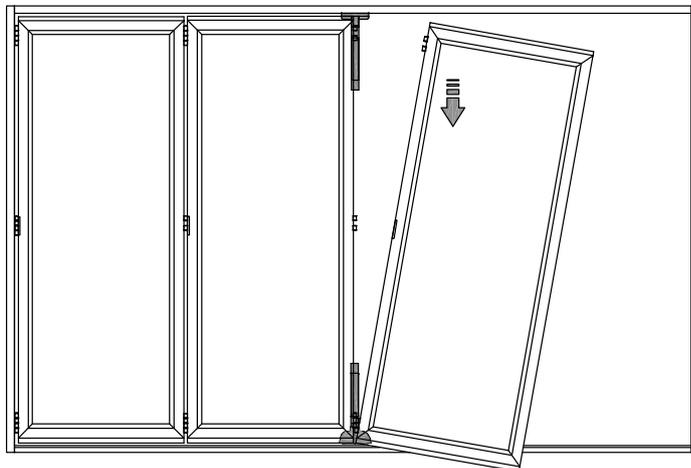
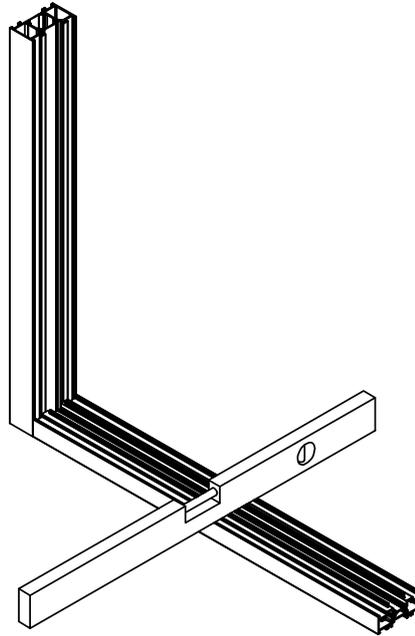
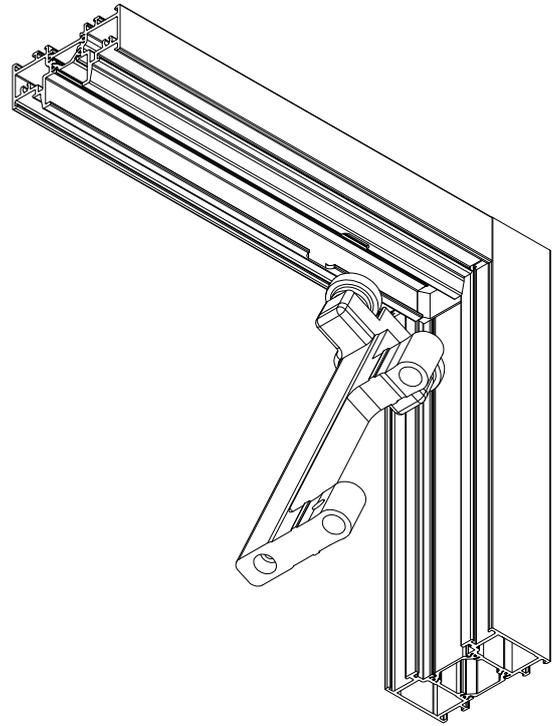


AMBIAL PW

NOTICE DE POSE

6023.005 - 09/11/2020



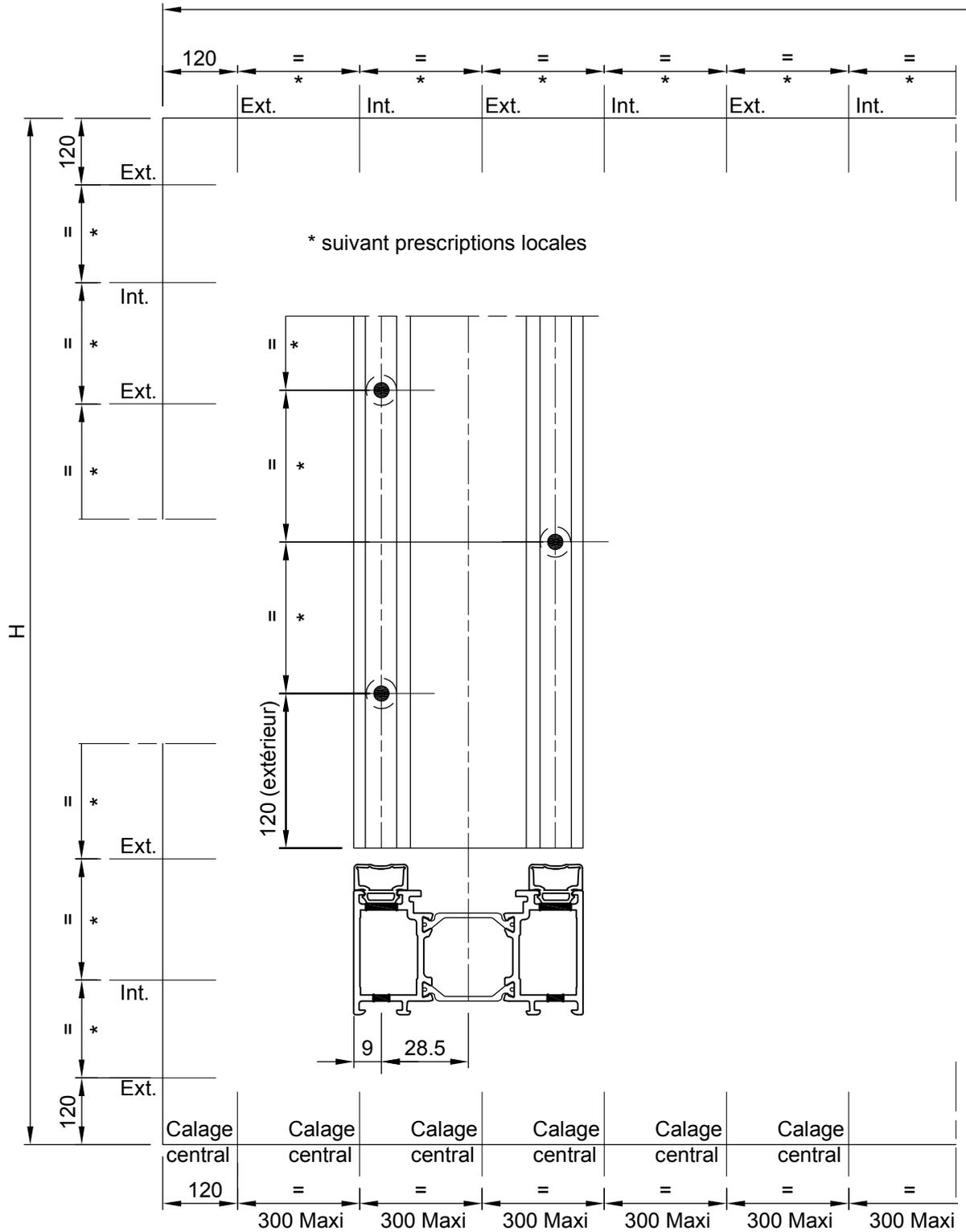
By  Hydro

PW

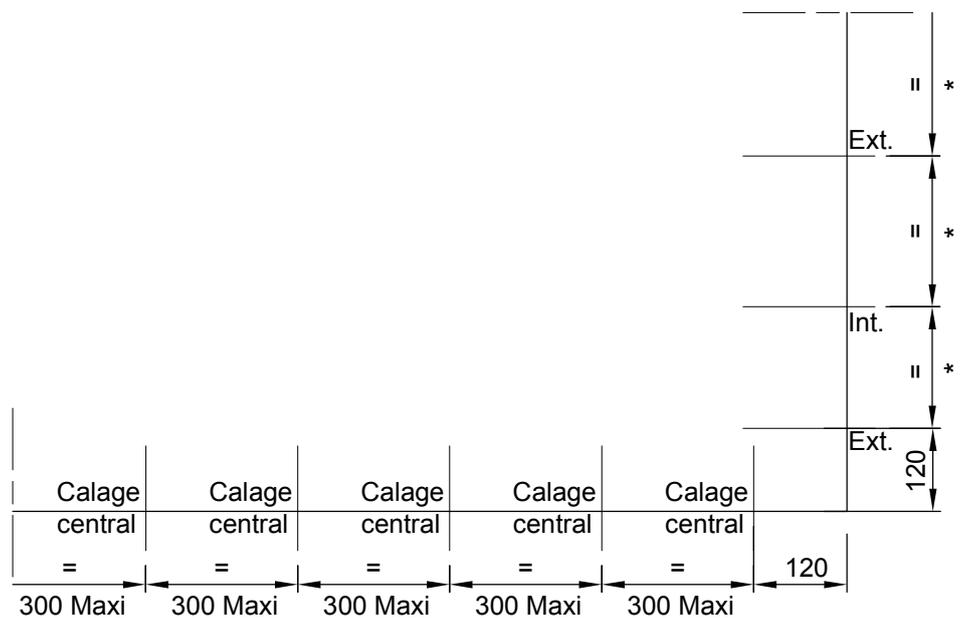
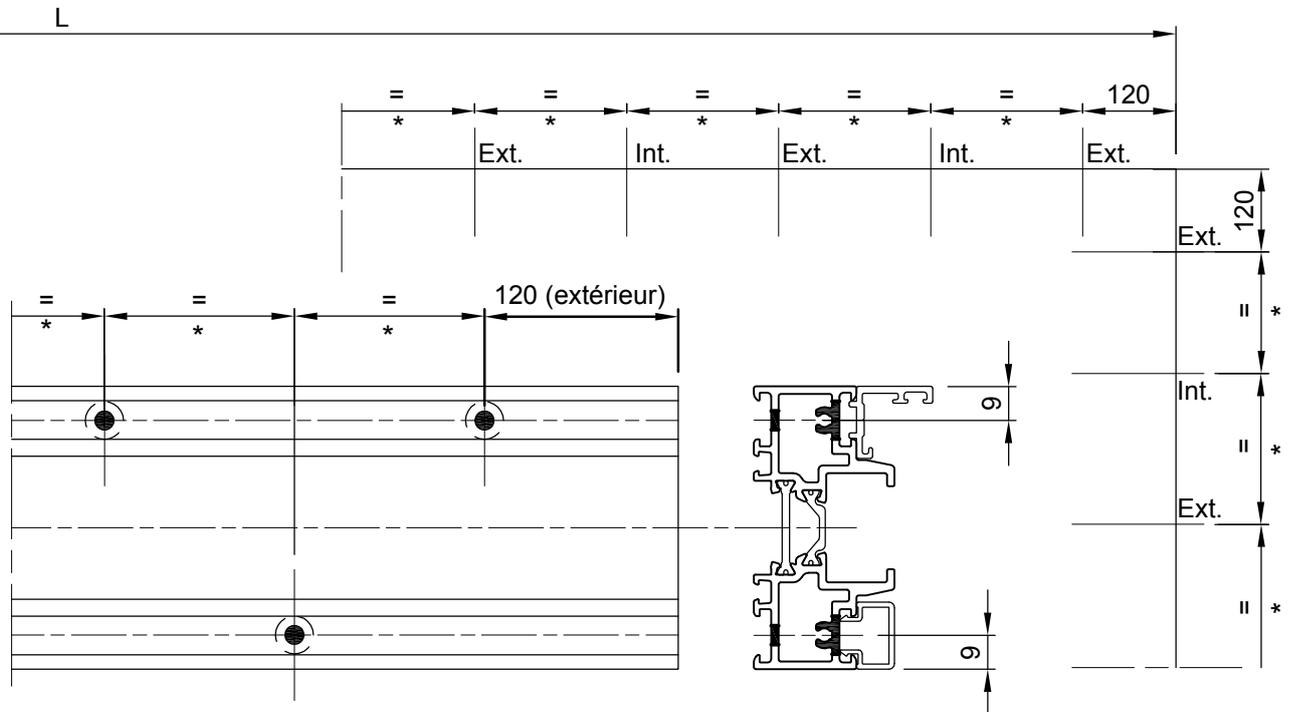
PORTE REPLIABLE

| | |
|--|-------------|
| ■ Pose dormant | P.2 |
| ■ Fixation et calage du dormant | P.2 |
| ■ Fixation du dormant | P.4 |
| ■ Options | P.5 |
| ■ Assemblage raccord dormant | P.5 |
| ■ Montage en quinconce raccord dormant TPW3602 | P.6 |
| ■ Usinages des dormants | P.7 |
| ■ Usinages et goupillage du dormant d'angle | P.7 |
| ■ Assemblages des dormants | P.8 |
| ■ Montage des traverses du dormant d'angle | P.8 |
| ■ Montage bouchons TPW3802 dans les montants | P.9 |
| ■ Assemblage par vissage des dormants et montage des bouchons | P.10 |
| ■ Montage de TPW2401 et TPW2402 variante TPW2405 en partie basse | P.11 |
| ■ Raccordement des joints TPW5000 sur dormant | P.12 |
| ■ Montant dormant réglable | P.13 |
| ■ Montage du battement TPW1202 sur le dormant | P.14 |
| ■ Montage joint T410010 sur dormant ouverture intérieure | P.15 |
| ■ Etanchéité battue dormant | P.16 |
| ■ Fixation du dormant | P.17 |
| ■ Vérification des diagonales/ niveaux / aplombs | P.17 |
| ■ Pose | P.18 |
| ■ Montage des gâches TPW6016 | P.18 |
| ■ Calage des ensemble de bogies | P.19 |
| ■ Pose des vantaux | P.20 |
| ■ Gondage des vantaux | P.20 |
| ■ Assemblages des ouvrants | P.23 |
| ■ Calage des vitrages | P.23 |
| ■ Montage des gâches TPW6016 | P.24 |
| ■ Conseil et astuces | P.26 |
| ■ Ouverture et fermeture du châssis | P.26 |
| ■ Pose de l'étiquette sur l'ouvrant | P.27 |
| ■ Options | P.28 |
| ■ Application avec seuils PMR plats | P.28 |
| ■ Application avec seuils PMR à battue | P.29 |
| ■ Assemblages des ouvrants | P.30 |
| ■ Montage poignée TPW6006 sur paumelle | P.30 |
| ■ Abréviations | P.31 |
| ■ Symboles | P.32 |
| ■ Récapitulatif des modifications | P.33 |

Fixation et calage du dormant



Fixation et calage du dormant



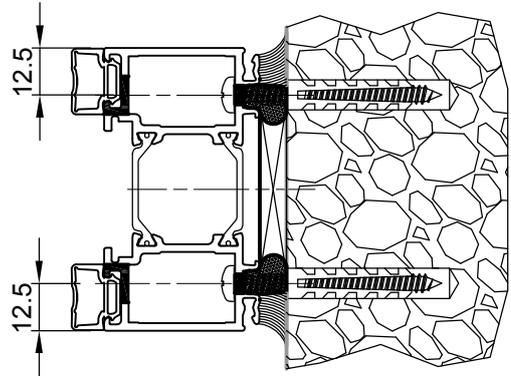
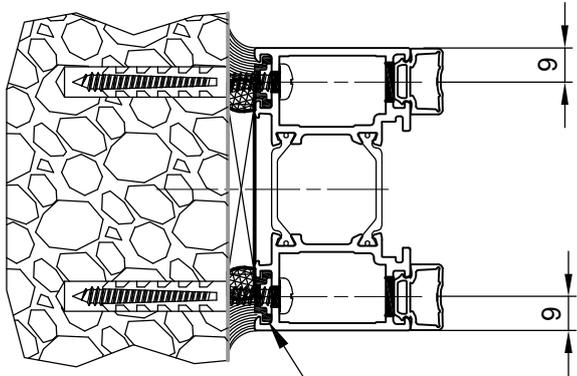
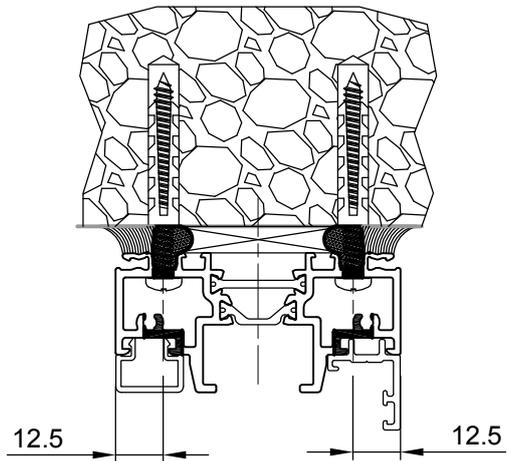
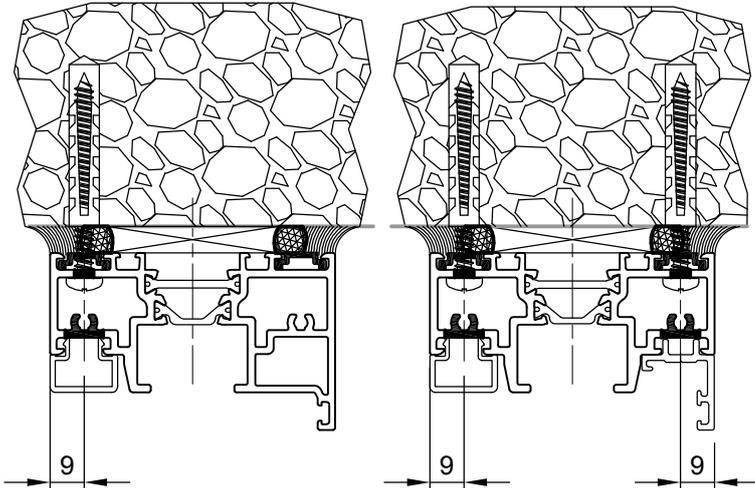
Fixation du dormant



Ne jamais percer les tubulures de la traverse basse.

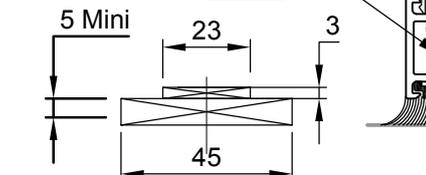
Dormants plats

Dormants BTC



T131604

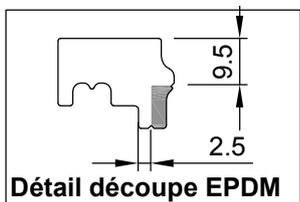
T131604



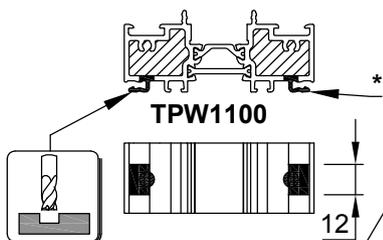
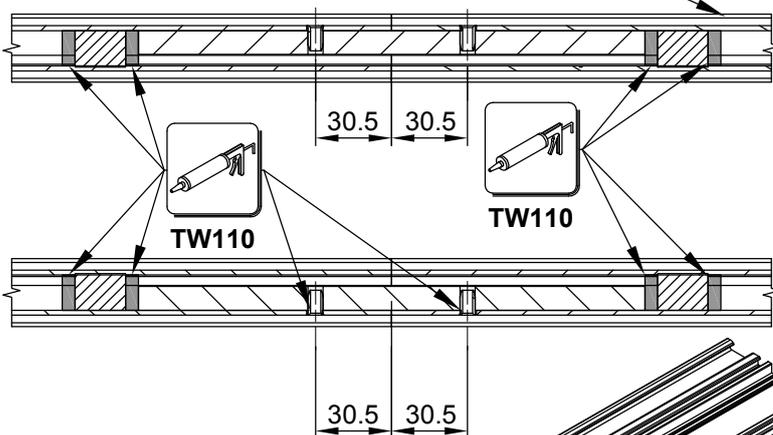
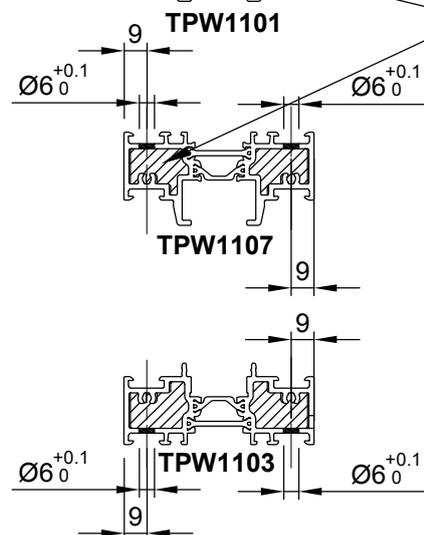
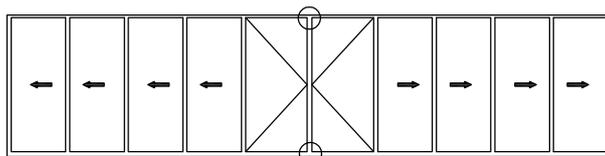
Calage central de la traverse basse.



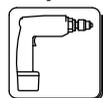
Assemblage raccord dormant



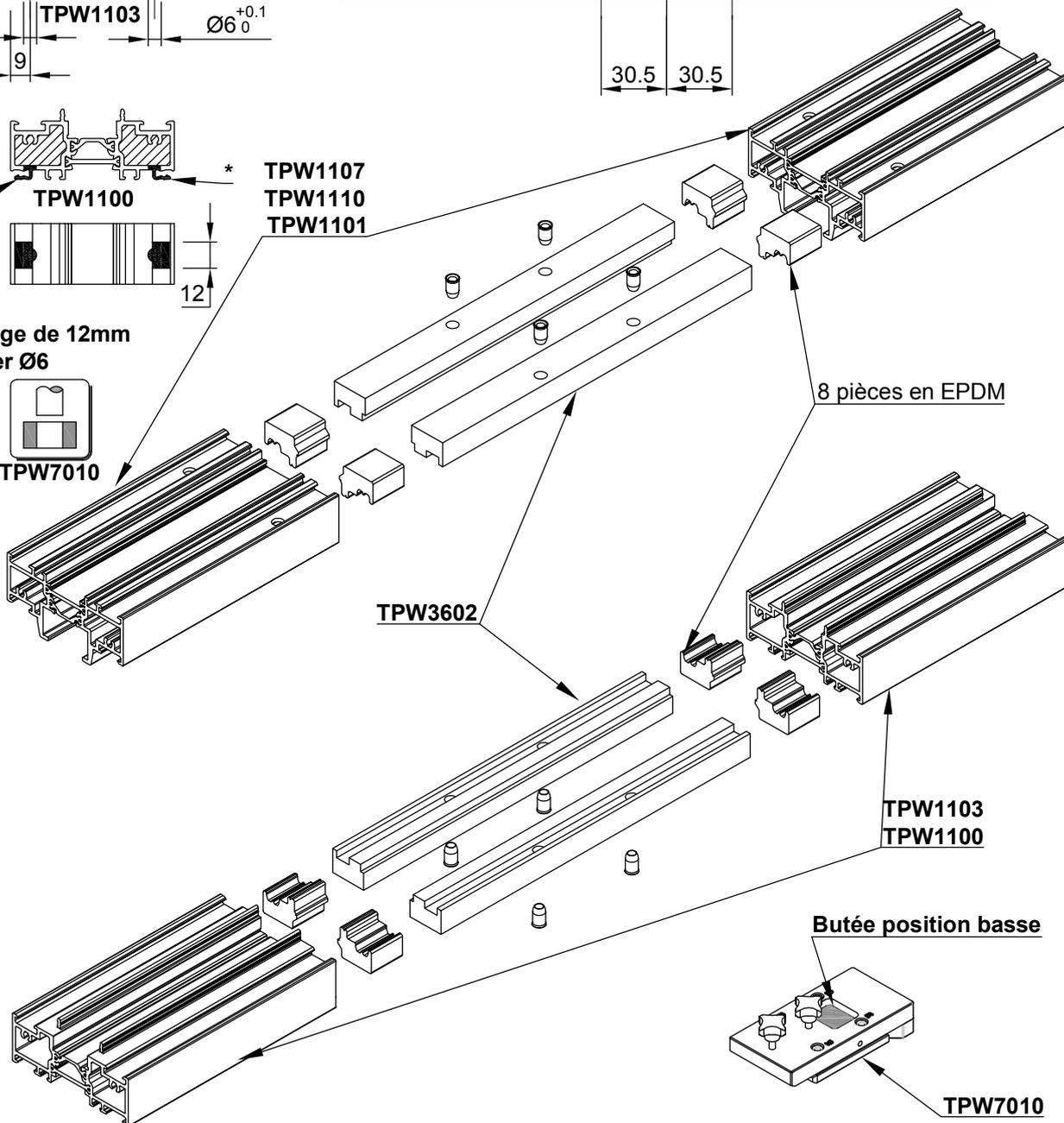
Retailer les pièces en EPDM pour la traverse haute



* Fraisage de 12mm et percer Ø6

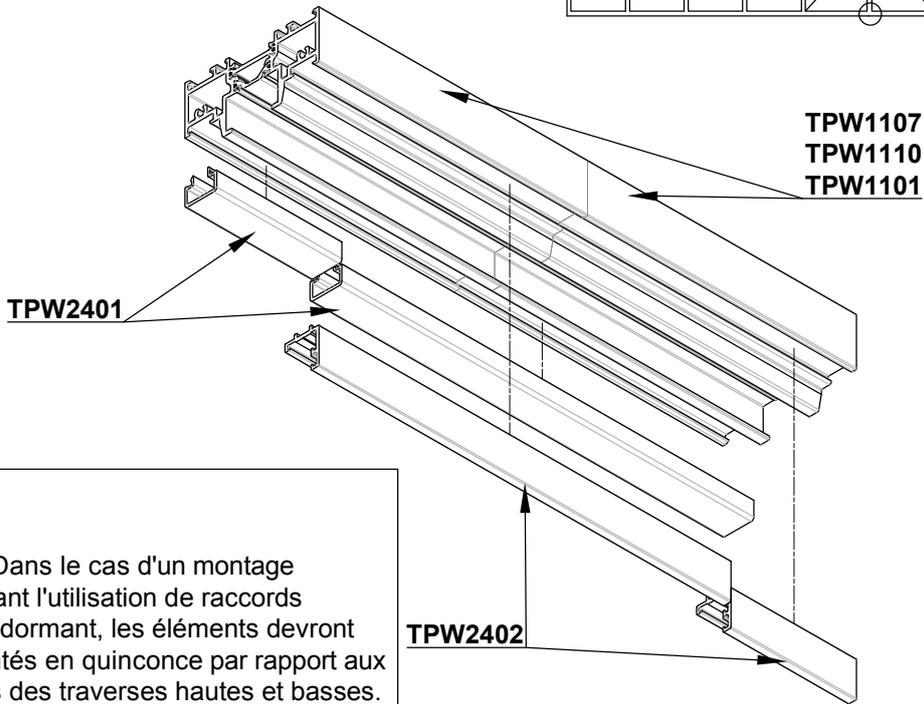
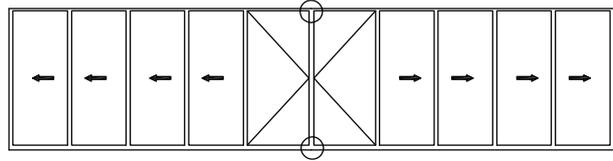


TPW7010

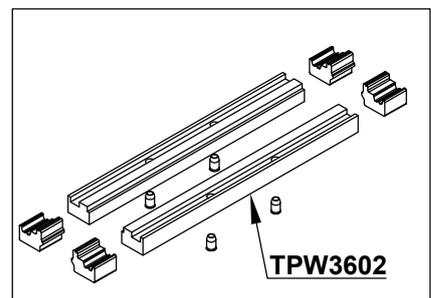
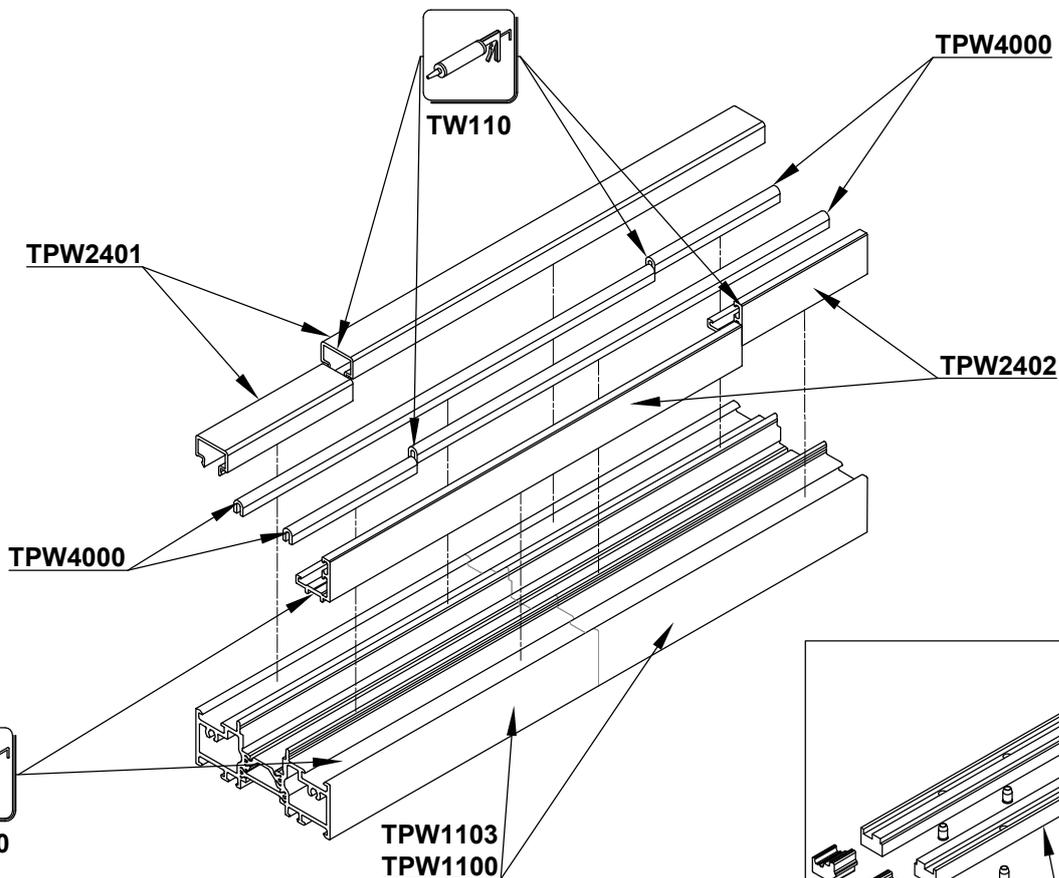


Montage en quinconce raccord dormant

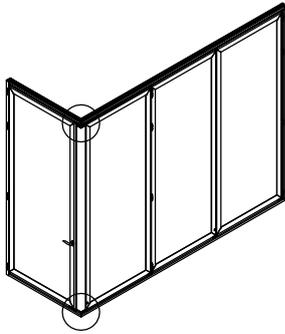
TPW3602



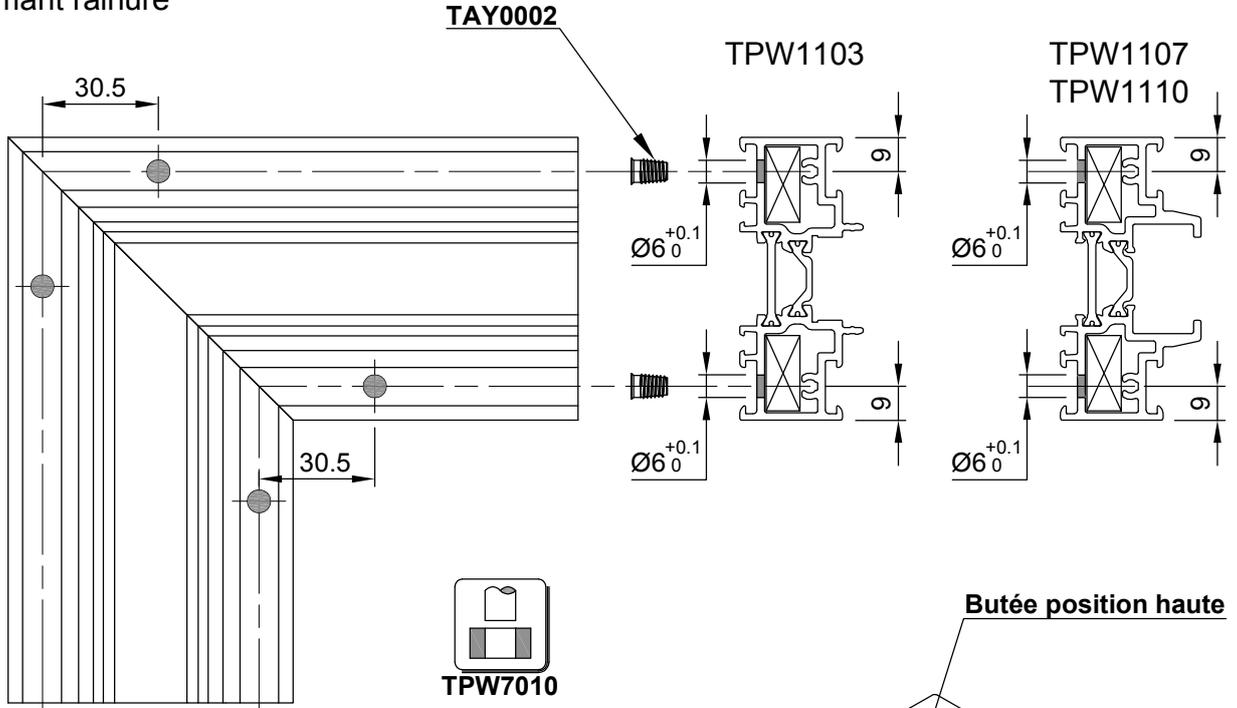
Dans le cas d'un montage nécessitant l'utilisation de raccords traverse dormant, les éléments devront être montés en quinconce par rapport aux jonctions des traverses hautes et basses. Positionner le raccordement des traverses dans une zone où les trains de galets ne passeront pas, en particulier pour les applications 8 vantaux.



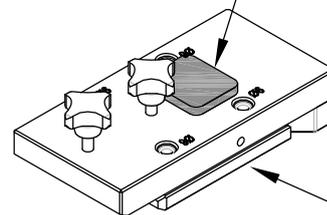
Usinages et goupillage du dormant d'angle



■ Dormant rainure

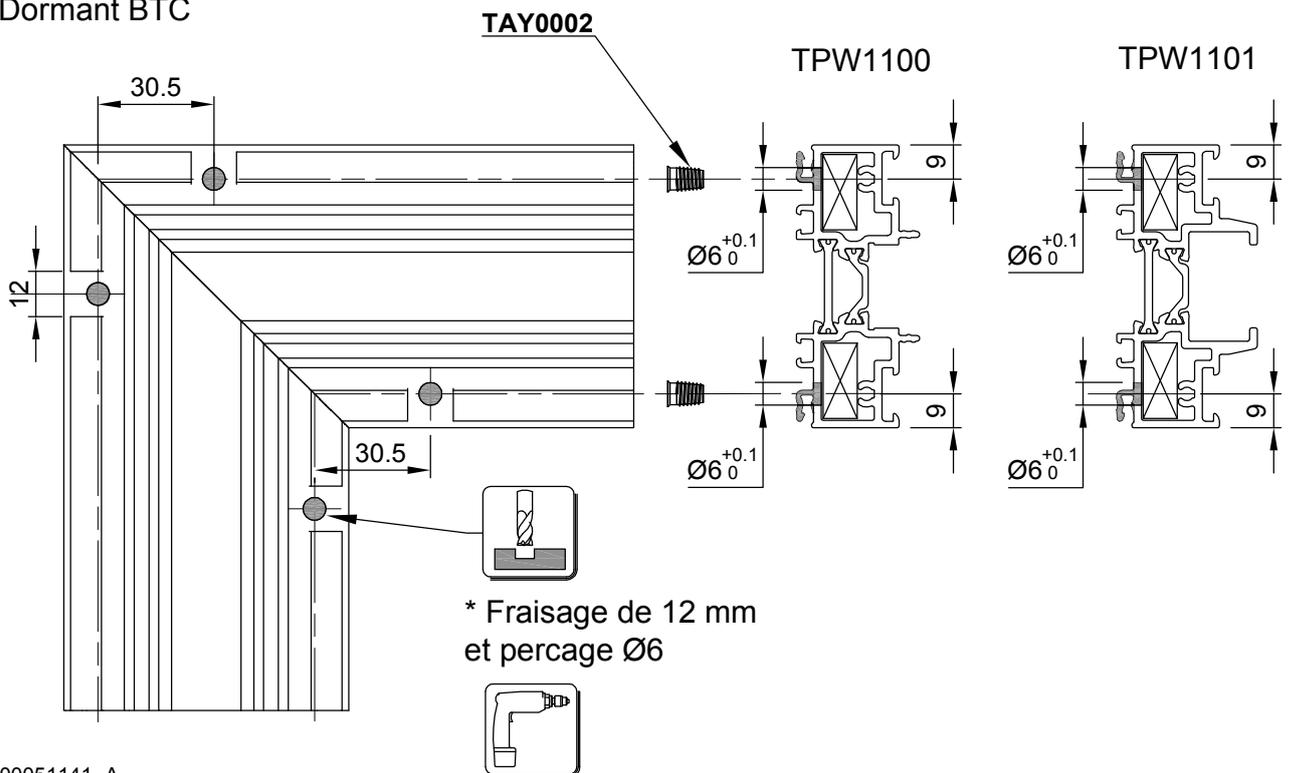


Butée position haute



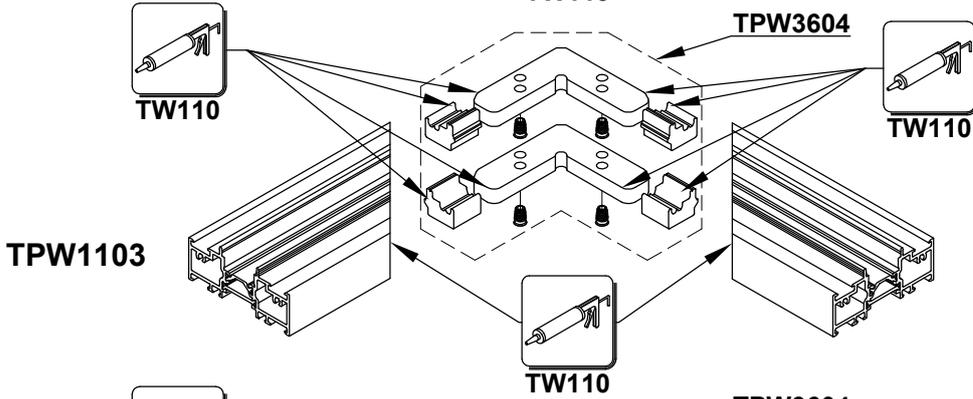
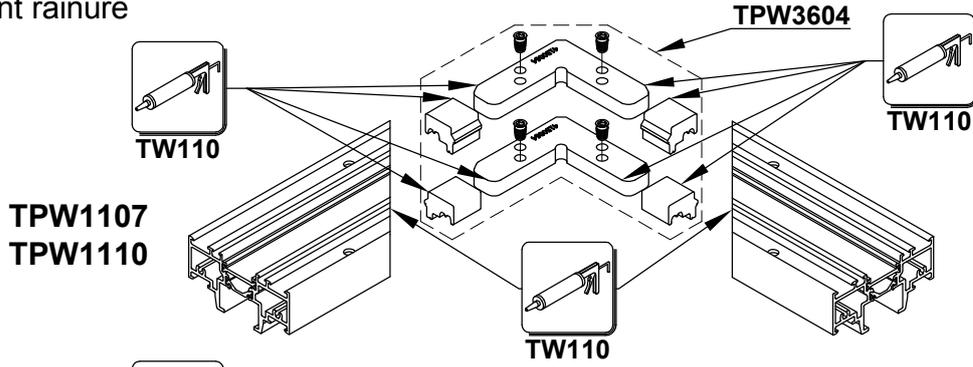
TPW7010

■ Dormant BTC

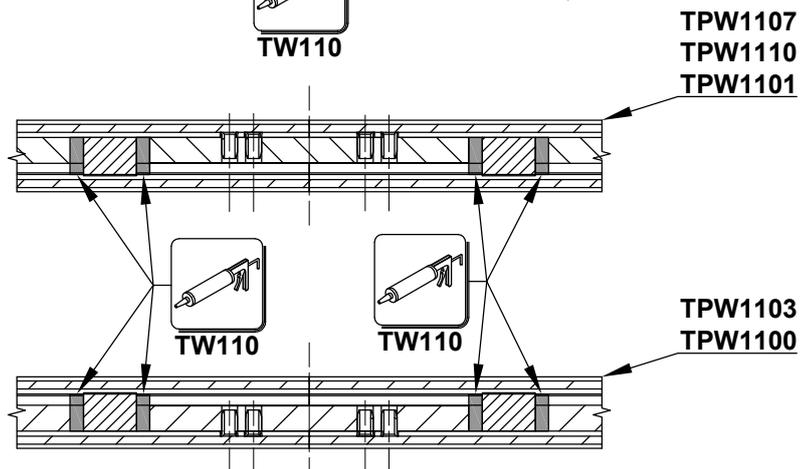
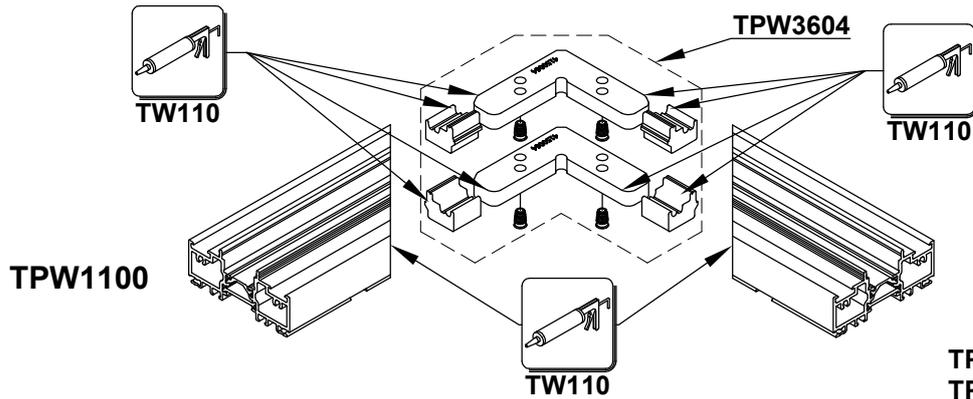
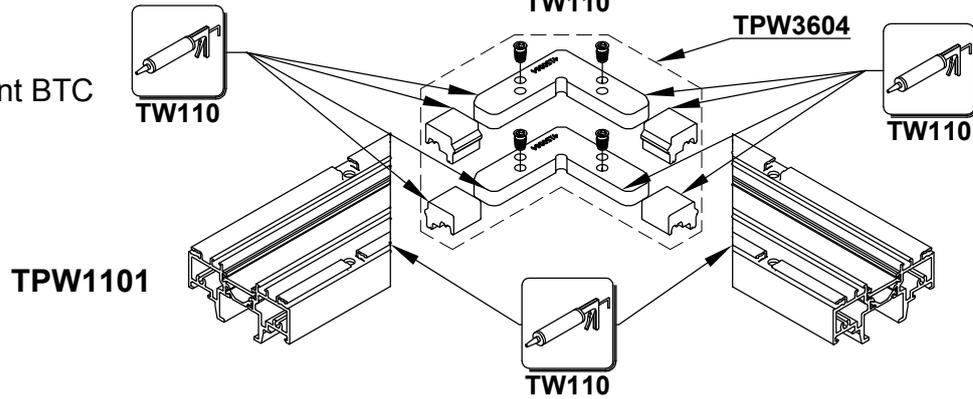


Montage des traverses du dormant d'angle

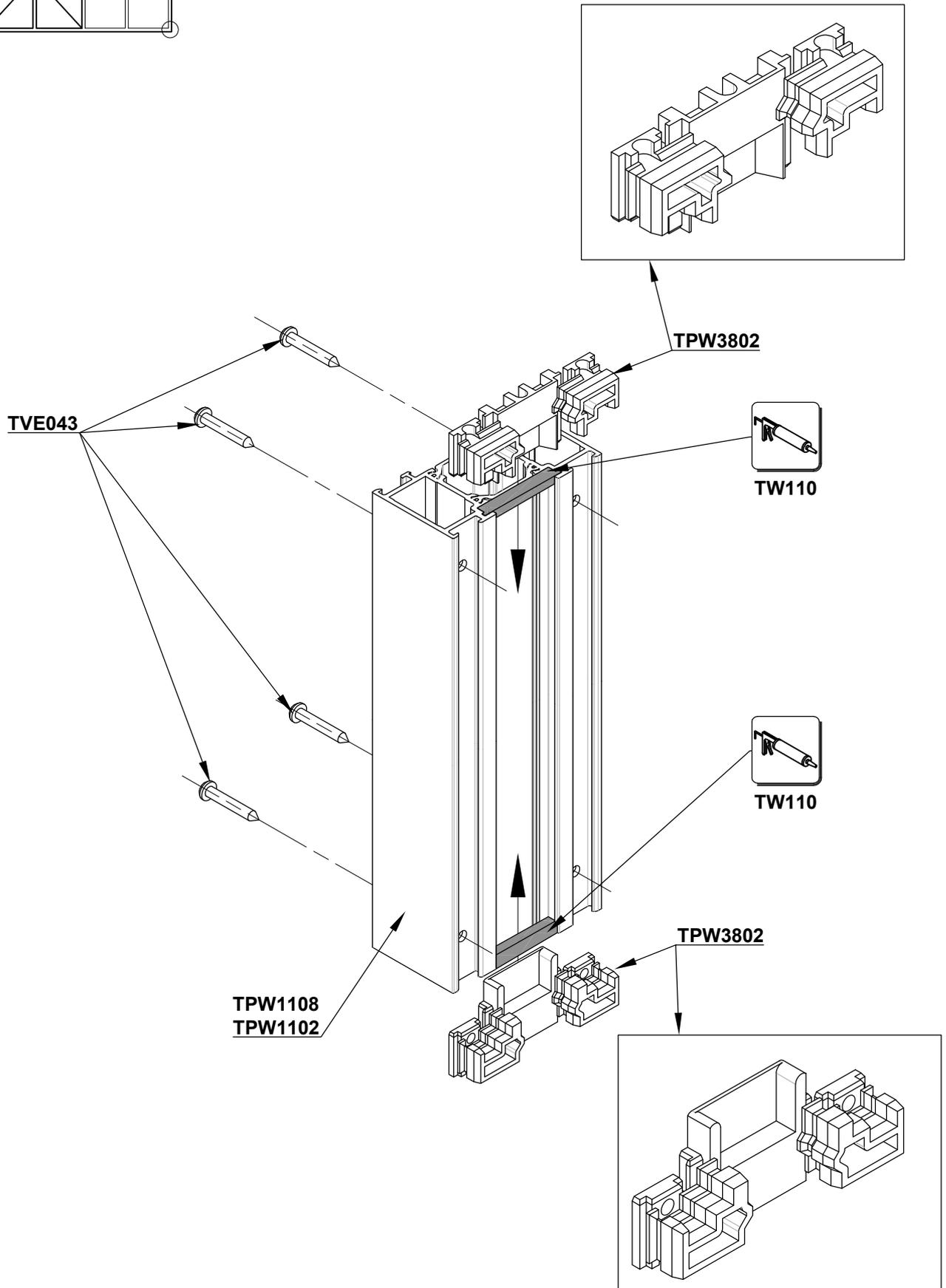
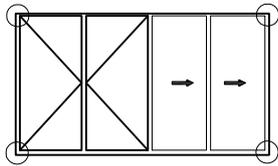
■ Dormant rainure



■ Dormant BTC

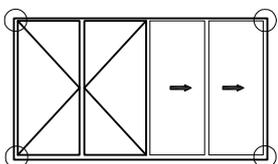


Montage bouchons TPW3802 dans les montants



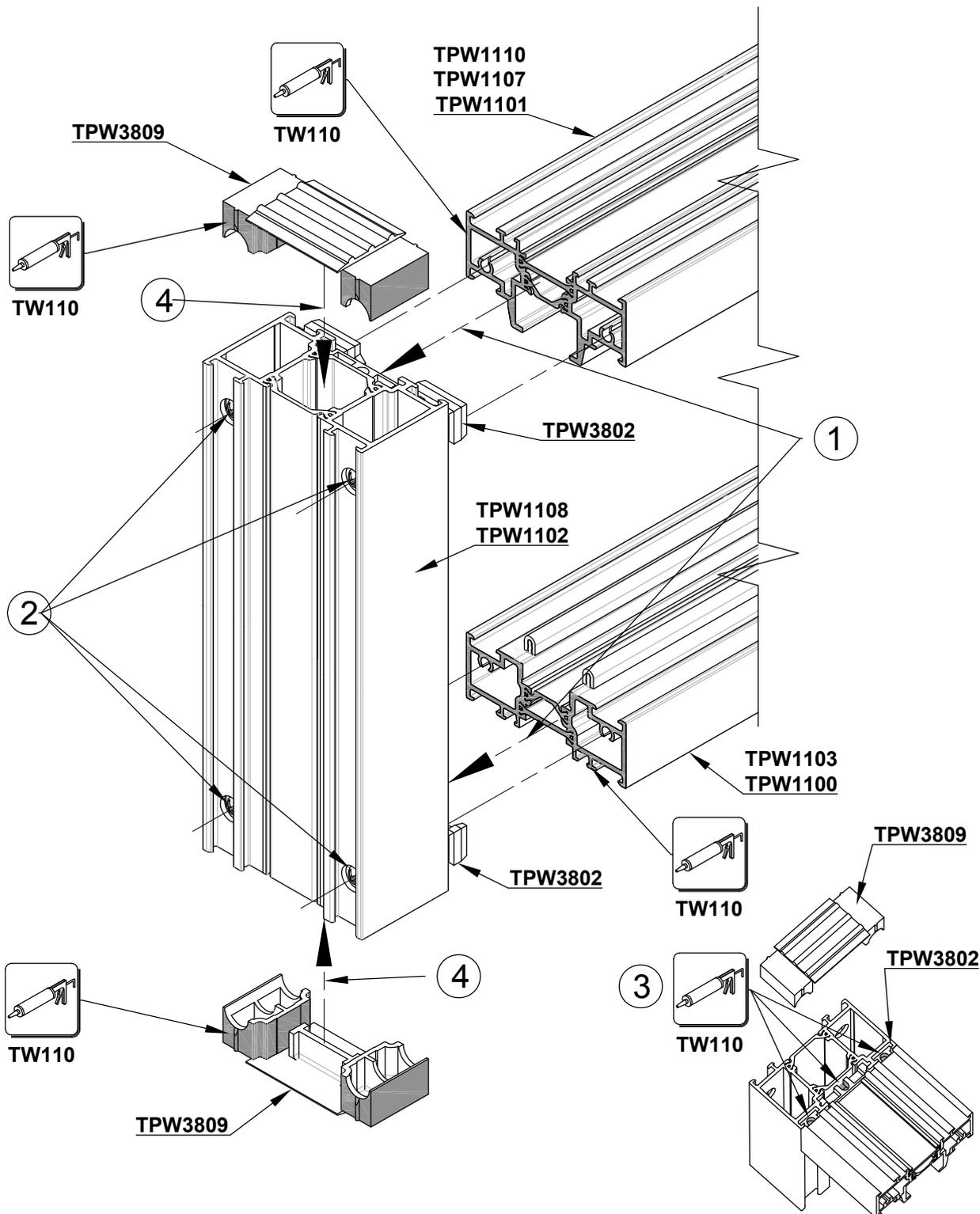
Pré-positionner les bouchons **TPW3802** avec les vis **TVE043** en les engageant au minimum.

Assemblage par vissage des dormants et montage des bouchons

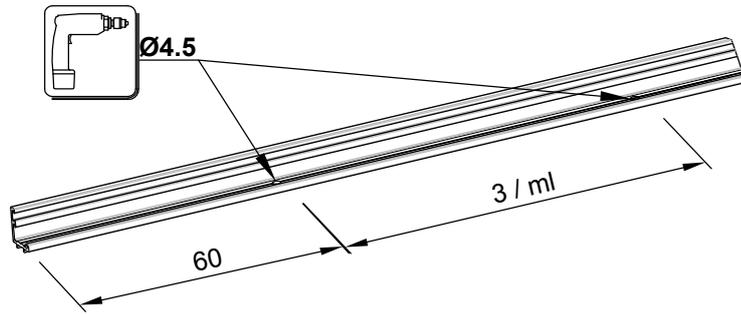
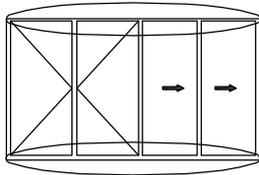


- Suivant le cas d'application, monter le montant dormant réglable avant de fermer le cadre dormant.

- ①- Après avoir mis du **TW110** sur la tranche concernée et dans les tubes des traverses, venir emboîter la traverse sur le bouchon **TPW3802** préalablement mis en position sur le montant.
- ②- Visser complètement les vis **TVE043** pour serrer entre eux le montant, le bouchon et la traverse.
- ③- Une fois le montage terminé, injecter du **TW110** par les trous prévus à cet effet sur bouchons **TPW3802** avant de monter les bouchons **TPW3809**.
- ④- Mettre en place les bouchons **TPW3809** en bout de montant.



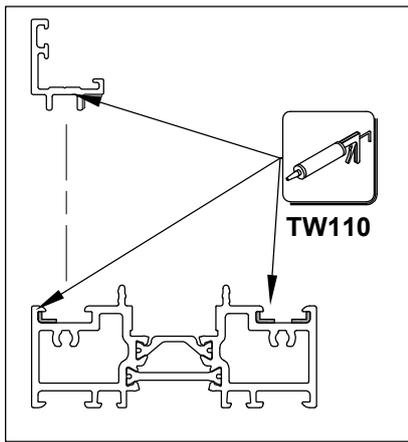
Montage de TPW2401 et TPW2402 variante TPW2405 en partie basse



Détail TPW2402 préperçage Ø 4.5



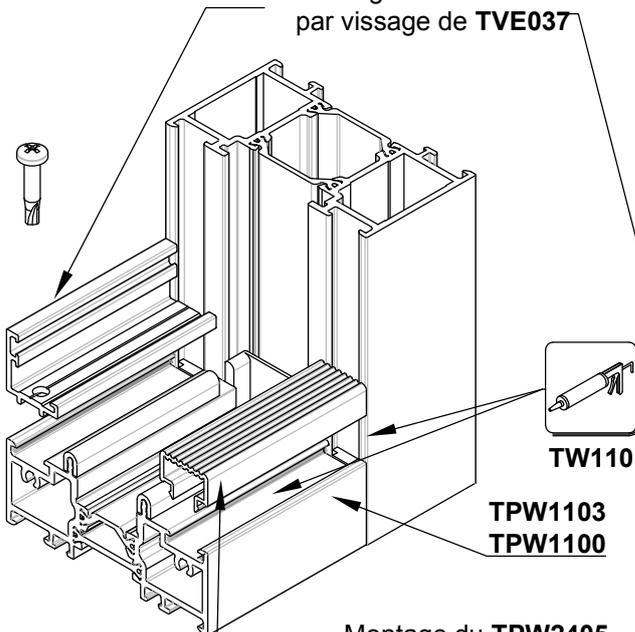
Montage de TPW2402 par vissage de TVE037



TW110



Montage de TPW2402 par vissage de TVE037

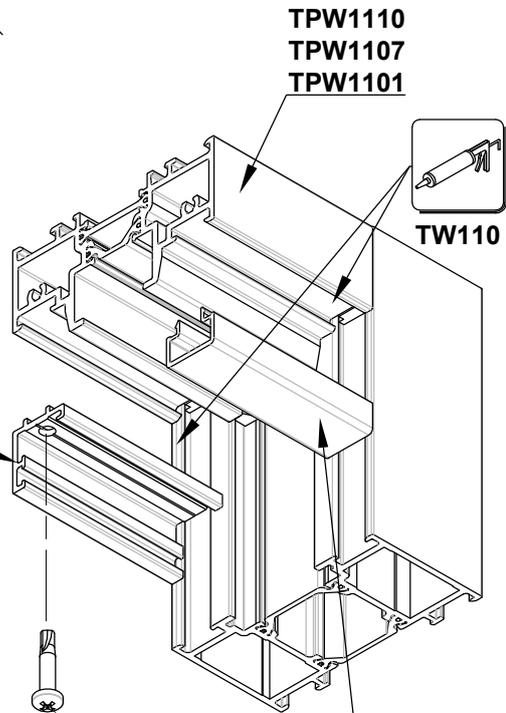


TW110

TPW1103
TPW1100



Montage du TPW2405 par clipage, sur l'anodisé ajuster le profilé en écartant les pointes



TPW1110
TPW1107
TPW1101



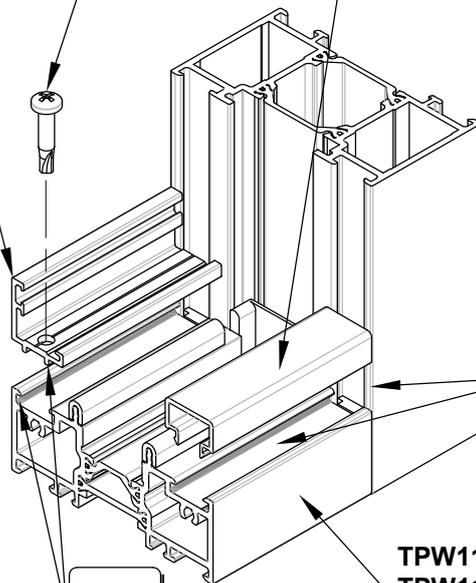
TW110

Visser modérément



Montage du TPW2401 par clipage, sur l'anodisé ajuster le profilé en écartant les pointes

Visser modérément



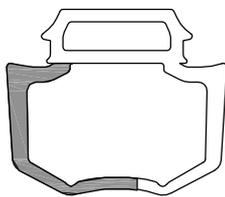
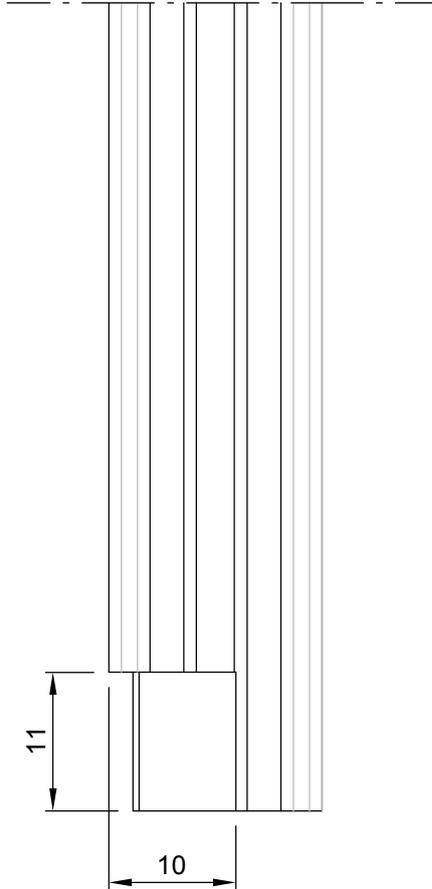
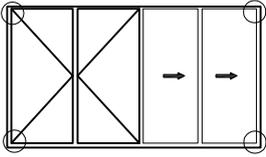
TW110

TPW1103
TPW1100

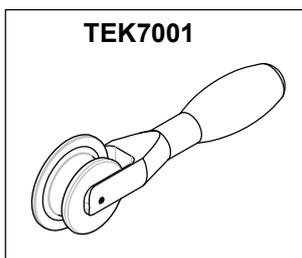


TW110

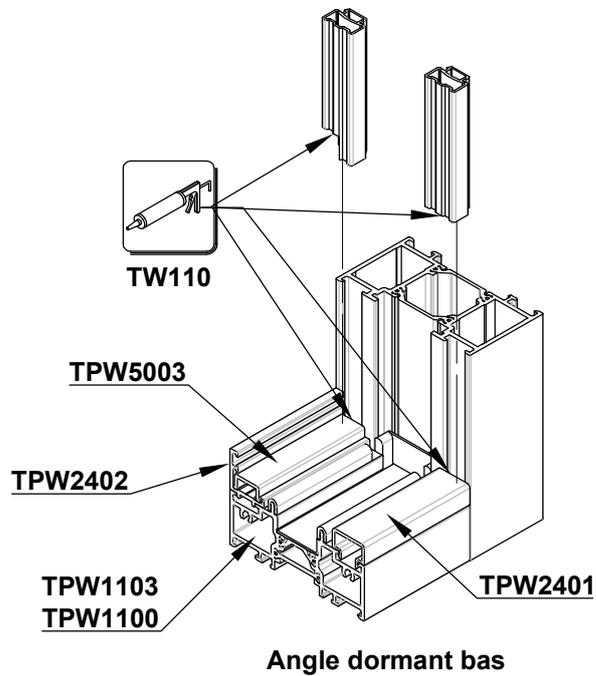
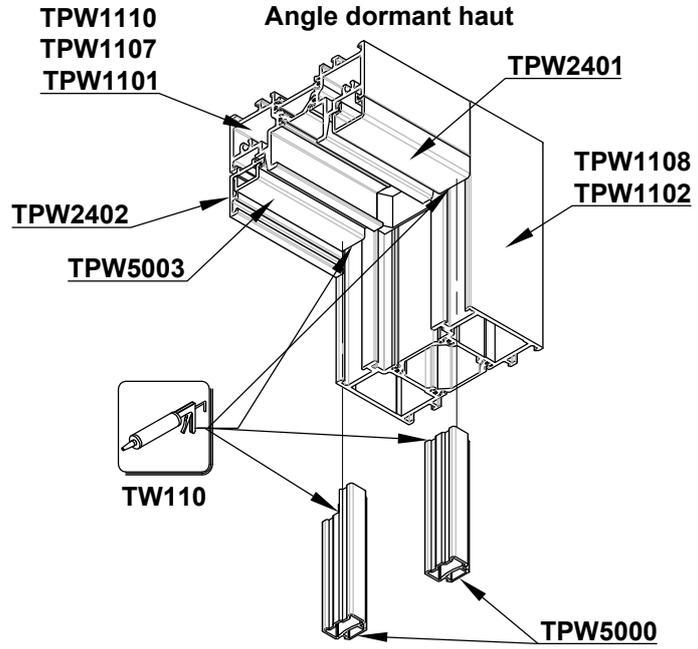
Raccordement des joints TPW5000 sur dormant



TPW5000



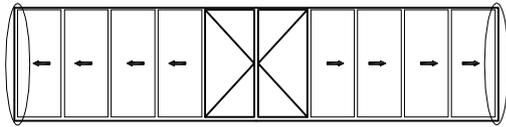
TEK7001



NOTA:

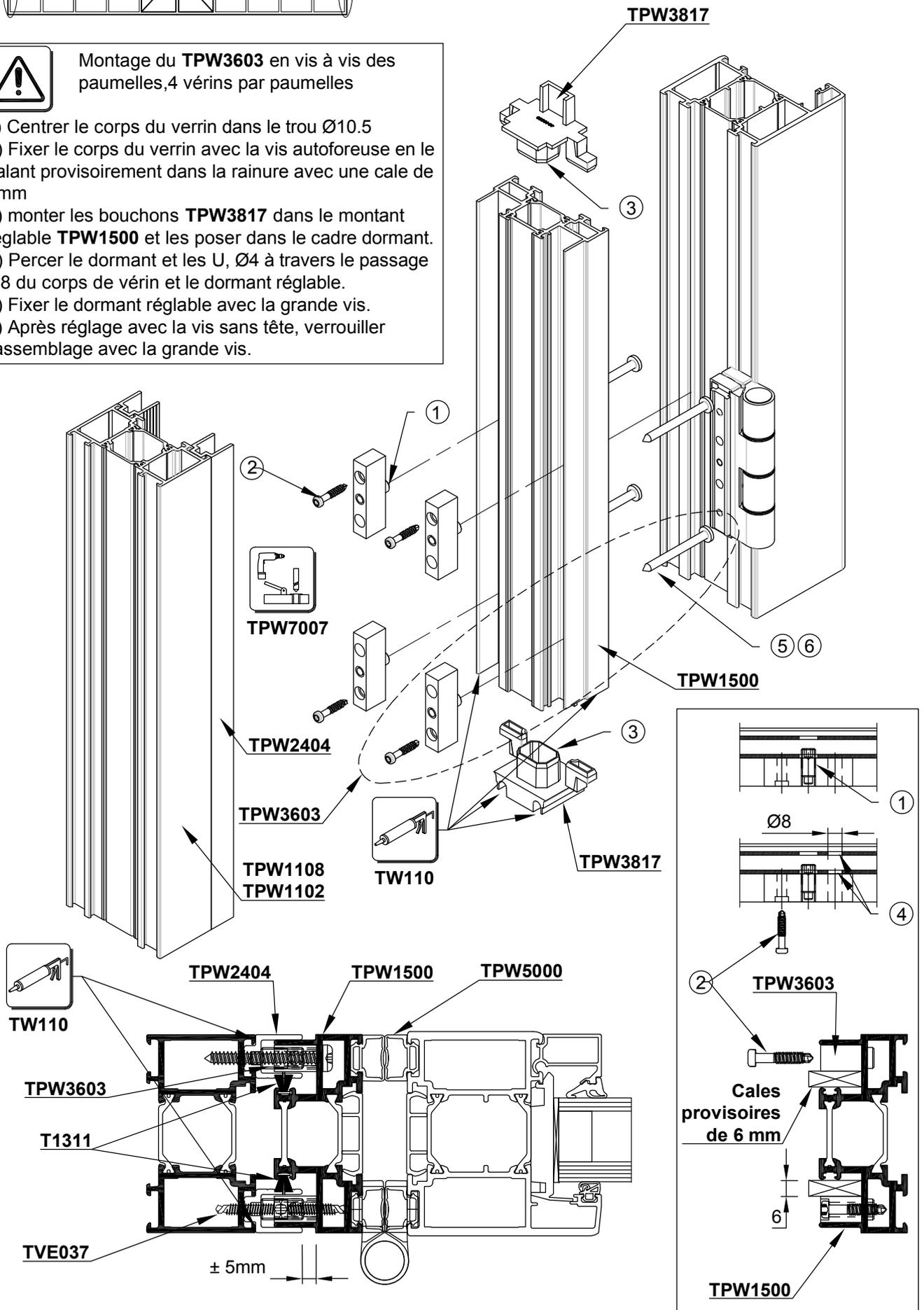
Clipper le joint d'étanchéité **TPW5000** avec la roulette **TEK7001** sur les montants des ouvrants et du dormant.

Montant dormant réglable

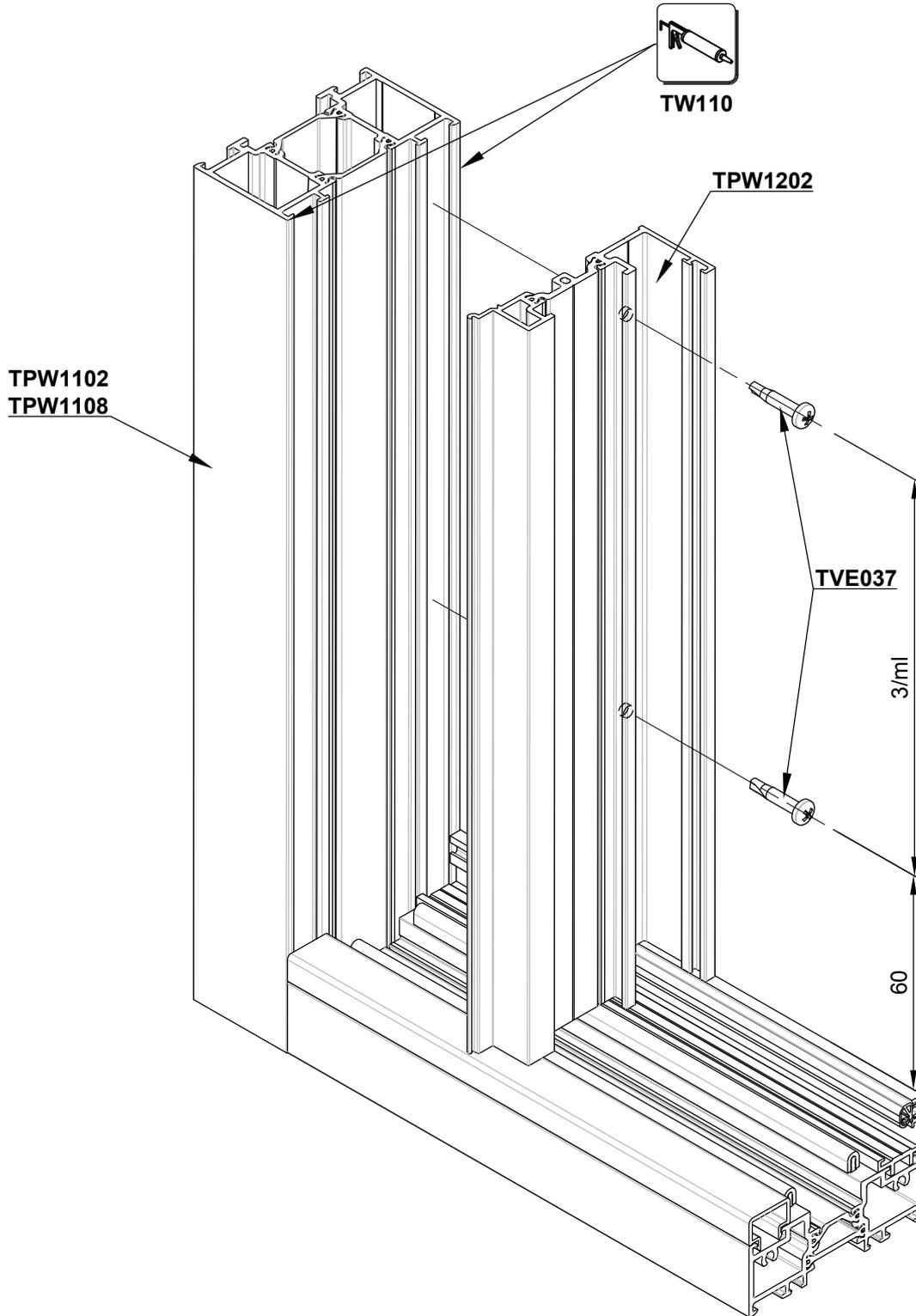
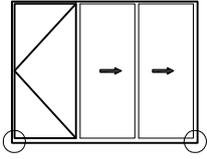


Montage du **TPW3603** en vis à vis des paumelles, 4 vérins par paumelles

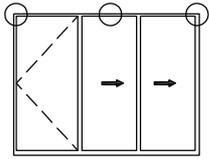
- 1) Centrer le corps du verrin dans le trou $\varnothing 10.5$
- 2) Fixer le corps du verrin avec la vis autoforeuse en le calant provisoirement dans la rainure avec une cale de 6mm
- 3) monter les bouchons **TPW3817** dans le montant réglable **TPW1500** et les poser dans le cadre dormant.
- 4) Percer le dormant et les U, $\varnothing 4$ à travers le passage $\varnothing 8$ du corps de vérin et le dormant réglable.
- 5) Fixer le dormant réglable avec la grande vis.
- 6) Après réglage avec la vis sans tête, verrouiller l'assemblage avec la grande vis.



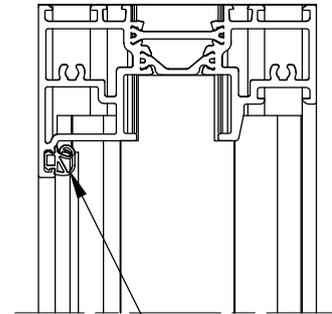
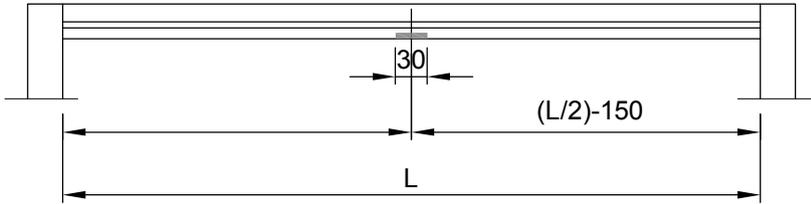
Montage du battement TPW1202 sur le dormant



Montage joint T410010 sur dormant ouverture intérieure

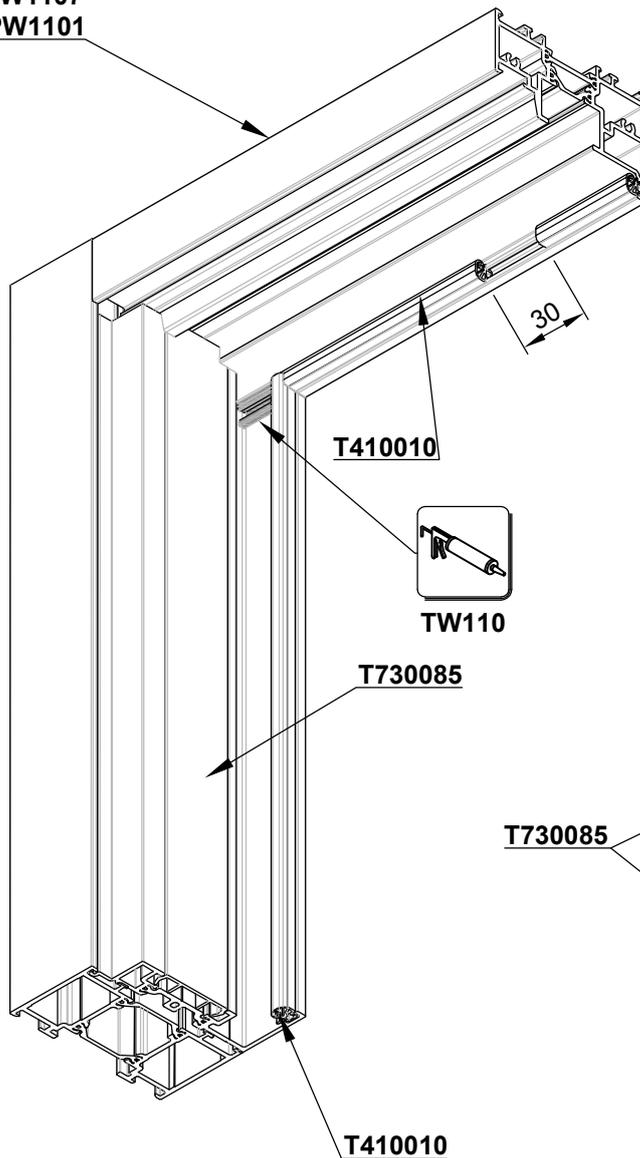


Découpe du joint pour l'équilibrage de la pression

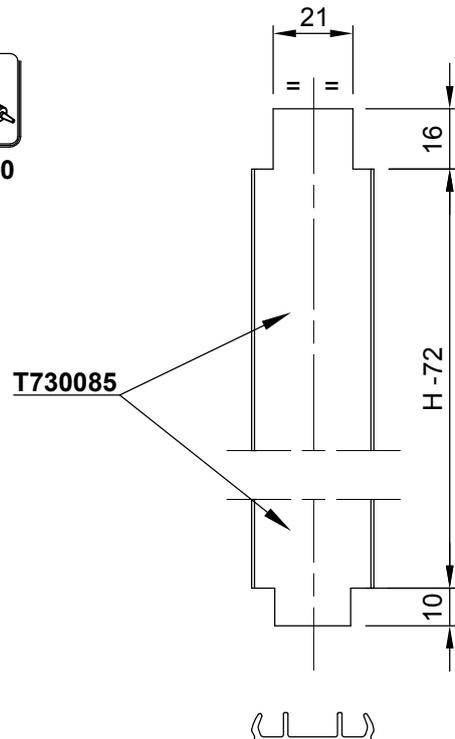


T410010

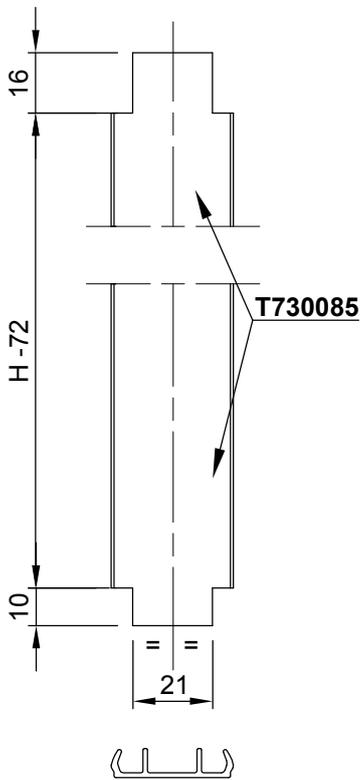
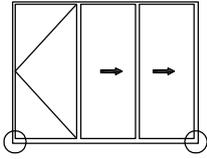
TPW1110
TPW1107
TPW1101



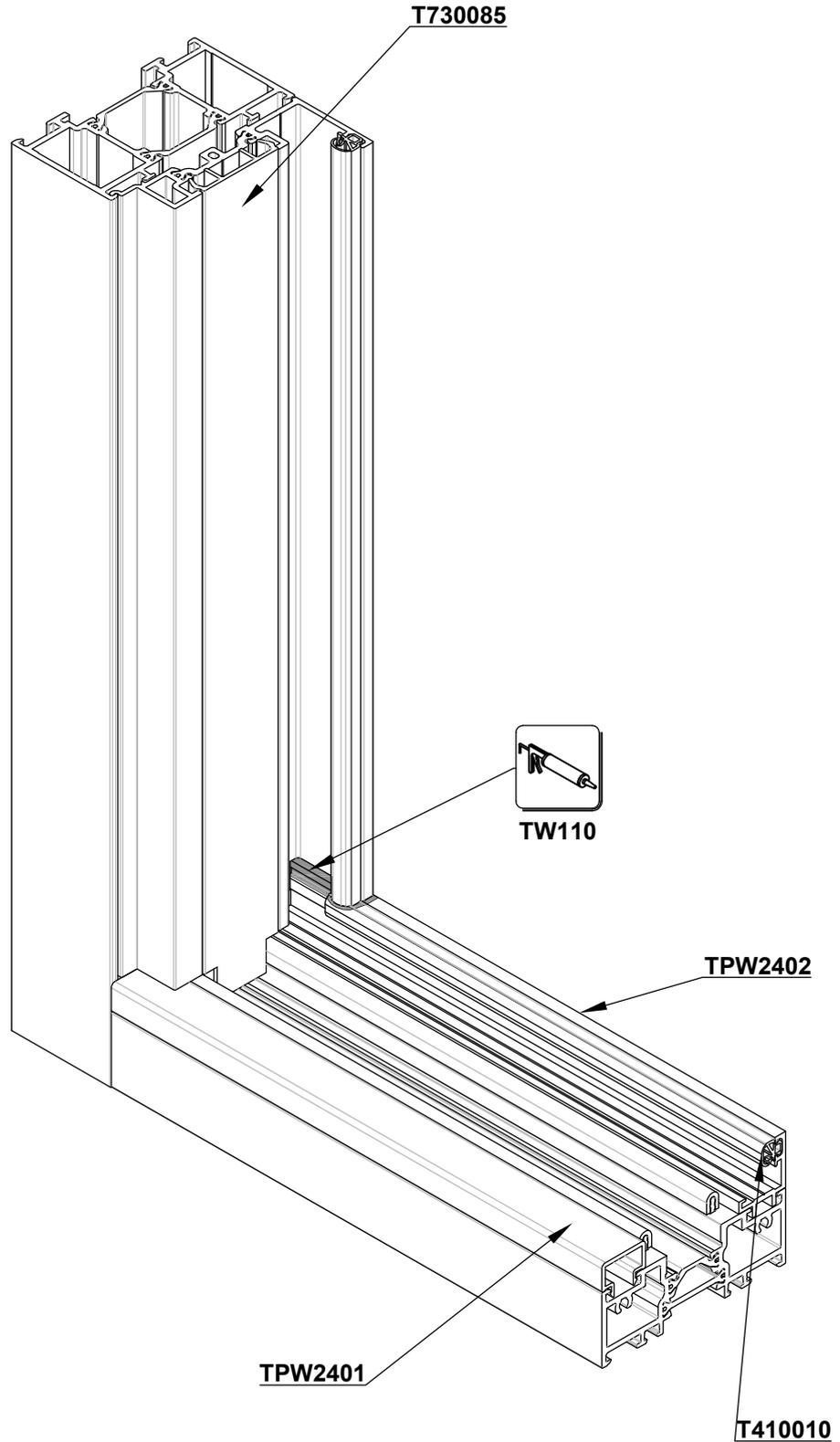
Variante de découpe du cache T730085



Etanchéité battue dormant



Variante de découpe du cache **T730085**

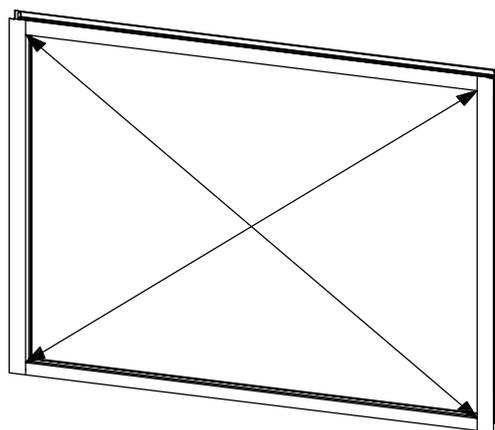
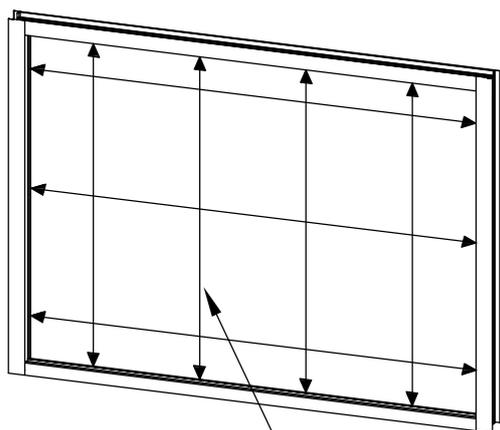


Vérification des diagonales/ niveaux / aplombs

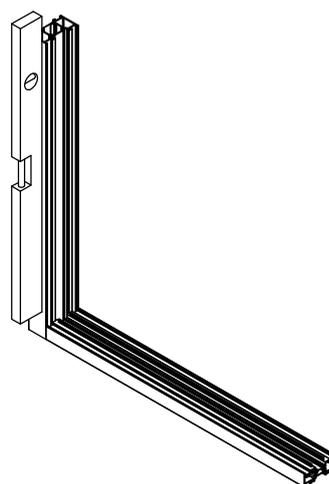
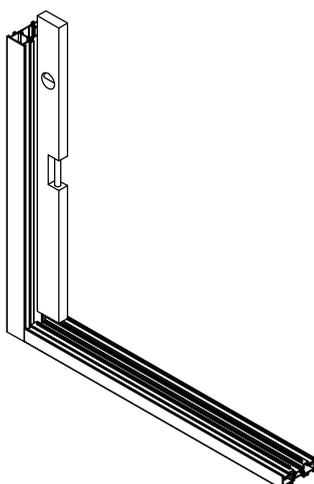
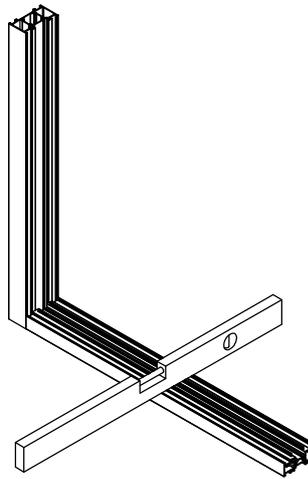
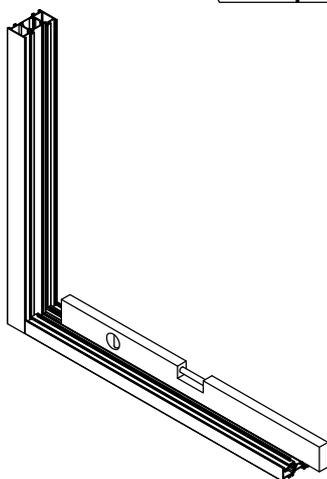
Utiliser les éléments de fixation adaptés au support.

1. Fixer le dormant à la structure poteuse en veillant d'ajuster la position du châssis par un calage du seuil linéaire ou cale d'appui tous les 300 mm.
2. Vérifier les dimensions intérieures du châssis sur plusieurs points (Cf. Vérification des diagonales A et B (différence inférieure à 2 mm) et des dimensions intérieures).

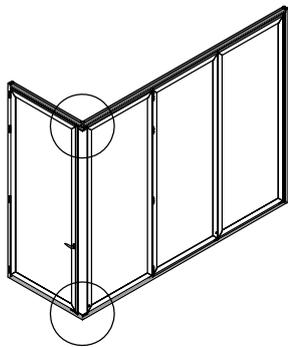
Vérification des diagonales / niveaux / aplombs



Fabriquer une pige



Montage des gâches TPW6016

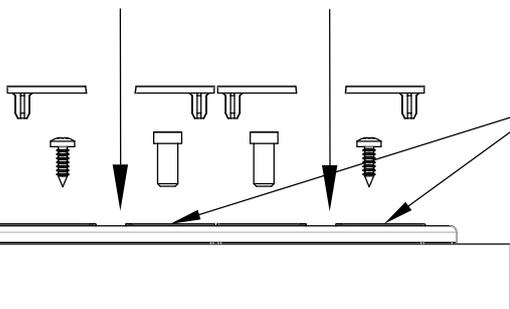
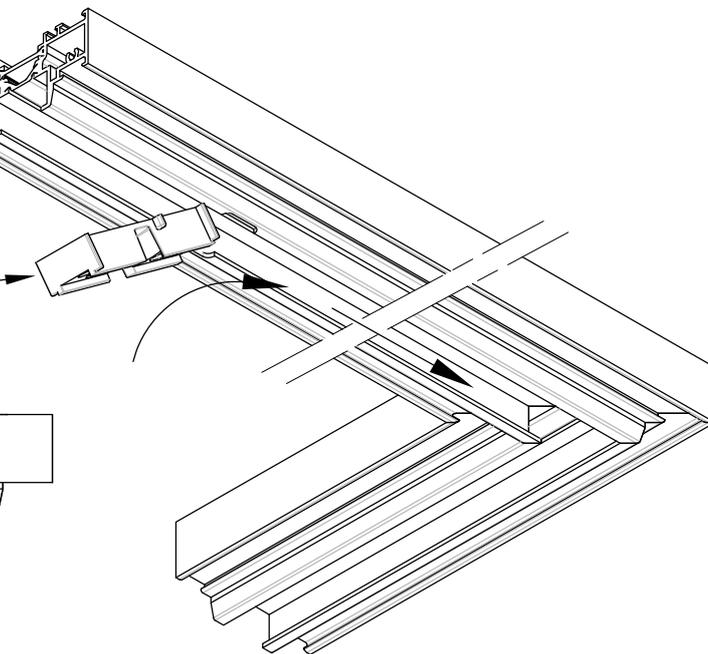


TPW1107
TPW1101
TPW1110

TPW6016



Glisser la gache dans la traverse supérieure en le faisant pivoter dans l'usinage prévu à cet effet

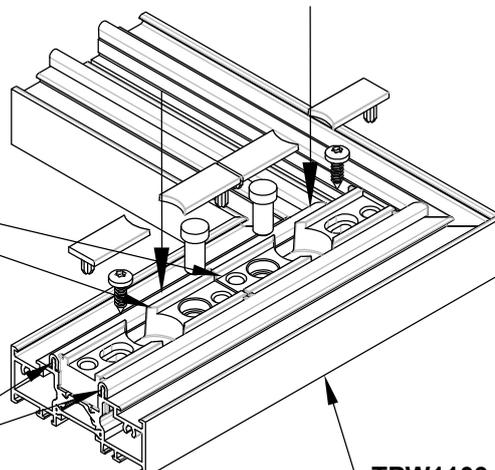


TPW6016

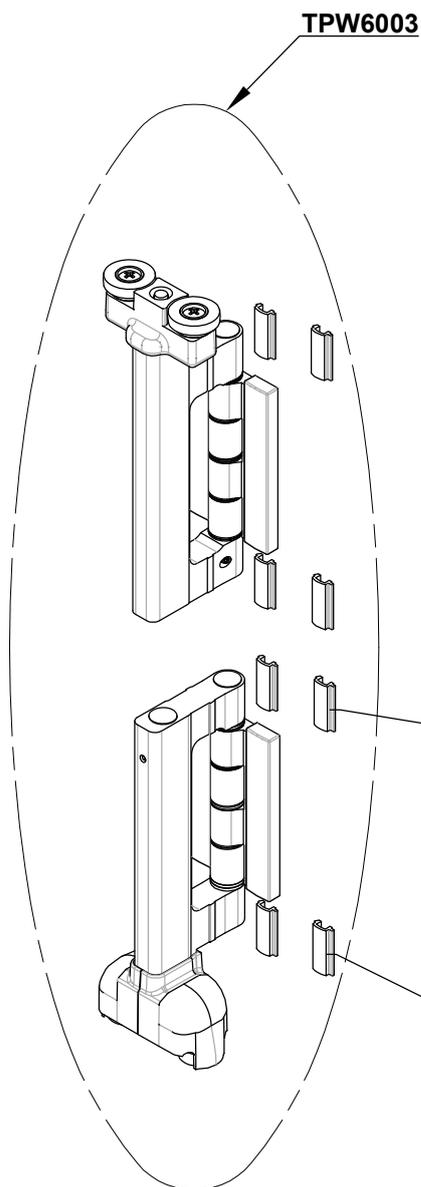
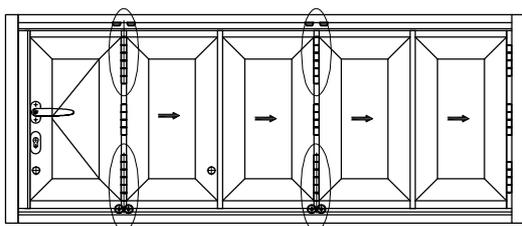
TPW6016
Poser la gache dans le profil TPW1103

TPW4000

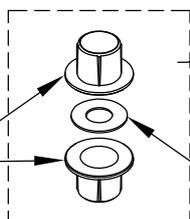
TPW1103
TPW1100



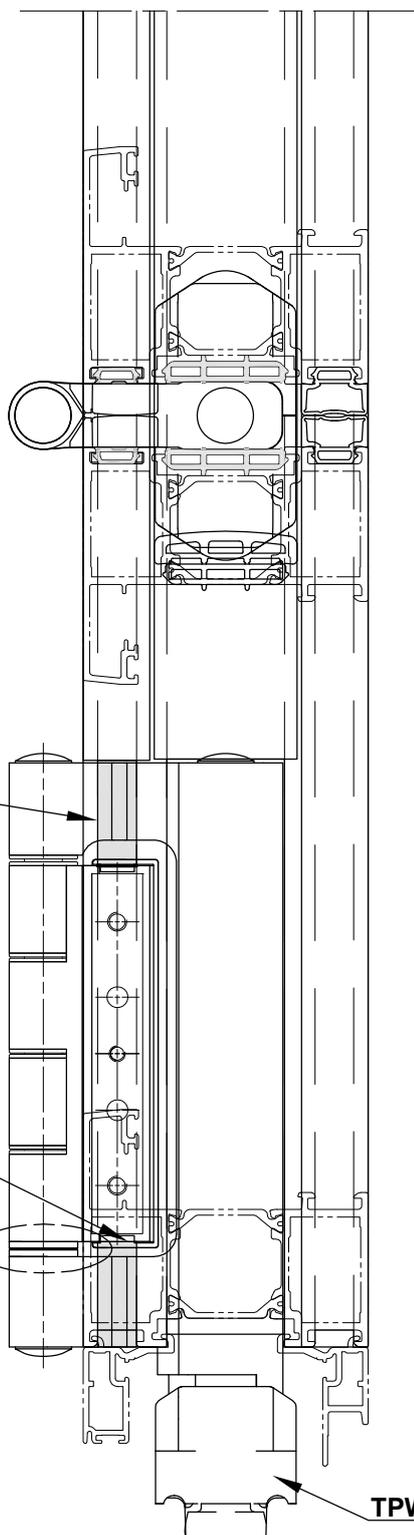
Calage des ensemble de bogies



Bagues bronze



Rondelle plastique

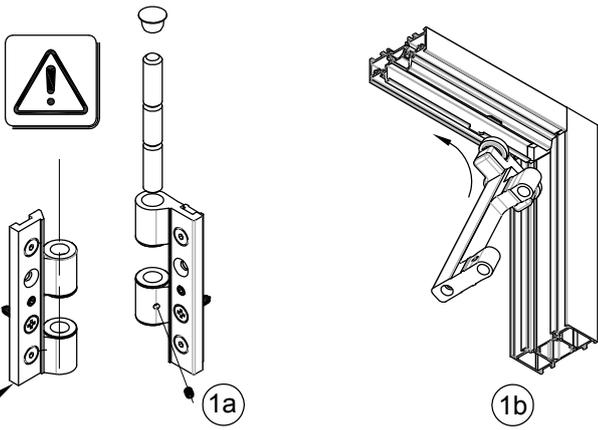


Gondage des vantaux

Premier vantail :

1a-Démonter les vis pointeau Hc M4 (clé 6 pans de 2mm) de blocage des axes de toutes les paumelles non assemblées hautes et basses (celles des bogies haut et bas compris). Ne pas dévisser celles des paumelles intermédiaires.

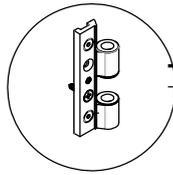
1b-Insérer les trains de galets du haut dans la rainure de la traverse haute du dormant.



TPW6005

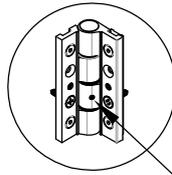
1a

1b



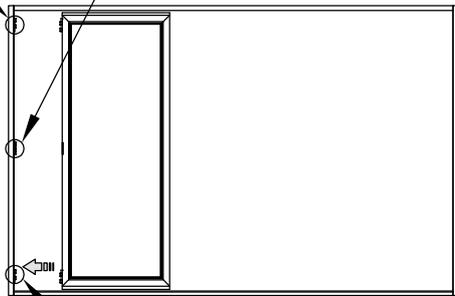
TPW6005

TPW6011

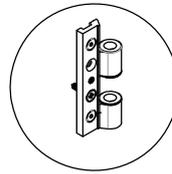


Ne pas démonter ces vis des paumelles intermédiaires sauf dans le cas de pose de poignée de tirage TPW6006

2 - Poser le premier vantail sur la paumelle basse du montant dormant.

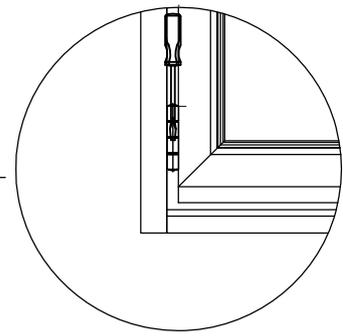
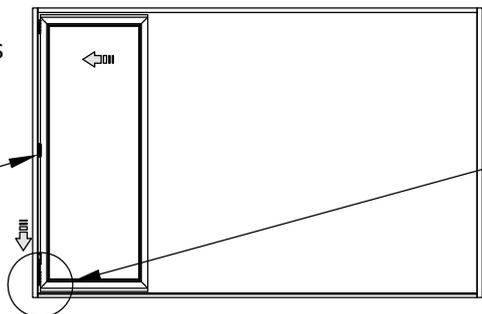


TPW6005

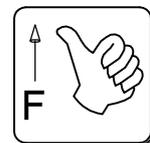
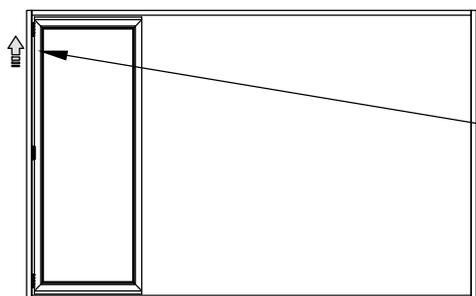


3 - Glisser un gros tournevis dans le logement de l'axe de la paumelle basse.

TPW6011

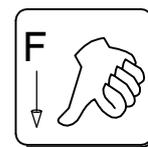
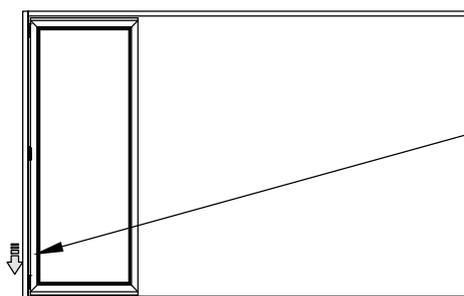


5 - Mettre en place l'axe de la paumelle haute.

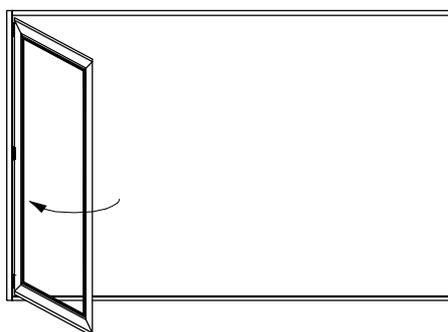


Gondage des vantaux

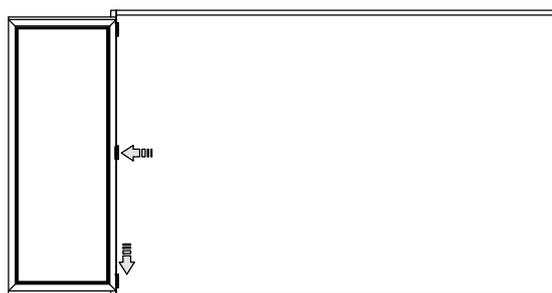
6 - Mettre en place l'axe de la paumelle basse (à la place du tournevis).



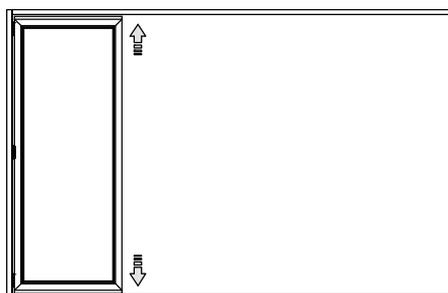
7 - Ouvrir le vantail.



8 - Rabattre le corps de la paumelle centrale du dormant sur l'insert de paumelle centrale en attente sur l'ouvrant et le visser. Idem pour la 2e paumelle centrale.

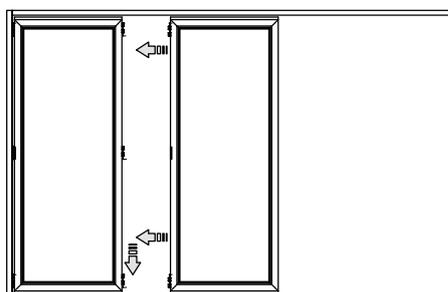


9 - Fermer et verrouiller le vantail avec le boîtier de crémone.



Second vantail :

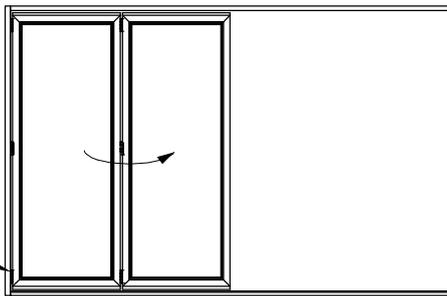
10 - Poser le 2e vantail sur la paumelle basse du 1er vantail.



Gondage des vantaux

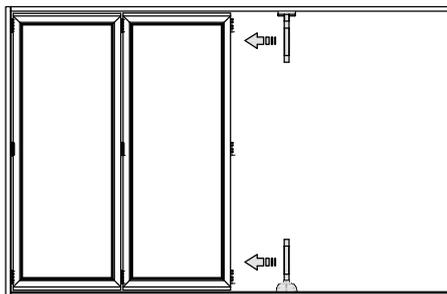
11 - Répéter le même processus de la phase 3 à la phase 8.

12 - Fermer et verrouiller la première paire de vantaux

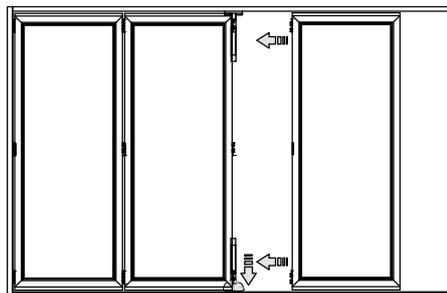


Troisième vantail :

13 - Amener les trains de galets contre l'ouvrant. Poser le train de galets bas en position sur les rails et contre l'ouvrant.



14 - Poser le 3e vantail sur la paumelle basse du 2e vantail.



15 - Répéter le même processus de la phase 3 à la phase 8.

16 - Dans le cas des Applications 6, 8 et 10 vantaux glisser tous les trains roulants haut dans la traverse supérieure avant de passer le 1er vantail du 2ème côté.

17 - Positionner correctement les axes de paumelle à travers le trou des vis de serrage.

18 - Vérifier que les vis de verrouillage soient en place (en cas de retouche un 2ème trous est disponible sur le corps de paumelles).

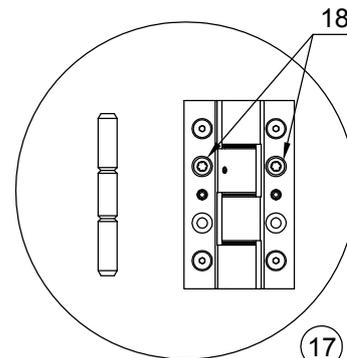
Pose des vitrages:

Rappel : La cale d'appui des remplissages se trouve du côté du dormant ou du train de galet bas. Régler les jeux des vitrages en contraignant les traverses vers le haut (2 mm). Forcer le cadre ouvrant vers le bas pour rattraper les jeux et qu'il ne s'affaisse pas plus tard. Verrouiller le vitrage avec 4 petites longueurs de parclose (+joint), le temps de finir les réglages et faire quelques manipulations du châssis.

Réglage des vantaux:

- . Desserrer la vis Hc M5 du corps du bogie bas (clé 6 pans de 2.5mm).
- . Régler les jeux vers le haut et vers le bas avec la vis Hc M12 (clé 6 pans de 6mm) du train de galets bas.

Coté brosse 11,5 mm
Coté battue 6,5 mm } voir coupes pages suivantes.



Calage des vitrages

■ Pose des vitrages:

Rappel :

La cale de vitrage basse se trouve du côté du dormant ou du train de galet bas.

Régler les jeux des vitrages en contraignant les traverses vers le haut (2 mm).

Forcer le cadre vers le bas pour rattraper les jeux et qu'il ne s'affaisse pas plus tard.

Verrouiller le vitrage avec 4 petites longueurs de parclose (+joint), le temps de finir les réglages et faire quelques manipulations du châssis.

Vérifier la présence d'une vis autoforeuse dans l'un des deux trous fraisurés de chacun des corps de paumelles, surtout pour celles des bogies

Réglage des vantaux:

. Desserrer la vis Hc M5 du corps du bogie bas (clé 6 pans de 2.5mm).

. Régler les jeux vers le haut et vers le bas avec la vis Hc M12 (clé 6 pans de 6mm) du train de galets bas.

Coté brosse 11,5 mm

Coté battue 6,5 mm

} voir coupes pages Application avec seuils.

. Poser la poignée à hanse TPW6006.

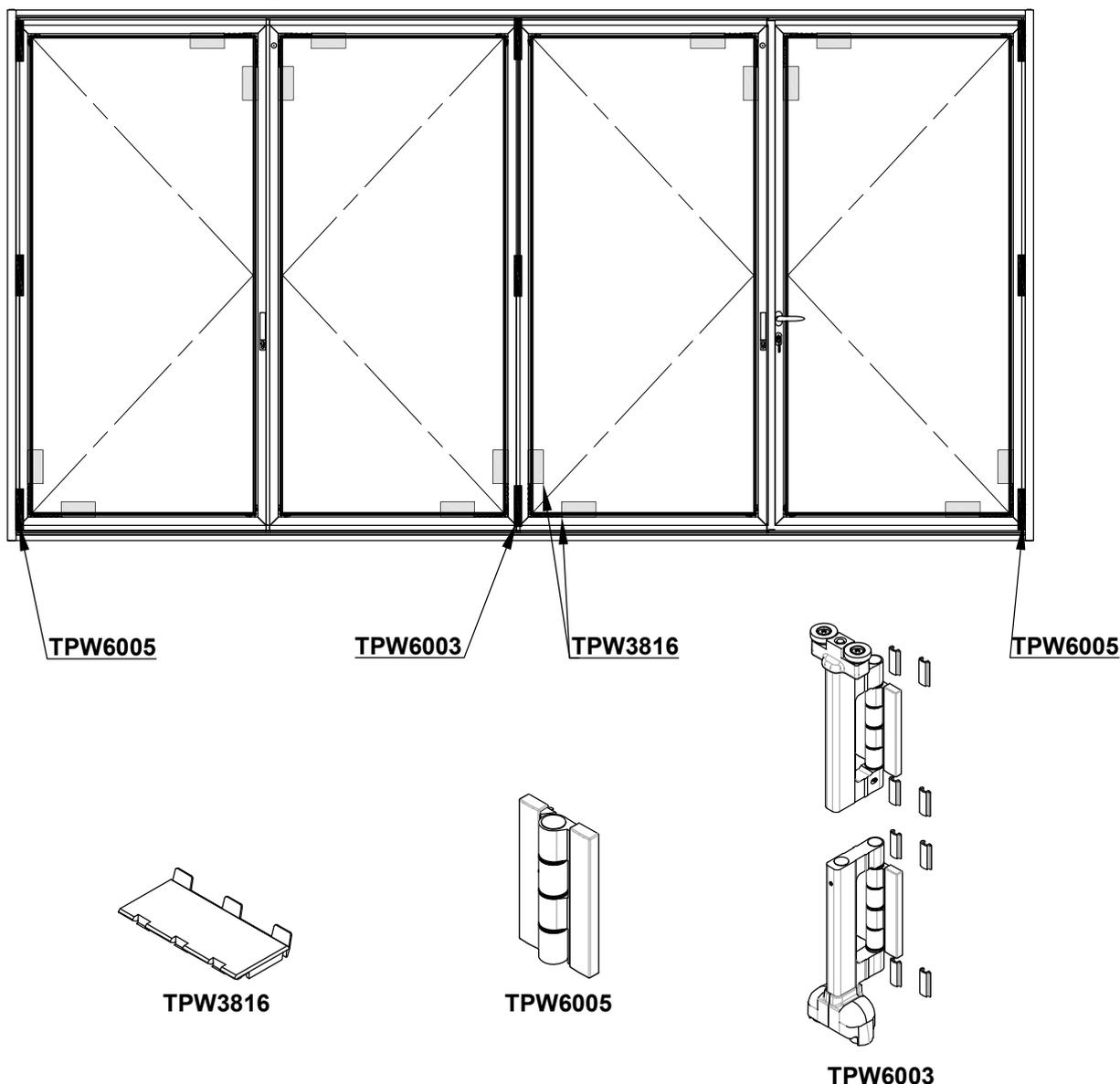
. Placer l'ensemble des bouchons des axes de paumelle et des corps de bogie haut et bas.

. Visser les vis auto foreuses de verrouillage des corps de paumelle (en cas de retouche un 2ème trous est disponible sur le corps de paumelles).

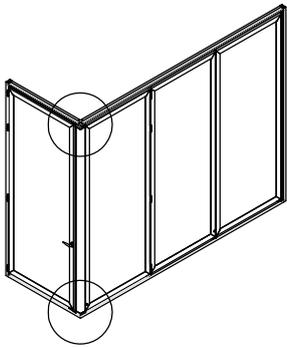
. Clipper les caches vis sur les corps de paumelle et bogies (c'est une pièce d'étanchéité). Mettre un point de colle entre les joues des cache vis et les extrémités des paumelles.

. Avant de mettre les parcloses définitives, vérifier si les traverses ont gardées leur réglage, sinon recalcr.

. Remonter les vis HcM4 (clé 6 pans de 2 mm) après le réglage définitif des vantaux pour bloquer l'axe de toutes les paumelles et bogies haut et bas.

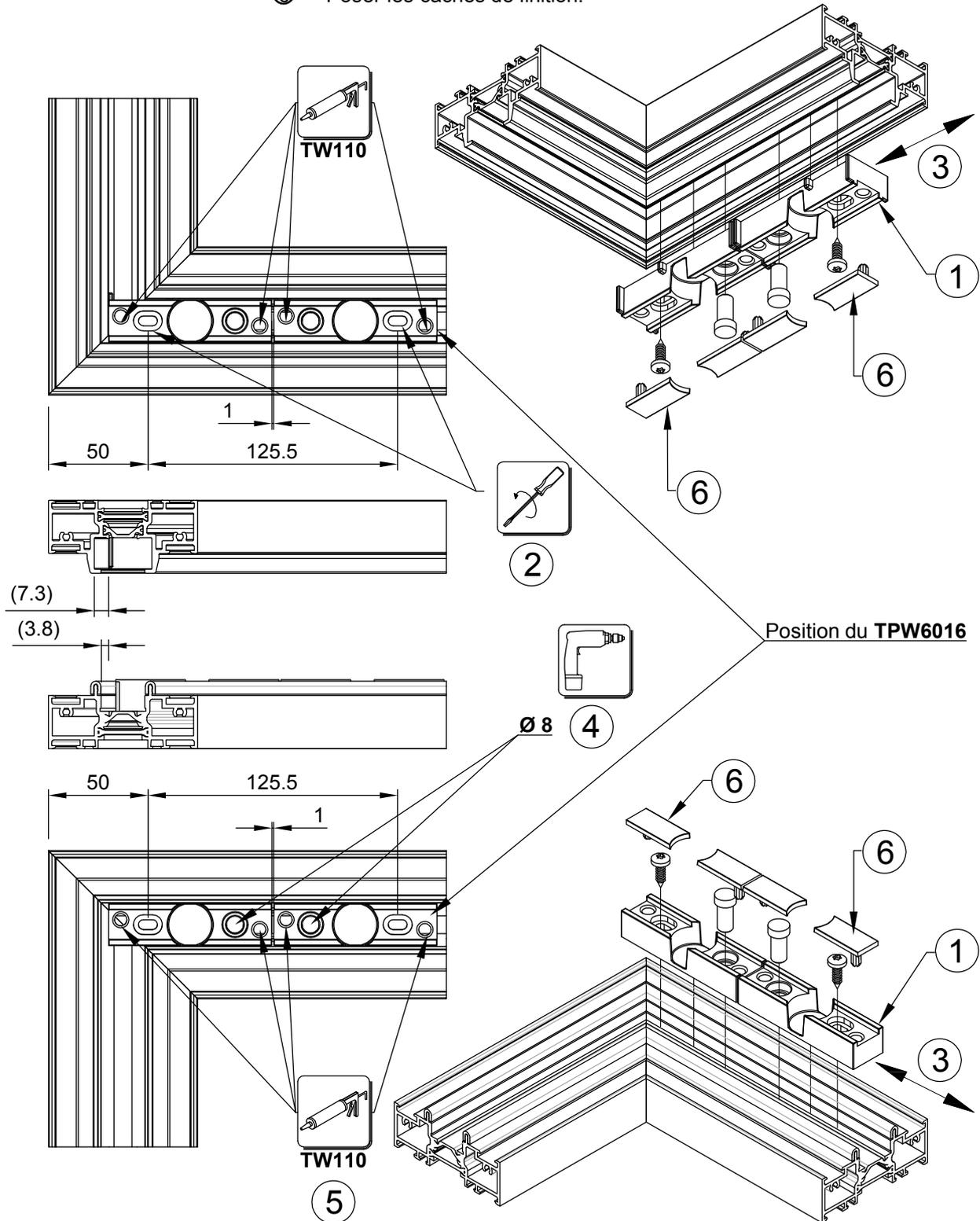


Montage des gâches TPW6016

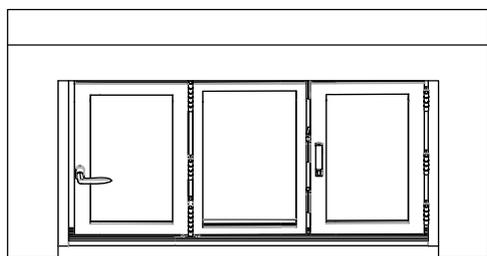


Glisser la gâche haute par l'usage de passage du train de galets avant la pose du train de galets.

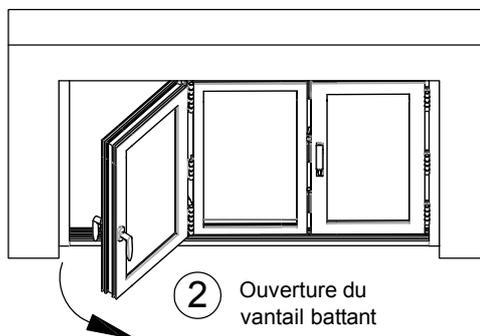
- ① - Positionner la gâche dans l'axes de l'embout de tige de crémonne.
- ② - Visser sans pré-perçage pour la vis 4.8 x 16.
- ③ - Quand les vantaux sont réglés, ajuster la position de la gâche.
- ④ - Percer Ø8 et insérer la goupille.
- ⑤ - Injecter la colle par les 2 trous.
- ⑥ - Poser les caches de finition.



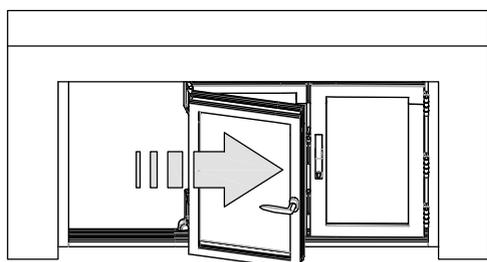
Ouverture et fermeture du châssis



① Position verrouillée

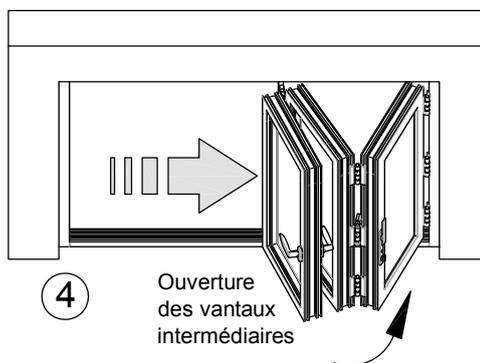


② Ouverture du vantail battant

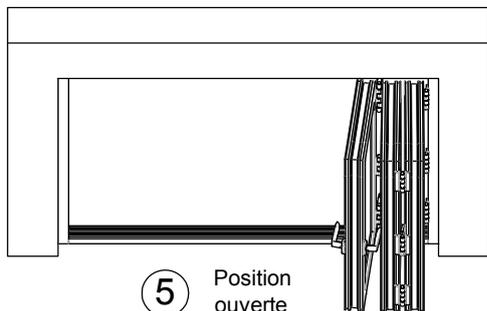


③ Position poignée ouverte

③ Déverrouiller la poignée plate pour libérer les vantaux



④ Ouverture des vantaux intermédiaires



⑤ Position ouverte

Ouverture du châssis

Ouverture du vantail de service :

Ouvrir entièrement le vantail battant.
Le rabattre jusqu'au contact des butées magnétiques.

Ouverture des vantaux intermédiaires :

Tourner la poignée de crémone de 180° vers le haut pour déverrouiller.
Pousser la paire de vantaux intermédiaires et la replier.
Pousser l'ensemble des vantaux vers le dormant, jusqu'au contact des dernières butées magnétiques.

Fermeture du châssis

Laisser le vantail de service au contact des butées magnétiques.

Fermeture des vantaux intermédiaires :

Tirer par la poignée d'extrémité l'ensemble des vantaux vers le centre pour déplier les vantaux intermédiaires. Pour un châssis à ouverture vers l'extérieur, tirer la poignée de la première paire de vantaux intermédiaires coté dormant tourner la poignée de 180° vers le bas pour verrouiller. Idem pour la deuxième paire de vantaux, coté vantail de service le cas échéant. Pour un châssis à ouverture vers l'intérieur, pousser la première paire de vantaux intermédiaire coté dormant et tourner la poignée de 180° vers le bas pour verrouiller. Idem pour la deuxième paire de vantaux, coté vantail de service le cas échéant.

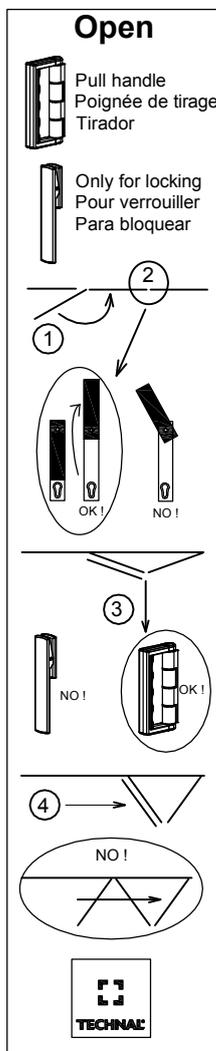
Fermeture du vantail battant :

Détacher le vantail battant de ses butées magnétiques et le fermer.

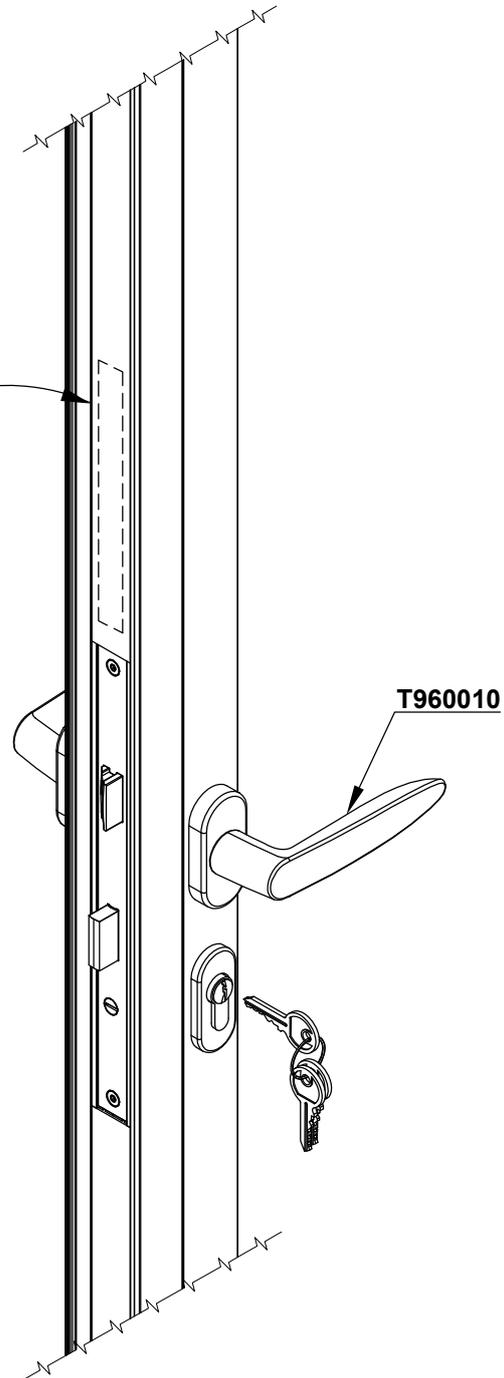
Pose de l'étiquette sur l'ouvrant



Manipulation de la porte. Collez-moi ici pour l'utilisation

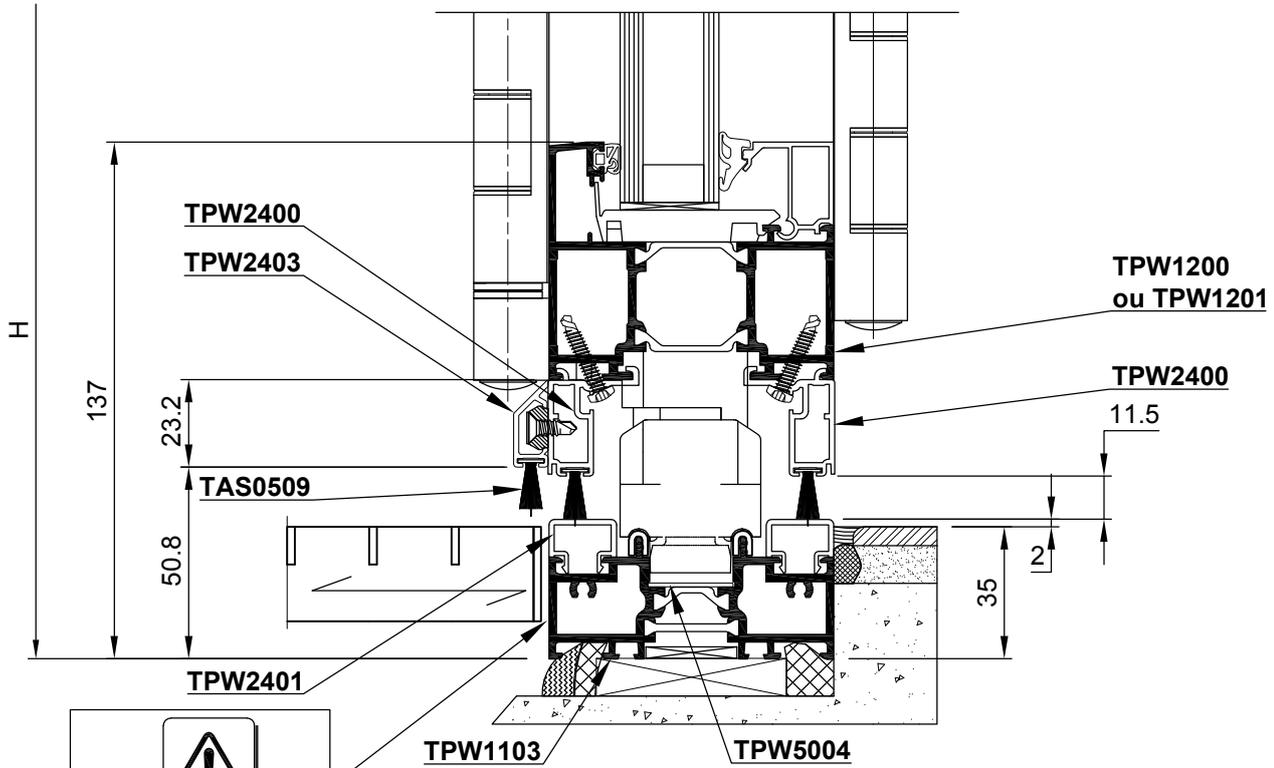


Etiquette



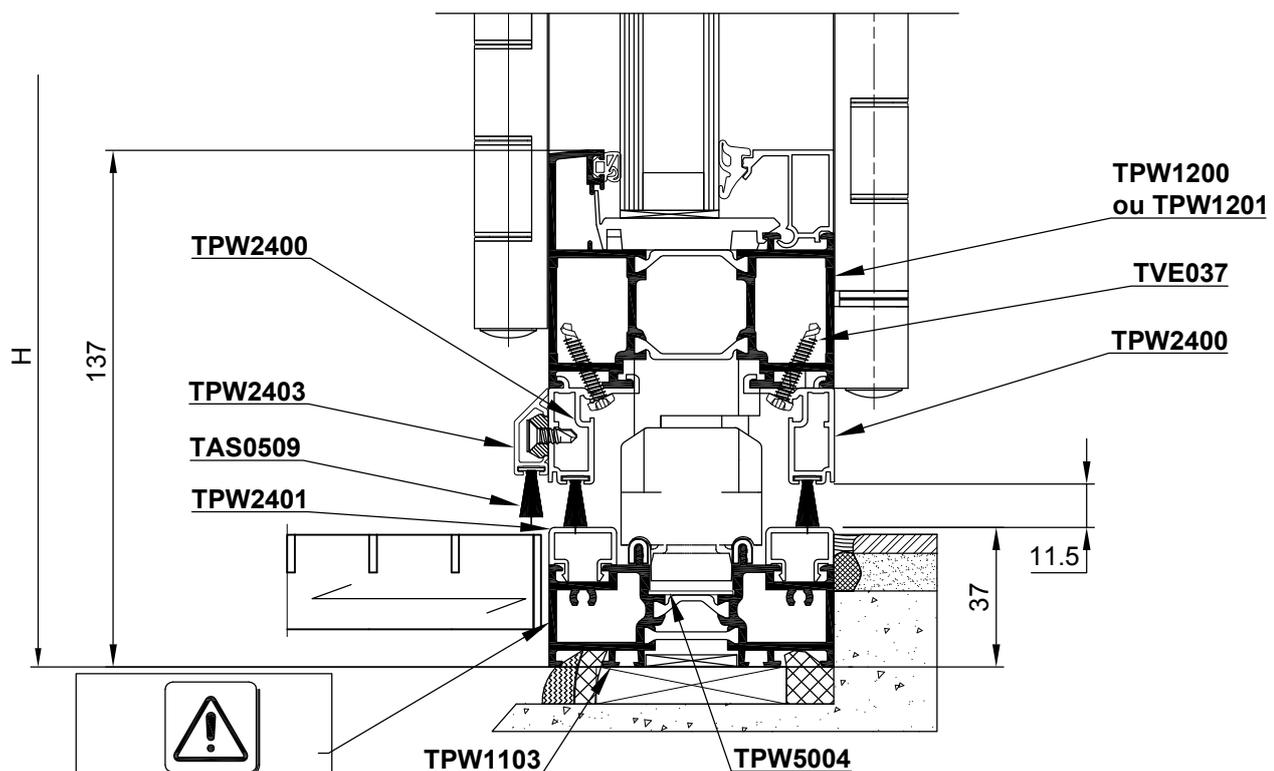
Application avec seuils PMR plats

Ouverture Extérieure




Drainage suivant mise en oeuvre.

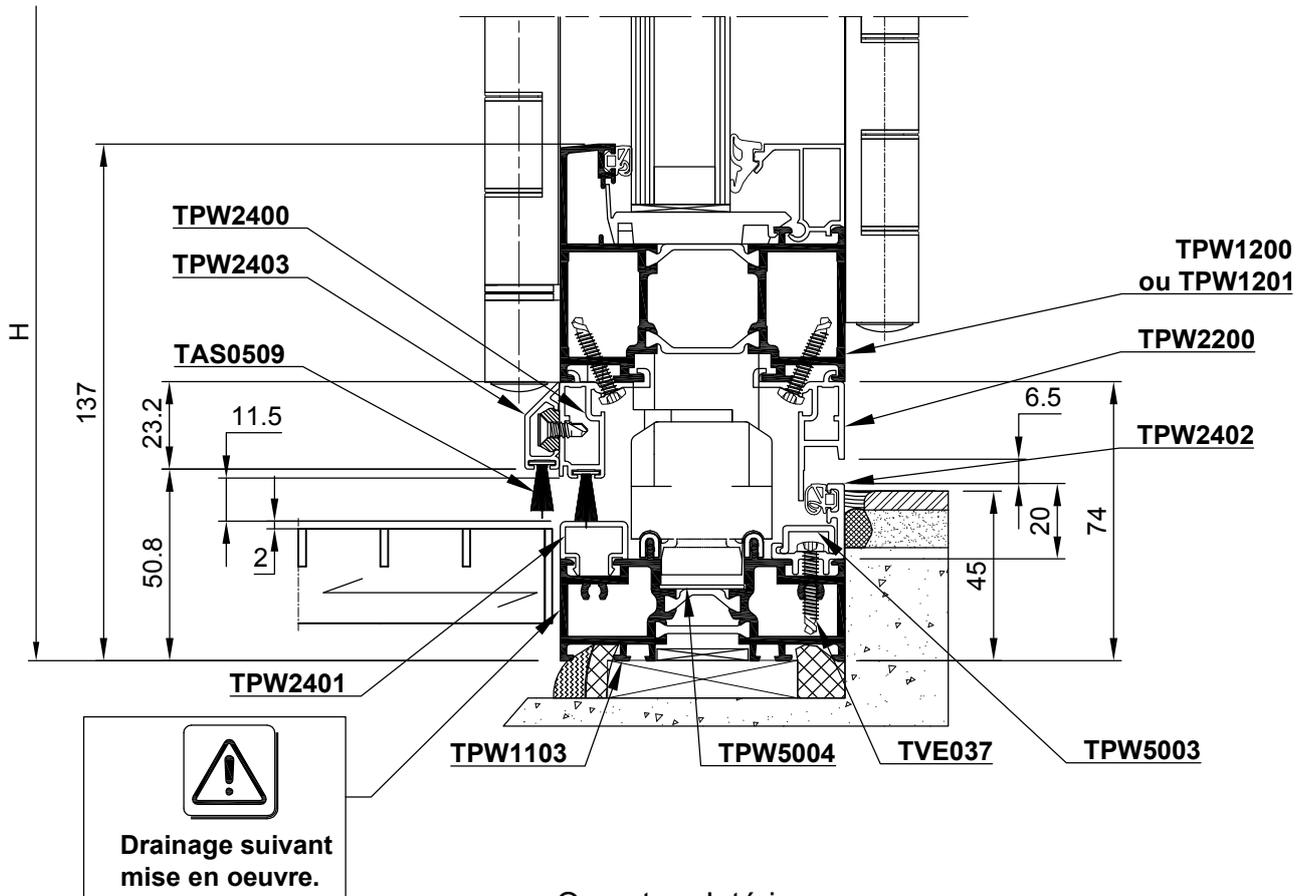
Ouverture Intérieure



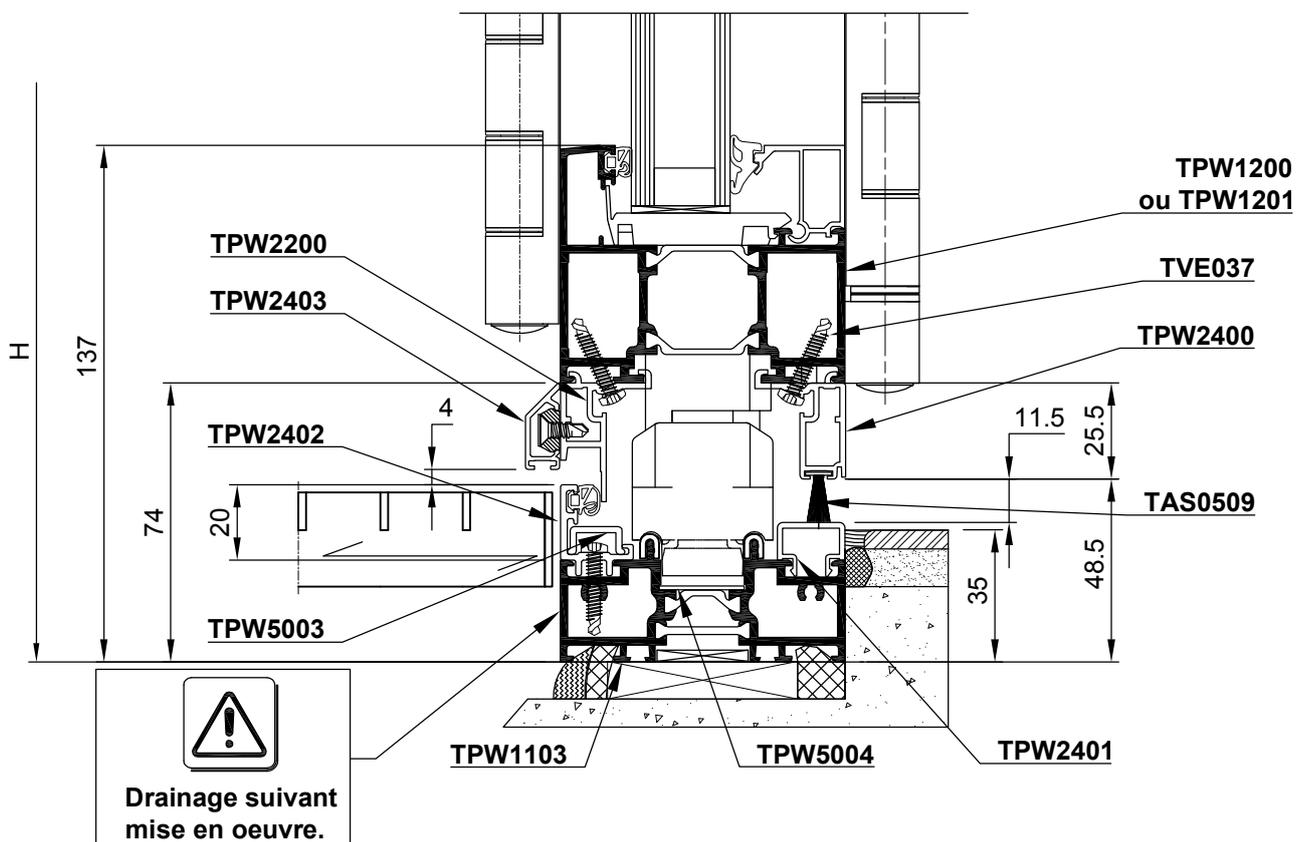

Drainage suivant mise en oeuvre.

Application avec seuils PMR à battue

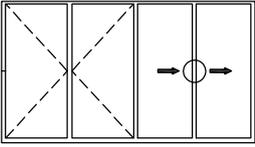
Ouverture Extérieure



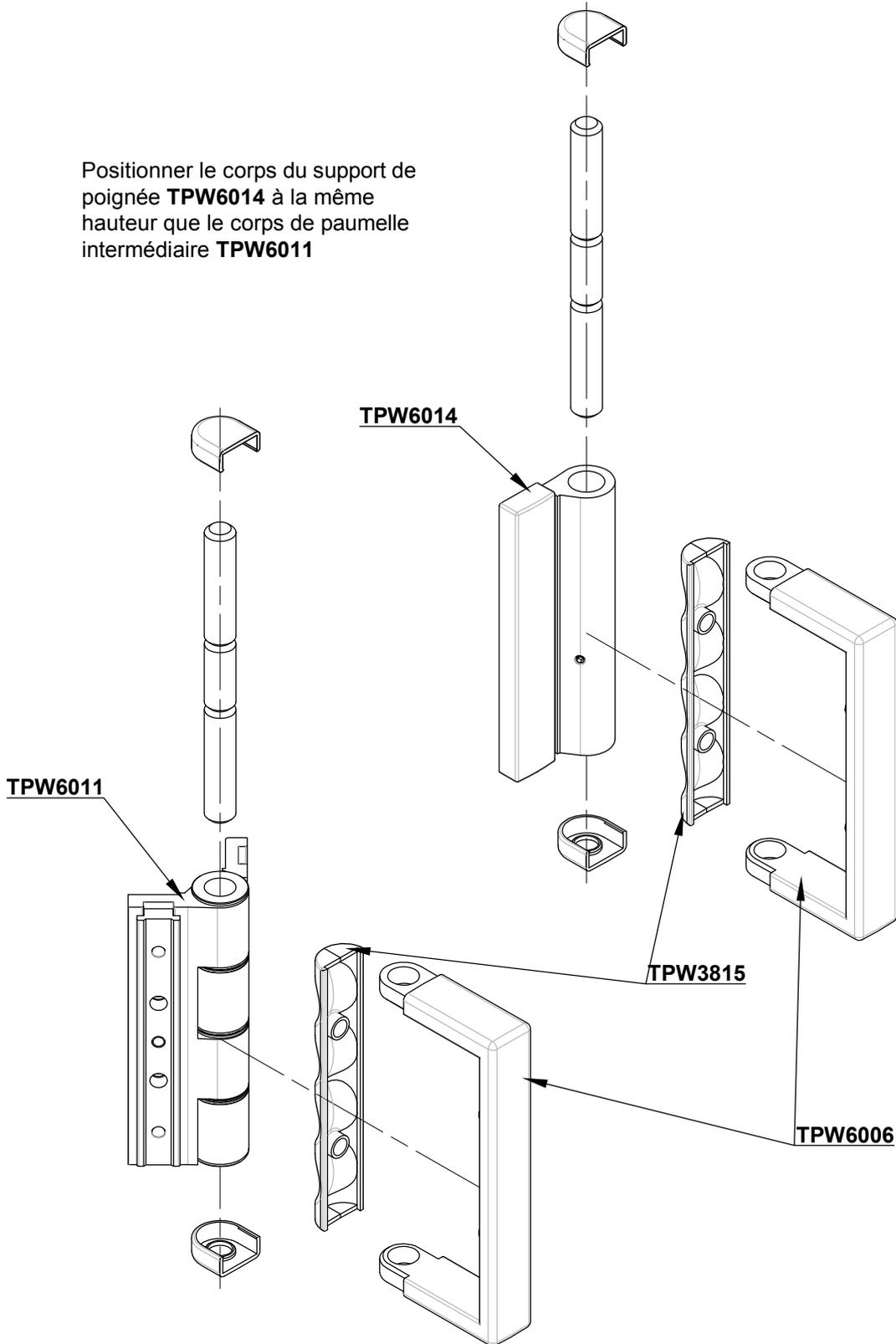
Ouverture Intérieure



Montage poignée TPW6006 sur paumelle



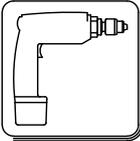
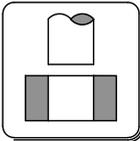
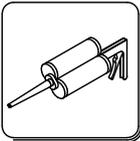
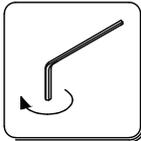
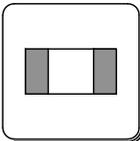
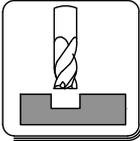
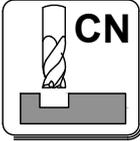
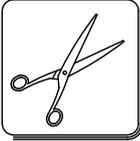
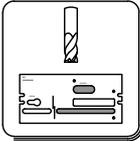
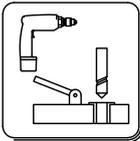
Positionner le corps du support de poignée **TPW6014** à la même hauteur que le corps de paumelle intermédiaire **TPW6011**



Abréviations

| | |
|-----------------------|--|
| APD | = Anti-pince doigts |
| BO | = Oscillo battant (Soufflet/Française) |
| BTC | = Bavette Tapée Couvre joint |
| CC | = Chant clippable |
| DEP | = Droite En Poussant |
| EPDM | = Ethylène Propylène Diène Monomère |
| FP | = Ferme porte |
| FPI | = Ferme Porte Intégré |
| GEP | = Gauche En Poussant |
| H | = Hauteur (H1, H2...) |
| Hf | = Hauteur feuillure |
| ho | = Hauteur ouvrant |
| Hp | = Hauteur poignée ouvrant (positionner à partir du bas de l'ouvrant) |
| Hv | = Hauteur vantail |
| Hv1 / Hv2 | = Hauteur traverse |
| L | = Largeur (L1, L2 ...) |
| Lf | = Largeur feuillure |
| Lv | = Largeur vantail (Lv1, Lv2 ...) |
| OF | = Ouvrant française |
| OB | = Oscillo battant (Française/Soufflet) |
| OA | = Ouvrant version Apparent |
| OM | = Ouvrant version Minimal |
| PDA | = Porte Double Action |
| PF | = Porte-fenêtre |
| PMR | = Personne à mobilité réduite |
| PSA | = Porte Simple Action |
| RES | = Résidentiel |
| SAGP | = Simple Action Gauche en Poussant |
| SADP | = Simple Action Droite en Poussant |
| SF | = vantail Semi-Fixe |
| SFP | = Semi-Fixe percussion |
| T1, T2, T3 ... | = Tige de crémone |
| Vtl / Vtx | = Vantail / Vantaux |
| VS | = Vantail de Service |
| VV | = Va et Vient |

Symboles

| Symboles | Désignation | Symboles | Désignation | Symboles | Désignation |
|---|--------------------------------------|---|---|---|------------------------------------|
|  | Remarque importante Attention |  | Percer |  | Visser |
|  | Poinçonner |  | Injecter colle Injecter colle bi-composante |  | Clé (allen, torx, ...) |
|  | Usiner |  | Etancher Produit d'étanchéité compatible EPDM |  | Taper |
|  | Fraiser |  | Colle |  | Chasse goupille |
|  | Usinage par commande numérique |  | Outil de découpe |  | Pince à écrous aveugles |
|  | Plaque à copier |  | Pince coupante |  | Assemblage uniquement manuel |
|  | Gabarit de perçage |  | Pince à déformer |  | Type empreintes et dimensions |
|  | Outils | | | | |

Récapitulatif des modifications

| Version | Date | Désignation |
|---------|---------|-------------------------------------|
| 005 | 10/2018 | Nouvelles page 7, 8, 18, 19, 24, 27 |



COPYRIGHT © - Octobre 2018 - Document n° 6023.005

L'ensemble du contenu de cette documentation, y compris les articles, les illustrations, les captures d'écran, les graphismes, les logos, les téléchargements et autres fichiers, sont la propriété exclusive de Hydro Building Systems et sont protégées par les lois françaises et internationales sur le Droit d'Auteur ou Copyright ainsi que par les lois françaises et internationales sur la Propriété Intellectuelle. Toute reproduction ou copie sur quelque support que ce soit sans le consentement de son auteur ou de ses ayants cause est illicite et constitue une contrefaçon sanctionnée par les juridictions civiles et pénales.



By  Hydro