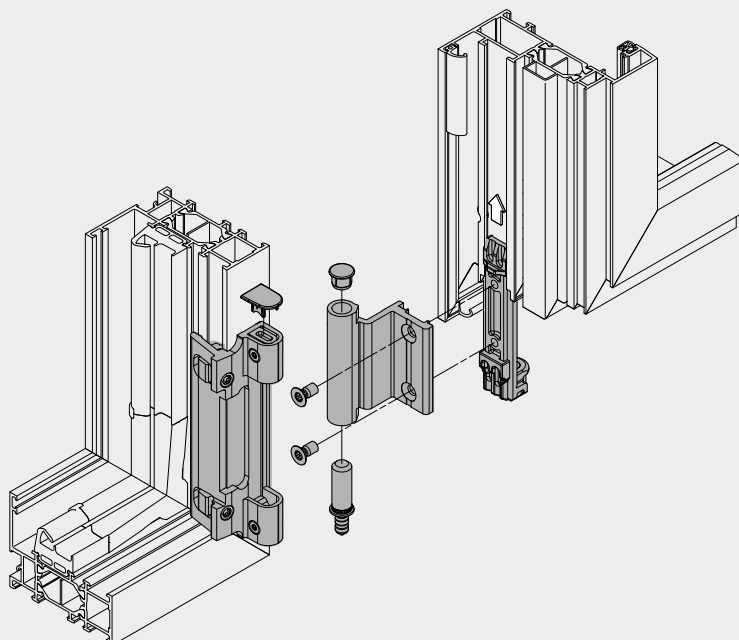
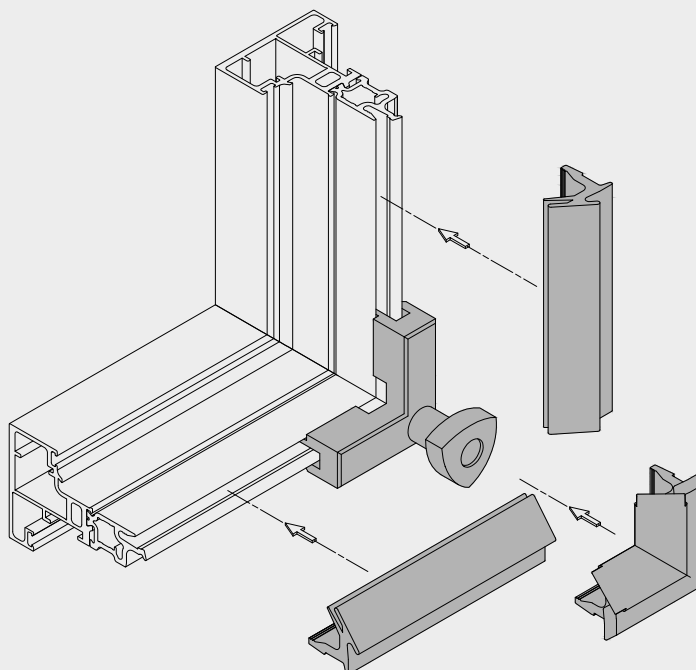
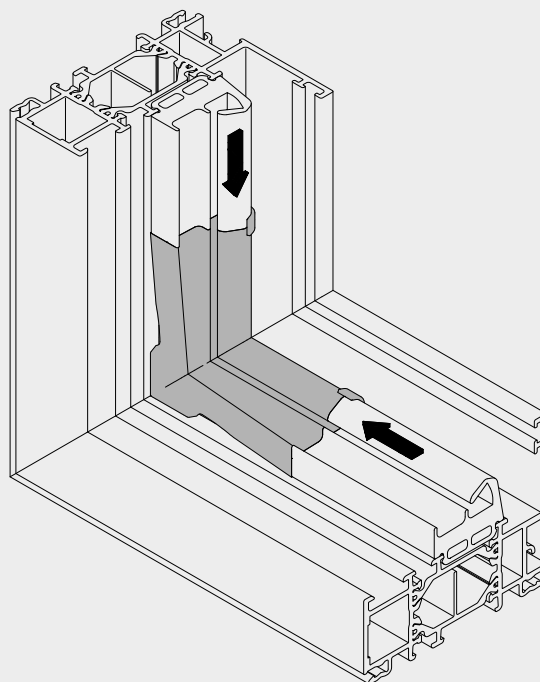


SOLEAL FY 65 évolution

OUVRANT MINIMAL ET APPARENT

FABRICATION

DOC-0001186124-Rev.B



By  Hydro

FY 65 évolution

Ouvrant Minimal et Apparent

■ Usinages et assemblages des dormants	P.6
■ Calage pour débits des dormants	P.6
■ Drainage apparent des dormants et traverses ouverture intérieure	P.7
■ Drainage caché des dormants ouverture intérieure	P.8
■ Drainage caché des traverses ouverture intérieure	P.9
■ Usinage seuil PMR TFY1109 ouverture intérieure	P.10
■ Drainage des dormants ouverture extérieure	P.11
■ Drainage des châssis fixe en ouverture extérieure	P.12
■ Usinage seuil PMR TFY1116 ouverture extérieure	P.13
■ Usinage du seuil PMR TFY1116 Porte-fenêtre 2 vantaux ouverture extérieure	P.14
■ Assemblage par sertissage des dormants	P.15
■ Assemblage par goupillage	P.16
■ Assemblage par sertissage des équerres à expansion	P.17
■ Assemblage par goupillage des équerres à expansion	P.18
■ Assemblage par goupillage des dormants équerres à angles variables	P.19
■ Assemblage par goupillage des traverses embouts à angles variables	P.20
■ Assemblage du seuil PMR TFY1109 ouverture intérieure	P.21
■ Assemblage du seuil PMR TFY1109 avec dormant et tapées ouverture intérieure	P.22
■ Assemblage du seuil PMR TFY1116 Porte-fenêtre 1 vantail ouverture extérieure	P.23
■ Assemblage par goupillage des traverses et montants	P.24
■ Usinage et assemblage pour embouts de traverse pose de face	P.25
■ Caches montants renforcés (non fournis)	P.26
■ Montage de l'équerre feuillure 25 mm TFY3859	P.27
■ Montage du bouchon montant/traverse TFY4000	P.28
■ Equilibrage pression des feuillures	P.29
■ Assemblage du joint central TFY5019 avec pièce d'angle TFY3848	P.30
■ Assemblage du joint central T410009 avec pièce d'angle TFY3835	P.31
■ Assemblage du joint central T410009 sur dormant	P.32
■ Montage des joints sur le dormant ouverture extérieure	P.33
■ Pose de la mousse isolation thermique	P.34
■ Usinage pièce d'appui / tapées	P.35
■ Assemblage pièce d'appui / tapées	P.37
■ Assemblage tapées	P.39
■ Assemblage du profilé fixation bavette	P.40
■ Mise en place du couvre-joint	P.41
■ Montage clip couvre-joint TFY3830	P.42
■ Débit et assemblage du dormant d'intégration mur-rideau T730046	P.43
■ Assemblage ventilation	P.44
■ Usinages et assemblage profilé réhausseur TFY1328 pour ventilation	P.45
■ Assemblage pose en rénovation	P.46
■ Assemblage des pattes de fixation	P.47

■	■	■	■	■	■	■		P.48
								P.49
■	Usinages et assemblages des ouvrants							P.50
■	■	■	■	■	■	■		P.50
■	■	■	■	■	■	■		P.51
■	■	■	■	■	■	■		P.52
■	■	■	■	■	■	■		P.53
■	■	■	■	■	■	■		P.54
■	■	■	■	■	■	■		P.55
■	■	■	■	■	■	■		P.56
■	■	■	■	■	■	■		P.57
■	■	■	■	■	■	■		P.58
■	■	■	■	■	■	■		P.59
■	■	■	■	■	■	■		P.60
■	■	■	■	■	■	■		P.61
■	■	■	■	■	■	■		P.62
■	■	■	■	■	■	■		P.63
■	■	■	■	■	■	■		P.64
■	■	■	■	■	■	■		P.65
■	■	■	■	■	■	■		P.66
■	■	■	■	■	■	■		P.67
■	■	■	■	■	■	■		P.68
■	■	■	■	■	■	■		P.69
■	■	■	■	■	■	■		P.70
■	■	■	■	■	■	■		P.72
■	■	■	■	■	■	■		P.73
■	■	■	■	■	■	■		P.74
■	■	■	■	■	■	■		P.75
■	■	■	■	■	■	■		P.76
■	■	■	■	■	■	■		P.77
■	■	■	■	■	■	■		P.78
■	■	■	■	■	■	■		P.79
■	■	■	■	■	■	■		P.80
■	■	■	■	■	■	■		P.81
■	■	■	■	■	■	■		P.82
■	■	■	■	■	■	■		P.83
■	■	■	■	■	■	■		P.84
■	■	■	■	■	■	■		P.85
■	■	■	■	■	■	■		P.86
■	■	■	■	■	■	■		P.87
■	■	■	■	■	■	■		P.88
■	■	■	■	■	■	■		P.89
■	■	■	■	■	■	■		P.90
■	■	■	■	■	■	■		P.91
■	■	■	■	■	■	■		P.92
■	■	■	■	■	■	■		P.93
■	■	■	■	■	■	■		P.94
■	■	■	■	■	■	■		P.95
■	■	■	■	■	■	■		P.96
■	■	■	■	■	■	■		P.97
■	■	■	■	■	■	■		P.98
■	■	■	■	■	■	■		P.99
■	■	■	■	■	■	■		P.100
■	■	■	■	■	■	■		P.101
■	■	■	■	■	■	■		P.102
■	■	■	■	■	■	■		P.103
■	■	■	■	■	■	■		P.104
■	■	■	■	■	■	■		P.105
■	■	■	■	■	■	■		P.106
■	■	■	■	■	■	■		P.107
■	■	■	■	■	■	■		P.108
■	■	■	■	■	■	■		P.109
■	Assemblage quincaillerie							P.110
■	■	■	■	■	■	■		P.110

■ Réglage des paumelles standards et raidisseur T940024	P.111
■ Assemblage des paumelles sur pivot T940035	P.112
■ Assemblage des paumelles sur pivot T940023	P.113
■ Usinage des tringles	P.114
■ Assemblage du boîtier encastré T940046 sur ouvrant Apparent	P.115
■ Assemblage du boîtier encastré T940046 sur ouvrant Minimal	P.116
■ Ferrure fenêtre française pour châssis 1 ou 2 vantaux	P.117
■ Ferrure fenêtre française uniquement pour châssis 2 vantaux	P.118
■ Ferrure fenêtre française uniquement pour châssis 1 vantail	P.119
■ Ferrure fenêtre française avec limiteur d'ouverture intégré T940040	P.120
■ Assemblage des paumelles standards pour fenêtre à soufflet	P.121
■ Fenêtre à soufflet avec loqueteau	P.122
■ Fenêtre à soufflet avec boîtier crémone	P.123
■ Assemblage des compas de la fenêtre à soufflet	P.124
■ Ferrure fenêtre BO pour $L_v < 700$	P.125
■ Ferrure fenêtre BO pour $700 \leq L_v < 1200$	P.126
■ Ferrure fenêtre BO pour $L_v \geq 1200$	P.128
■ Ferrure fenêtre OB pour $L_v < 700$	P.130
■ Ferrure fenêtre OB pour $700 \leq L_v < 1200$	P.131
■ Ferrure fenêtre OB pour $L_v \geq 1200$	P.132
■ Ferrure fenêtre OB pour RC2 HxL 1600x1400 suivant PV R13083	P.134
■ Ferrure fenêtre OB pour PAS24 HxL 1844x1644 suivant PV R16424	P.136
■ Assemblage ensemble paumelles T940011 pour fenêtres BO et OB	P.138
■ Réglage des ferrures fenêtres BO et OB	P.139
■ Usinage verrou condamnation française T940041 ouvrant Apparent	P.140
■ Usinage verrou condamnation française T940042 ouvrant Minimal	P.141
■ Assemblage de la targette T940030	P.142
■ Assemblage du verrou à bascule T940029	P.143
■ Assemblage support d'ouvrant et houssette sur vantail semi-fixe	P.144
■ Assemblage des limiteurs d'ouverture intérieure	P.145
■ Assemblage de la paumelle TFY6006 ouverture extérieure	P.146
■ Assemblage du boîtier encastré TFY6007 sur ouvrant Apparent ouverture extérieure	P.147
■ Montage gâche, rouleau sécurité et renvoi d'angle ouverture extérieure	P.148
■ Paumelle 3 lames TFY6006 poids ≤ 100 kg ouverture extérieure	P.149
■ Assemblage de la targette TFY6027 ouverture extérieure	P.152
■ Assemblage du verrou à bascule TFY6029 ouverture extérieure	P.153
■ Fenêtre anglaise sur compas 2 points	P.154
■ Fenêtre anglaise sur compas 3 points	P.155
■ Fenêtre anglaise sur compas pour PAS24 HxL 1544x1044 suivant PV T16698	P.156
■ Compas italienne 2 points	P.157
■ Compas italienne 3 points	P.158
■ Compas italienne 4 points	P.159
■ Compas italienne 5 points	P.160
■ Compas italienne 6 points	P.161
■ Compas italienne pour RC2 ou PAS24	P.162
■ Assemblage des cales d'épaisseur compas ouverture extérieure	P.163
■ Assemblage ensemble raidisseur ouverture extérieure	P.165
■ Assemblage pièce de sécurité pour compas italienne	P.166
■ Positionnement des gâches 2 et 3 points $H < 1000$	P.167
■ Positionnement des gâches pour 4 et 5 points $H > 1000$	P.168
■ Compas projection 2 points	P.169
■ Compas projection 3 points	P.170
■ Compas projection 4 points	P.171
■ Compas projection 5 points	P.172
■ Assemblage compas projection	P.173
■ Abaque d'entrebaillement ouvrant projection	P.174
■ Compas parallèle 4 points	P.175
■ Compas parallèle 6 points	P.176
■ Compas parallèle 8 points	P.178
■ Ferrure parallèle pour PAS24 HxL 2044x1544 suivant PV R15926	P.179
■ Assemblage des compas parallèles	P.180
■ Montage des compas parallèles	P.181
■ Assemblage du limiteur d'ouverture TFY6025 ouverture extérieure	P.182
■ Châssis grandes dimensions ouverture intérieure	P.183

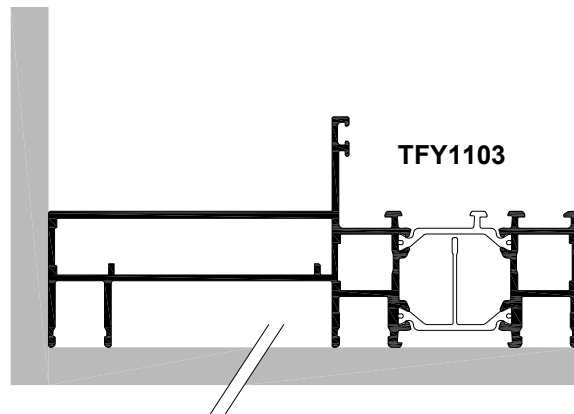
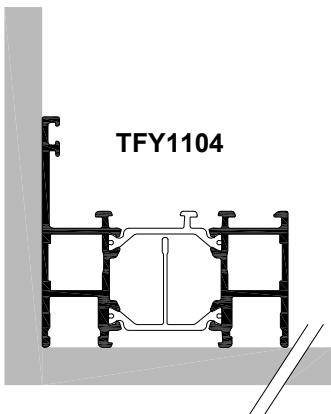
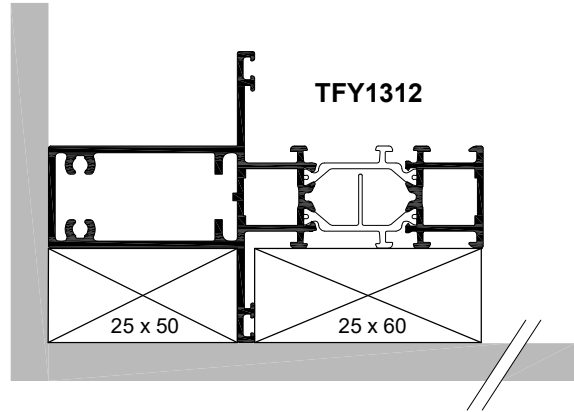
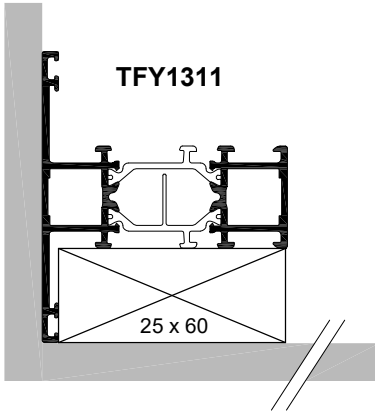
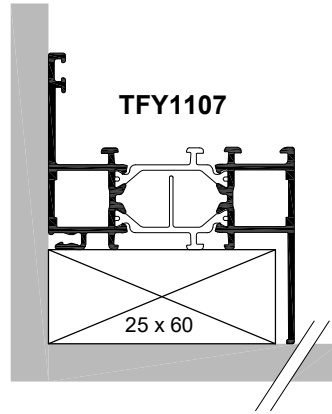
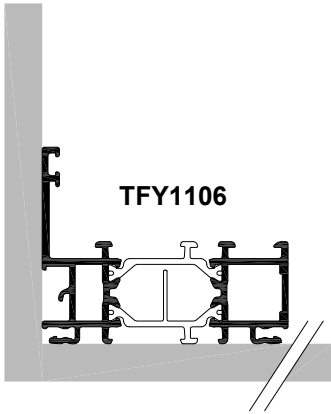
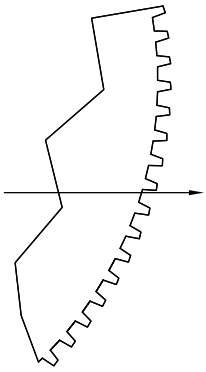
SOLEAL FY 65 évolution

■ Description générale	P.183
■ Répartition des paumelles	P.184
■ Configuration de la ferrure	P.185
■ Collage du vitrage	P.186
■ Débits des profilés rejet d'eau pour châssis avec seuil PMR	P.187
■ Usinages et assemblages châssis oscillo-coulissant	P.188
■ Usinages et montage châssis oscillo-coulissant	P.188
■ Usinages et montage rails haut et bas sur dormant oscillo-coulissant	P.189
■ Usinages et montage ouvrant oscillo-coulissant	P.190
■ Assemblage quincaillerie châssis oscillo-coulissant	P.191
■ Assemblage quincaillerie position des gâches	P.192
■ Usinages du capot TFY2507 et de la tige inox TFY3715	P.193
■ Usinages et assemblages basculant pivot apparent	P.194
■ Drainage du dormant	P.194
■ Usinages de l'inverseur dormant T510033	P.195
■ Usinages de l'inverseur ouvrant T510033	P.196
■ Répartition des trous de fixation de l'inverseur T510033	P.197
■ Drainage du joint central TFY5006 et de l'inverseur T510033	P.198
■ Fixation des ensembles pivot TFY6011	P.199
■ Montage des inserts sur le dormant avant le montage de l'inverseur	P.200
■ Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur le dormant	P.201
■ Usinage de l'ouvrant TFY1211 pour fixation des ensembles pivots TFY6011	P.202
■ Usinage de l'ouvrant TFY1211 pour poignée T960009 et boîtier T940091	P.203
■ Drainage de l'ouvrant TFY1211	P.204
■ Epoinçage de l'ouvrant TFY1211	P.205
■ Montage des inserts sur l'ouvrant avant le montage de l'inverseur	P.206
■ Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur l'ouvrant	P.207
■ Montage des platines de fixation du pivot sur le dormant	P.208
■ Montage des platines de fixation du pivot sur l'ouvrant	P.209
■ Montage des ensembles pivots TFY6011	P.210
■ Usinages et assemblages basculant pivot caché	P.211
■ Drainage du dormant	P.211
■ Usinages de l'inverseur dormant T510033	P.212
■ Usinages de l'inverseur ouvrant T510033	P.213
■ Répartition des trous de fixation de l'inverseur T510033	P.214
■ Drainage du joint central TFY5006 et de l'inverseur T510033	P.215
■ Usinage de l'ouvrant TFY1211 pour fixation des ensembles pivots TFY3719	P.216
■ Usinage de l'ouvrant TFY1211 pour poignée T960009 et boîtier T740091	P.217
■ Drainage de l'ouvrant TFY1211	P.218
■ Epoinçage de l'ouvrant TFY1211	P.219
■ Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur le dormant	P.220
■ Assemblage de la platine TFY3718 sur le dormant	P.221
■ Montage des inserts sur l'ouvrant avant le montage de l'inverseur	P.222
■ Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur l'ouvrant	P.223
■ Assemblage de la platine TFY3718 sur l'ouvrant	P.224
■ Montage des ensembles pivots TFY3719	P.225
■ Assemblage quincaillerie basculant	P.226
■ Basculant Lv ≤ 1500 Positionnement des gâches	P.226
■ Basculant Lv > 1500 Positionnement des gâches	P.227
■ Usinages et assemblages pivotant pivot apparent	P.228
■ Drainage du dormant	P.228
■ Usinages de l'inverseur dormant T510033	P.229
■ Usinages de l'inverseur ouvrant T510033	P.230
■ Répartition des trous de fixation de l'inverseur T510033	P.231
■ Fixation des ensembles pivot TFY6026	P.232
■ Usinages pour fixation des pivots TFY6026 avec poignée à gauche	P.233
■ Usinages pour fixation poignée T960009 et boîtier encastré T940091	P.234
■ Drainage de l'ouvrant TFY1211	P.235
■ Epoinçage de l'ouvrant TFY1211	P.236
■ Drainage du joint central TFY5006 et de l'inverseur T510033	P.237
■ Montage des inserts sur le dormant avant le montage de l'inverseur	P.238
■ Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur le dormant	P.239
■ Assemblage du joint central d'étanchéité T410009 sur le dormant	P.240
■ Montage des inserts sur l'ouvrant avant le montage de l'inverseur	P.241

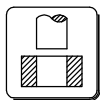
■ Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur l'ouvrant	P.242
■ Montage des platines de fixation du pivot sur le dormant	P.243
■ Montage des platines de fixation du pivot sur l'ouvrant	P.244
■ Montage des ensembles pivots TFY6026	P.245
■ Usinages et assemblages pivotant pivot caché	P.246
■ Drainage du dormant	P.246
■ Usinages de l'inverseur dormant T510033	P.247
■ Usinages de l'inverseur ouvrant T510033	P.248
■ Répartition des trous de fixation de l'inverseur T510033	P.249
■ Drainage du joint central TFY5006 et de l'inverseur T510033	P.250
■ Usinages pour fixation des pivots TFY3719 avec poignée à gauche	P.251
■ Usinages pour fixation poignée T960009 et boîtier encastré T940091	P.252
■ Drainage de l'ouvrant TFY1211	P.253
■ Epointage de l'ouvrant TFY1211	P.254
■ Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur le dormant	P.255
■ Montage des inserts sur l'ouvrant avant le montage de l'inverseur	P.256
■ Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur l'ouvrant	P.257
■ Assemblage de la platine TFY3718 sur le dormant	P.258
■ Assemblage du joint central d'étanchéité T410009 sur le dormant	P.259
■ Assemblage de la platine TFY3718 sur l'ouvrant	P.260
■ Montage des pivots TFY3719	P.261
■ Assemblage quincaillerie pivotant	P.262
■ Pivotant $H_v \leq 1500$ Positionnement des gâches	P.262
■ Pivotant $H_v > 1500$ Positionnement des gâches	P.264
■ Récapitulatifs	P.266
■ Outils	P.266
■ Abréviations	P.268
■ Symboles	P.269
■ Index des mises à jour	P.270

Calage pour débits des dormants

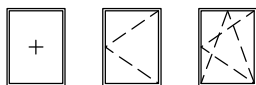
TECHNAL[®]
FABRICATION



Drainage apparent des dormants et traverses ouverture intérieure

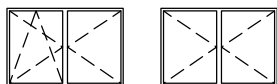
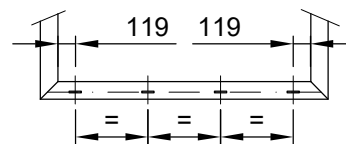


TFY7009



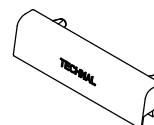
Fixes et fenêtres ou porte-fenêtres avec 1 vantail :

- 2 drainages aux extrémités si $L \leq 1000$ mm
- 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si $L > 1000$ mm

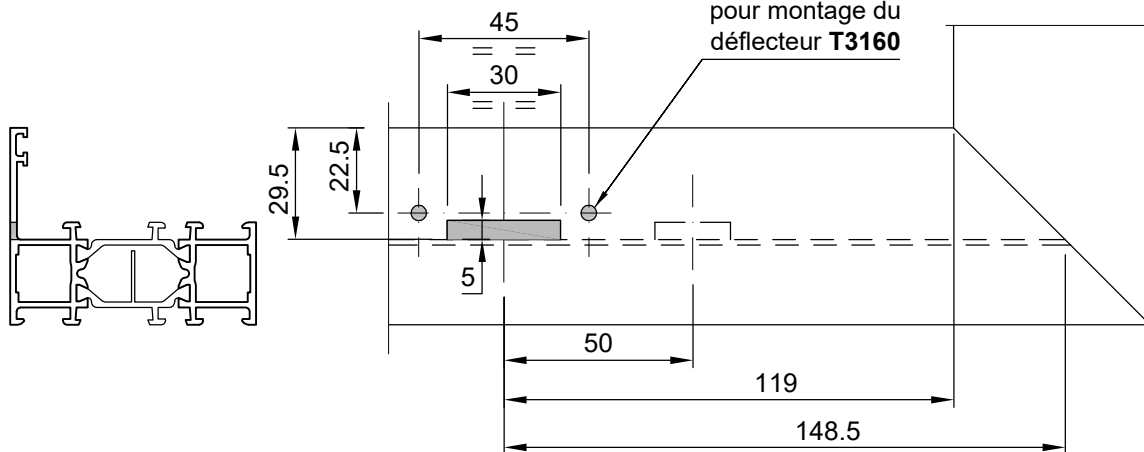


Fenêtres et porte-fenêtres avec 2 vantaux :

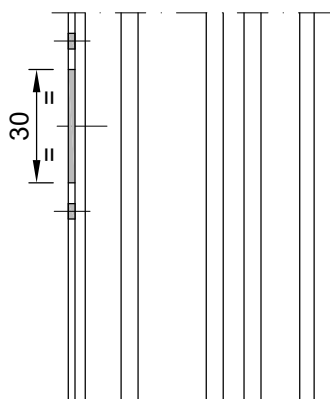
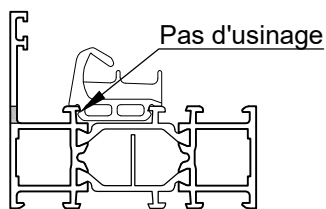
- 2 drainages aux extrémités si $L \leq 1000$ mm
- 4 drainages si $L > 1000$ mm
- 6 drainages si $L > 1700$ mm



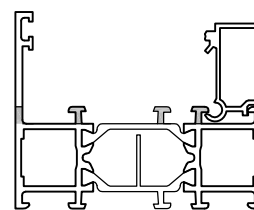
Trous $\varnothing 4.1$
pour montage du
déflecteur **T3160**



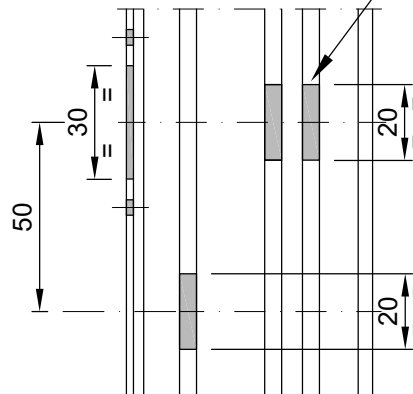
Environnement ouvrant



Environnement fixe



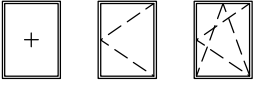
Drainage supplémentaire à partir de 27mm de prise de volume au droit de chaque drainage extérieur



Drainage caché des dormants ouverture intérieure

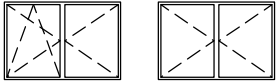


TFY7012



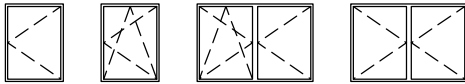
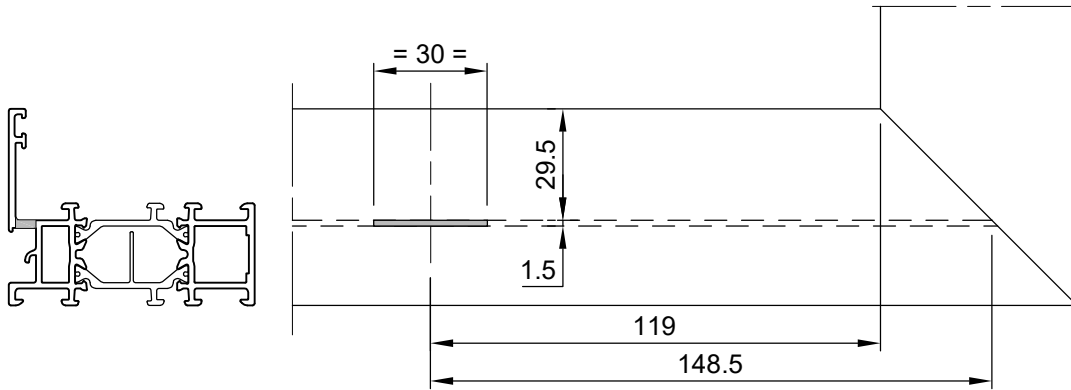
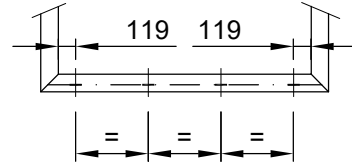
Fixes et fenêtres ou porte-fenêtres avec 1 vantail :

- 2 drainages aux extrémités si $L \leq 1000$ mm
- 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si $L > 1000$ mm

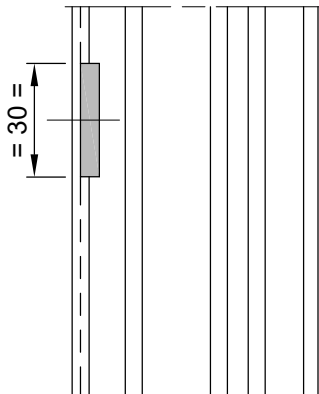
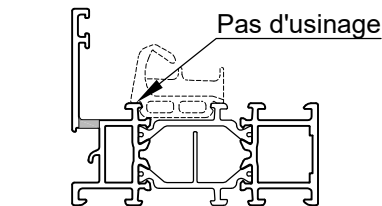


Fenêtres et porte-fenêtres avec 2 vantaux :

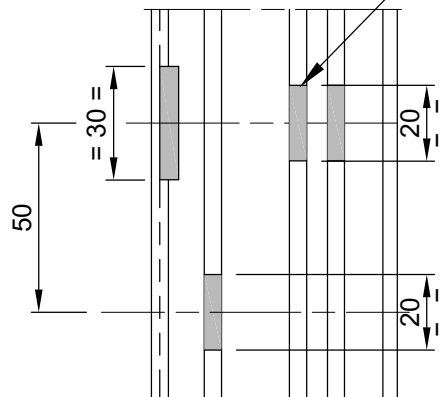
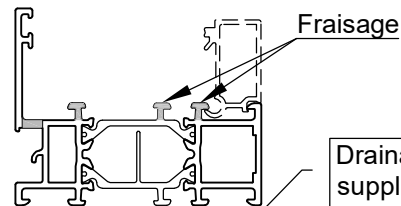
- 2 drainages aux extrémités si $L \leq 1000$ mm
- 4 drainages si $L > 1000$ mm
- 6 drainages si $L > 1700$ mm



Environnement ouvrant



Environnement fixe

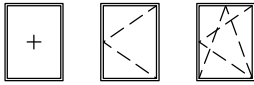


Drainage supplémentaire à partir de 27mm de prise de volume au droit de chaque drainage extérieur

Drainage caché des traverses ouverture intérieure

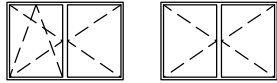


TWU0020 + TFY7009 ou TFY7012 ou TWU0015



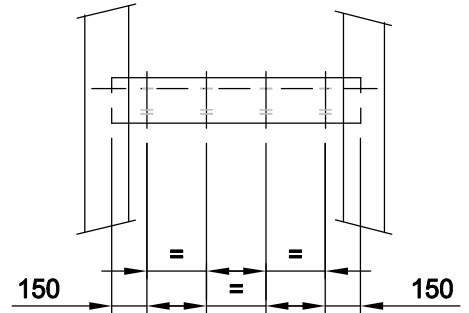
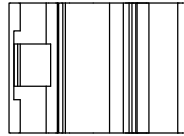
Fixes et fenêtres ou porte-fenêtres avec 1 vantail :

- 2 drainages aux extrémités si $L \leq 1000$ mm
- 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si $L > 1000$ mm

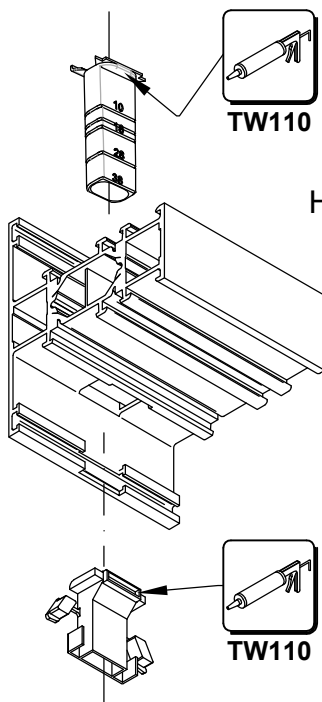
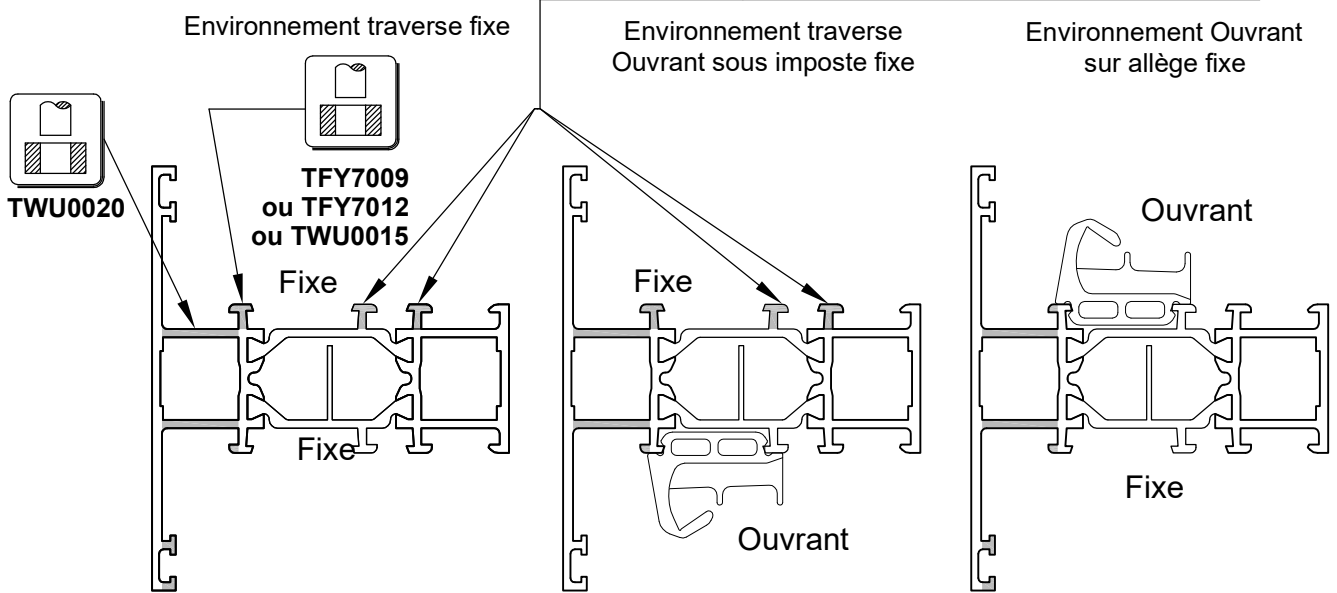


Fenêtres et porte-fenêtres avec 2 vantaux :

- 2 drainages aux extrémités si $L \leq 1000$ mm
- 4 drainages si $L > 1000$ mm
- 6 drainages si $L > 1700$ mm

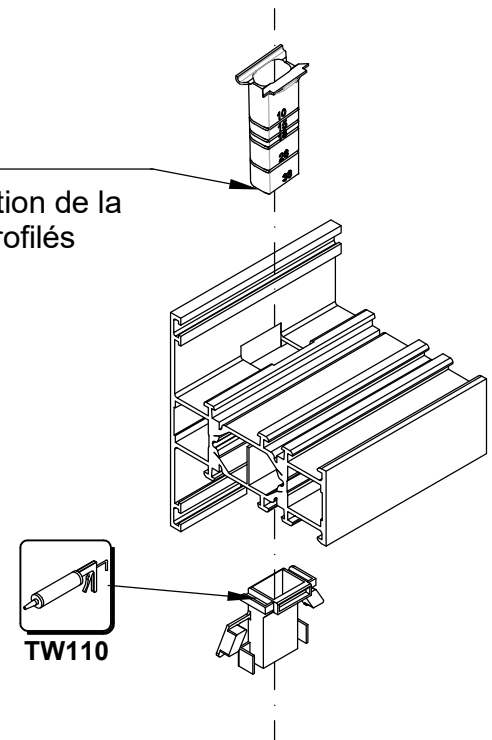
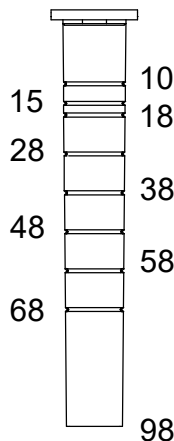


Drainage supplémentaire par fraisage à partir de 27 mm de prise de volume au droit de chaque drainage

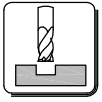


T740043

Hauteur de découpe en fonction de la hauteur de la cage des profilés



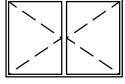
Usinage seuil PMR TFY1109 ouverture intérieure



Porte-fenêtres avec 1 vantail :

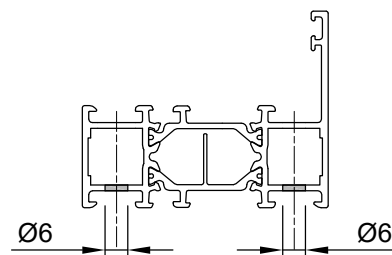
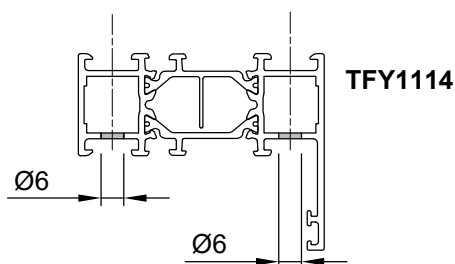
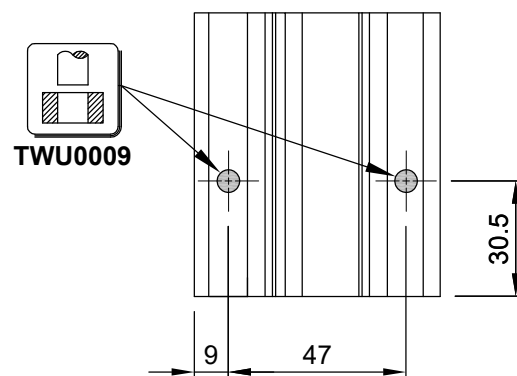
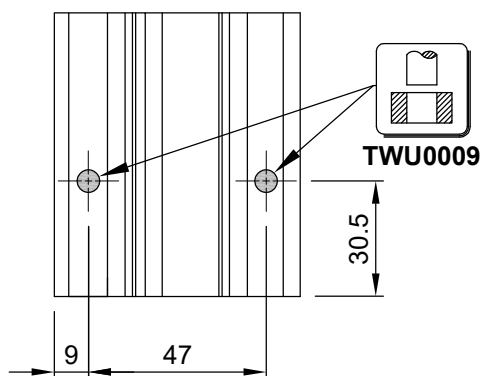
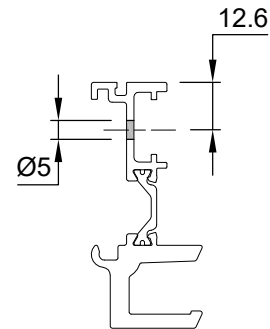
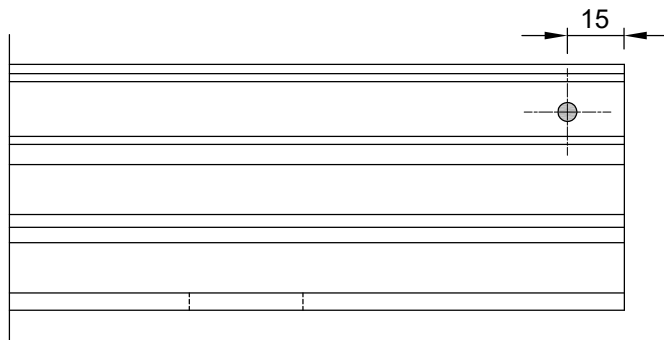
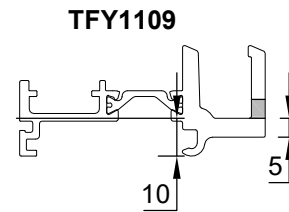
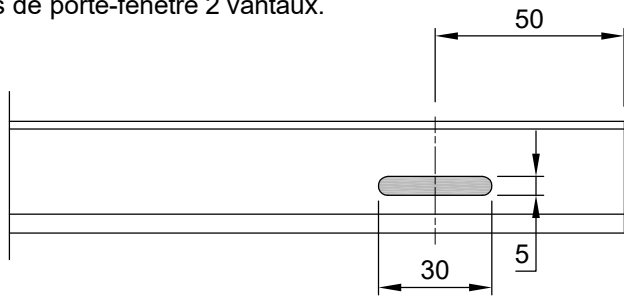
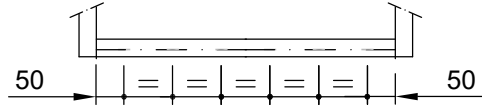
1 drainage a chaque extrémité et 1 au centre si $L \leq 1000$ mm

1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si $L \geq 1000$ mm



Porte-fenêtres avec 2 vantaux :

1 drainage a chaque extrémité et 4 répartis sur la largeur dans le cas de porte-fenêtre 2 vantaux.



Drainage des dormants ouverture extérieure



Fenêtre à l'anglaise
1 vantail



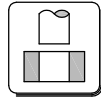
Fenêtre ouverture
parallèle



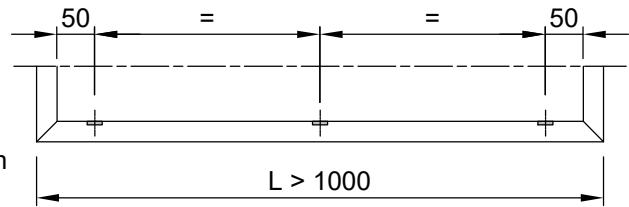
Fenêtre à l'italienne



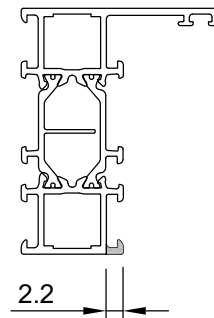
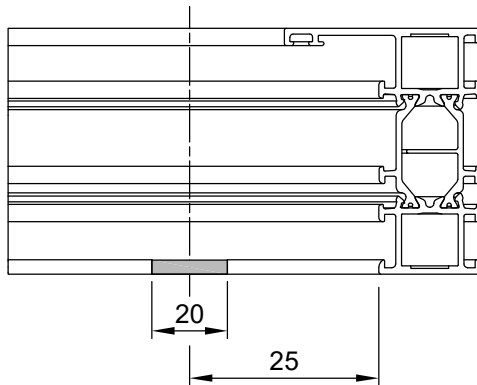
Fenêtre à projection



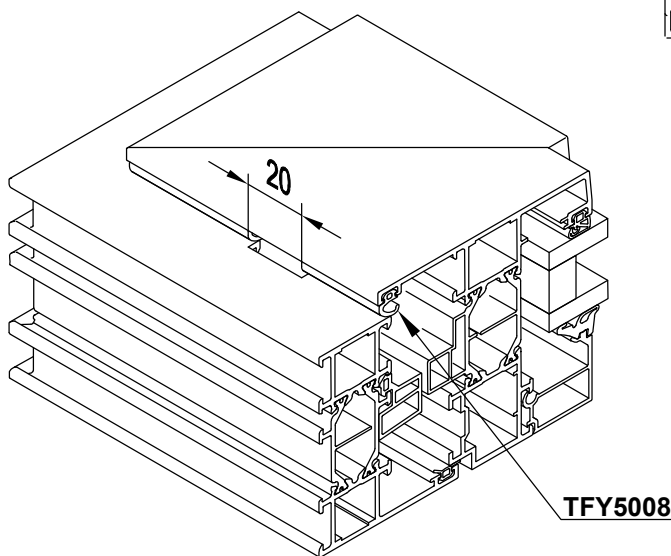
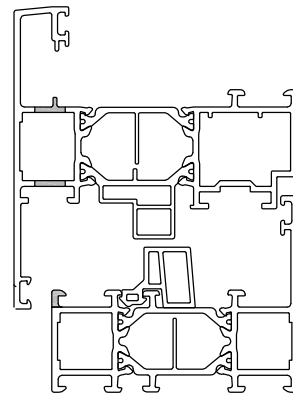
TEK7017



1 drainage a chaque extrémité si $L \leq 1000$ mm
1 vantail: 1 drainage supplémentaire au centre
si $L > 1000$ mm

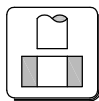


Ouvrant Apparent

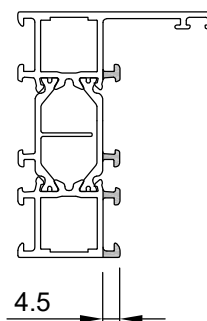
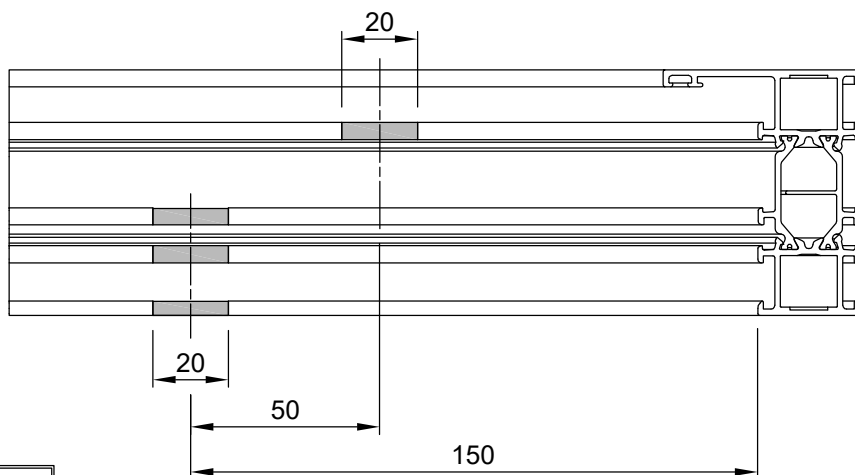
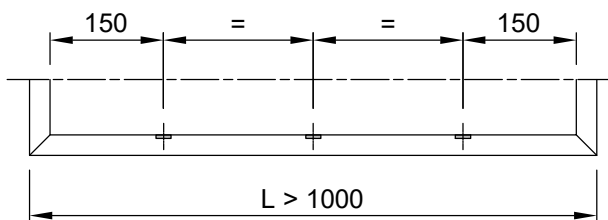


Drainage des châssis fixe en ouverture extérieure

TECHNAL® FABRICATION



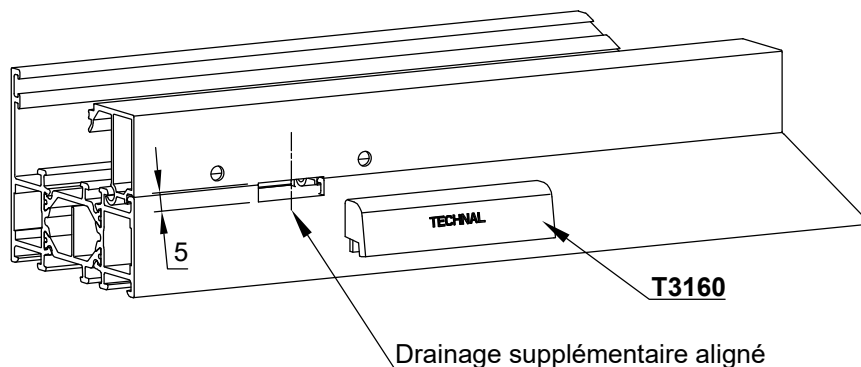
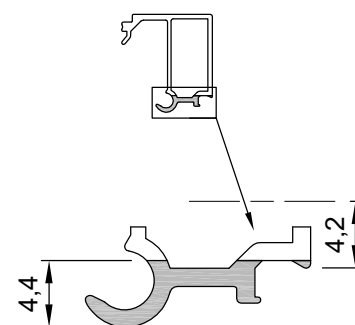
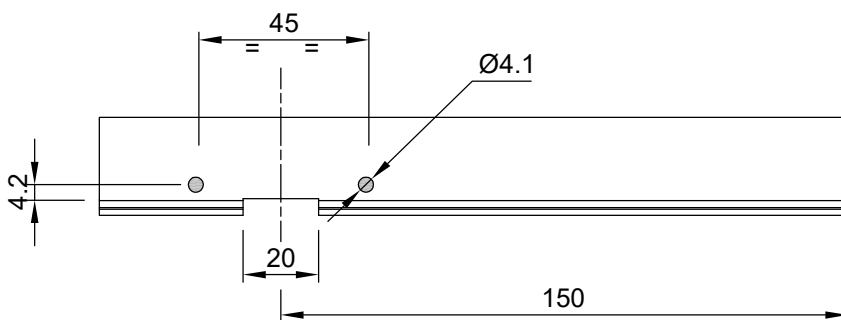
TEK7017



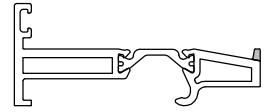
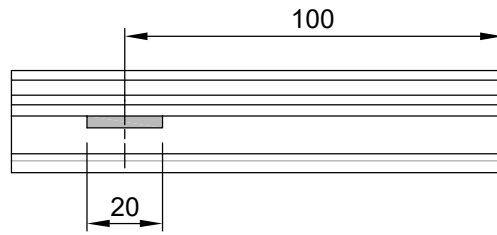
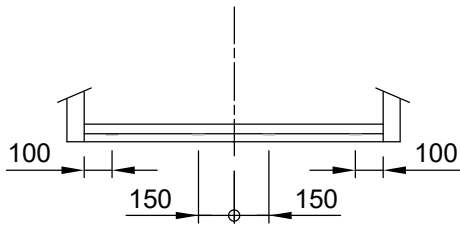
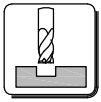
Seulement pour fixes : Usinages parclose extérieure

1 drainage a chaque extrémité si $L \leq 1000$ mm

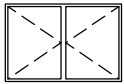
1 drainage supplémentaire au centre si $L > 1000$ mm



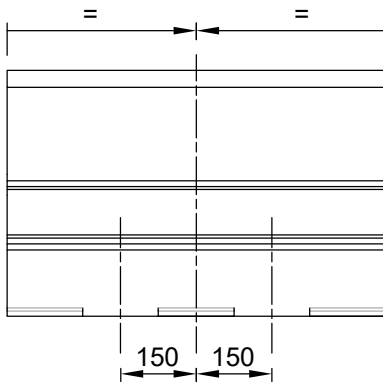
Usinage seuil PMR TFY1116 ouverture extérieure



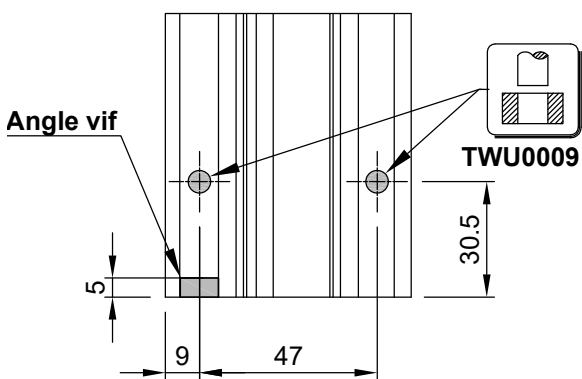
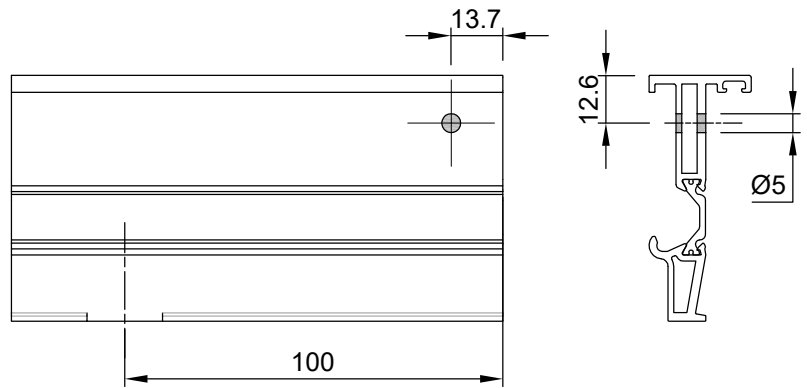
TFY1116



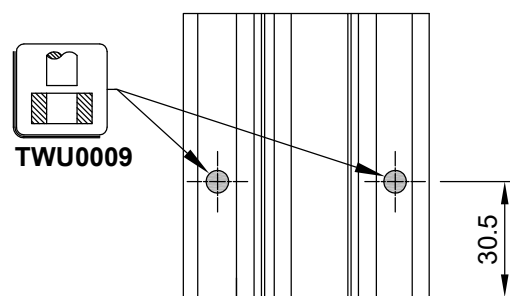
Porte-fenêtres avec 2 vantaux :
2 drainages supplémentaires à
150 du centre si L > 1000 mm



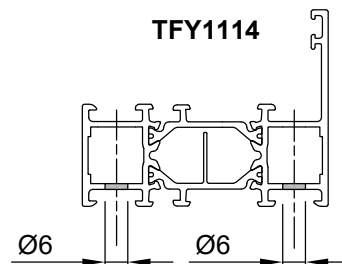
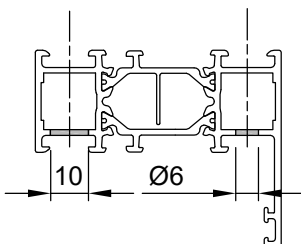
Porte-fenêtres avec 1 vantail :
1 drainage a chaque extrémité si L ≤ 1000 mm



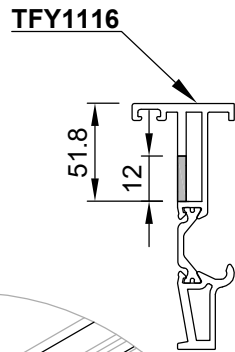
TFY1114



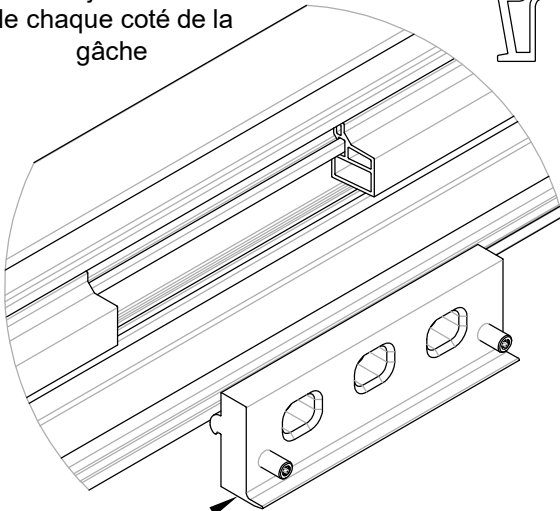
TFY1114



Usinage du seuil PMR TFY1116 Porte-fenêtre 2 vantaux ouverture extérieure

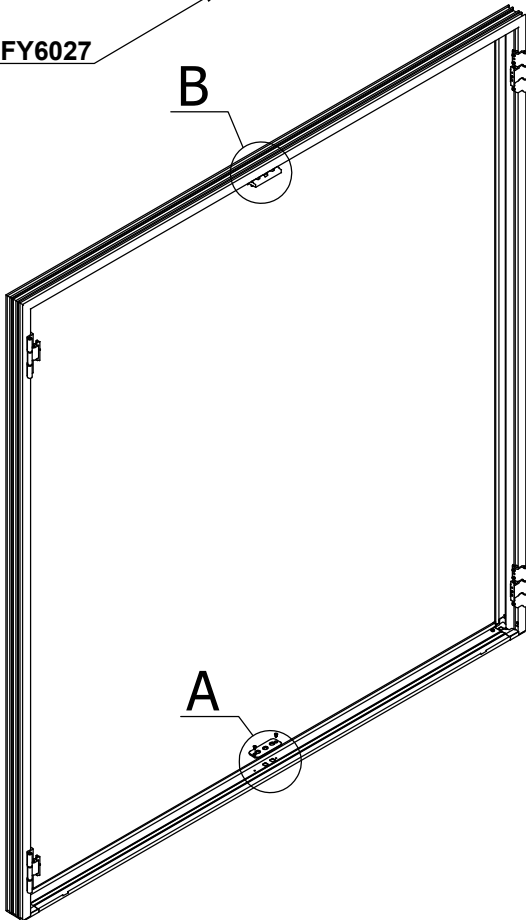


Arrêter le joint TFY5005 de chaque côté de la gâche

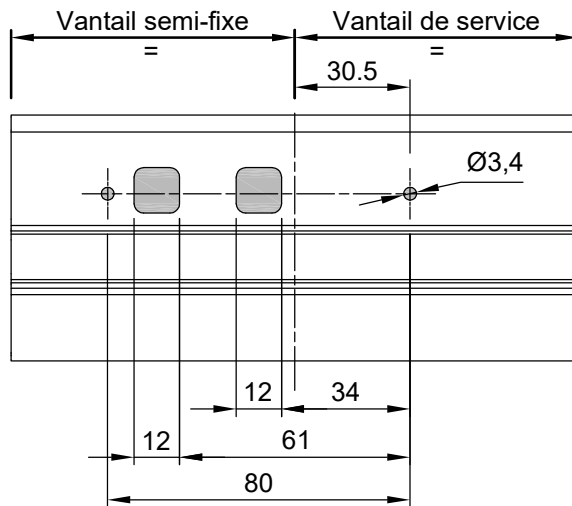
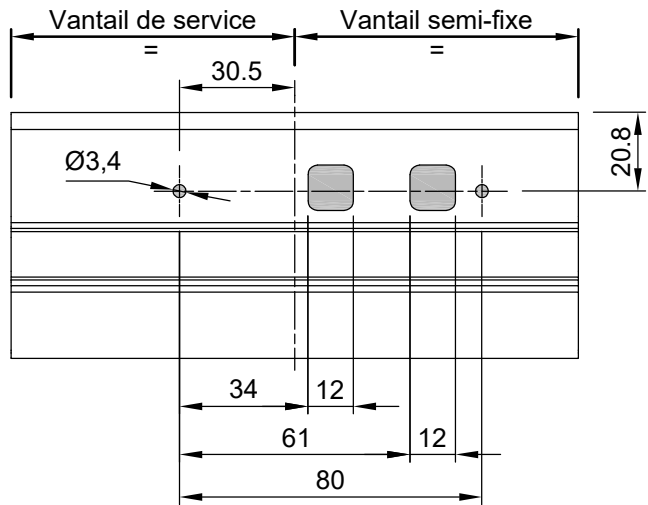


TFY6027

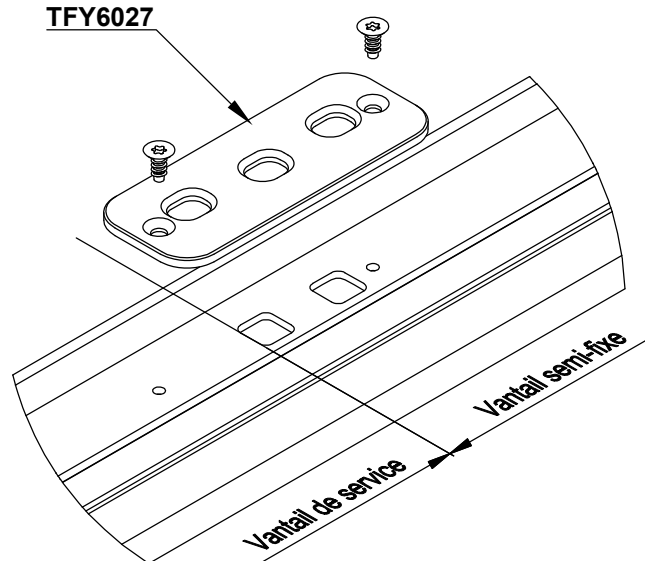
B



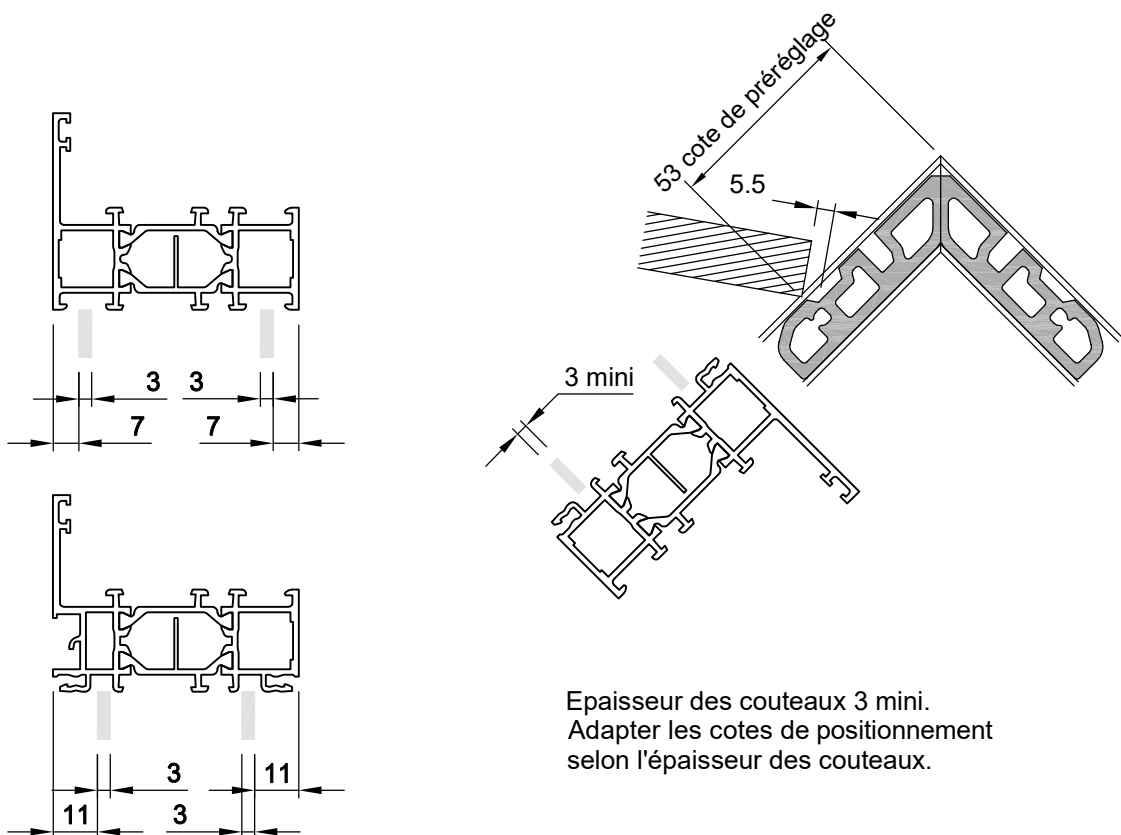
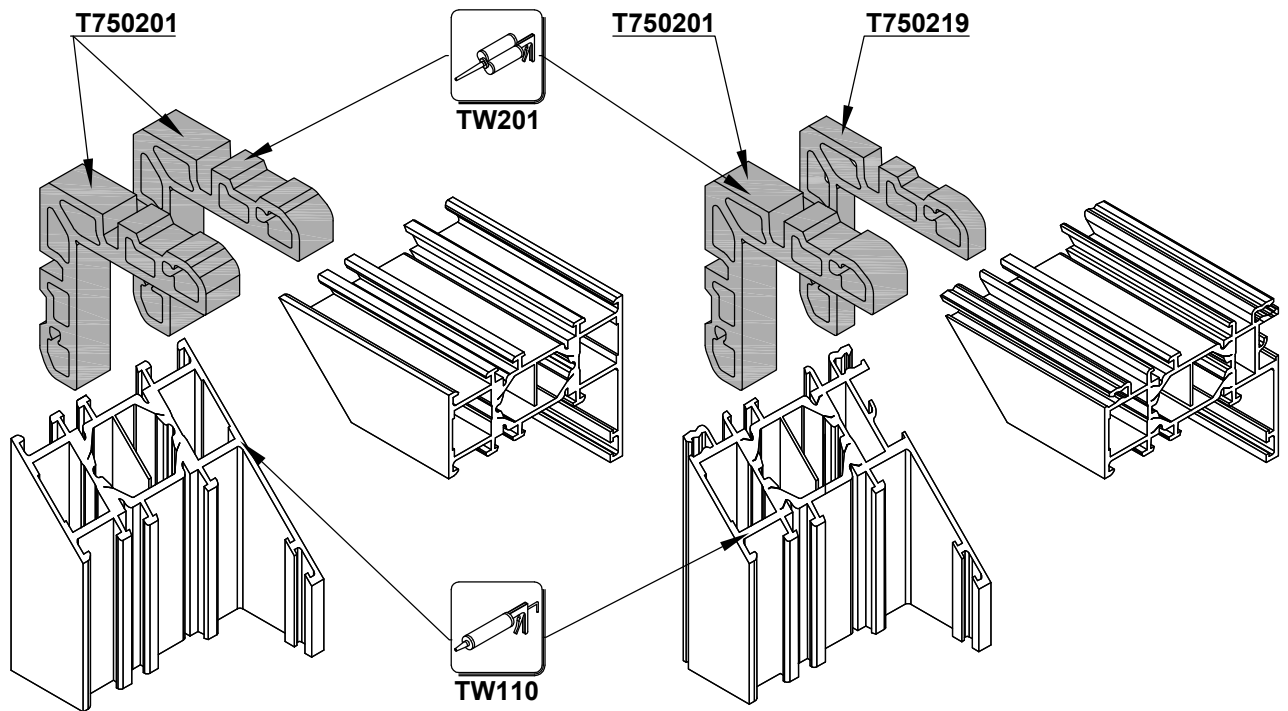
A

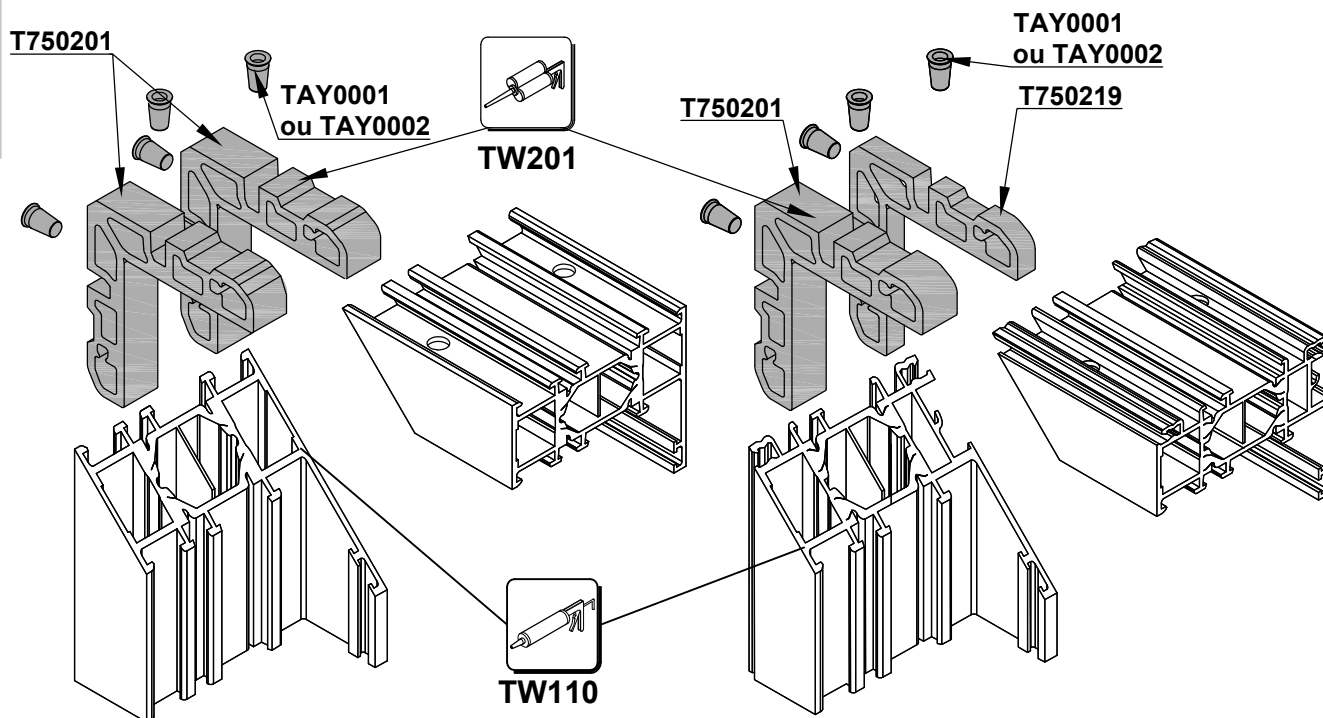


TFY6027

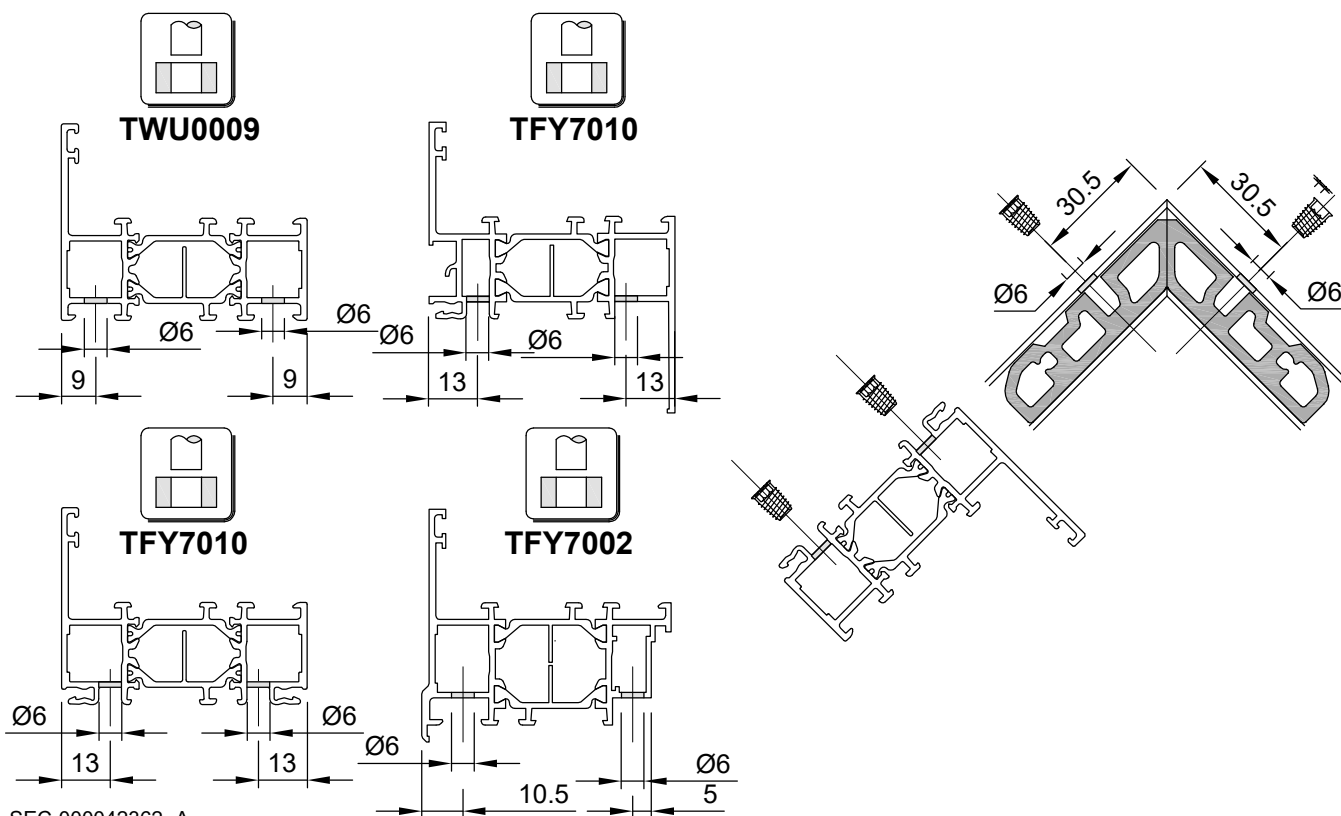


Assemblage par sertissage des dormants

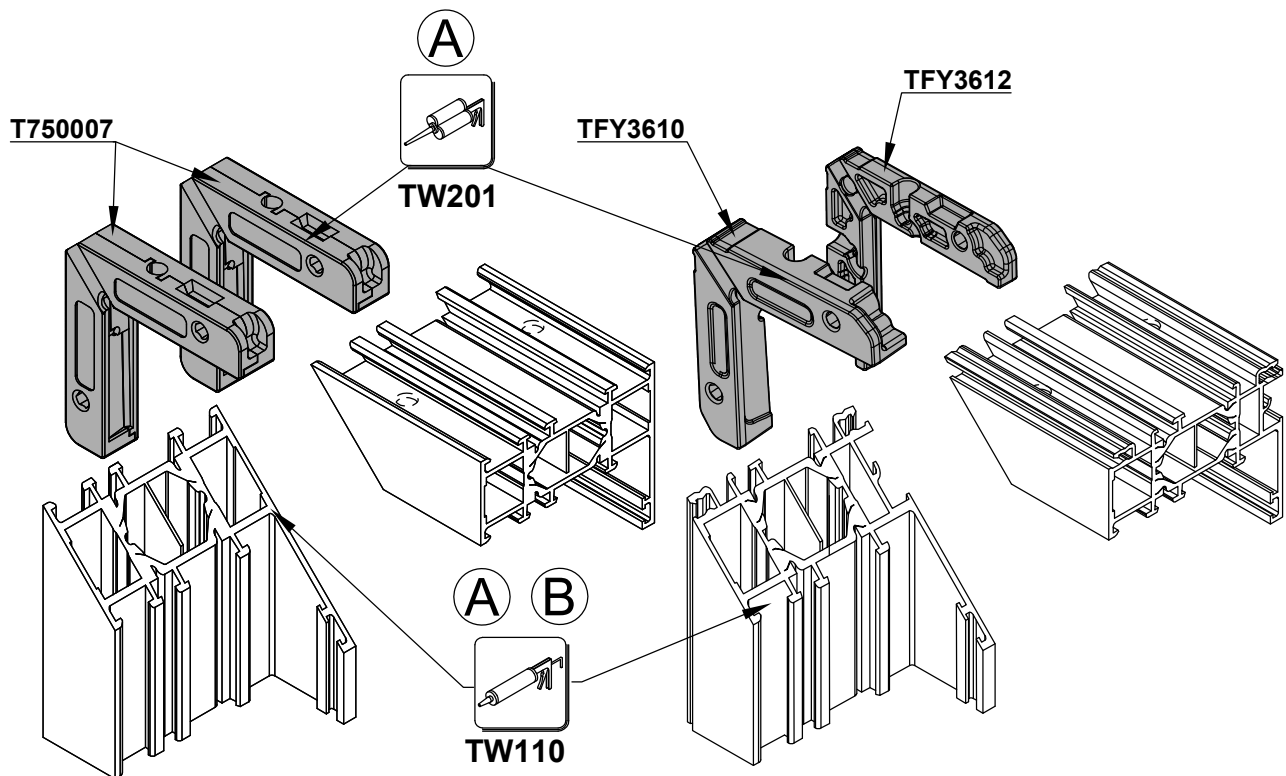


Assemblage par goupillage**Principe d'assemblage sans injection**

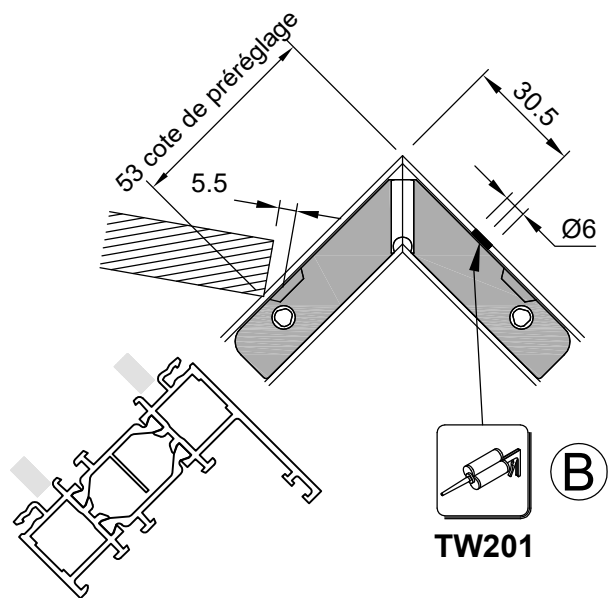
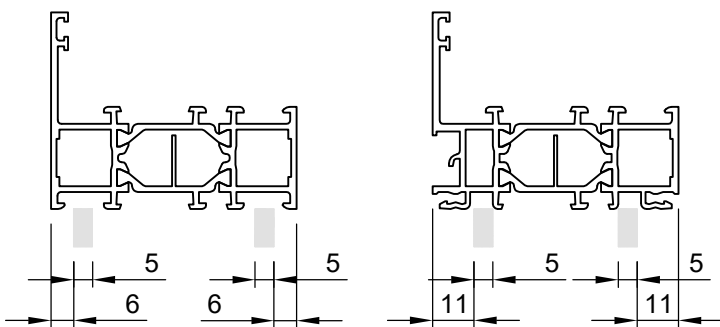
- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Encoller les équerres avec la colle **TW201**.
- 4 - Goupillage avec goupilles **TAY0001** ou **TAY0002**.



Assemblage par sertissage des équerres à expansion



 Utiliser uniquement des couteaux épaisseur 5 mm et restrecker leur positionnement



A Principes d'assemblage.

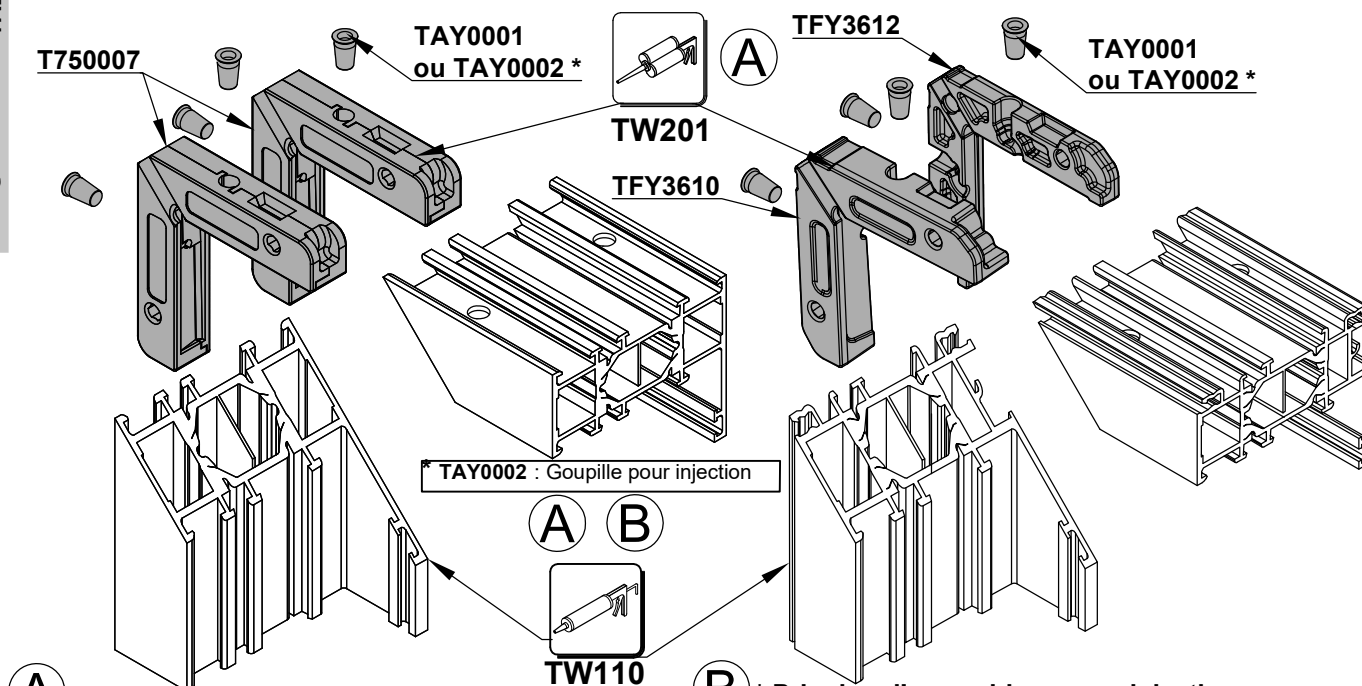
Assemblage sans injection

- Etancher la tranche des profilés avec du MS polymère **TW110**.
- Encoller les équerres avec la colle **TW201**.

B Assemblage avec injection

- Poinçonner les deux traverses haute et basse à chaque extrémité avec l'outil **TWU0009** ou **TFY7010**.
- Etancher la tranche des profilés avec du MS polymère **TW110**.
- Après sertissage, injecter les équerres avec la colle **TW201** à travers les orifices poinçonnés.

Assemblage par goupillage des équerres à expansion

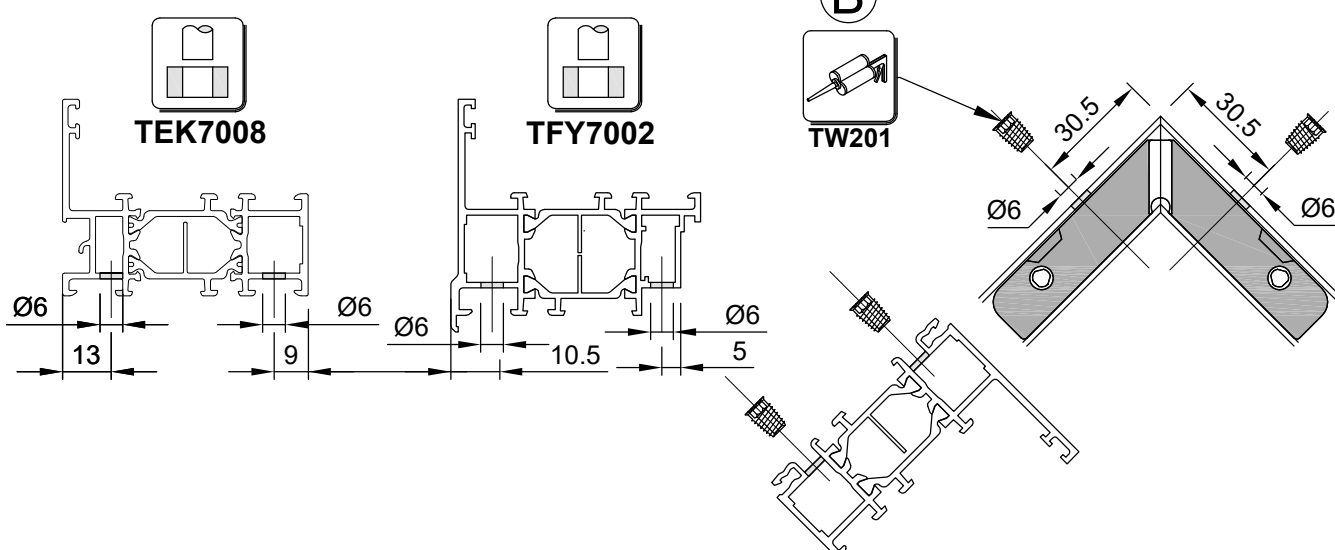
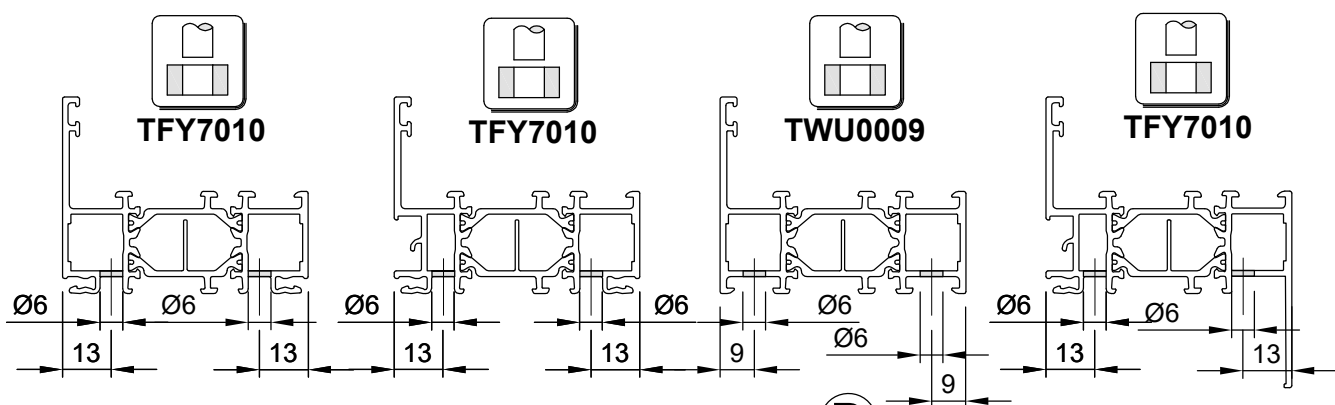


A Principe d'assemblage sans injection

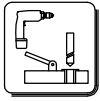
- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère TW110.
- 3 - Encoller les équerres avec la colle TW201.
- 4 - Goupillage avec goupilles TAY0001 ou TAY0002.

B * Principe d'assemblage avec injection

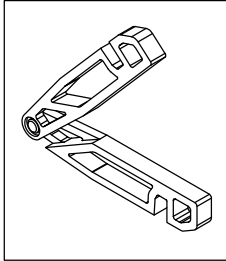
- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère TW110.
- 3 - Après goupillage, injecter les équerres avec la colle TW201 au travers d'une des deux goupilles TAY0002 de chaque équerre.



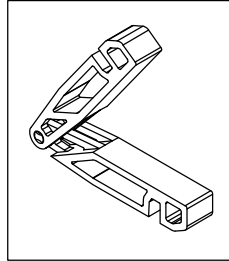
Assemblage par goupillage des dormants équerres à angles variables



TMI0001
+
TFY7029



T750234 (15x7.2)

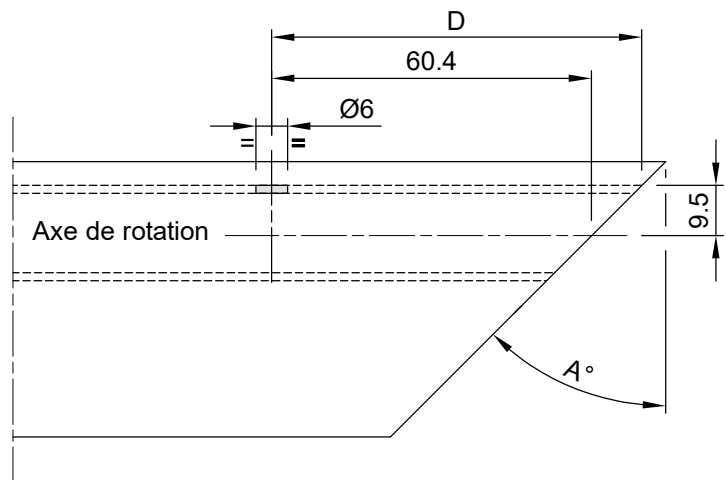
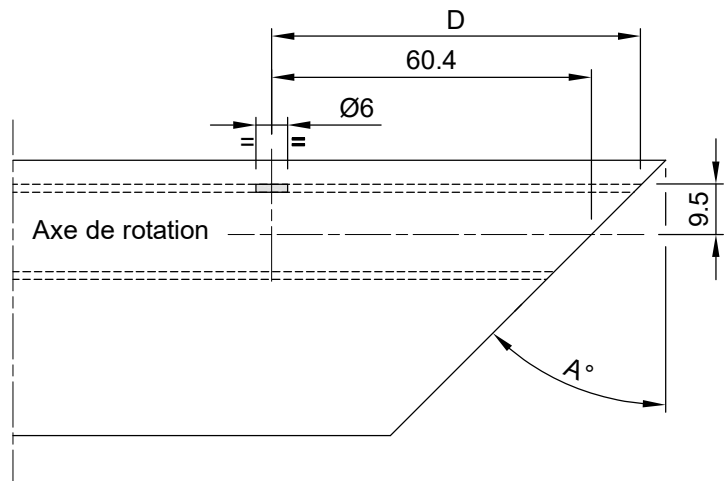
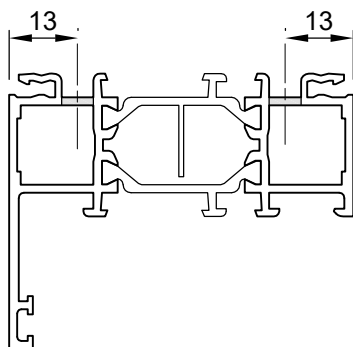
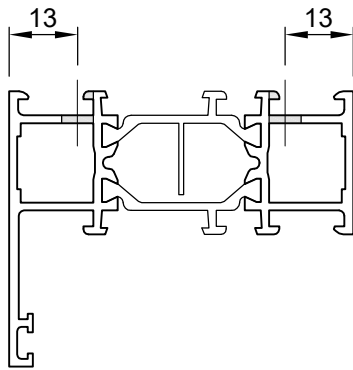


T750235 (15x13.7)

A° mini = 22.5°

A° maxi = 67.5°

D = 60.4 + (tgA x 9.5)

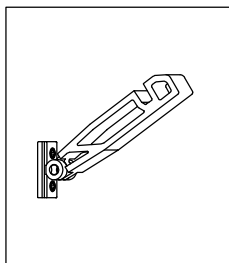


Angle (A°)	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Dimension (D)	64.9	65.9	67.1	68.4	70	71.8	75	76.9	80.9

Assemblage par goupillage des traverses embouts à angles variables



TMI0001
+
TFY7029

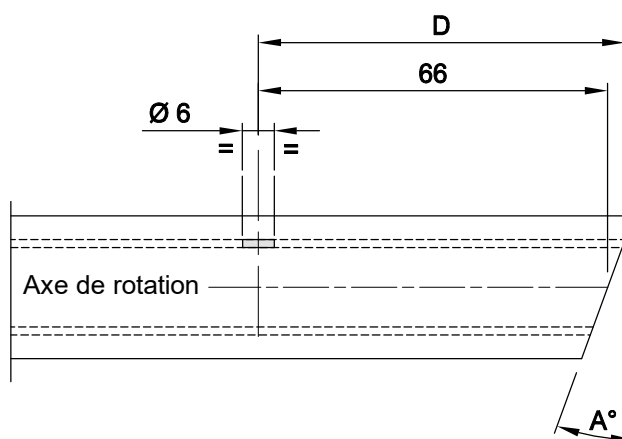
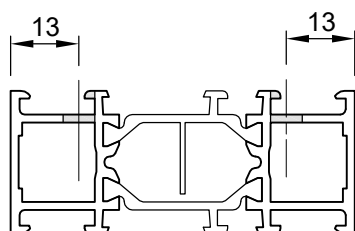


T760204 (15x13.7)

$A^\circ \text{ mini} = 22.5^\circ$

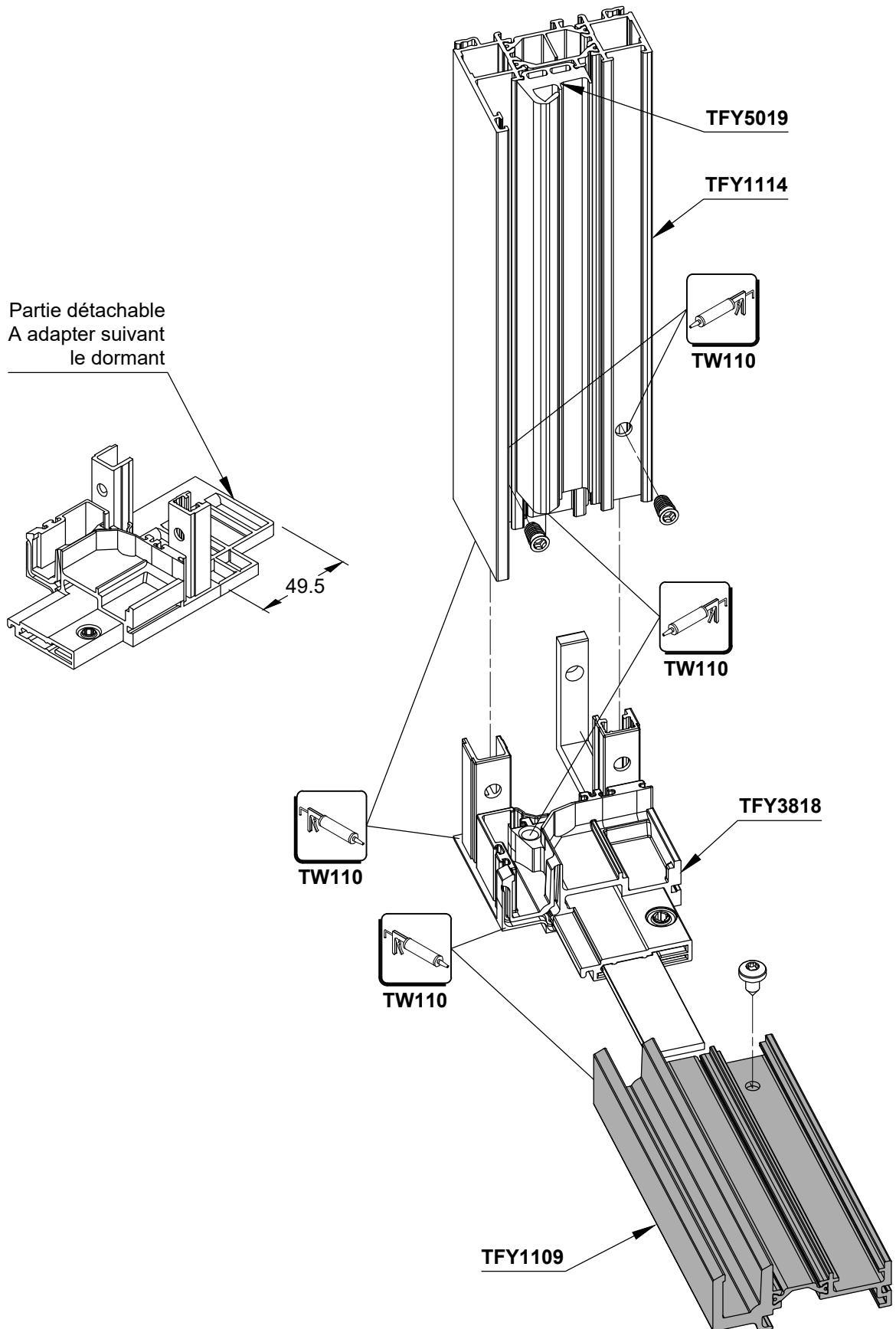
$A^\circ \text{ maxi} = 67.5^\circ$

$D = 60.7 + (\text{tg}A \times 9) + (5/\cos A)$

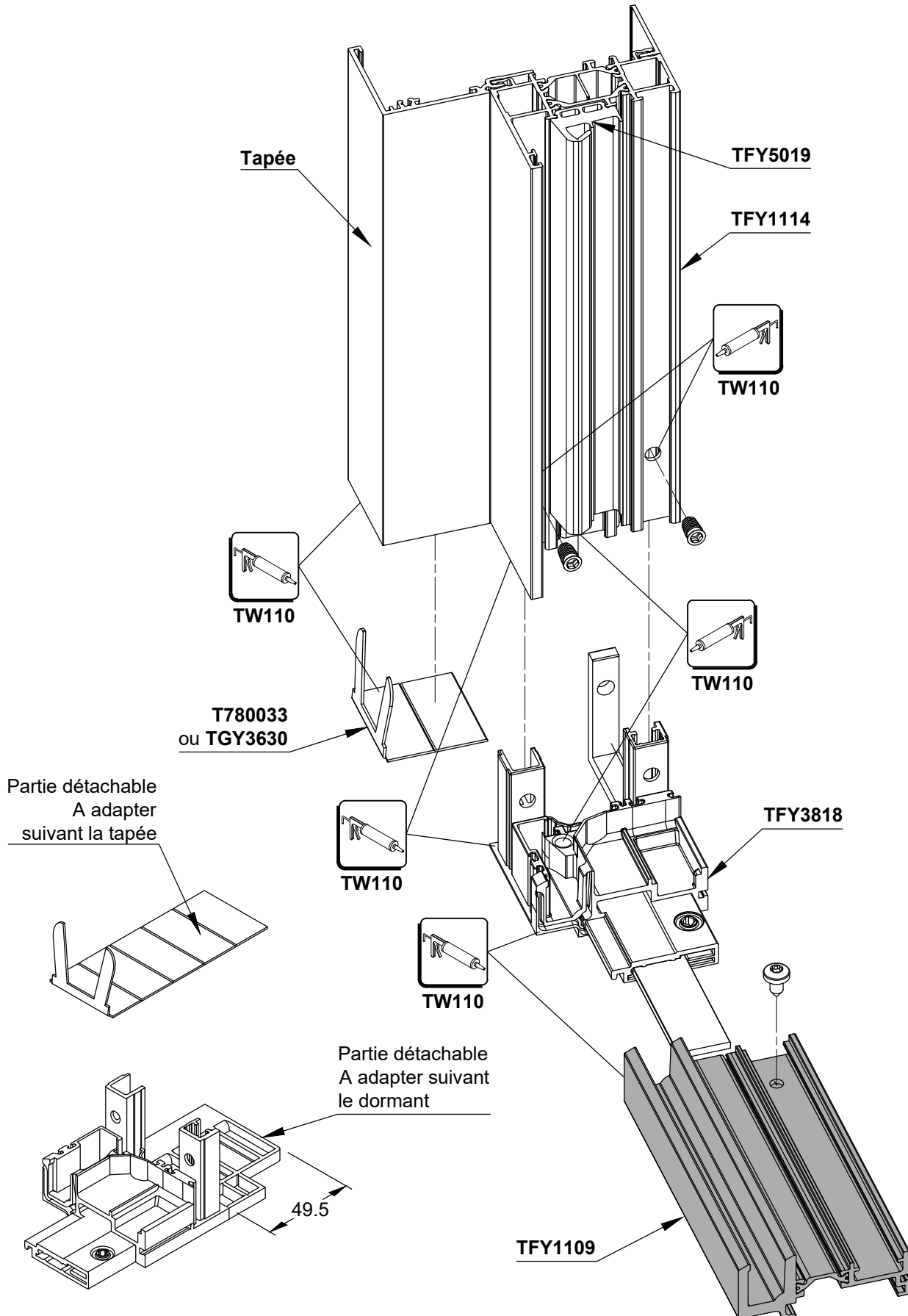


Angle (A°)	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Dimension (D)	70.4	71.7	73.1	74.8	76.8	79.2	82.3	86.3	91.8

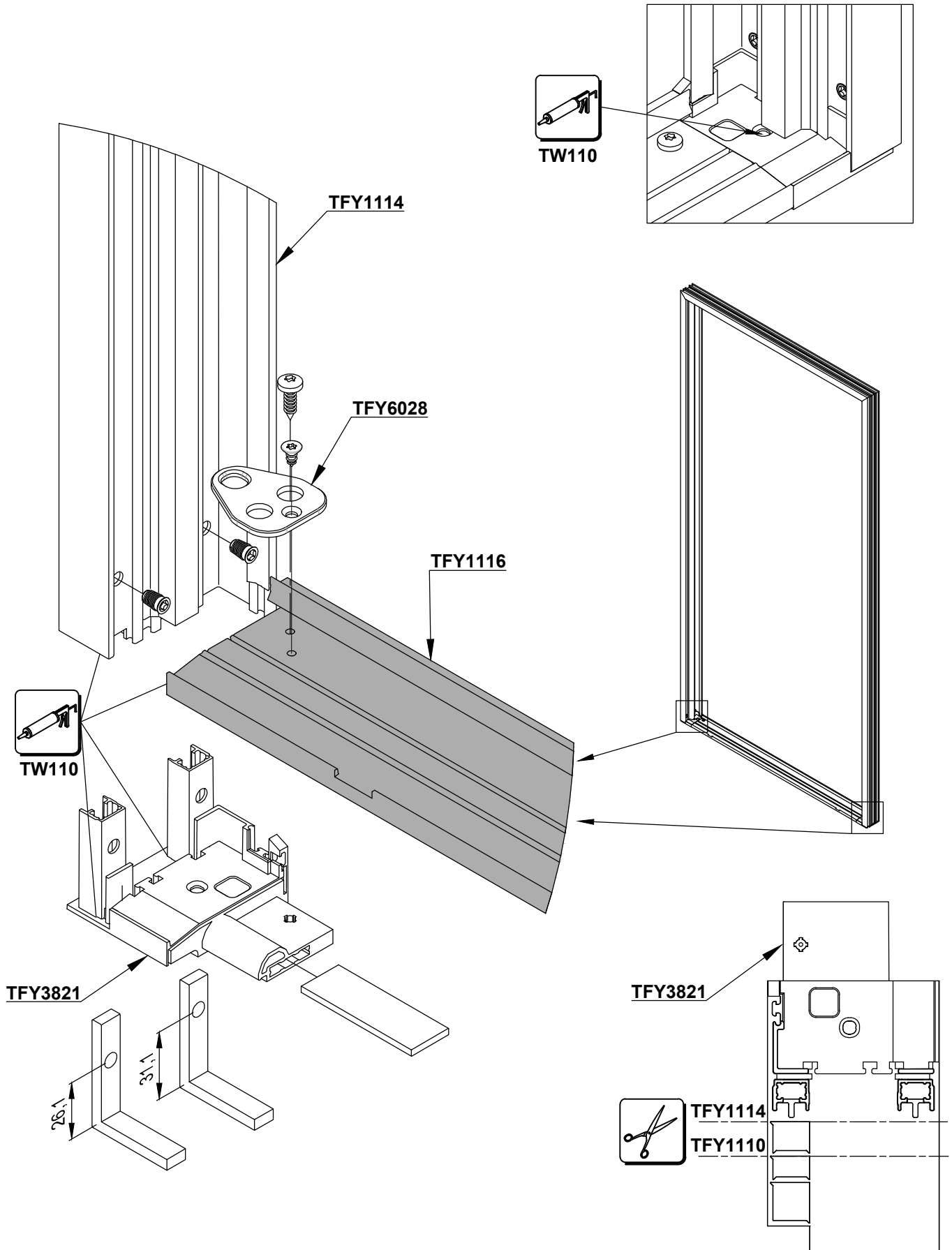
Assemblage du seuil PMR TFY1109 ouverture intérieure



Assemblage du seuil PMR TFY1109 avec dormant et tapées ouverture intérieure



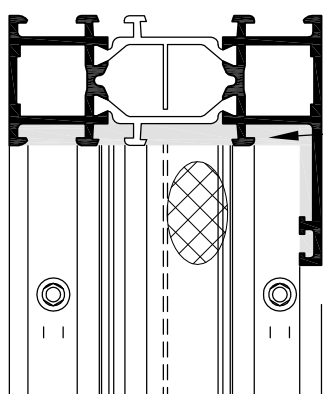
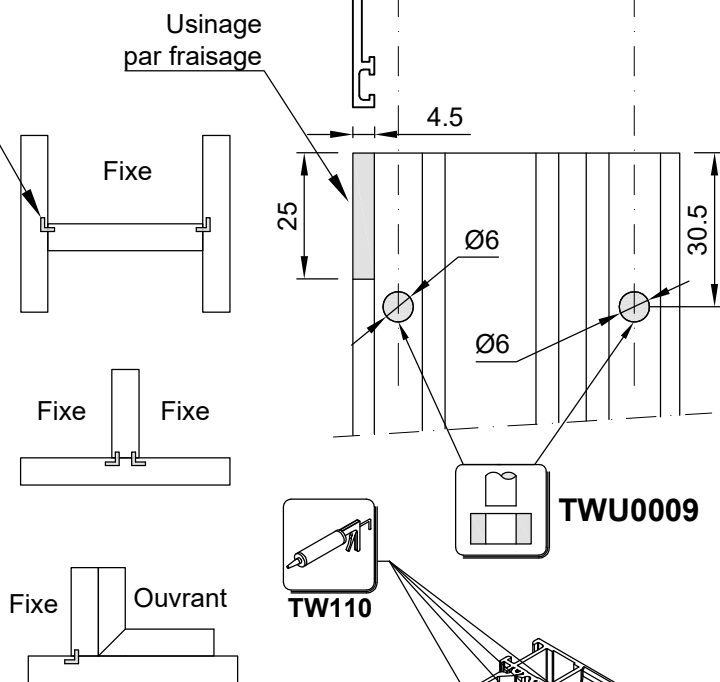
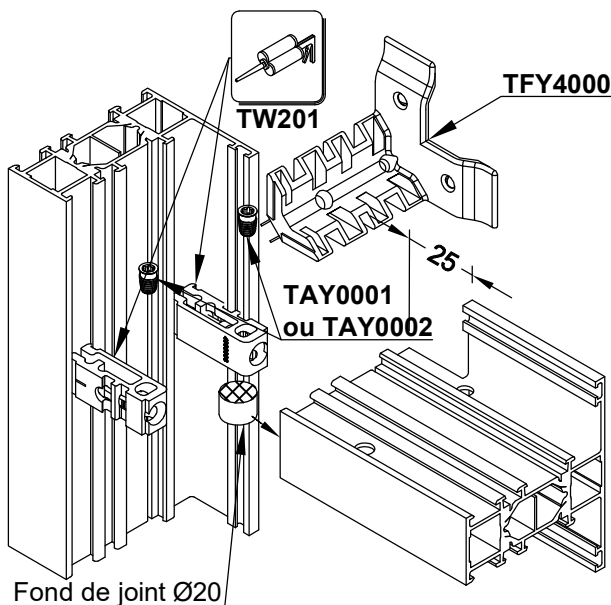
Assemblage du seuil PMR TFY1116 Porte-fenêtre 1 vantail ouverture extérieure



Assemblage par goupillage des traverses et montants

Hauteur de Cages	Réfs traverses	Réfs embouts	Par traverse	
			Qté embouts	Qté goupilles à viser TAY0001 ou TAY0002
15	TFY1311	T760003	2	2
15	TFY1312	T760003	2	2
15	TFY1313	T760003	2	2
28	TFY1301	T760005	2	4
38	TFY1302	T760006	2	4
38	TFY1309	T760006	2	4
38	TFY1307	T760006	2	4
68	TFY1303	T760009	2	4
98	TFY1304	T760012	2	4
18	TFY1305	T760004	2	2
68		T760009	2	2

Goupille à frapper TAY0000



⚠ Avant montage



Principe d'assemblage sans injection

- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère TW110.
- 3 - Encoller les équerres avec la colle TW201.
- 4 - Goupillage avec goupilles TAY0001 ou TAY0002.

Usinage et assemblage pour embouts de traverse pose de face

			Par traverse	
Hauteur de cages	Réfs traverses	Réfs embouts	Qté embouts	Qté goupilles TAY0001 ou TAY0002
15	TFY1311	T760216	2	2
15	TFY1312	T760216	2	2
15	TFY1313	T760216	2	2
28	TFY1301	T760217	2	4
38	TFY1302	T760218	2	4
38	TFY1309	T760218	2	4
38	TFY1307	T760218	2	4
58	TFY1310	TFY3601	2	4
68	TFY1303	TFY3602	2	4
98	TFY1304	TFY3603	2	4

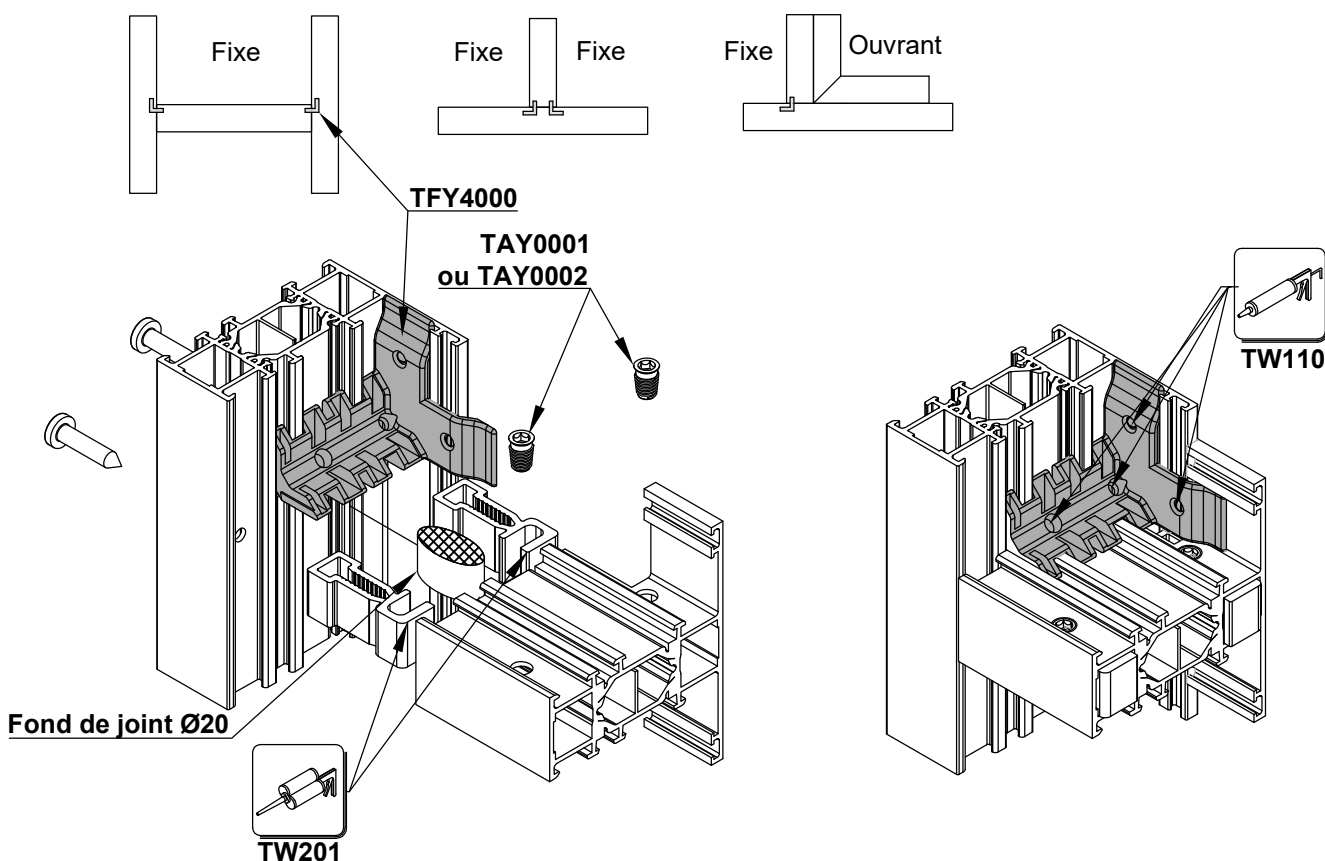
Goupille à frapper TAY0000



Pas compatible avec dormant drainage caché TFY1105, TFY1106 et TFY1120.

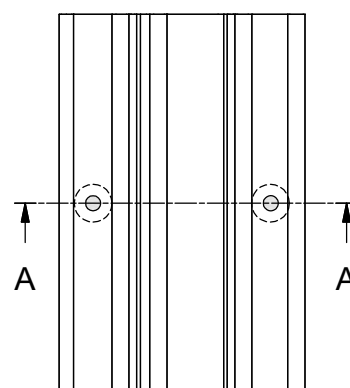
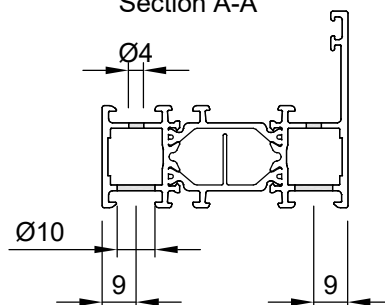
Principe d'assemblage sans injection

- 1 - Insérer les embouts dans la traverse.
- 2 - Encoller les équerres avec la colle TW201.
- 3 - Goupillage avec goupille TAY0001 ou TAY0002.
- 4 - Visser les embouts goupillés sur le dormant, à l'aide des vis TAY0047 (ST 4.2 x 25).
- 5 - Placer l'équerre TFY4000 et injecter avec du MS Polymère TW110.



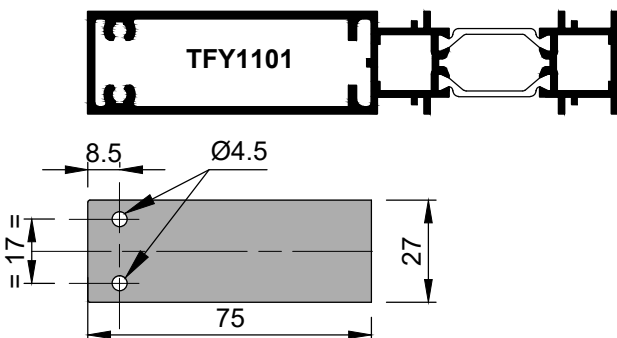
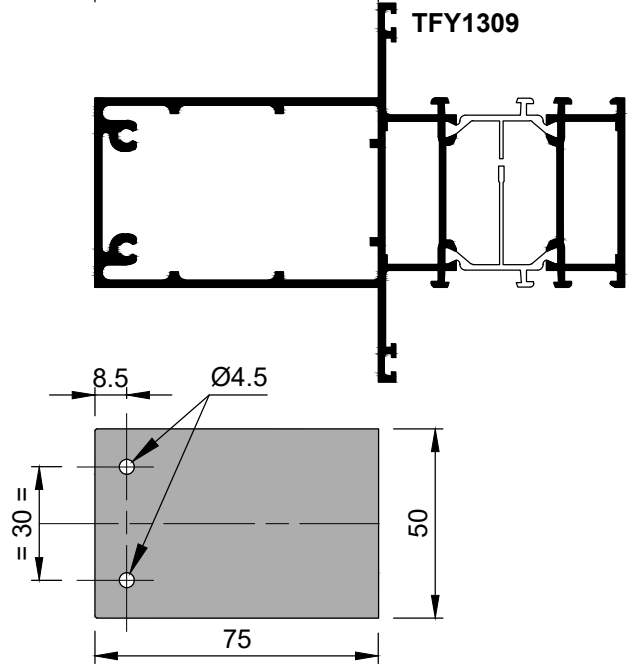
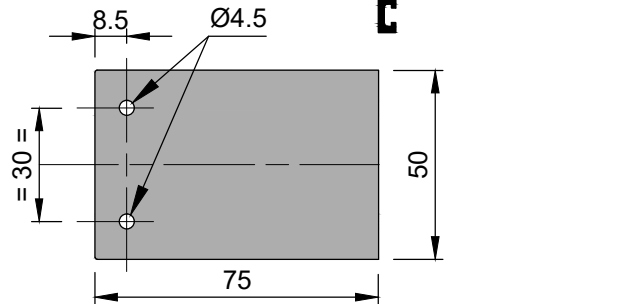
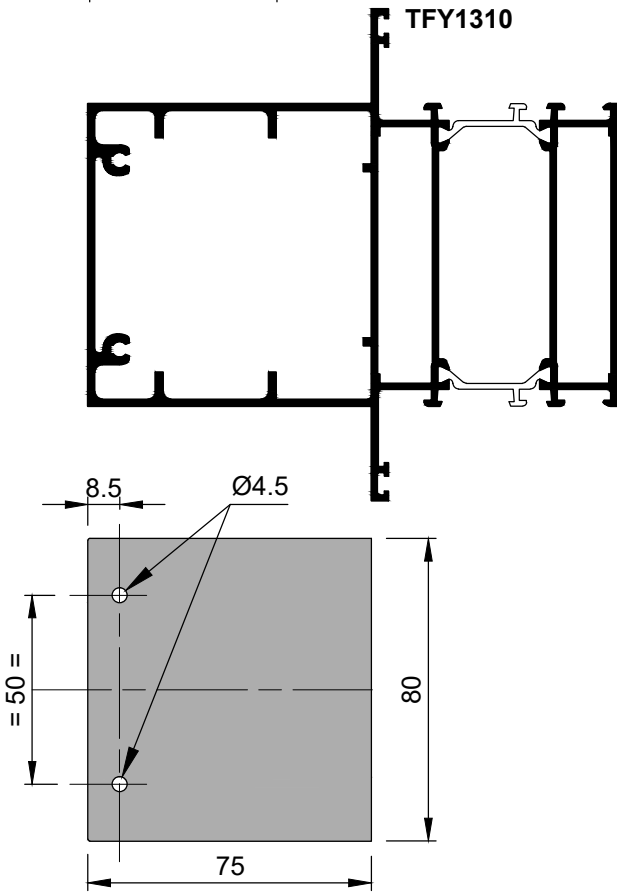
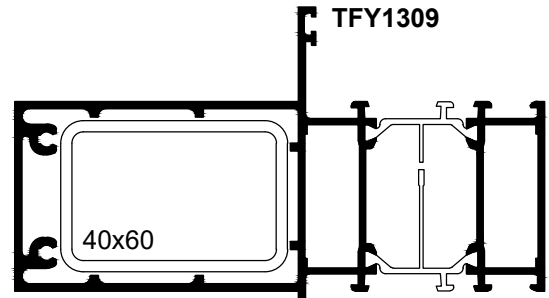
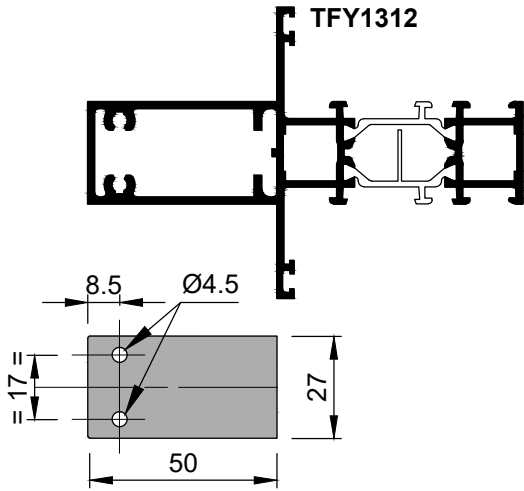
Usinage montant

Section A-A

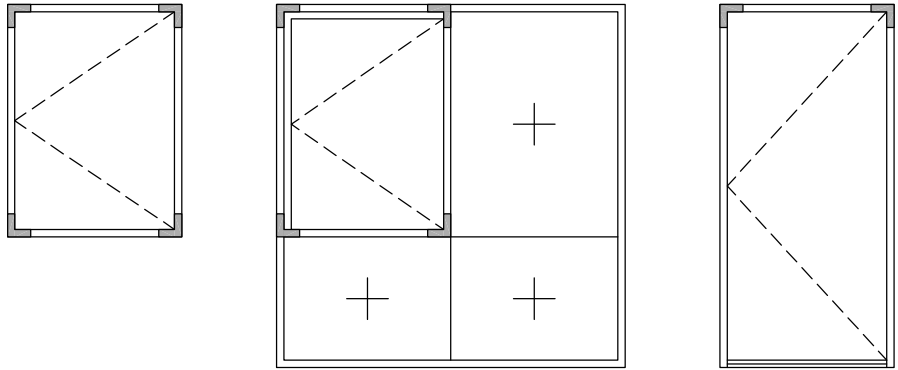


Caches montants renforcés (non fournis)

Cache réalisé en tôle alu de 15/10



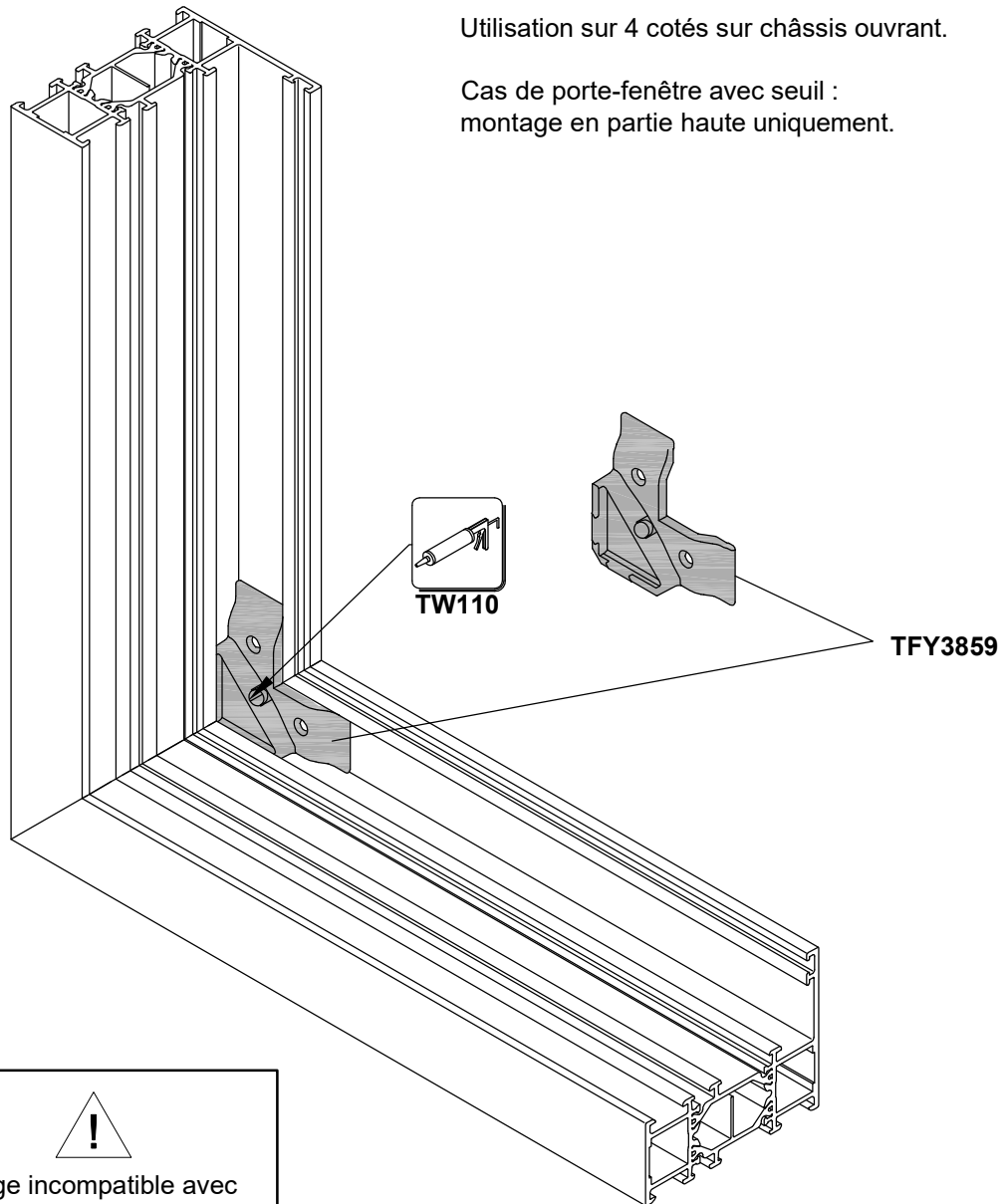
Montage de l'équerre feuillure 25 mm TFY3859



Exigence DTA

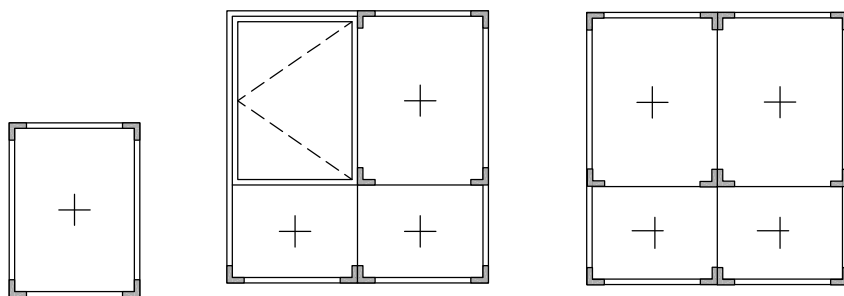
Utilisation sur 4 cotés sur châssis ouvrant.

Cas de porte-fenêtre avec seuil :
montage en partie haute uniquement.



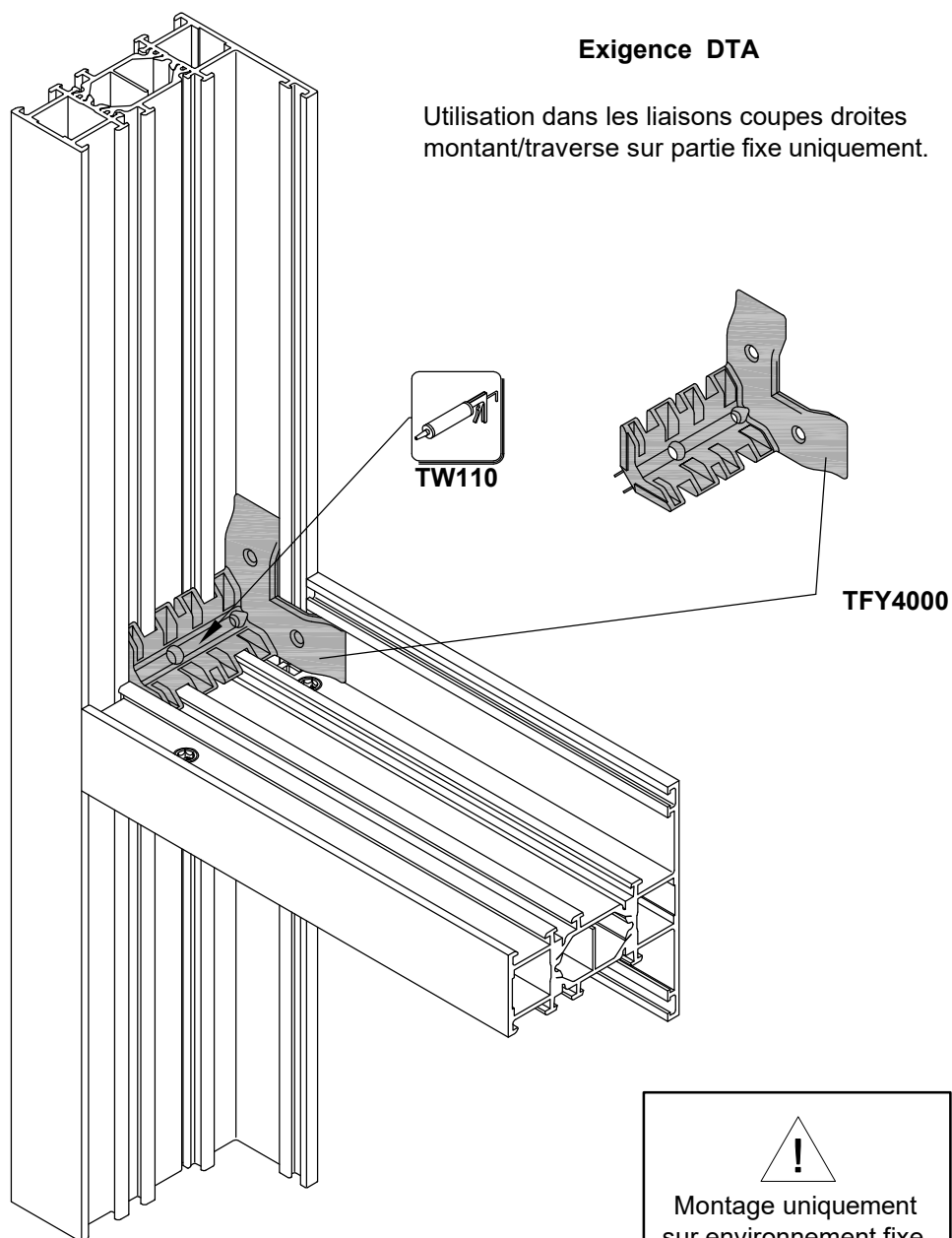
Montage incompatible avec
pièce d'angle **T440020**
(cas de joint central tournant).

Montage du bouchon montant/traverse TFY4000



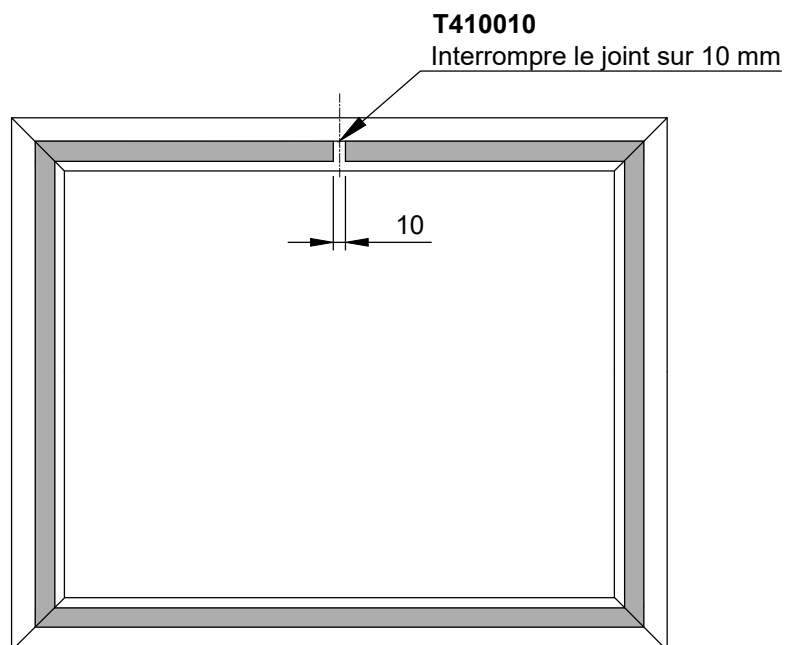
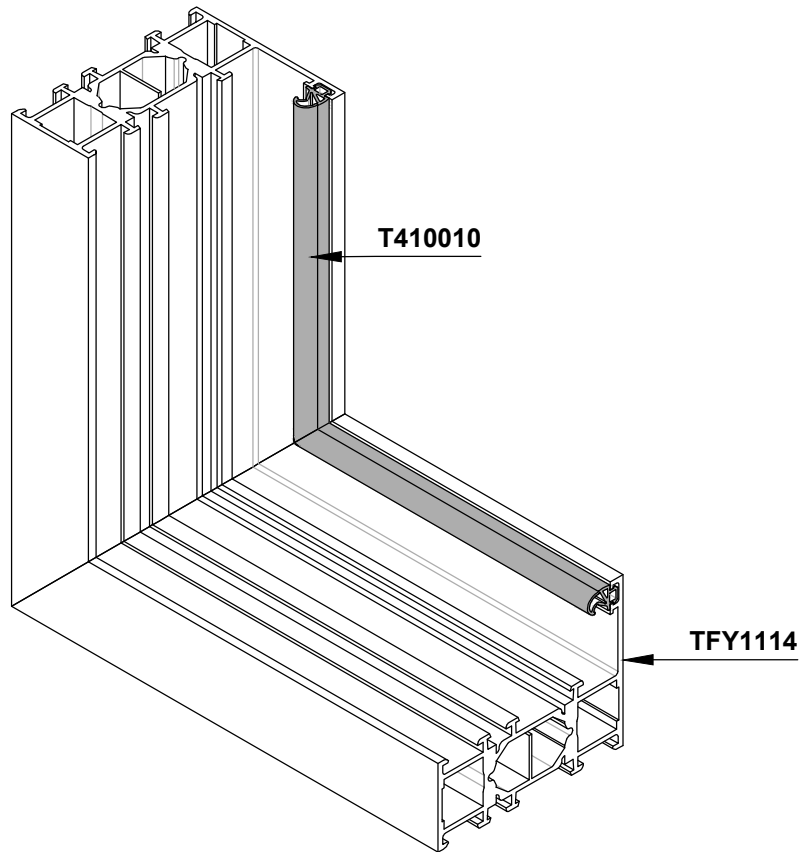
Exigence DTA

Utilisation dans les liaisons coupes droites
montant/traverse sur partie fixe uniquement.



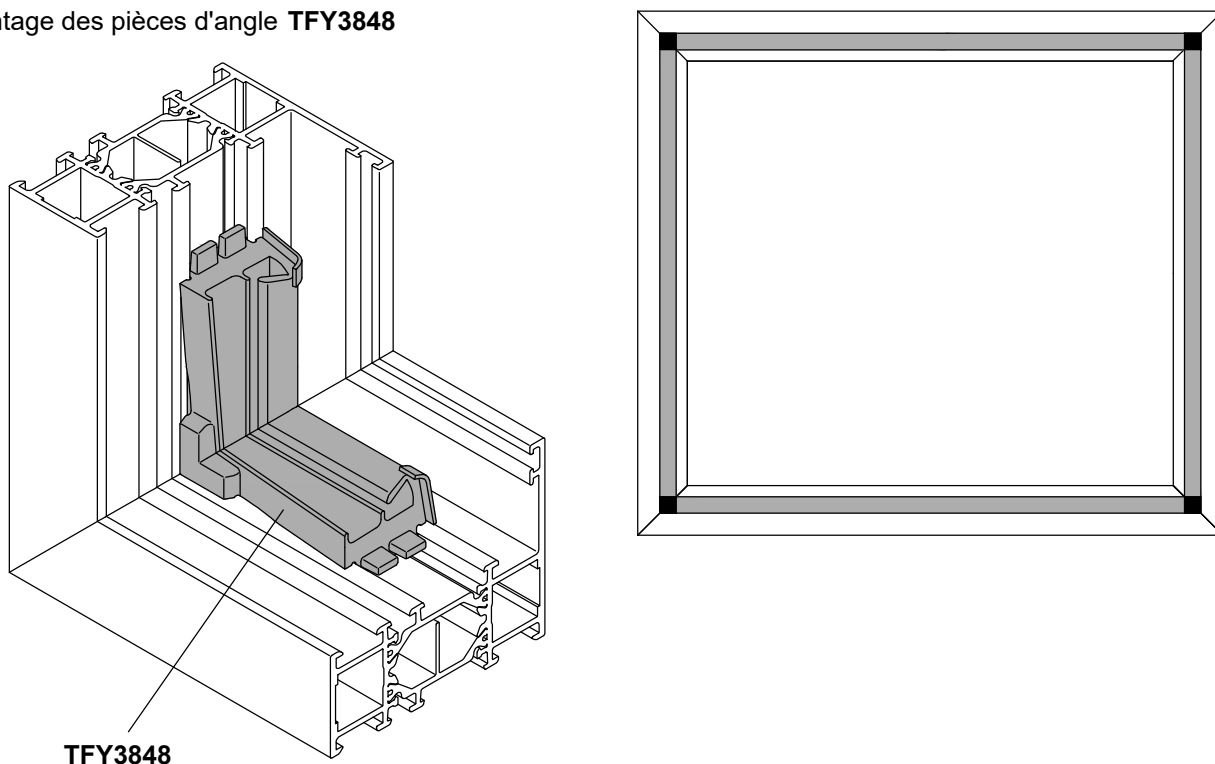
Equilibrage pression des feuillures

- Vitrage fixe et ouvrant apparent

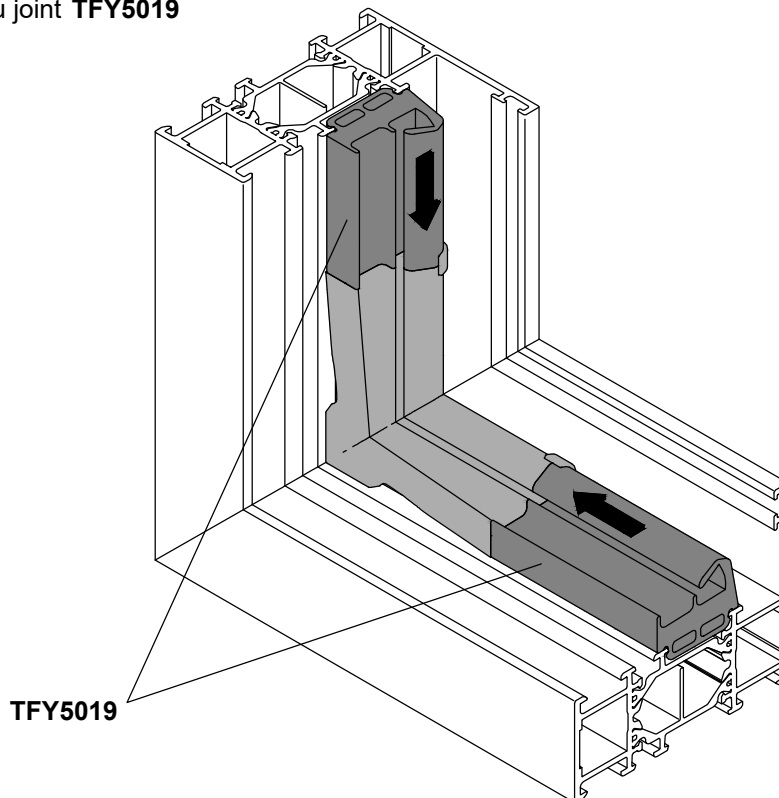


Assemblage du joint central TFY5019 avec pièce d'angle TFY3848

1 - Montage des pièces d'angle TFY3848

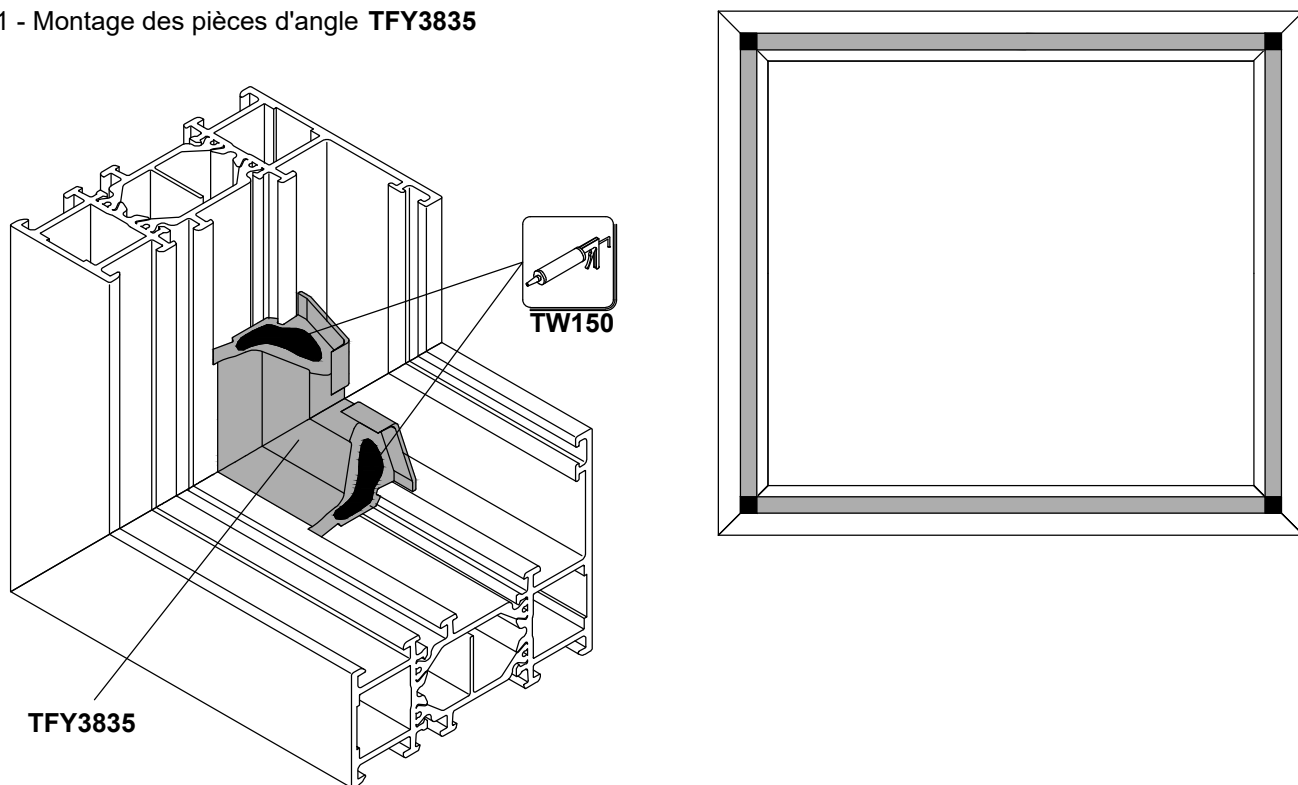


2 - Montage en compression du joint TFY5019

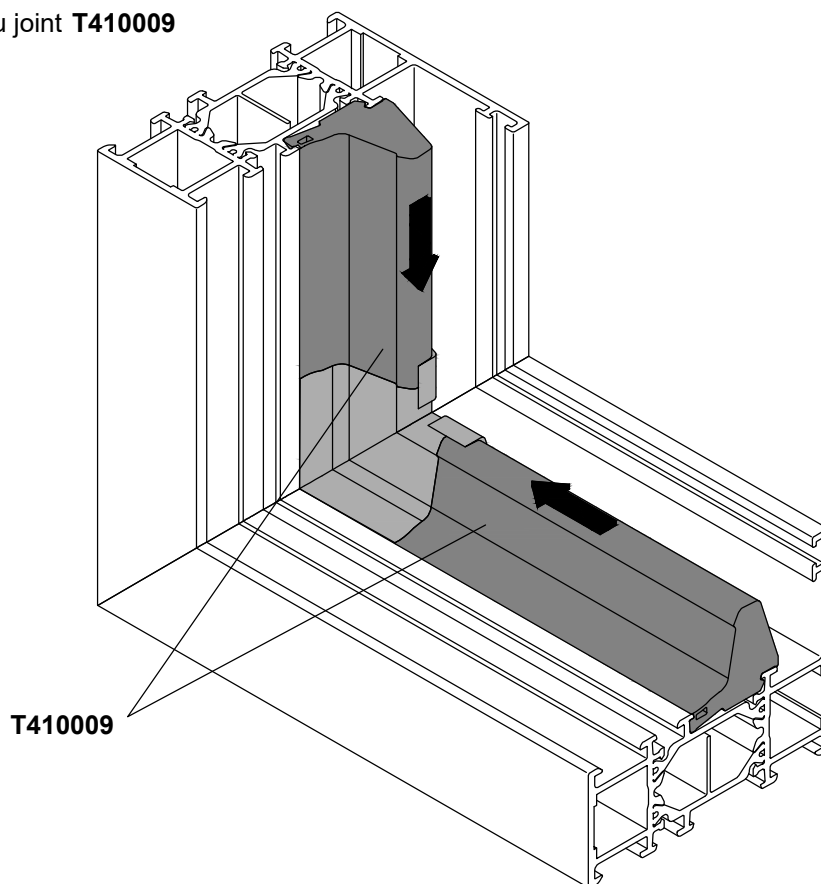


Assemblage du joint central T410009 avec pièce d'angle TFY3835

1 - Montage des pièces d'angle TFY3835



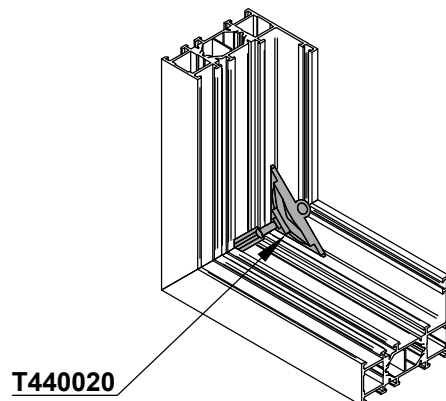
2 - Montage en compression du joint T410009



Assemblage du joint central T410009 sur dormant

- Version joint tournant avec pièce d'angle **T440020**

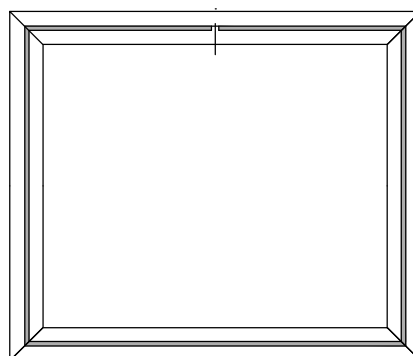
1 - Montage des pièces d'angle **T440020**



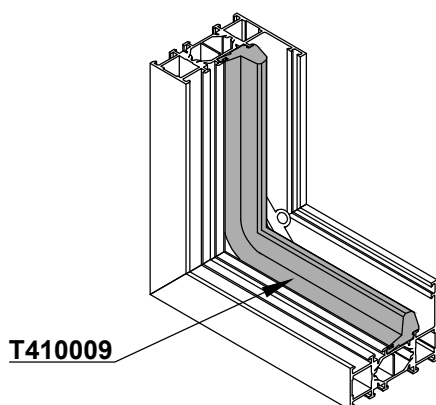
Débuter le montage en partie haute du cadre.
Coller la jonction avec la colle **TW200**



TW200



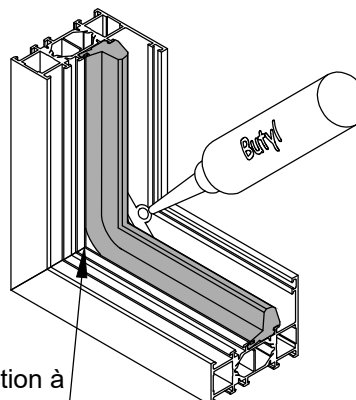
2 - Montage du joint **T410009**



3 - Finir d'étancher les angles



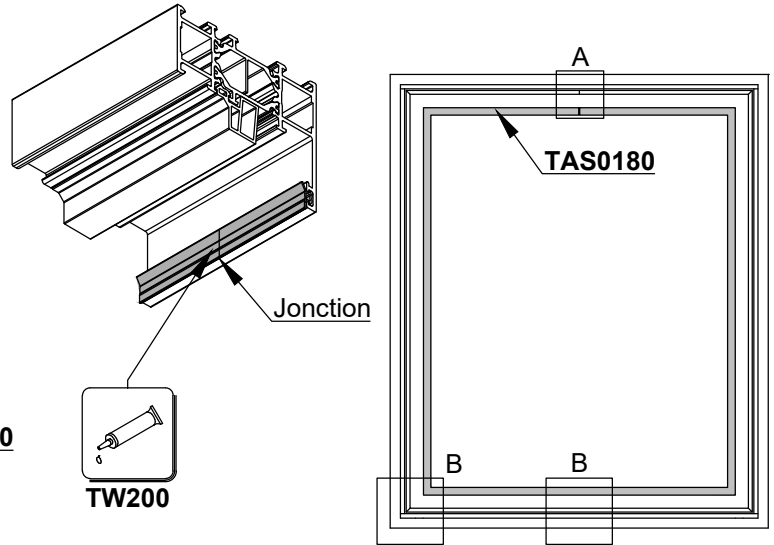
TW150



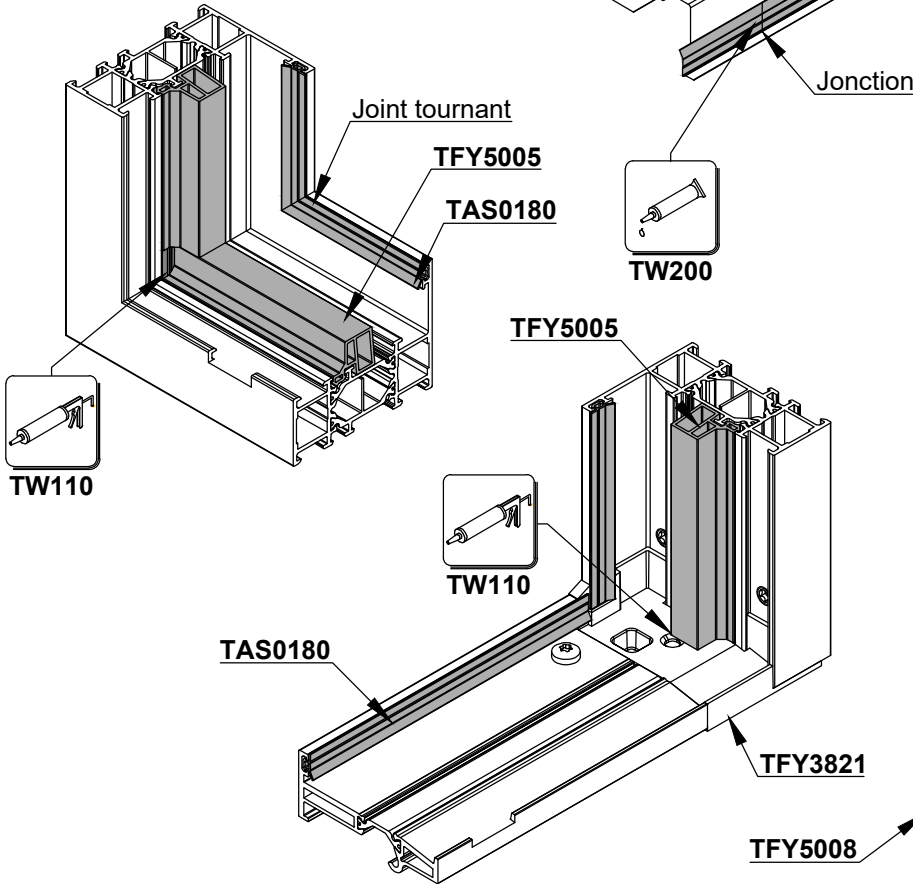
Fin de l'injection à
la sortie du "butyl"

Montage des joints sur le dormant ouverture extérieure

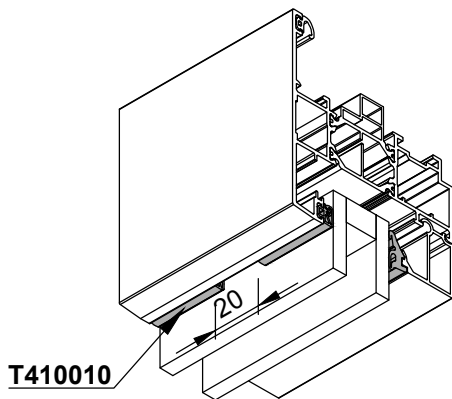
Détail A - Départ du joint



Détail B - Drainage extérieur dormant

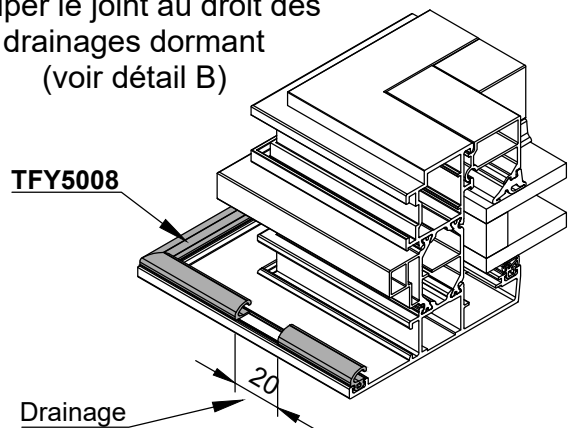


Détail C - Equilibrage de la pression

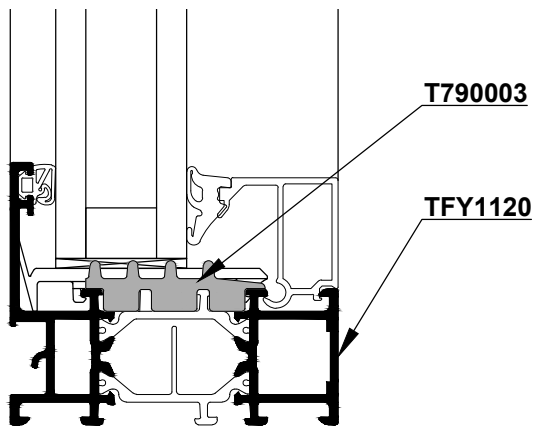


Détail D - Drainage ouvrant

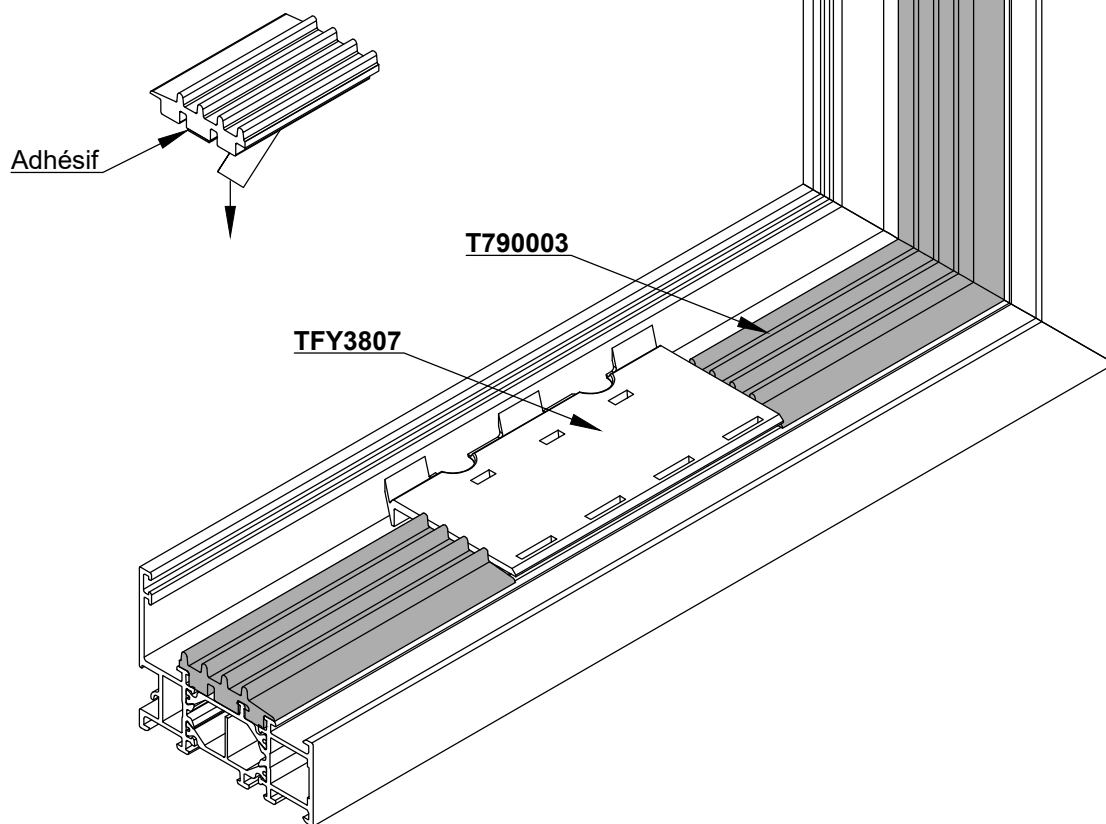
Couper le joint au droit des drainages dormant (voir détail B)



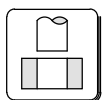
Pose de la mousse isolation thermique



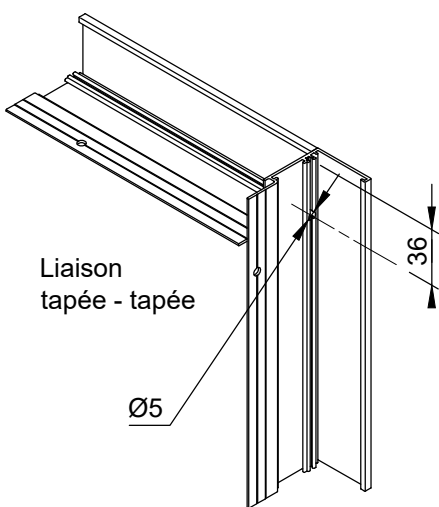
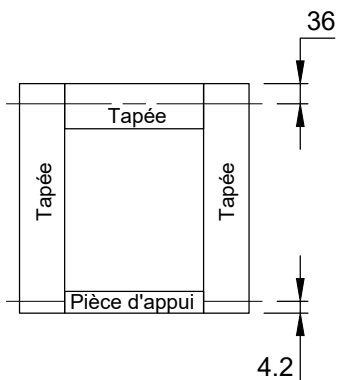
Interruption de la mousse au niveau des supports de cale de vitrage et des drainages.



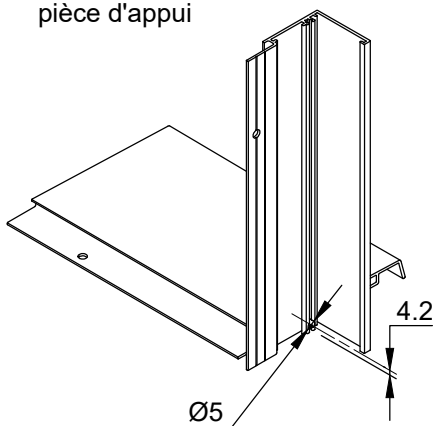
Usinage pièce d'appui / tapées



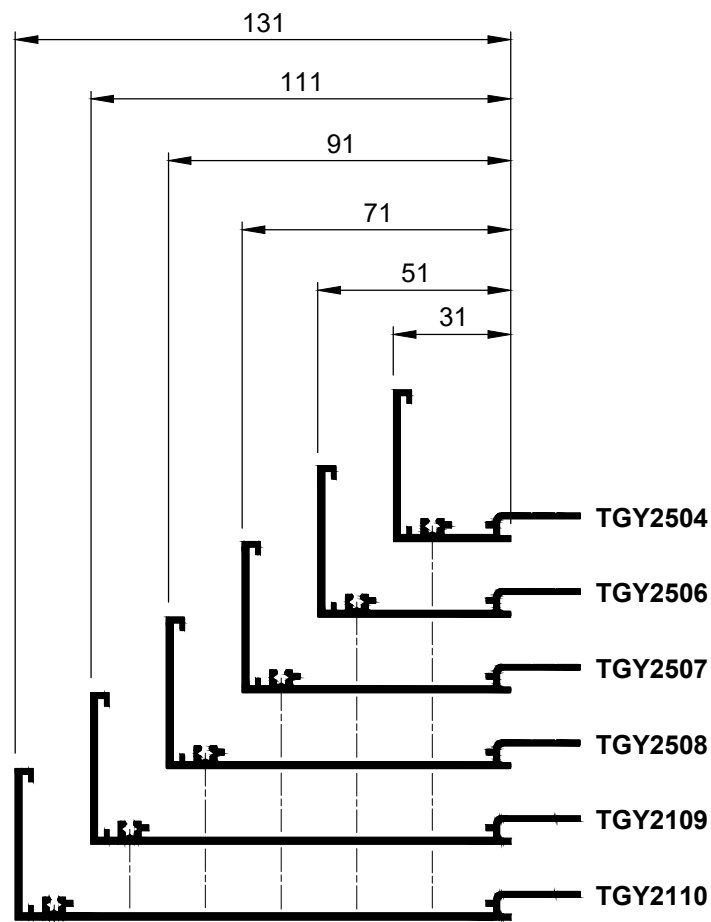
TWU0008



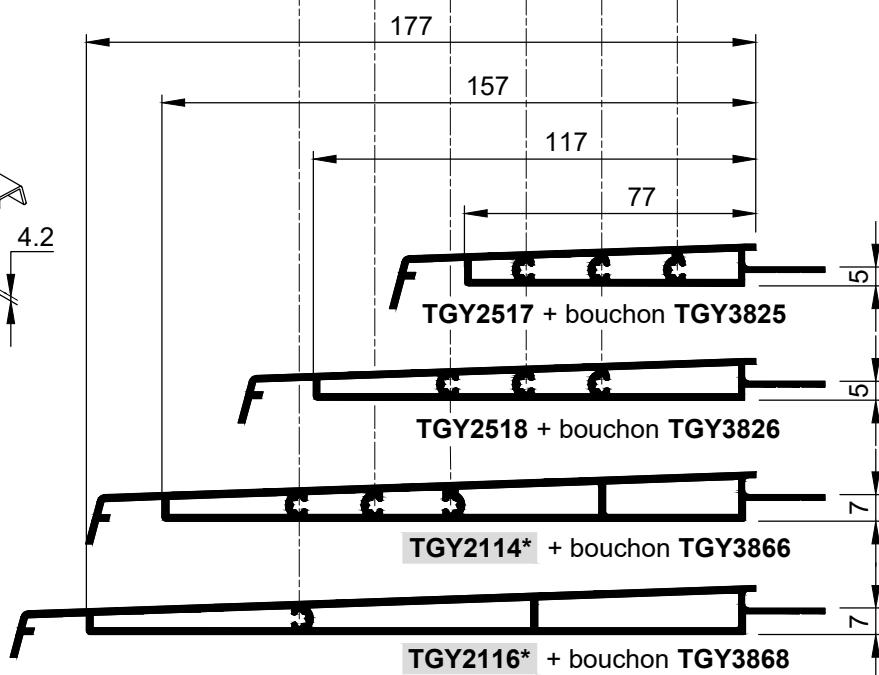
Liaison tapée - pièce d'appui



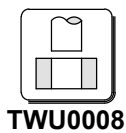
!
Si nécessité d'un montage tapée/pièces d'appui avec alvéo non alignés, réaliser l'usinage de la tapée sans l'outil.



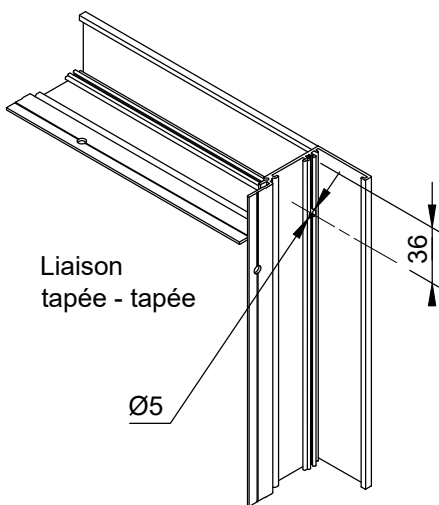
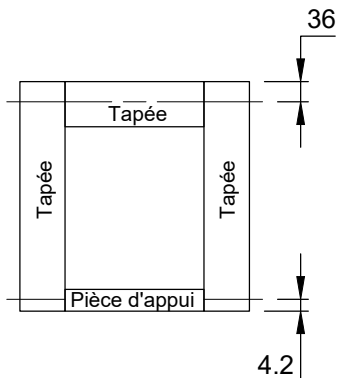
* Débitter les tapées verticales en sur longueur de 2 mm



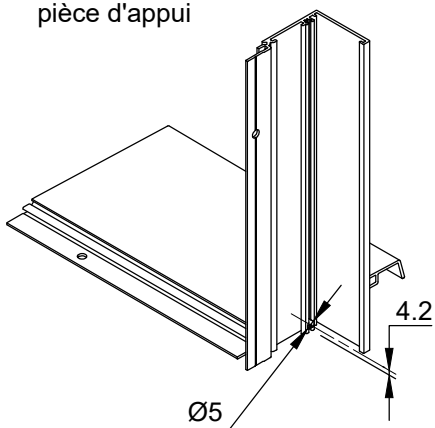
Usinage pièce d'appui / tapées




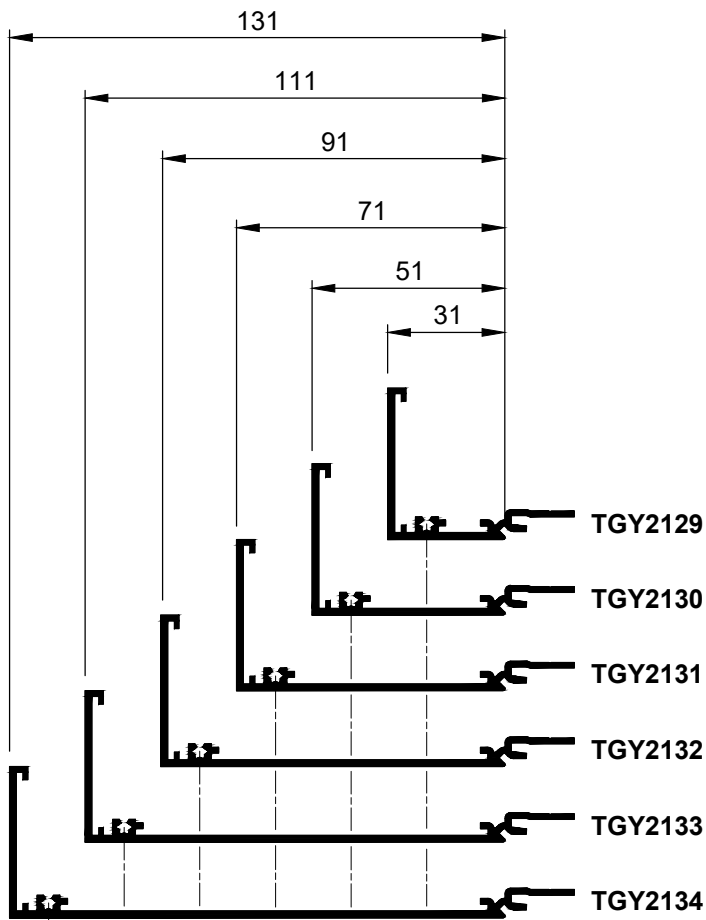
TWU0008




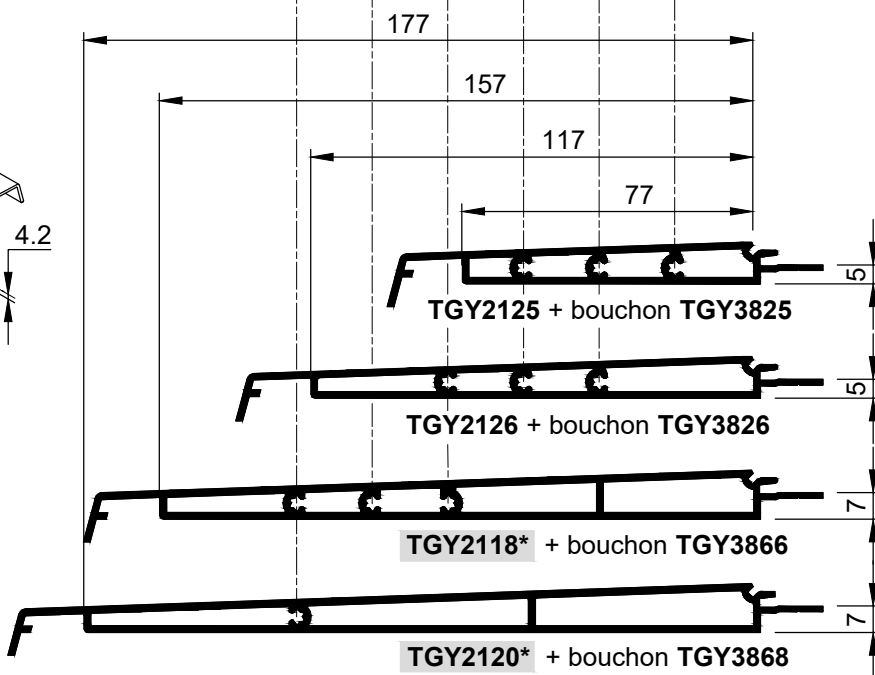
Liaison tapée - pièce d'appui



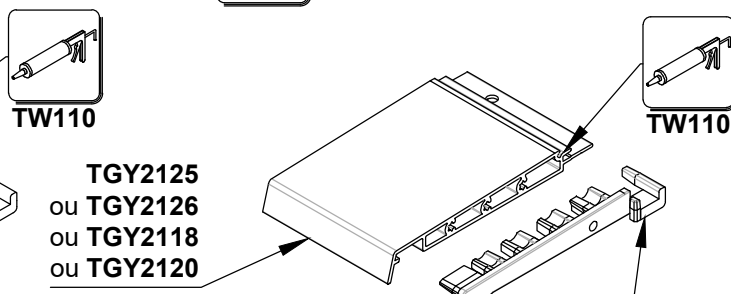
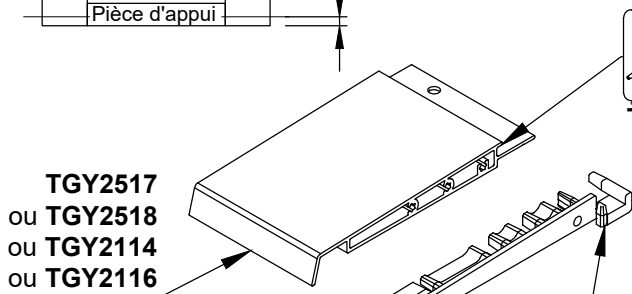
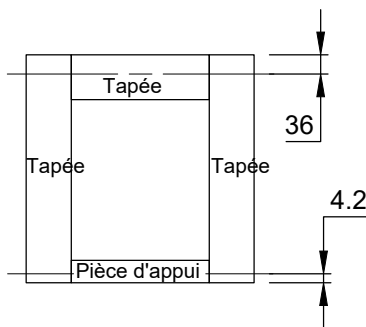
 Si nécessité d'un montage tapée/pièces d'appui avec alvéo non alignés, réaliser l'usinage de la tapée sans l'outil.



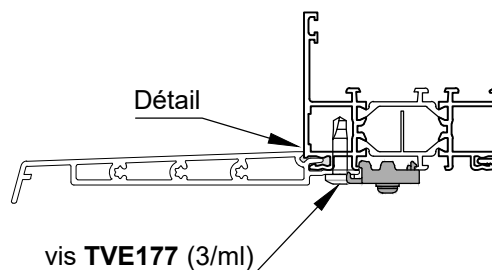
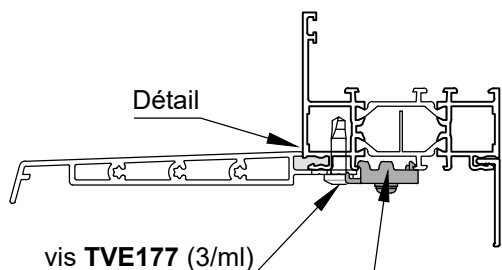
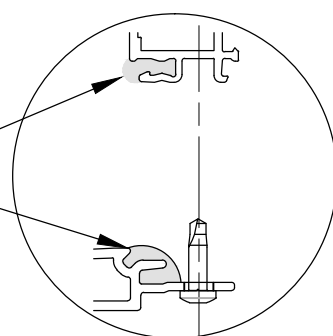
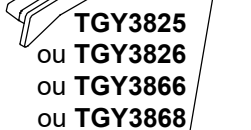
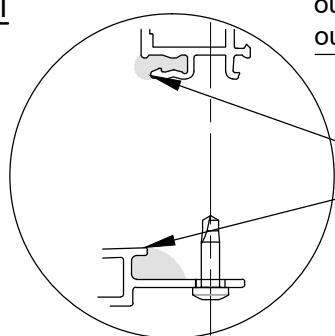
 * Débiter les tapées verticales en sur longueur de 2 mm



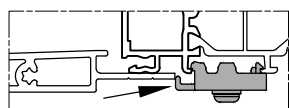
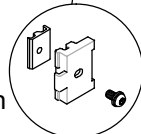
Assemblage pièce d'appui / tapées



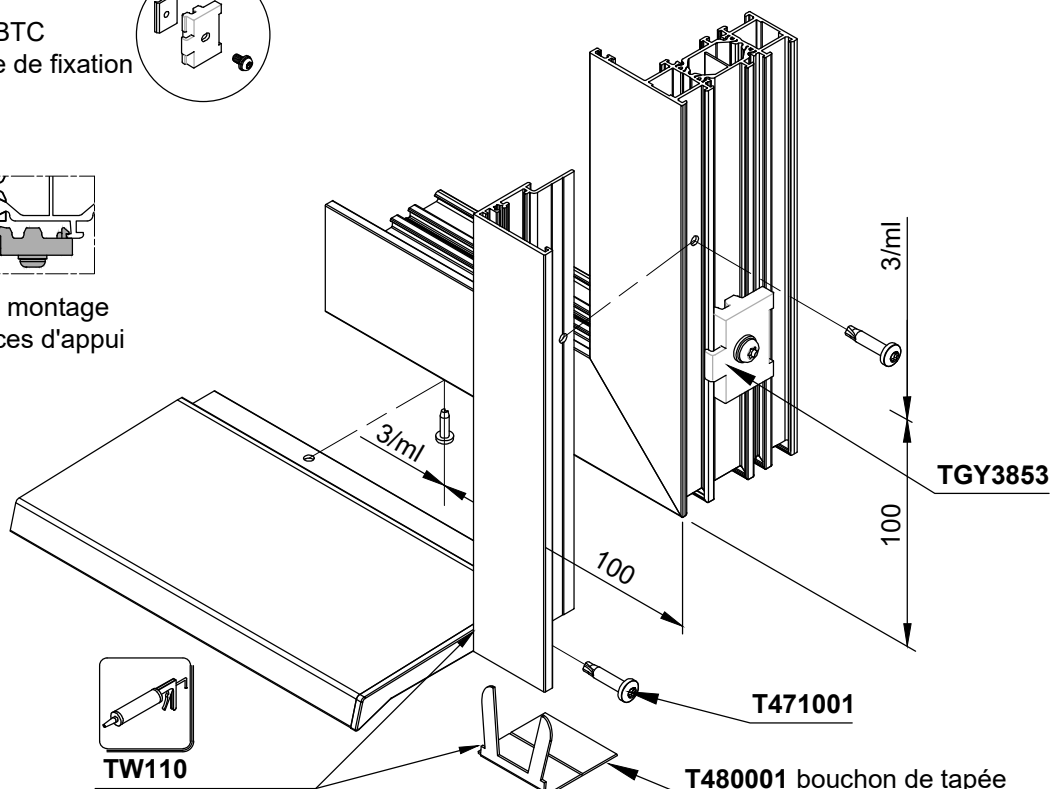
Détail



Assemblage des BTC
avec support patte de fixation
TGY3853



TGY3853 aide au montage
des tapées et pièces d'appui



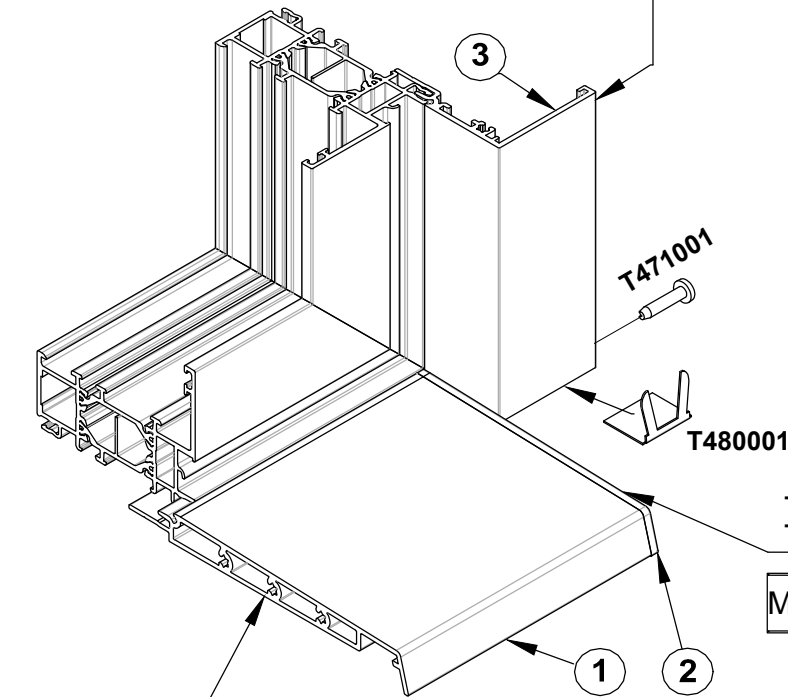
Assemblage pièce d'appui / tapées**Tapées**

Débit : H + 39 (pour les 2 tapées latérales)

Débit : L - 12 (pour la tapée du haut)

MISE EN OEUVRE :

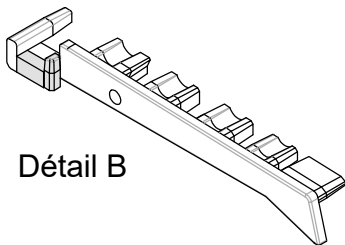
- 1) - Mettre en place la pièce d'appui sans la visser.
- 2) - Positionner les bouchons aux extrémités de la pièce d'appui, les aligner par rapport au dormant (Voir détail A et B).
- 3) - Mettre en place les tapées, après avoir dégagé les rainures horizontales hautes et basses d'un coup de scie (Voir détail C).
- 4) - Visser les tapées et pièces d'appui avec les vis TVE177.
- 5) - Lier les tapées et les pièces d'appui avec les vis T471001.



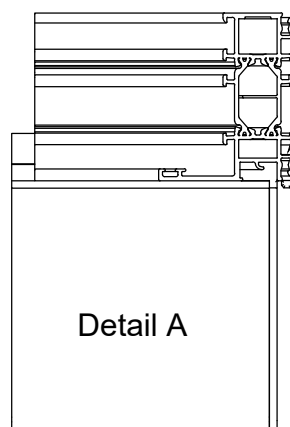
TGY3825, TGY3826,
TGY3866 ou TGY3868

Montage en atelier

Pièces d'appuis
Débit : L - 18

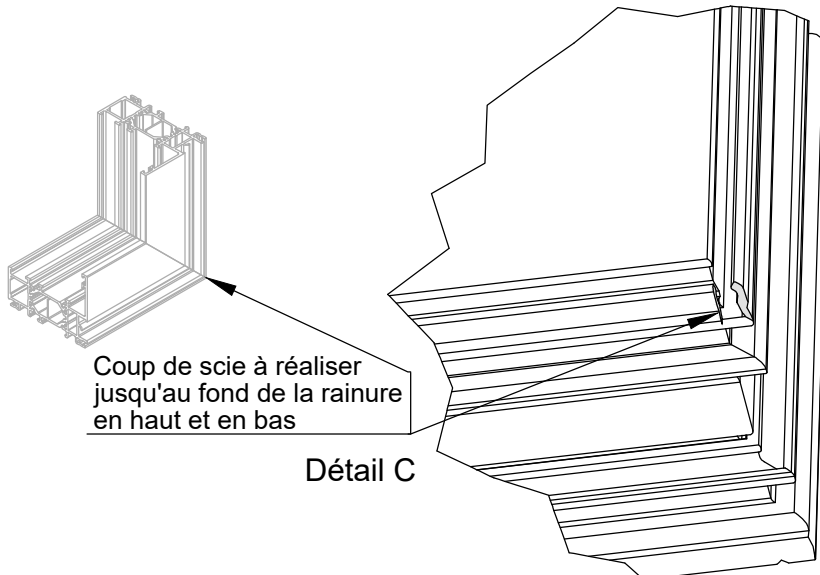
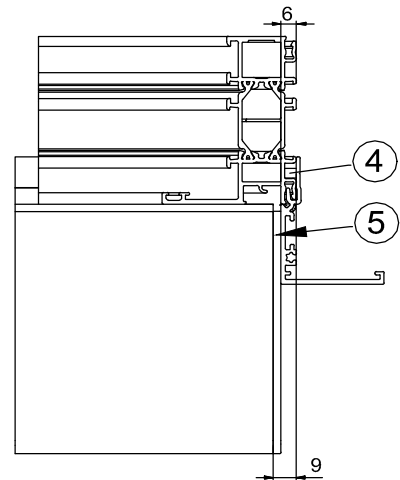


Détail B



Détail A

Bouchon aligné avec dormant

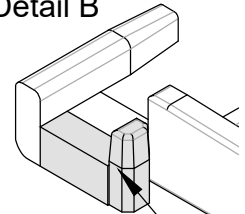


Coup de scie à réaliser
jusqu'au fond de la rainure
en haut et en bas

Détail C



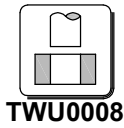
Détail B



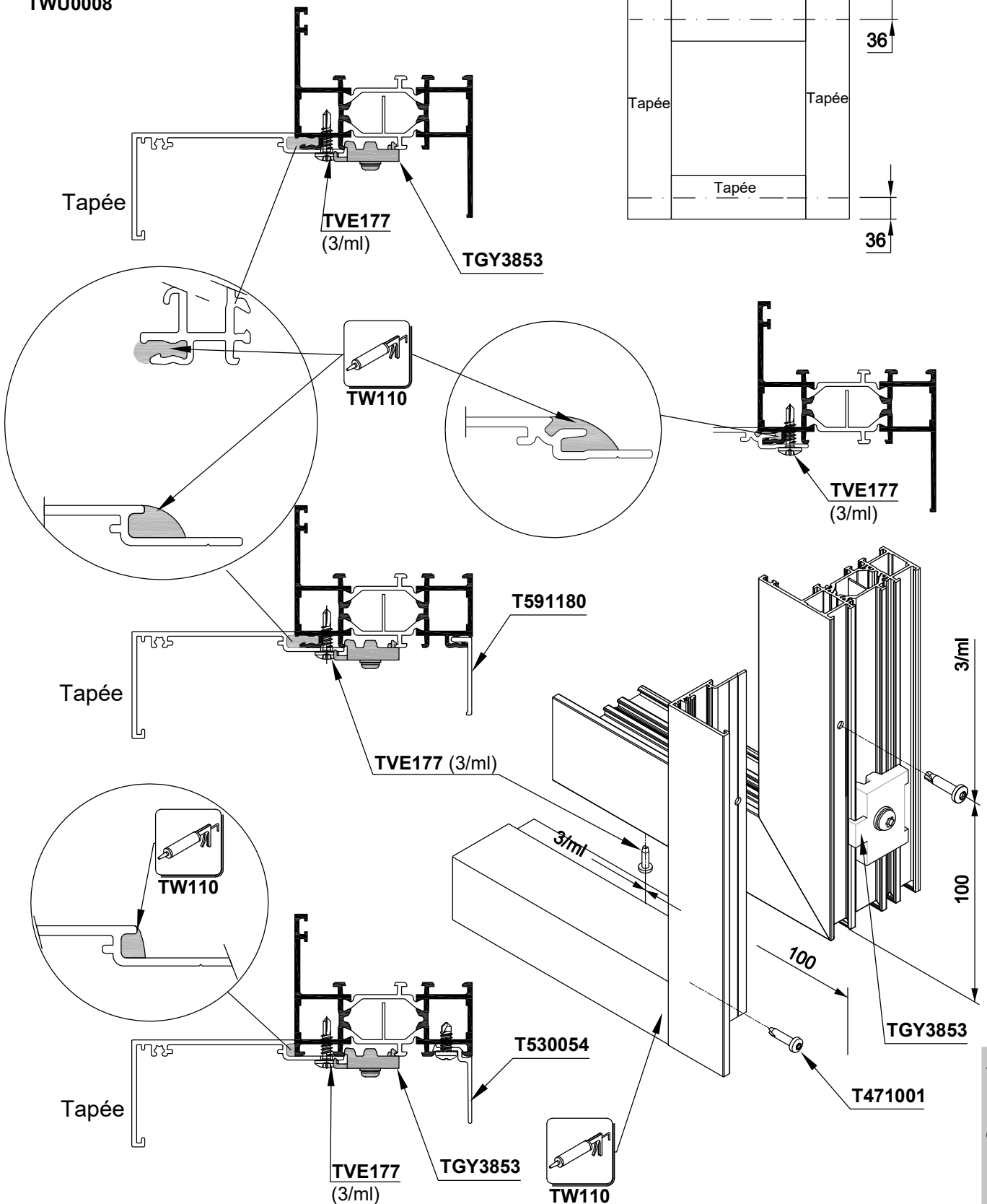
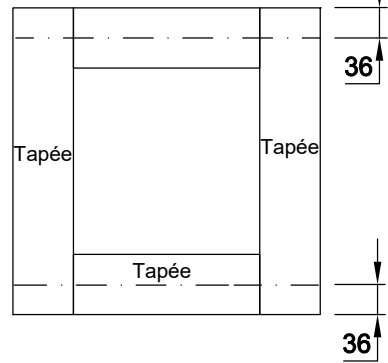
Partie à couper sur
TGY3866 et TGY3868
pour utilisation des tapées
avec forme ci-dessous



Assemblage tapées

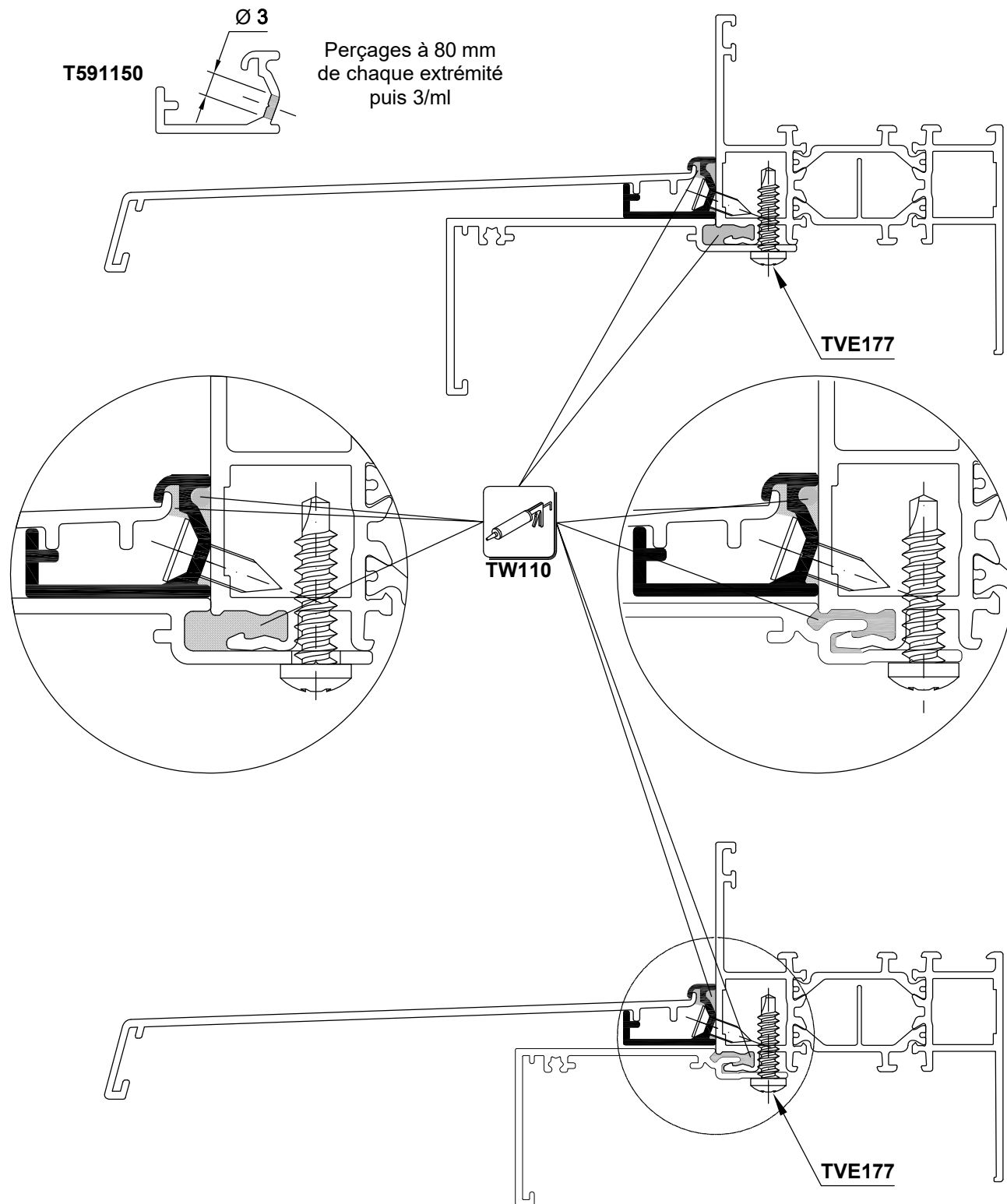


Liaison tapée / tapée



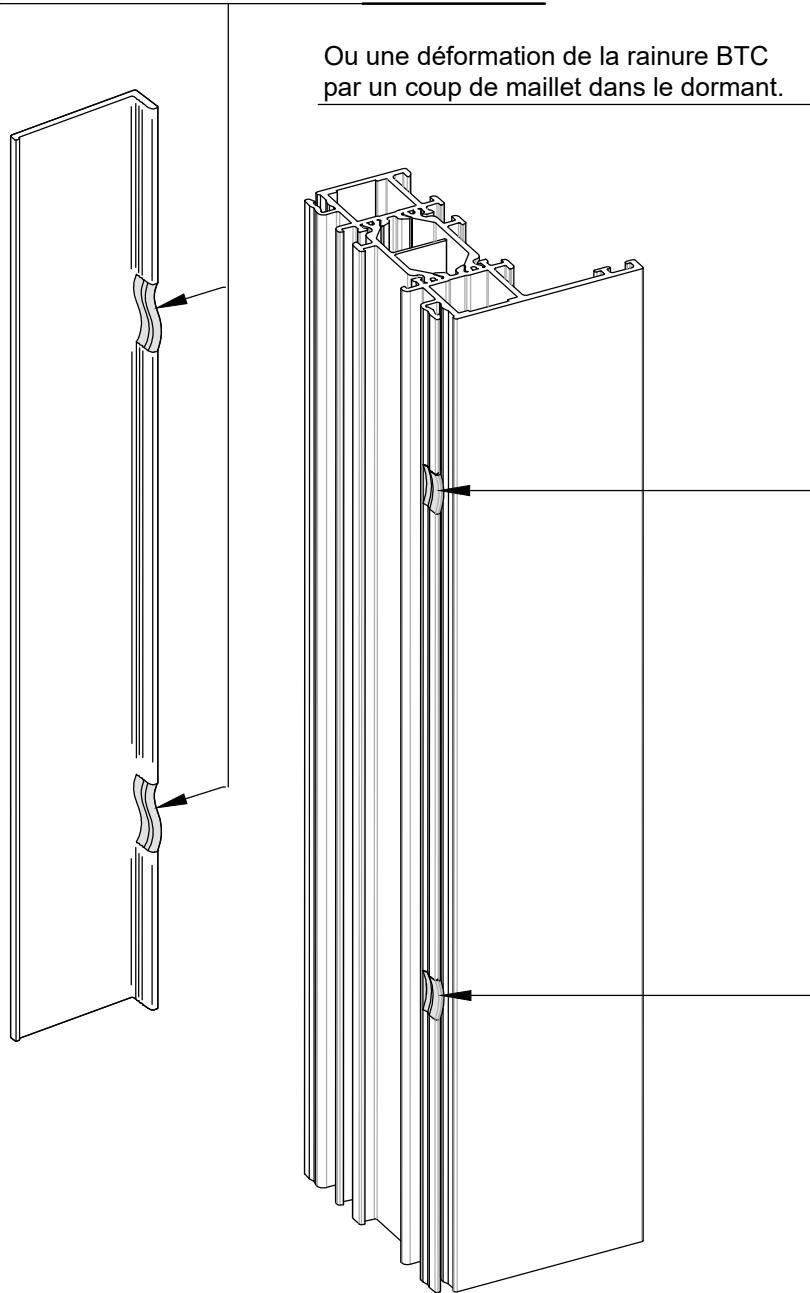
Assemblage du profilé fixation bavette

- Positionner le profilé **T591150** dans l'angle de la tapée et du dormant
- Percer l'ensemble \varnothing 3 mm à 100 mm du bord du profilé
- Etancher la liaison mastic élastomère translucide **TW118**
- Fixer l'ensemble avec les vis **T770022**



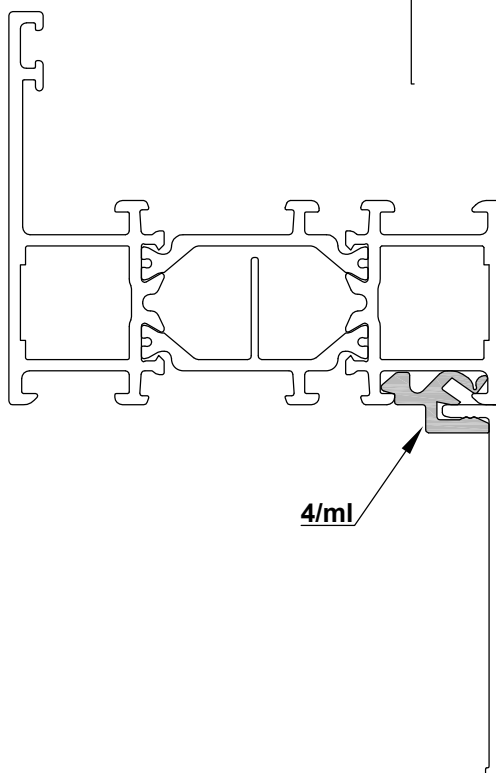
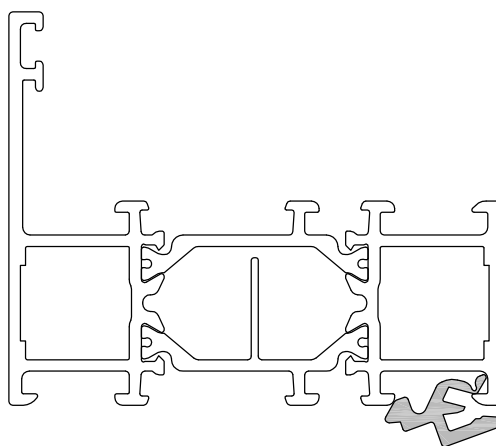
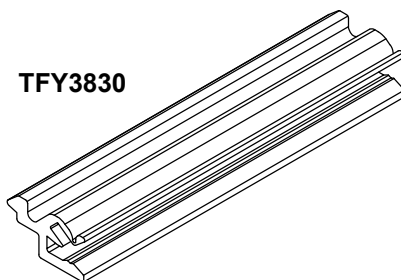
Mise en place du couvre-joint

Dans le cas d'un jeu de montage, réaliser à l'aide d'une pince une déformation du couvre-joint pour assurer un bon maintien dans le dormant.

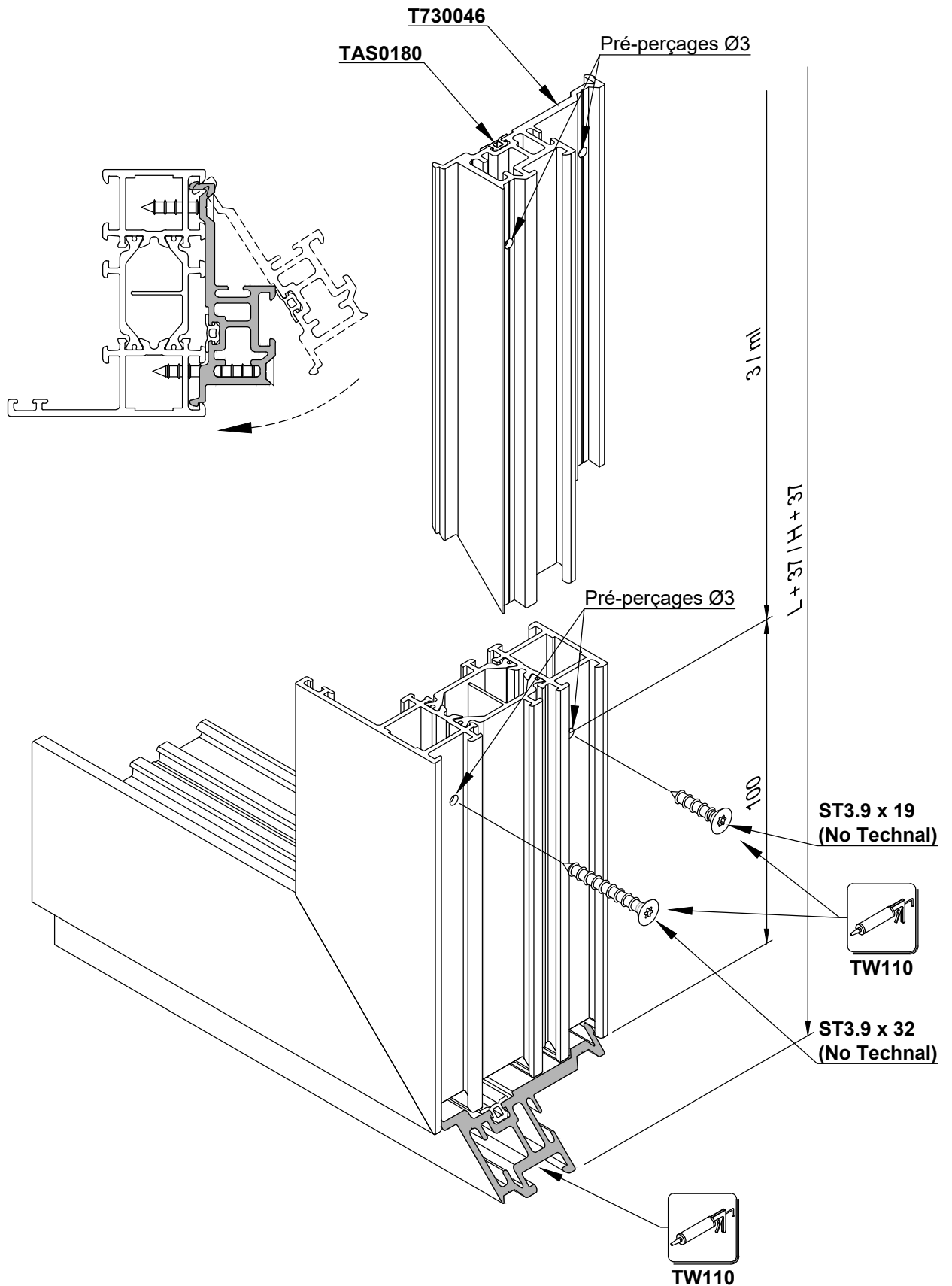


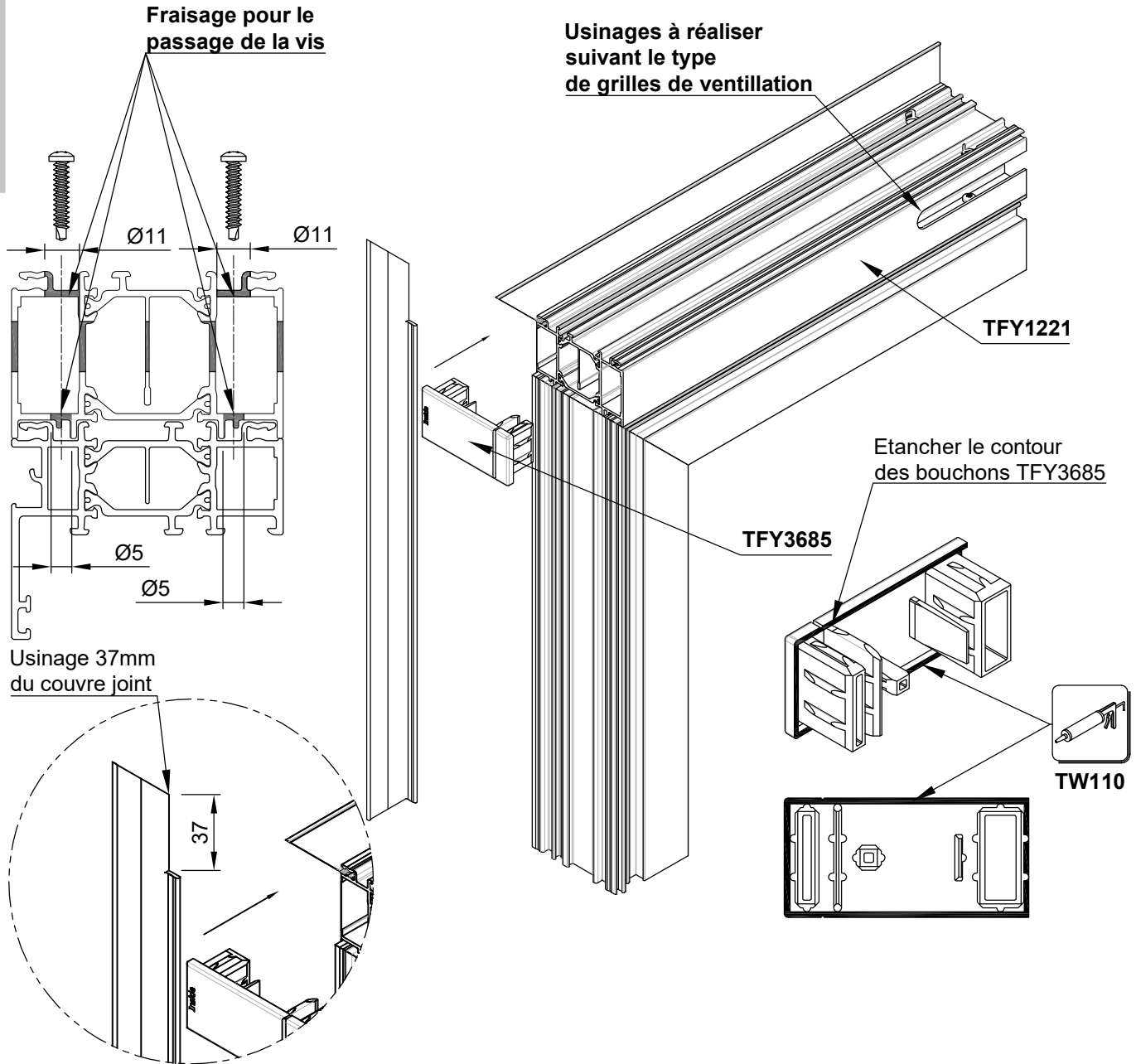
Montage clip couvre-joint TFY3830

TFY3830



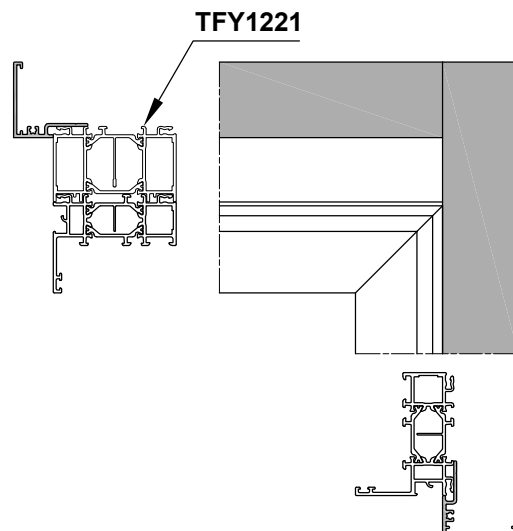
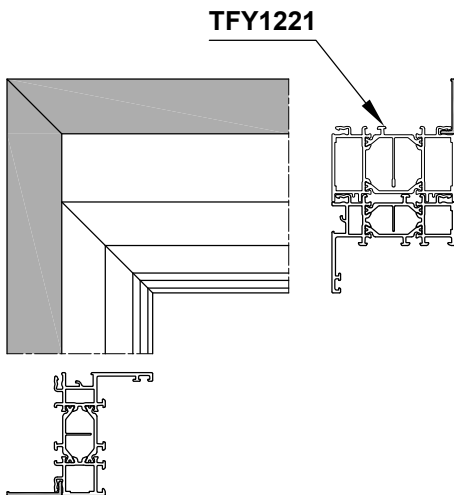
Débit et assemblage du dormant d'intégration mur-rideau T730046



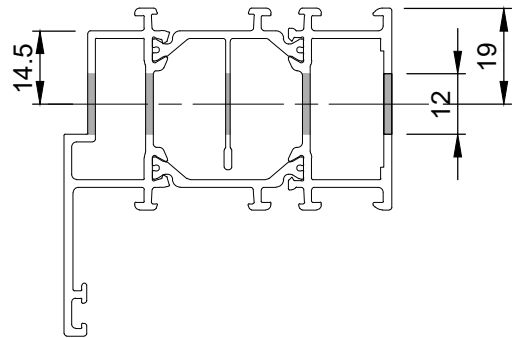
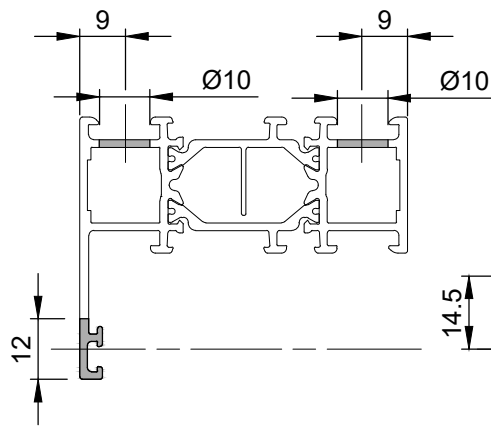
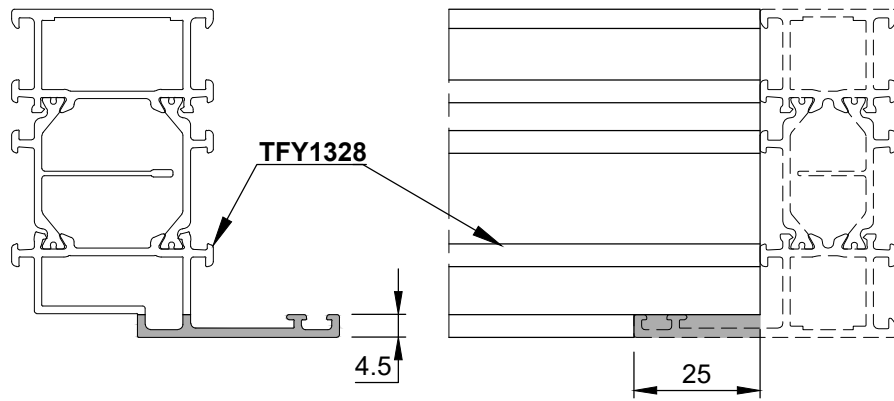
Assemblage ventilation

Détail assemblage avec couvre-joints intérieurs

Détail assemblage avec tapées extérieures

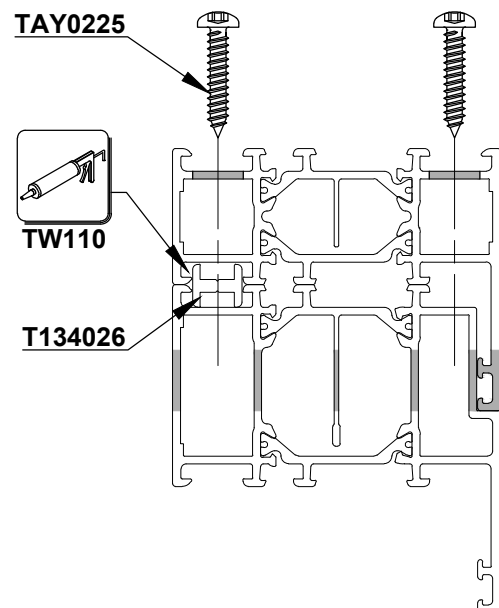
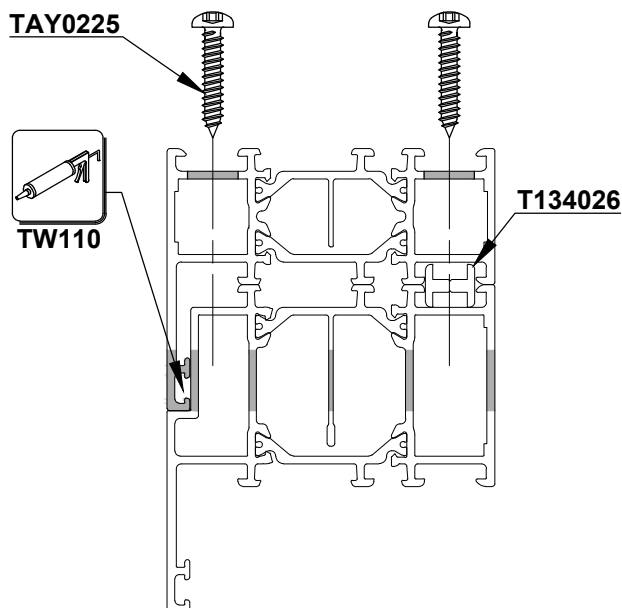


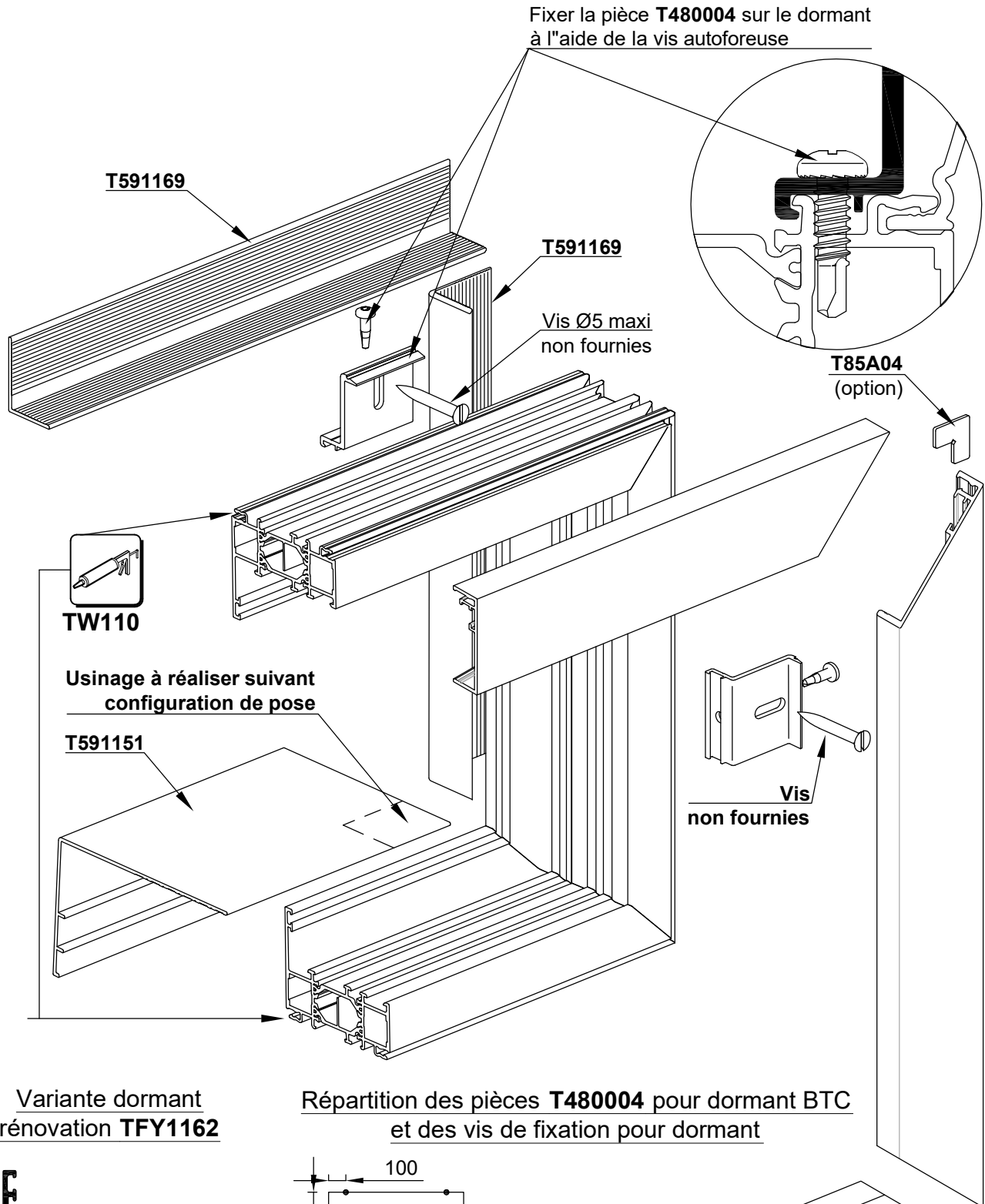
Usinages et assemblage profilé réhausseur TFY1328 pour ventilation



Ouverture intérieure

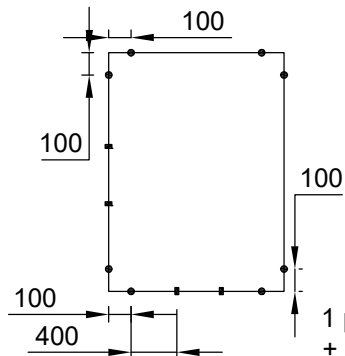
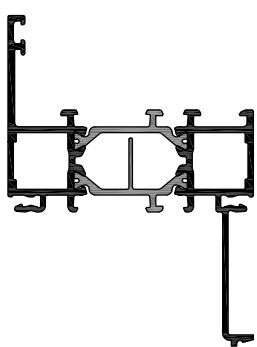
Ouverture extérieure



Assemblage pose en rénovation

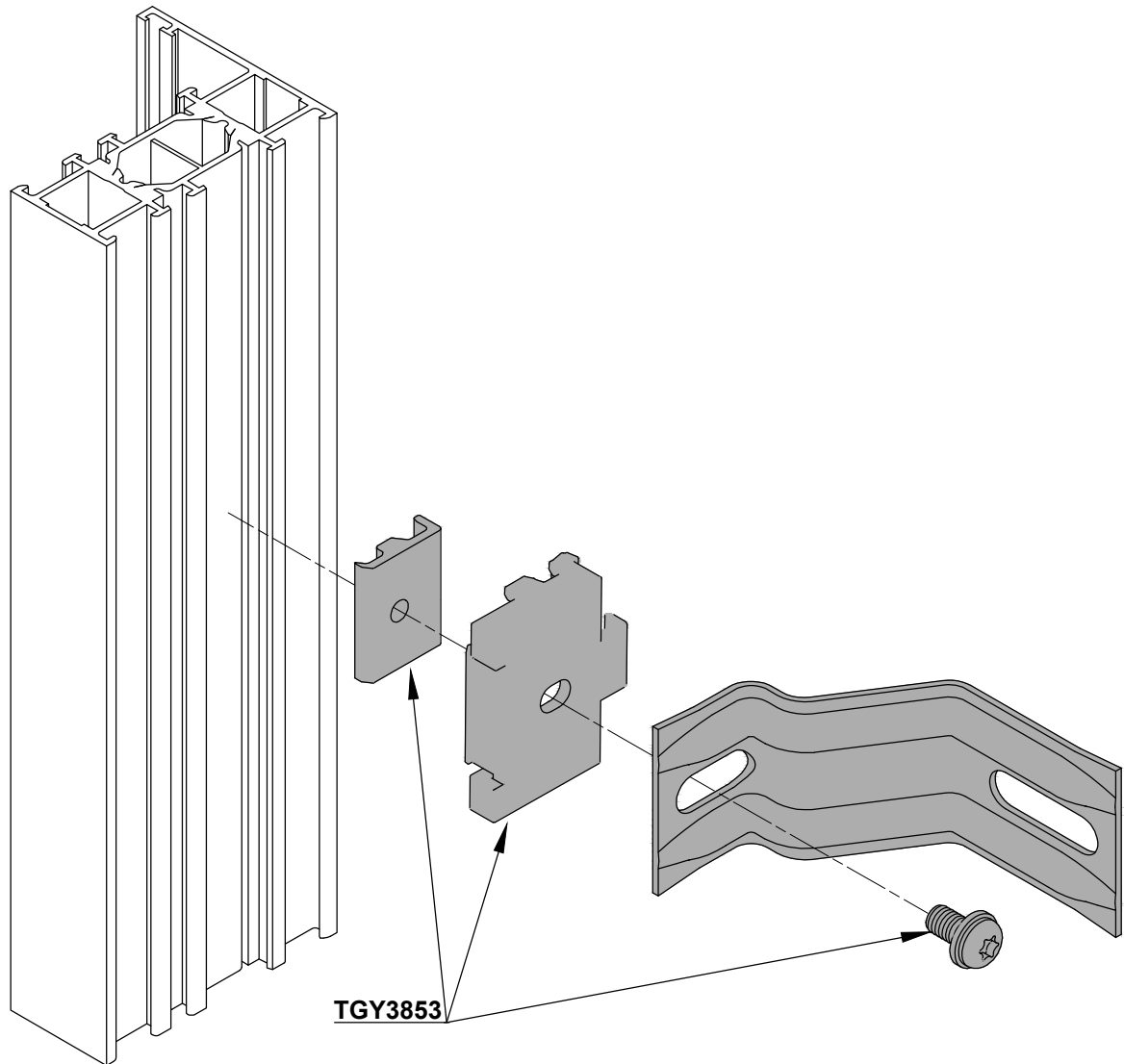
Variante dormant
rénovation **TFY1162**

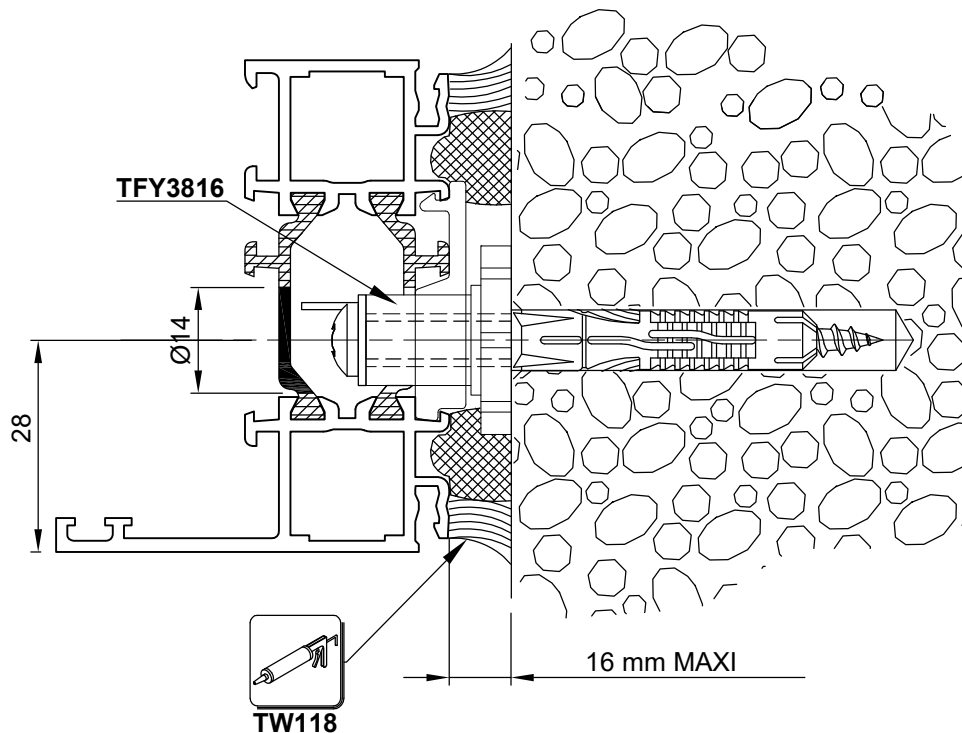
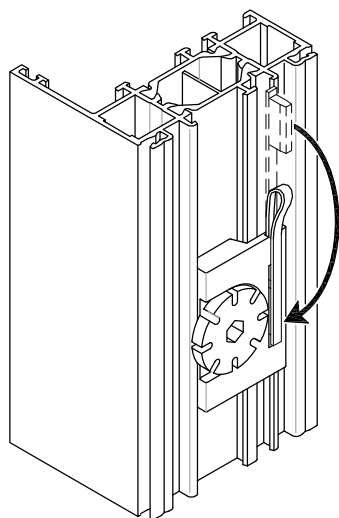
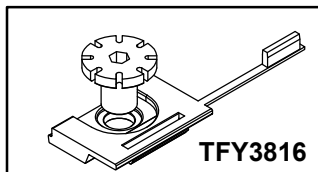
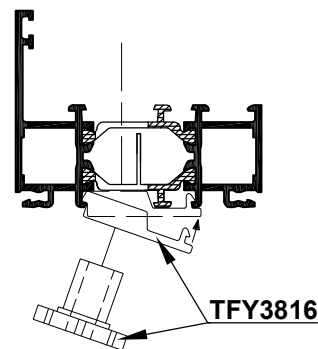
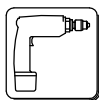
Répartition des pièces **T480004** pour dormant BTC
et des vis de fixation pour dormant



1 patte ou une vis à chaque extrémité à 100 mm
+ 1 patte ou une vis tous les 400 mm maximum

Assemblage des pattes de fixation

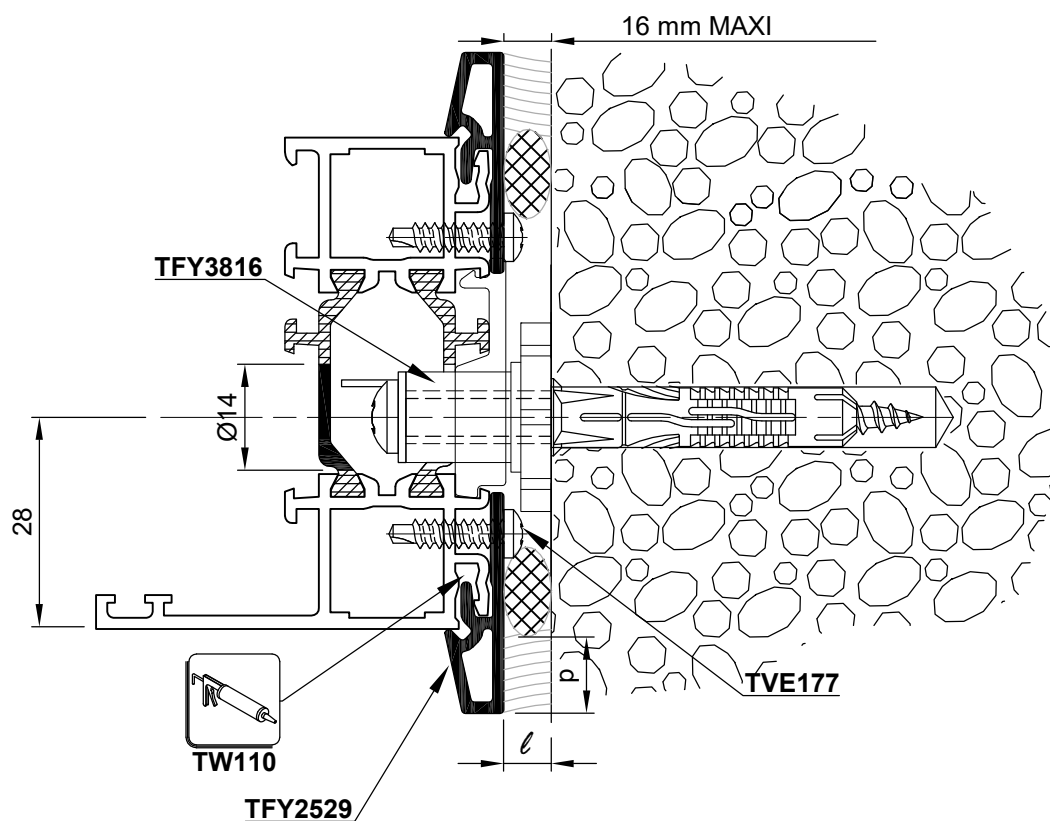


Fixation du dormant entre tableaux**Pour le marché Français, rappel du DTU 36.5 P1-1**

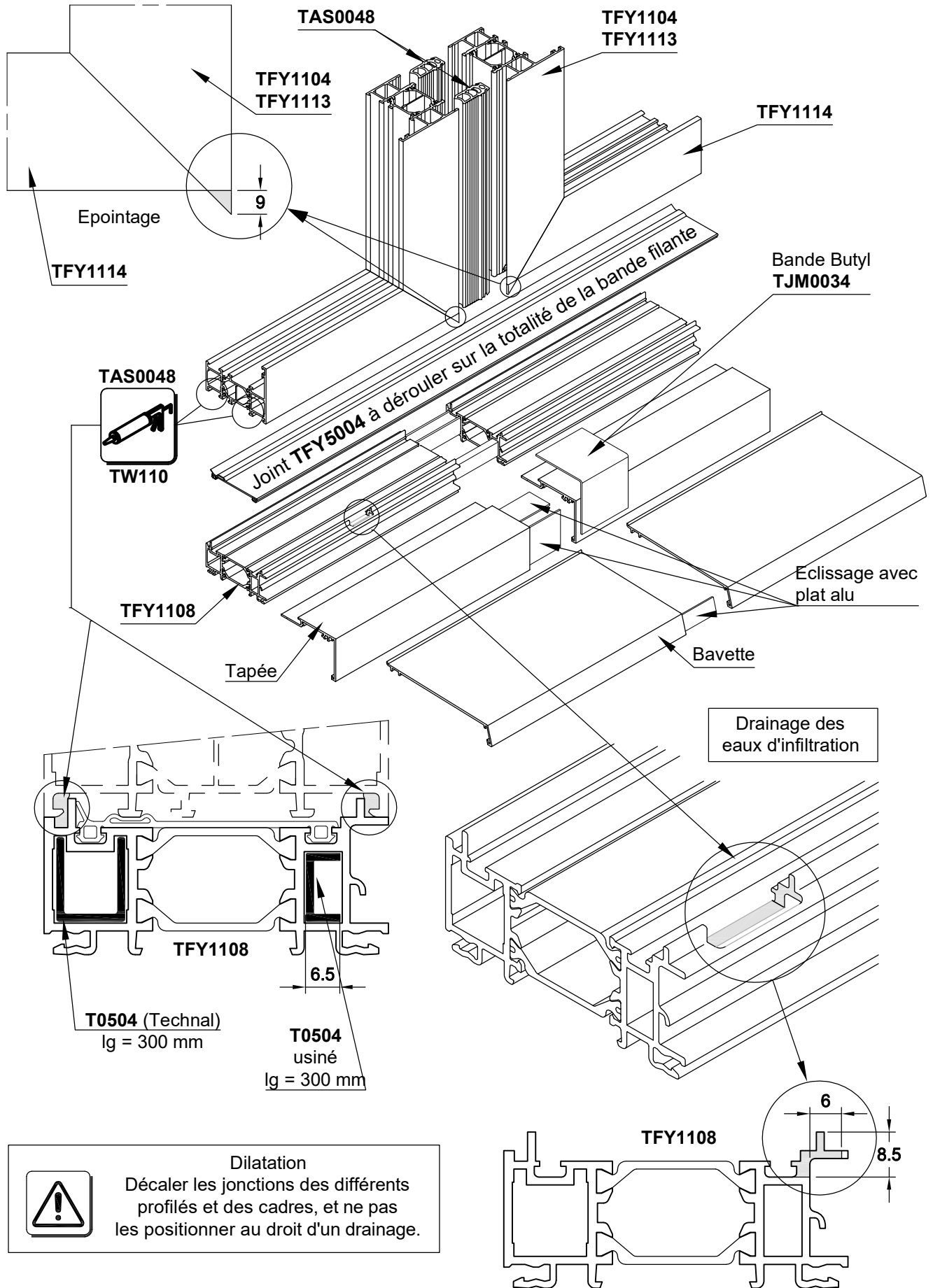
- En cas de pose en tunnel ou en rénovation avec conservation des dormants, les dormants de la nouvelle fenêtre doivent présenter une surface plane parallèle au gros œuvre ou à l'ancien dormant permettant la mise en place du calfeutrement.

- Profondeur de calfeutrement :

$$p = \ell/2 \text{ avec } \ell \text{ mini} = 5 \text{ mm et } \ell \text{ maxi} = 20 \text{ mm et } p \text{ mini} = 5 \text{ mm}$$

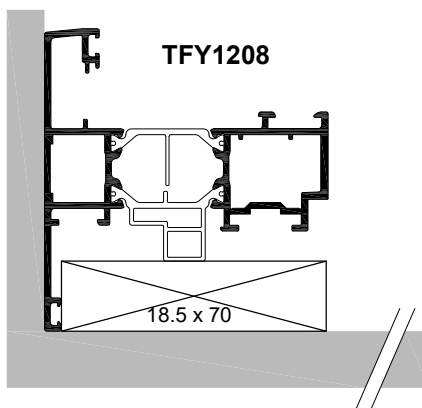
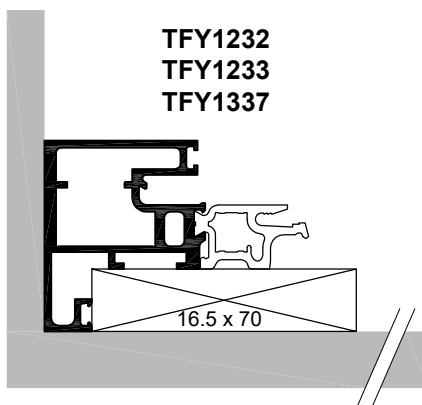
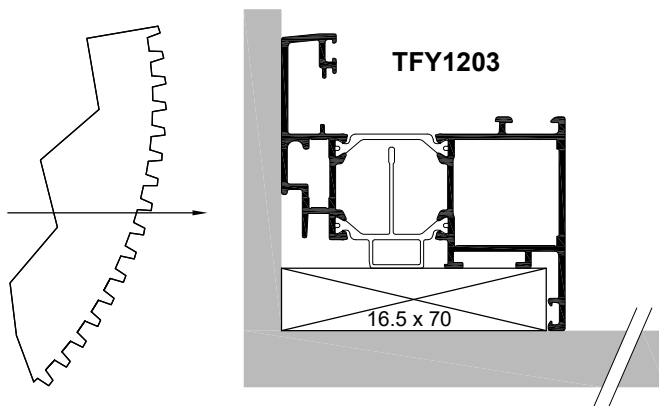


Eclissage bande filante

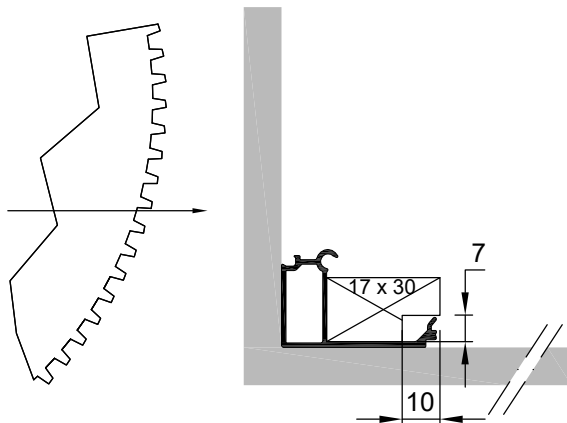


Calages pour débits des ouvrants

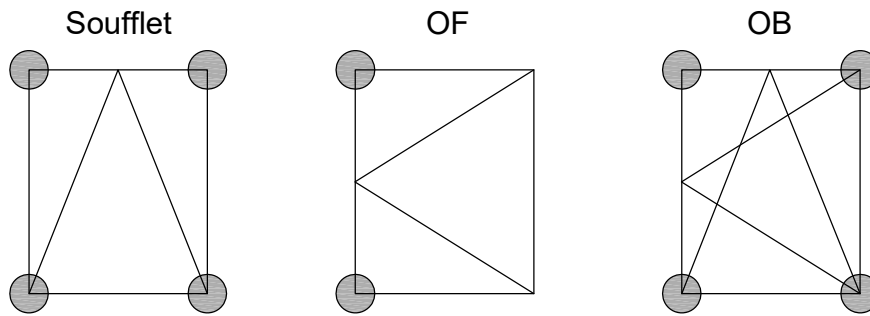
■ Ouvrants



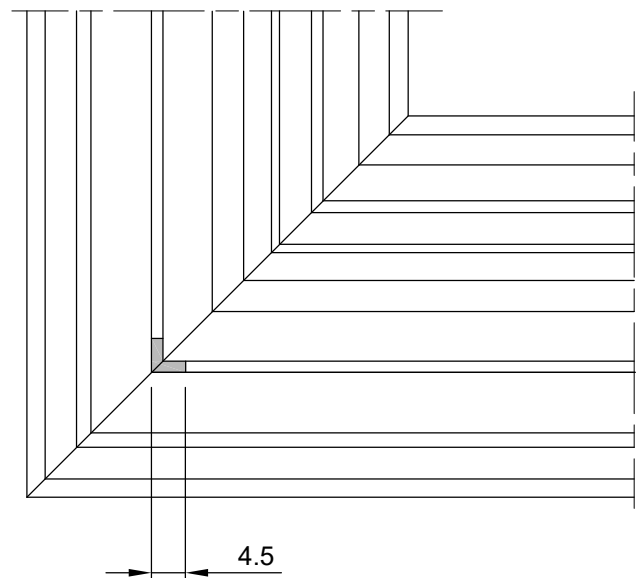
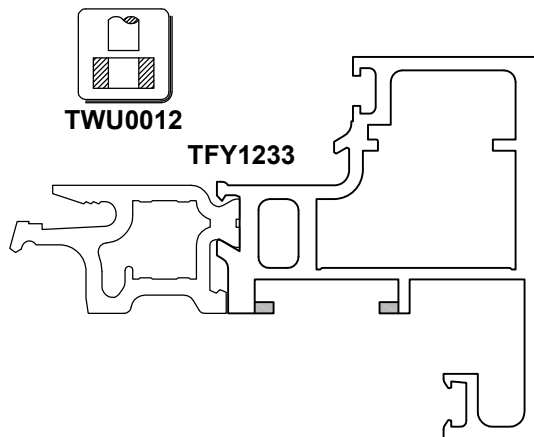
■ Parcloses



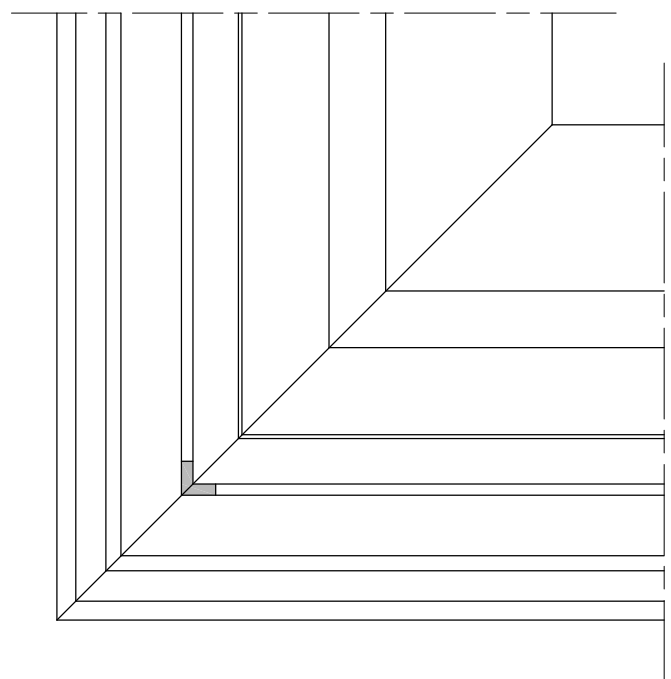
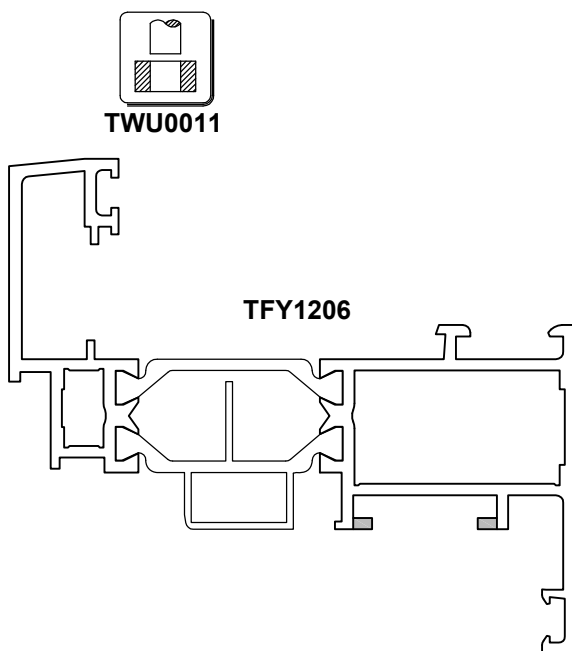
Epointage de l'ouvrant ouverture intérieure



Ouvrant Version Minimal

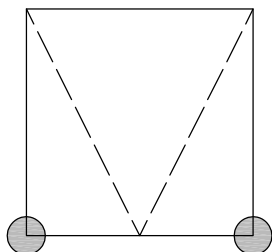


Ouvrant Apparent

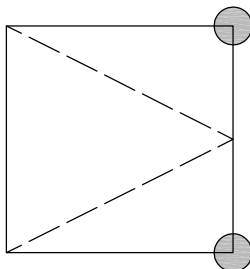


Epoutage de l'ouvrant ouverture extérieure

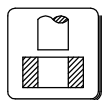
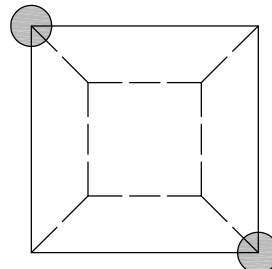
Projection - Italienne



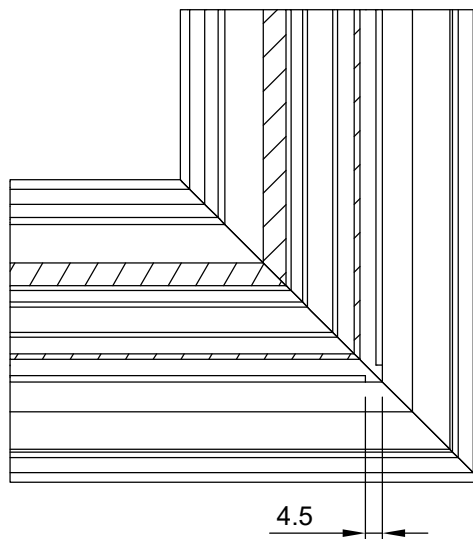
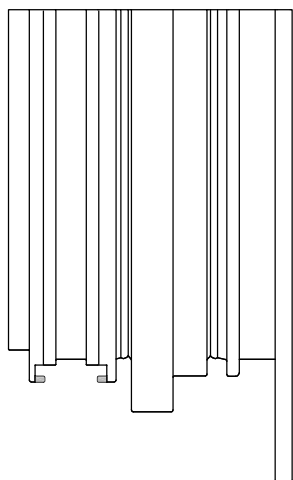
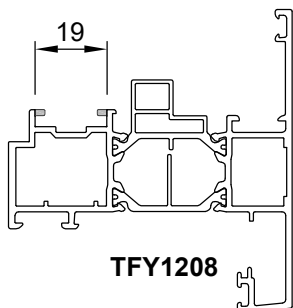
Anglaise



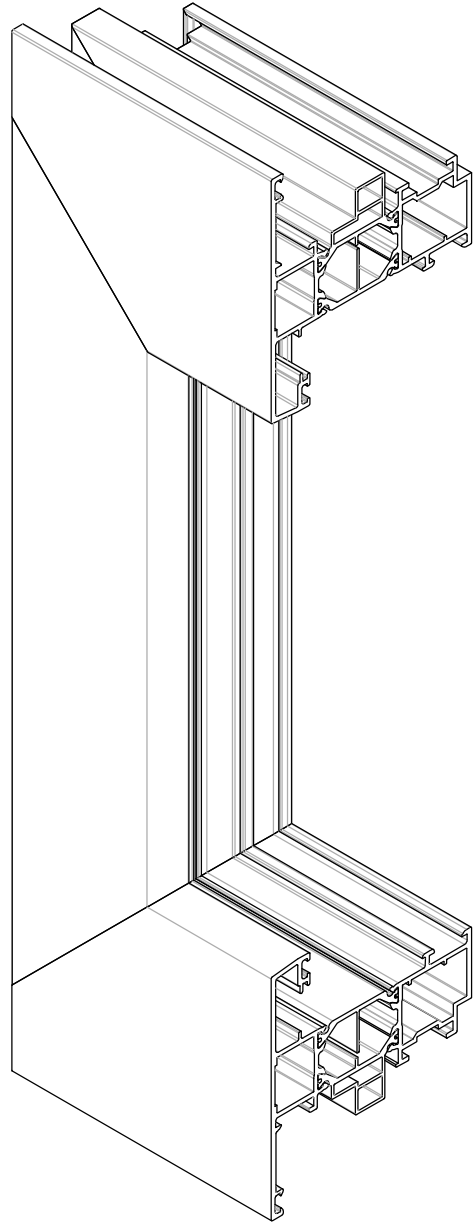
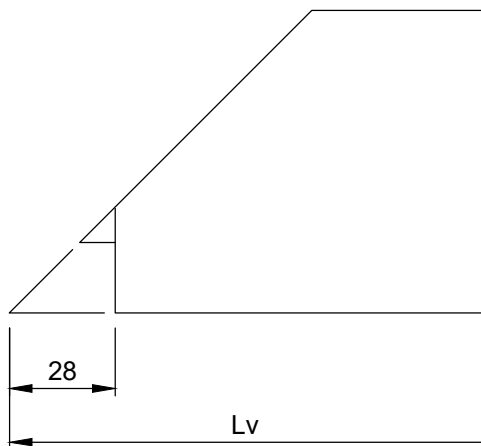
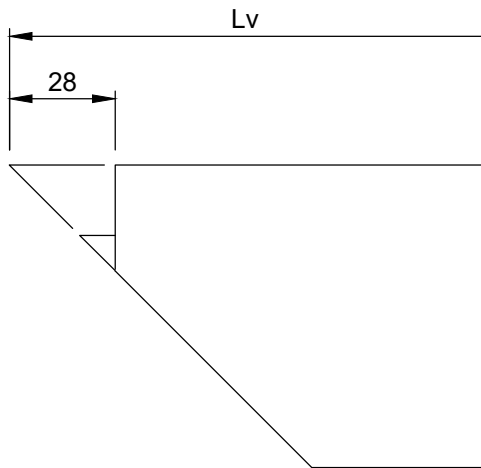
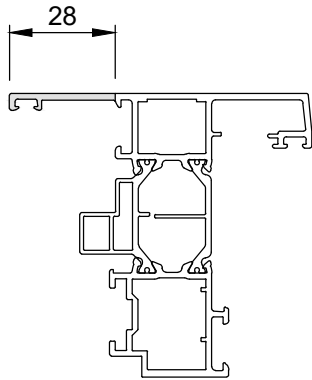
Parallèle



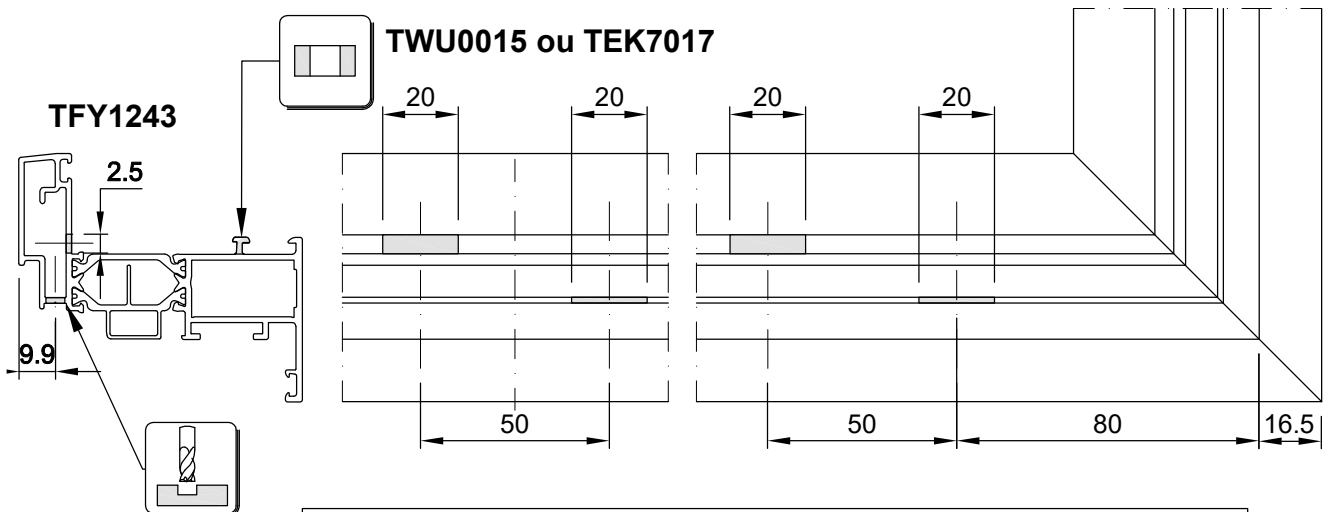
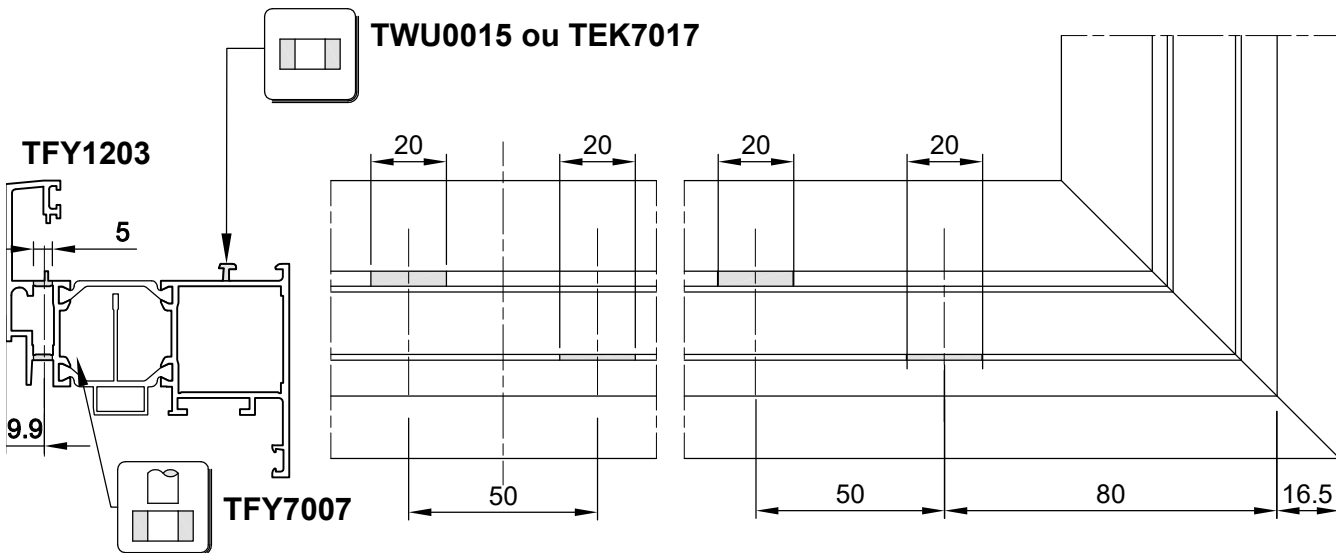
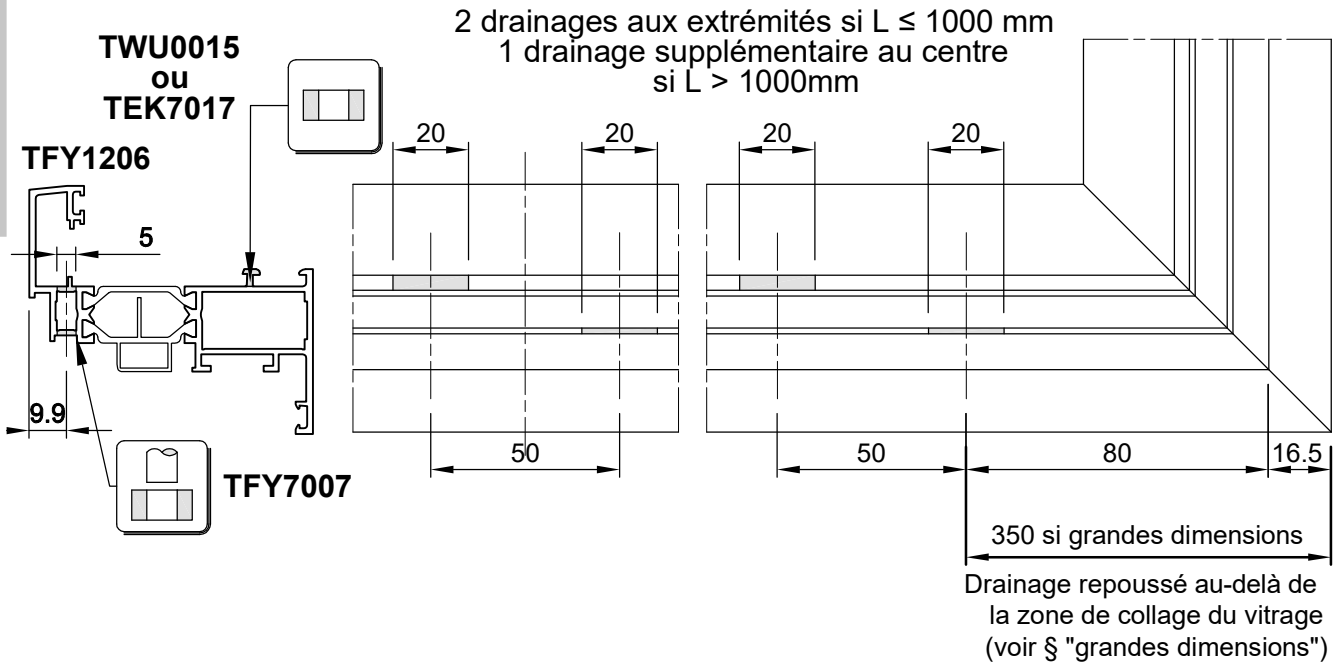
TWU0011



Epointage traverse ouvrant de porte-fenêtre ouverture extérieure

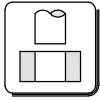


Drainage de l'ouvrant version Apparent ouverture intérieure

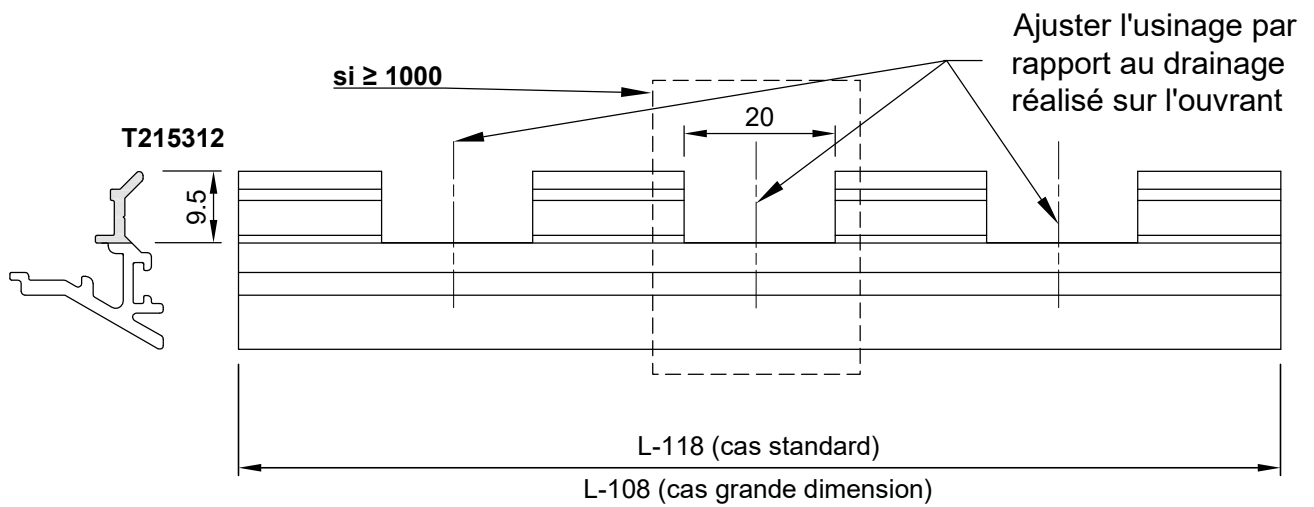


A partir de 37 mm de prise de volume au droit de chaque drainage

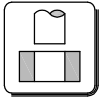
Drainage rejet d'eau sur seuil PMR T215312



TFY7007

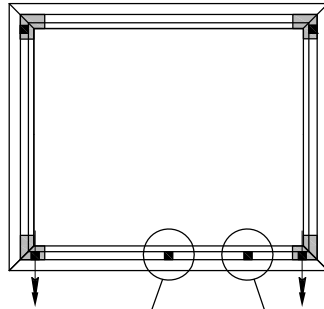
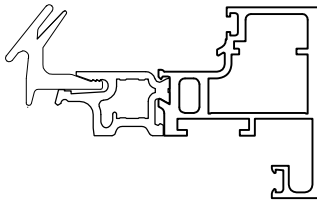
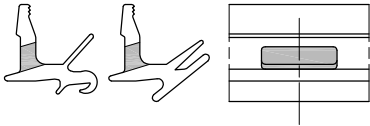


Drainage de l'ouvrant version Minimal ouverture intérieure



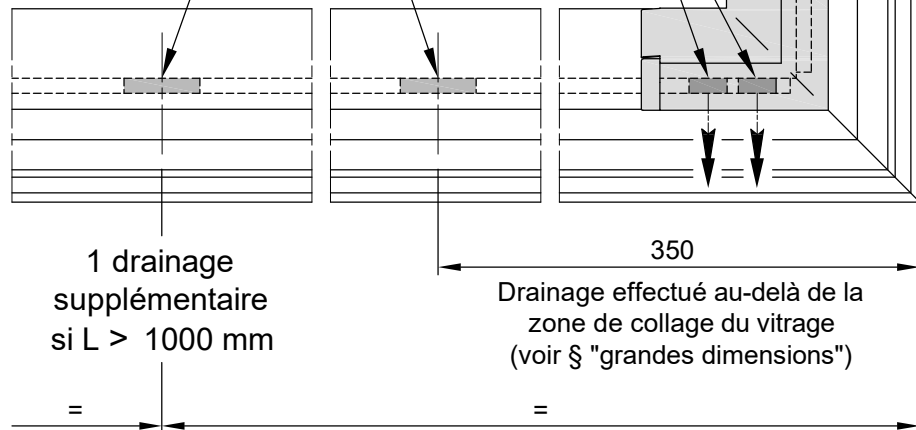
TFY7036

TFY4003 ou TFY4002

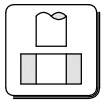


1 drainage
supplémentaire
si grande dimension

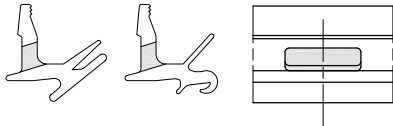
Drainages intégrés
aux angles moulés
TFY3850 ou TFY3851



Drainage de l'ouvrant version Minimal parcloses à 45°

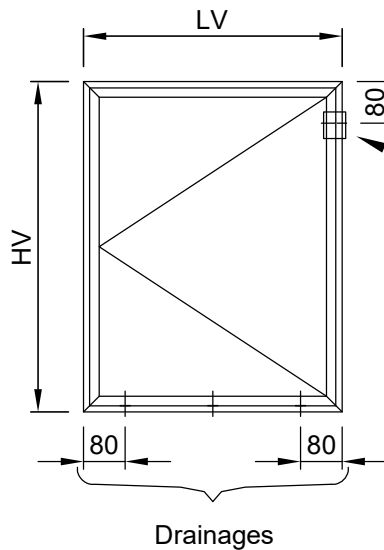


TFY7036



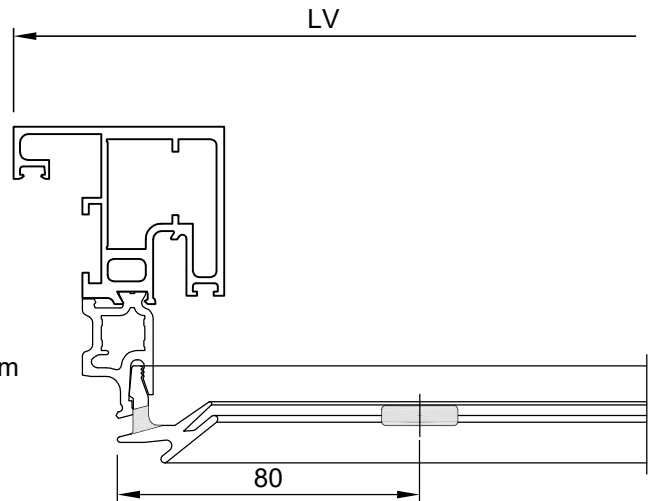
TFY4002 TFY4003

2 drainages aux extrémités si $L < 1000$ mm
1 drainage supplémentaire au centre si $L > 1000$ mm



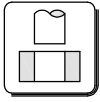
Equilibrage OBLIGATOIRE
coté paumelles

LV: largeur Vantail
HV: Hauteur Vantail



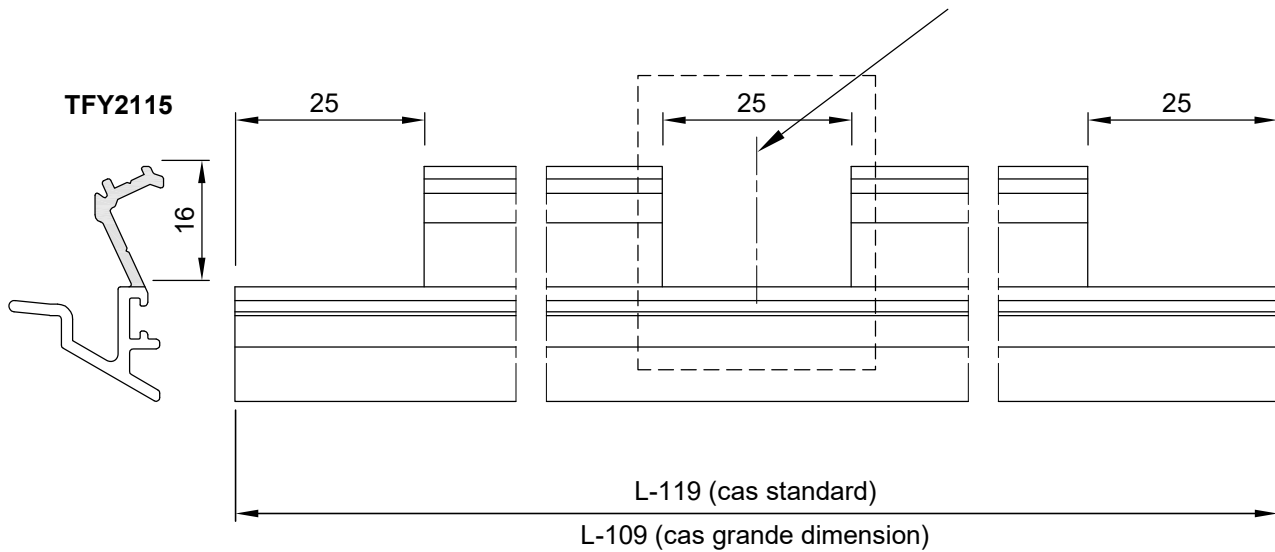
Drainage rejet d'eau sur seuil PMR

TFY2115

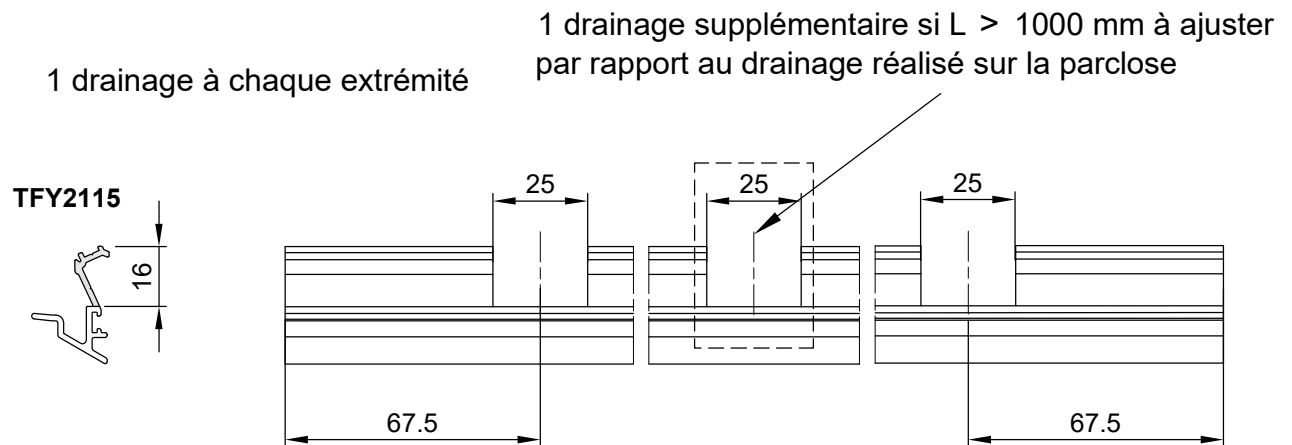


TFY7036

1 drainage à chaque extrémité

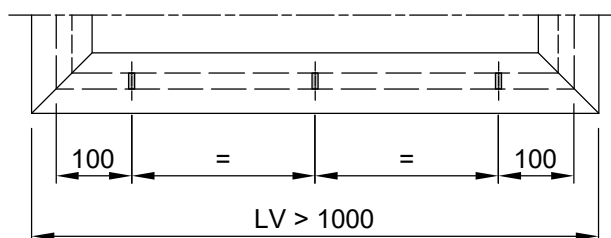
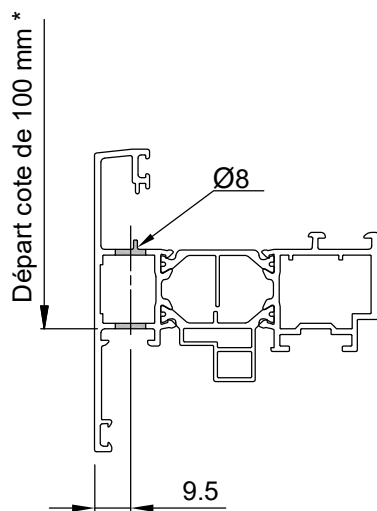
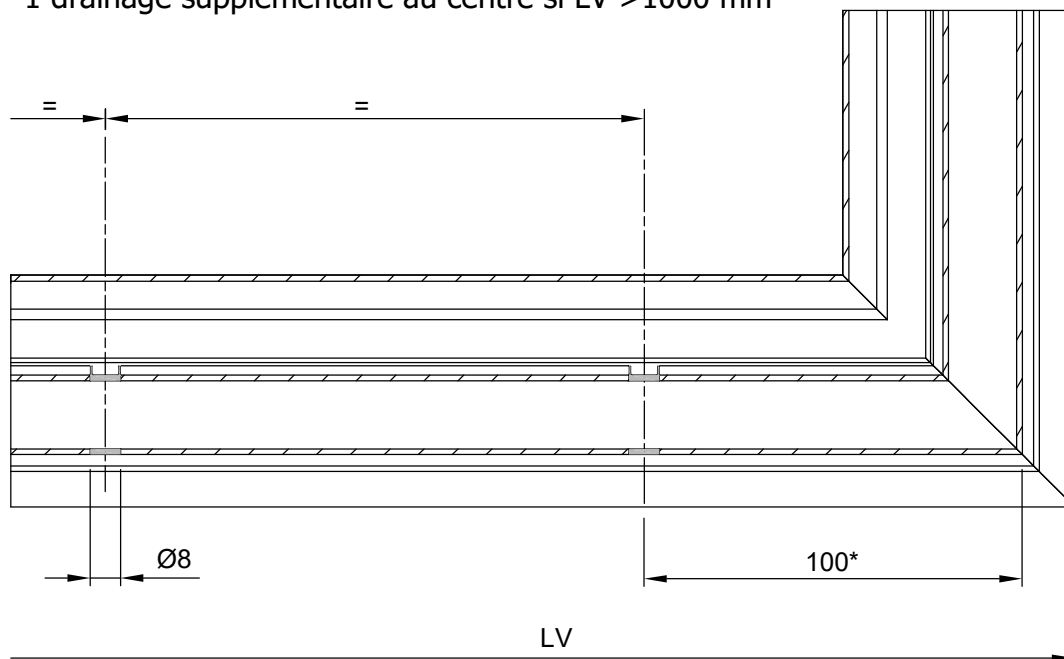
1 drainage supplémentaire si $L > 1000$ mm à ajuster par rapport au drainage réalisé sur la parclose

Drainage rejet d'eau sur seuil PMR TFY2115 parcloses à 45°



Drainage ouvrant version Apparent ouverture extérieure

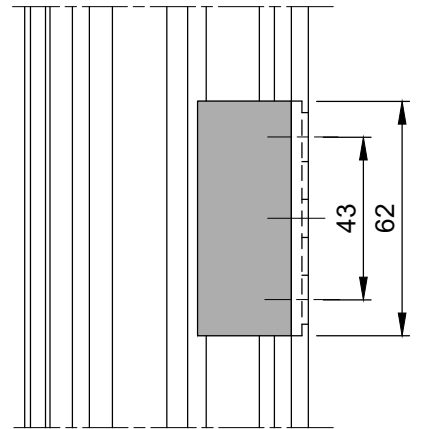
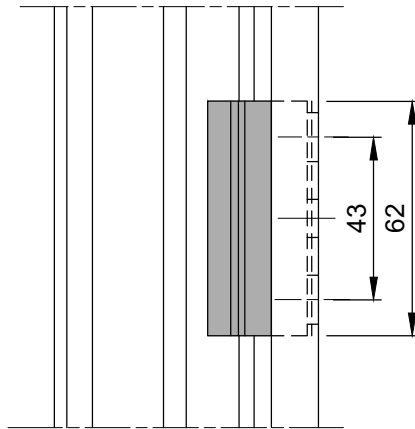
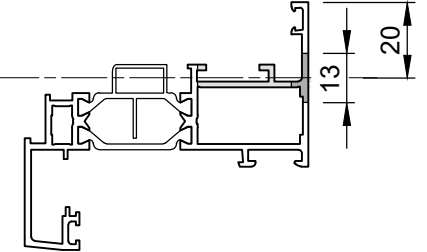
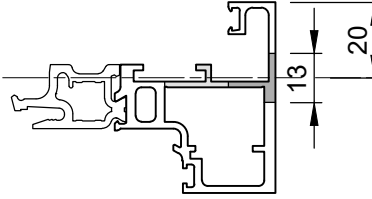
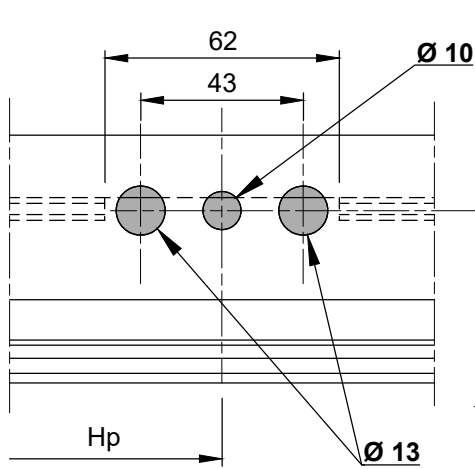
- 2 drainages aux extrémités si $LV \leq 1000$ mm
1 drainage supplémentaire au centre si $LV > 1000$ mm



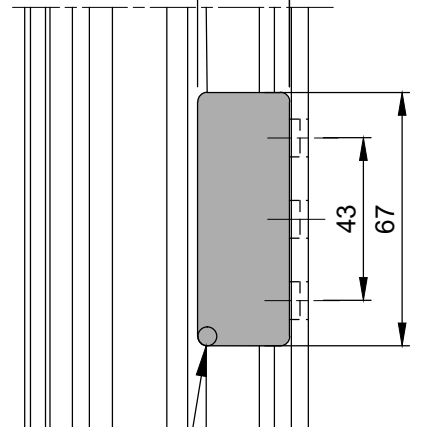
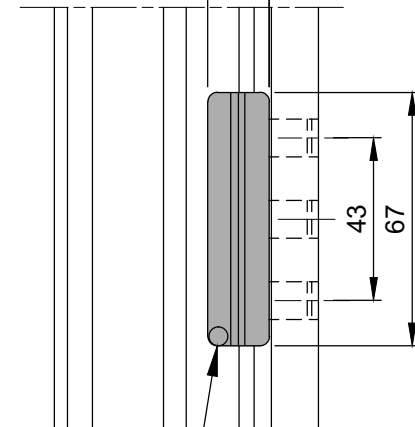
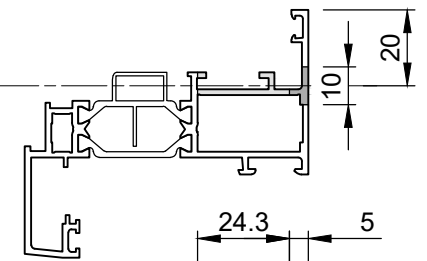
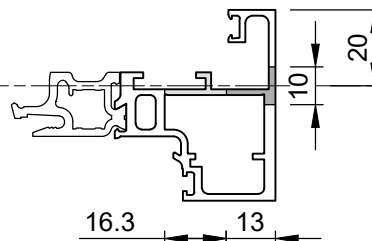
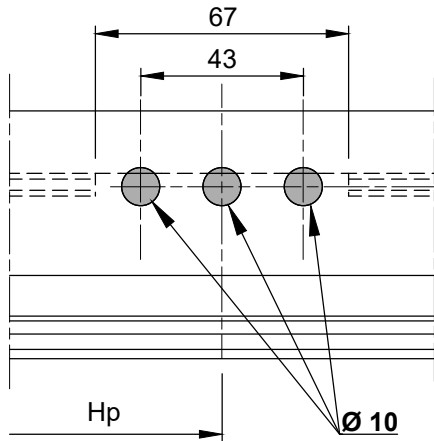
Usinage pour le boîtier encastré ouverture intérieure

Ouvrant version Minimal

Ouvrant version Apparent



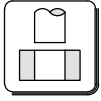
POINÇONNAGE



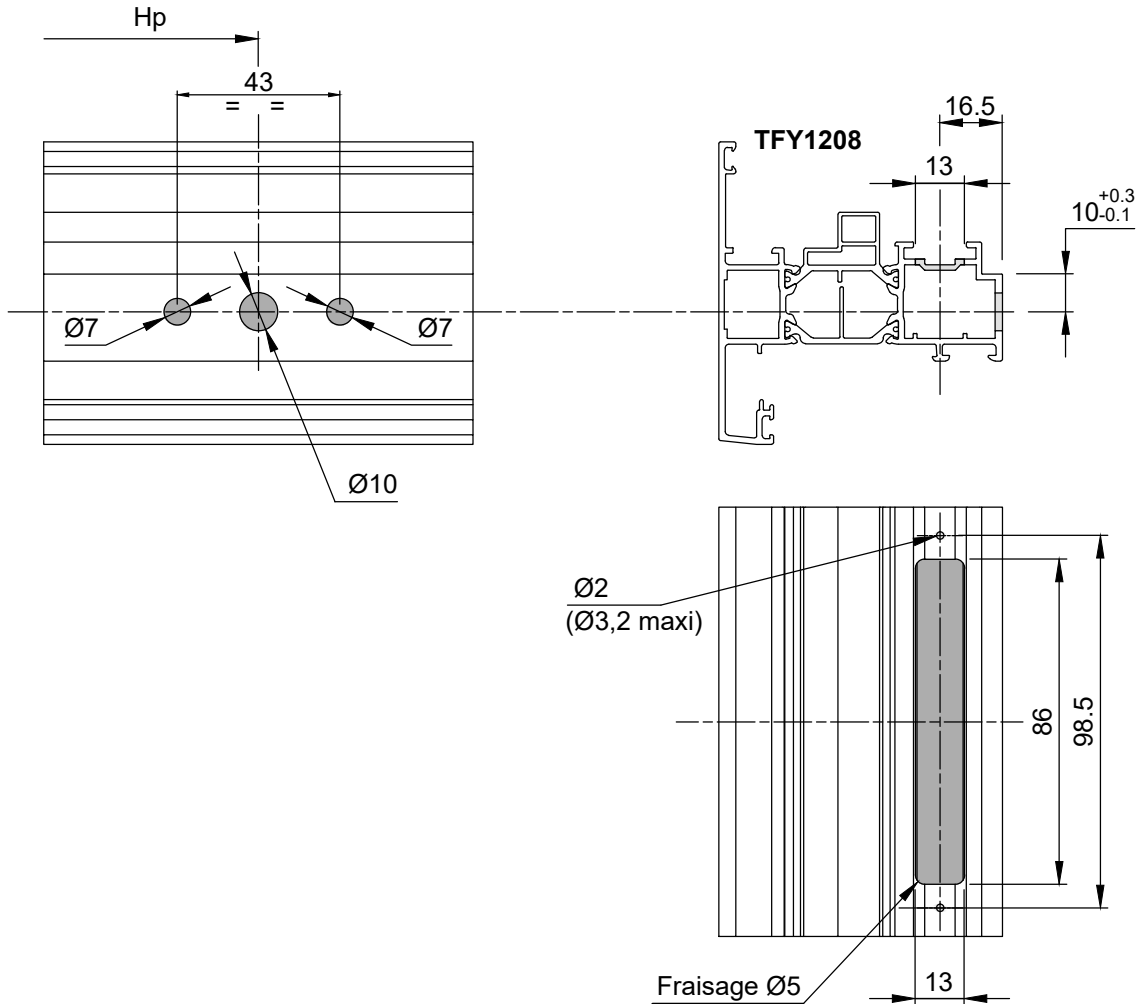
FRAISAGE

Usinage pour le boîtier encastré ouvrant

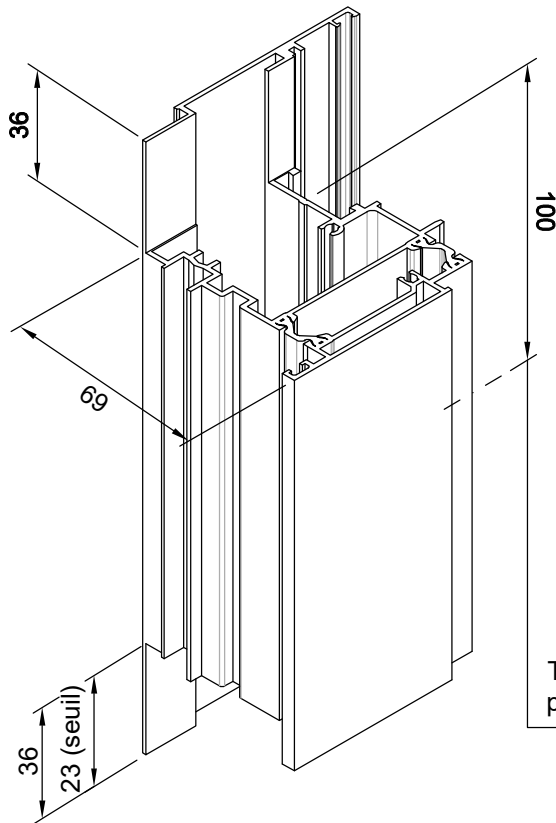
Apparent ouverture extérieure



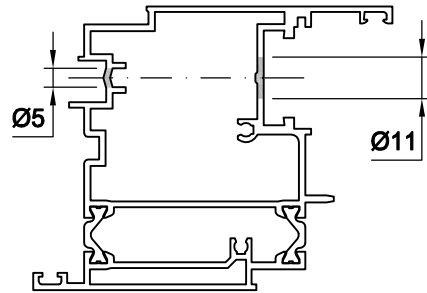
TEK7018



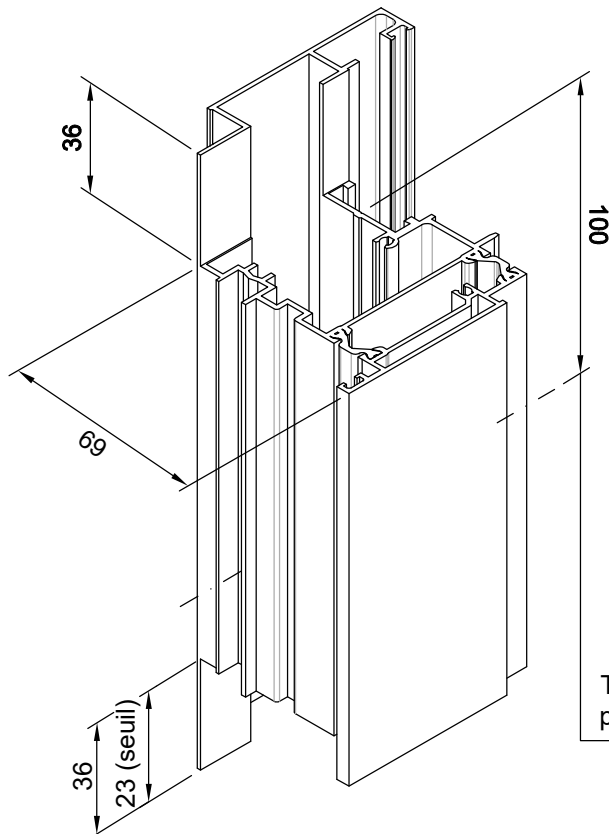
Usinages montant serrure version Apparent et Minimal ouverture intérieure



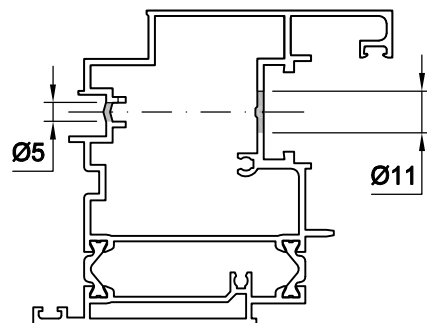
Version Apparent TFY1320



Trous de fixation départ à 100,
puis tous les 300 mm



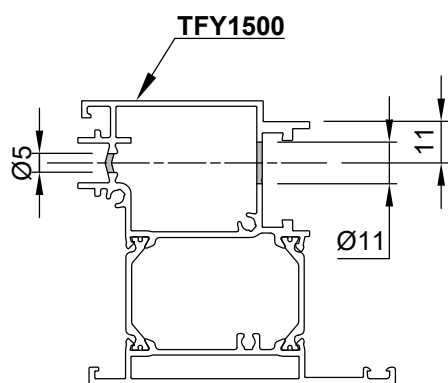
Version Minimal TFY1319



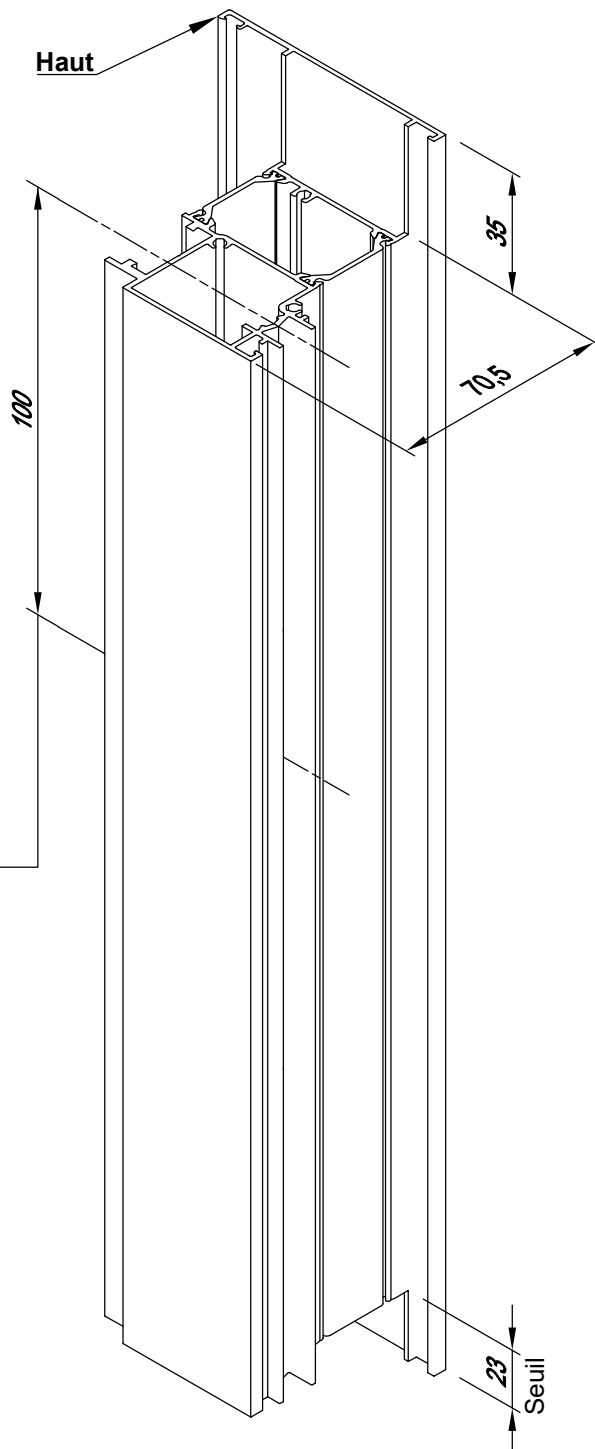
Trous de fixation départ à 100,
puis tous les 300 mm

Usinage montant serrure ouvrant

Apparent ouverture extérieure

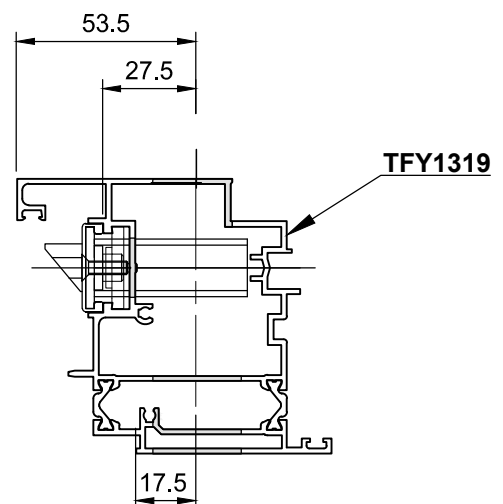
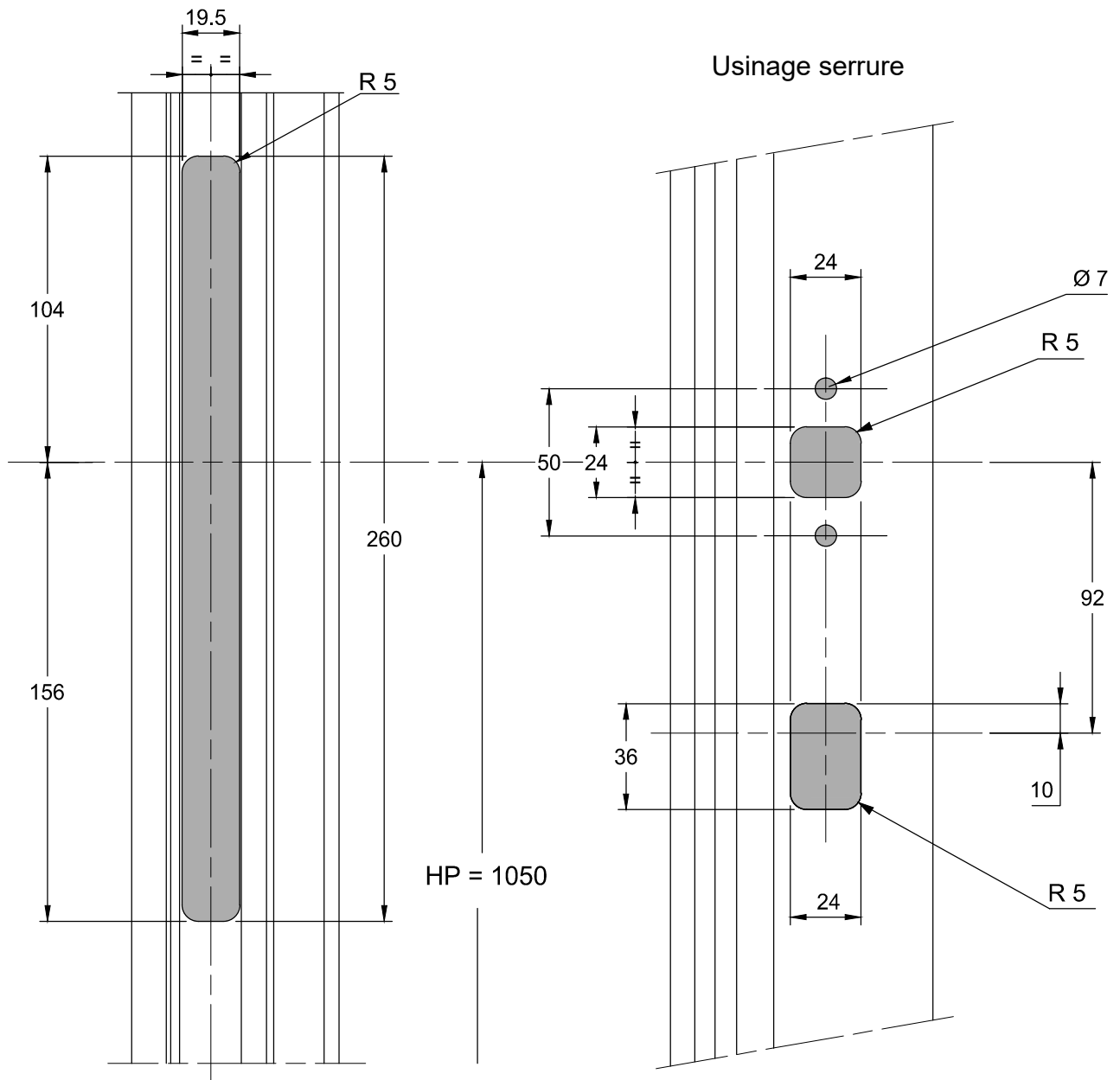


Trous de fixation départ à 100,
puis tous les 300 mm



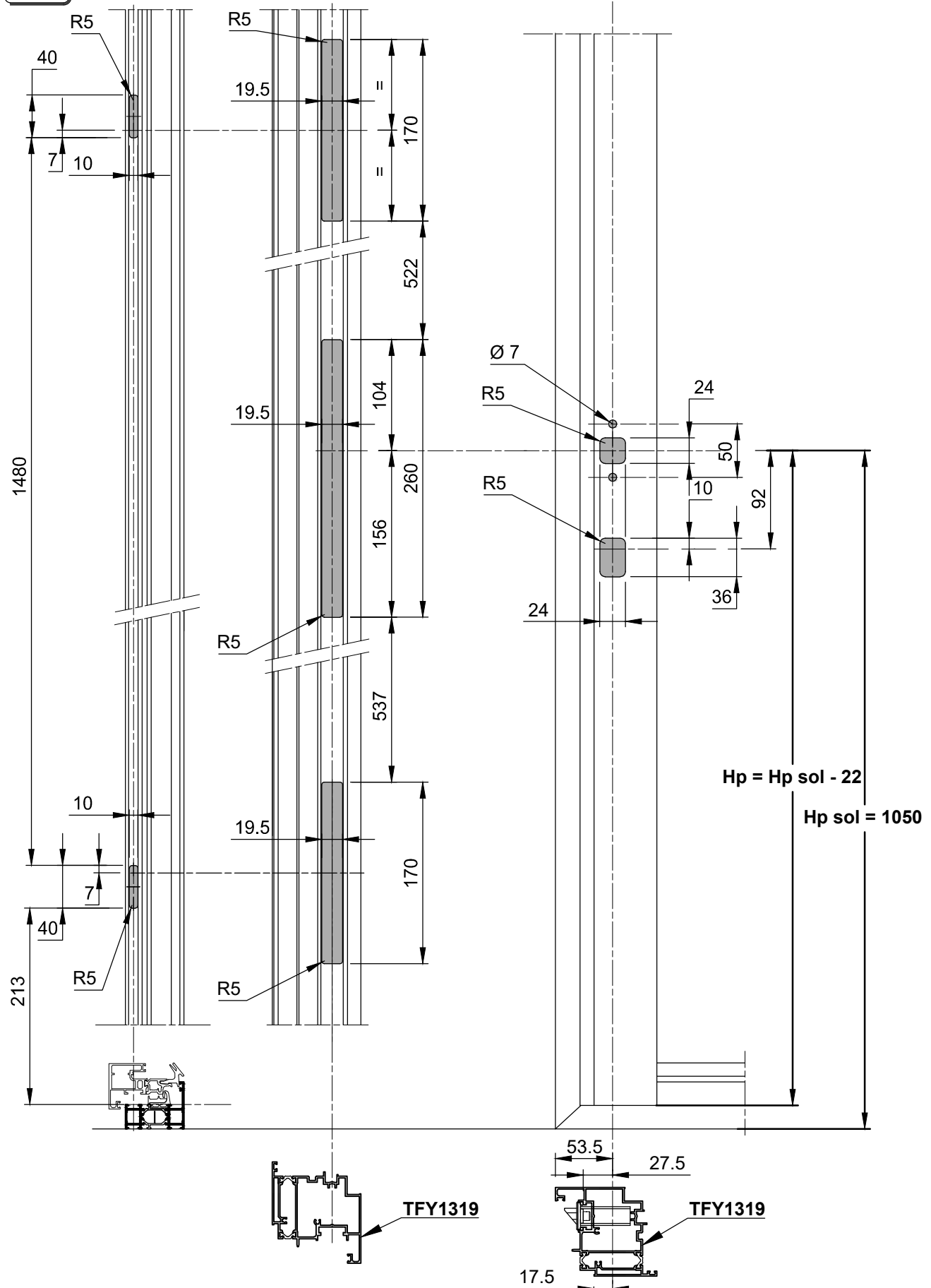
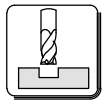
Usinages montant serrure 1 pt T920001

Porte-fenêtre 1 et 2 vtx ouv. intérieure



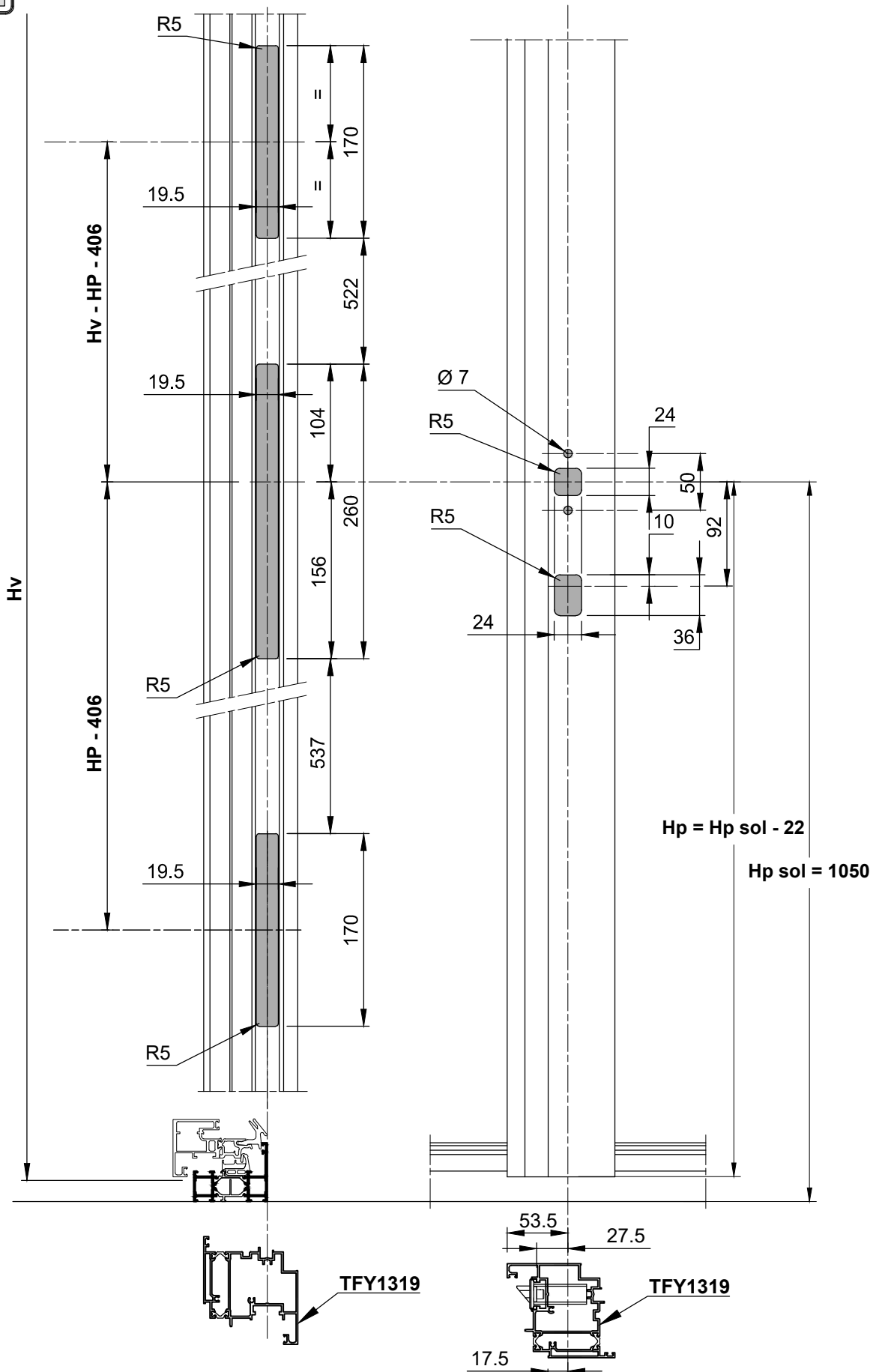
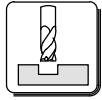
Usinages montant serrure 3 pts T920010 Porte-fenêtre 1 vantail ouverture intérieure

TECHNAL[®] FABRICATION



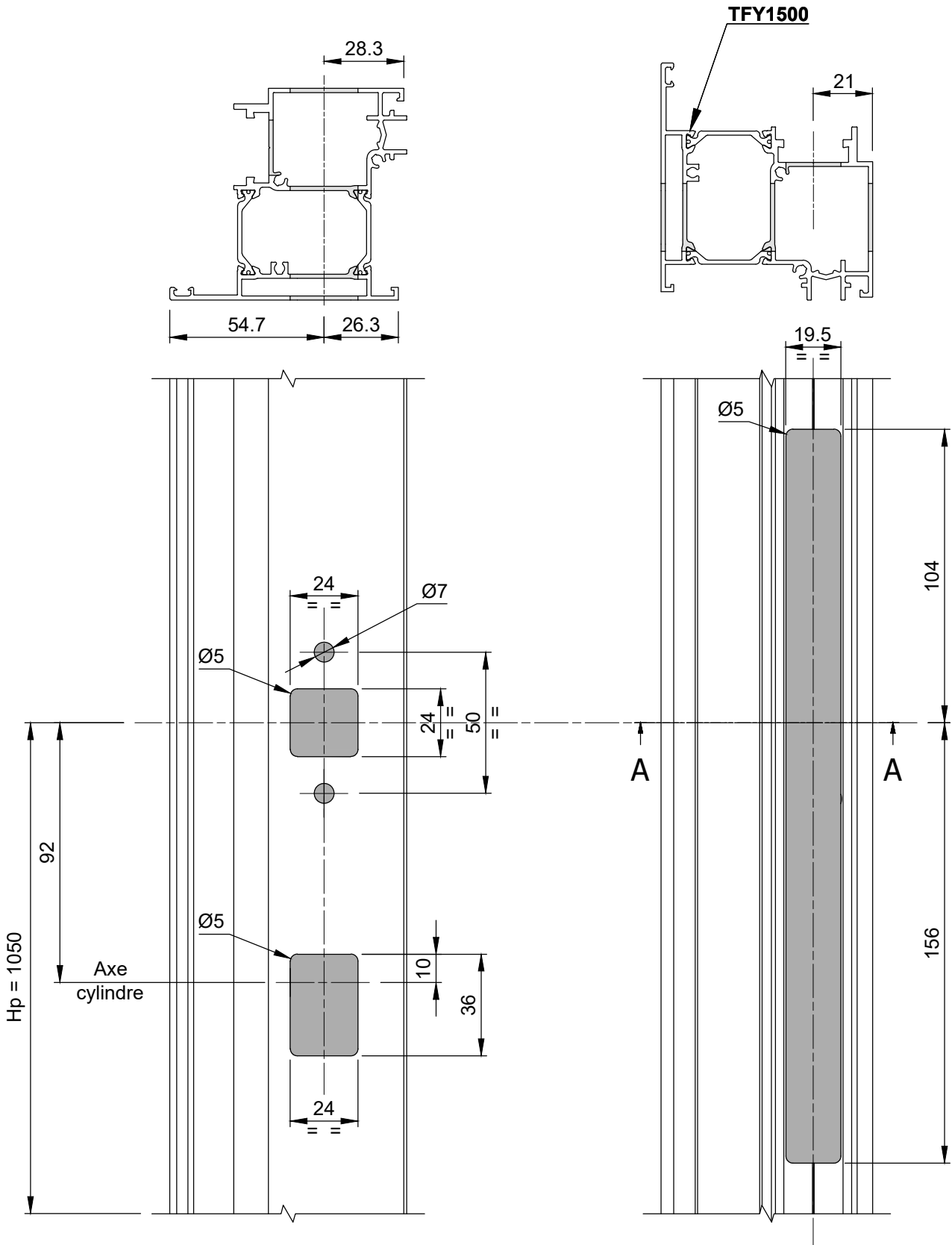
Usinages montant serrure 3 pts T920005

Porte-fenêtre 1 vantail ouverture intérieure



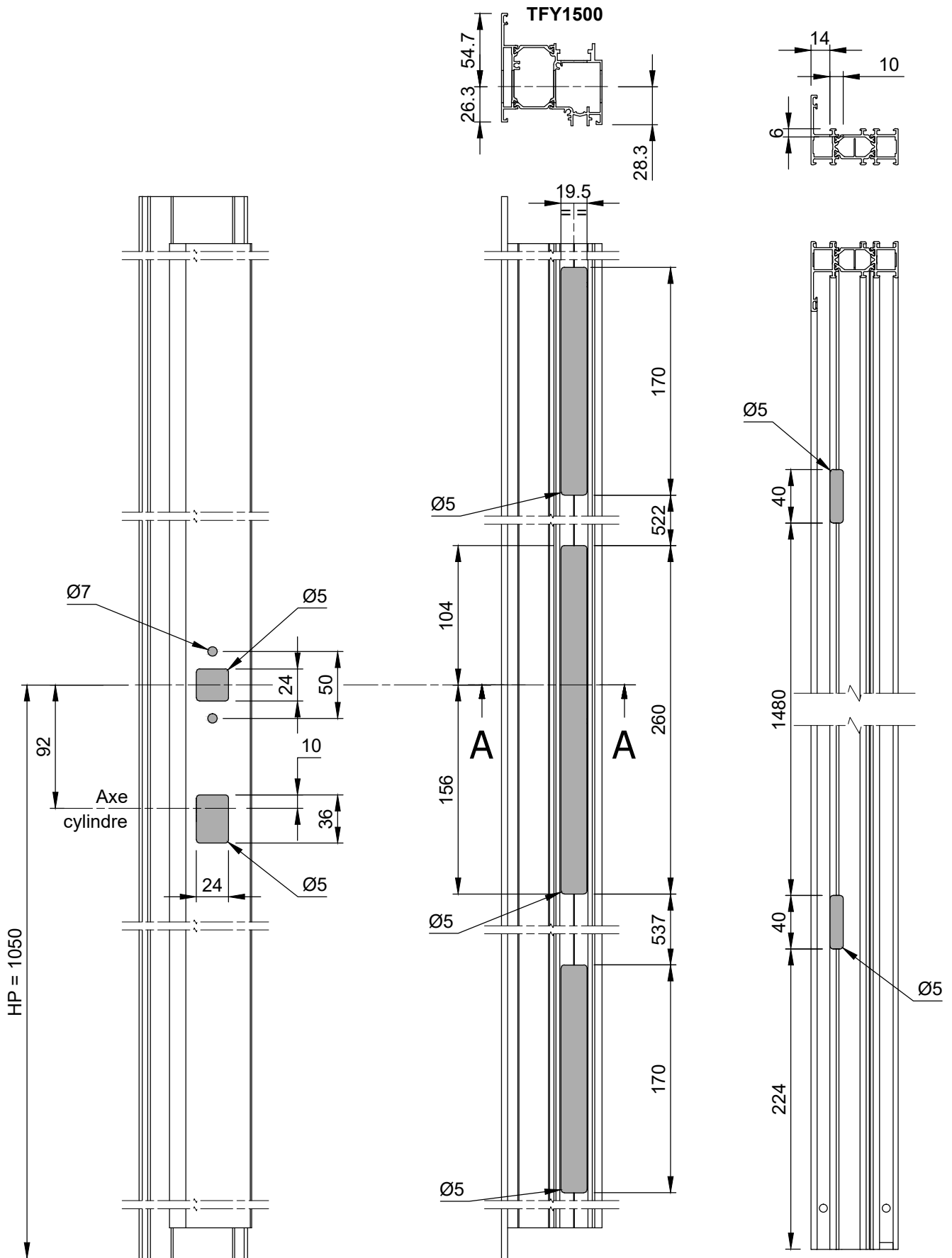
Usinages montant serrure 1 pt T920001

Porte-fenêtre 1 et 2 vtx ouv. extérieure

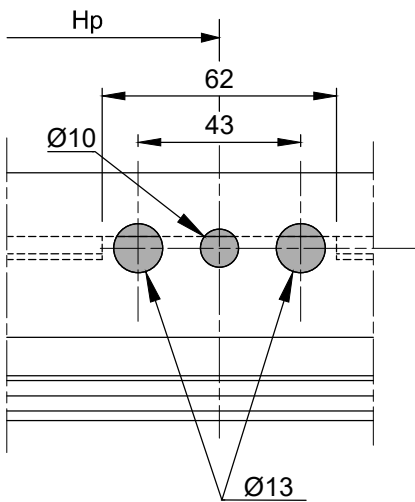


Usinages montant serrure 3 pts T920005

Porte-fenêtre 1 vtl ouverture extérieure

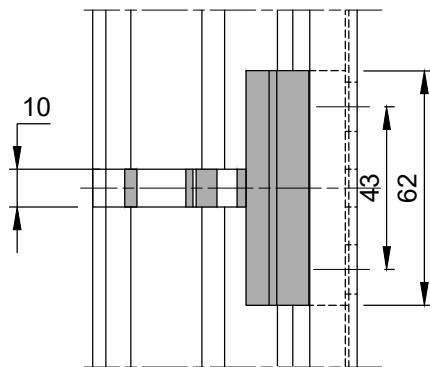
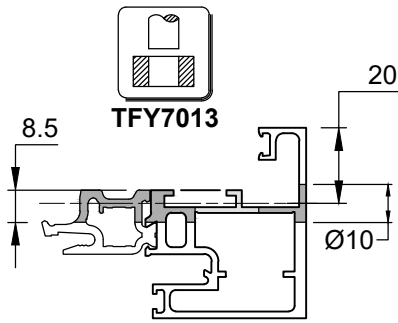


Usinages crémone pompier

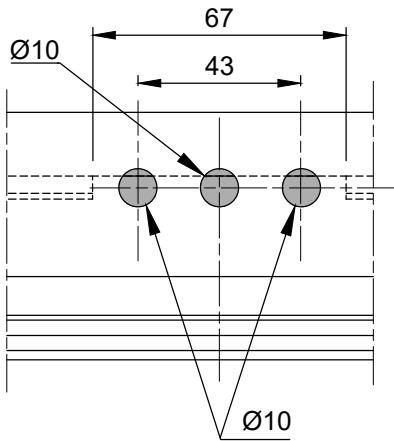
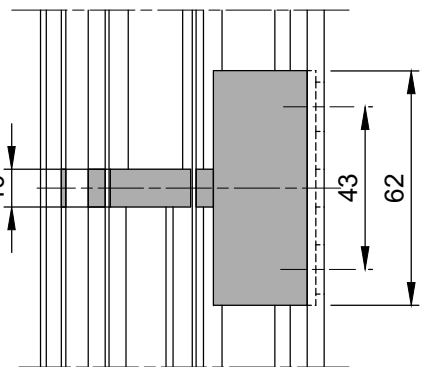
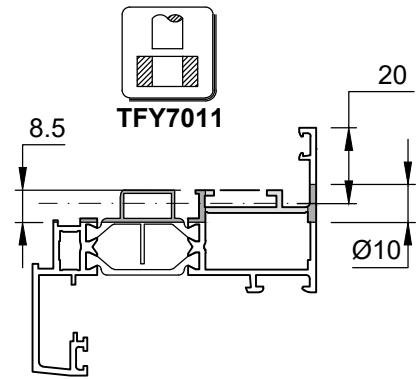


POINÇONNAGE
&
FRAISAGE

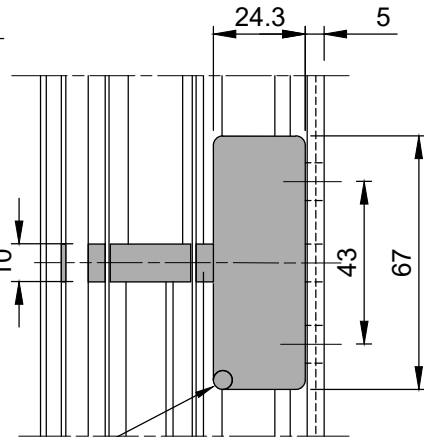
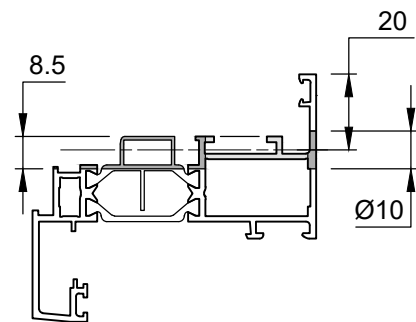
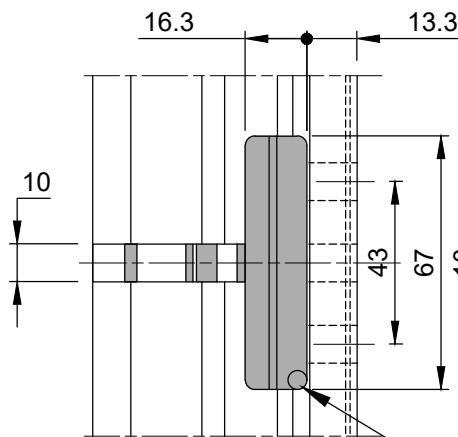
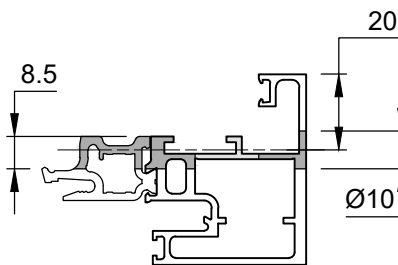
Ouvrant version Minimal



Ouvrant version Apparent

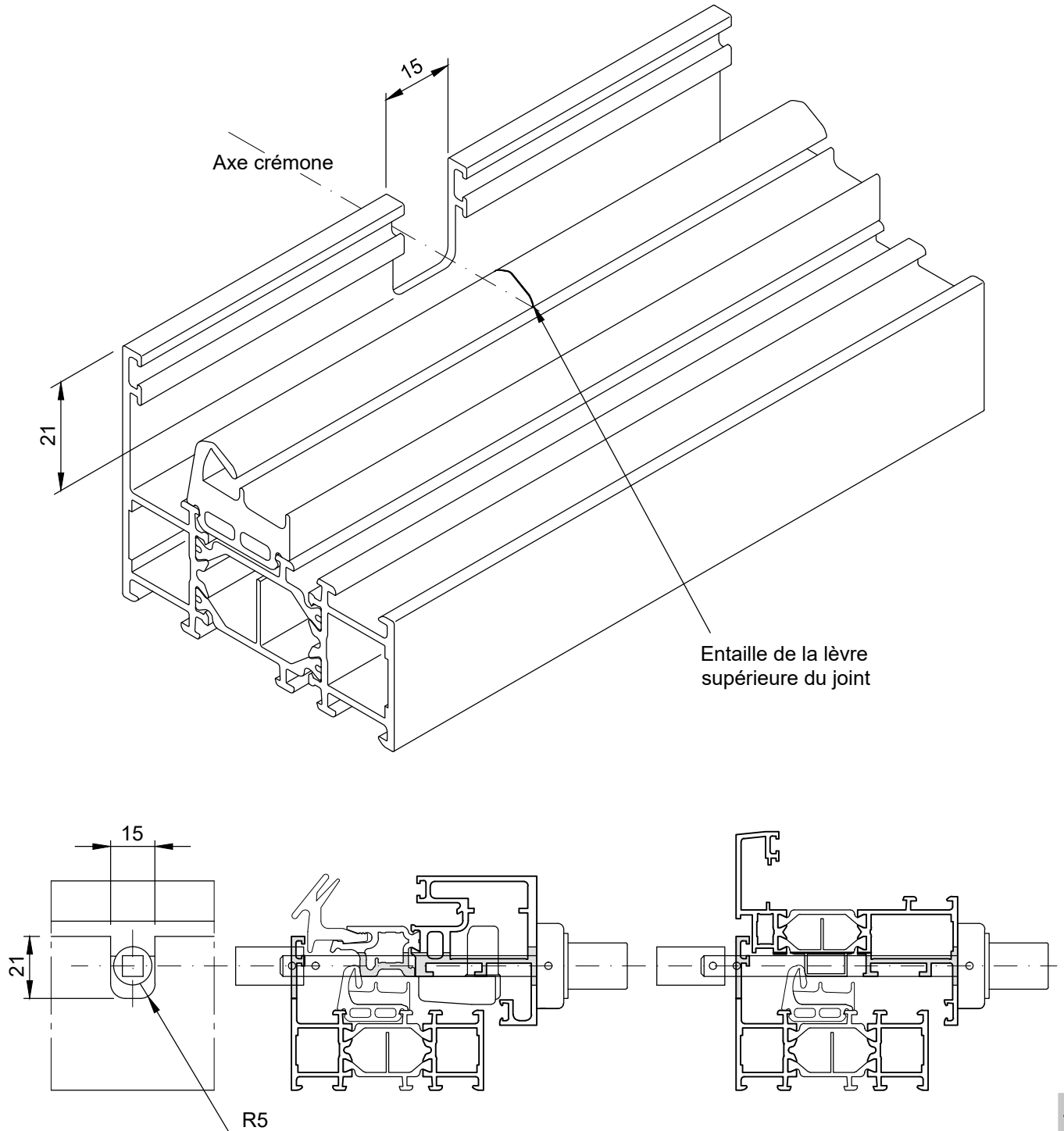


FRAISAGE

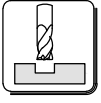


Fraise Ø5

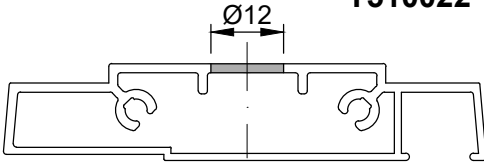
Usinages crémone pompier



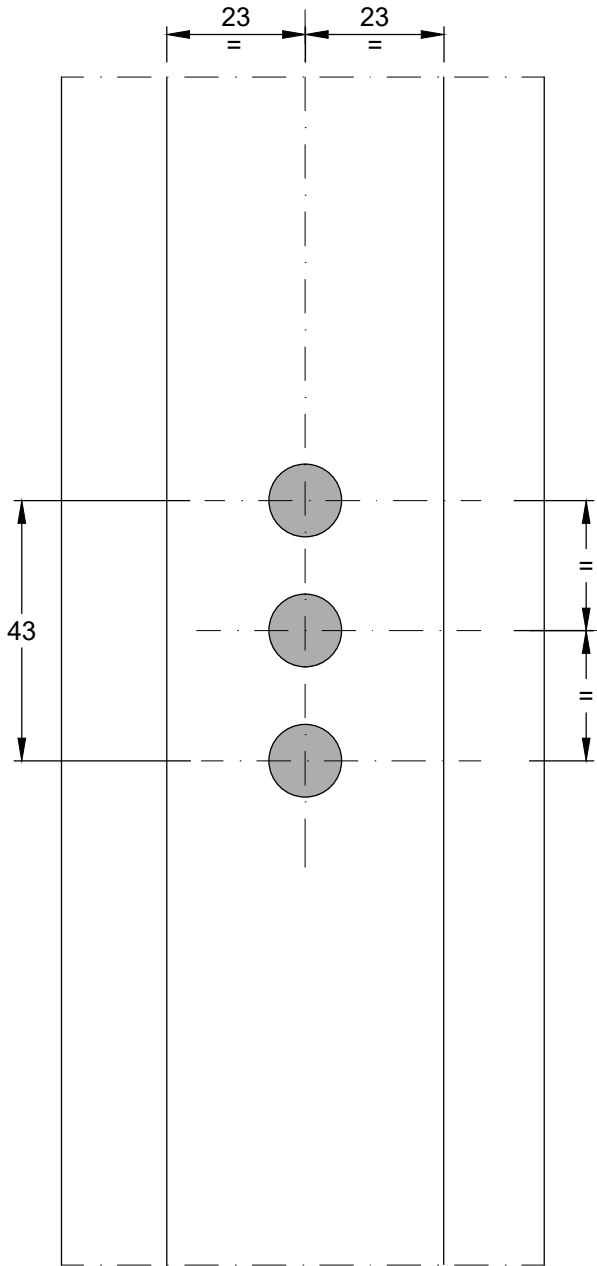
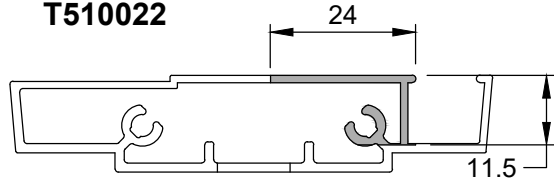
Usinages battement intérieur poignée centrée



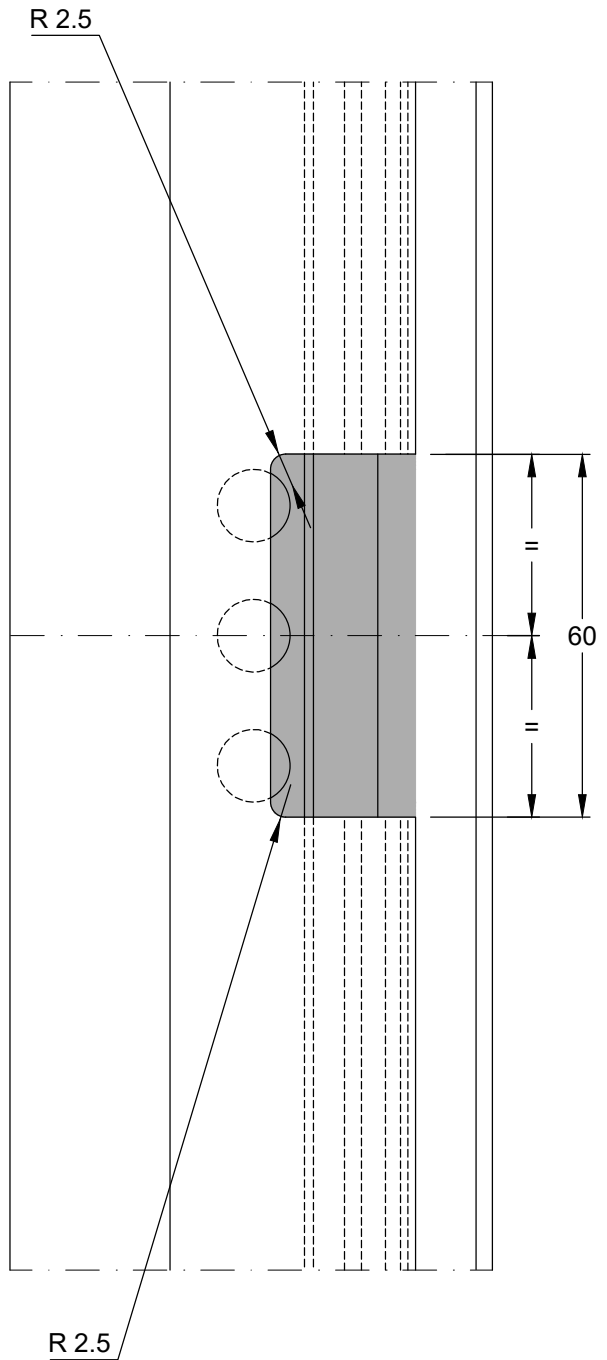
T510022



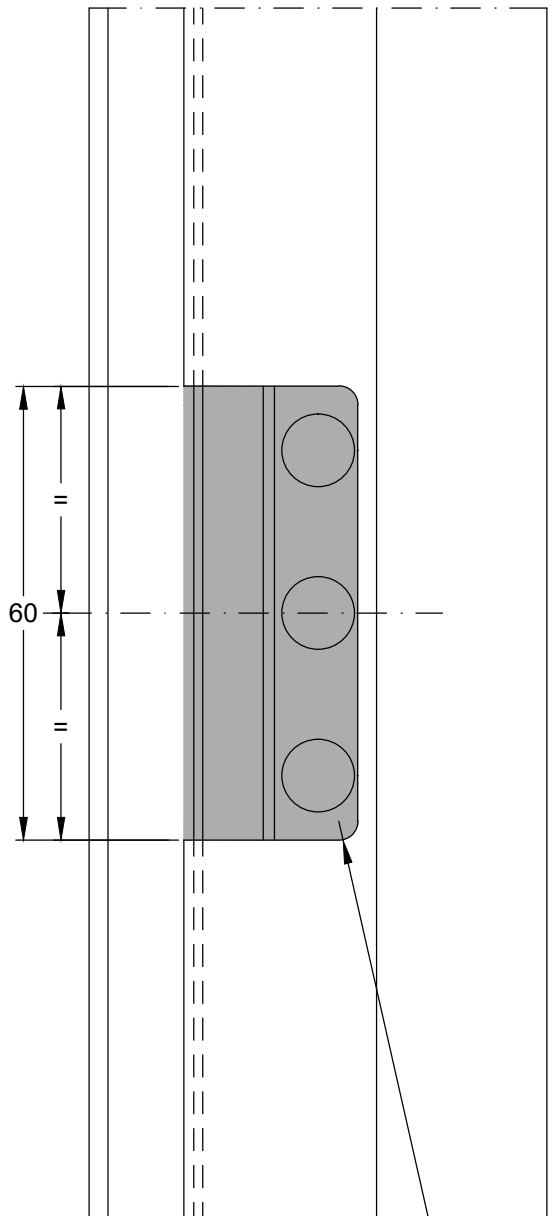
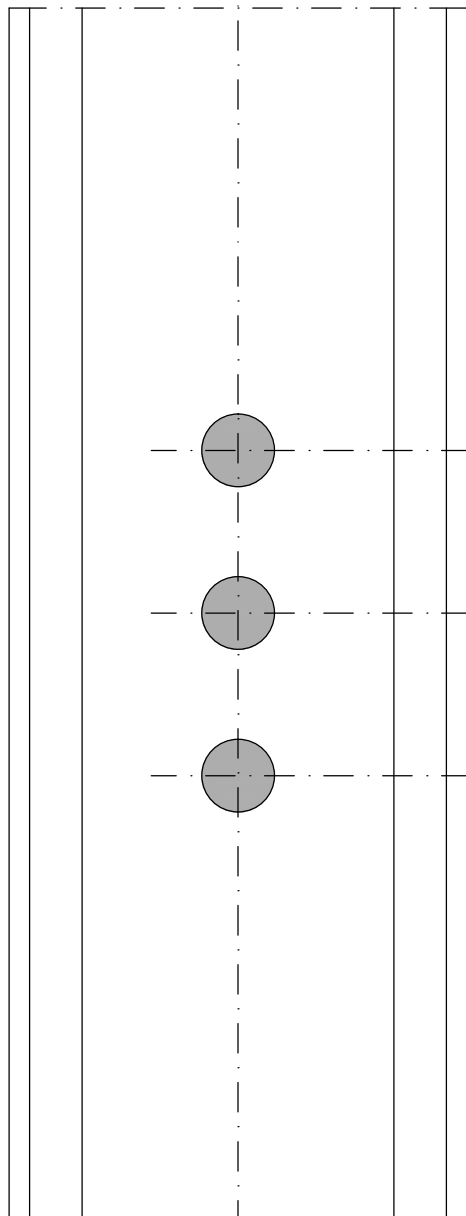
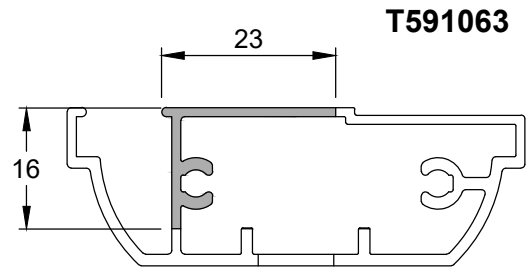
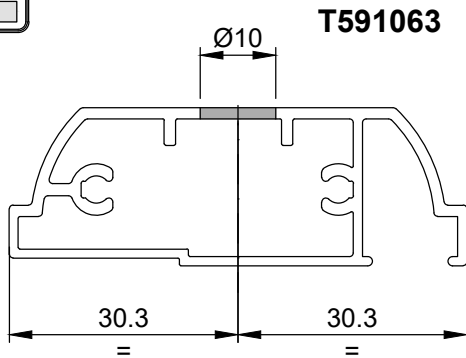
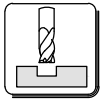
T510022



Hp = Hauteur poignée



Usinages battement intérieur version Eclat

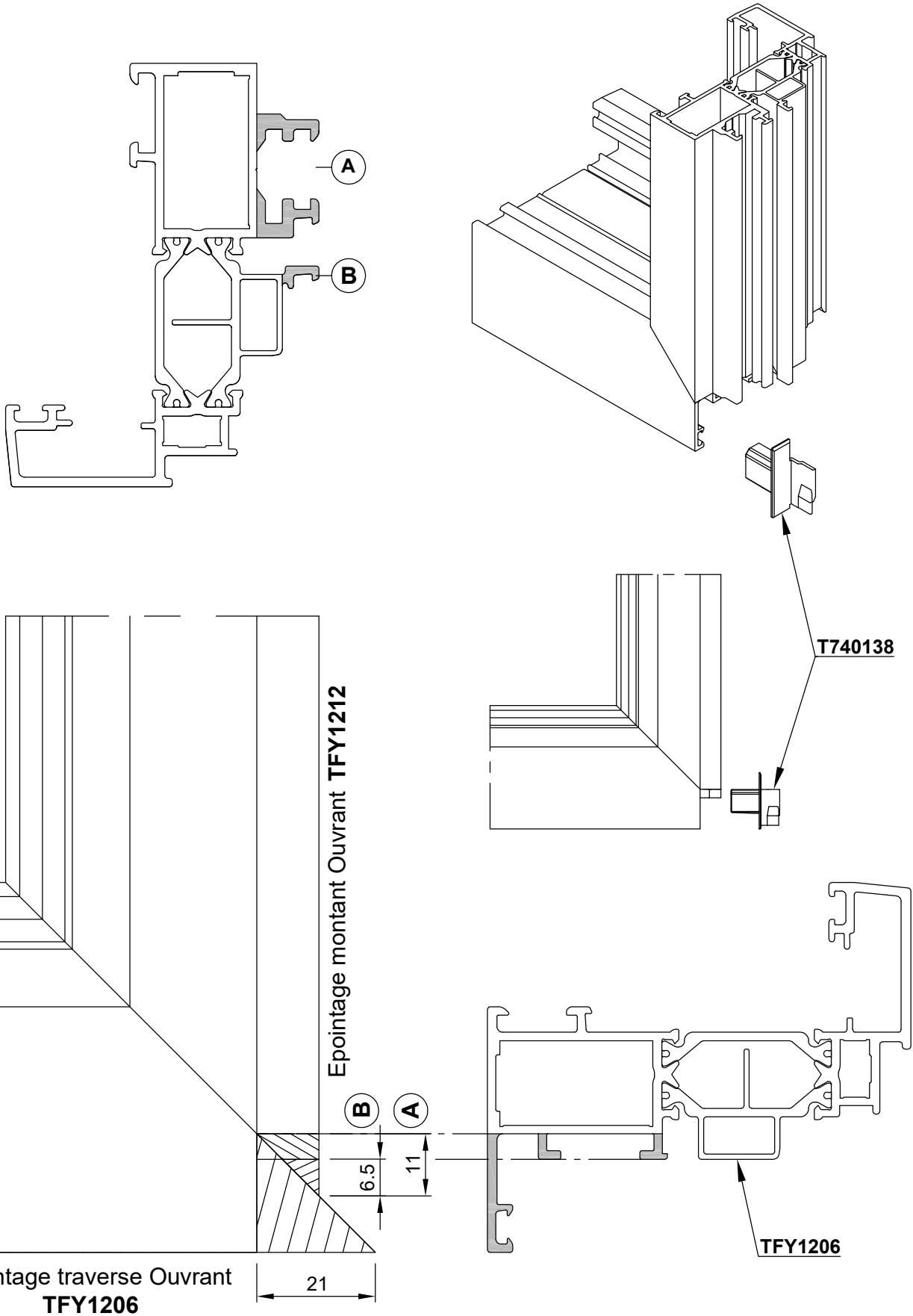


Hp = Hauteur poignée

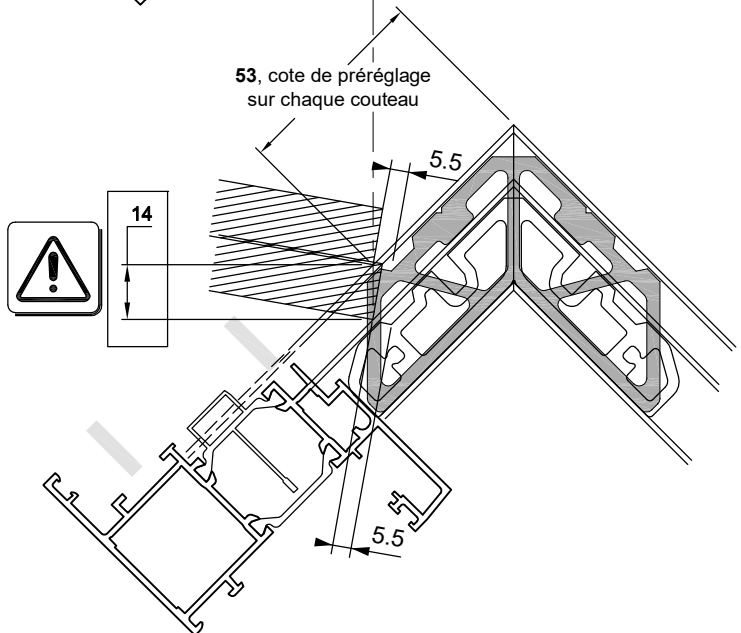
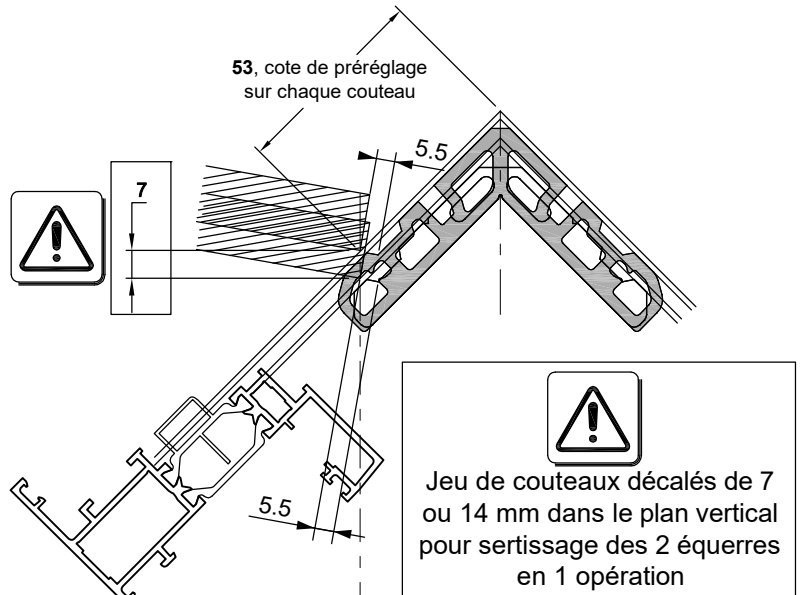
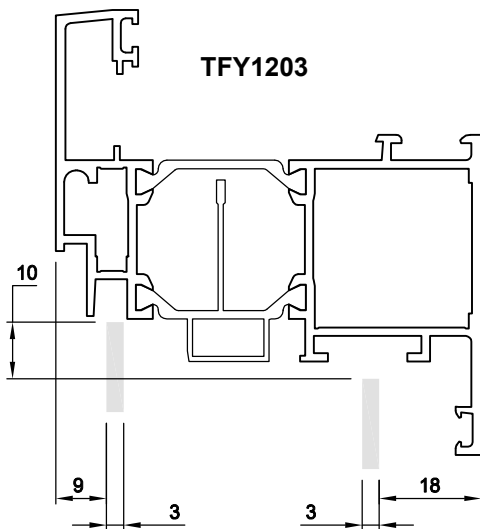
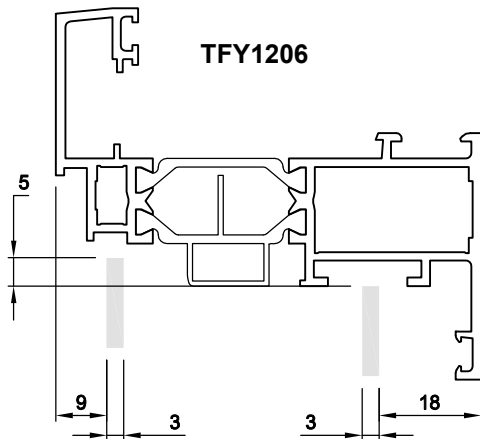
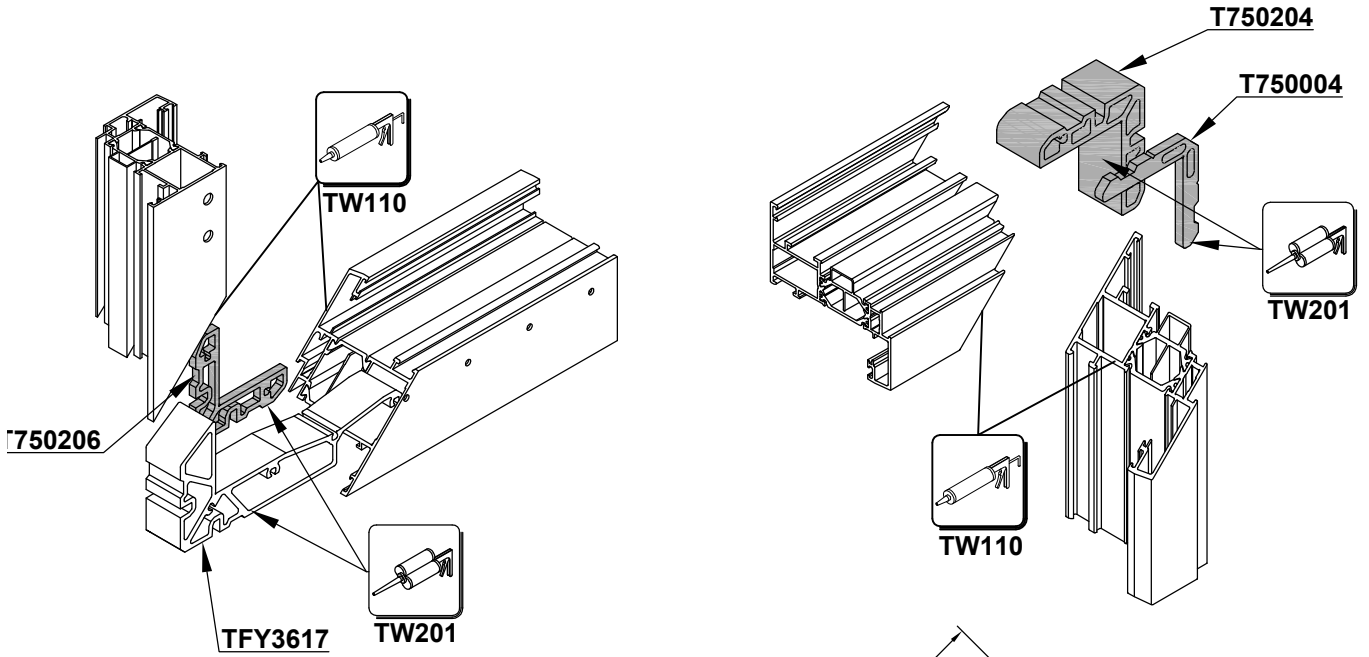
R2.5

Usinages et assemblages des ouvrants semi-fixe version Eclat

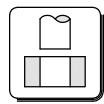
TECHNAL[®]
FABRICATION



Sertissage ouvrant apparent et oscillo-coulissant



Sertissage ouvrant apparent et oscillo-coulissant



TWU0011 (B)

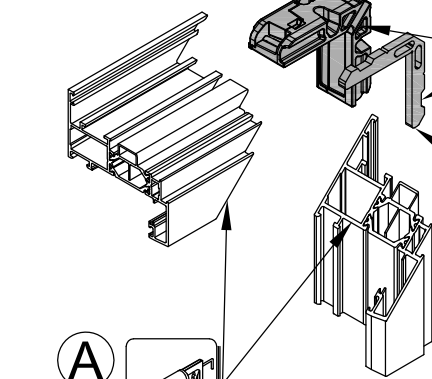
TFY3609



TW201

(A)

T750004

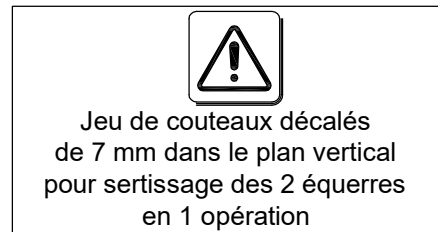


(A)

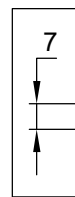
(B)



TW110



Cote de pré réglage sur chaque couteau 5,3

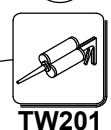


7

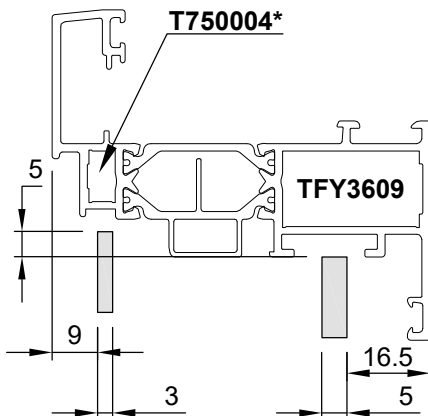
5,5

5,3

(B)

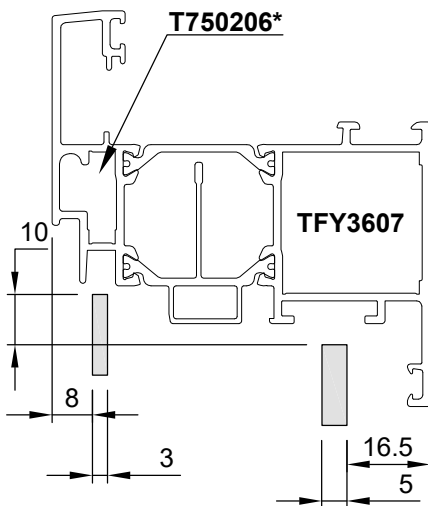


TW201



T750004*

TFY3609

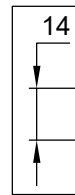


T750206*

TFY3607



Cote de pré réglage sur chaque couteau 5,3

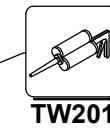


14

5,5

5,3

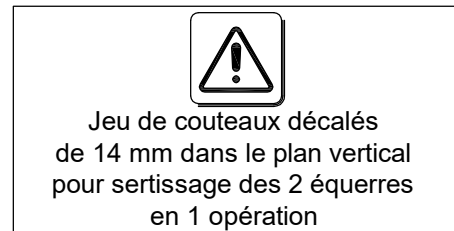
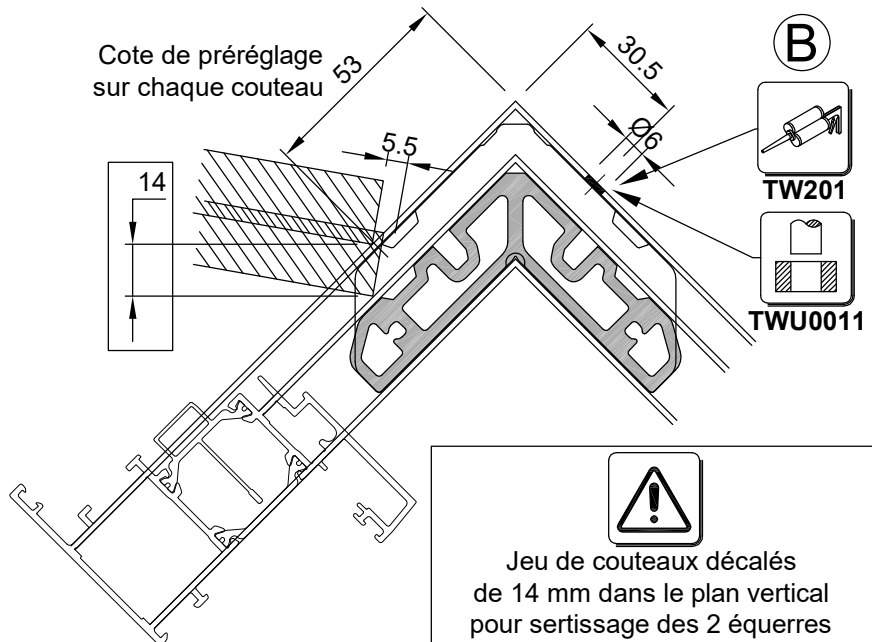
(B)



TW201



TWU0011



* : pour les références
T750004 et T750206,
assemblage sans injection.

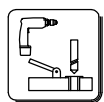
(A) Assemblage sans injection

- Etancher la tranche des profilés avec du MS polymère TW110.
- Encoller l'équerre avec la colle TW201.

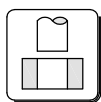
(B) Assemblage avec injection

- Poinçonner les profilés ouvrants à chaque extrémité avec l'outil TWU0011.
- Etancher la tranche des profilés avec du MS polymère TW110
- Après sertissage, injecter la colle TW201 dans l'équerre à travers les orifices poinçonnés.

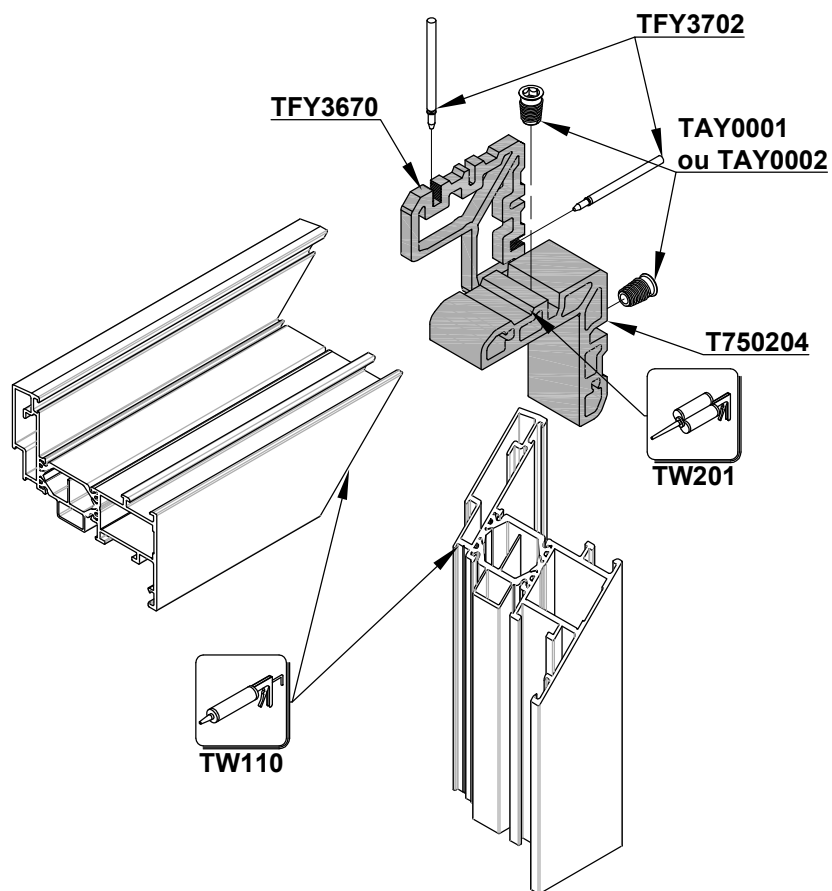
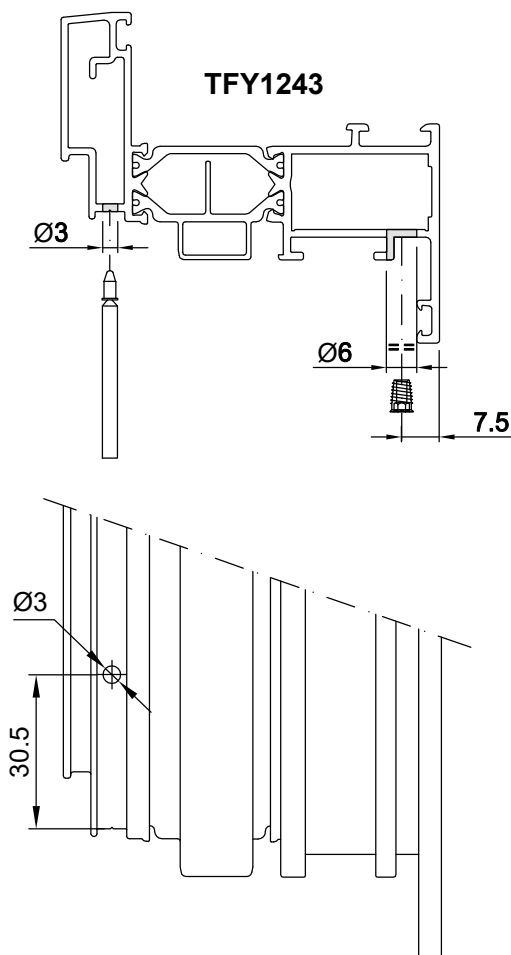
Goupillage ouvrant apparent TFY1243 avec équerre TFY3670



TFY7031

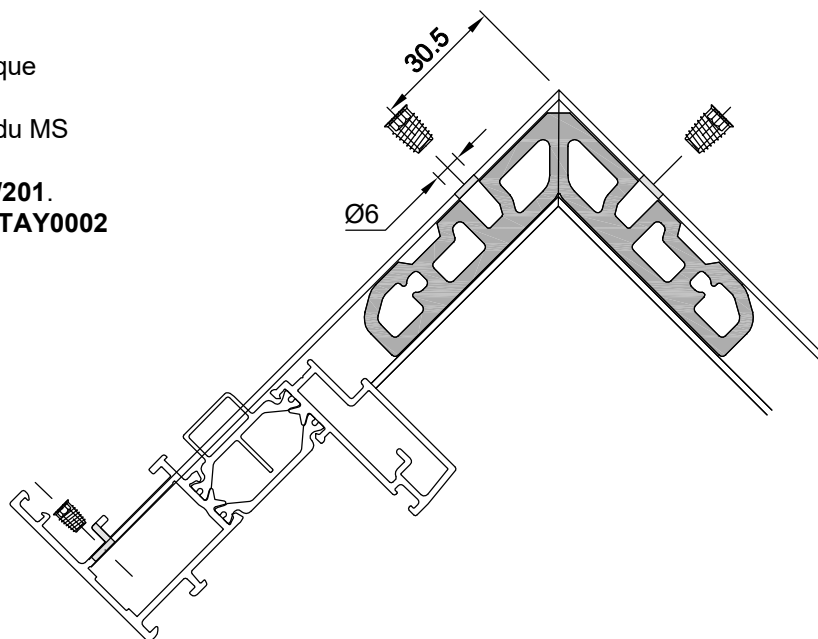


TW0011

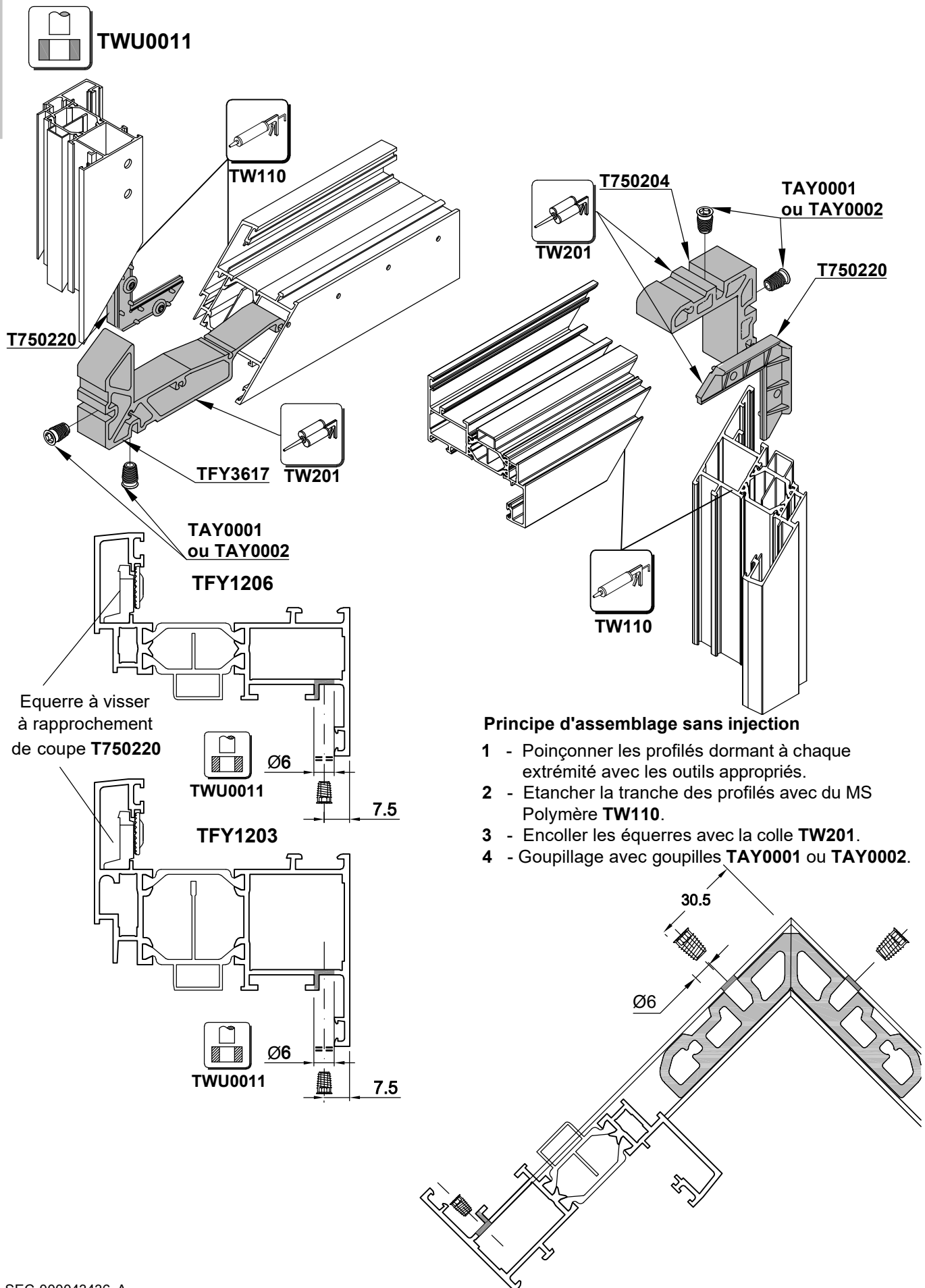


Principe d'assemblage sans injection

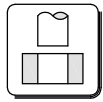
- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Encoller les équerres avec la colle **TW201**.
- 4 - Goupillage avec goupille **TAY0001** ou **TAY0002** et goupille **TFY3702**.



Goupillage ouvrant apparent et oscillo-coulissant

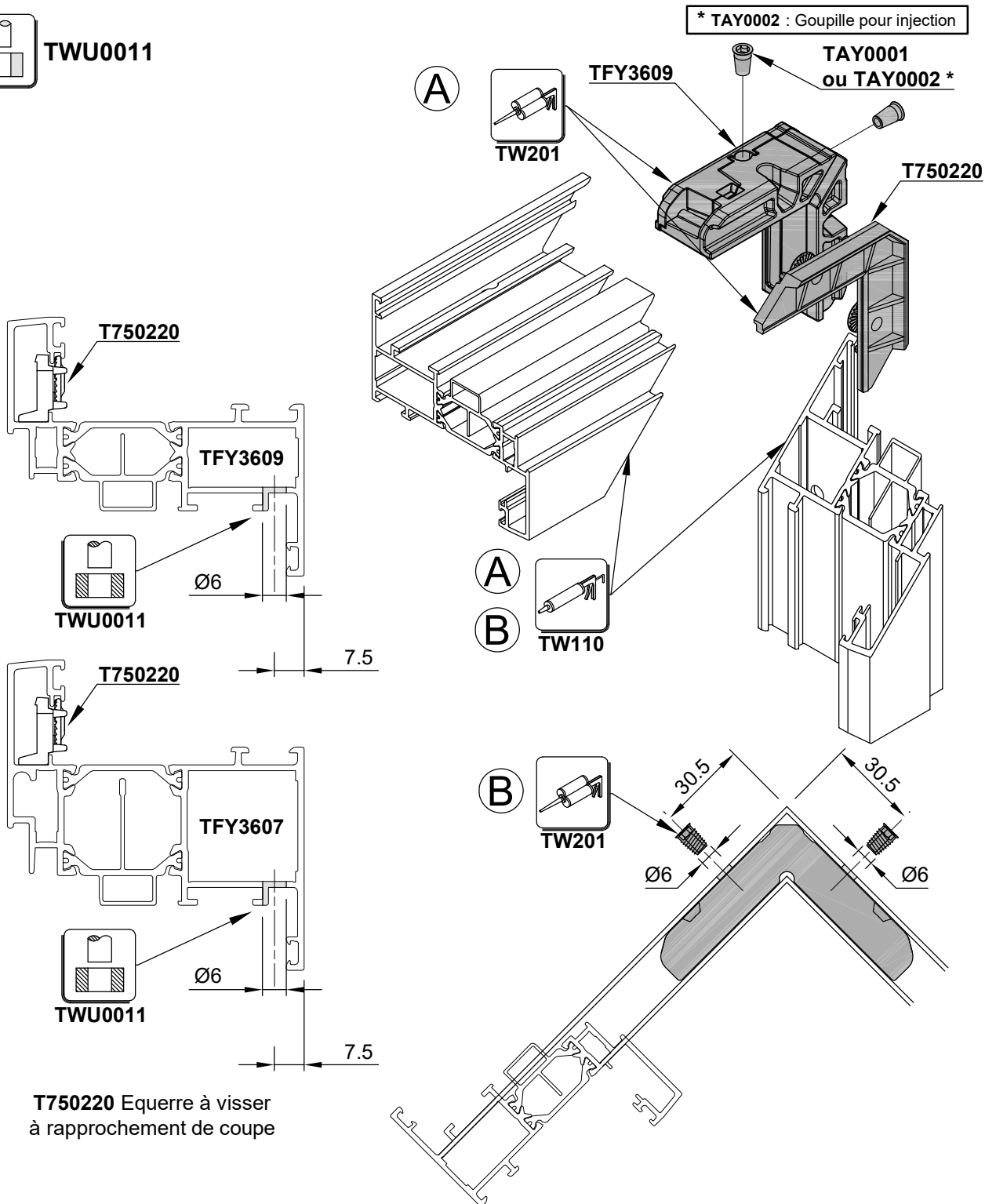


Goupillage ouvrant apparent avec équerre à expansion et injection



TWU0011

* TAY0002 : Goupille pour injection



T750220 Equerre à visser à rapprochement de coupe

A Principe d'assemblage sans injection

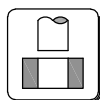
- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère TW110.
- 3 - Encoller les équerres avec la colle TW201.
- 4 - Goupillage avec goupilles TAY0001 ou TAY0002.

B * Principe d'assemblage avec injection

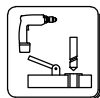
- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère TW110.
- 3 - Après goupillage, injecter les équerres avec la colle TW201 au travers d'une des deux goupilles TAY0002 de chaque équerre.

Goupillage ouvrant apparent version Eclat

TECHNAL[®] FABRICATION

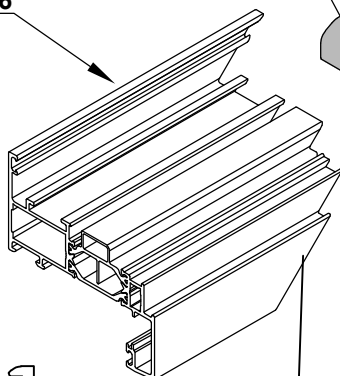


TWU0011



TMI0004

TFY1206

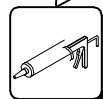


TW201

T750204

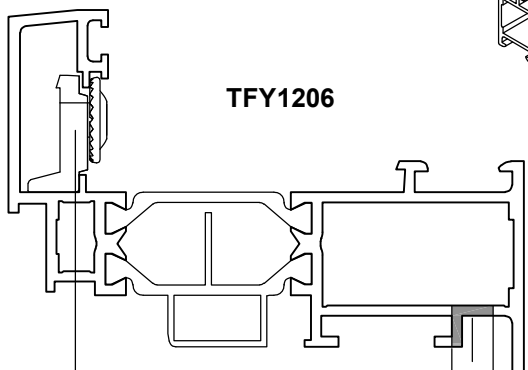
TAY0001
ou TAY0002

T750220



TW110

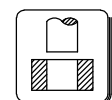
TFY1212



TFY1206

Equerre à visser
à rapprochement
de coupe T750220

Ø6

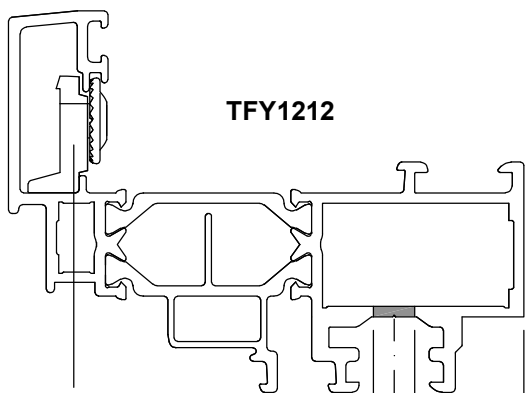


TWU0011

7.5

Principe d'assemblage sans injection

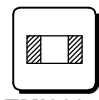
- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère TW110.
- 3 - Encoller les équerres avec la colle TW201.
- 4 - Goupillage avec goupilles TAY0001 ou TAY0002.



TFY1212

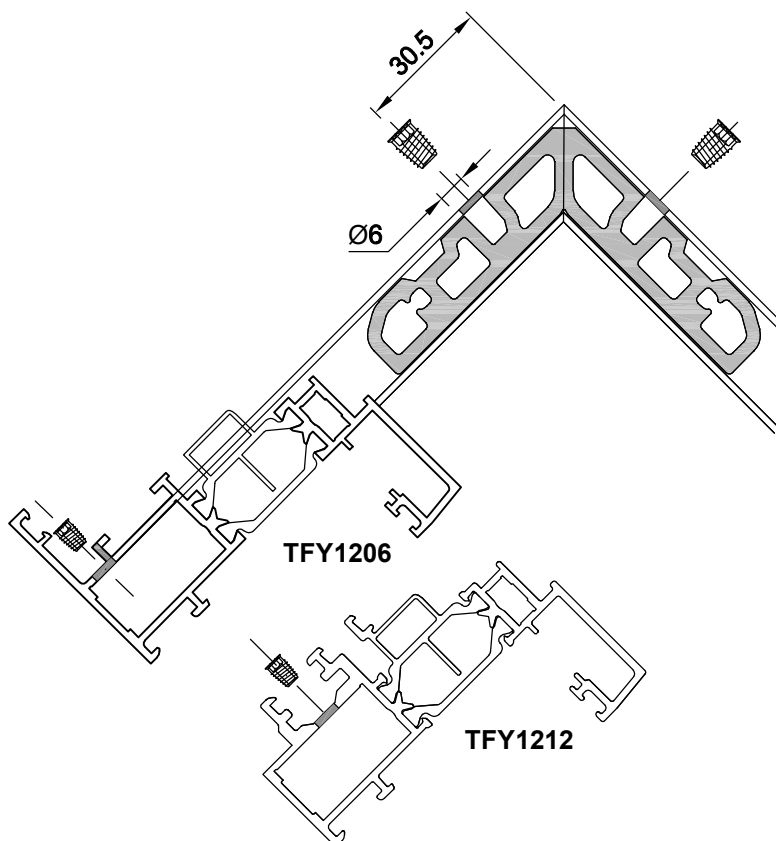
Equerre à visser
à rapprochement
de coupe T750220

Ø6



TMI0004

19



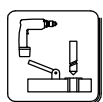
30.5

Ø6

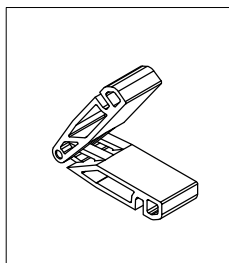
TFY1206

TFY1212

Goupillage ouvrant apparent avec équerres à angle variable



TMI0002

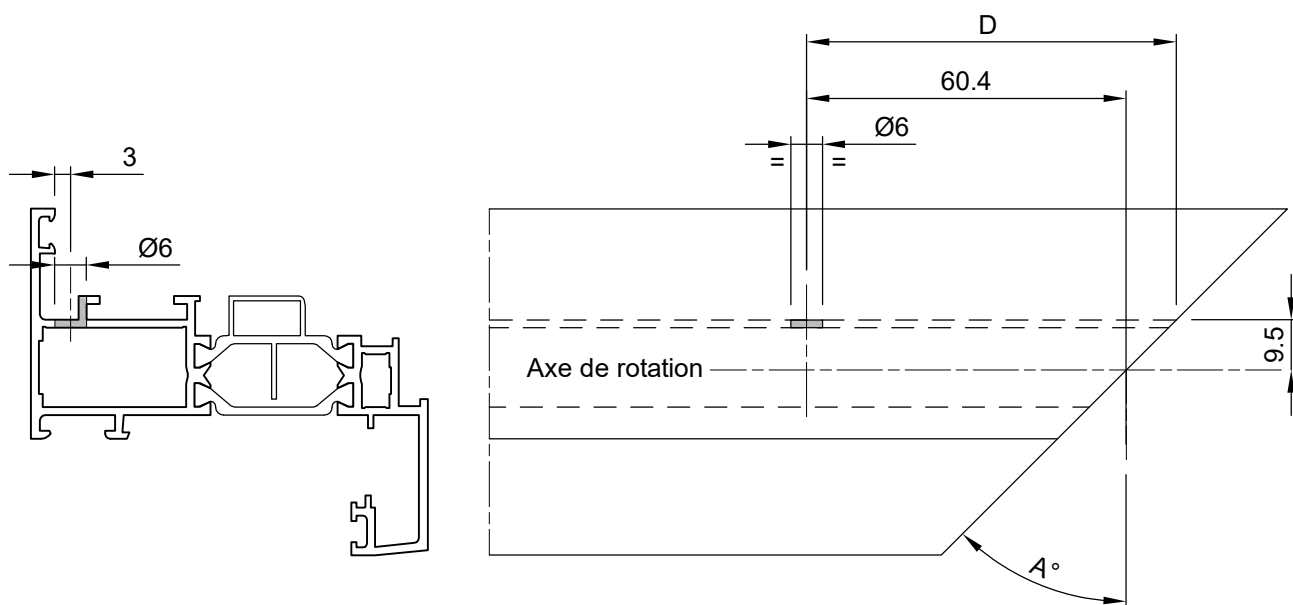


T750236 (15 x 27.1)

A° mini = 22.5°

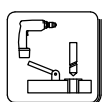
A° maxi = 67.5°

D = 60.6 + (tgA x 9.5)

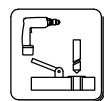


Angle (A°)	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Dimension (D)	65.1	66.1	67.3	68.6	70.2	72	74.2	77.1	81.1

Sertissage ouvrant minimal ouverture intérieure



TFY7035



TFY7035

T450007
ou
TFY3608

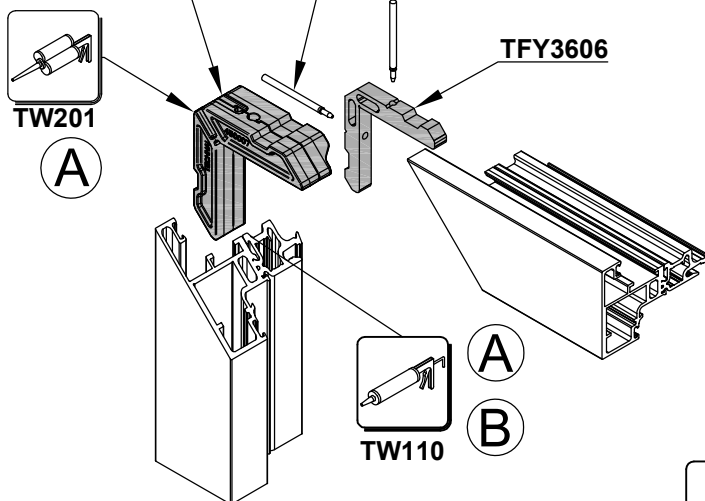
TFY3702

TFY3606



TW201

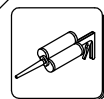
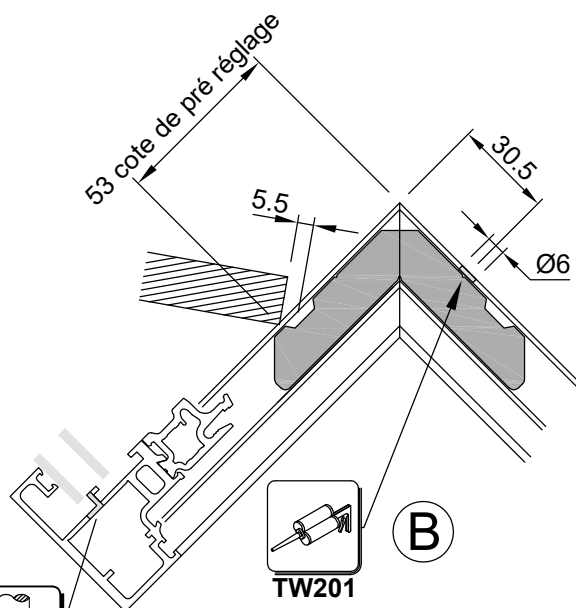
A



TW110

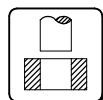
A

B



TW201

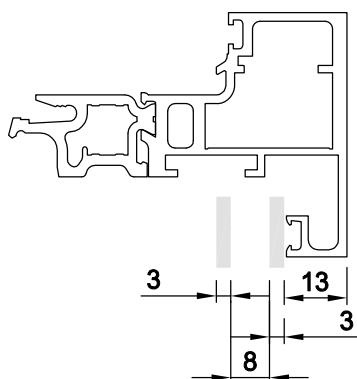
B

Uniquement avec
TFY3608

TWU0012



TW110

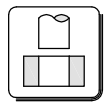


TFY3608 - Equerre avec sertissage à écartement et injection de colle.
Utiliser des couteaux épaisseur 3 mm et respecter leur positionnement.

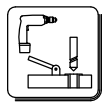
Principes d'assemblage.

- A Assemblage sans injection**
Encoller l'équerre avec la colle **TW201** avant sertissage.
- B Assemblage avec injection (TFY3608 uniquement)**
 - Poinçonner les traverses d'ouvrant hautes et basses à chaque extrémité avec l'outil **TWU0012**.
 - Après sertissage injecter l'équerre avec la colle **TW201** à travers les orifices poinçonnés.

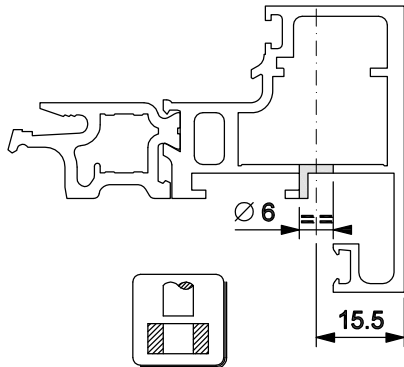
Goupillage ouvrant minimal ouverture intérieure



TWU0012



TFY7035



TWU0012

TAY0001
ou TAY0002 *

* TAY0002 : Goupille pour injection

(A)

TW201

T450007
ou
TFY3608

TFY3702

TFY3606

TFY7035

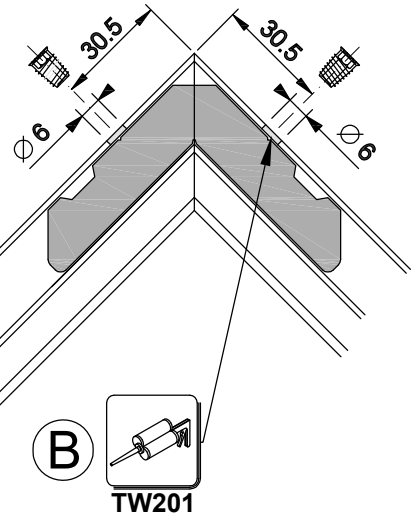
(A)

(B)

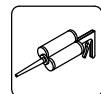
TW110

(A)

TW110



(B)



TW201

Uniquement avec
TFY3608

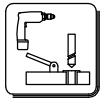
Principes d'assemblage.

- (A) **Assemblage sans injection**
Encoller l'équerre avec la colle **TW201** avant assemblage.
- (B) **Assemblage avec injection (TFY3608 uniquement)**
Après goupillage injecter l'équerre avec la colle **TW201** à travers une des deux goupilles d'un angle.

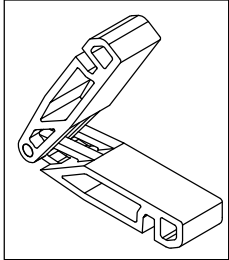
Goupillage ouvrant minimal avec équerres à angle variable



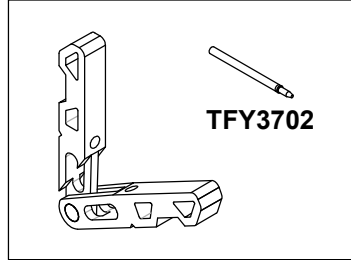
TEK7012



TFY7035

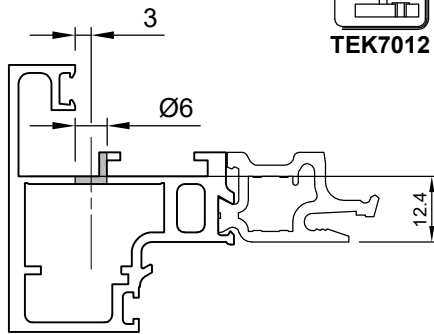


T750244 (15.5 x 20.2)
avec goupilles
TAY0000 ou **TAY0001**
ou **TAY0002**

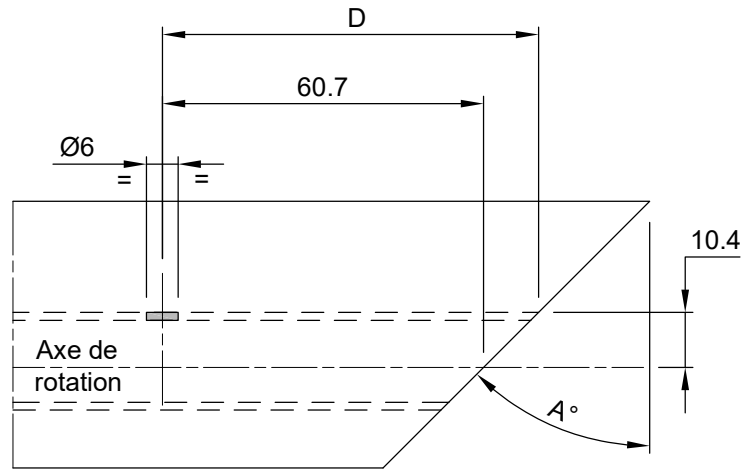


TFY3627 (9.5 x 7.8)
avec goupille
TFY3702

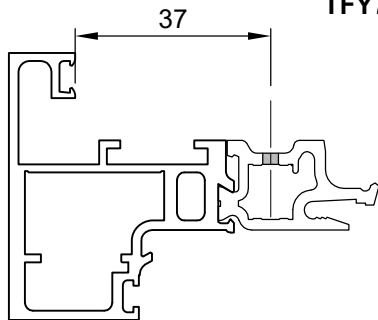
$A^\circ \text{ mini} = 22.5^\circ$
 $A^\circ \text{ maxi} = 67.5^\circ$
 $D = 60.7 + (\text{tg}A \times 10.4)$




TEK7012

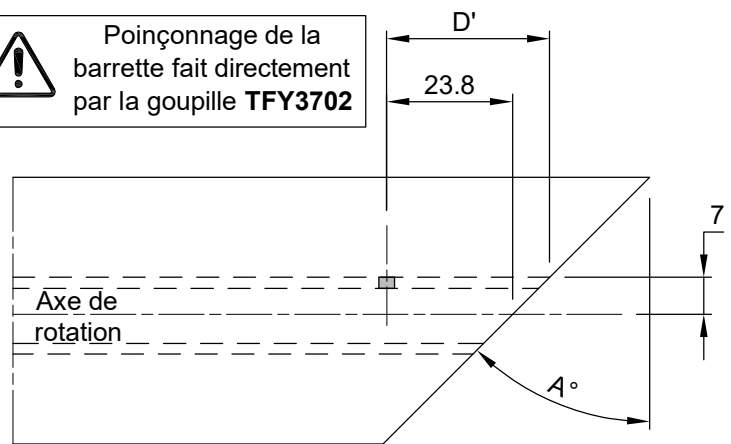


$A^\circ \text{ mini} = 22.5^\circ$
 $A^\circ \text{ maxi} = 67.5^\circ$
 $D = 23.8 + (\text{tg}A \times 7.0)$



TFY7035

 Poinçonnage de la barrette fait directement par la goupille **TFY3702**

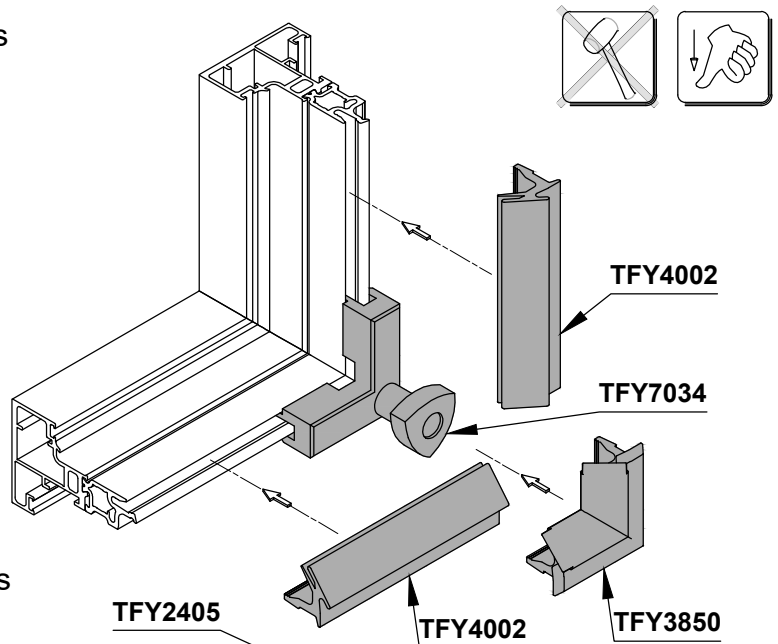


Angle (A°)	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Dimension (D)	65.5	66.7	68	69.4	71.1	73.1	75.5	78.7	83
Dimension (D')	27.1	27.8	28.7	29.6	30.8	32.1	33.8	35.9	38.8

Assemblage des parclozes et des chants clippables sur ouvrant Minimal

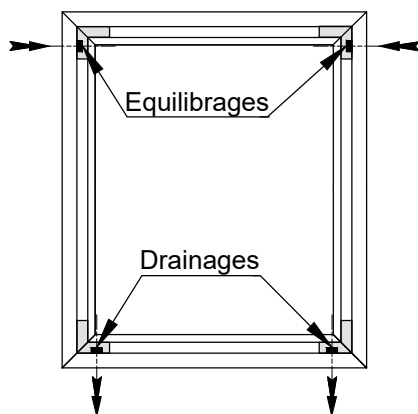
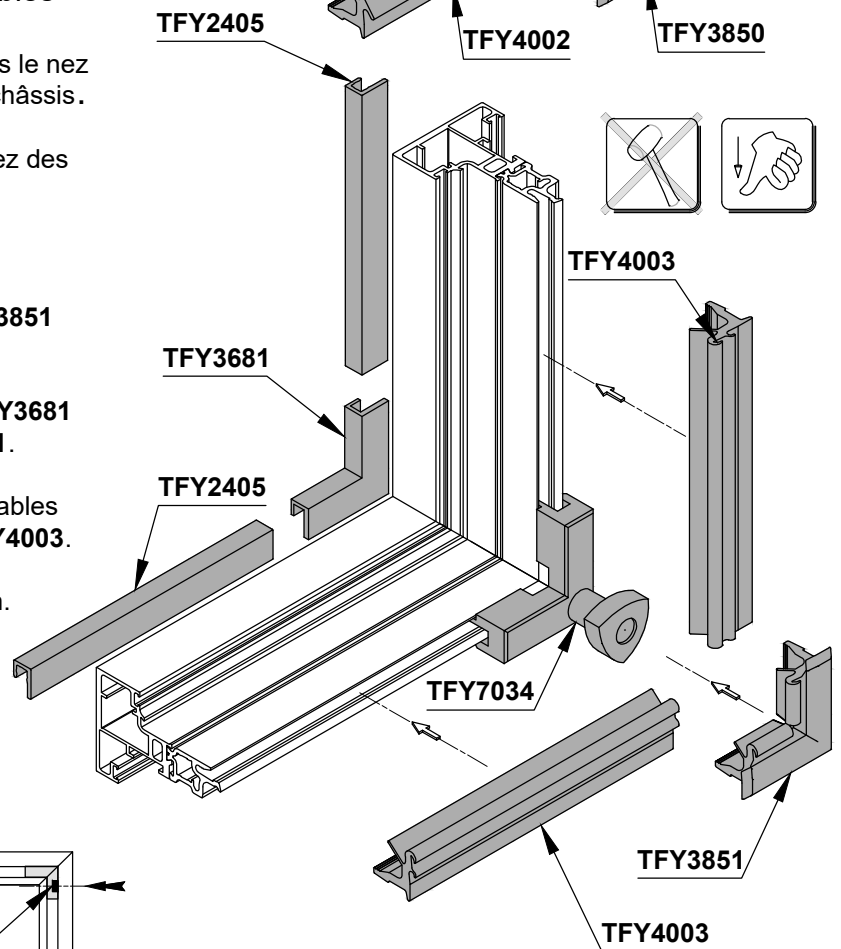
■ Parclozage sans chants clippables

- 1 - Insérer le gabarit **TFY7034** dans le nez des barrettes aux 4 angles du châssis.
- 2 - Clipper les parclozes **TFY4002** dans le nez des barrettes entre les gabarits.
- 3 - Retirer les gabarits.
- 4 - Clipper les angles moulés **TFY3850** aux 4 angles du châssis.



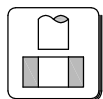
■ Parclozage avec chants clippables

- 1 - Insérer le gabarit **TFY7034** dans le nez des barrettes aux 4 angles du châssis.
- 2 - Clipper les parclozes dans le nez des barrettes entre les gabarits.
- 3 - Retirer les gabarits.
- 4 - Clipper les angles moulés **TFY3851** aux 4 angles du châssis.
- 5 - Positionner la pièce d'angle **TFY3681** sur les angles moulés **TFY3851**.
- 6 - Clipper les profilés chants clippables **TFY2405** sur les parclozes **TFY4003**.
- 7 - Equilibrer les 4 angles si besoin.



Respecter le sens de montage des angles moulés **TFY3850** ou **TFY3851** afin d'assurer les équilibrages et les drainages

Débit et mise en place des parcloses à 45° version Minimal



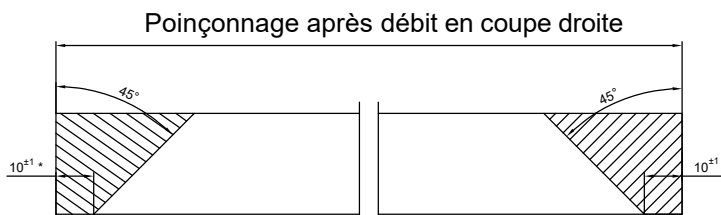
TFY7038



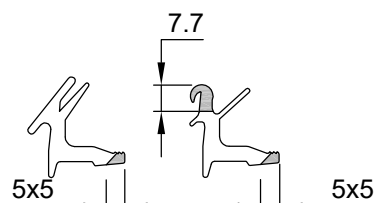
TFY4002



TFY4003

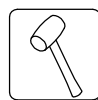
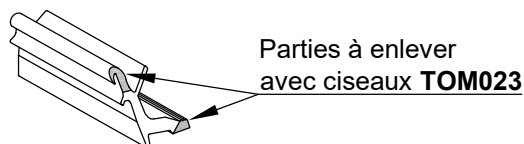


* BUTEE REGLABLE DE + ou - 1 mm

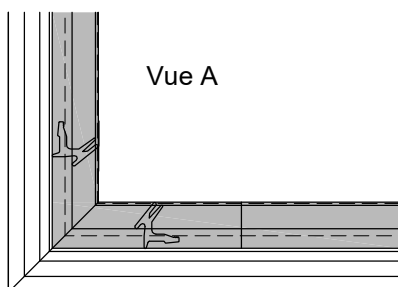
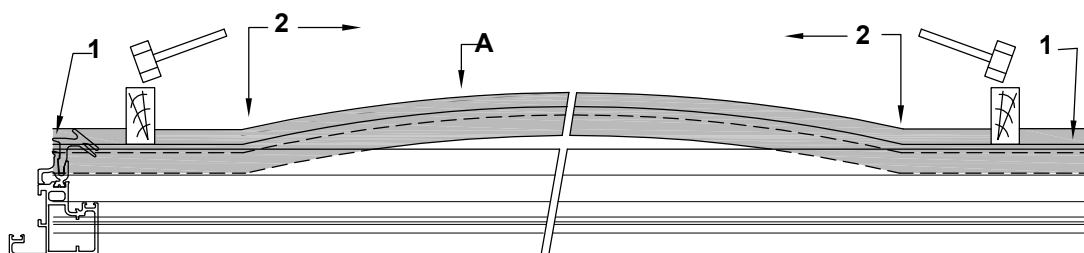


TFY4002

TFY4003



- 1 - Mise en place de la parclose TPE **TFY4002** ou **TFY4003** sur 100 mm dans les angles.
- 2 - Clipper la parclose en progressant vers le centre du profilé en alternant droite gauche.



Préconisation :

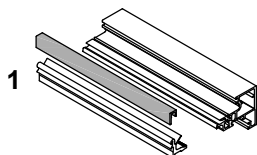
Monter le chant clippable sur la parclose, puis monter l'ensemble sur le profilé minimal.
La parclose à chant clippable ne peut pas être montée si : **HV** ou **LV** < à **900mm**.



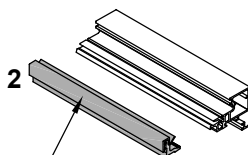
TFY2405



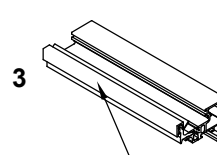
TFY4003



1



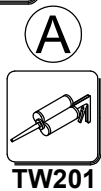
2

Montage chant
sur parclose

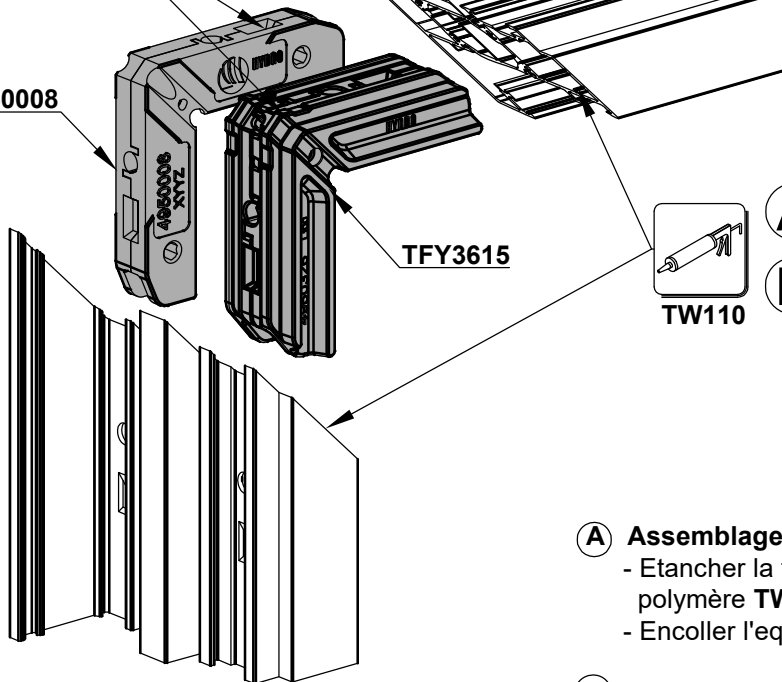
3

Montage parclose
+ chant sur ouvrant

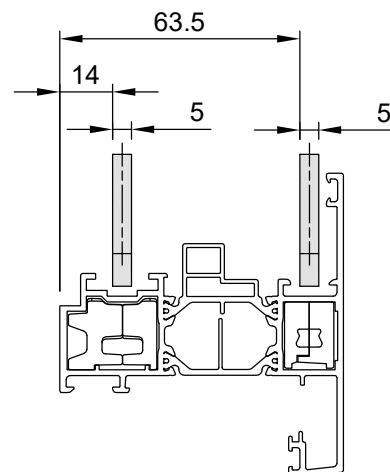
Sertissage ouvrant apparent ouverture extérieure



T750008



Utiliser couteaux de sertissage épaisseur 5 mm et respecter leur positionnement

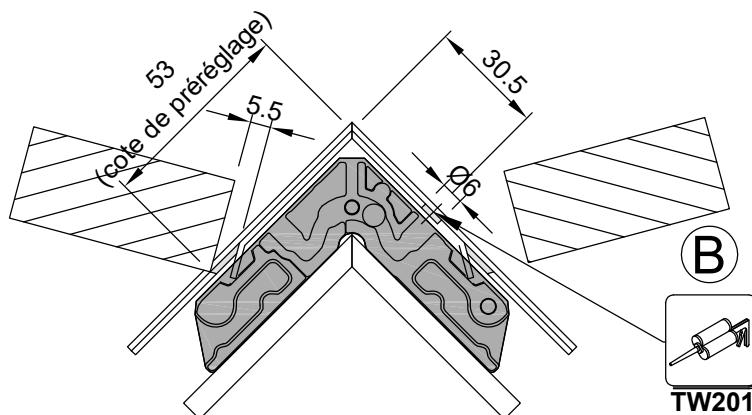
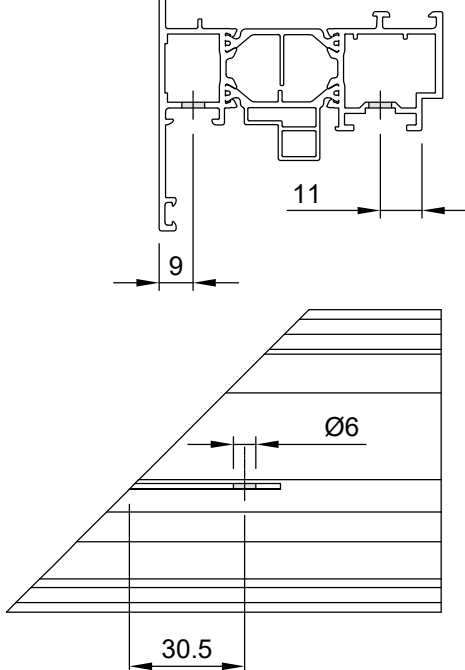


A Assemblage sans injection

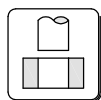
- Etancher la tranche des profilés avec du MS polymère **TW110**.
- Encoller l'équerre avec la colle **TW201**.

B Assemblage avec injection

- Poinçonner les profilés ouvrants à chaque extrémité avec l'outil **TWU0011**.
- Etancher la tranche des profilés avec du MS polymère **TW110**.
- Après sertissage, injecter la colle **TW201** dans l'équerre à travers les orifices poinçonnés.



Goupillage ouvrant apparent ouverture extérieure



TEK7004

* TAY0002 : Goupille pour injection

TAY0001
ou TAY0002 *

T750008

A



TW201

TFY3615

A

B



TW110

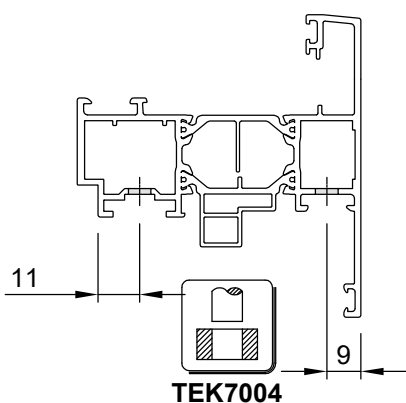
TFY1208

A Principe d'assemblage sans injection

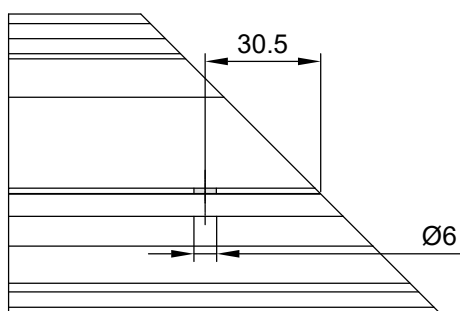
- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Encoller les équerres avec la colle **TW201**.
- 4 - Goupillage avec goupilles **TAY0001** ou **TAY0002**.

B* Principe d'assemblage avec injection

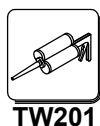
- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Après goupillage, injecter les équerres avec la colle **TW201** au travers d'une des deux goupilles **TAY0002** de chaque équerre.



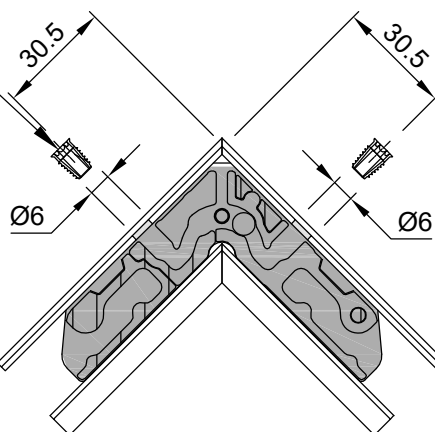
TEK7004



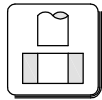
B



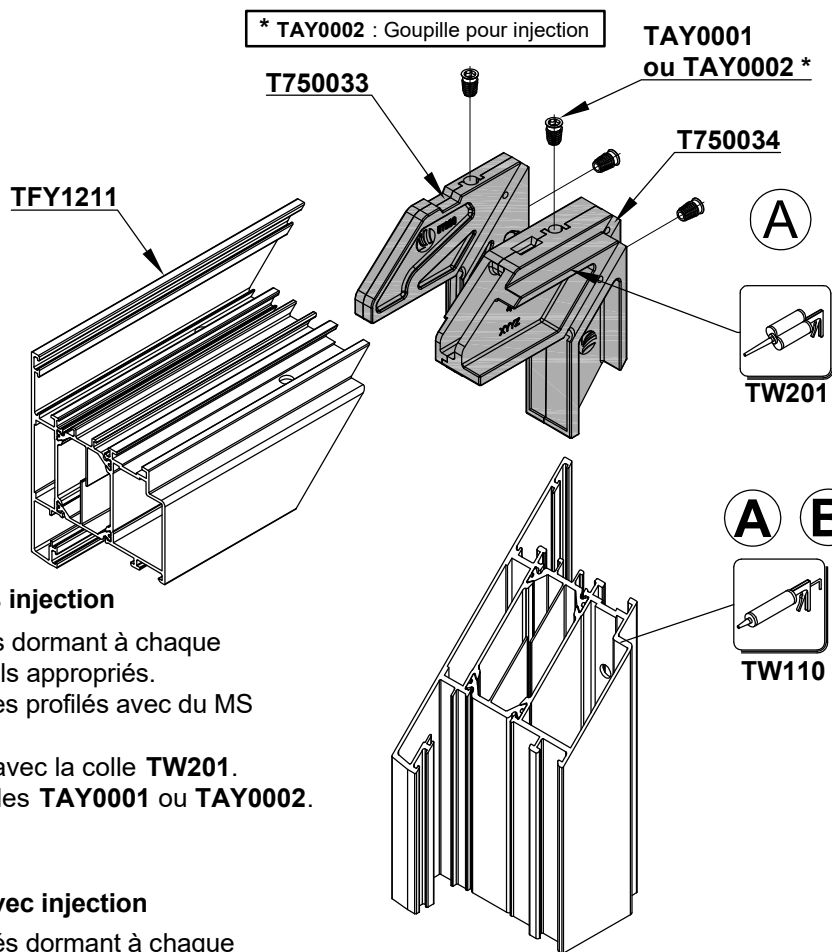
TW201



Goupillage ouvrant pivotant basculant avec équerres à expansion



TEK7006

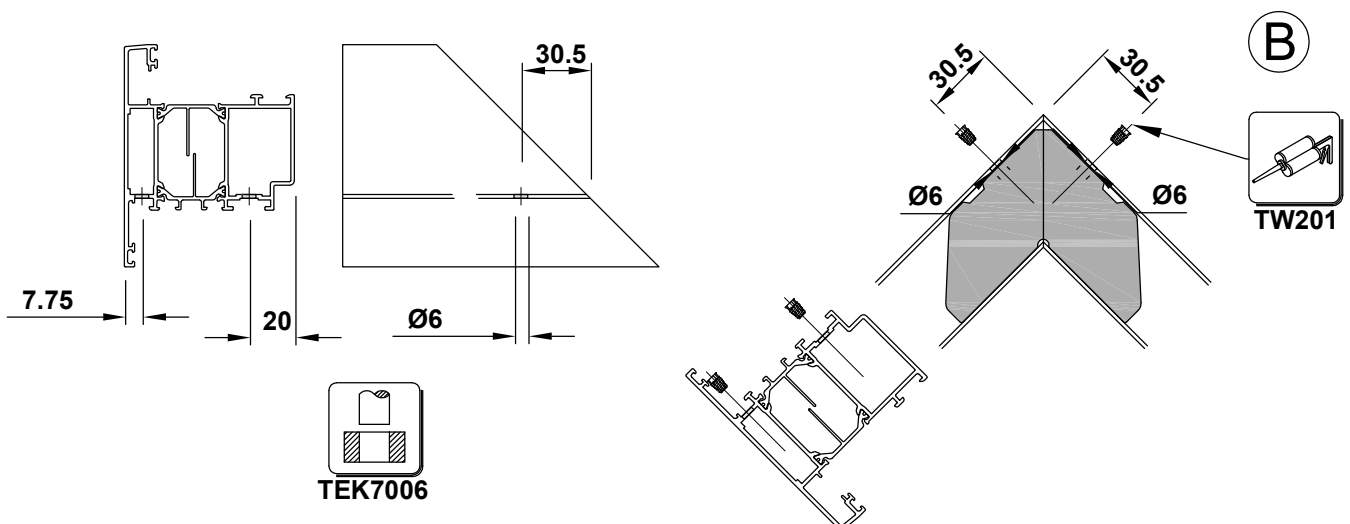


A Principe d'assemblage sans injection

- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Encoller les équerres avec la colle **TW201**.
- 4 - Goupillage avec goupilles **TAY0001** ou **TAY0002**.

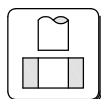
B * Principe d'assemblage avec injection

- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Après goupillage, injecter les équerres avec la colle **TW201** au travers d'une des deux goupilles **TAY0002** de chaque équerre.

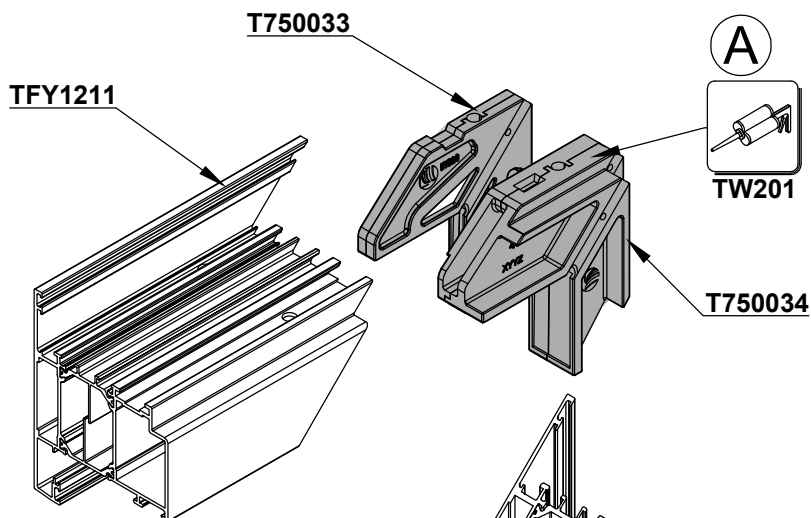


TEK7006

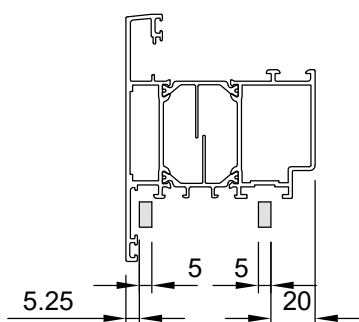
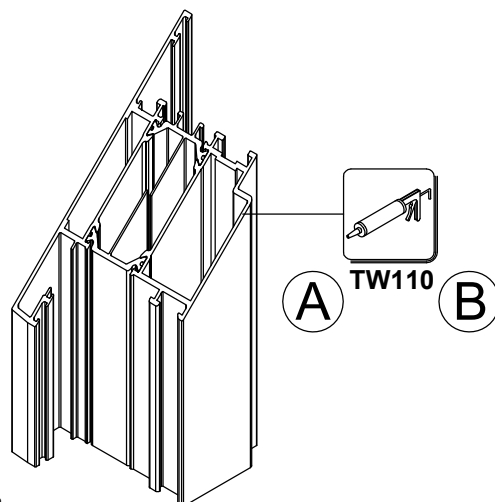
Sertissage ouvrant pivotant basculant avec équerres à expansion



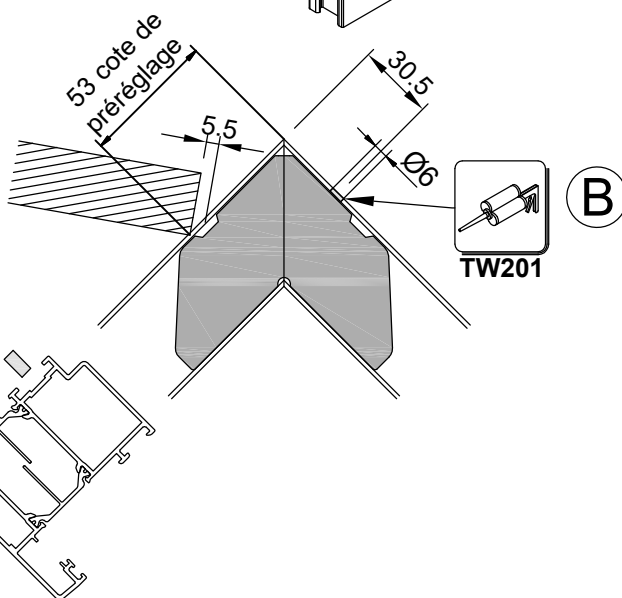
TEK7006



Utiliser uniquement des couteaux épaisseur 5 mm et respecter leur positionnement



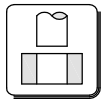
TEK7006



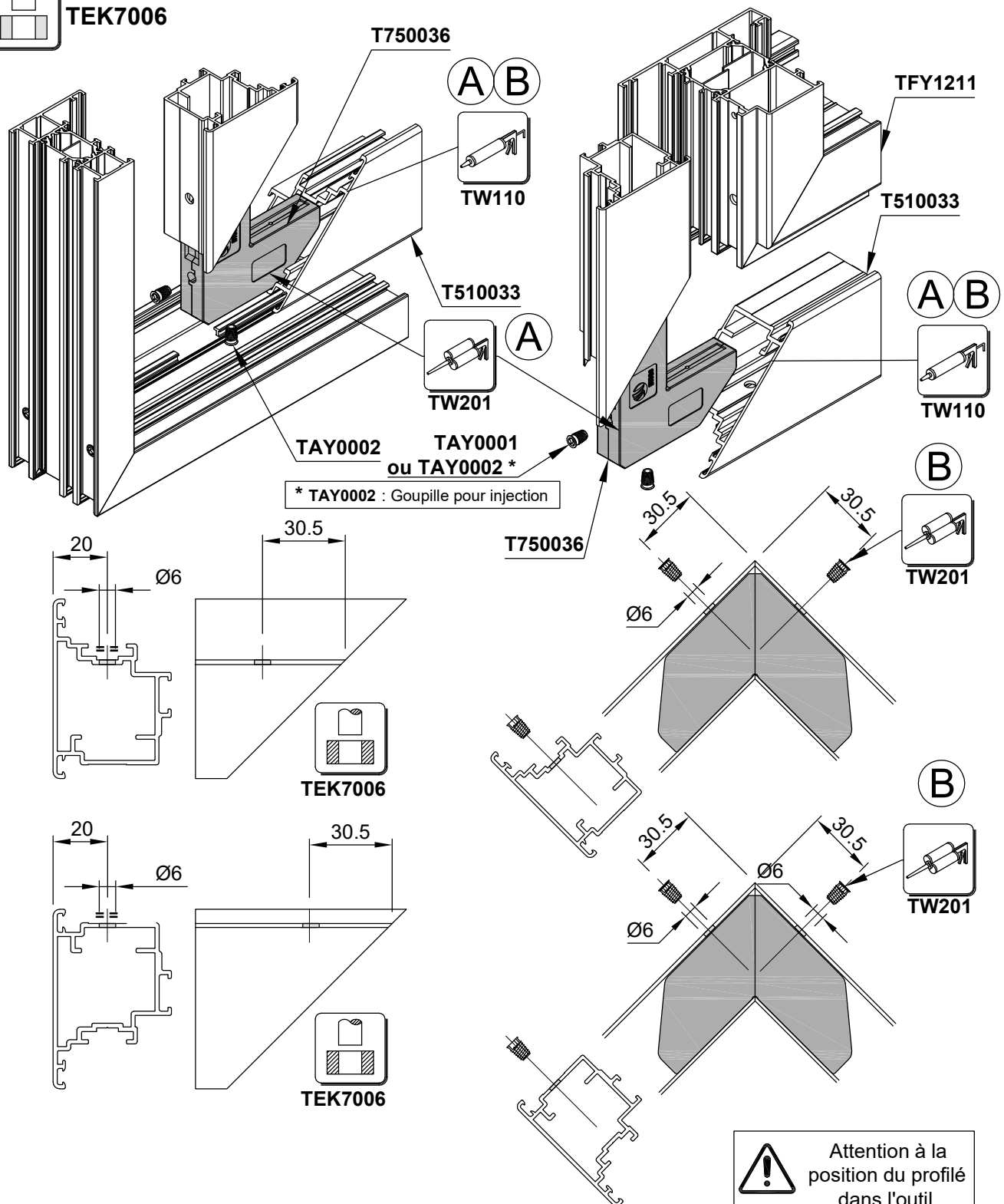
Principes d'assemblage.

- A Assemblage sans injection**
- Etancher la tranche des profilés avec du MS polymère **TW110**.
 - Encoller l'équerre avec la colle **TW201**.
- B Assemblage avec injection**
- Poinçonner les traverses d'ouvrant hautes et basses à chaque extrémité avec l'outil **TEK7006**.
 - Etancher la tranche des profilés avec du MS polymère **TW110**.
 - Après sertissage injecter l'équerre avec la colle **TW201** à travers les orifices poinçonnés.

Goupillage inverseur pivotant basculant avec équerres à expansion



TEK7006



* TAY0002 : Goupille pour injection

A Principe d'assemblage sans injection

- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Encoller les équerres avec la colle **TW201**.
- 4 - Goupillage avec goupilles **TAY0001** ou **TAY0002**.

B * Principe d'assemblage avec injection

- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Après goupillage, injecter les équerres avec la colle **TW201** au travers d'une des deux goupilles **TAY0002** de chaque équerre.

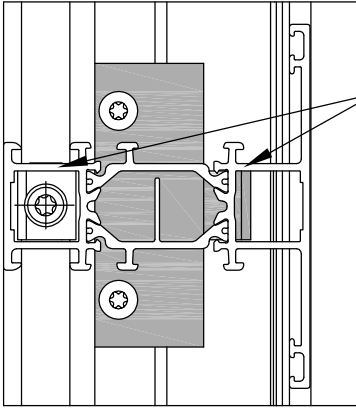


Attention à la position du profilé dans l'outil.

Usinage et assemblage traverse d'ouvrant

Apparent

TECHNAL® FABRICATION

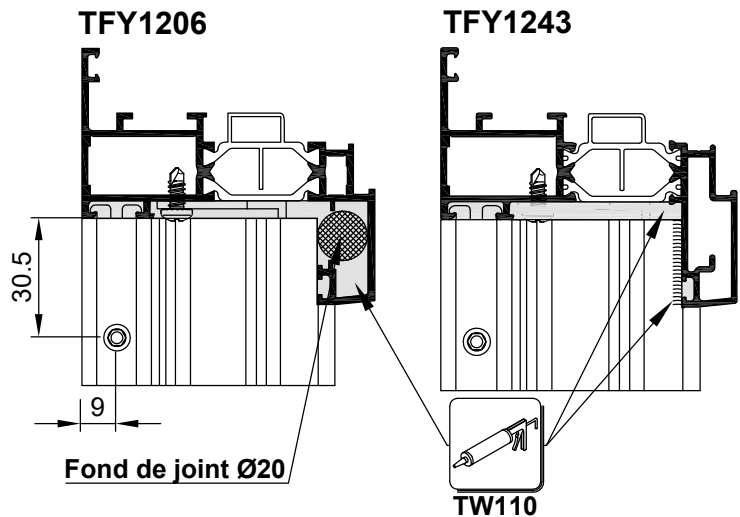
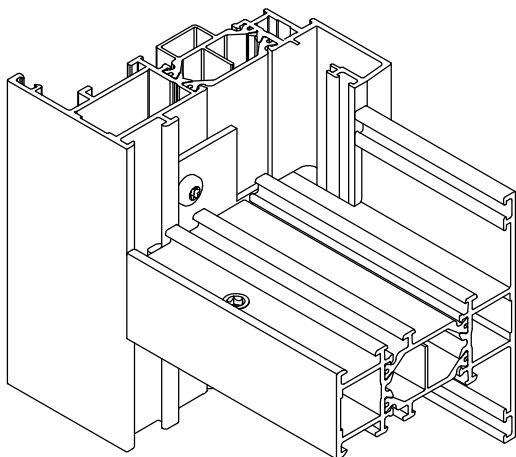
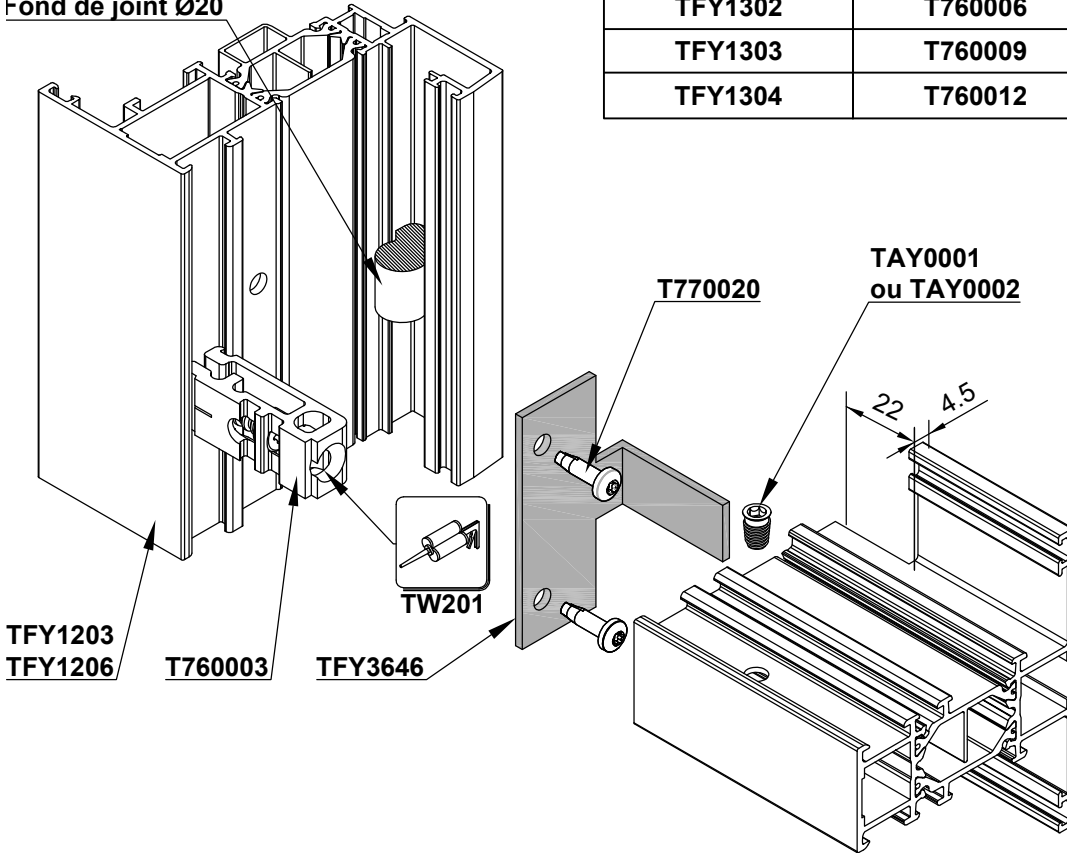


Alignement de la face d'appui du raccord avec celle de l'embout.
Raccord toujours en contact avec la face supérieure de la traverse (reprise de charge).

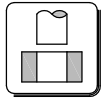
Choix de l'embout et du raccord en fonction de la traverse

TRAVERSES	EMBOUTS	RACCORDS EXTERIEURS
TFY1311	T760003	TFY3646
TFY1301	T760005	TFY3646
TFY1302	T760006	TFY3646
TFY1303	T760009	TFY3646
TFY1304	T760012	TFY3646

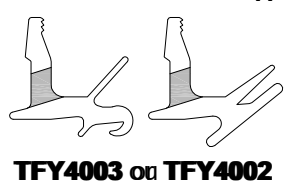
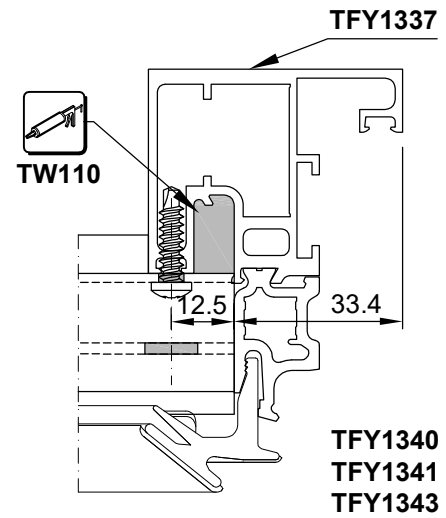
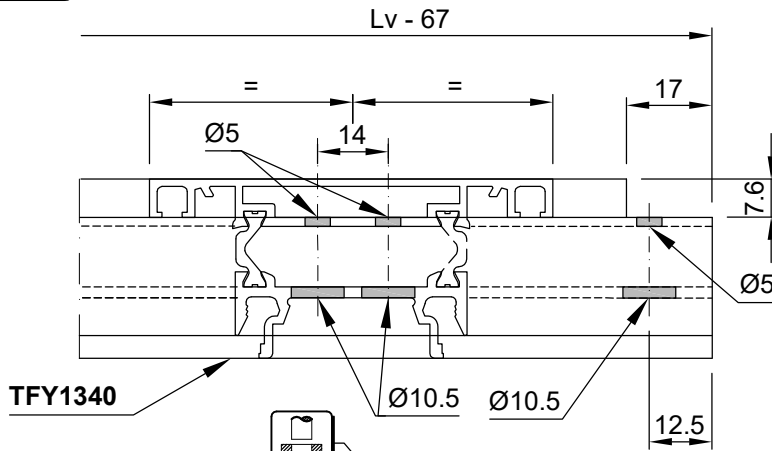
Fond de joint Ø20



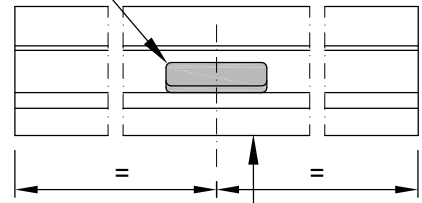
Usinage et assemblage traverse d'ouvrant Minimal Hauteur 80 mm



TFY7036

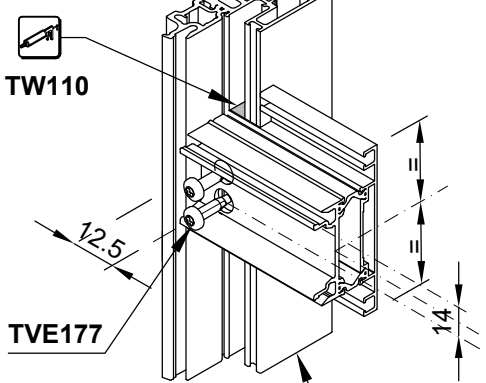
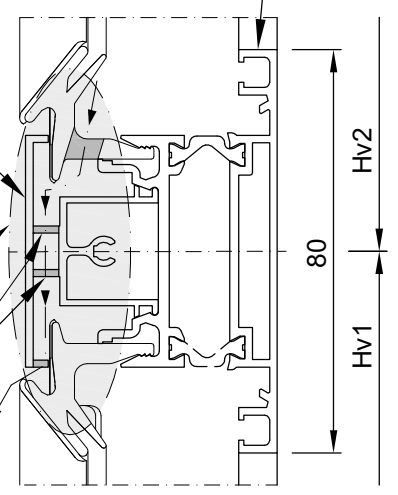


TFY7036

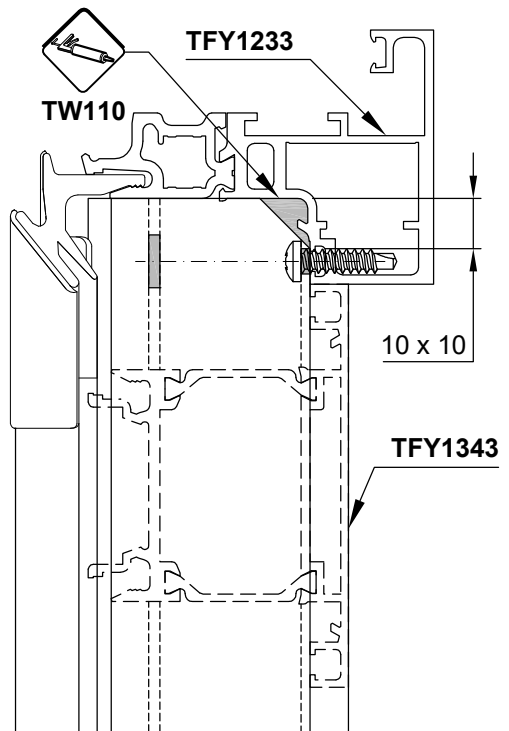
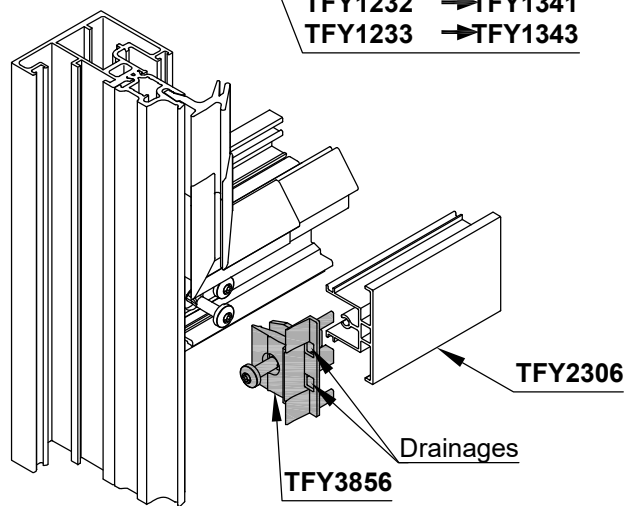


1 drainage au centre
si Lv > 1000mm

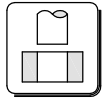
Fraisages de 10 x 5



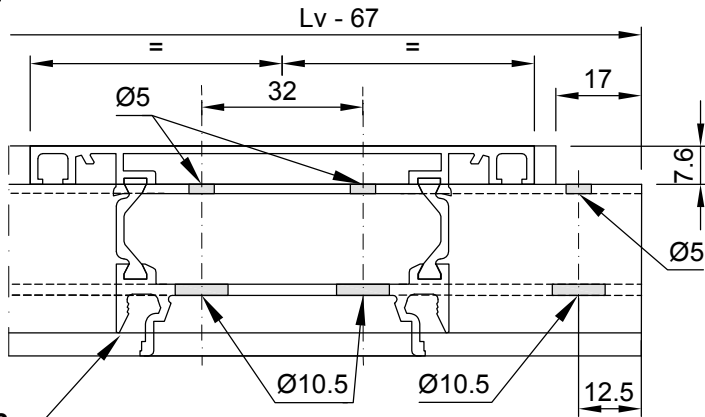
- TFY1337 → TFY1340
- TFY1232 → TFY1341
- TFY1233 → TFY1343



Usinage et assemblage traverse d'ouvrant Minimal Hauteur 100 mm

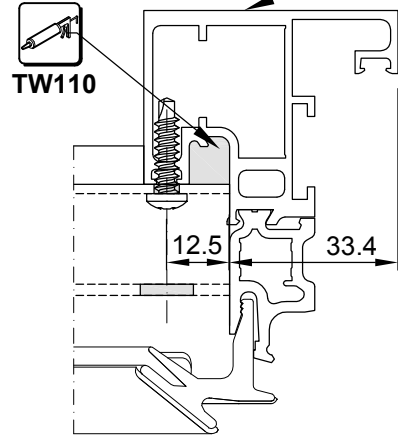


TFY7036

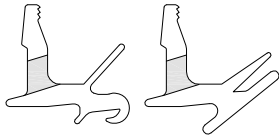


TFY1342

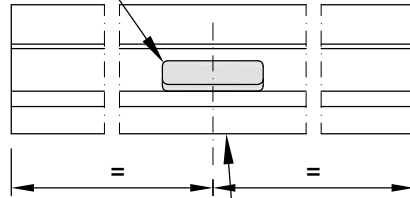
TFY1232



TFY7036



TFY4003 ou TFY4002

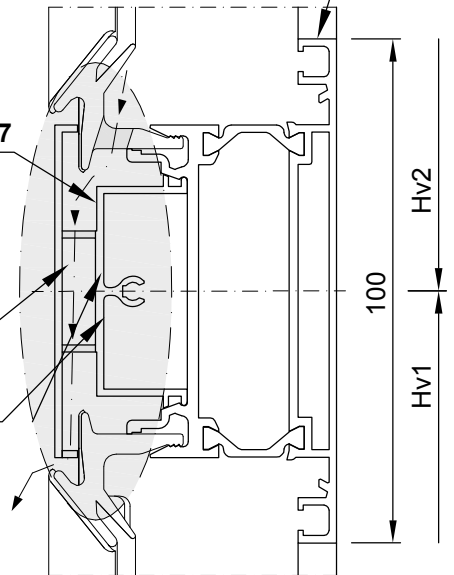


1 drainage au centre si Lv > 1000mm

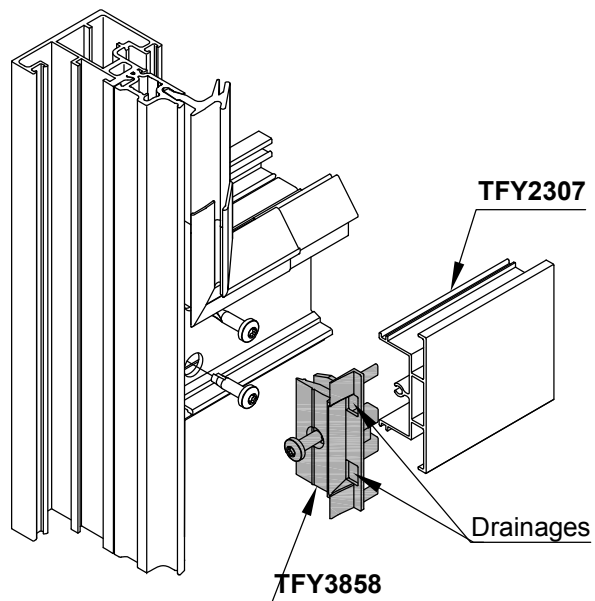
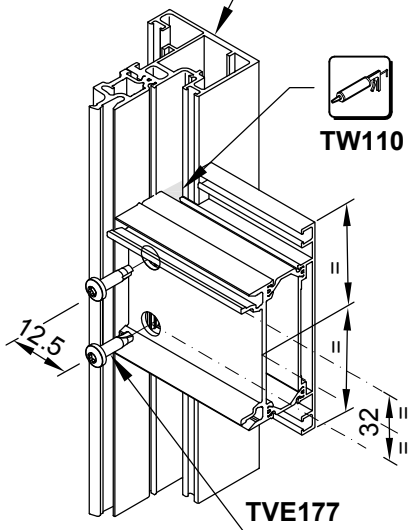
Fraisages de 10 x 5

TFY2307

TFY1342

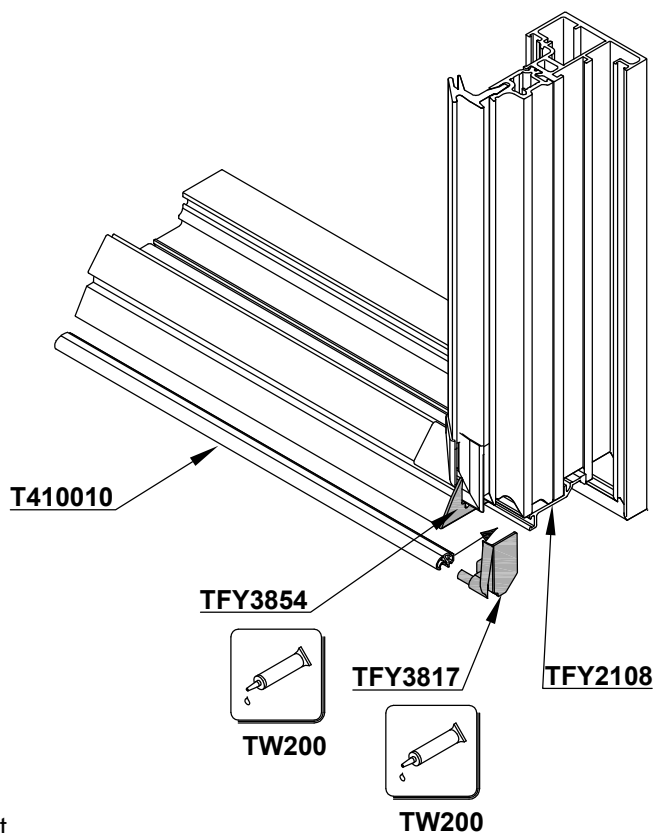
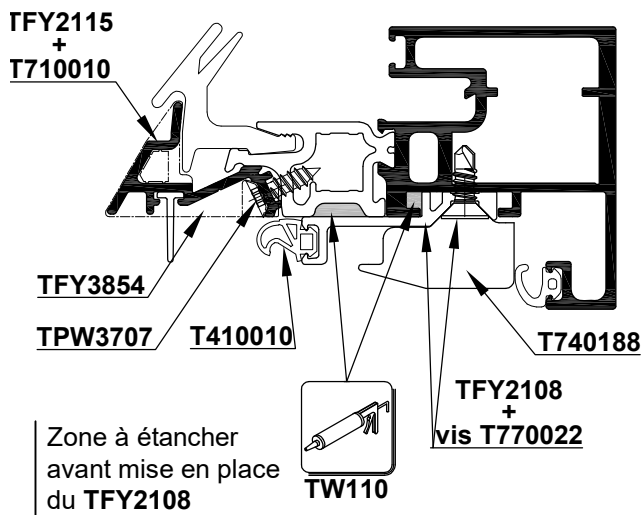
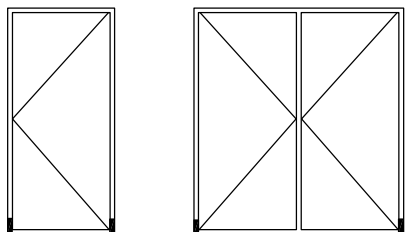


TFY1232 → TFY1342

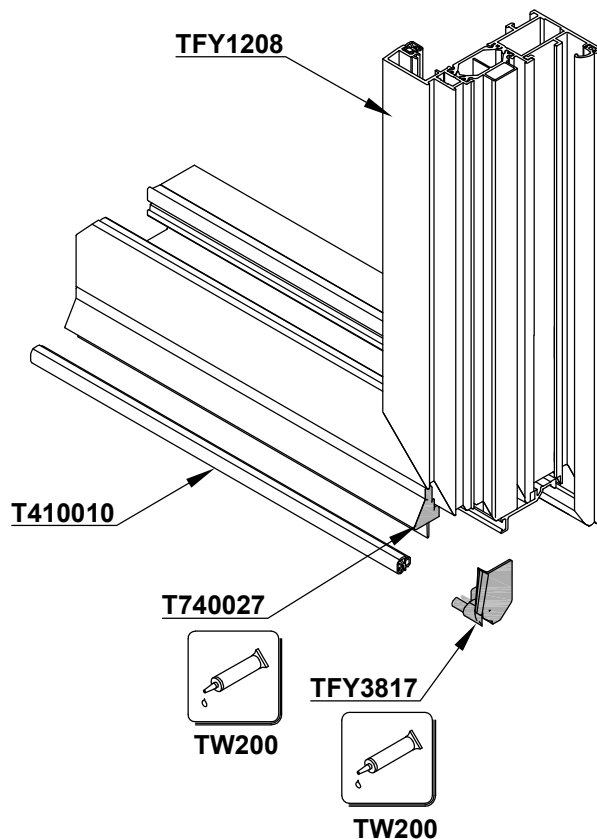
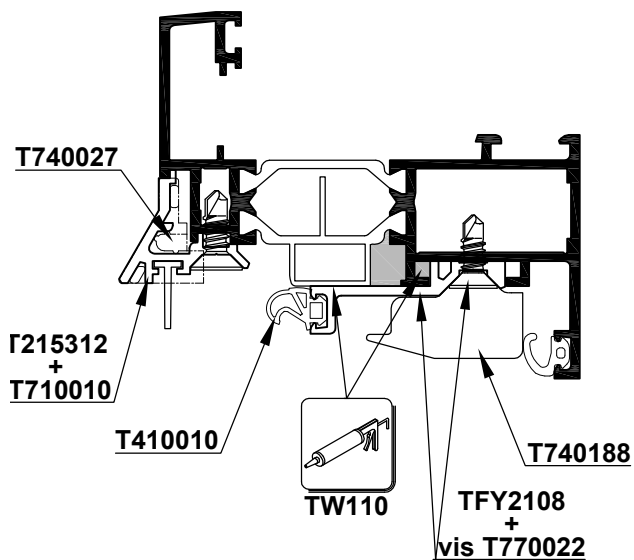
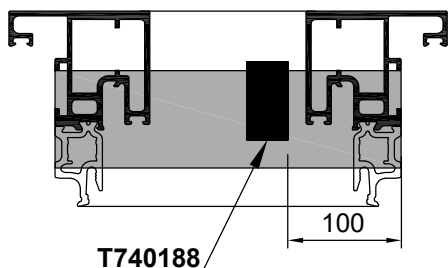


Mise en place des bouchons sur ouvrants Minimal et Apparent - Seuil PMR

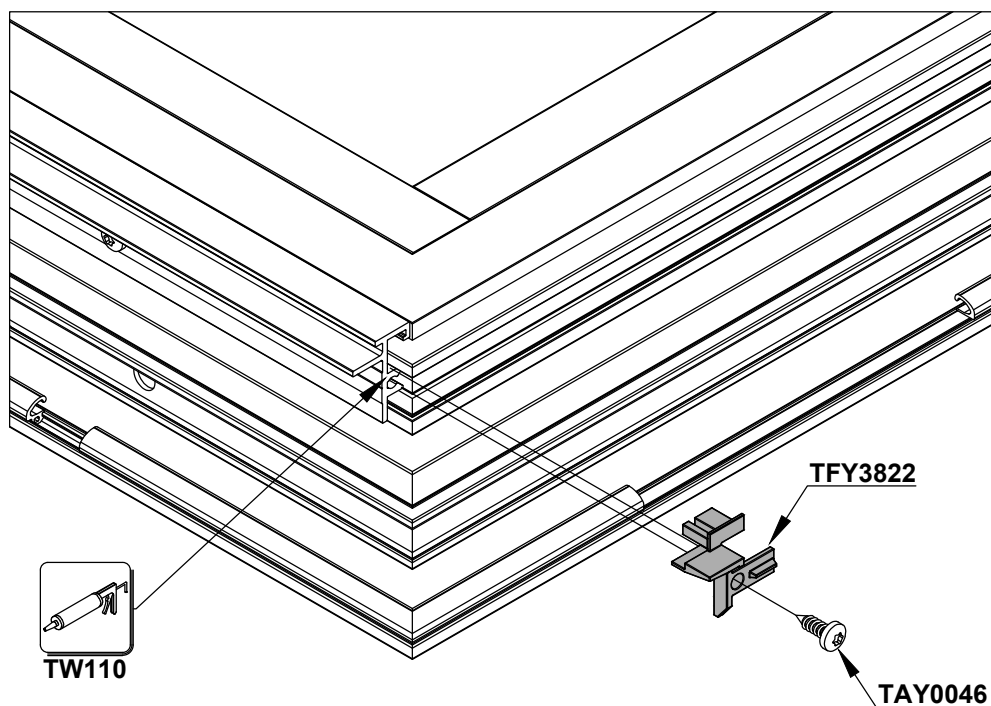
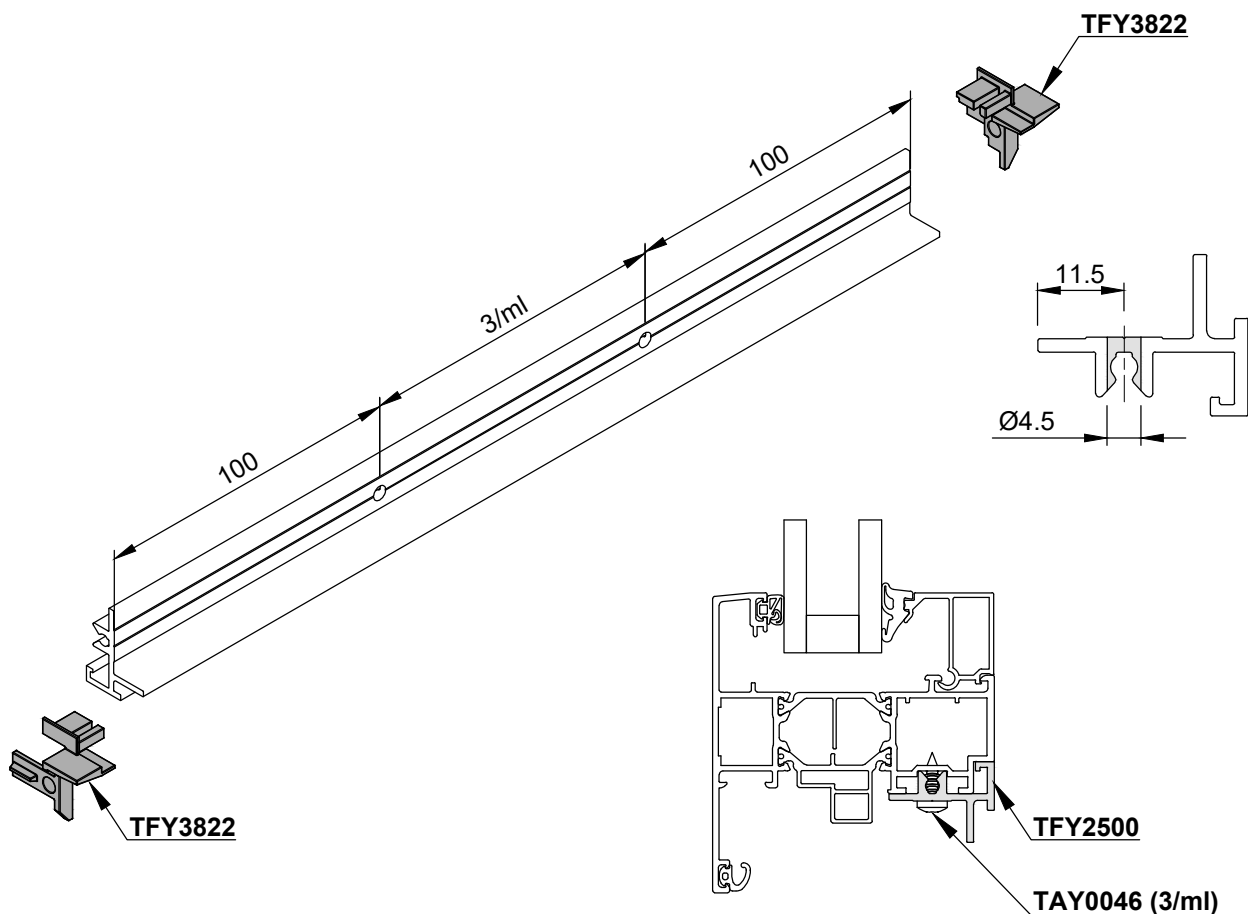
Position des bouchons sur 1 et 2 vtx



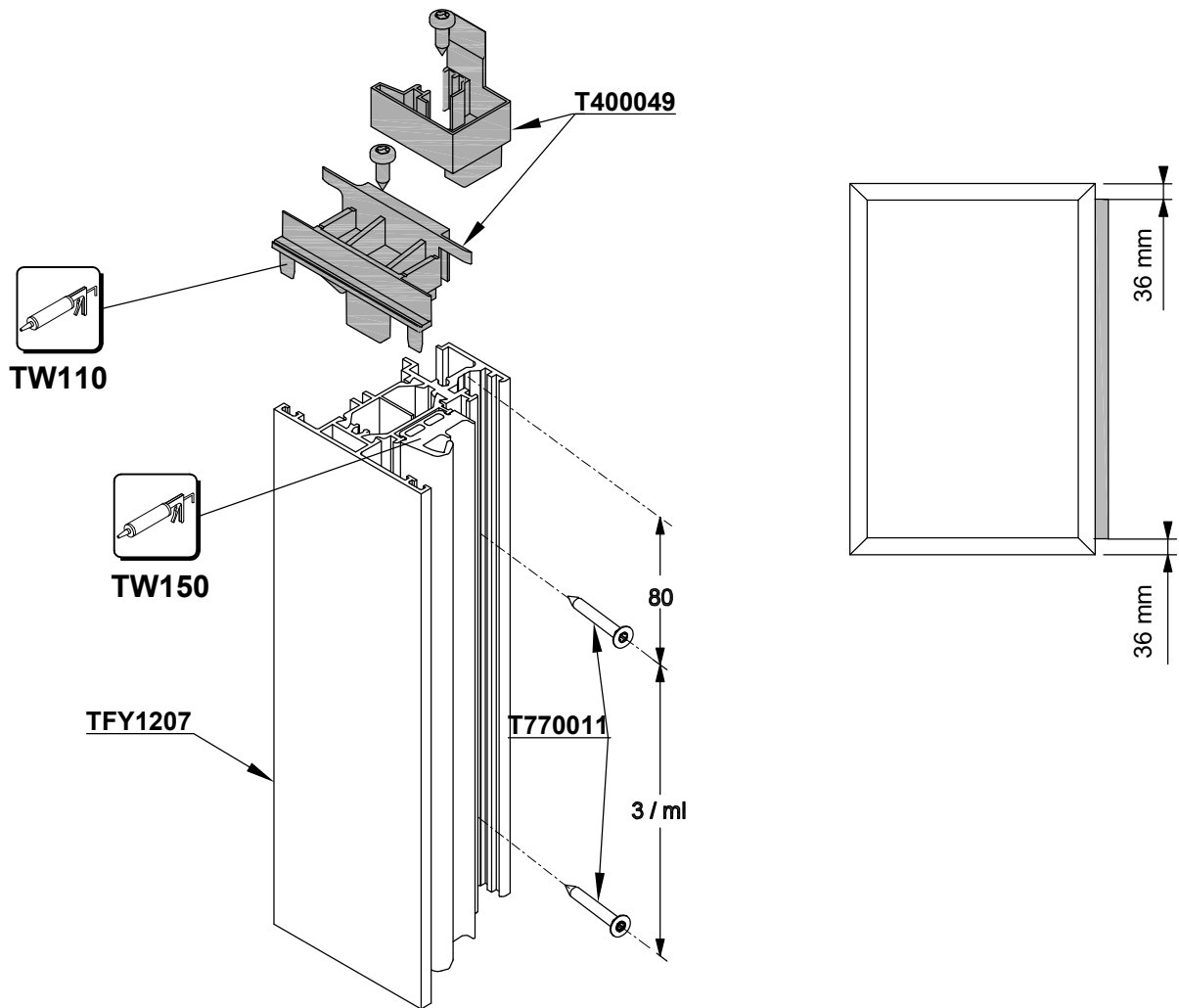
Position du porte joint ouvrant TFY2108 et du tremlin T740188 sur traverse basse ouvrant



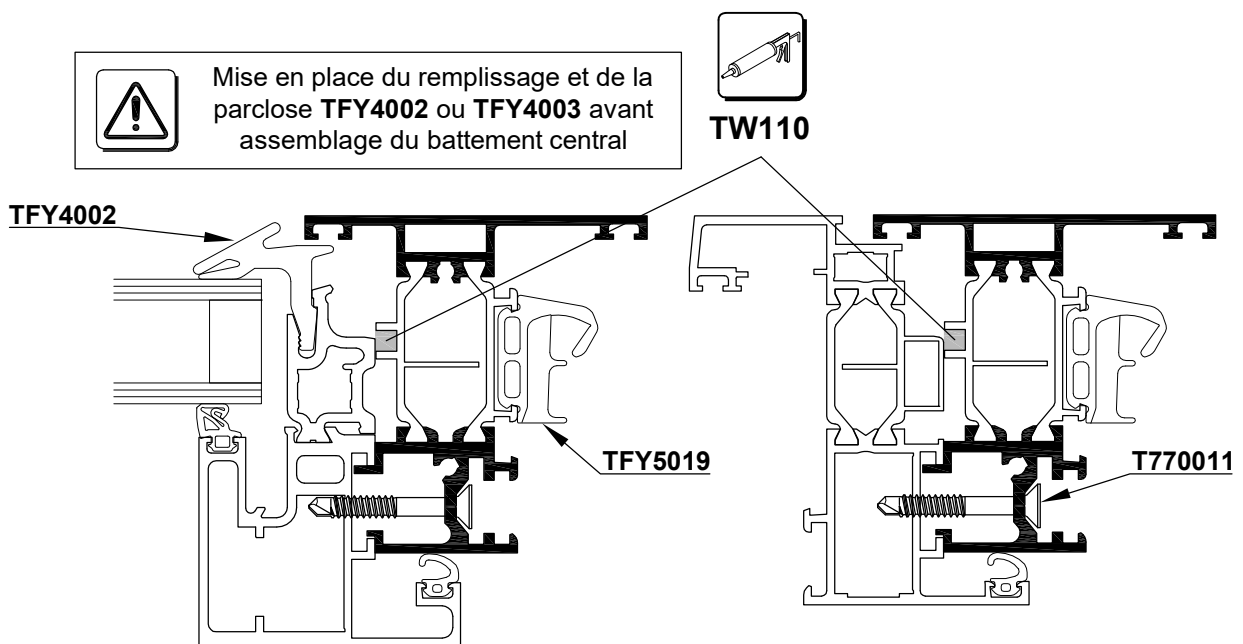
Mise en place des bouchons sur ouvrant Apparent - seuil PMR ouverture extérieure



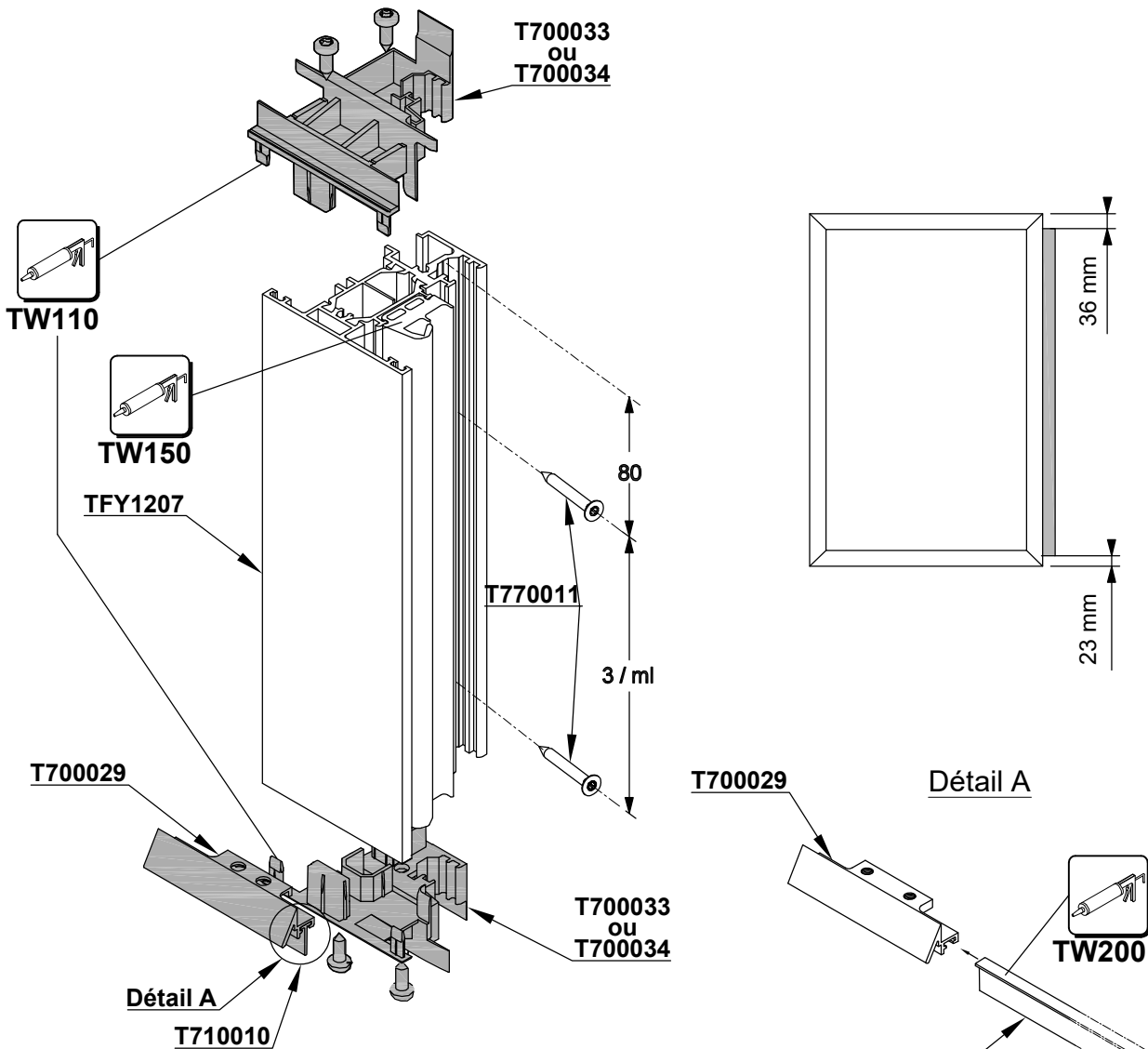
Assemblage du battement central



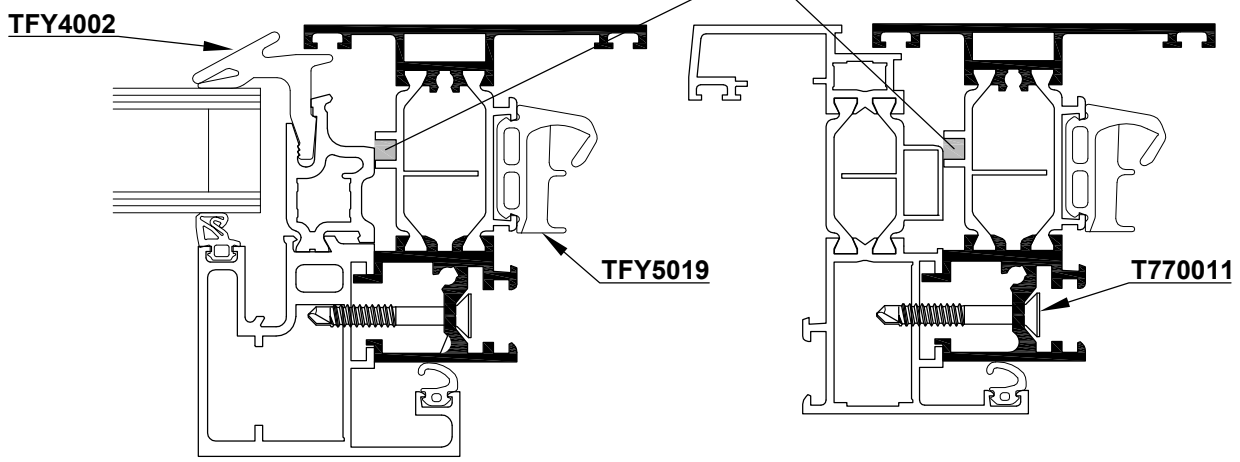
 Mise en place du remplissage et de la parclose **TFY4002** ou **TFY4003** avant assemblage du battement central



Assemblage du battement central seuil PMR

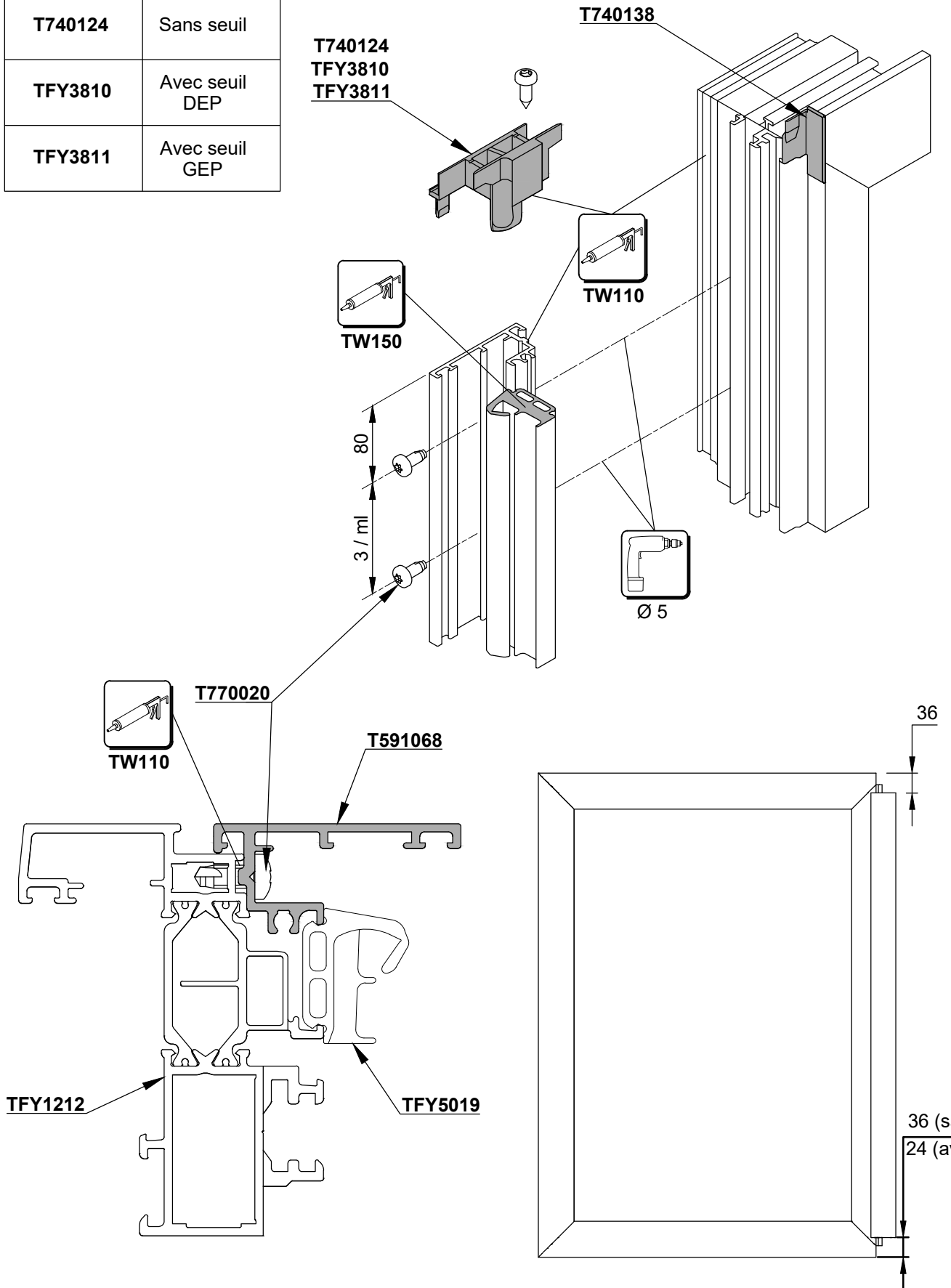


 Mise en place du remplissage et de la parclose **TFY4002** ou **TFY4003** avant assemblage du battement central

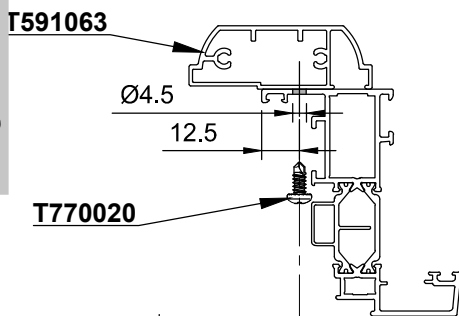


Assemblage du battement extérieur version Eclat

T740124	Sans seuil
TFY3810	Avec seuil DEP
TFY3811	Avec seuil GEP

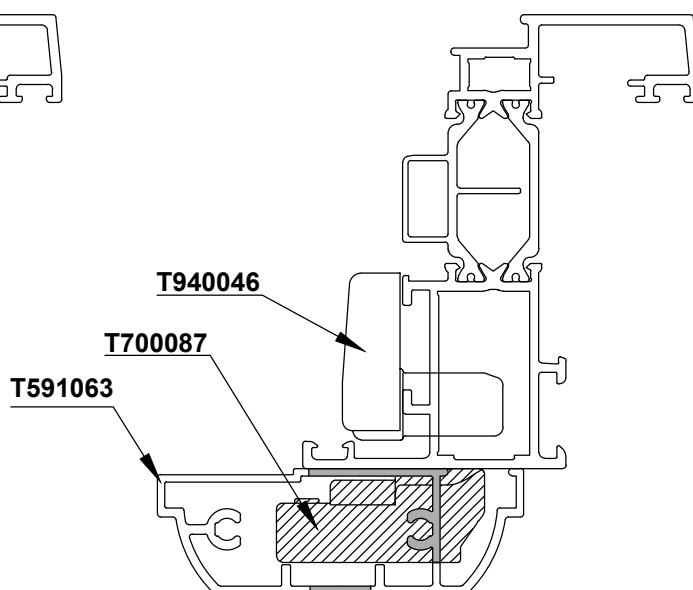
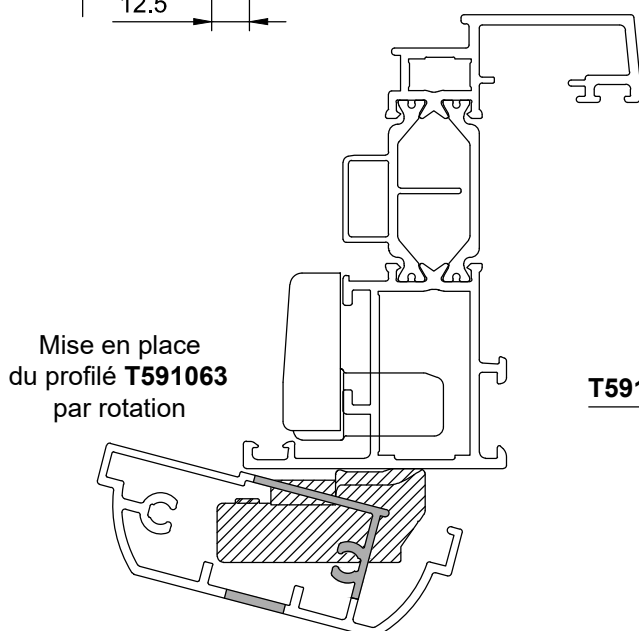
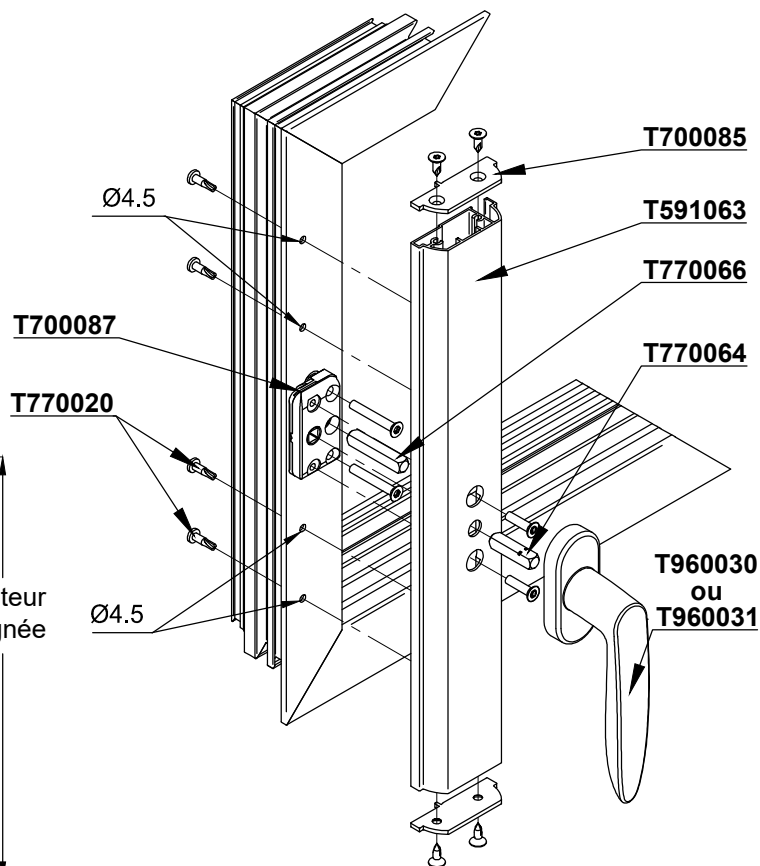
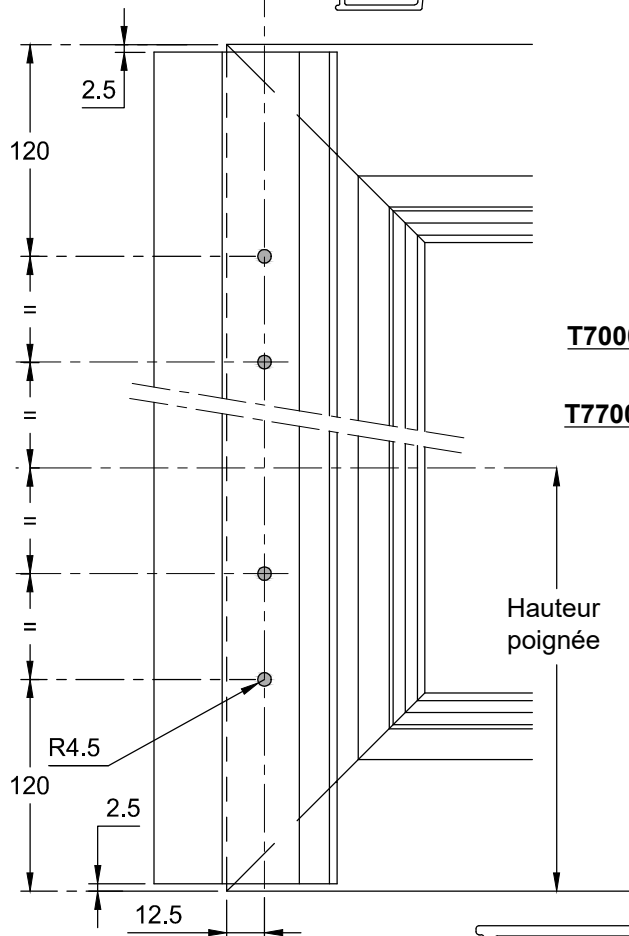


Assemblage du battement intérieur version Eclat

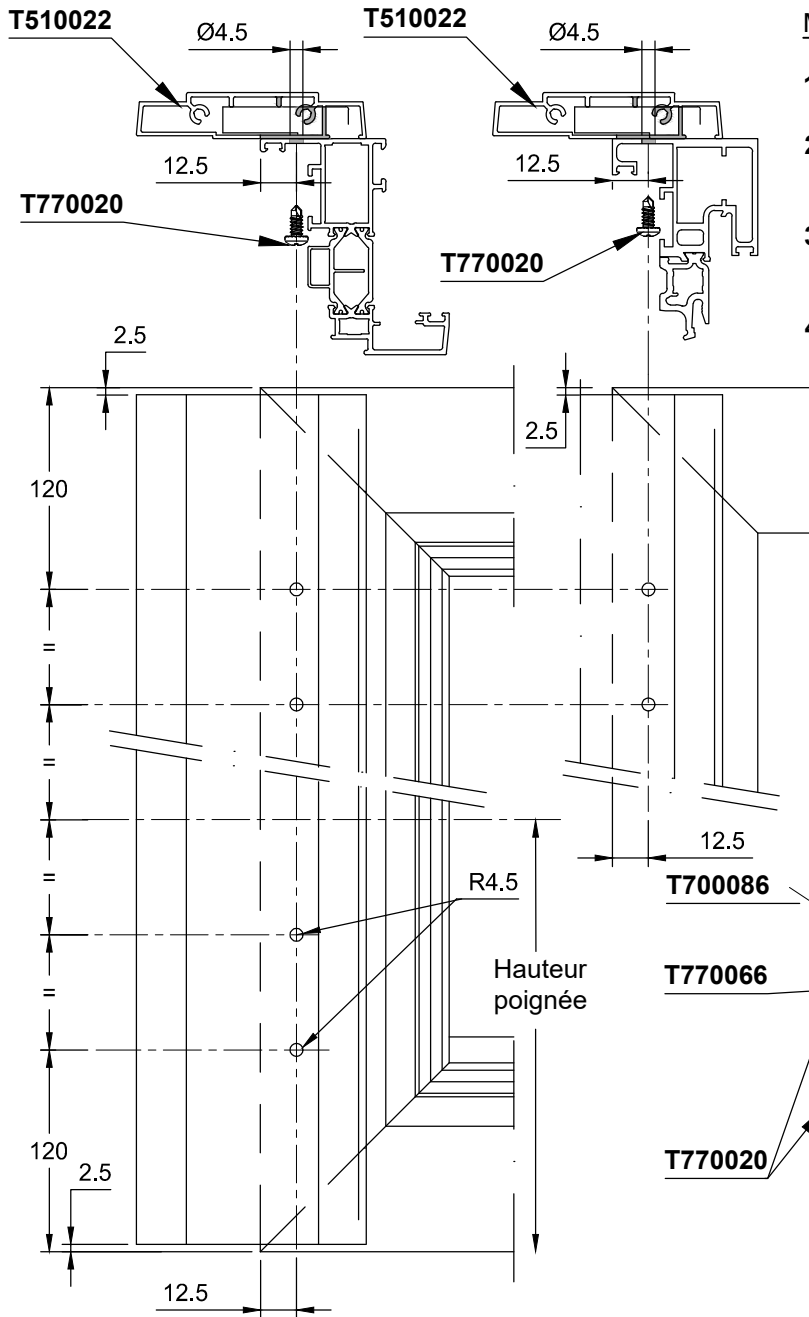


Mise en place du profilé T591063

- 1 - Percer l'ouvrant Ø 4,5.
- 2 - Assembler les bouchons T700085 sur le profilé.
- 3 - Positionner l'ensemble en butée sur l'ouvrant à l'aide des bouchons.
- 4 - Fixer avec les vis T770020.

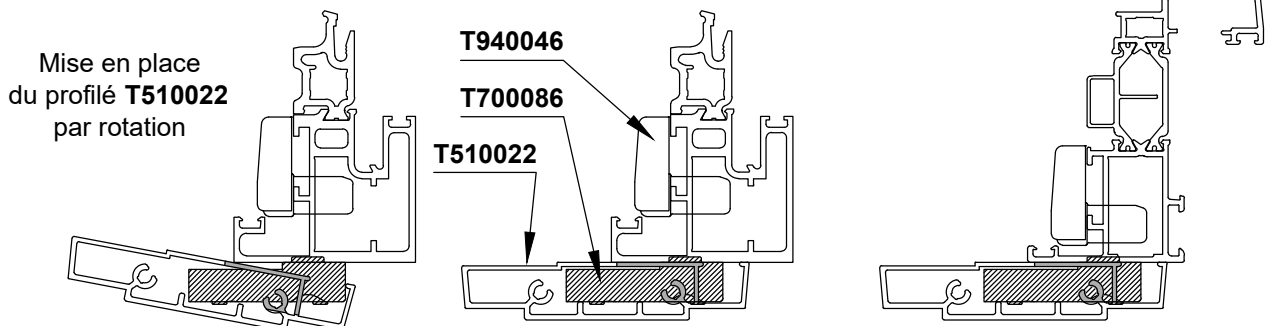
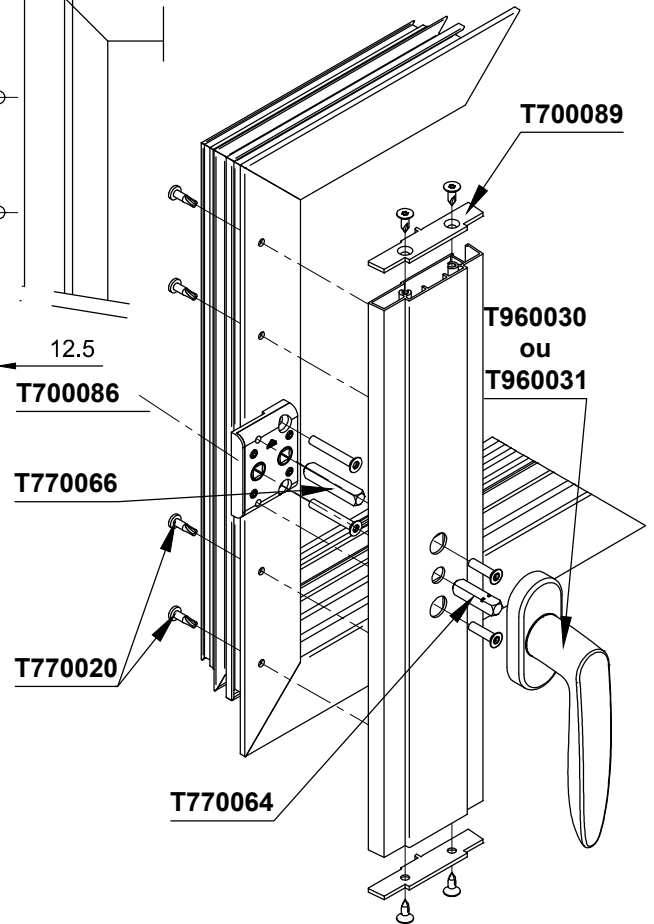


Assemblage du battement intérieur poignée centrée



Mise en place du profilé T510022

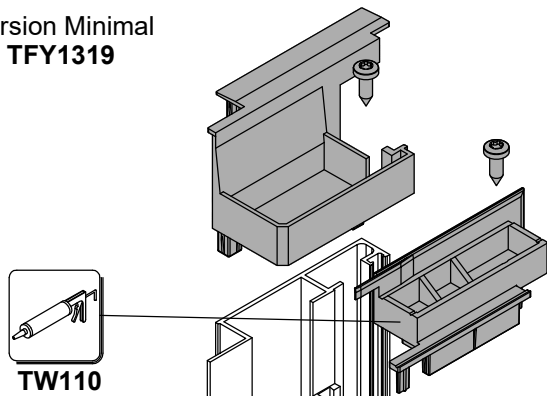
- 1 - Percer l'ouvrant Ø 4,5
- 2 - Assembler les bouchons T700089 sur le profilé.
- 3 - Positionner l'ensemble en butée sur l'ouvrant à l'aide des bouchons.
- 4 - Fixer avec les vis T770020.



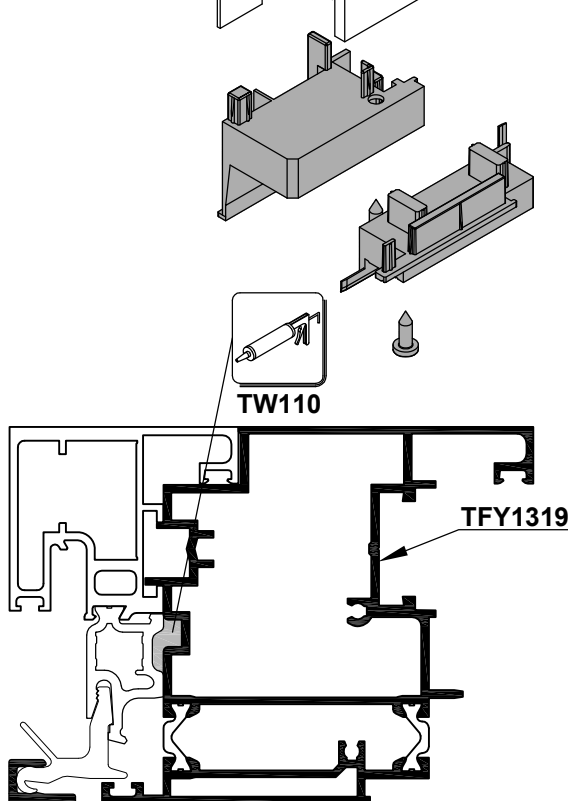
Mise en place
du profilé T510022
par rotation

Assemblage bouchon montant serrure

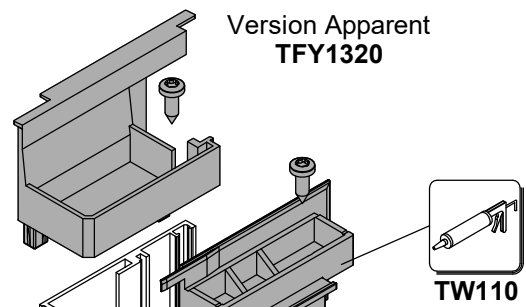
Version Minimal
TFY1319



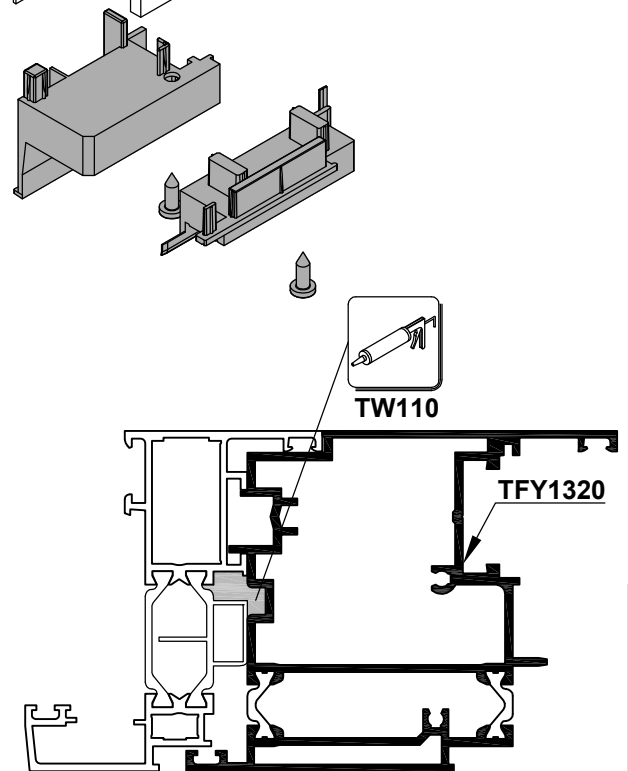
Bouchons		
Avec seuil 1 vantail		
GEP	(H)	TFY3815
	(B)	T440108
DEP	(H)	TFY3814
	(B)	T440097



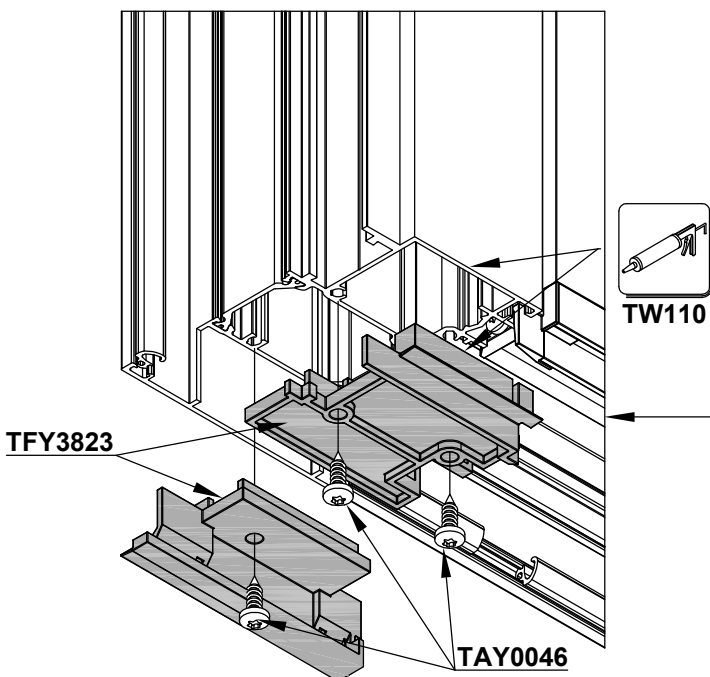
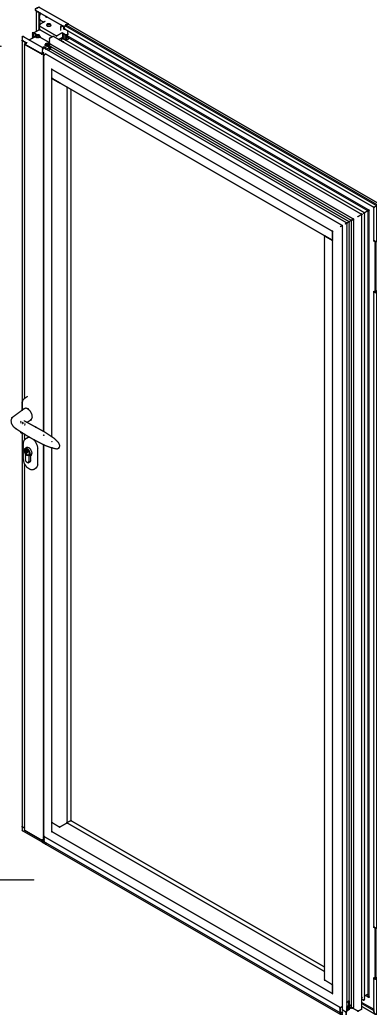
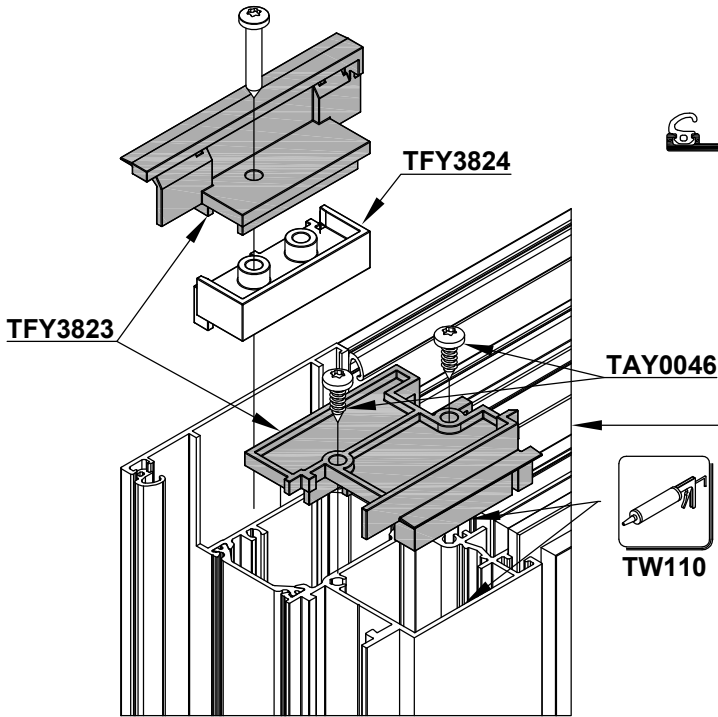
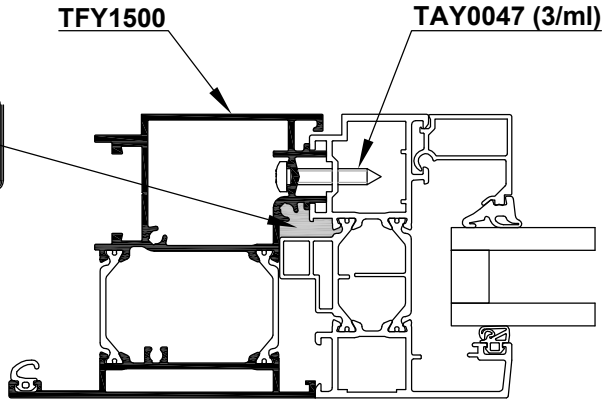
Version Apparent
TFY1320



Bouchons		
Avec seuil 1 vantail		
GEP	(H)	TFY3813
	(B)	TFY3806
DEP	(H)	TFY3812
	(B)	TFY3805

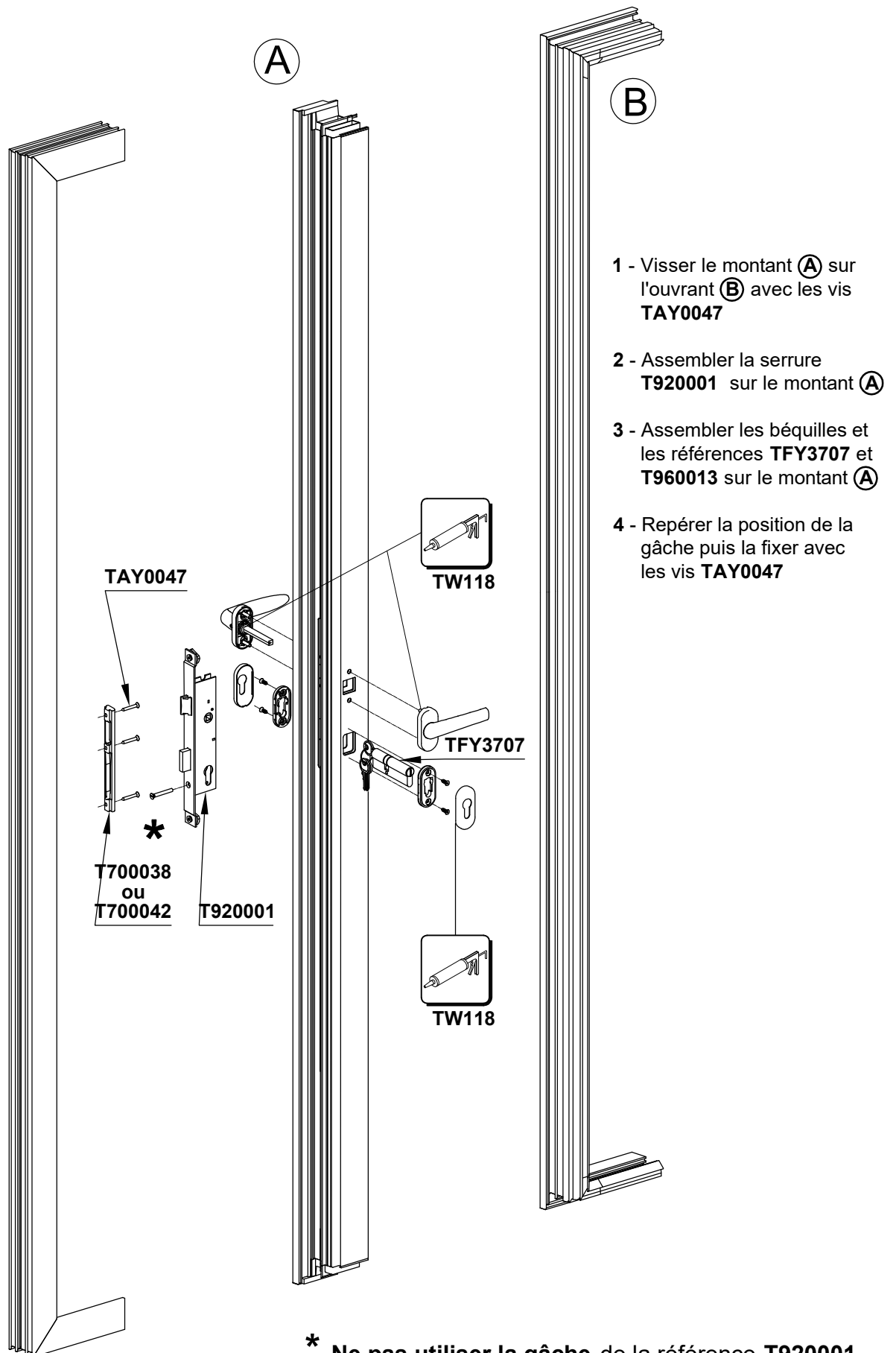


Assemblage bouchons montant serrure ouvrant Apparent ouverture extérieure



Assemblage montant serrure 1 point ouvrants Minimal et Apparent

- Application : Porte-fenêtre 1 vantail ouverture intérieure

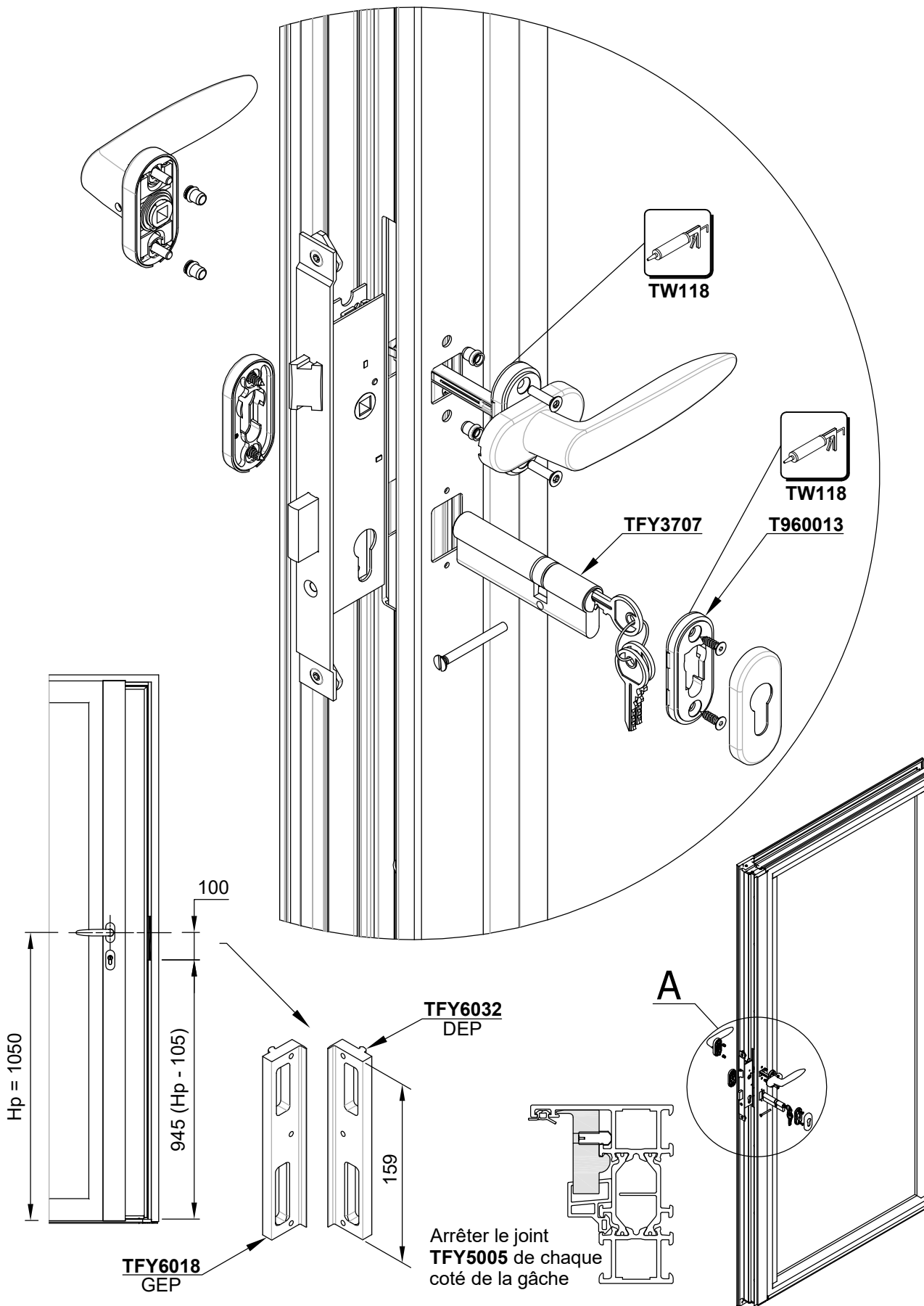


* Ne pas utiliser la gâche de la référence **T920001**

Assemblage montant serrure 1 point ouvrant Apparent

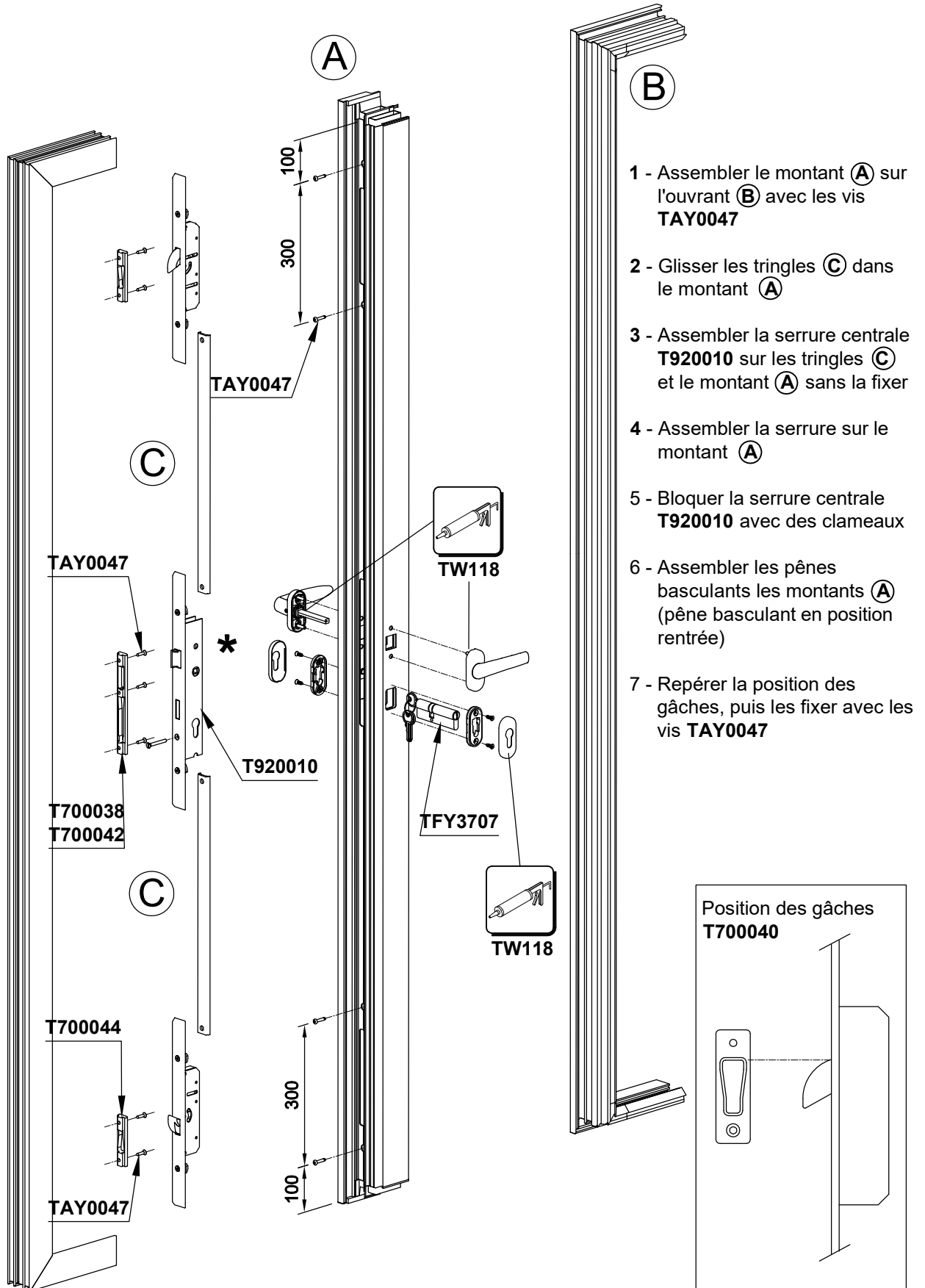
- Application : Porte-fenêtre 1 vantail ouverture extérieure

TECHNAL® FABRICATION



Assemblage montant serrure 3 points ouvrants Minimal et Apparent

- Application : Porte-fenêtre 1 vantail ouverture intérieure



- 1 - Assembler le montant (A) sur l'ouvrant (B) avec les vis TAY0047
- 2 - Glisser les tringles (C) dans le montant (A)
- 3 - Assembler la serrure centrale T920010 sur les tringles (C) et le montant (A) sans la fixer
- 4 - Assembler la serrure sur le montant (A)
- 5 - Bloquer la serrure centrale T920010 avec des clameaux
- 6 - Assembler les pènes basculants les montants (A) (pêne basculant en position rentrée)
- 7 - Repérer la position des gâches, puis les fixer avec les vis TAY0047

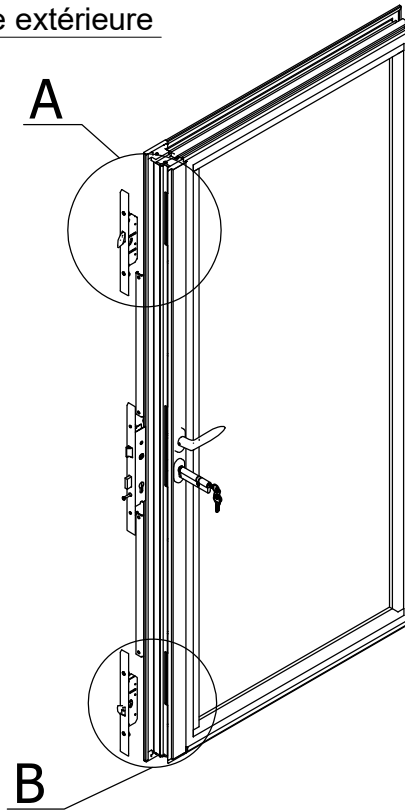
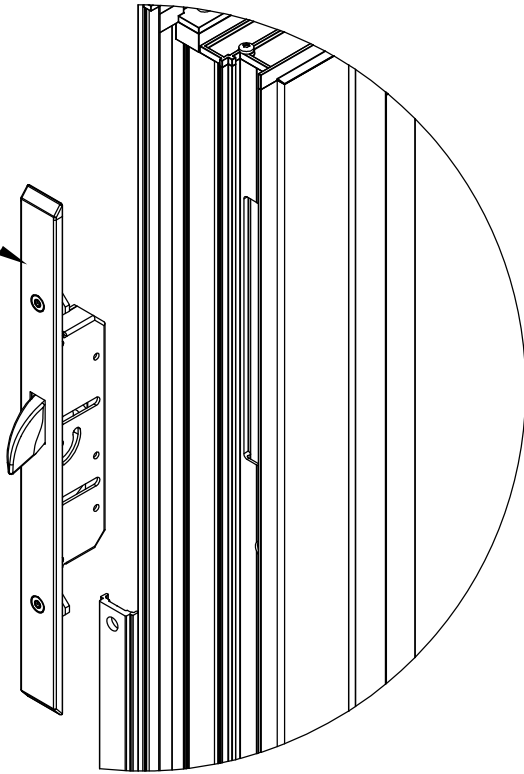
* Ne pas utiliser la gâche de la référence T920001

Assemblage montant serrure 3 points ouvrant Apparent

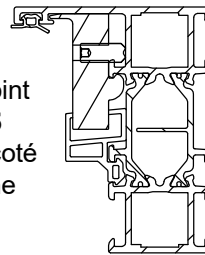
TECHNAL[®] FABRICATION

- Application : Porte-fenêtre 1 vantail ouverture extérieure

T920010
T920011



Arrêter le joint
TFY5005
de chaque côté
de la gâche

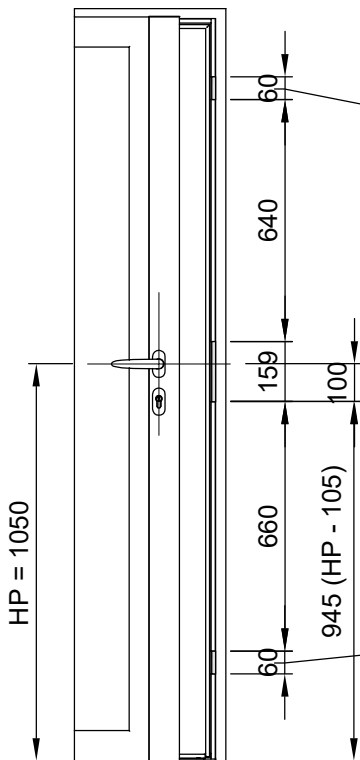
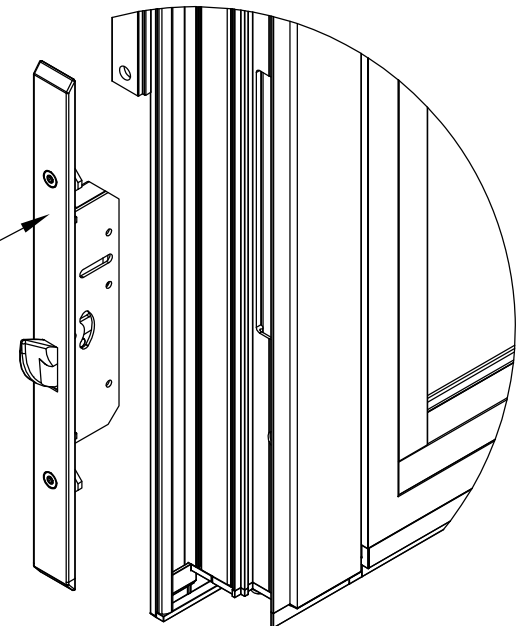


TFY6019

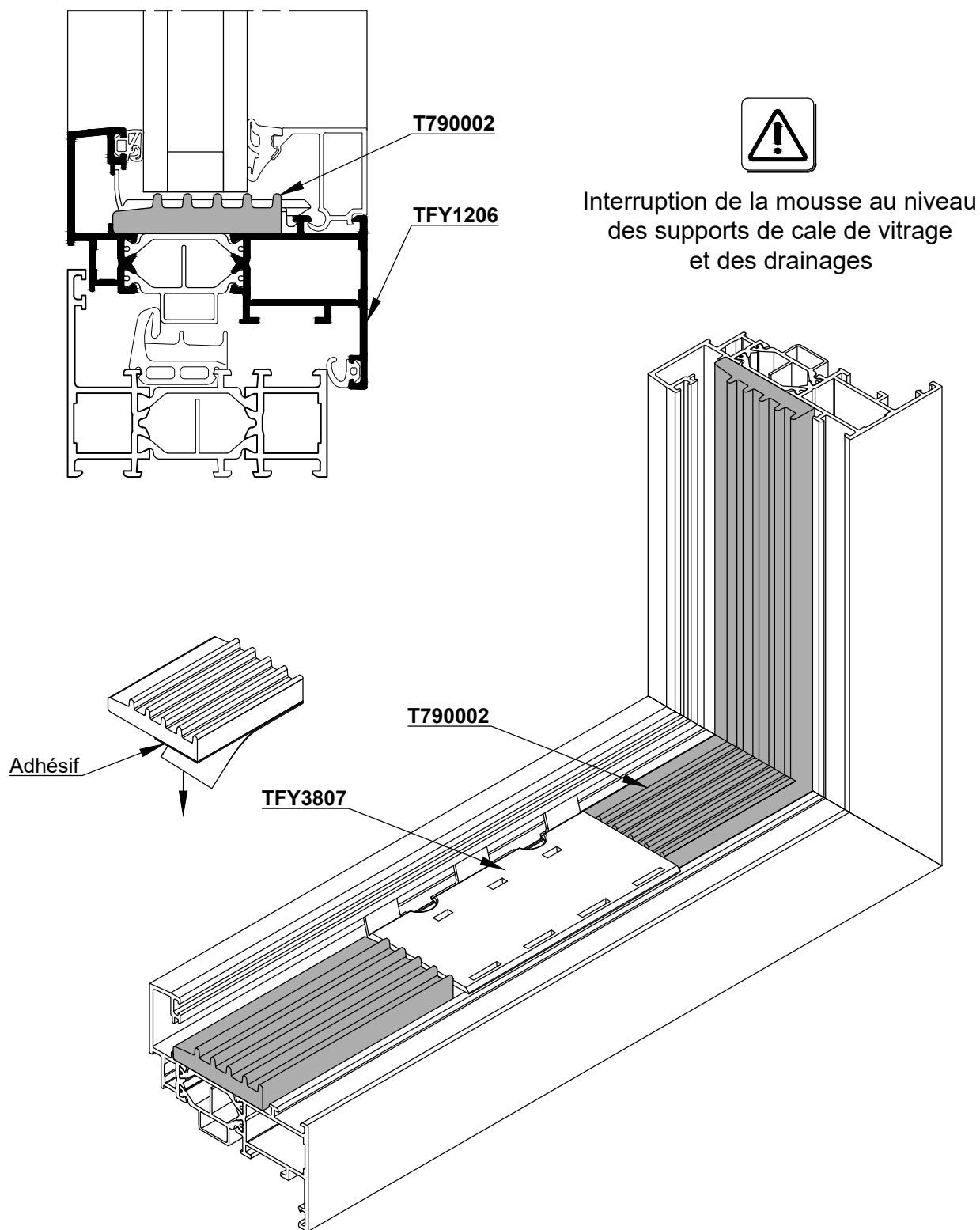


T920010
T920011

TFY6019



Pose de la mousse isolation thermique

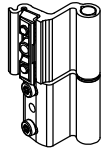


Assemblage des paumelles standards

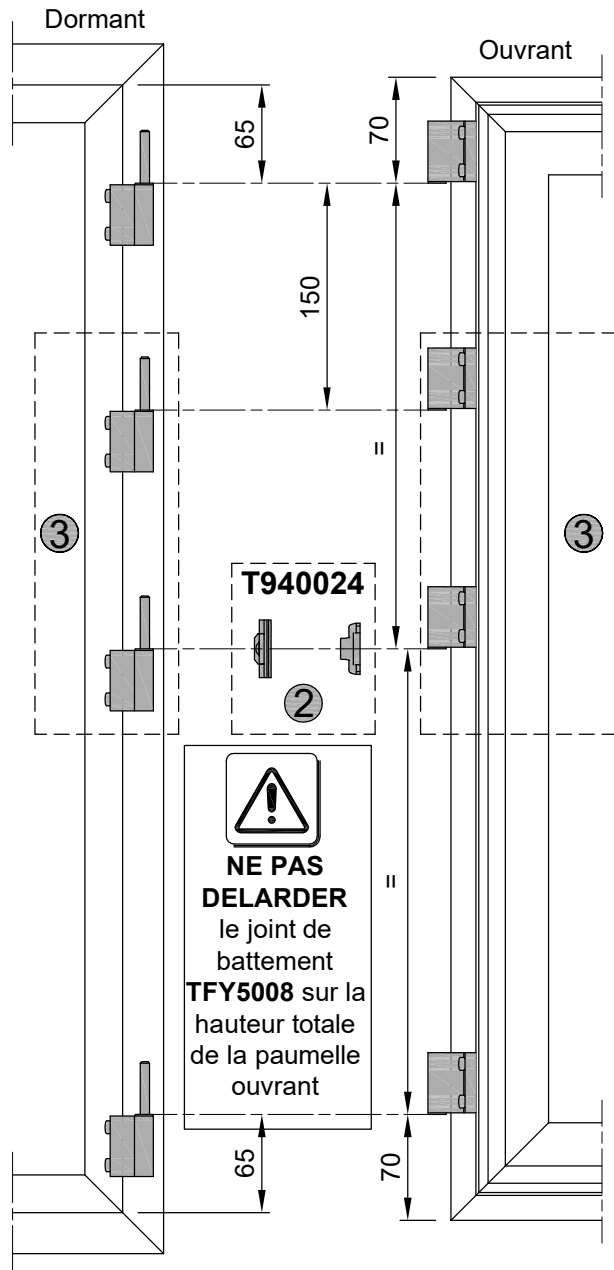
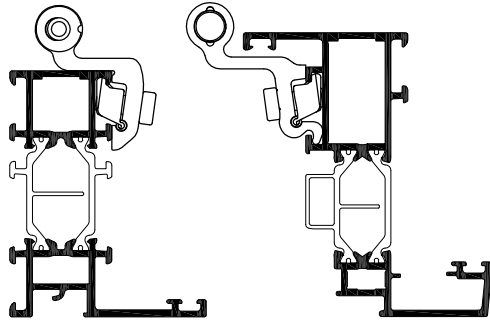
■ Cas ①, ② et ③

T940025

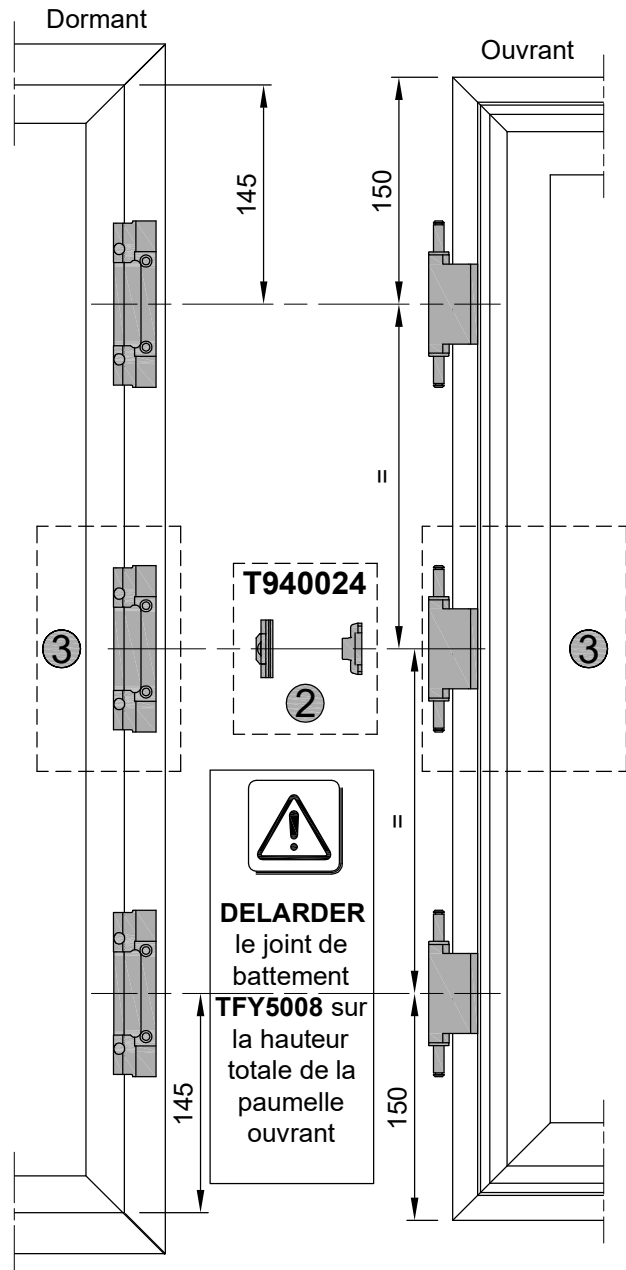
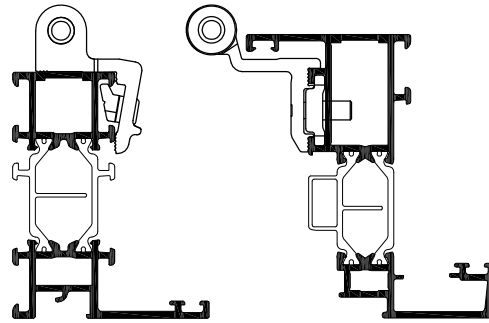
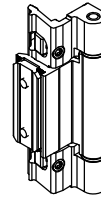
Paumelle 2 lames



Ajout de la vis de sécurité **TAY0047** impératif pour la conformité au DTA

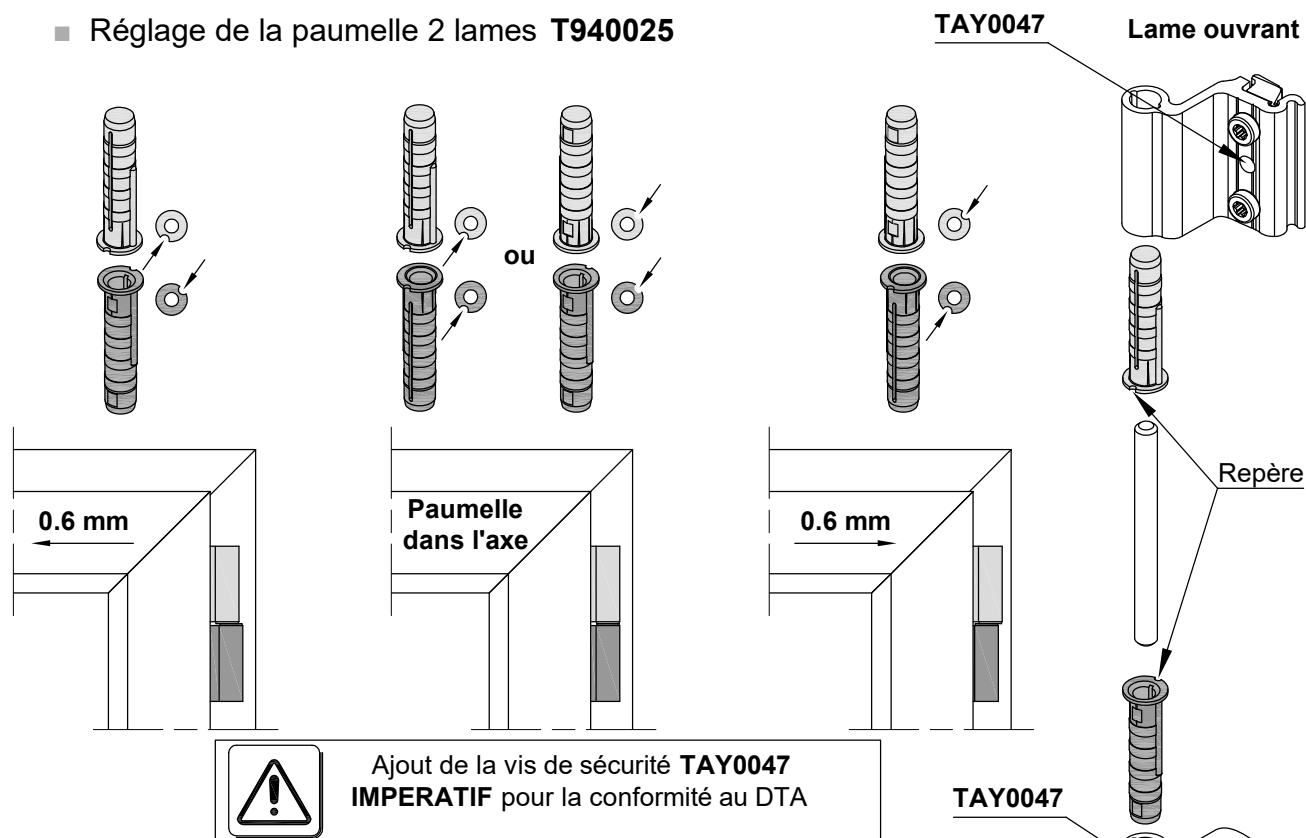


T940026
Paumelle 3 lames

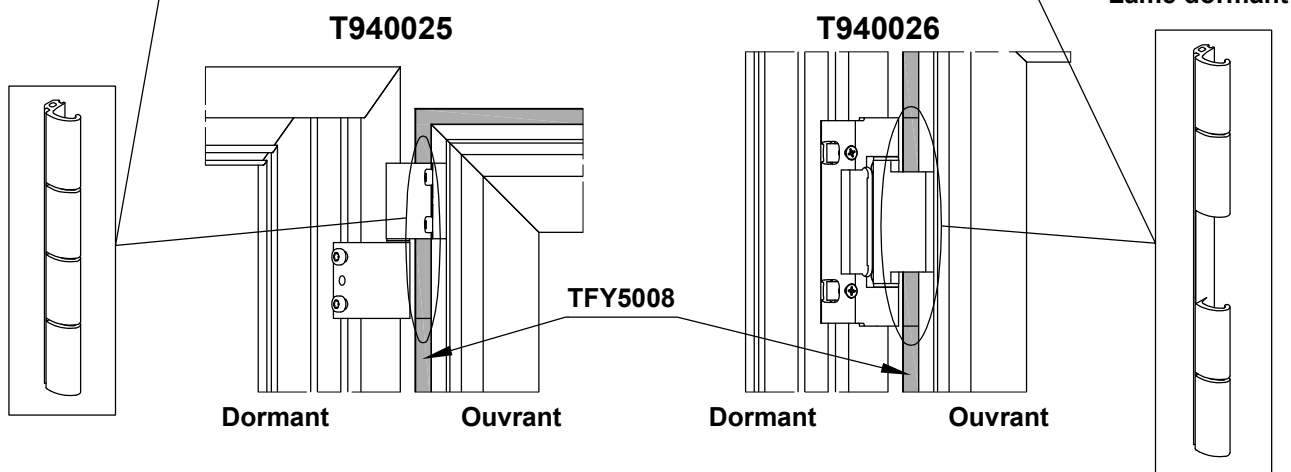
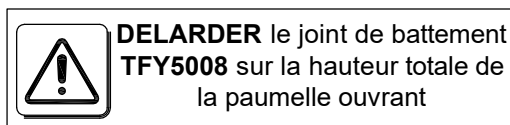
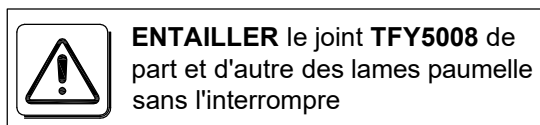


Réglage des paumelles standards et raidisseur T940024

■ Réglage de la paumelle 2 lames T940025

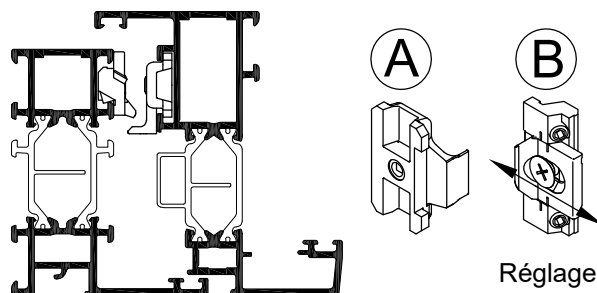


■ Étanchéité des paumelles standards



■ Montage du raidisseur T940024

- 1 - Glisser la pièce (A) dans l'ouvrant, a positionner au centre du montant et visser l'ensemble
- 2 - Monter la pièce (B) sur le dormant au droit de la pièce (A) et visser l'ensemble

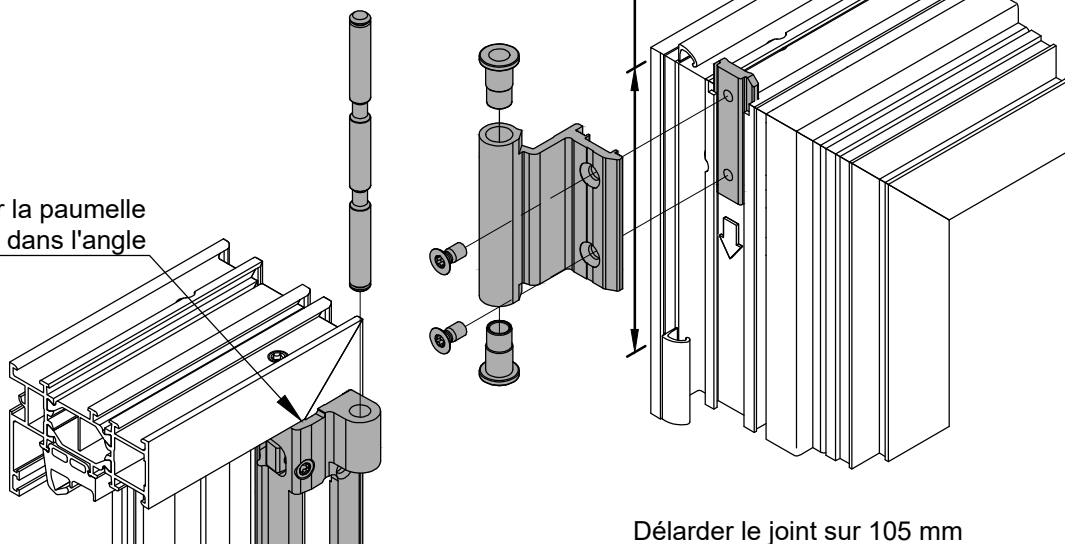


Assemblage des paumelles sur pivot

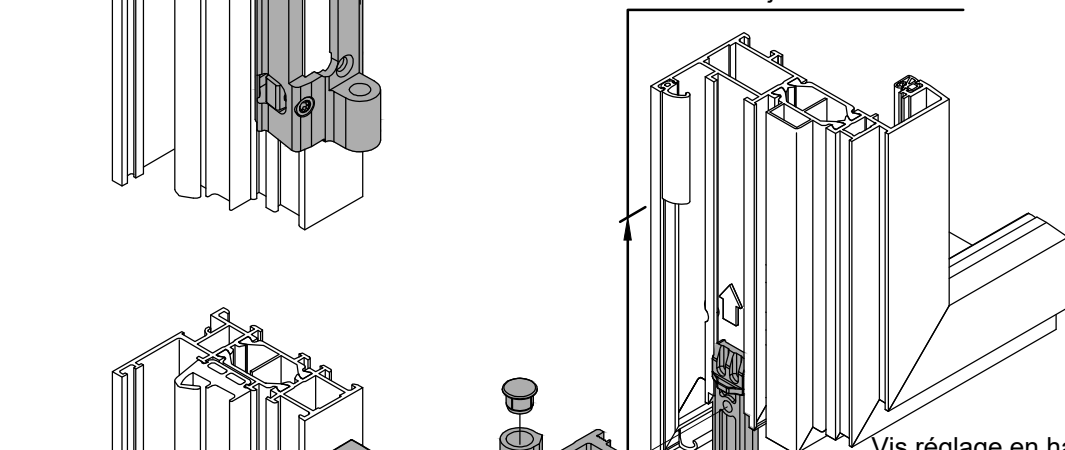
T940035

Positionner la paumelle
en butée dans l'angle

Délarder le joint sur 115 mm



Délarder le joint sur 105 mm



Vis réglage en hauteur

+1.5 mm

-1 mm



La vis
doit être
en butée
contre
l'ouvrant

Vis frein filet jaune

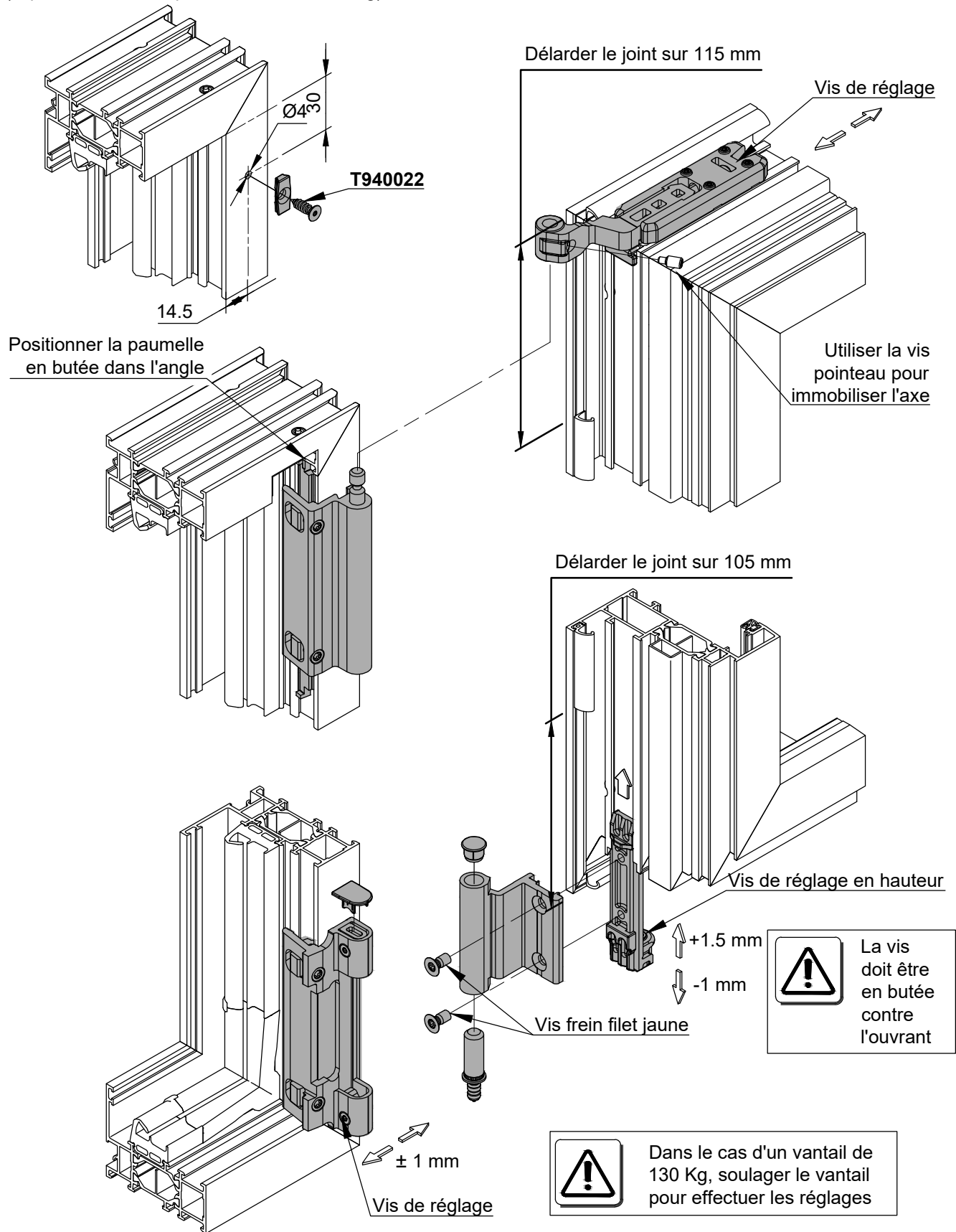
± 1 mm

Vis de réglage

Assemblage des paumelles sur pivot T940023

Montage T940022

(si poids vantail compris entre 100 et 130 Kg)

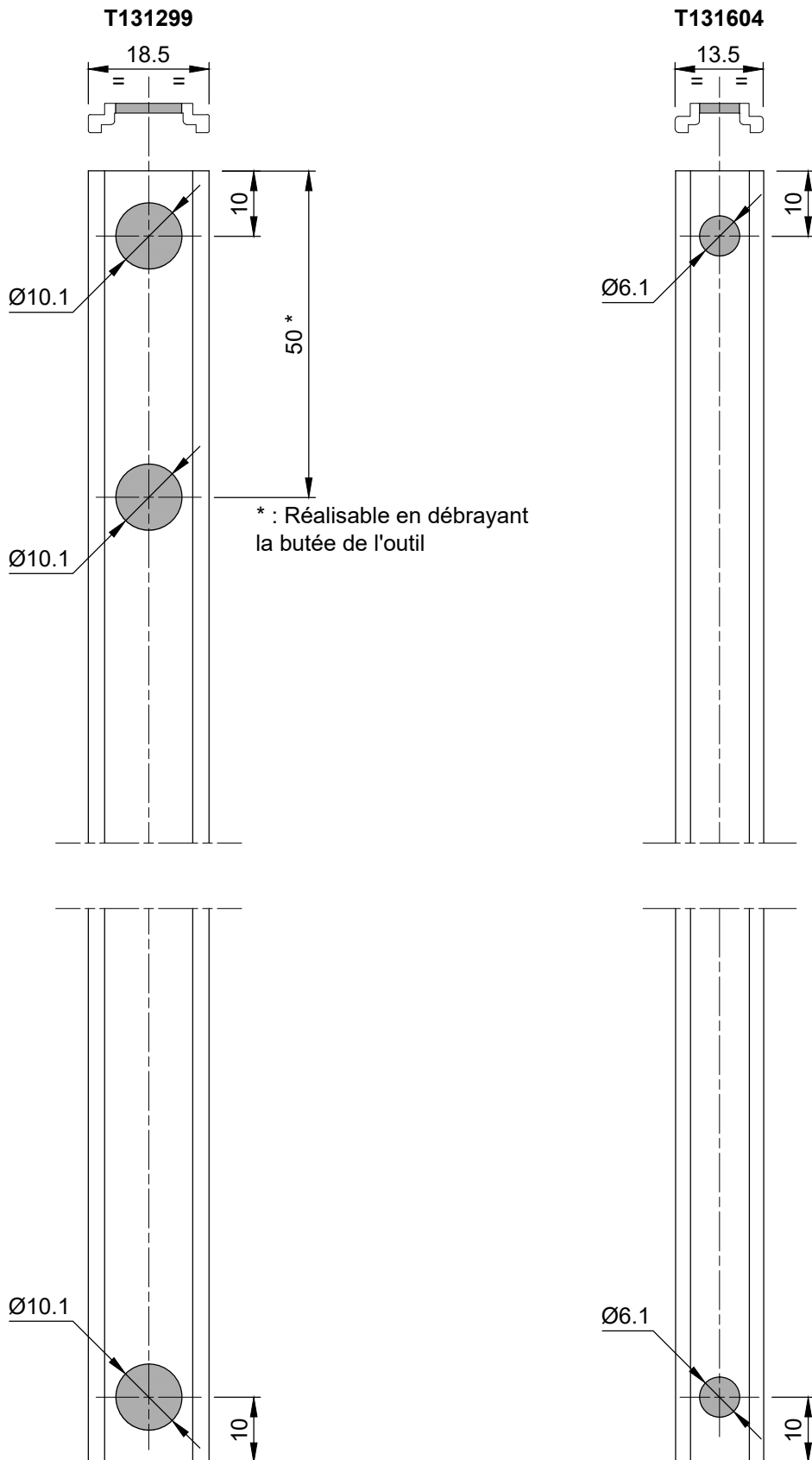


Usinage des tringles

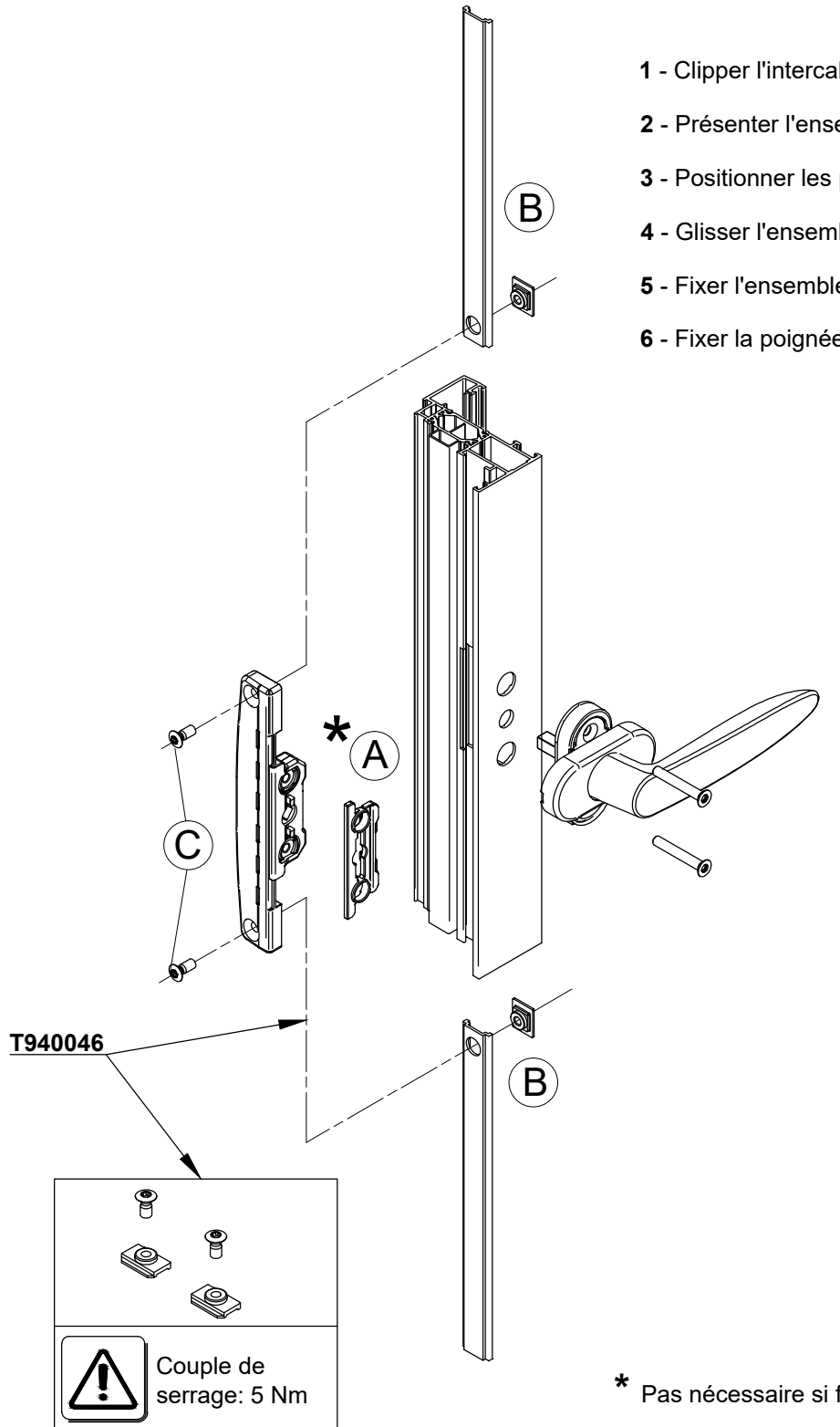


TWU0006 + TWU0025
ou **TFY7008**

Tringle pour quincaillerie semi-fixe
(targette **T940030** ou verrou à bascule **T940029**)

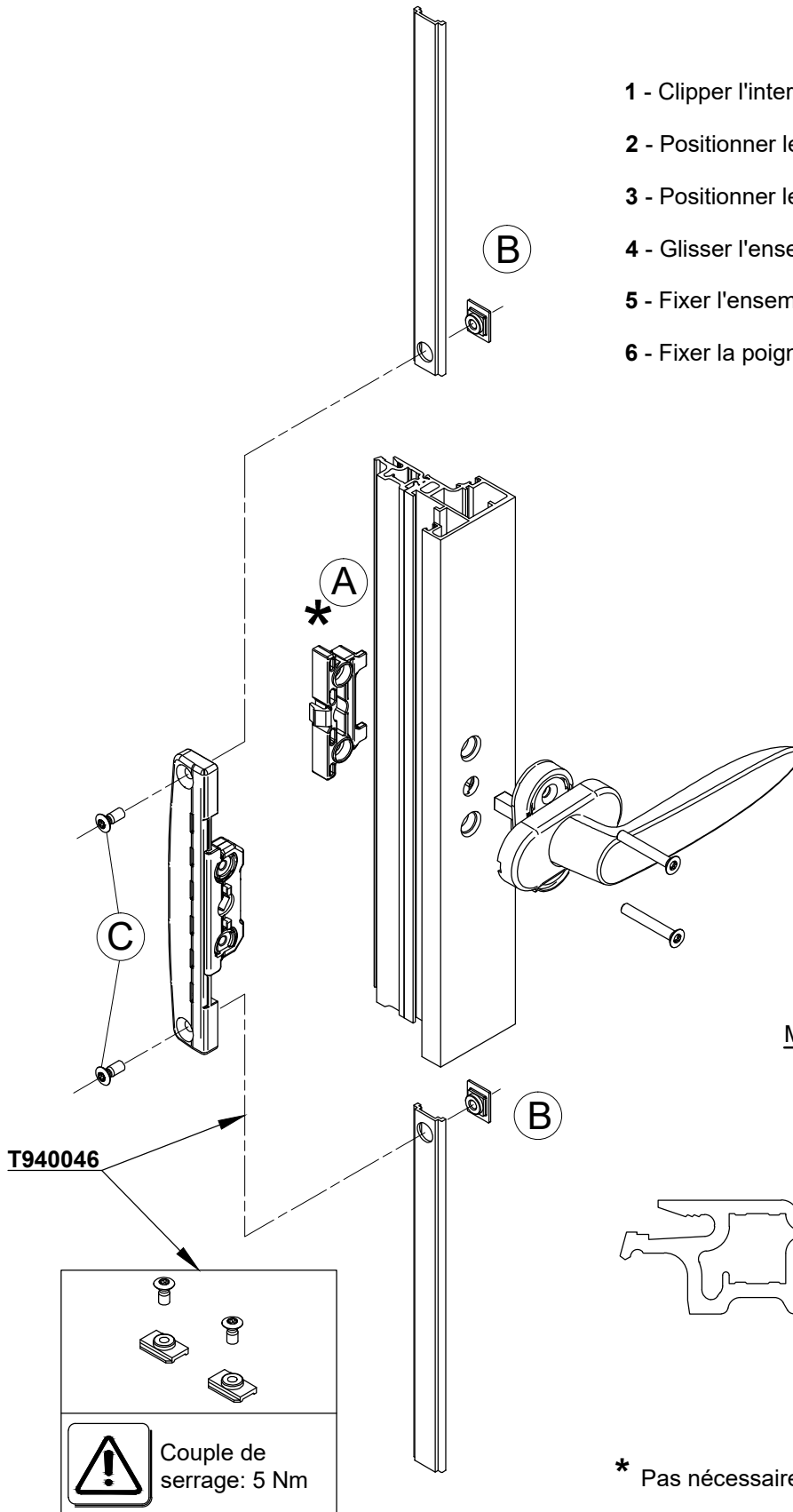


Assemblage du boîtier encastré T940046 sur ouvrant Apparent

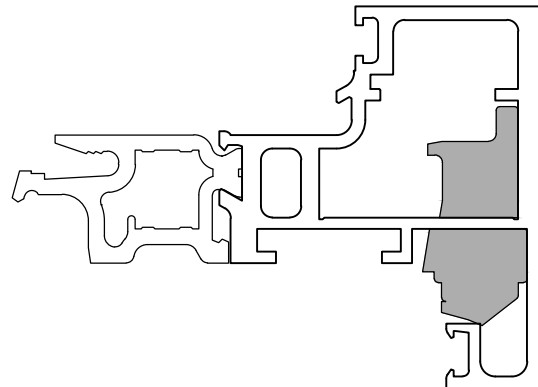


Assemblage du boîtier encastré T940046 sur ouvrant Minimal

- 1 - Clipper l'intercalaire large (A) dans l'usinage *
- 2 - Positionner le boîtier
- 3 - Positionner les pièces (B) sur les tringles
- 4 - Glisser l'ensemble dans la rainure
- 5 - Fixer l'ensemble à l'aide des vis (C)
- 6 - Fixer la poignée

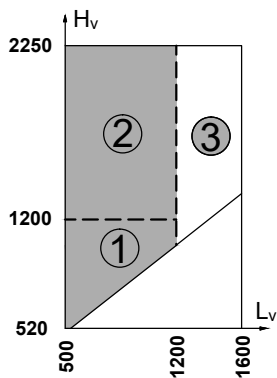


Montage de la pièce N° A

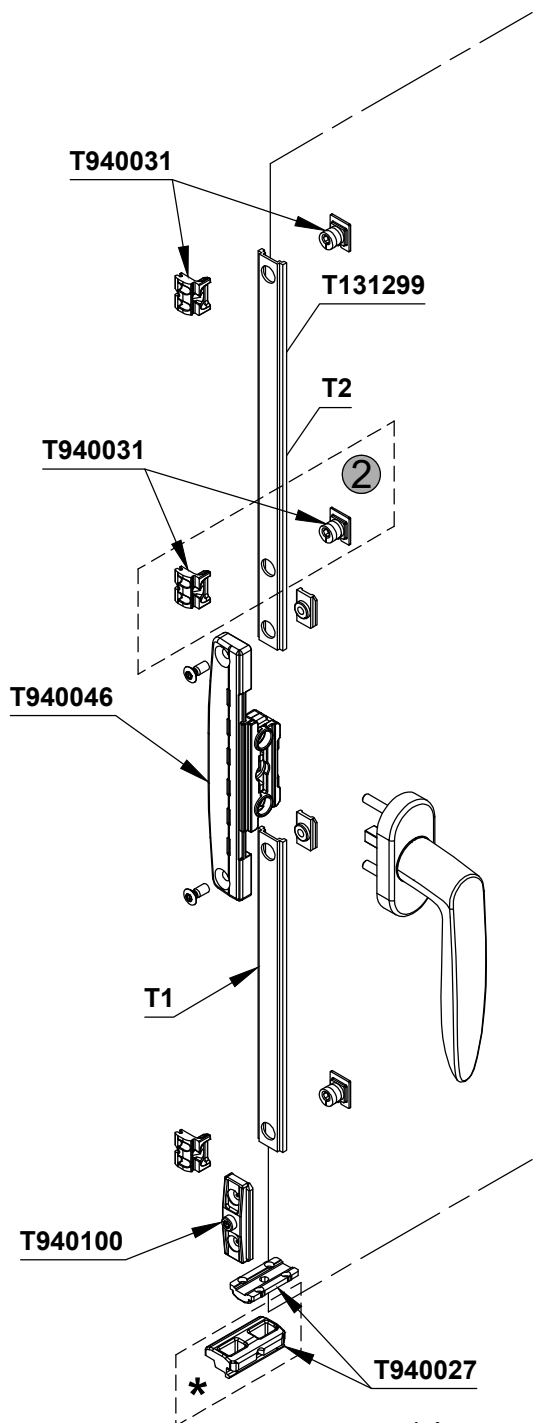


* Pas nécessaire si fraisage

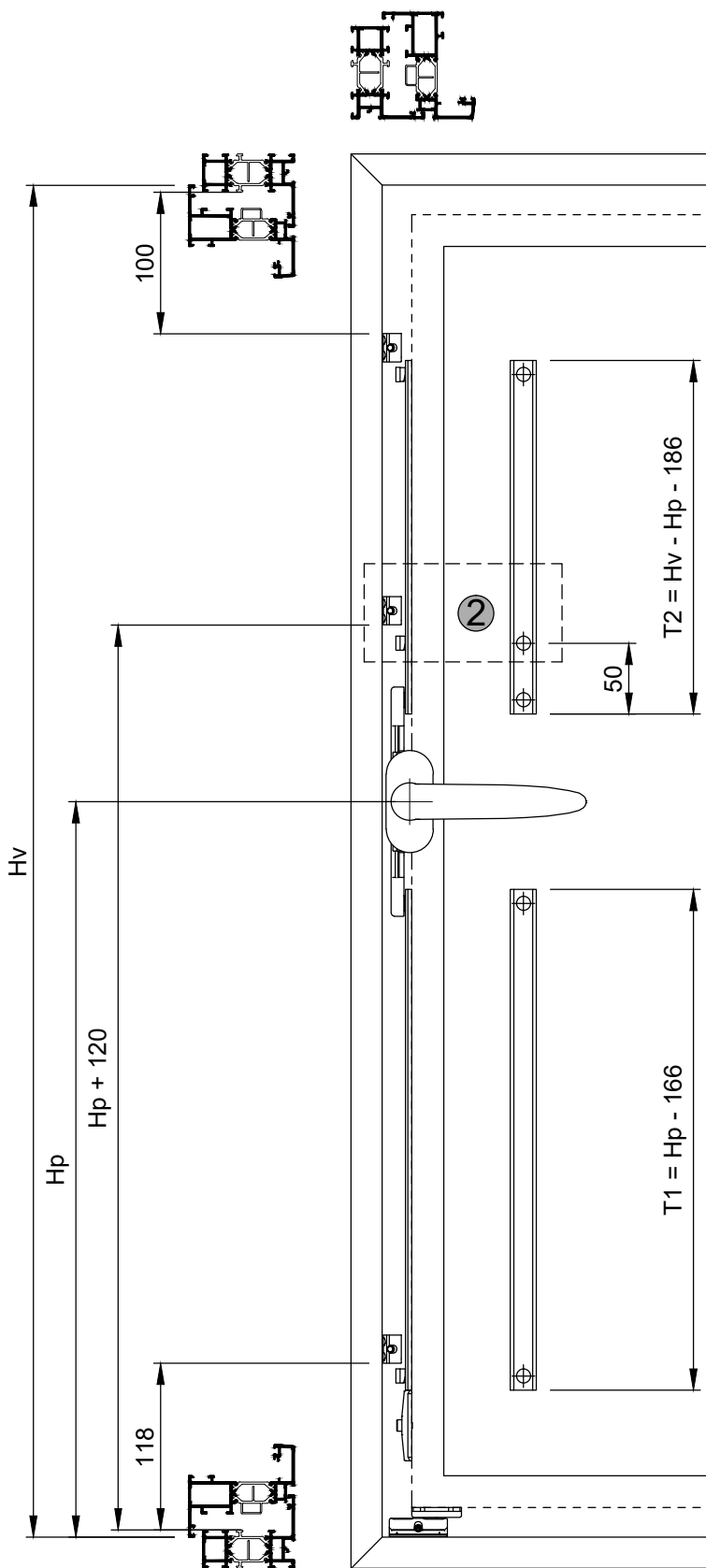
Ferrure fenêtre française pour châssis 1 ou 2 vantaux



■ Cas ① et ②

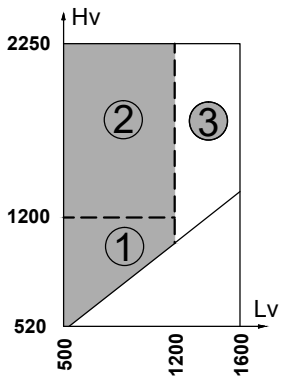


* A ne pas monter dans le cas de 2 vantaux



Ferrure fenêtre française uniquement pour châssis 2 vantaux

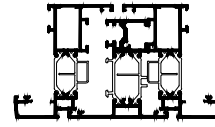
TECHNAL[®] FABRICATION



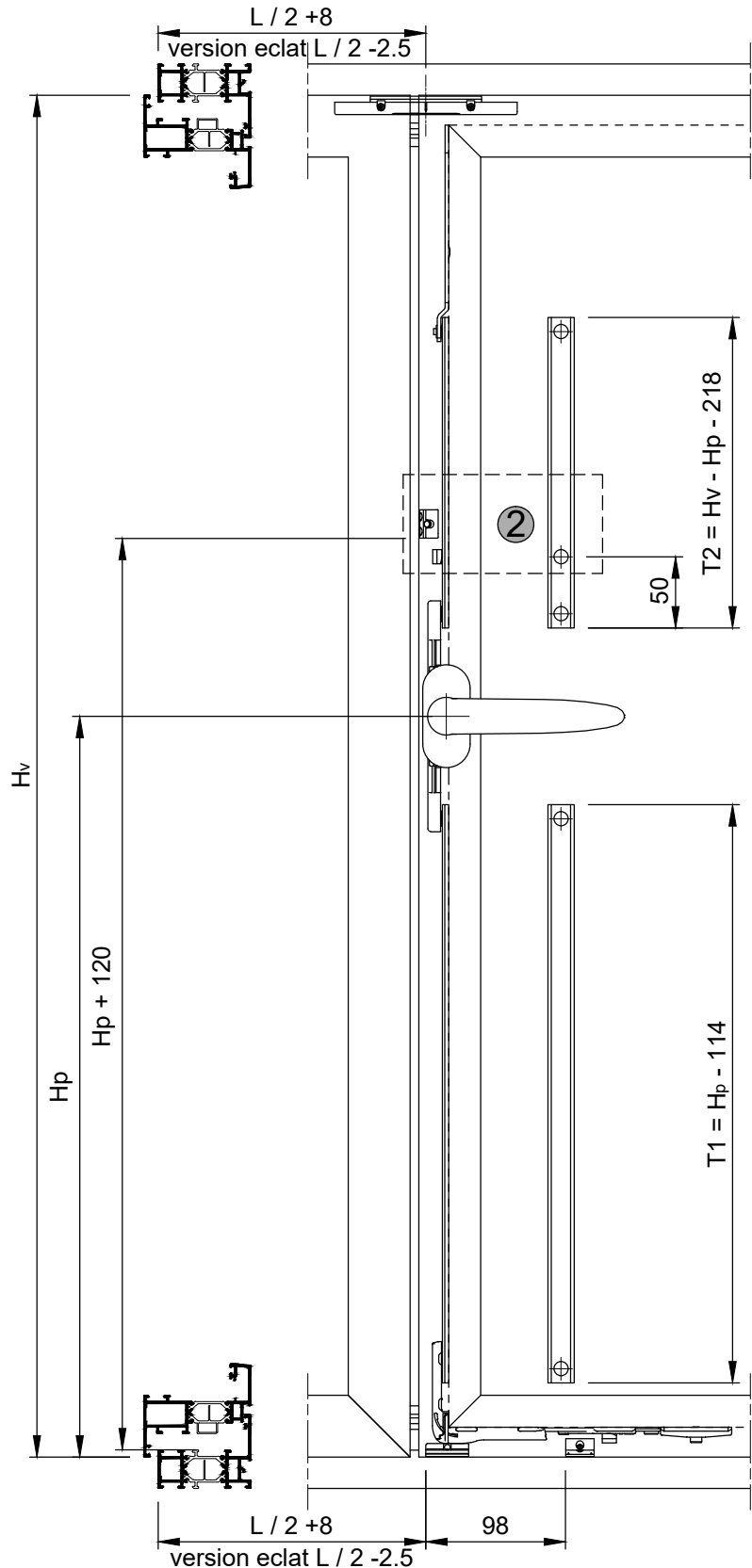
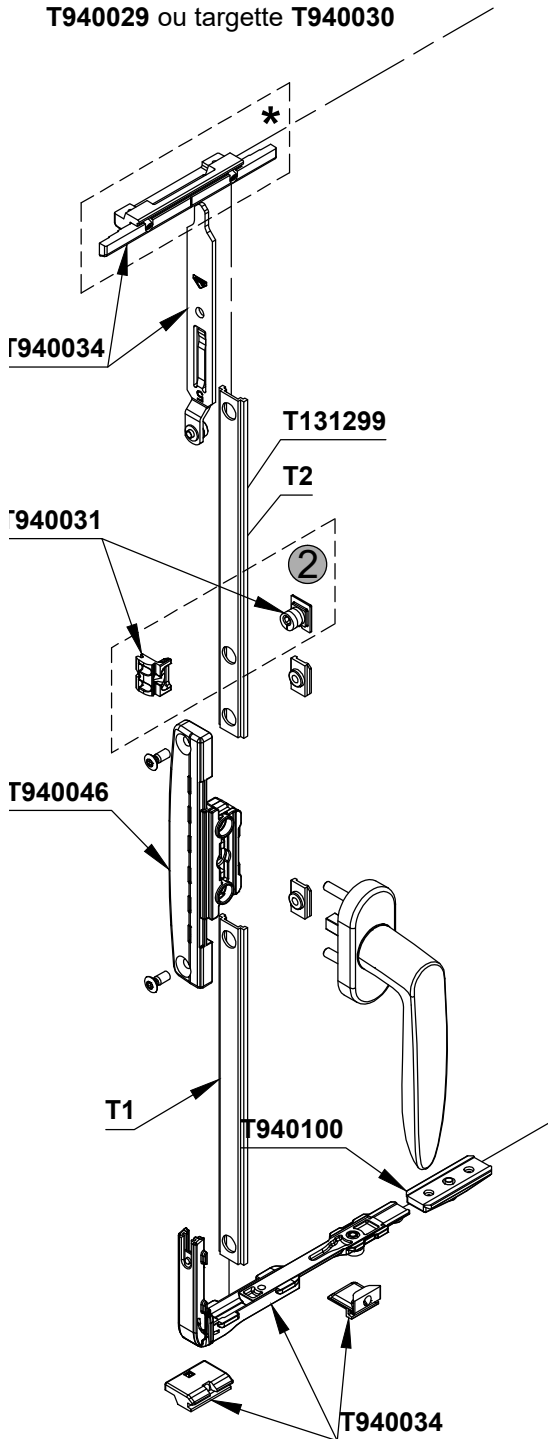
■ Cas ① et ②



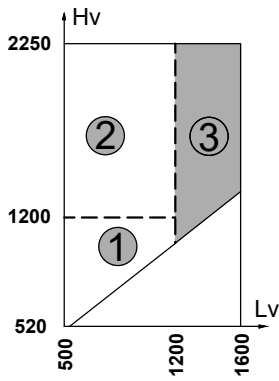
UNIQUEMENT châssis 2 vantaux



* Ne pas monter la gâche dans le cas avec verrou à bascule T940029 ou targette T940030



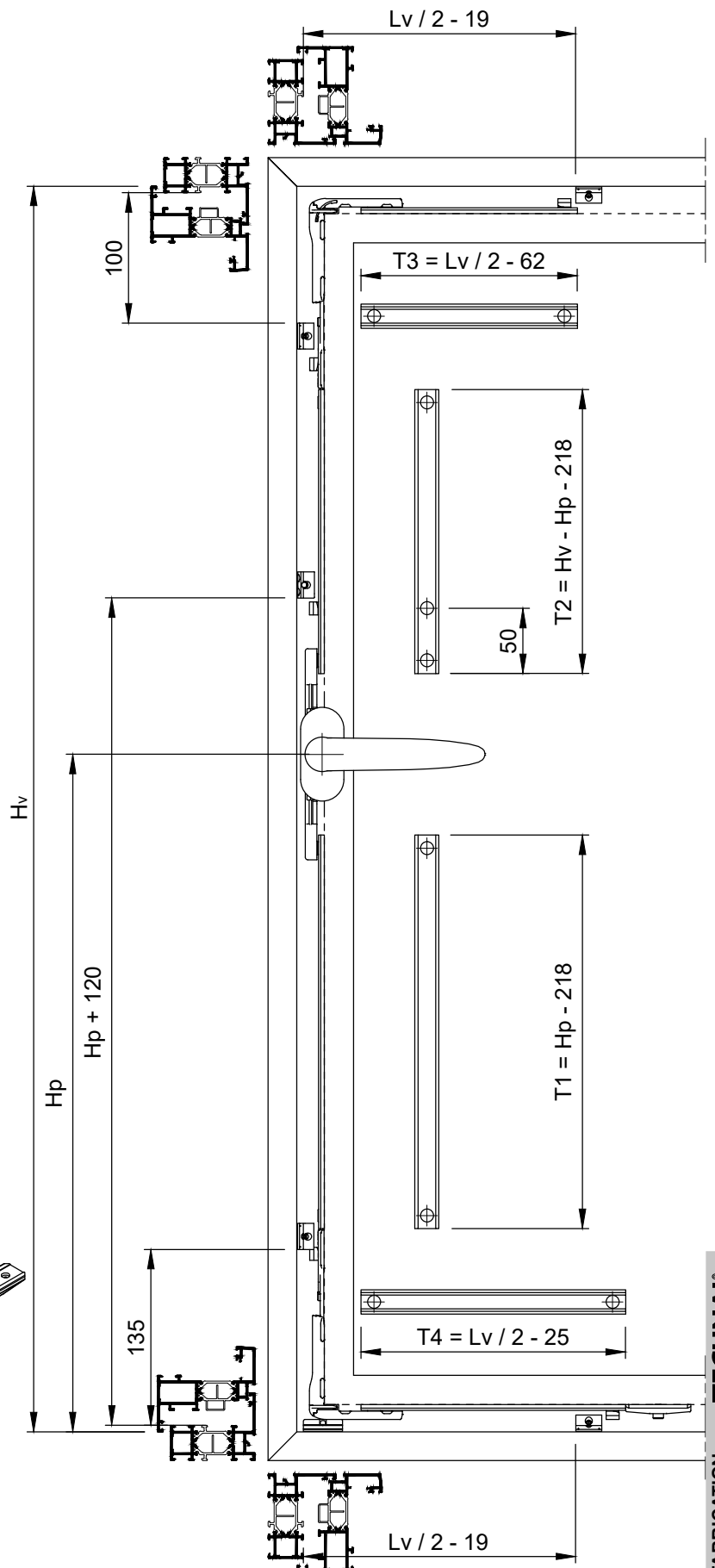
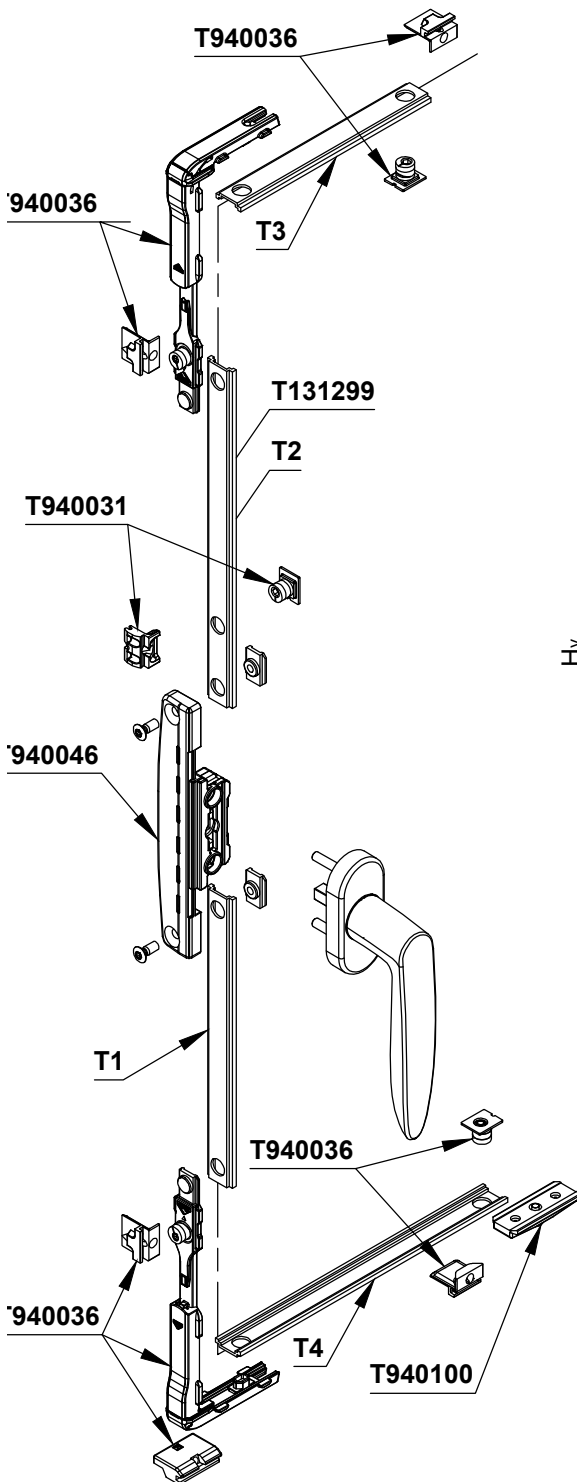
Ferrure fenêtre française uniquement pour châssis 1 vantail



■ Cas ③



UNIQUEMENT châssis 1 vantail

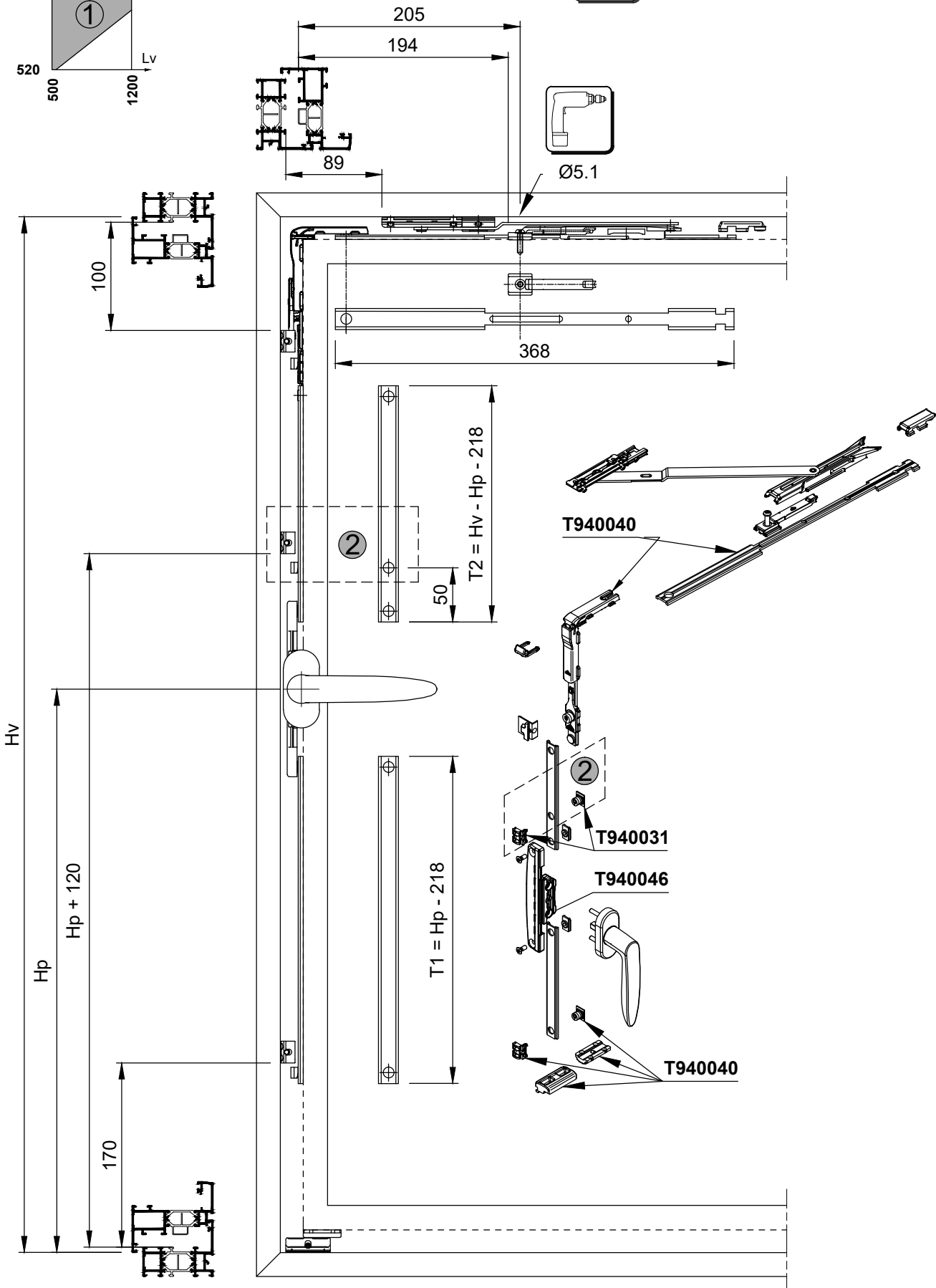
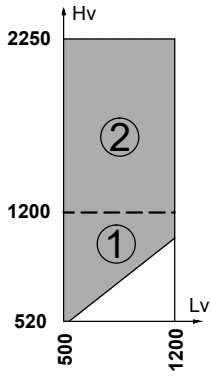


Ferrure fenêtre française avec limiteur d'ouverture intégré T940040

■ Cas ① et ②

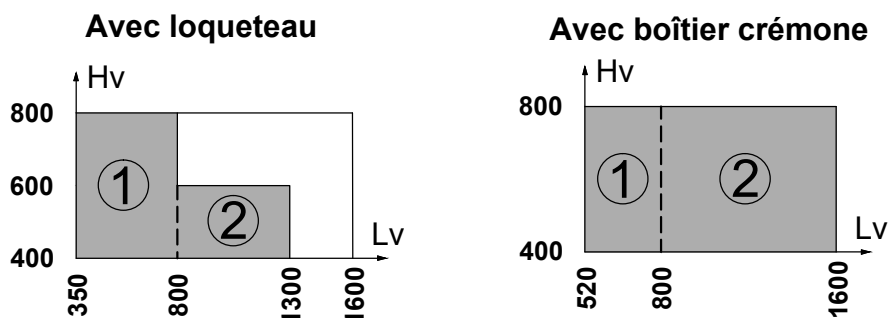


UNIQUEMENT châssis 1 vantail

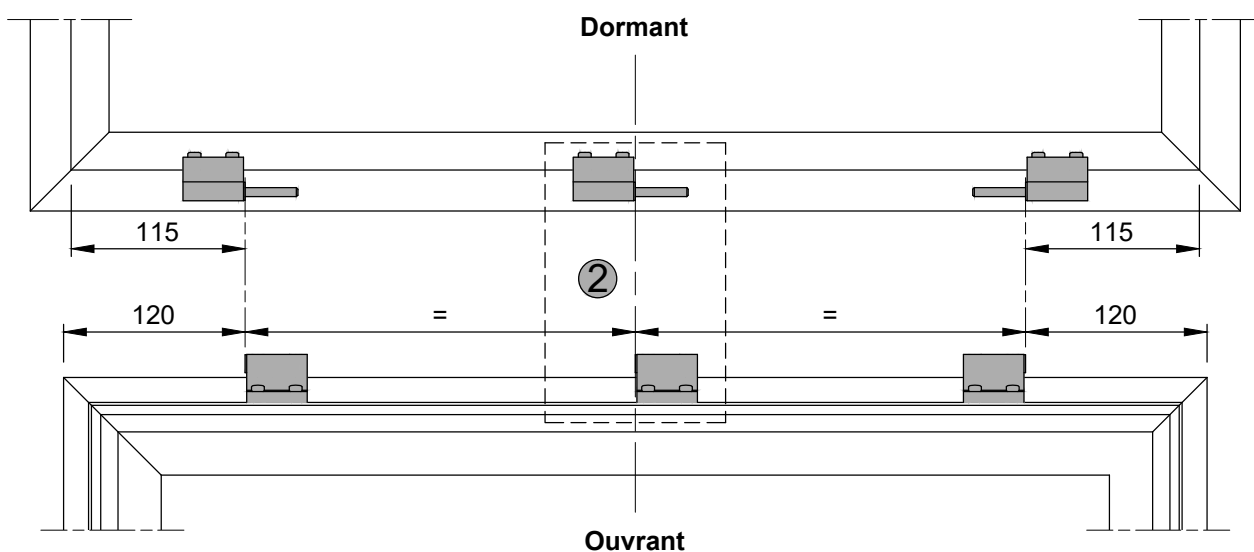


Assemblage des paumelles standards pour fenêtre à soufflet

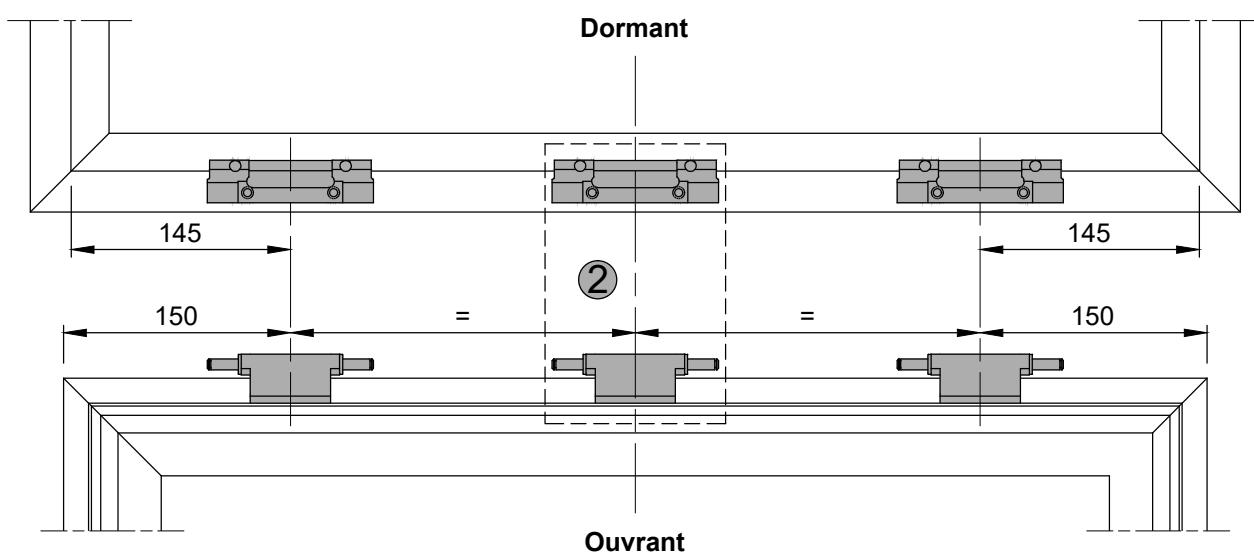
- Cas ① et ②



- Avec paumelle 2 lames T940025



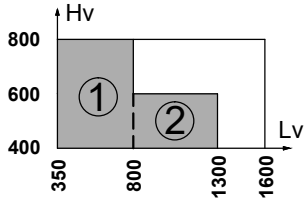
- Avec paumelle 3 lames T940026



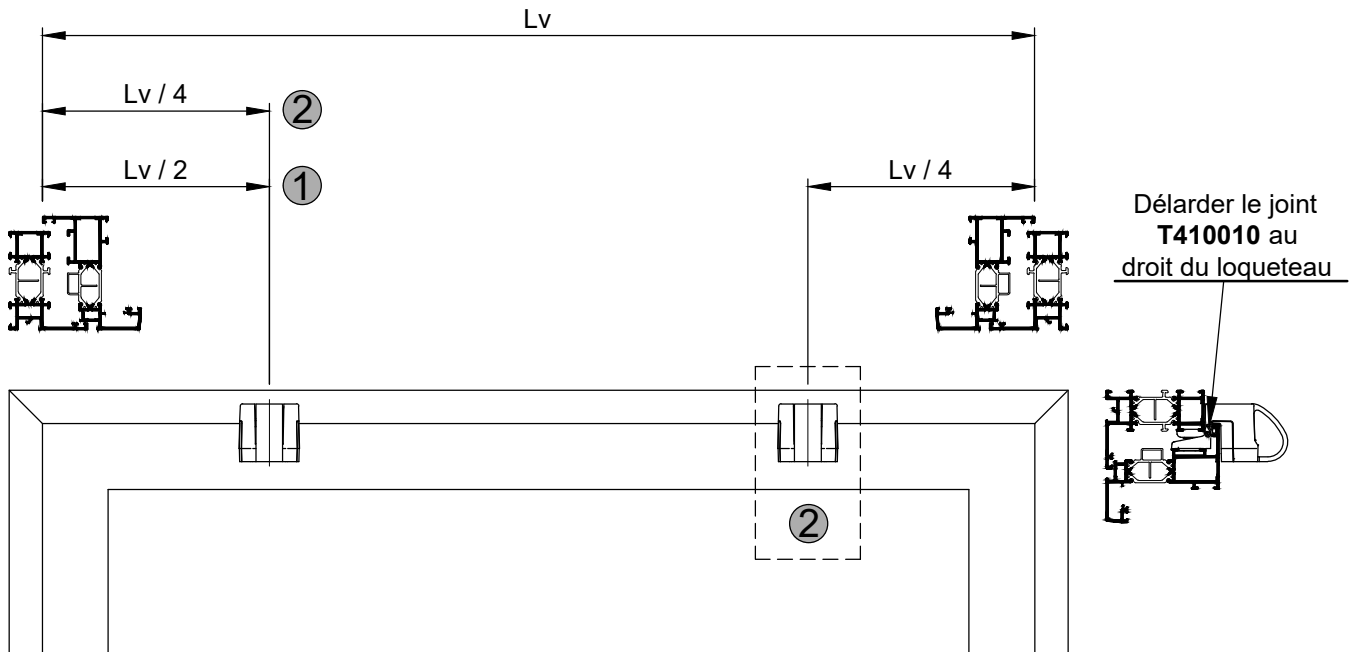
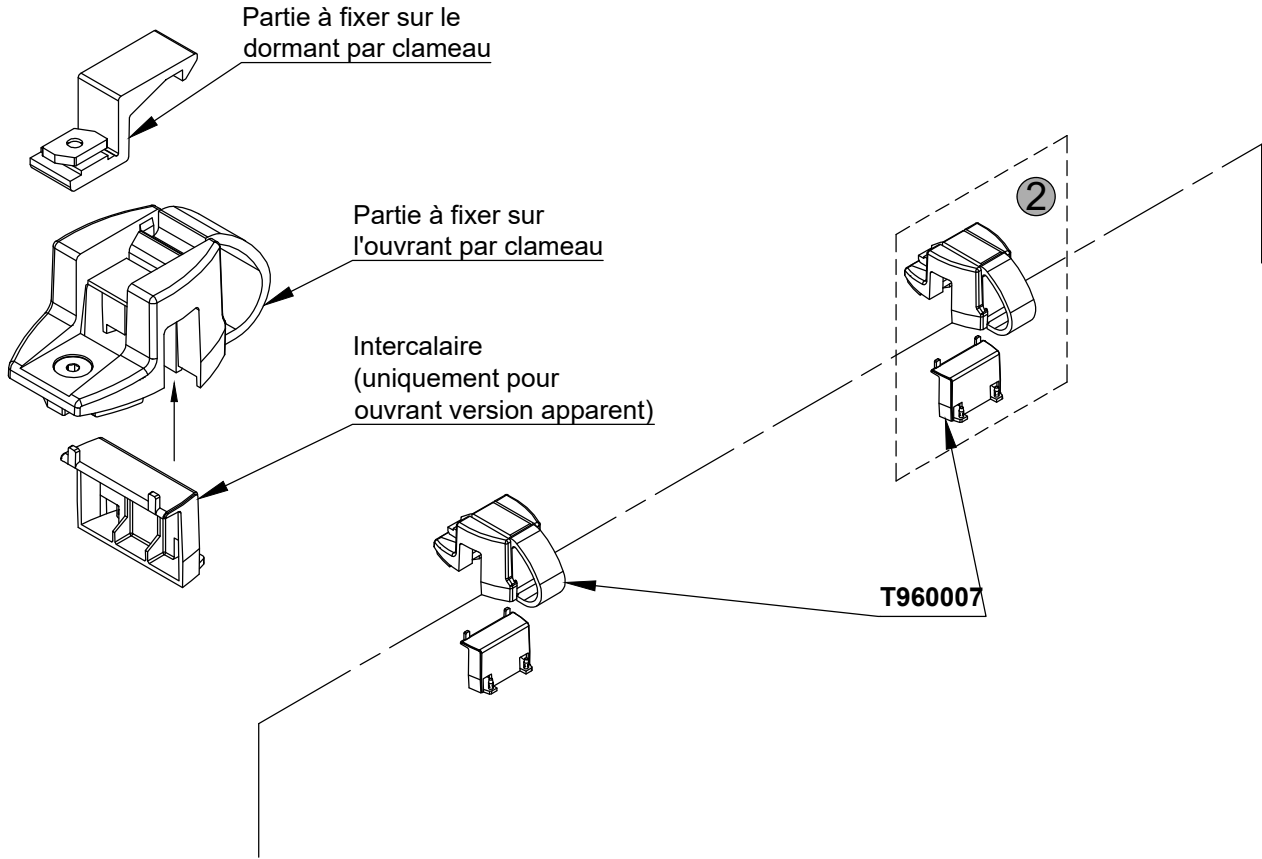
Nota :

La pose des paumelles s'effectue avec les cadres dormant et ouvrant posés à plat.
 Pour la mise en oeuvre des paumelles, voir la page pose et réglage des paumelles standards.

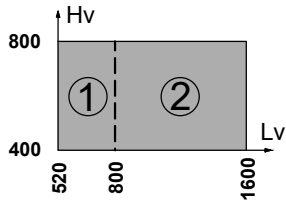
Fenêtre à soufflet avec loqueteau



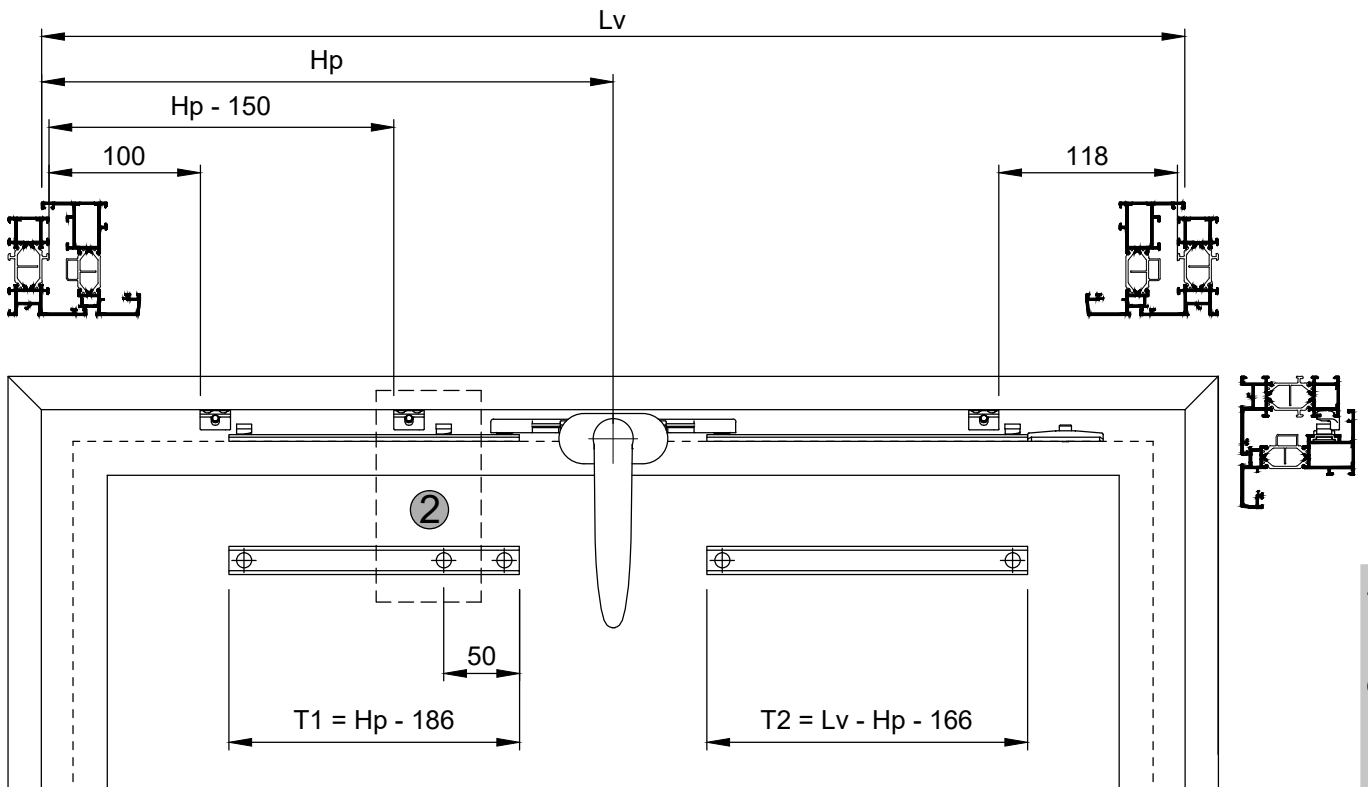
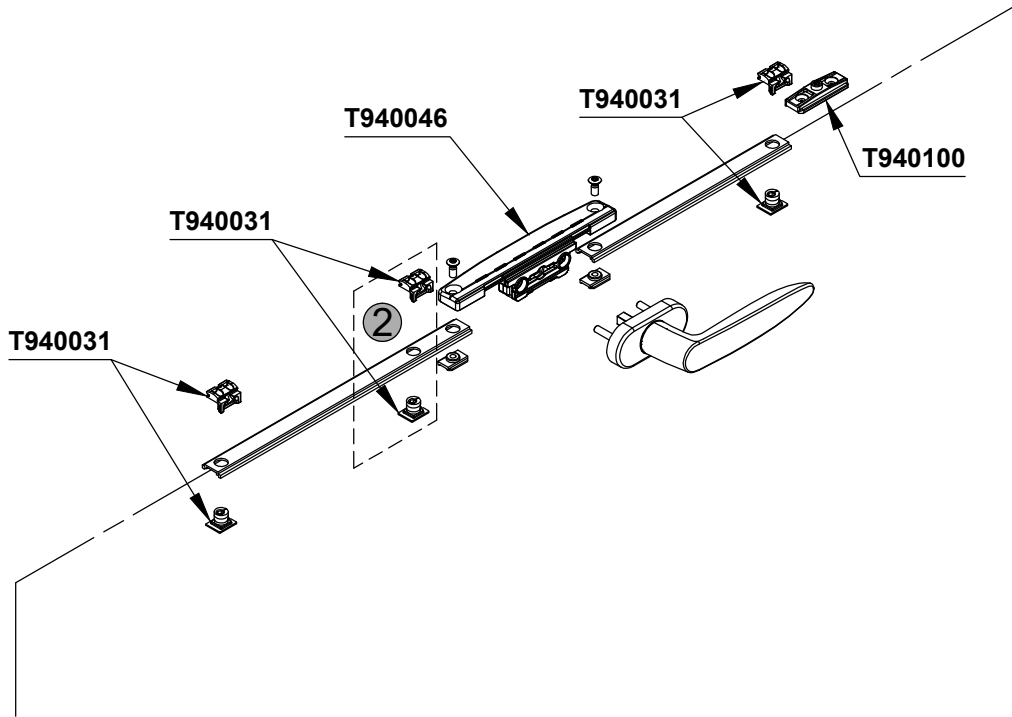
■ Cas ① et ②



Fenêtre à soufflet avec boîtier crémone



■ Cas ① et ②

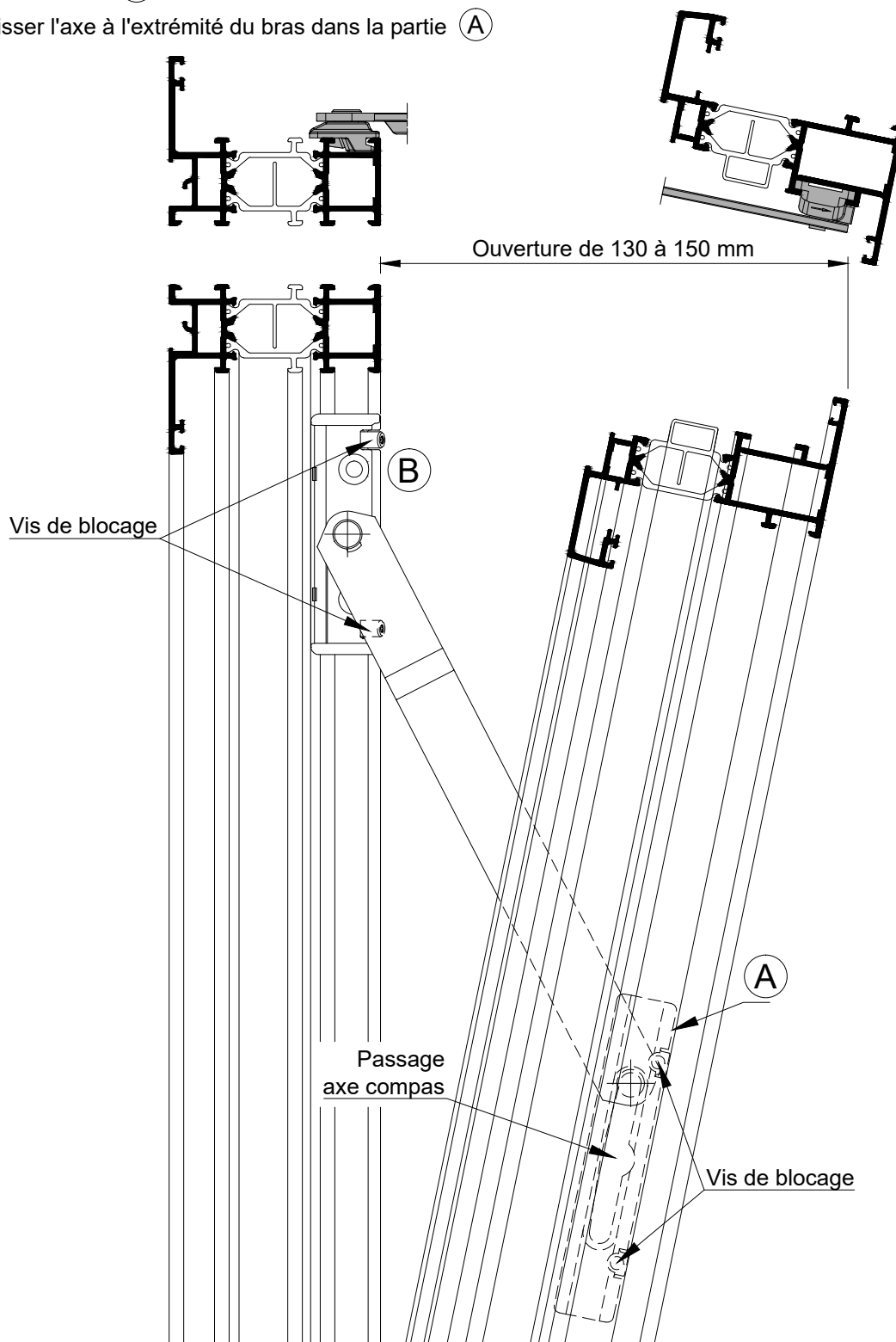


Assemblage des compas de la fenêtre à soufflet

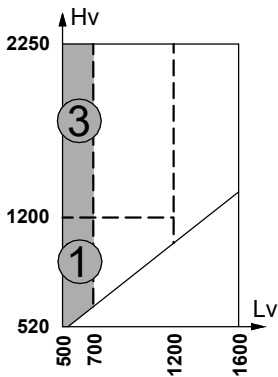
T940037 : ensemble de deux compas pour soufflet

Chronologie de montage :

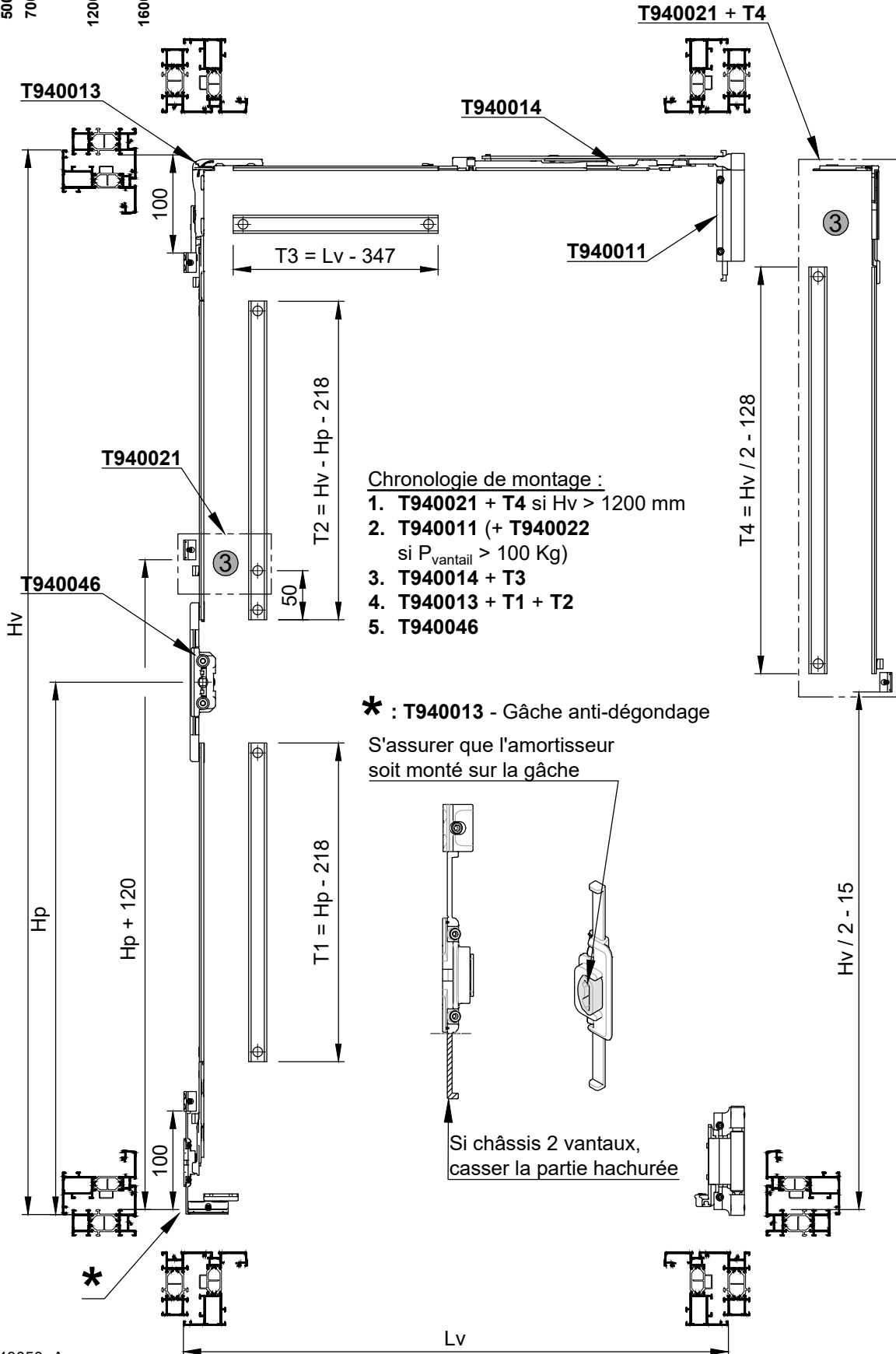
- 1 - Positionner la partie (B) dans la rainure du dormant
- 2 - Fixer la partie (B) au moyen des deux vis pointeau
- 3 - Glisser la partie (A) dans la rainure de l'ouvrant
- 4 - Positionner la partie (A) en fonction de l'ouverture choisie
- 5 - Fixer la partie (A) avec les vis sans tête
- 6 - Glisser l'axe à l'extrémité du bras dans la partie (A)



Ferrure fenêtre BO pour $L_v < 700$



■ Cas ① et ③

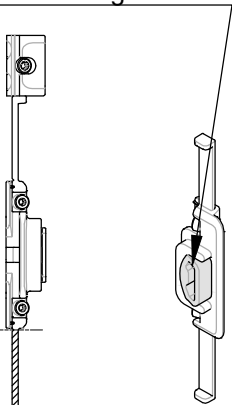


Chronologie de montage :

1. **T940021 + T4** si $H_v > 1200$ mm
2. **T940011 (+ T940022**
si $P_{\text{vantaux}} > 100$ Kg)
3. **T940014 + T3**
4. **T940013 + T1 + T2**
5. **T940046**

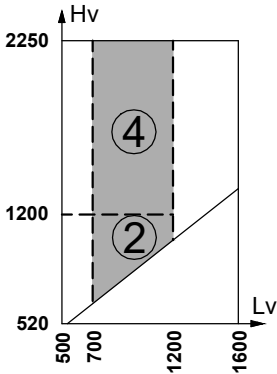
* : **T940013** - Gâche anti-dégondage

S\'assurer que l\'amortisseur soit monté sur la gâche

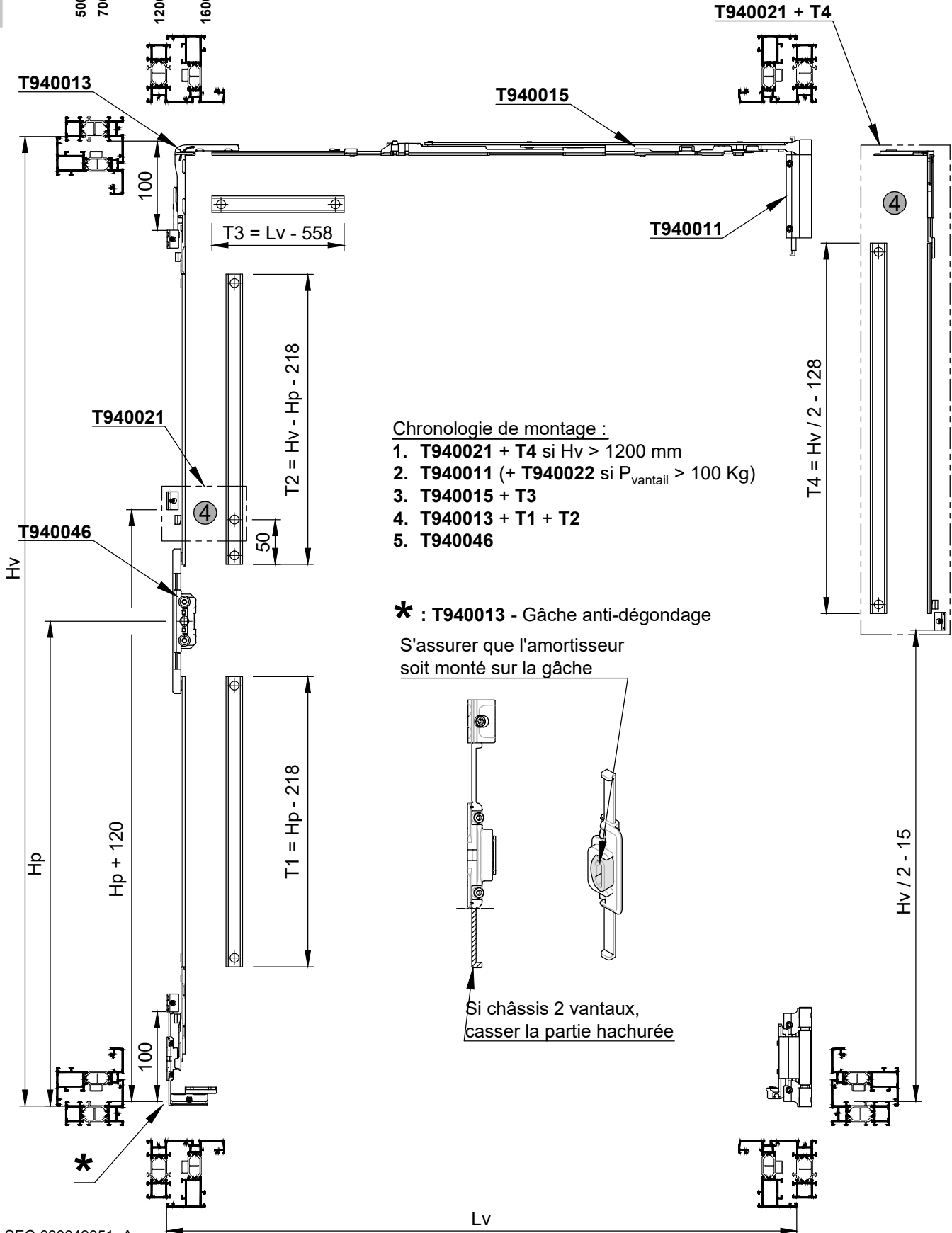


Si châssis 2 vantaux, casser la partie hachurée

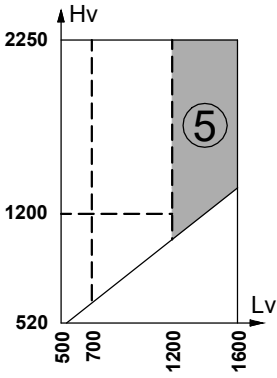
Ferrure fenêtre BO pour $700 \leq Lv < 1200$



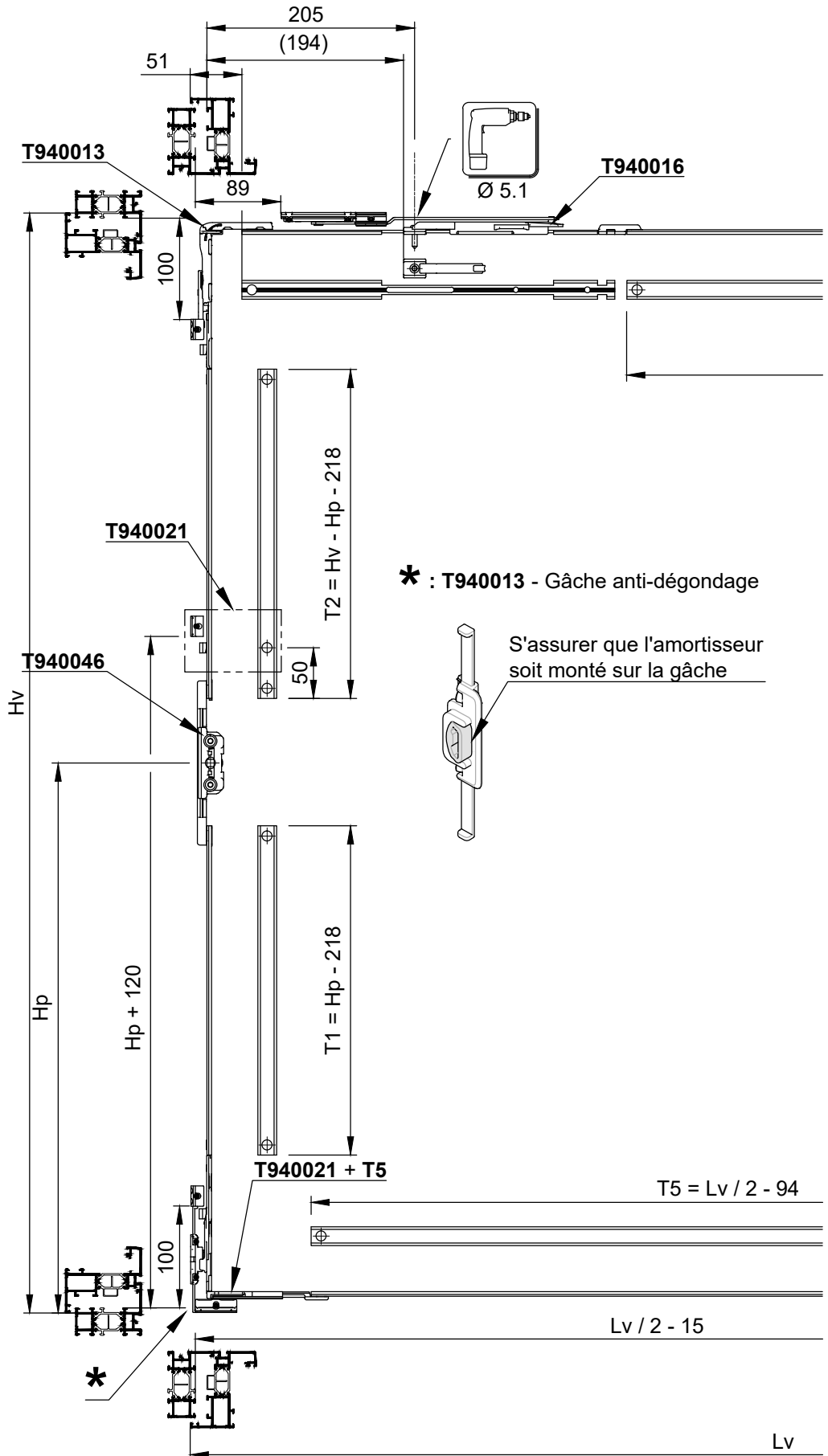
■ Cas ② et ④



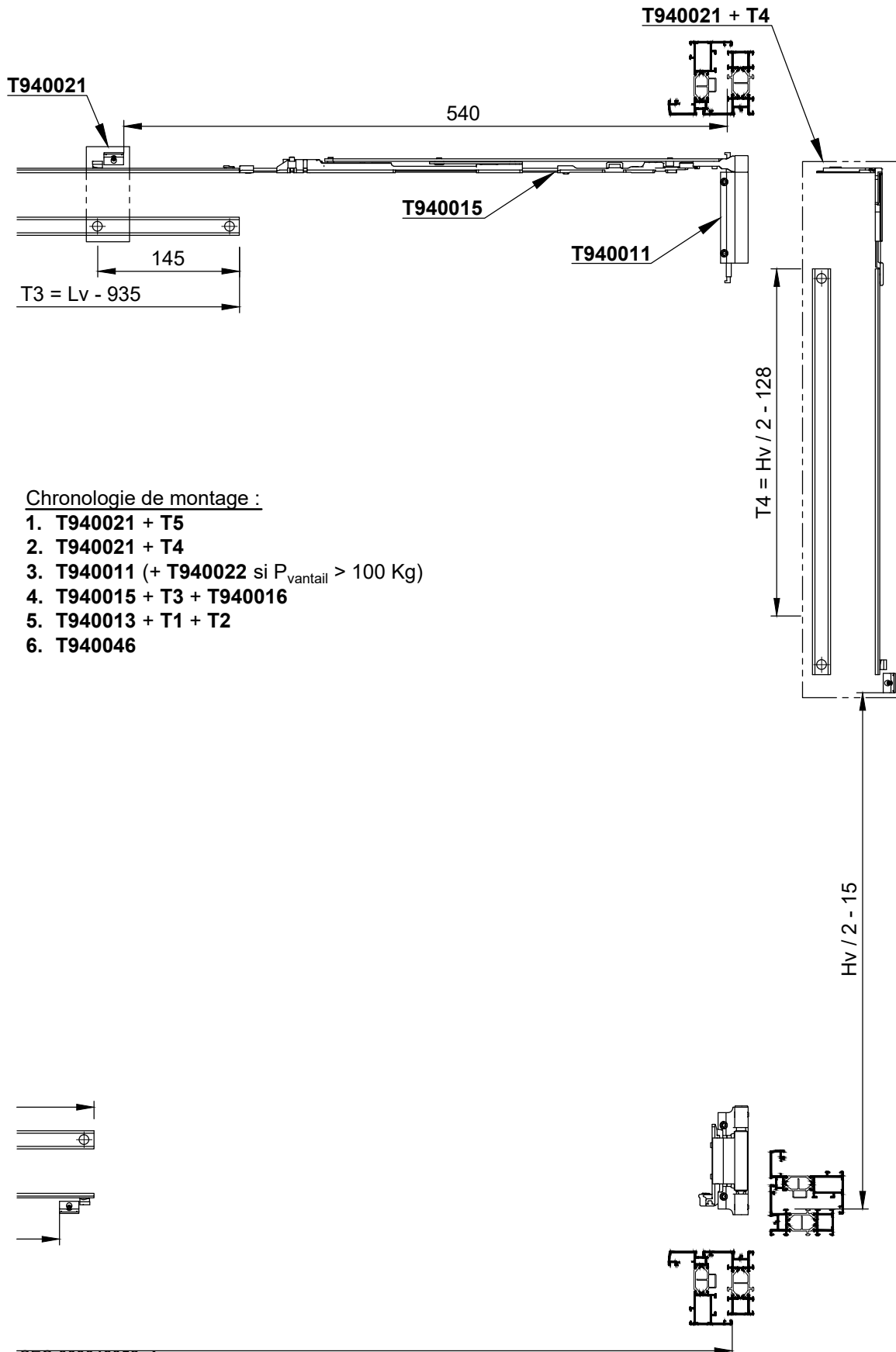
Ferrure fenêtre BO pour $L_v \geq 1200$



■ Cas ⑤



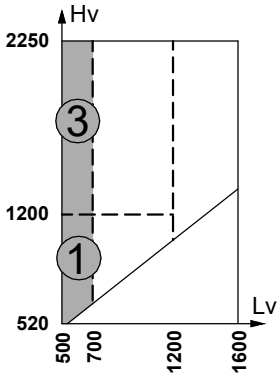
Ferrure fenêtre BO pour $L_v \geq 1200$



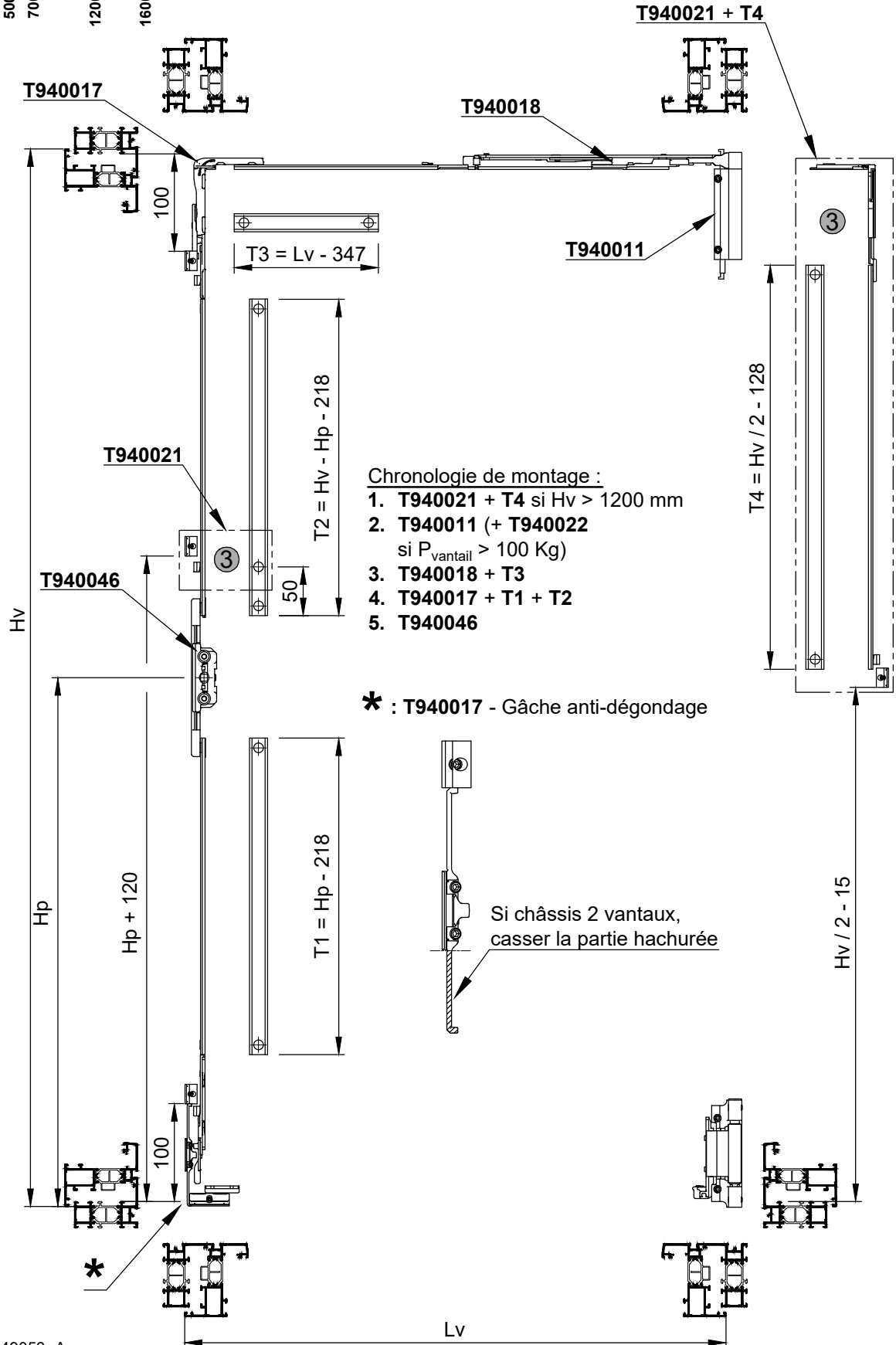
Chronologie de montage :

1. T940021 + T5
2. T940021 + T4
3. T940011 (+ T940022 si $P_{\text{vantaill}} > 100 \text{ Kg}$)
4. T940015 + T3 + T940016
5. T940013 + T1 + T2
6. T940046

Ferrure fenêtre OB pour Lv < 700



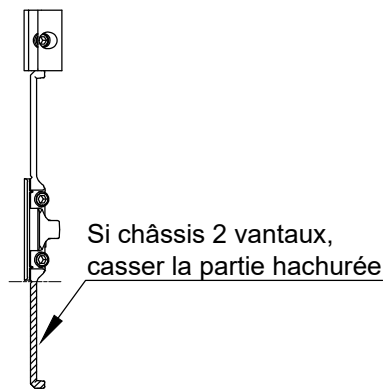
■ Cas ① et ③



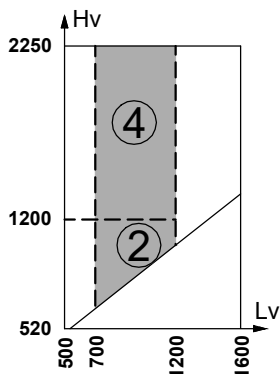
Chronologie de montage :

1. T940021 + T4 si Hv > 1200 mm
2. T940011 (+ T940022 si $P_{\text{vantaux}} > 100 \text{ Kg}$)
3. T940018 + T3
4. T940017 + T1 + T2
5. T940046

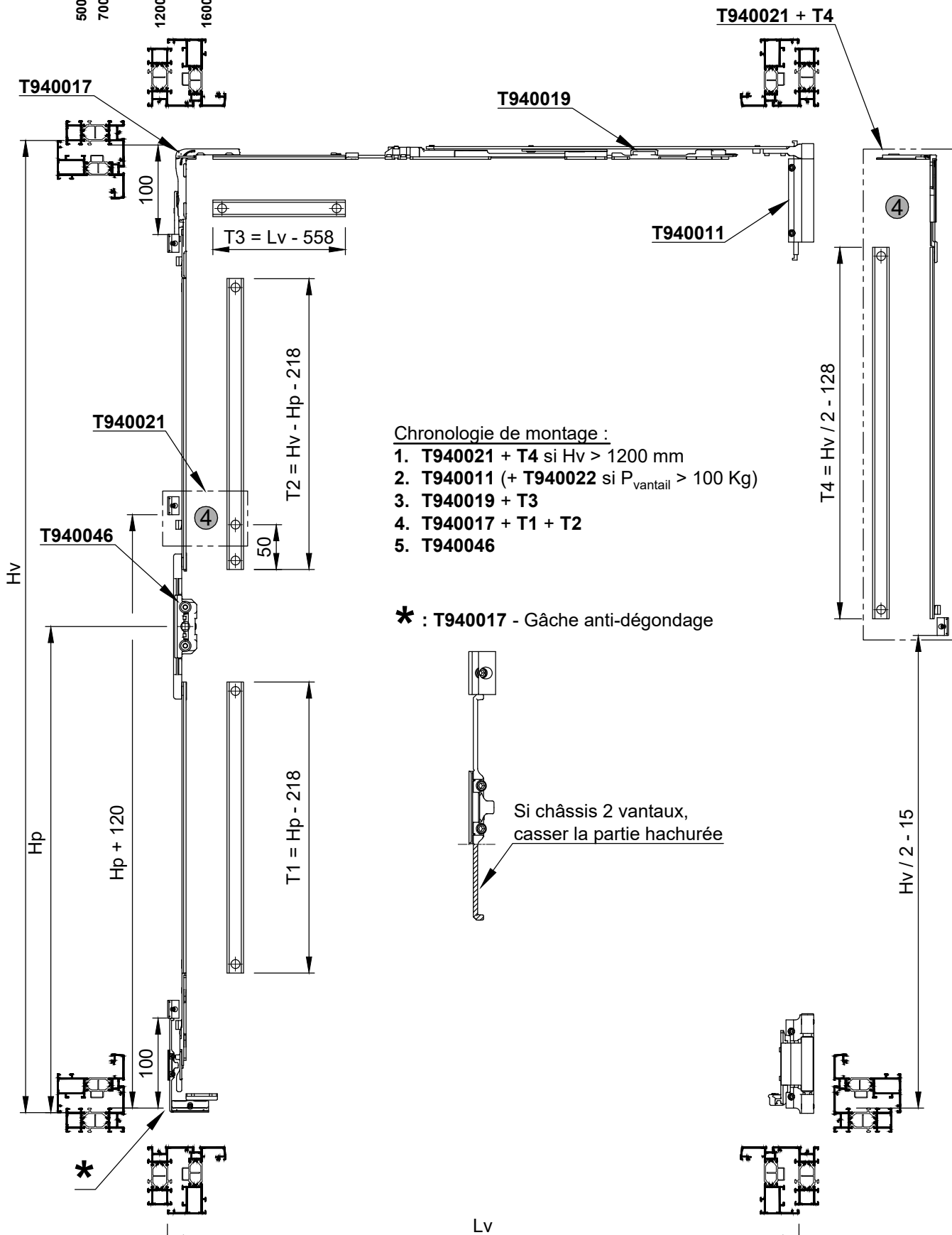
* : T940017 - Gâche anti-dégondage



Ferrure fenêtre OB pour $700 \leq Lv < 1200$



■ Cas ② et ④



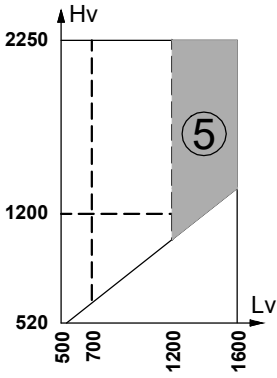
Chronologie de montage :

1. T940021 + T4 si $Hv > 1200$ mm
2. T940011 (+ T940022 si $P_{\text{vantaux}} > 100$ Kg)
3. T940019 + T3
4. T940017 + T1 + T2
5. T940046

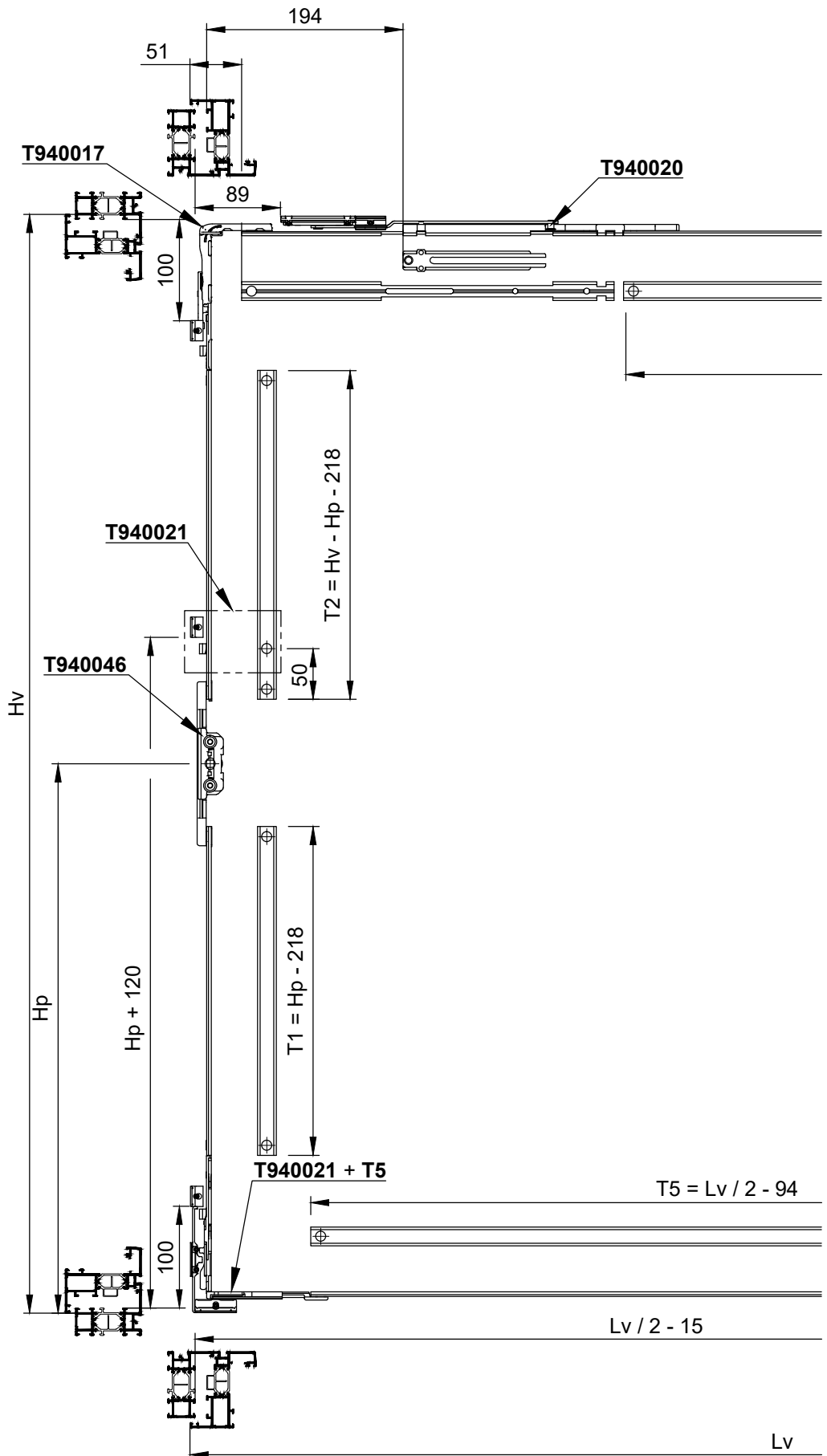
* : T940017 - Gâche anti-dégondage

Ferrure fenêtre OB pour $L_v \geq 1200$

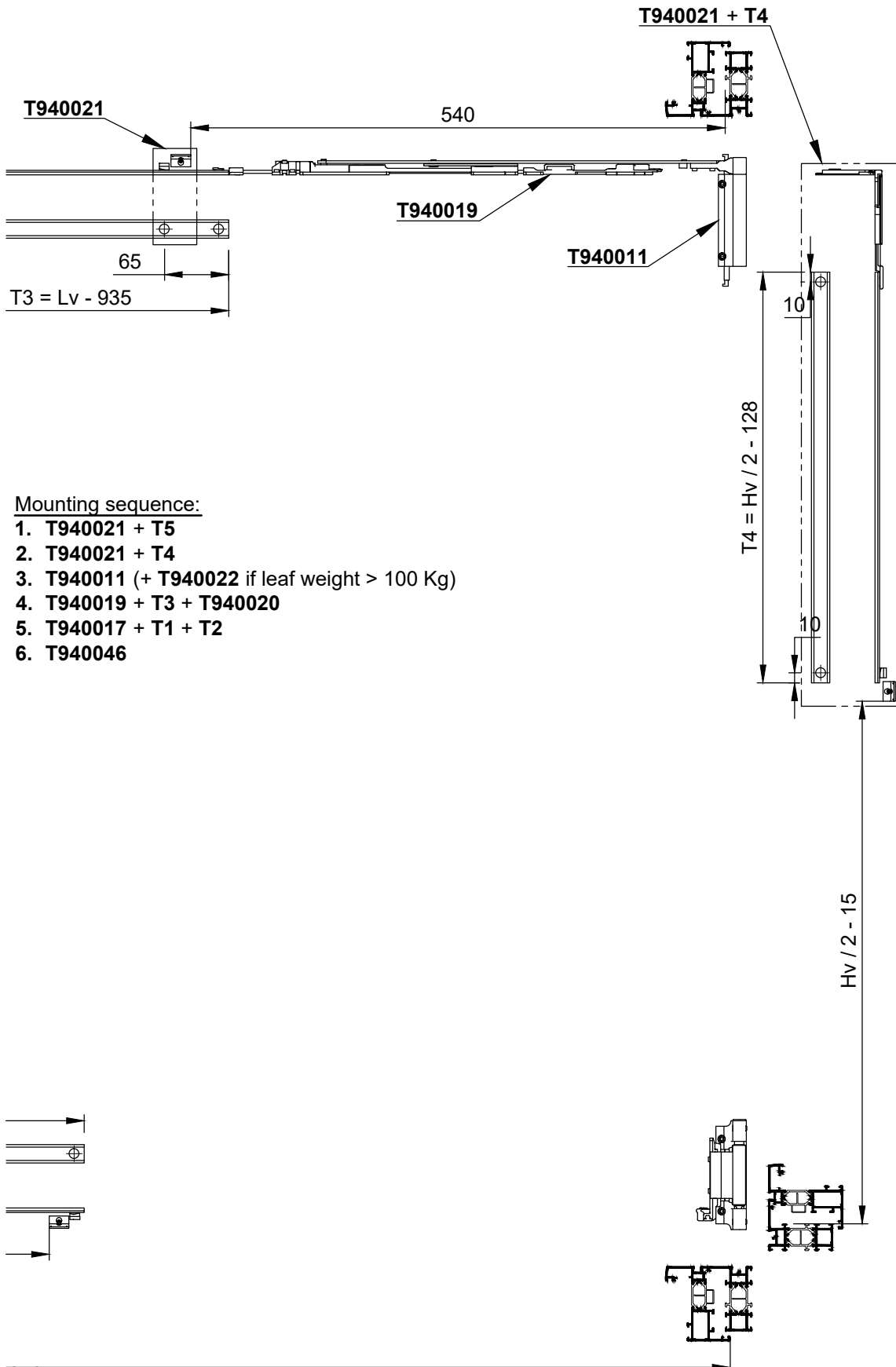
TECHNAL[®] FABRICATION



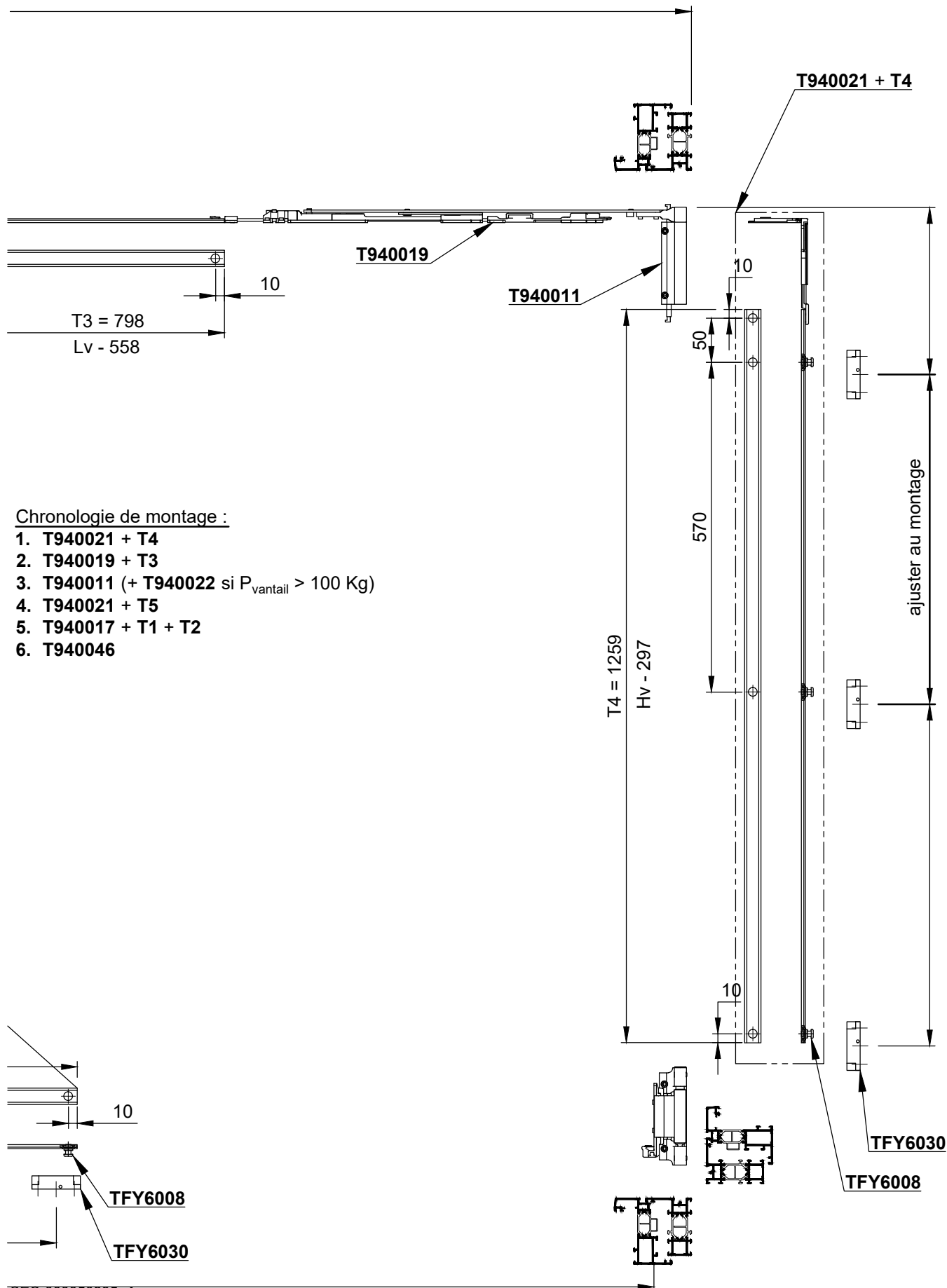
■ Case 5



Ferrure fenêtre OB pour $L_v \geq 1200$

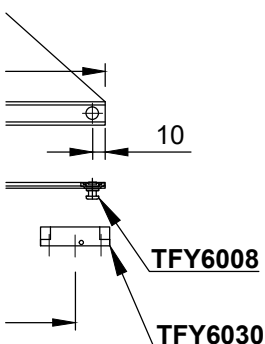


Ferrure fenêtre OB pour RC2 HxL 1600x1400 suivant PV R13083



Chronologie de montage :

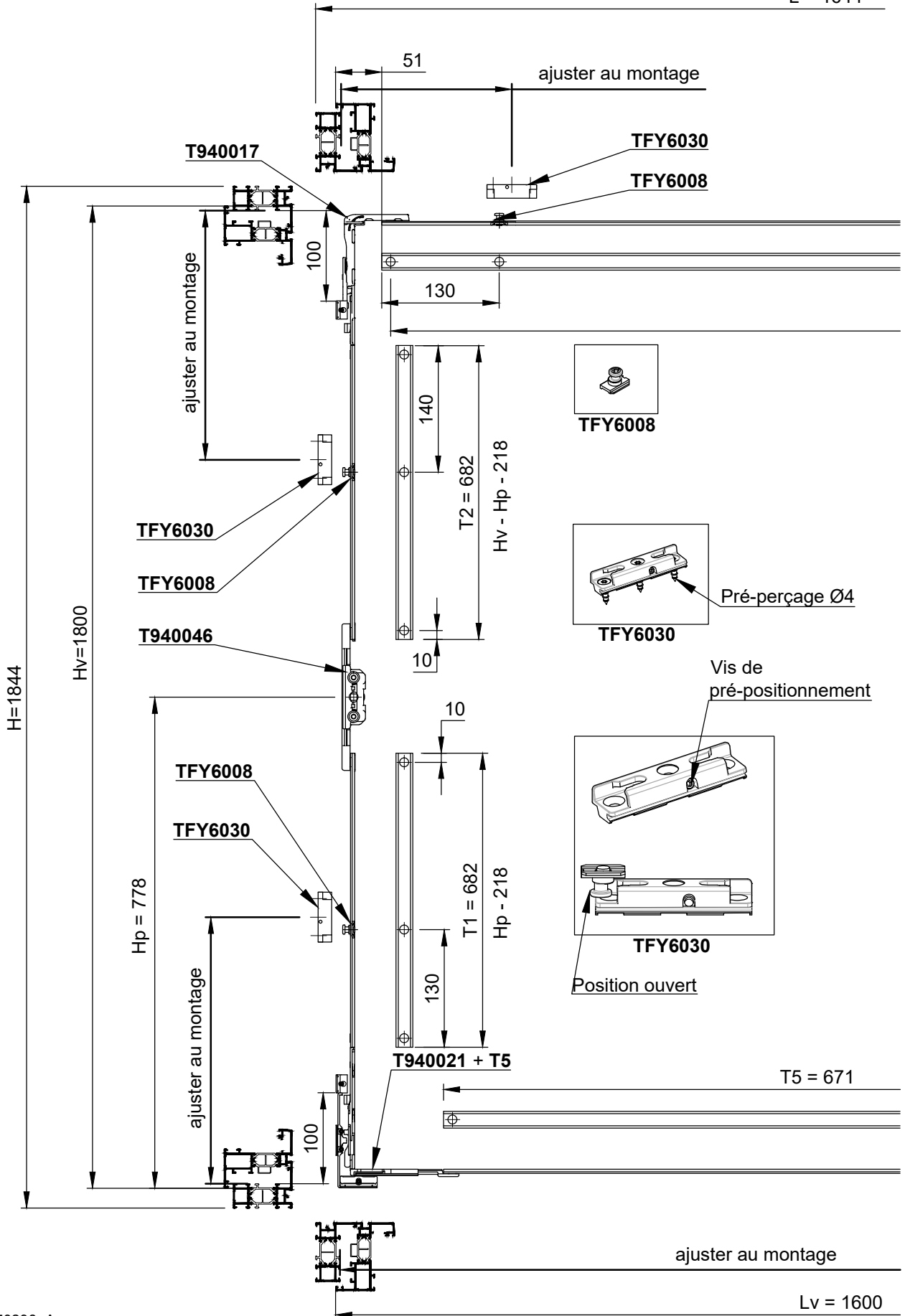
1. T940021 + T4
2. T940019 + T3
3. T940011 (+ T940022 si $P_{\text{vantaill}} > 100 \text{ Kg}$)
4. T940021 + T5
5. T940017 + T1 + T2
6. T940046



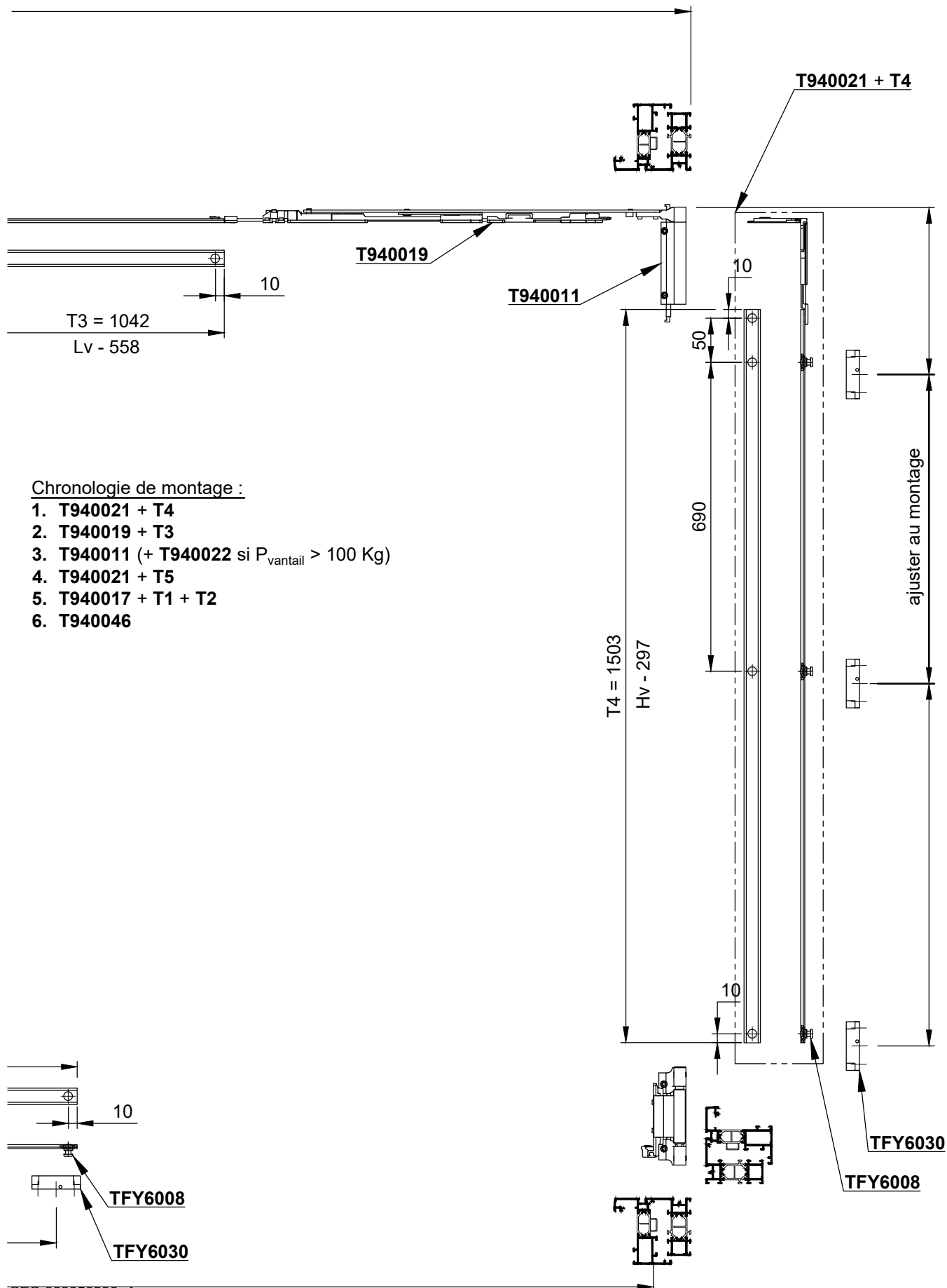
SEC-000050295-A

Ferrure fenêtre OB pour PAS24 HxL 1844x1644 suivant PV R16424

L = 1644



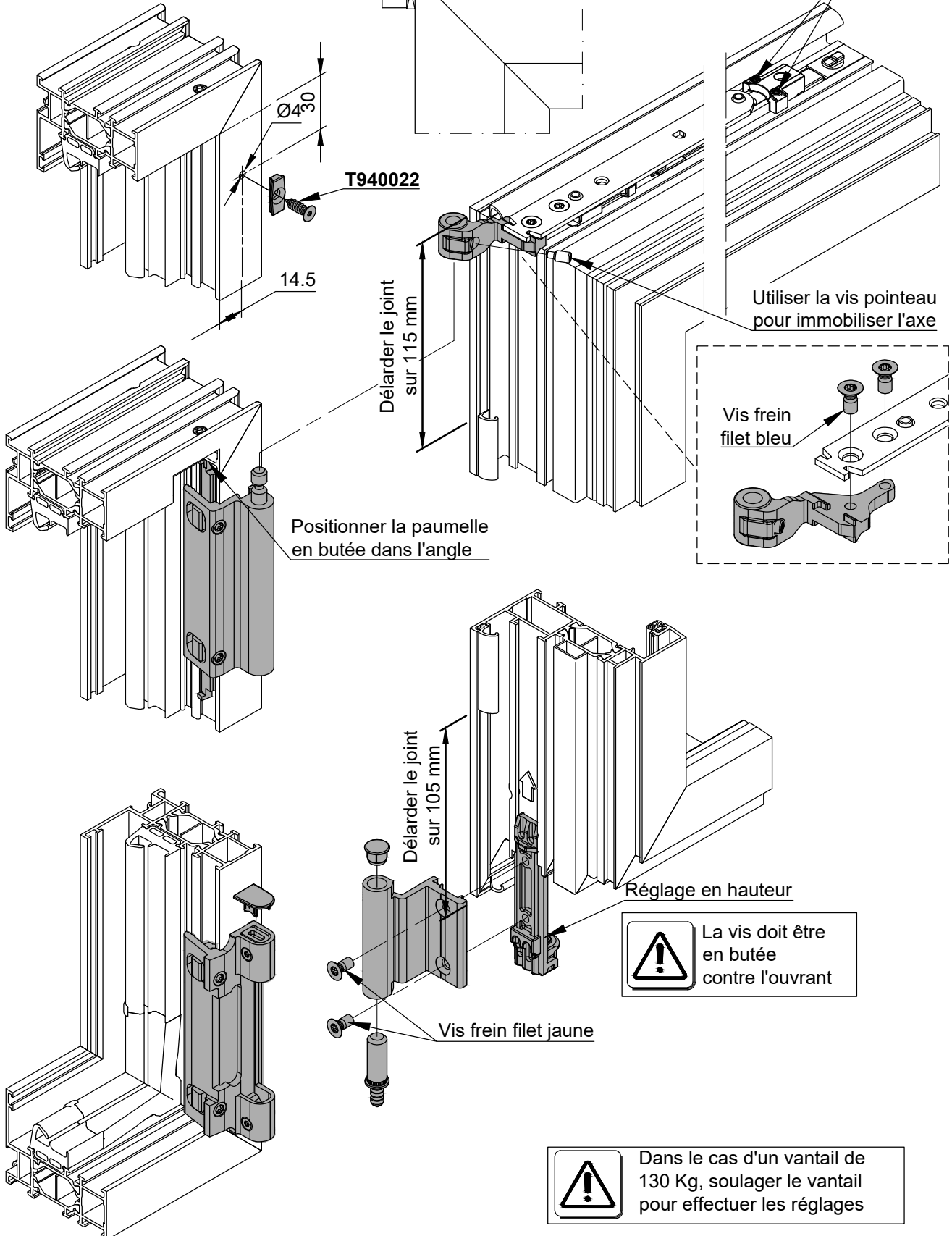
Ferrure fenêtre OB pour PAS24 HxL 1844x1644 suivant PV R16424



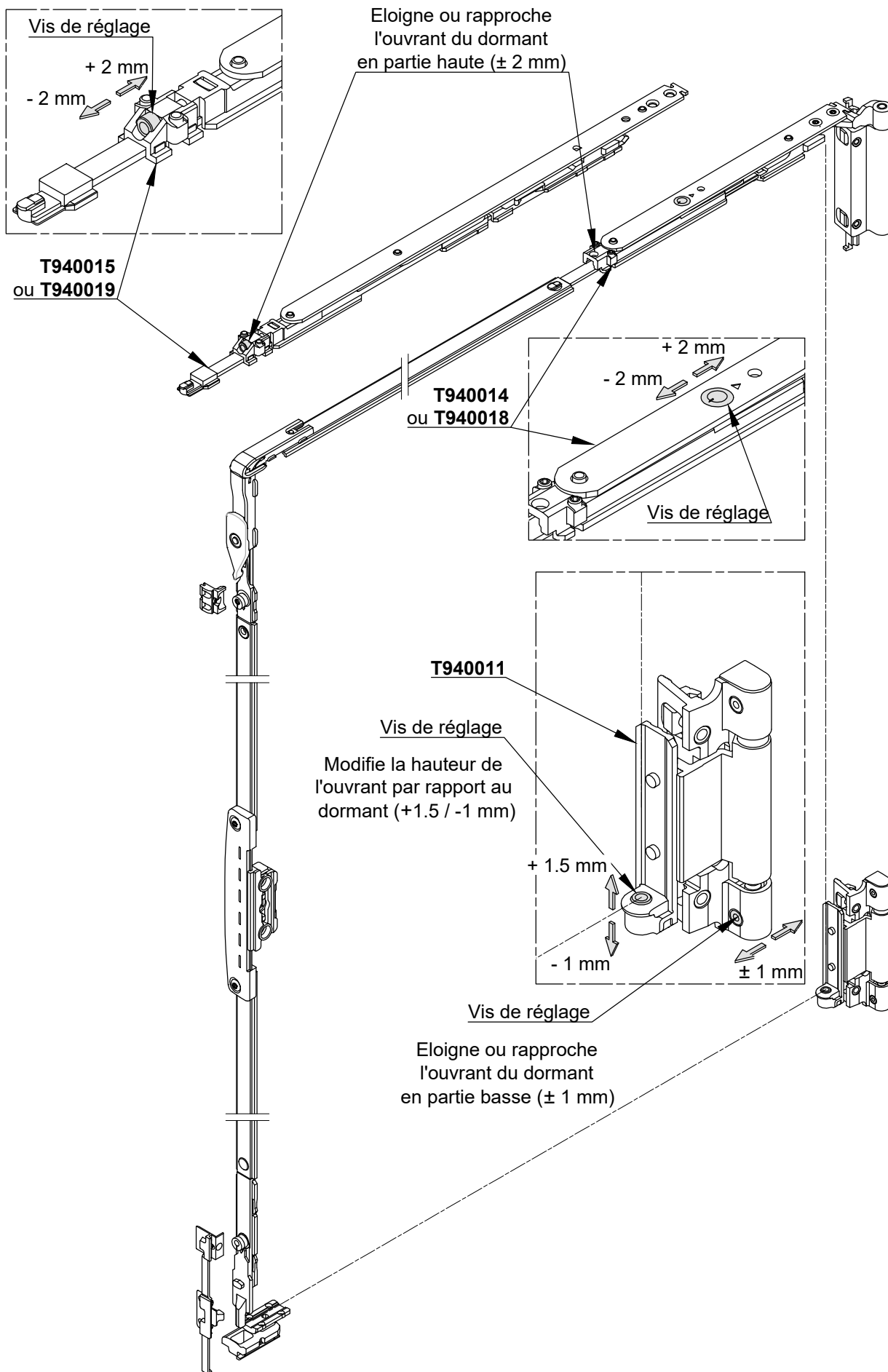
Assemblage ensemble paumelles T940011 pour fenêtres BO et OB

Montage T940022
(si poids vantail compris entre 100 et 130 Kg)

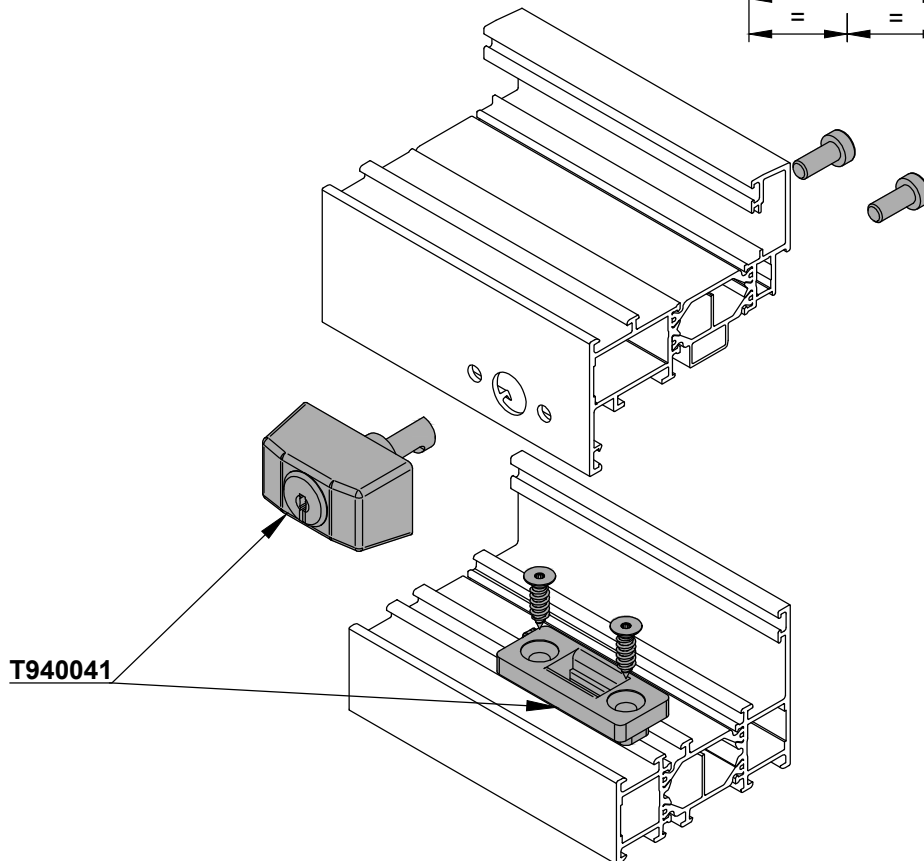
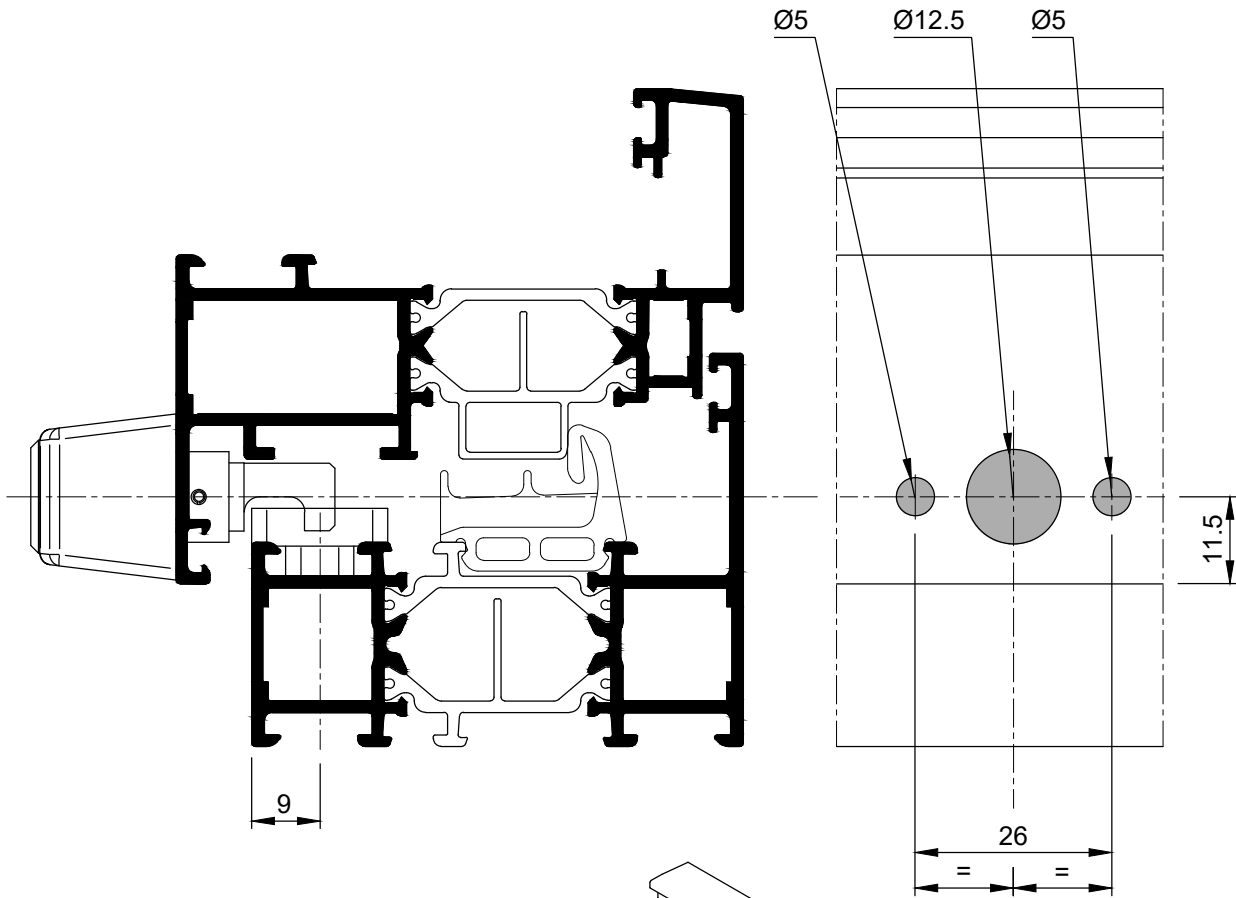
Mise en butée de la paumelle sur l'ouvrant avec une cale épaisseur 2 mm avant fixation du compas par 2 vis pointeaux



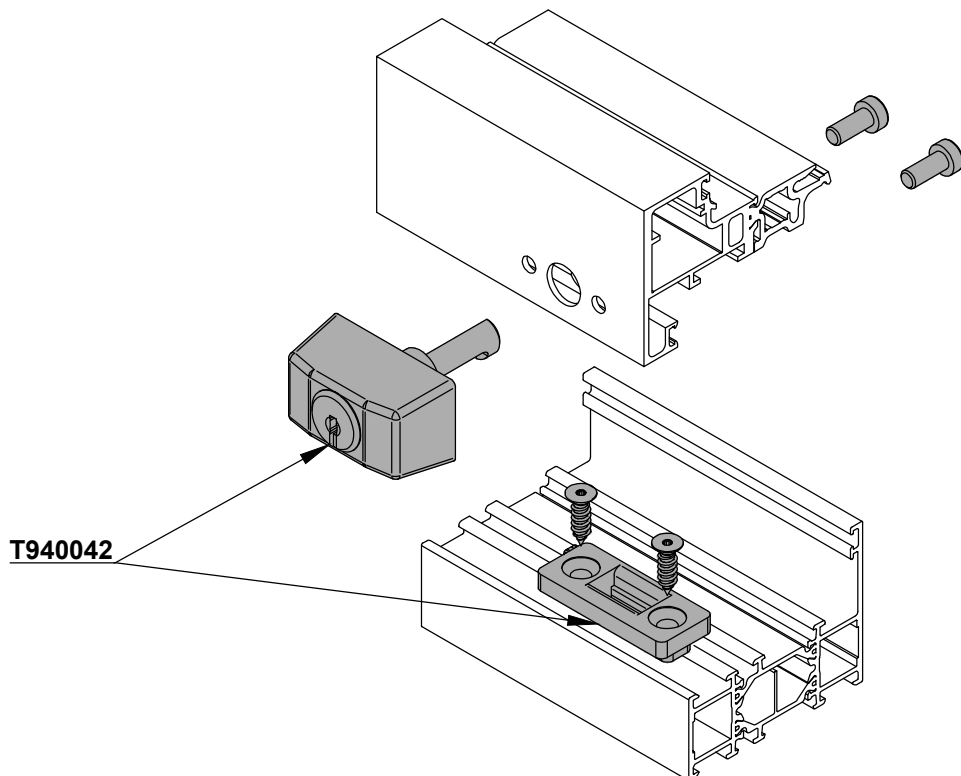
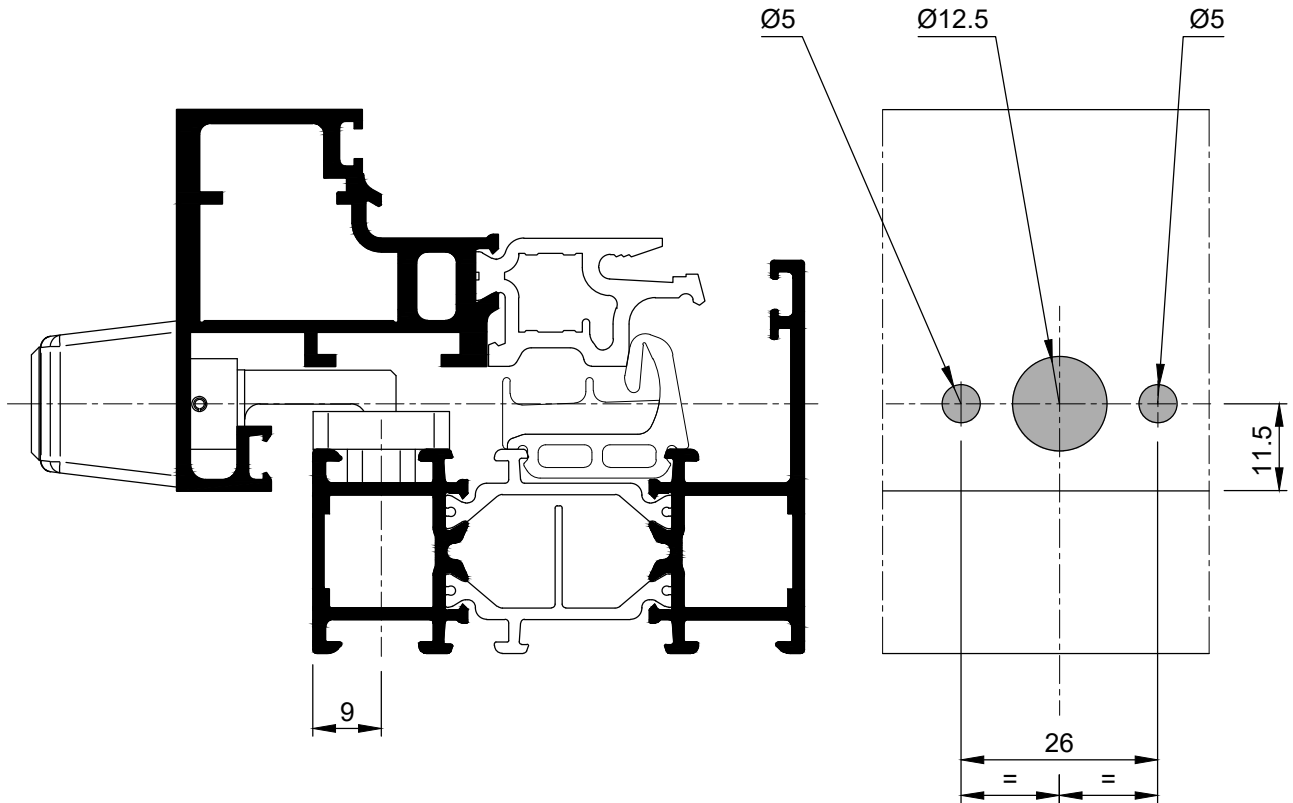
Réglage des ferrures fenêtres BO et OB



Usinage verrou condamnation française T940041 ouvrant Apparent

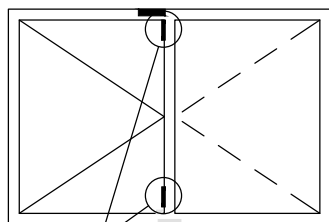


Usinage verrou condamnation française T940042 ouvrant Minimal

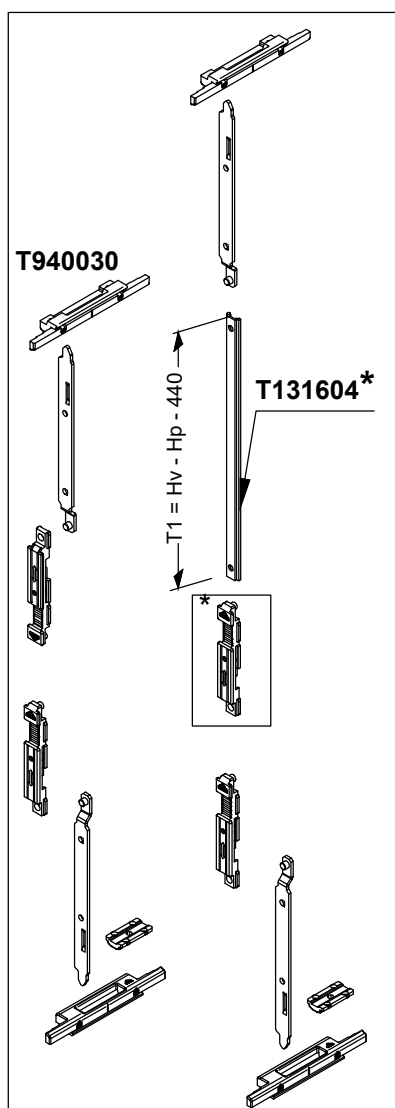


Assemblage de la targette T940030

- 1 - Mettre en place le support d'ouvrant, puis fixer le battement central
 - 2 - Glisser la targette dans la rainure du battement central
 - 3 - Fixer la targette (positionnement de la vis à 226 mm du bord de l'ouvrant)
- Version sans tringle additionnelle

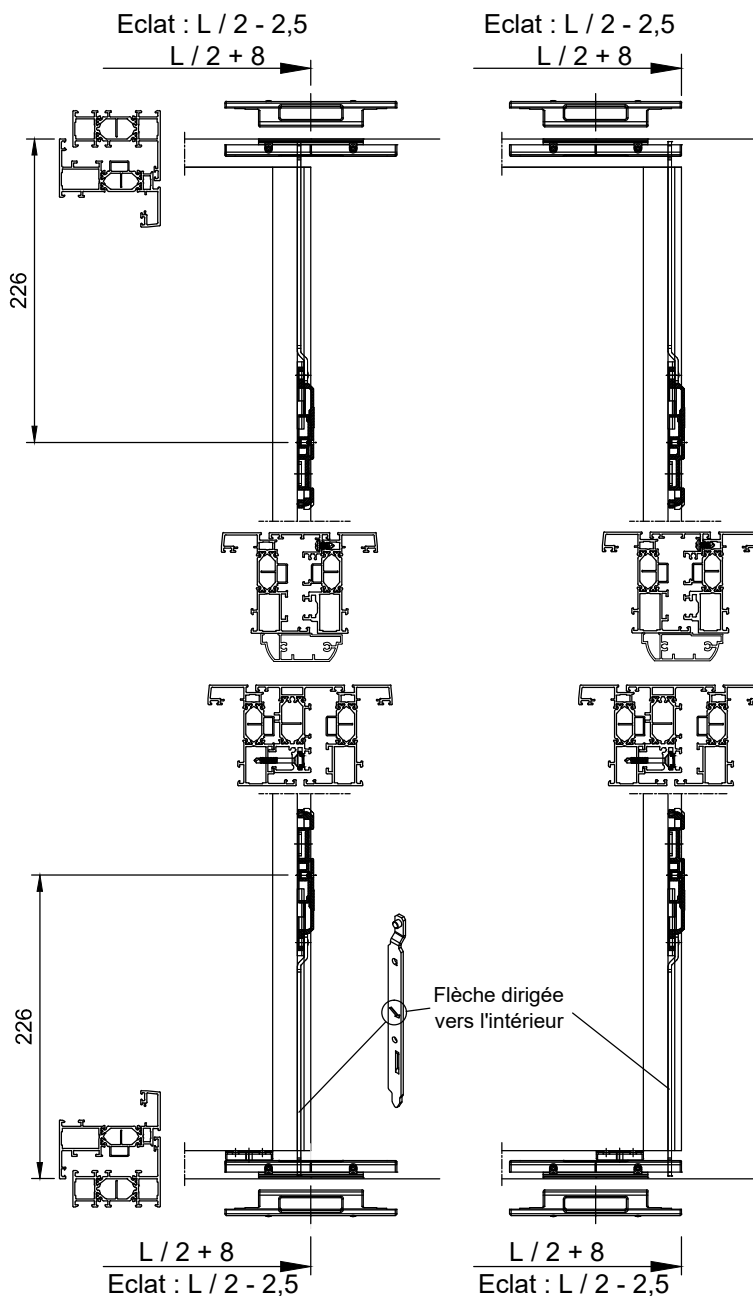


T940030



Cas de figure **OF**
T940031

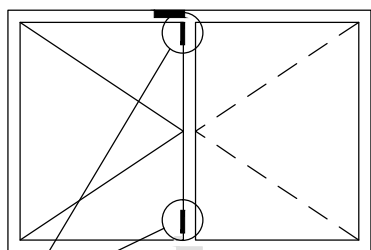
Cas de figure **BO/OB**
BO T940013
OB T970017



*Pour faciliter la manoeuvre en partie haute, intercaler la tige de crémonne **T131604** entre l'embout et l'organe de manoeuvre, en inversant la pièce entourée

Assemblage du verrou à bascule T940029

- 1 - Mettre en place le support d'ouvrant, puis fixer le battement central
- 2 - Glisser la targette dans la rainure du battement central
- 3 - Fixer le verrou (positionnement de la vis à, H verrou mini, 251 mm du bord de l'ouvrant)



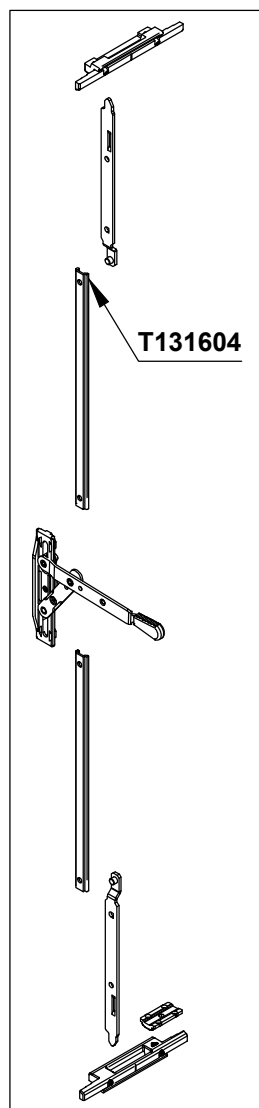
T940029

Cas de figure OF
T940031

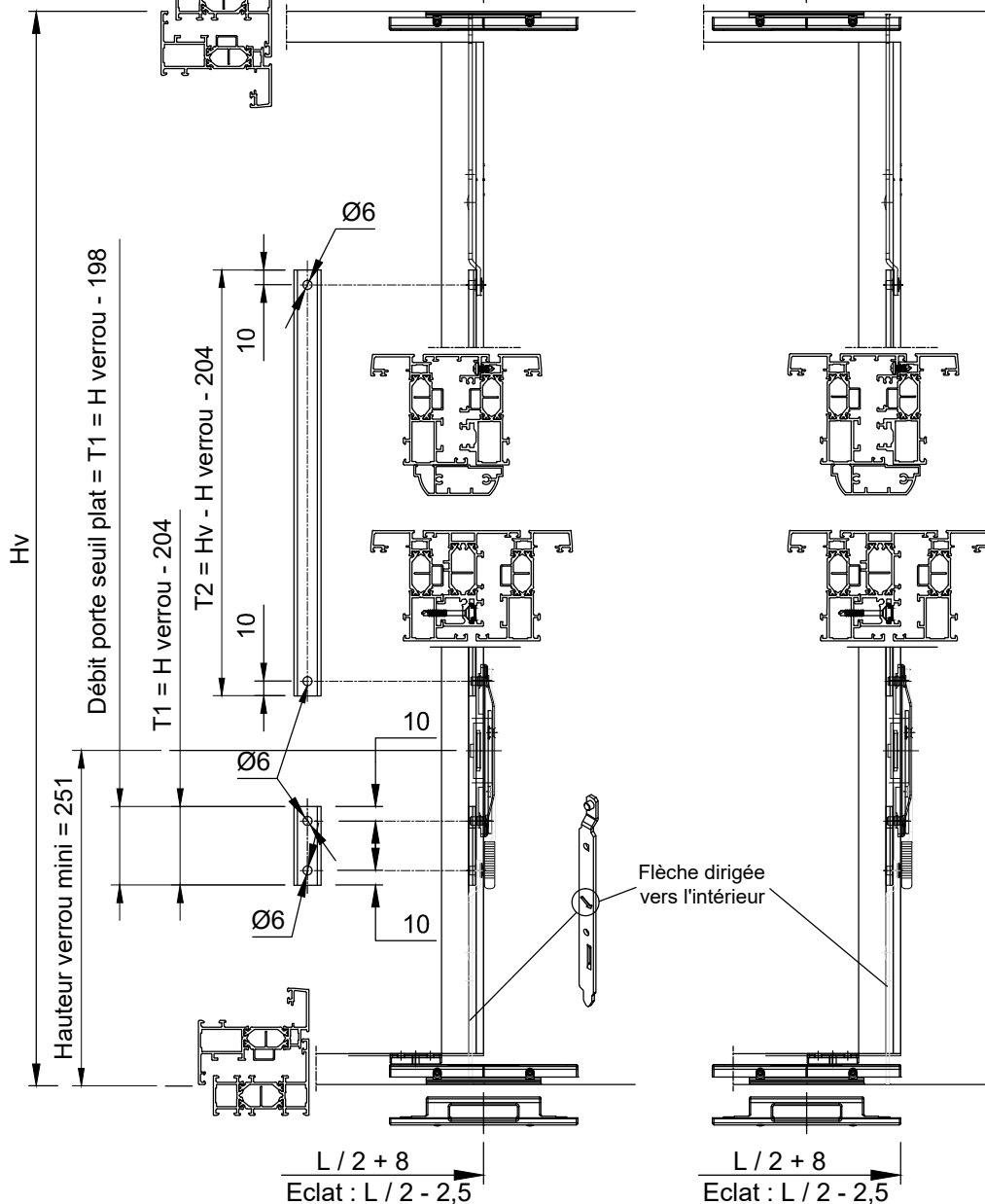
Cas de figure BO/OB
BO T940013
OB T970017

Eclat : $L / 2 - 2,5$
 $L / 2 + 8$

Eclat : $L / 2 - 2,5$
 $L / 2 + 8$



T131604

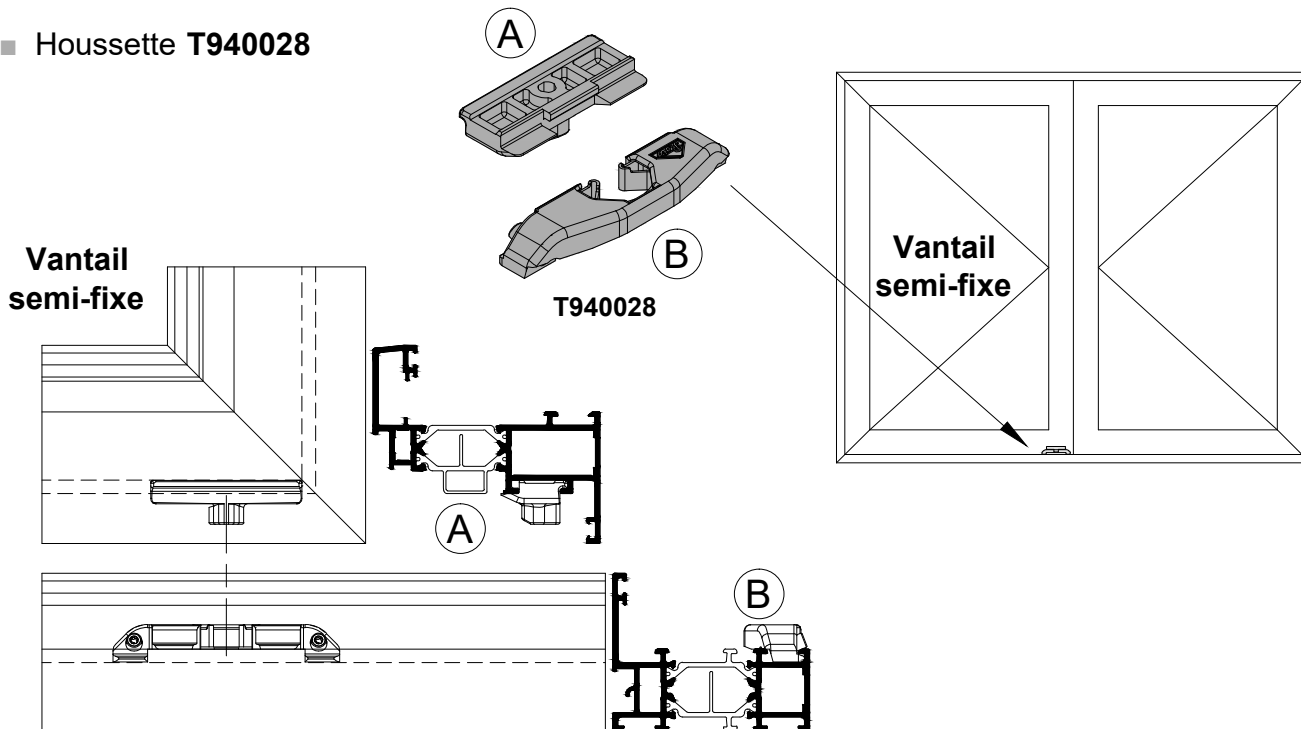


Assemblage support d'ouvrant et houssette sur vantail semi-fixe

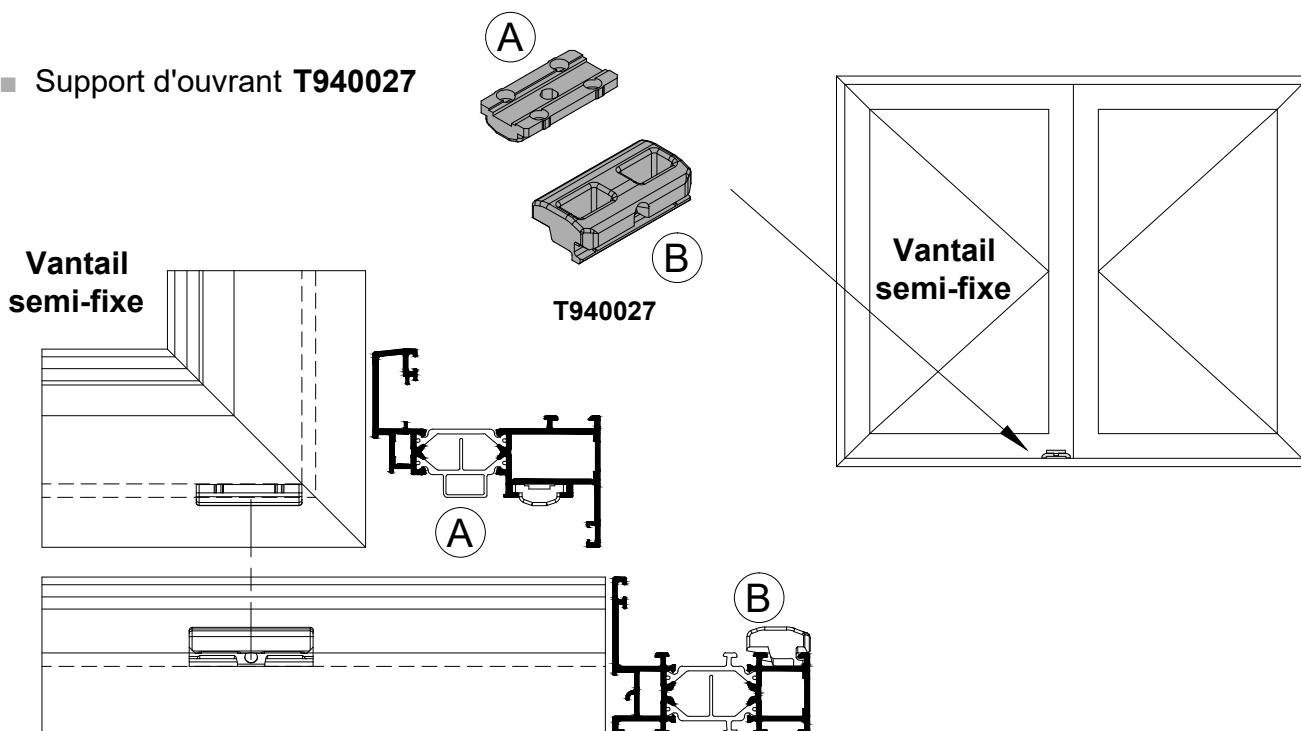
Chronologie de montage :

- 1 - Monter l'élément (A) sur la traverse basse du vantail semi-fixe. Le positionner affleurant avec l'ouvrant
- 2 - Monter l'élément (B) sur le dormant et le positionner en face de l'élément (A)

■ Houssette T940028



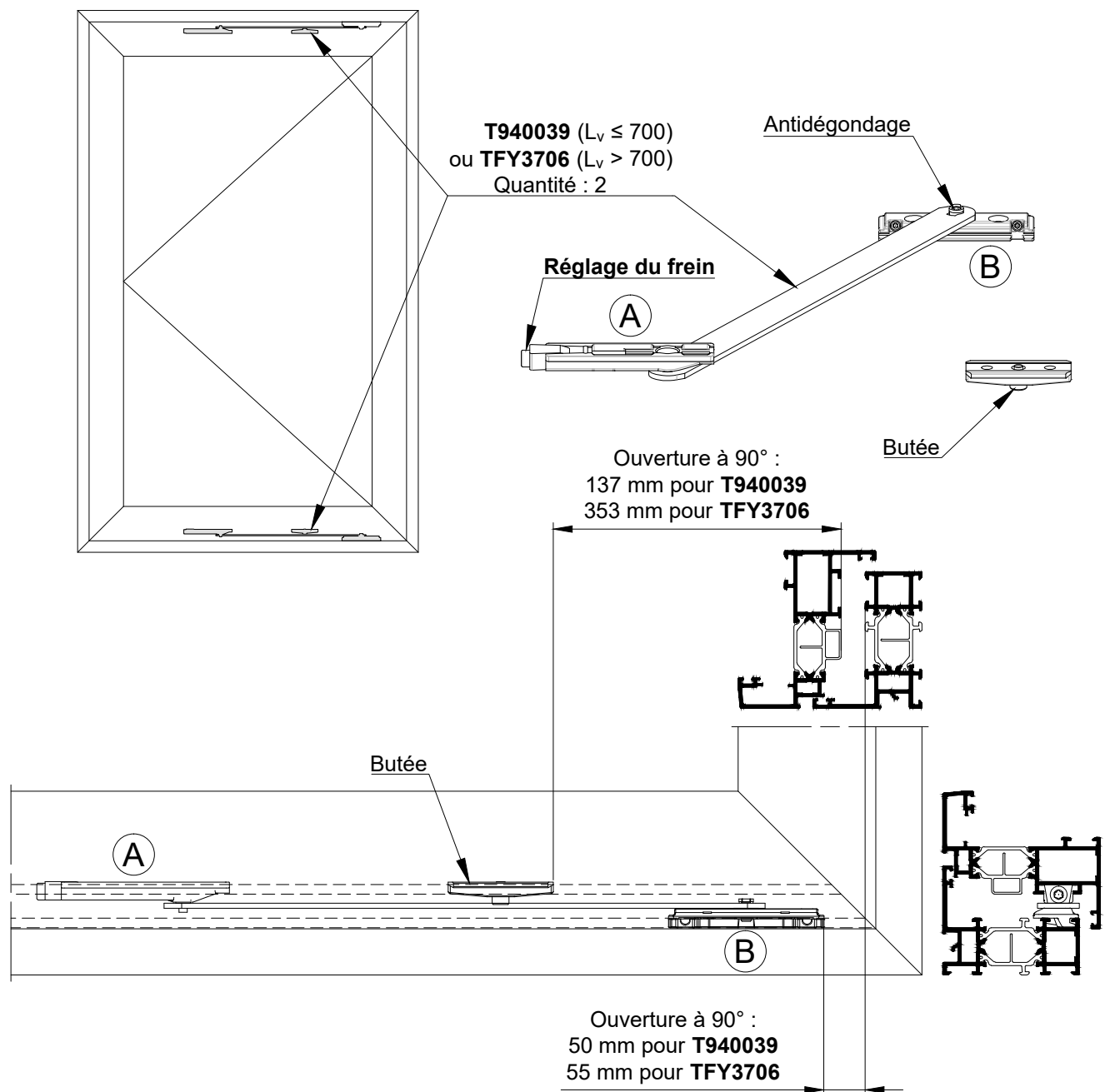
■ Support d'ouvrant T940027



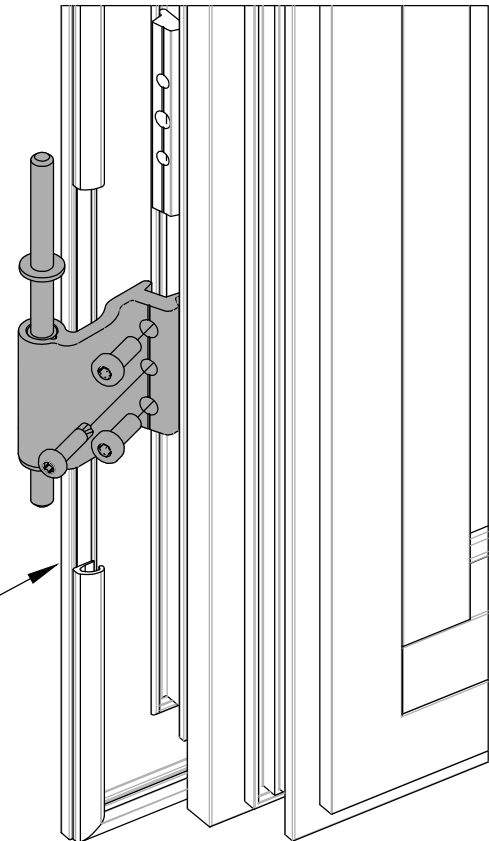
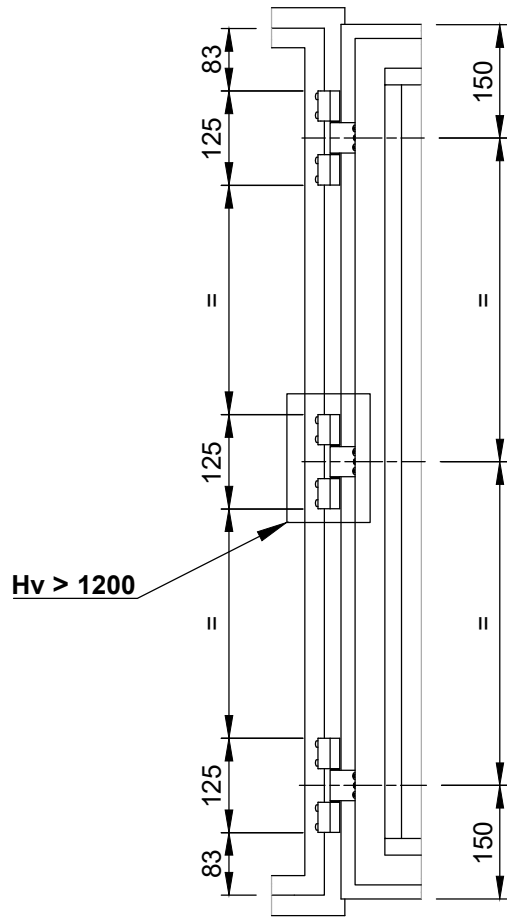
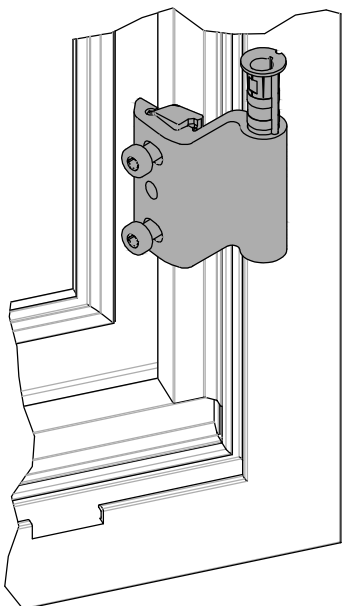
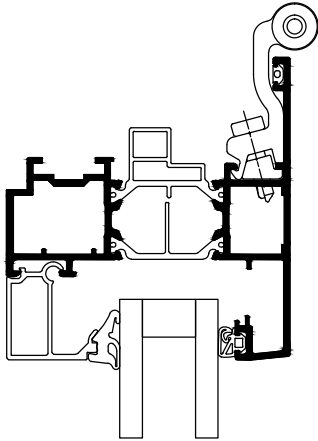
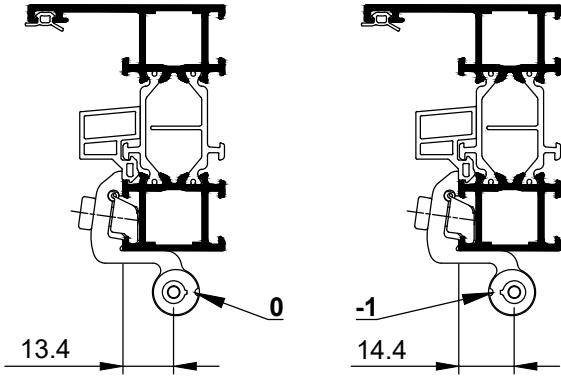
Assemblage des limiteurs d'ouverture intérieure

Chronologie de montage :

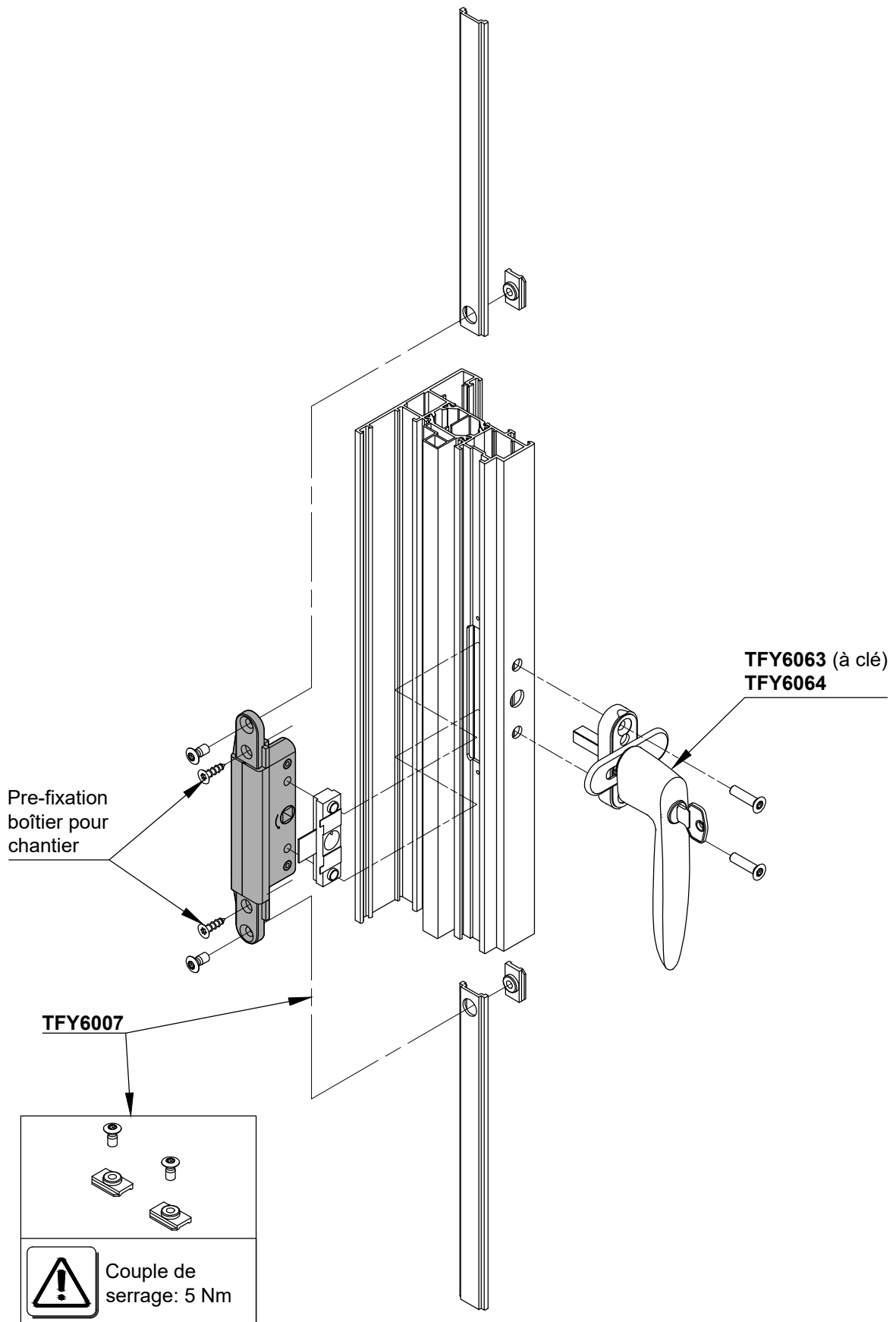
- 1 - Glisser la butée et la partie (A) dans la rainure de la traverse d'ouvrant
- 2 - Positionner la partie (B) dans la rainure du dormant
- 3 - Ouvrir le châssis avec l'angle désiré, puis verrouiller les positions de la partie (B) et de la butée
- 4 - Tourner le dispositif d'antidégondage afin d'éviter le dégonflage du limiteur
- 5 - Régler la résistance du frein de la partie (A)



Assemblage de la paumelle TFY6006 ouverture extérieure



Assemblage du boîtier encastré TFY6007 sur ouvrant Apparent ouverture extérieure

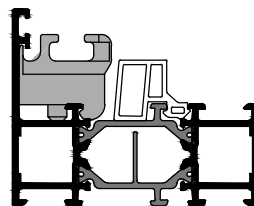
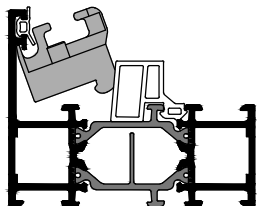
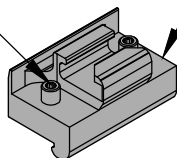


Montage gâche, rouleau sécurité et renvoi d'angle ouverture extérieure

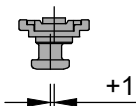
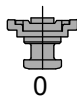
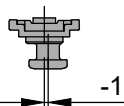
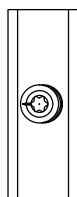


T10

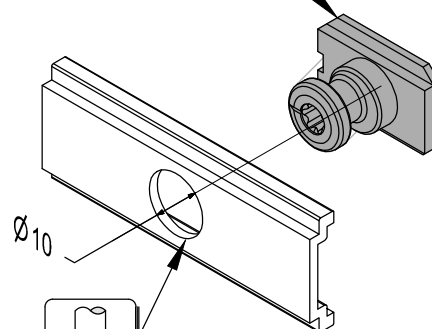
TFY6014



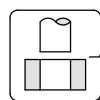
T20



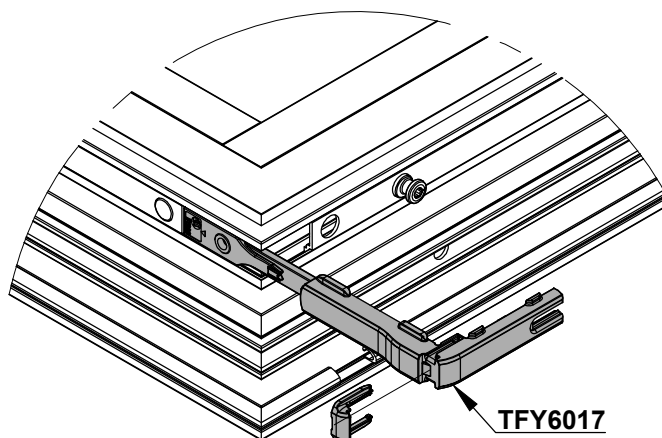
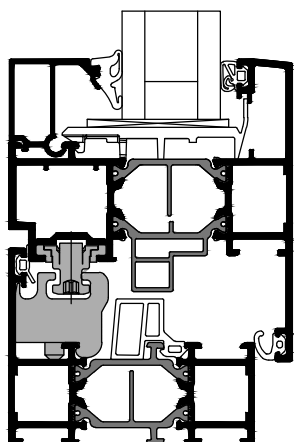
TFY6008



Ø10

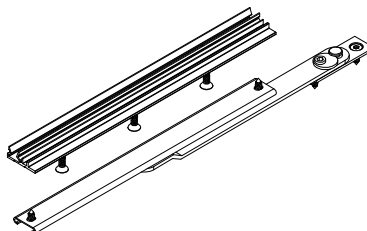
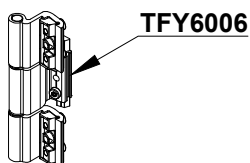
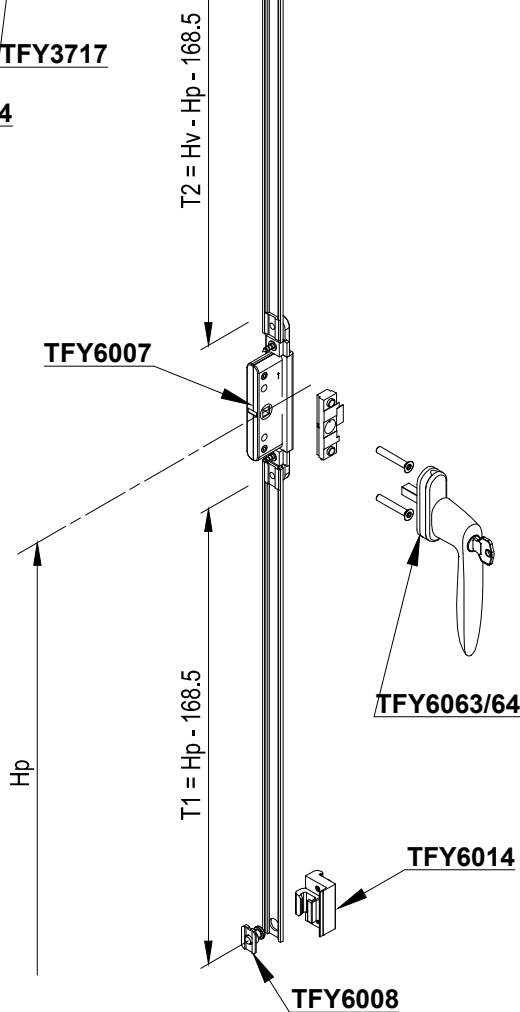
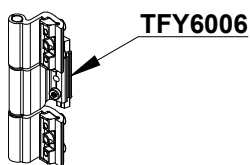
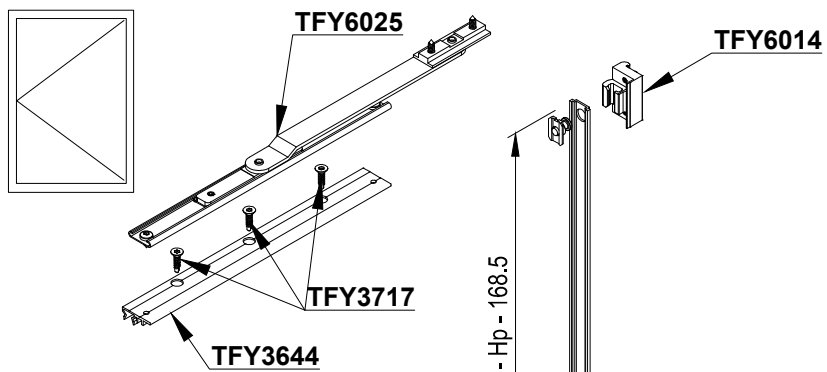
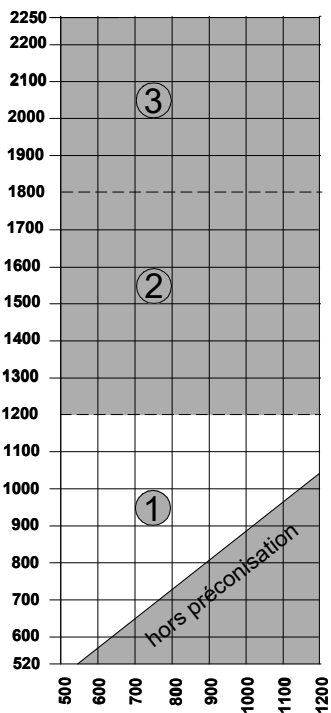


TWU0006
ou TFY7008



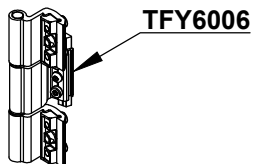
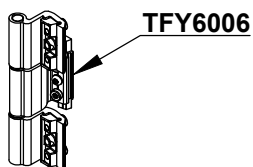
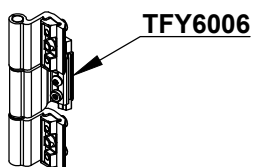
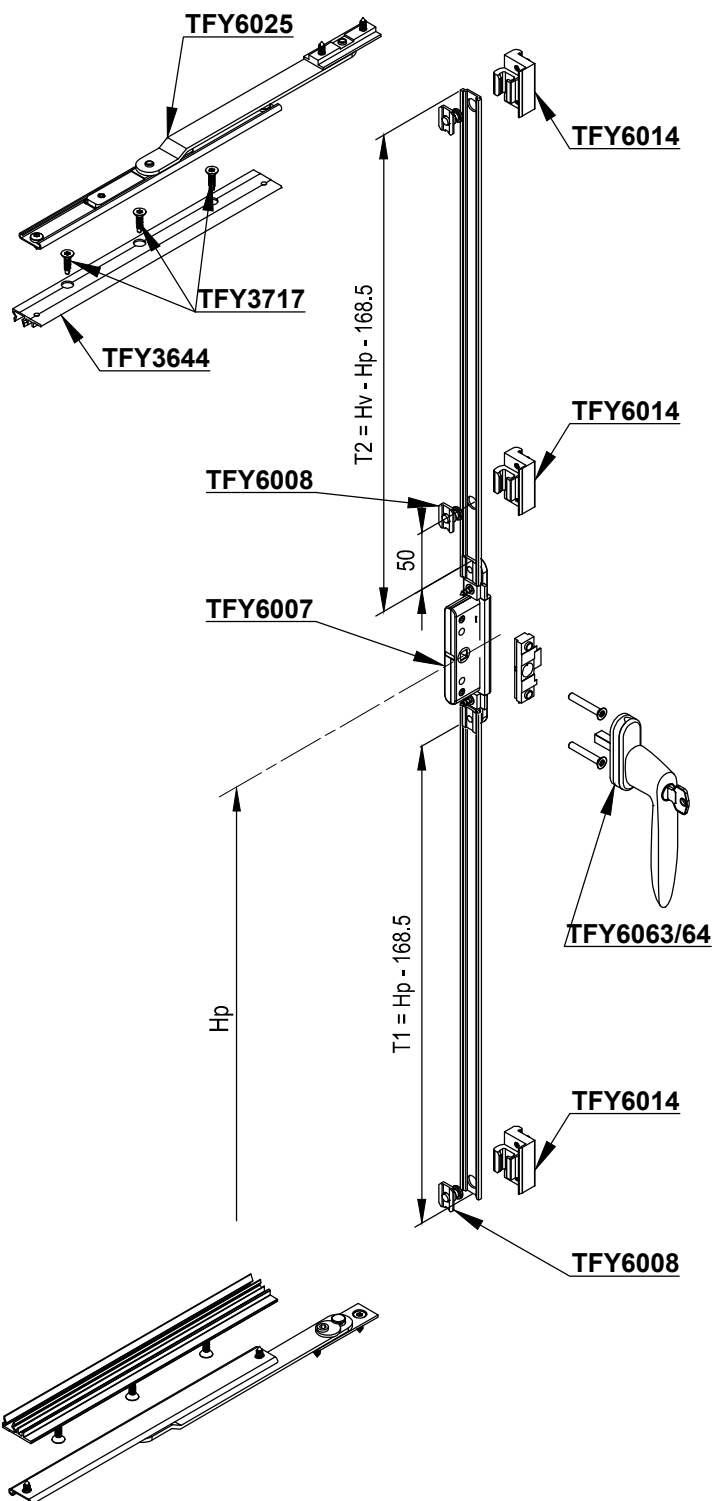
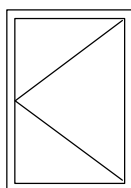
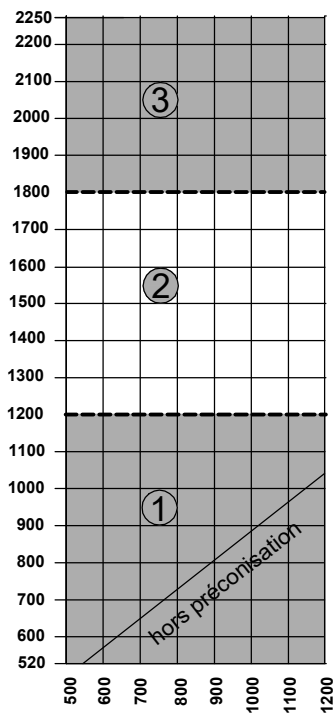
TFY6017

Paumelle 3 lames TFY6006 poids ≤ 100 kg ouverture extérieure

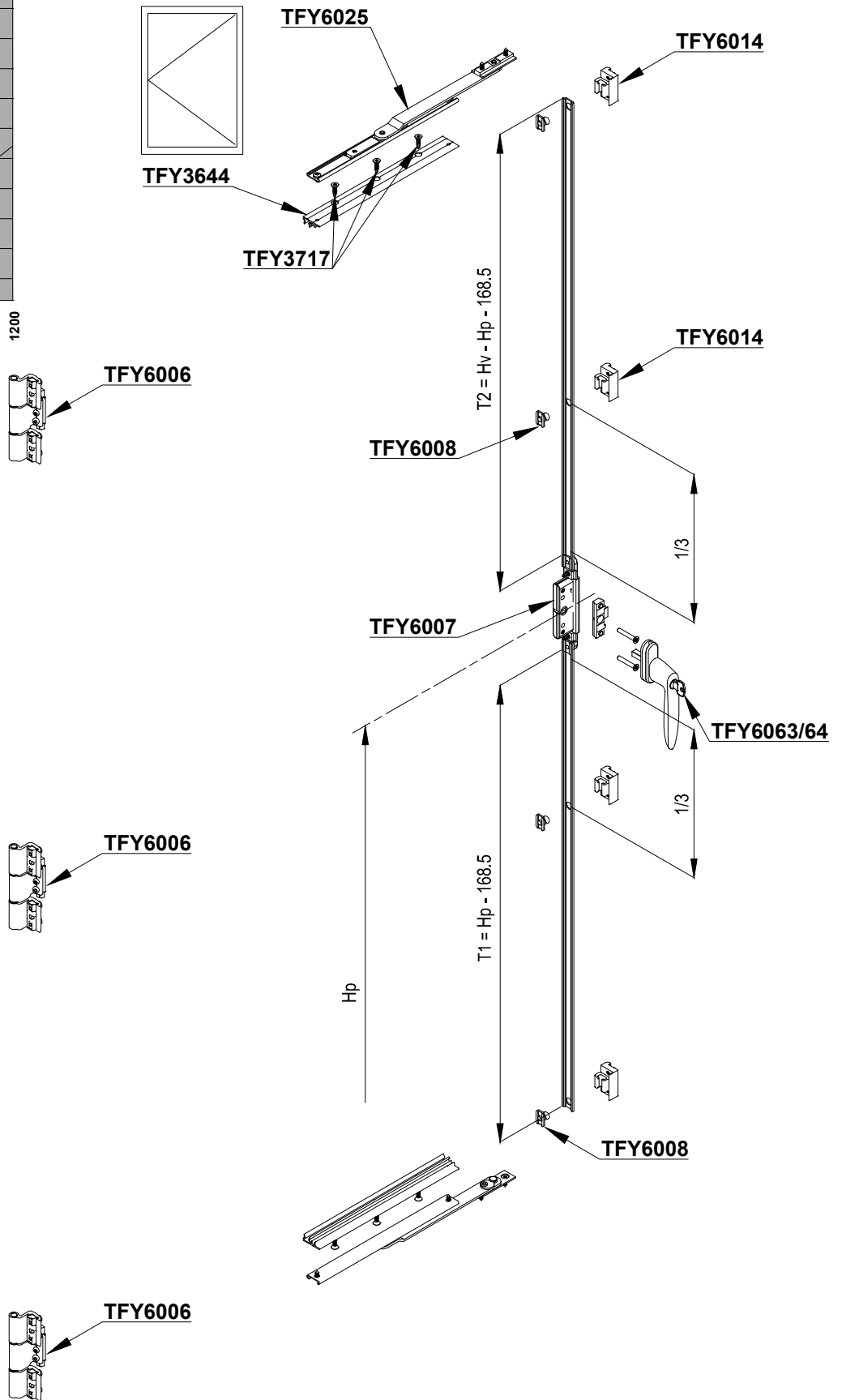
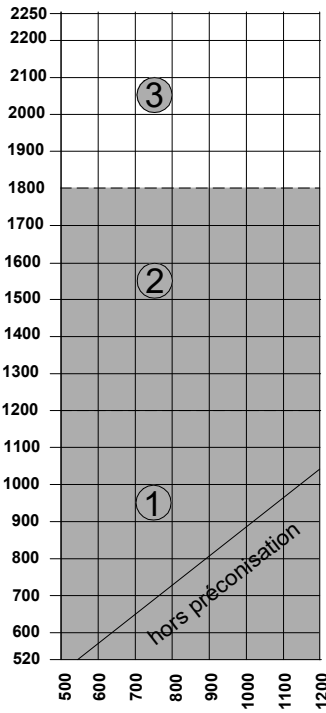


Paumelle 3 lames TFY6006 poids ≤ 100 kg ouverture extérieure

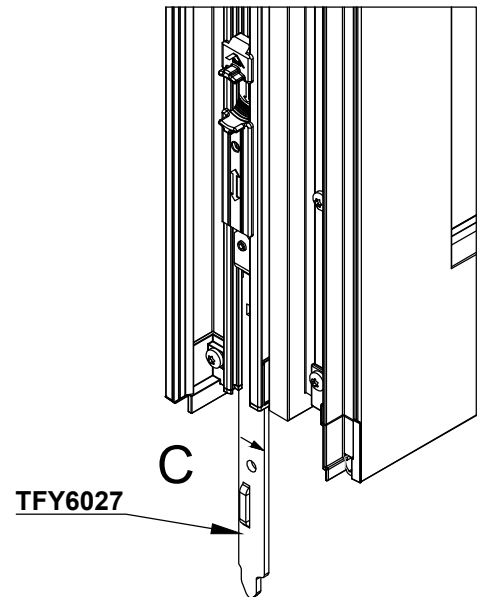
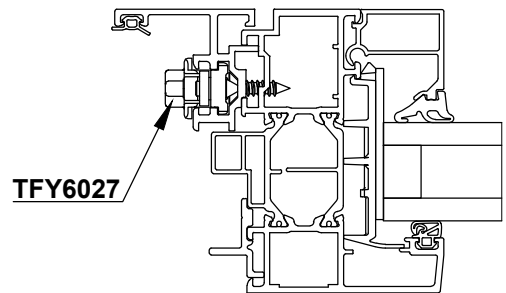
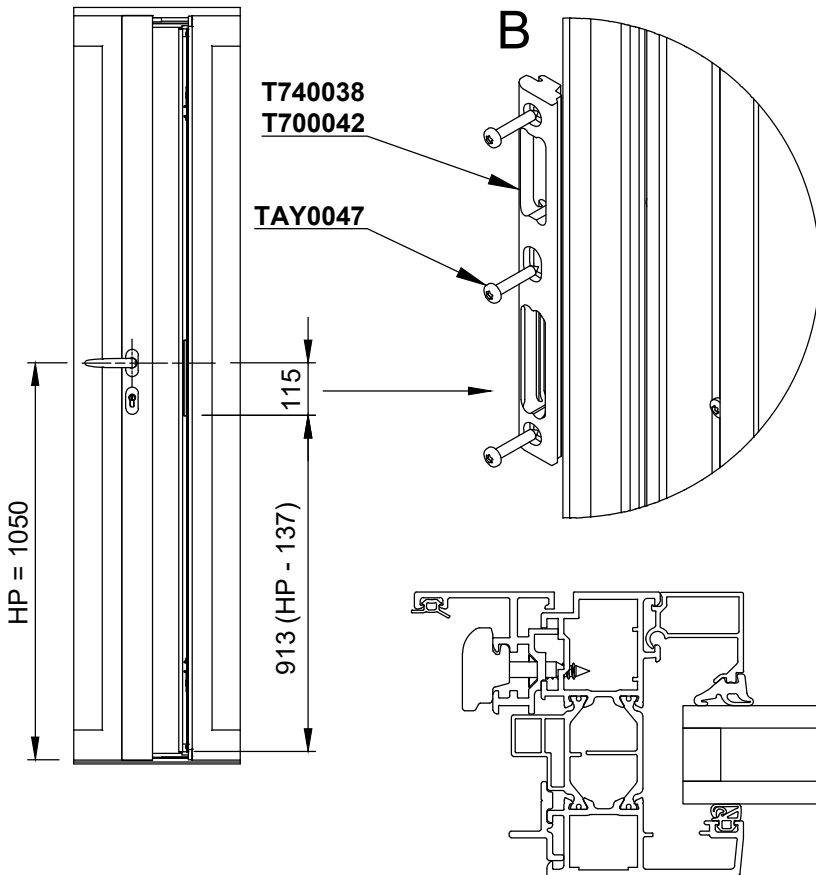
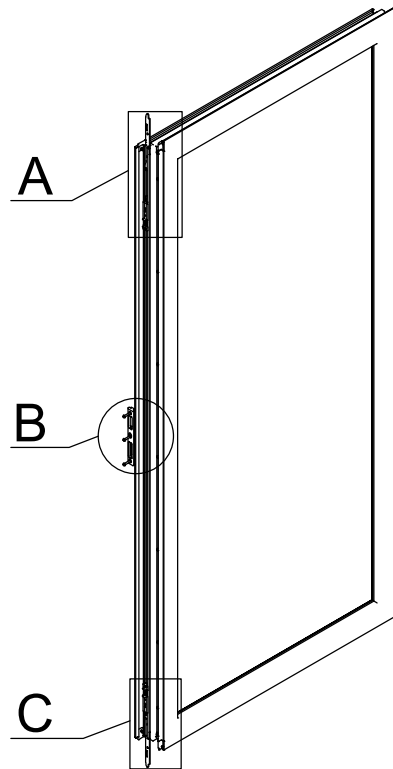
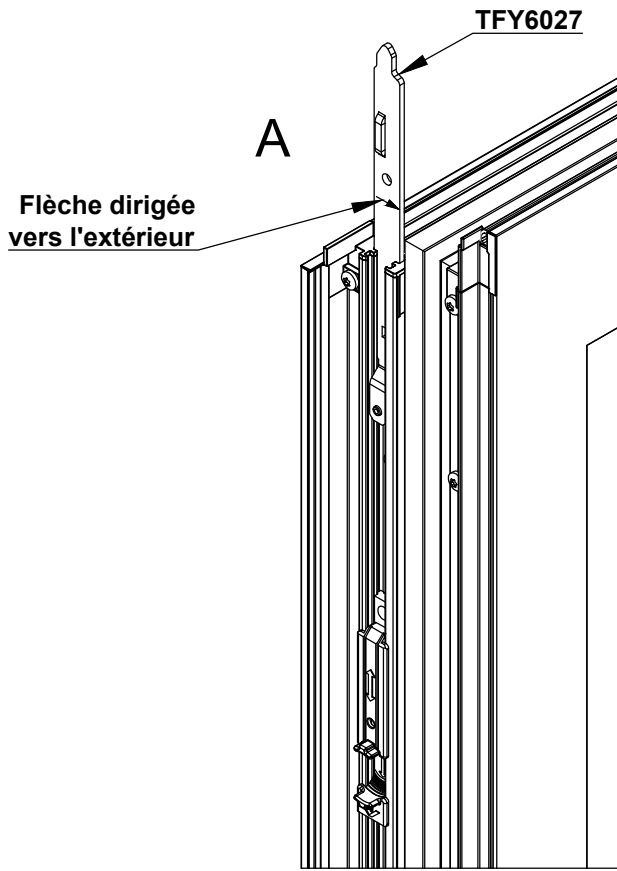
TECHNAL[®] FABRICATION



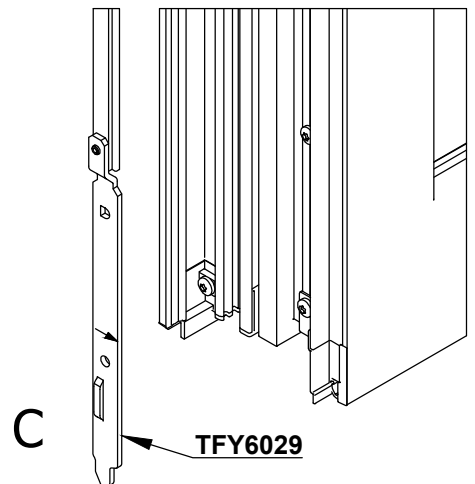
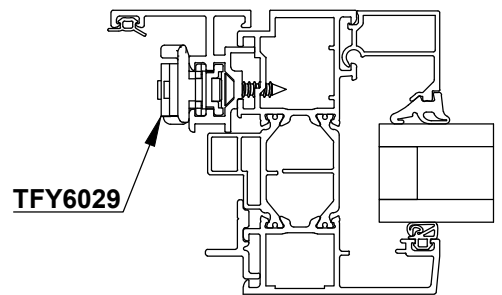
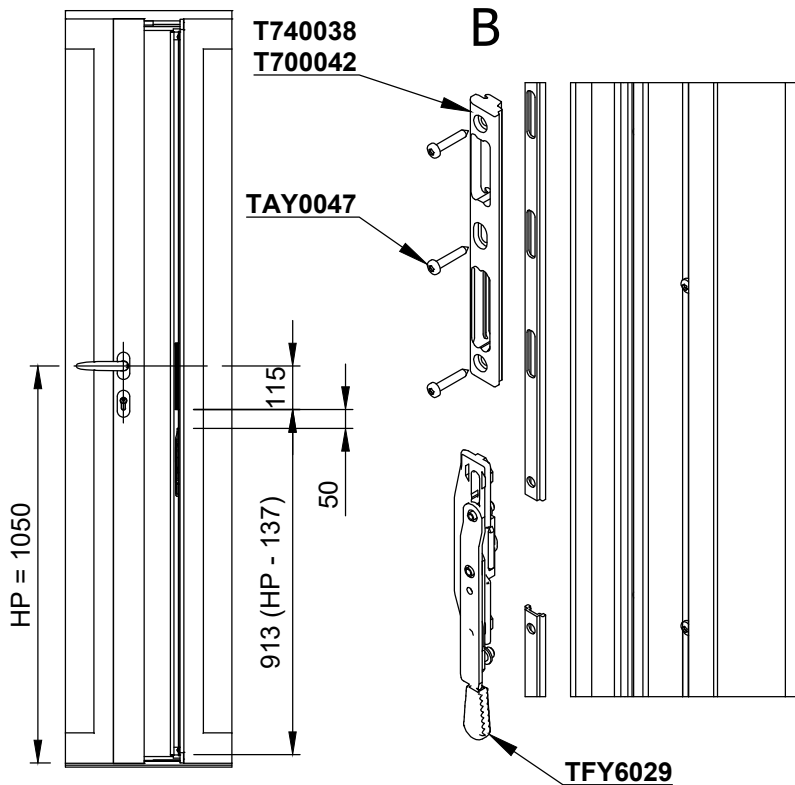
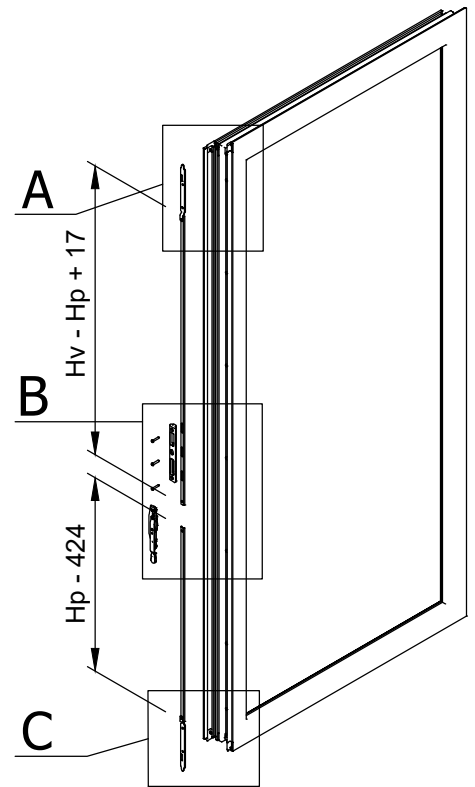
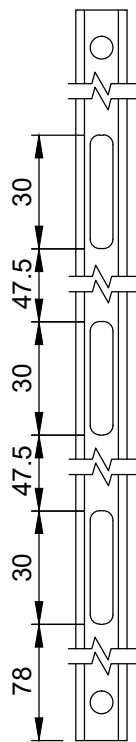
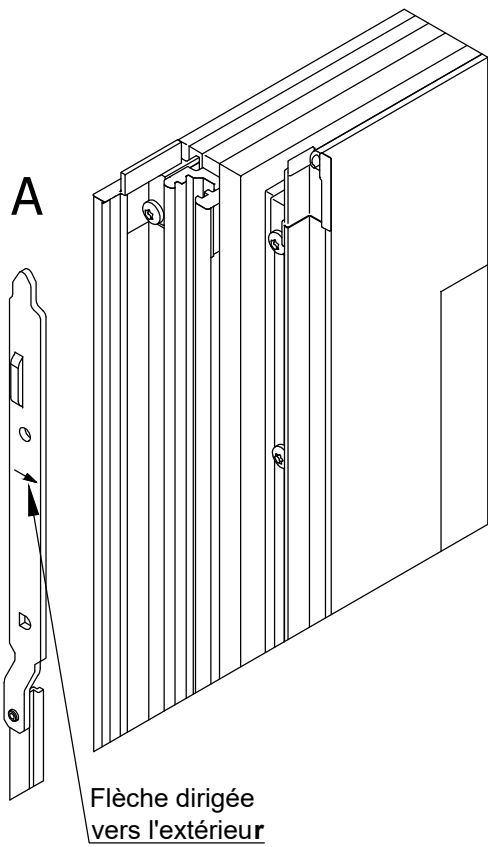
Paumelle 3 lames TFY6006 poids ≤ 100 kg ouverture extérieure



Assemblage de la targette TFY6027 ouverture extérieure

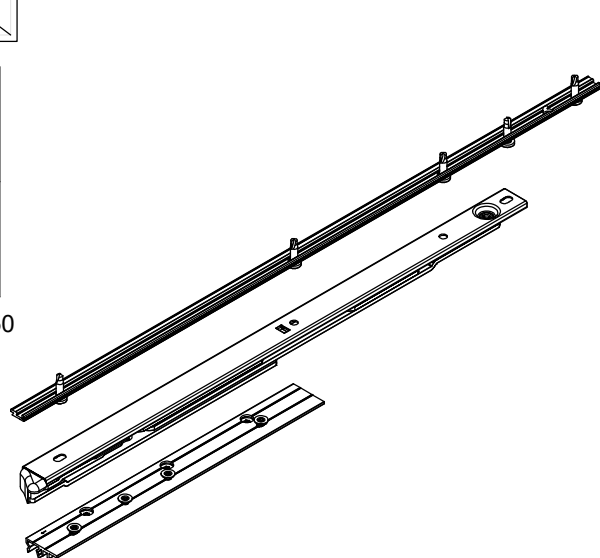
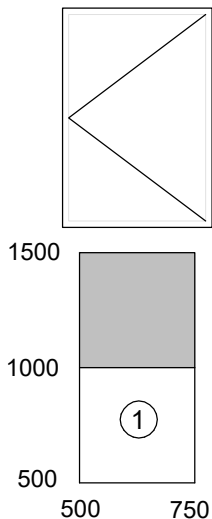


Assemblage du verrou à bascule TFY6029 ouverture extérieure



Fenêtre anglaise sur compas 2 points

TECHNAL® FABRICATION



TFY6008

TFY6014

$T2 = H_V - H_p - 168.5$

TFY6007

TFY6063/64

TFY3619

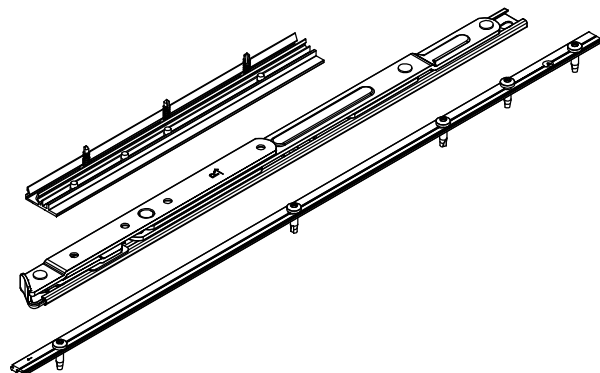
T940050

H_p

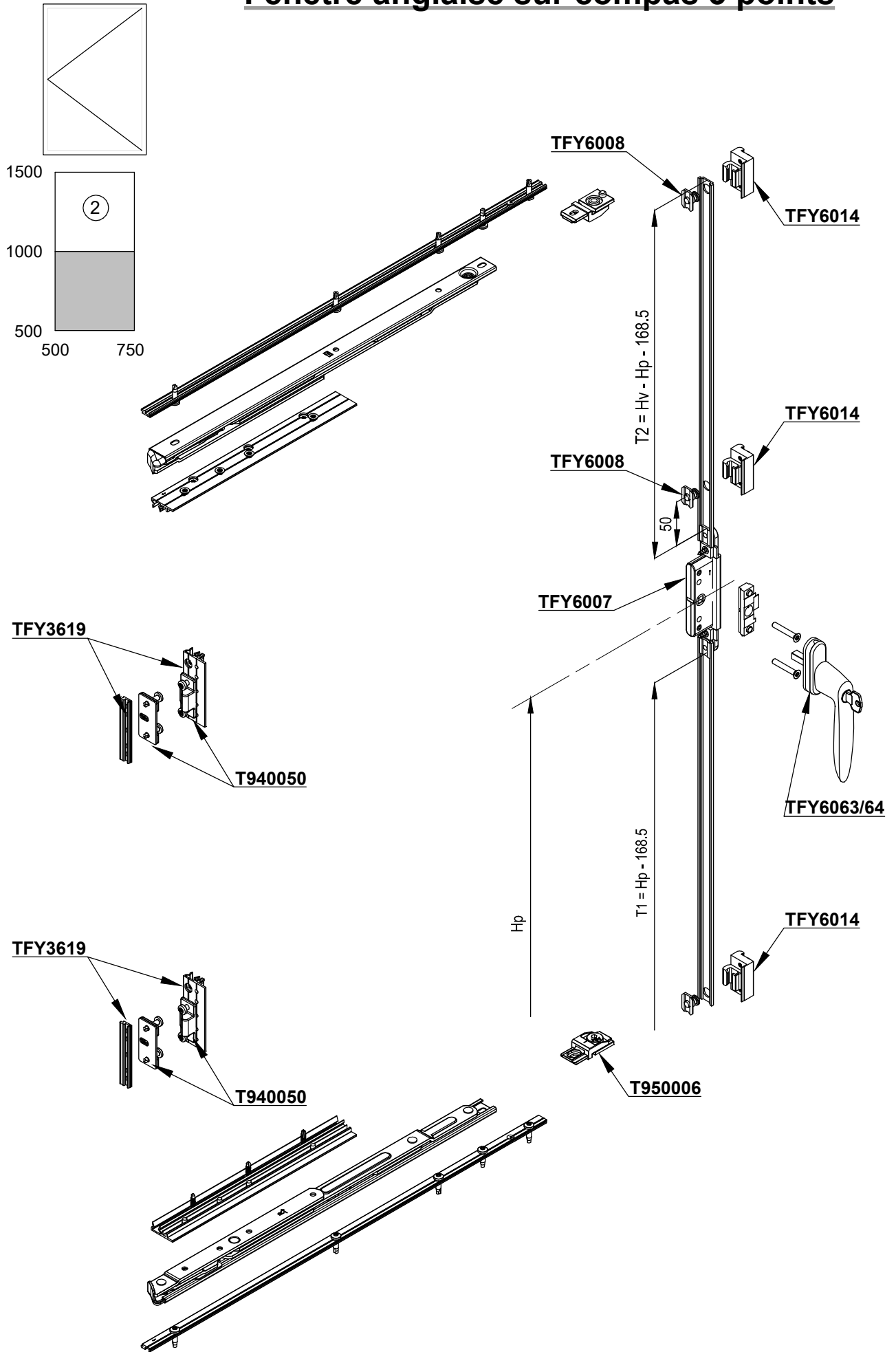
$T1 = H_p - 168.5$

TFY6014

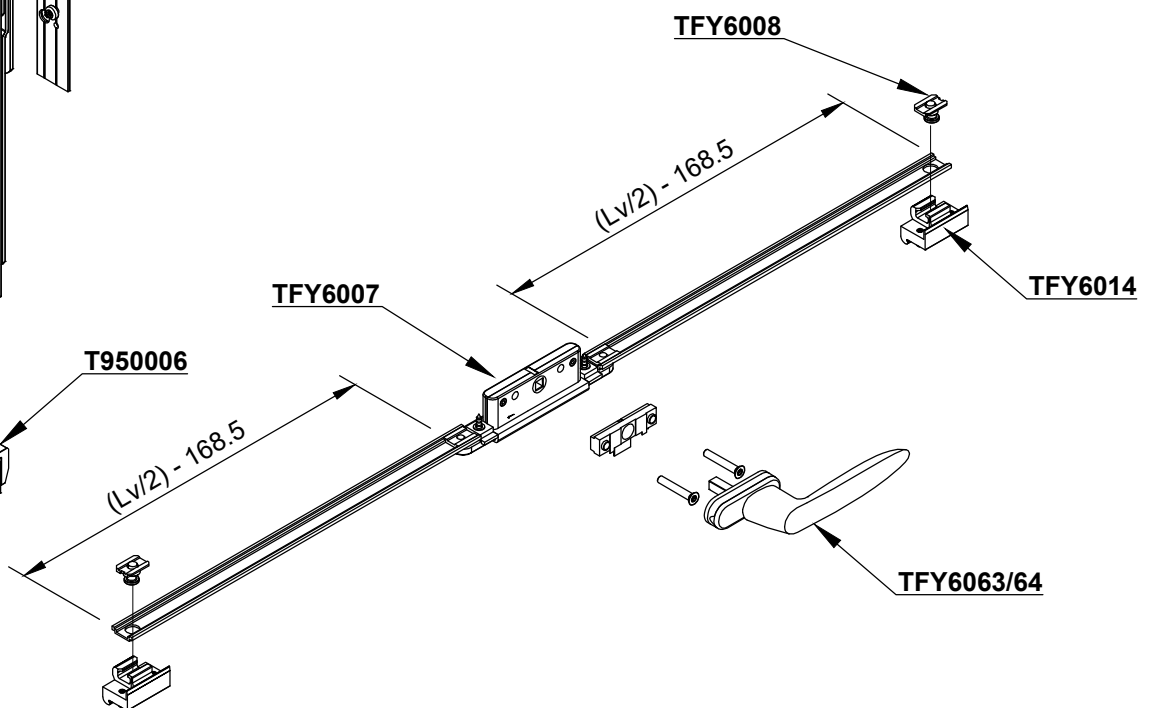
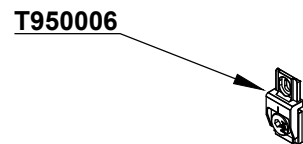
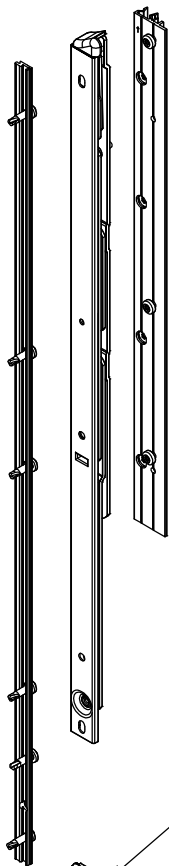
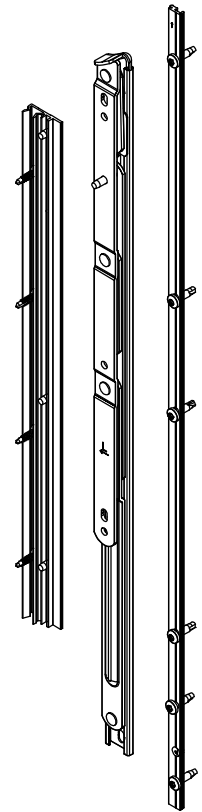
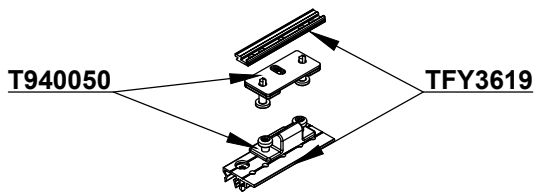
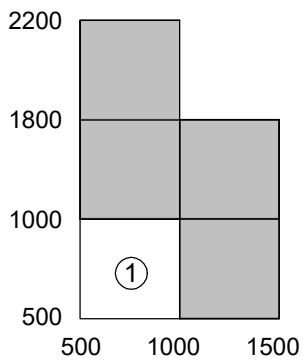
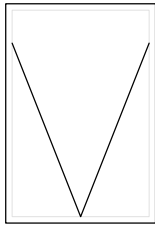
T950006



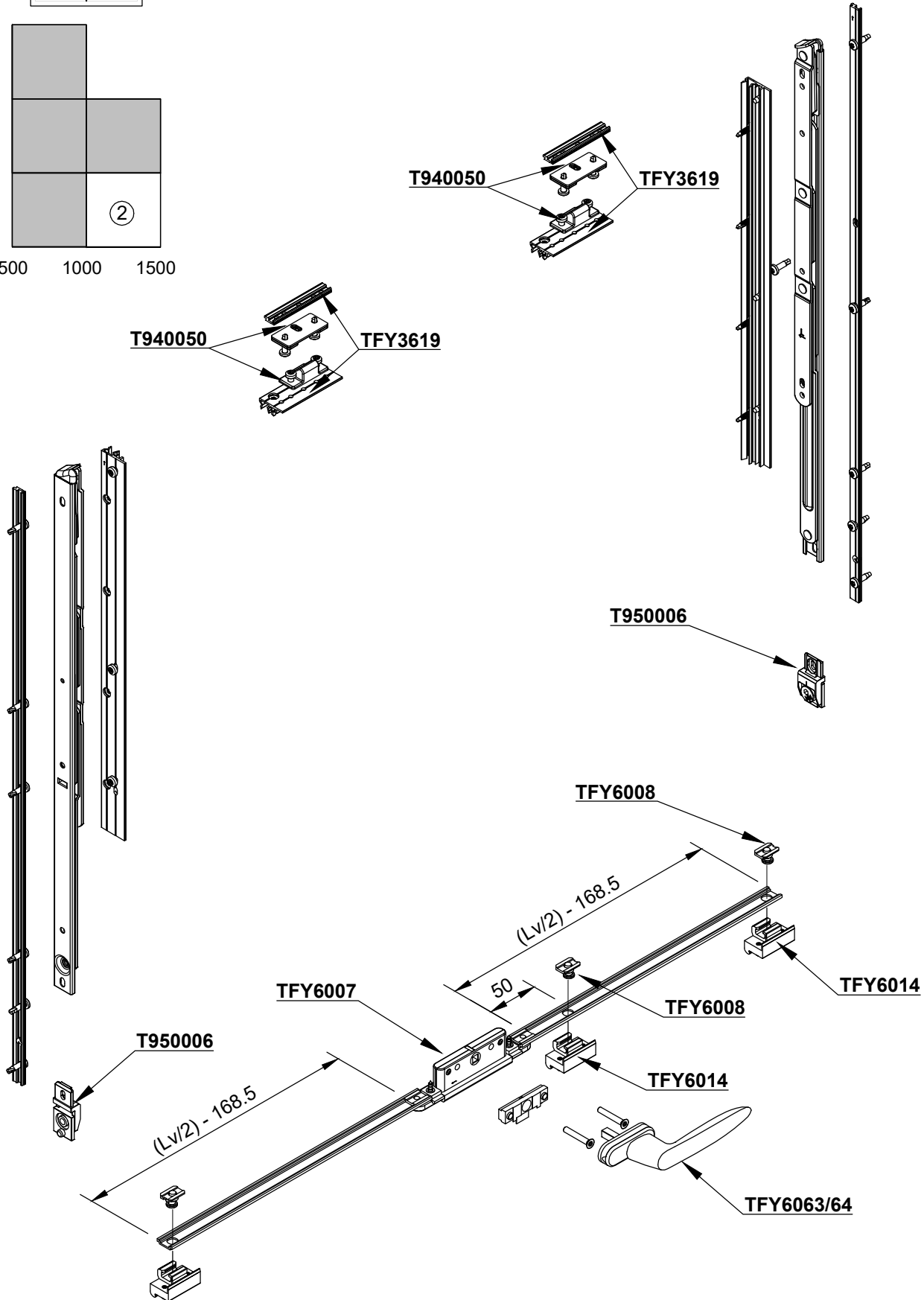
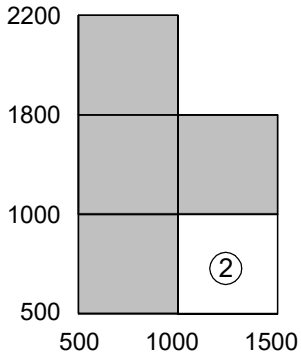
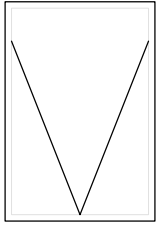
Fenêtre anglaise sur compas 3 points



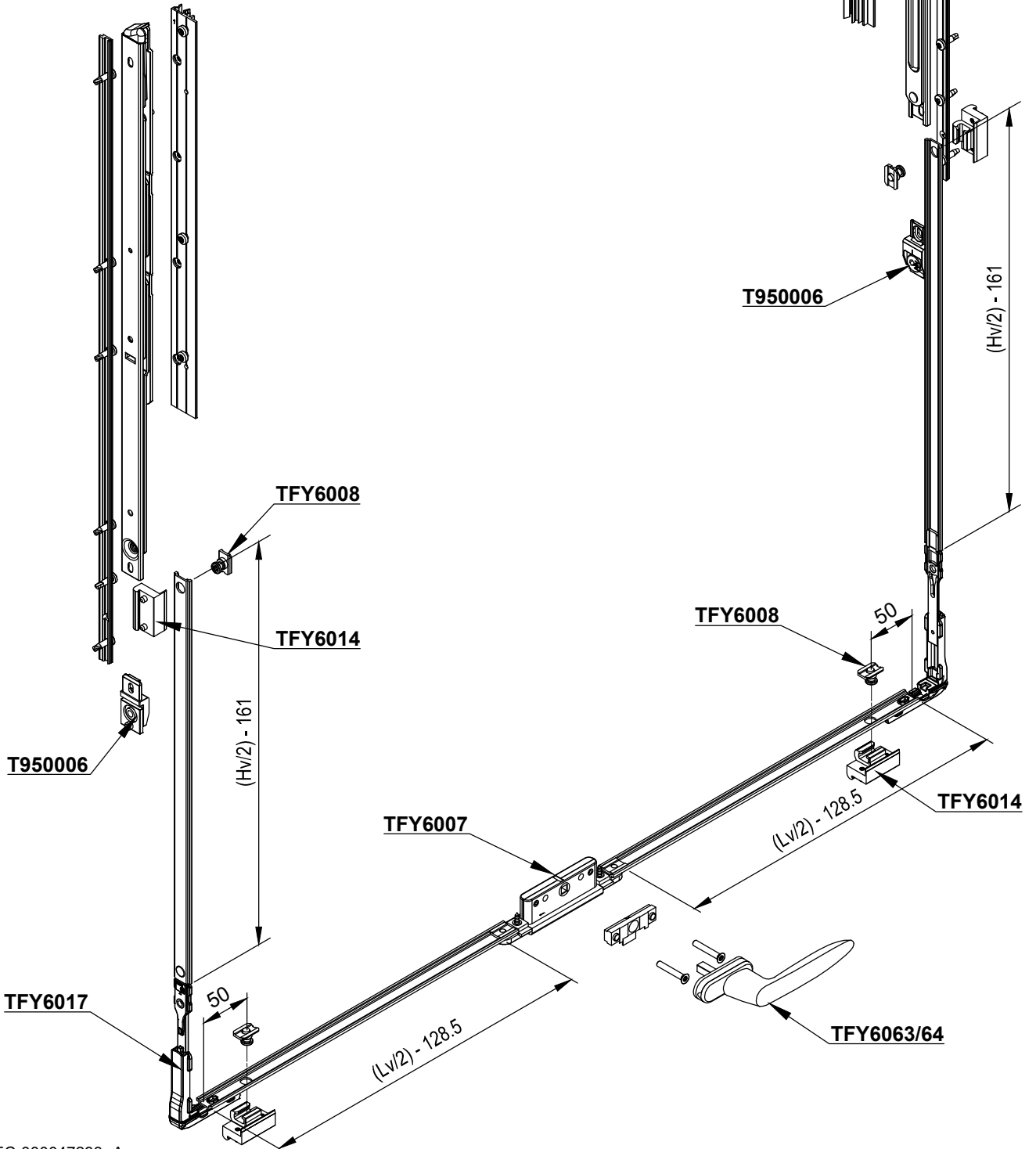
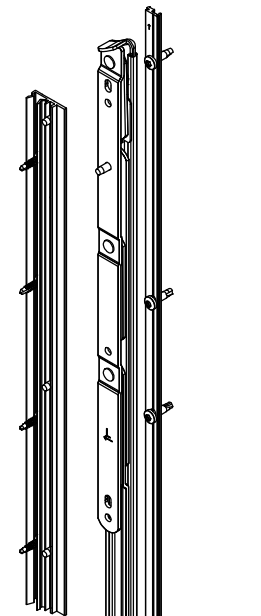
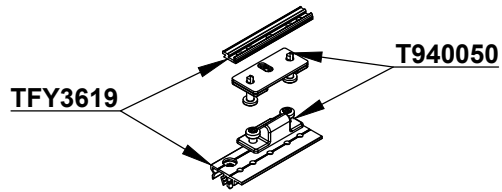
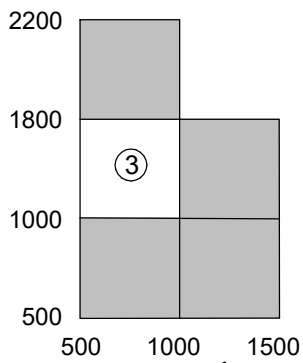
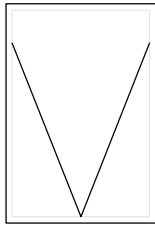
Compas italienne 2 points



Compas italienne 3 points

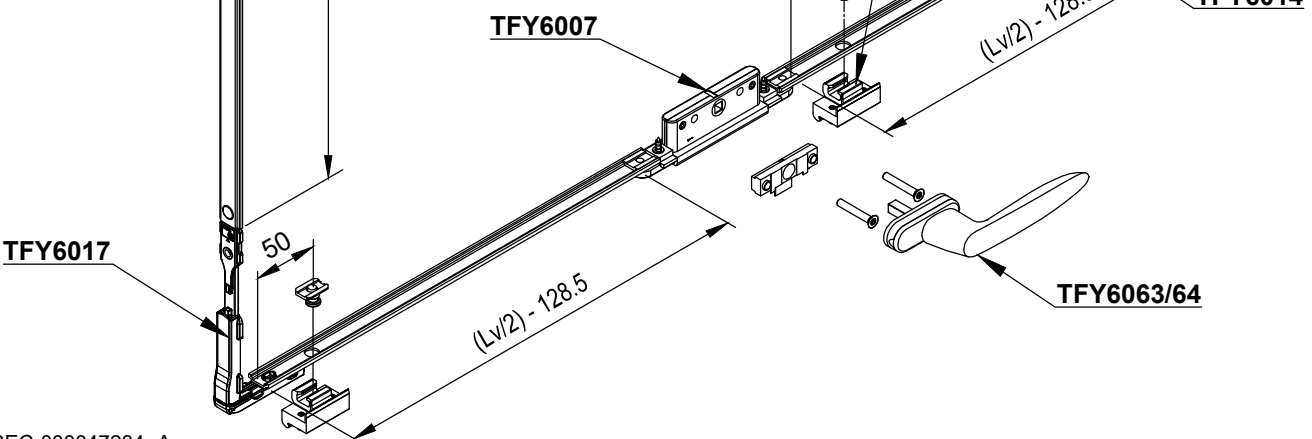
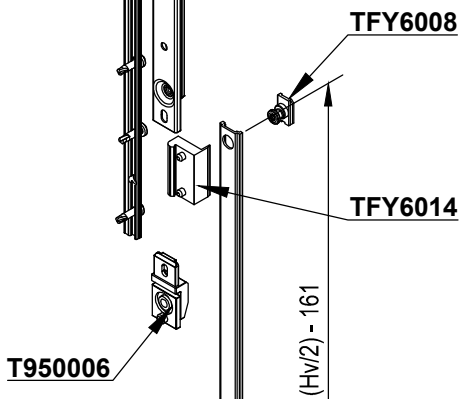
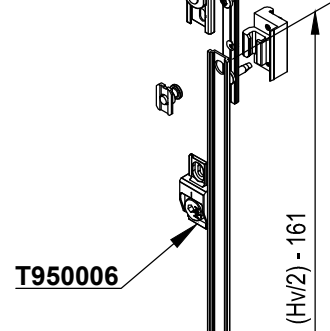
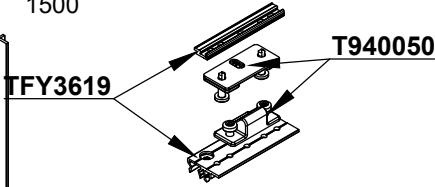
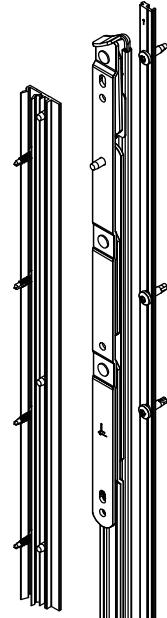
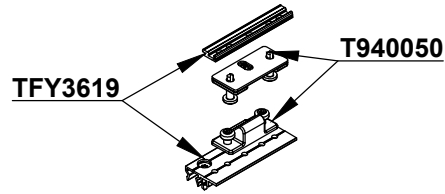
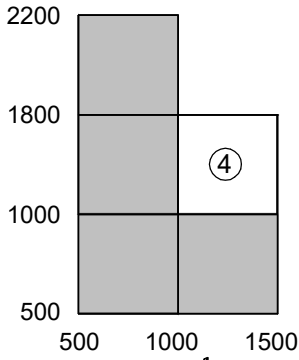
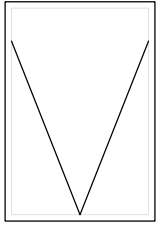


Compas italienne 4 points

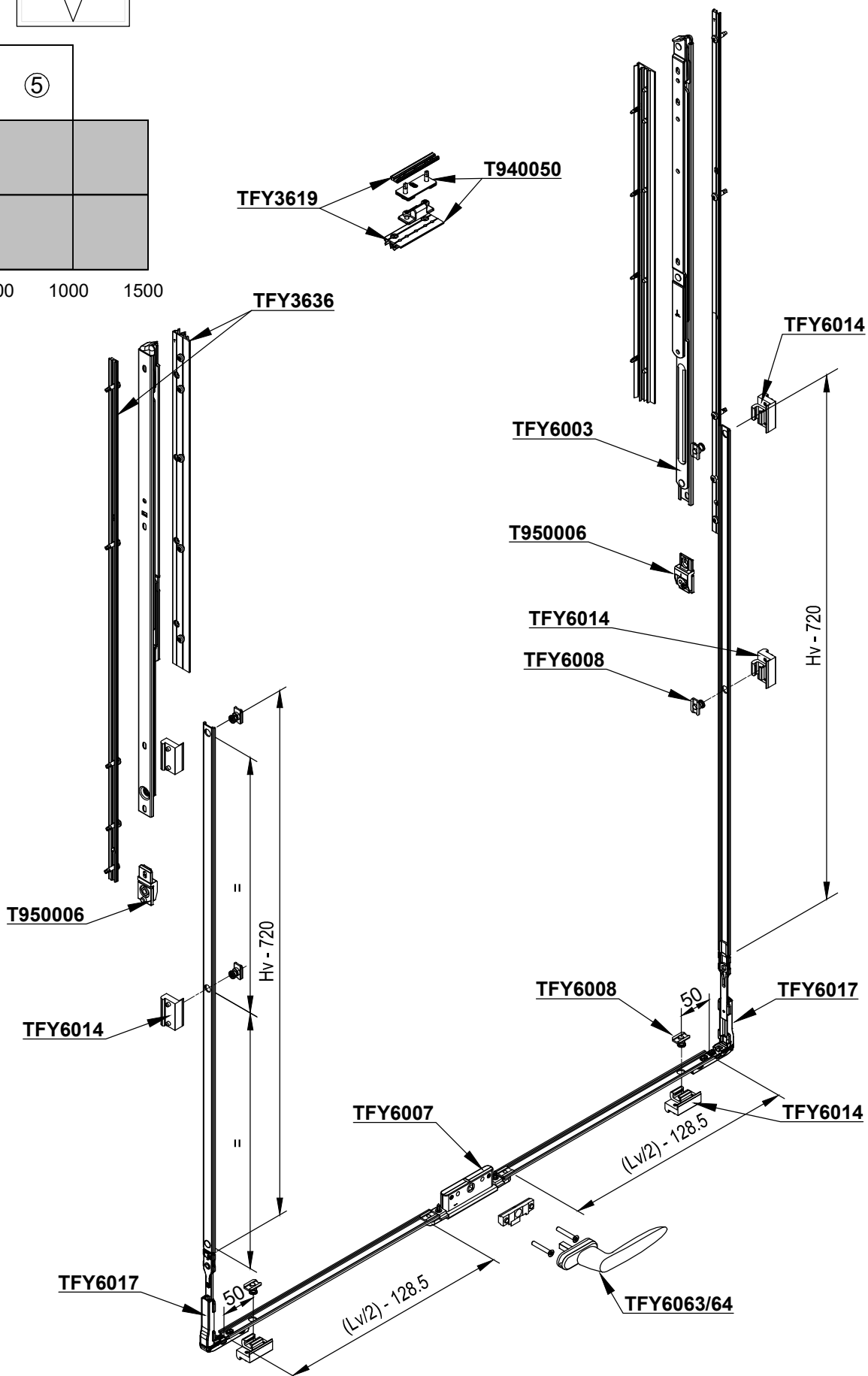
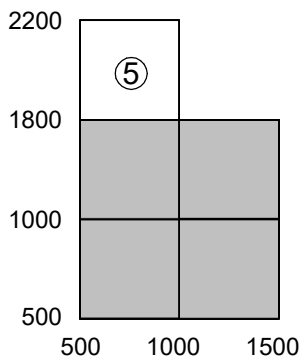
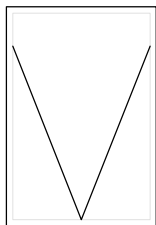


Compas italienne 5 points

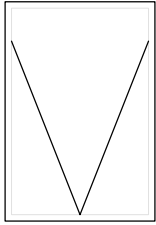
TECHNAL® FABRICATION



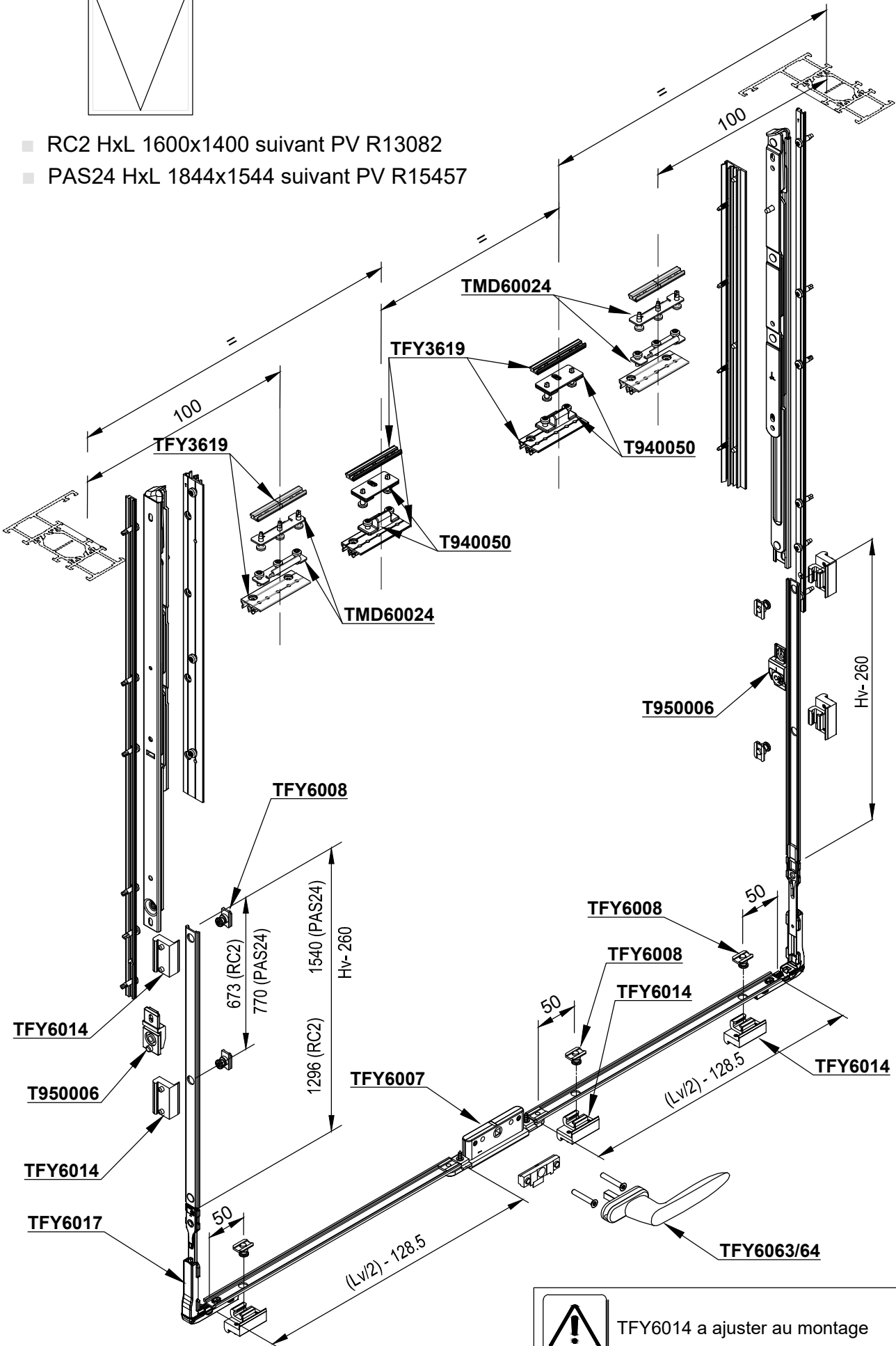
Compass italienne 6 points



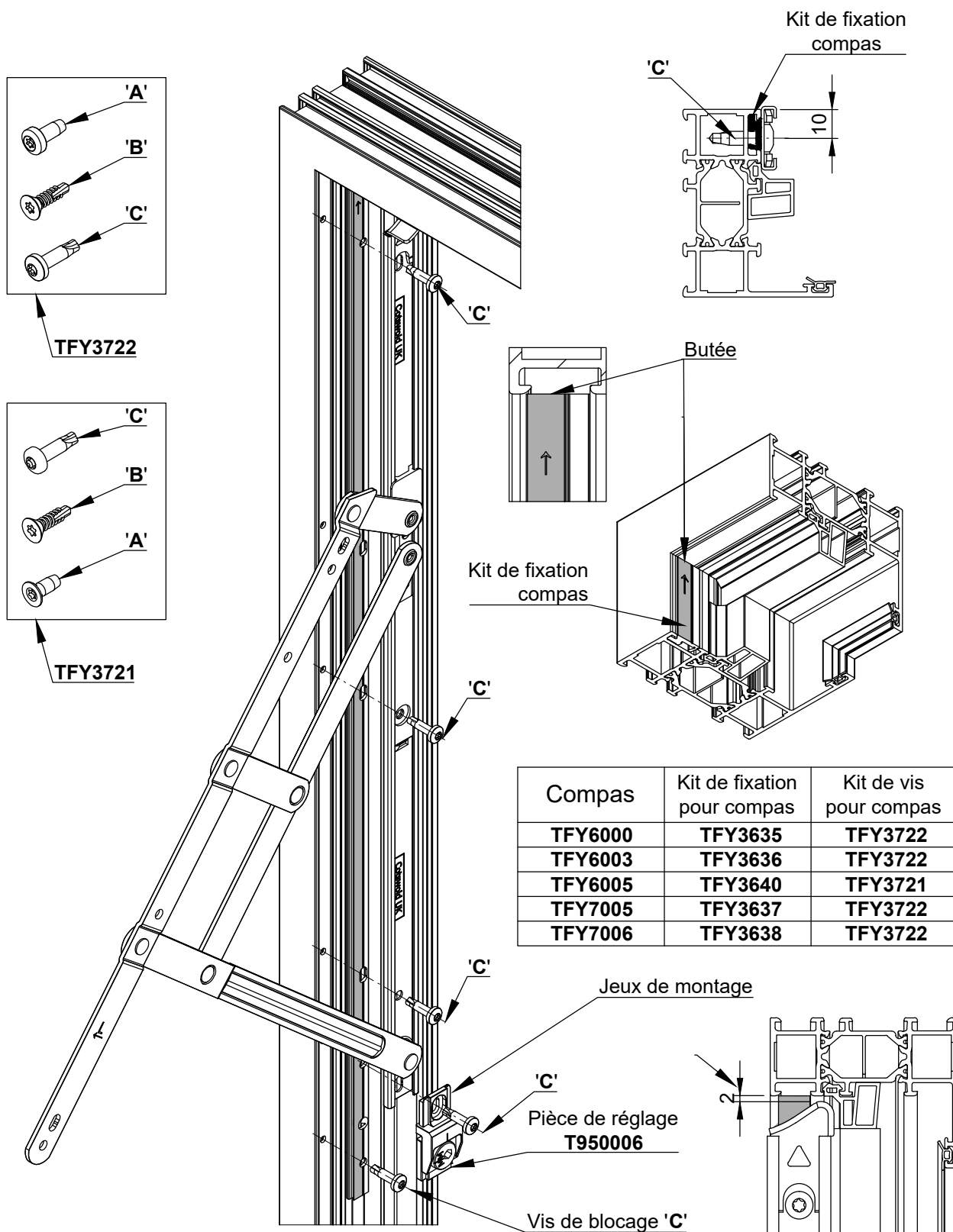
Compas italienne pour RC2 ou PAS24



- RC2 HxL 1600x1400 suivant PV R13082
- PAS24 HxL 1844x1544 suivant PV R15457

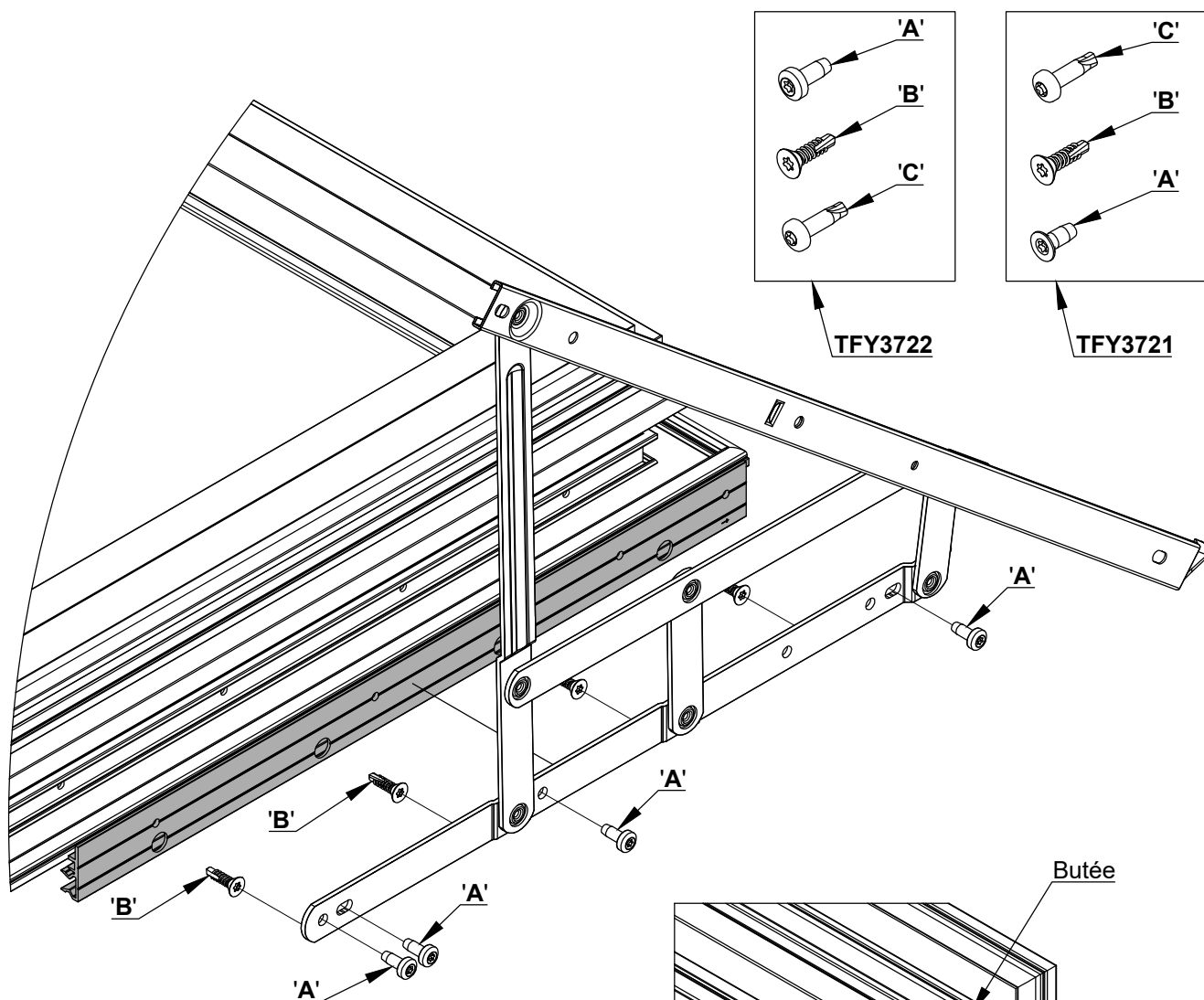


Assemblage des cales d'épaisseur compas ouverture extérieure

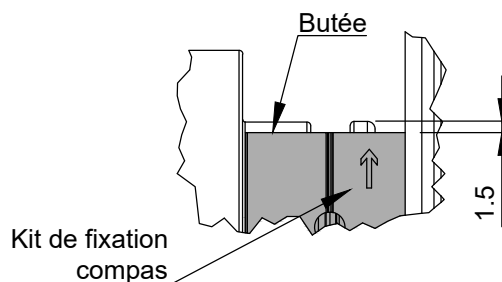
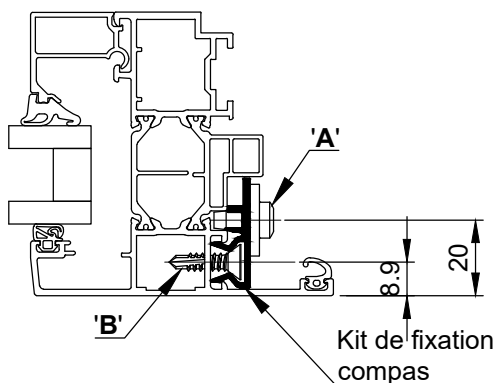
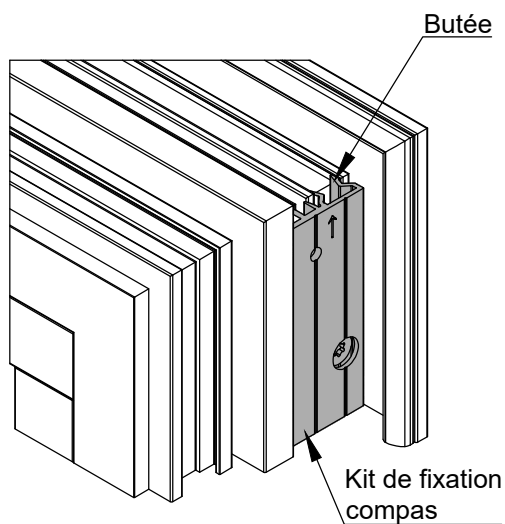


Compas	Kit de fixation pour compas	Kit de vis pour compas
TFY6000	TFY3635	TFY3722
TFY6003	TFY3636	TFY3722
TFY6005	TFY3640	TFY3721
TFY7005	TFY3637	TFY3722
TFY7006	TFY3638	TFY3722

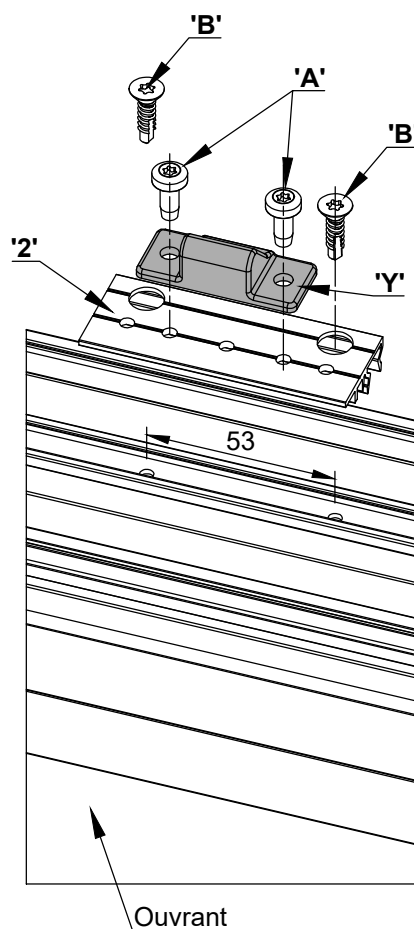
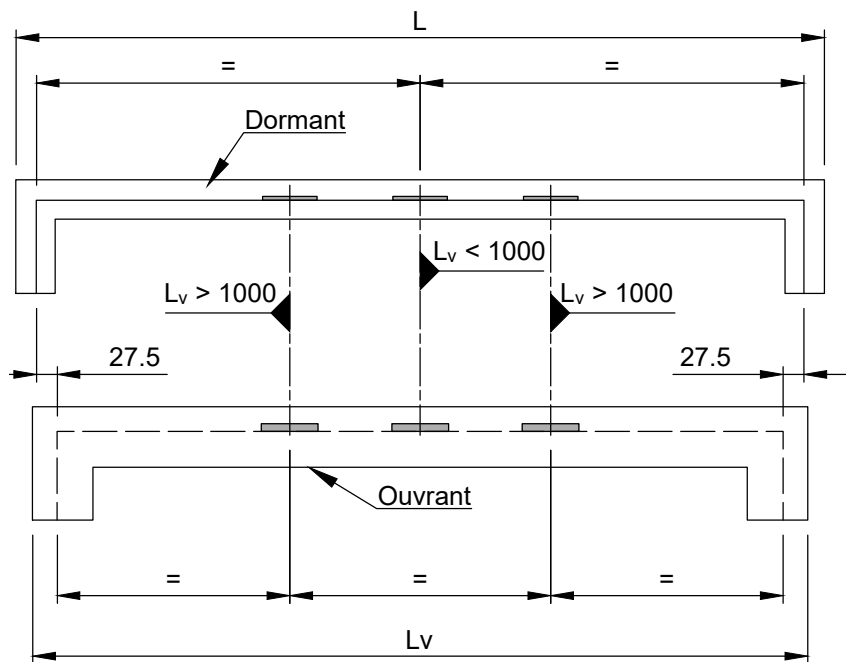
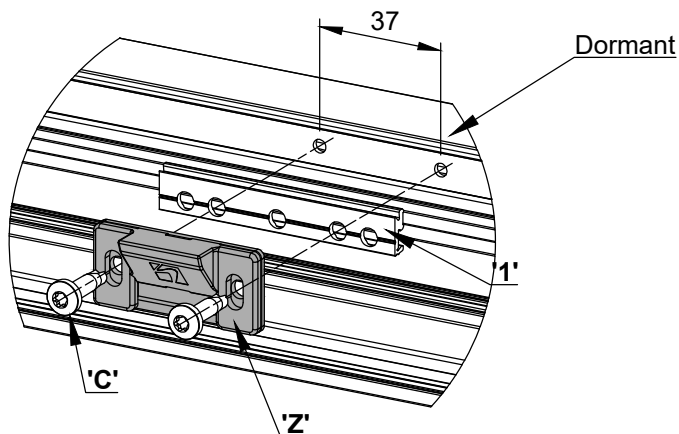
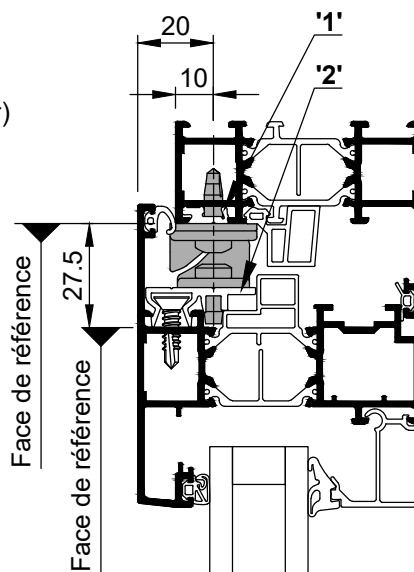
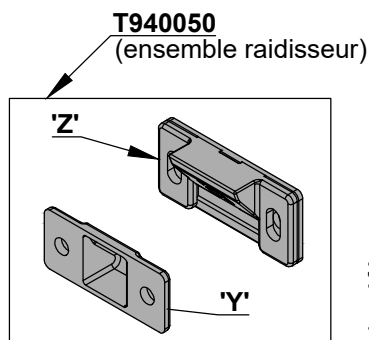
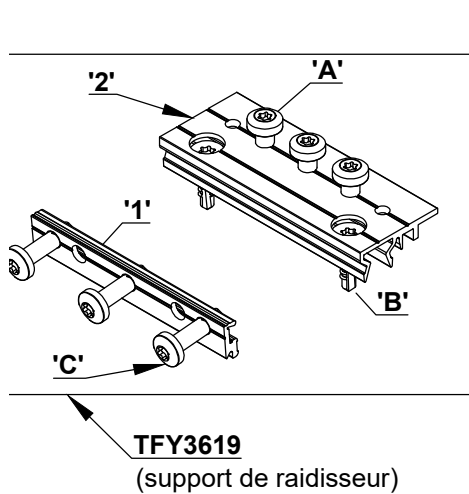
Assemblage des cales d'épaisseur compas ouverture extérieure



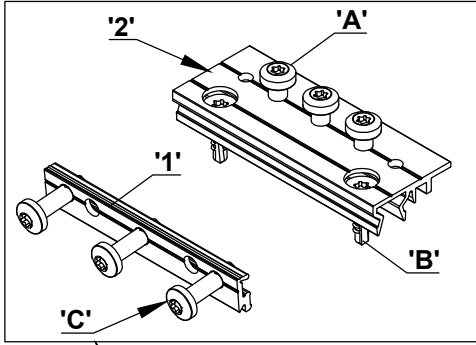
Compas	Kit de fixation pour compas	Kit de vis pour compas
TFY6000	TFY3635	TFY3722
TFY6003	TFY3636	TFY3722
TFY6005	TFY3640	TFY3721
TFY7005	TFY3637	TFY3722
TFY7006	TFY3638	TFY3722



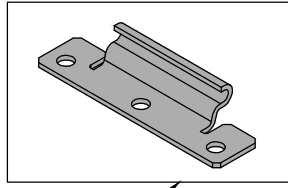
Assemblage ensemble raidisseur ouverture extérieure



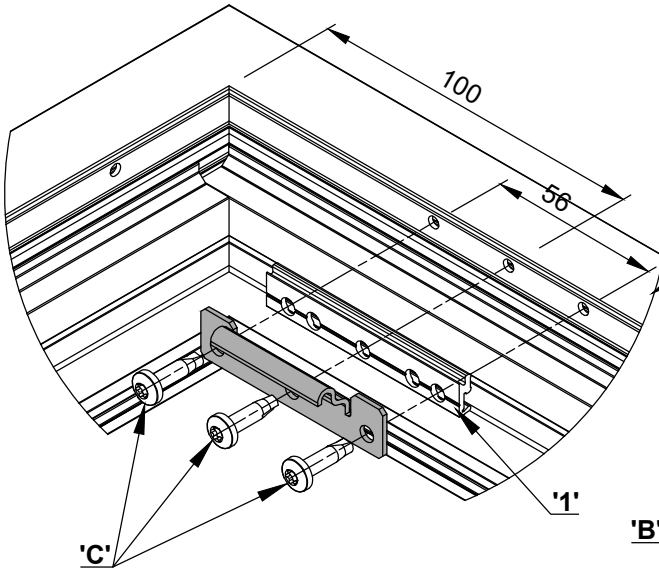
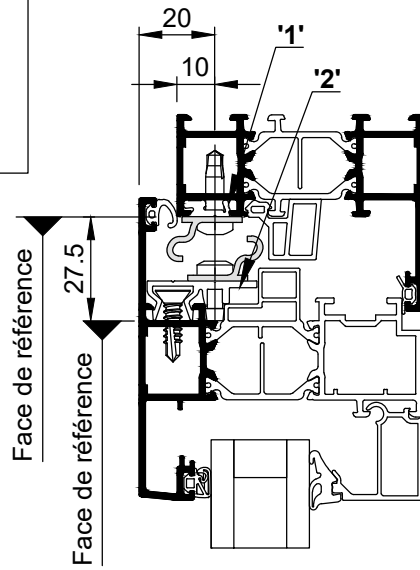
Assemblage pièce de sécurité pour compas italienne



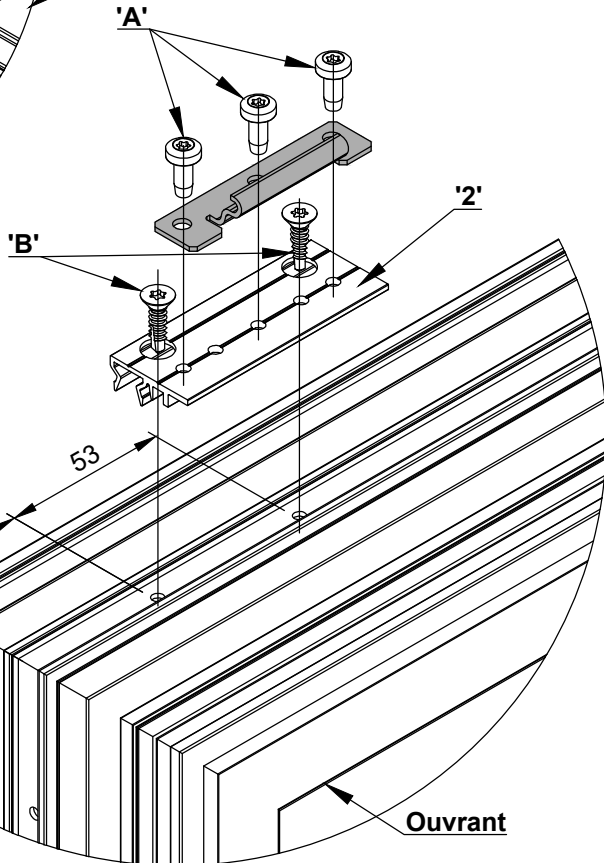
TFY3619
(support de raidisseur)



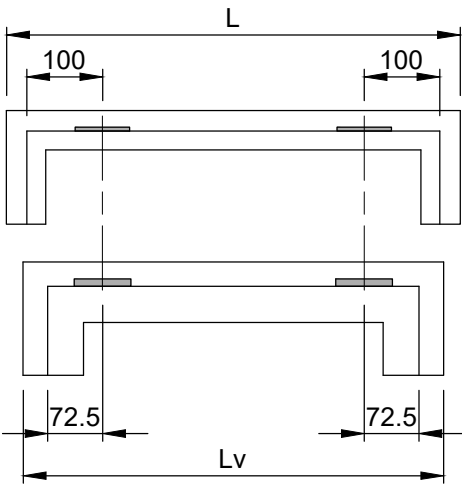
TMD60024
(pièce de sécurité)



Dormant

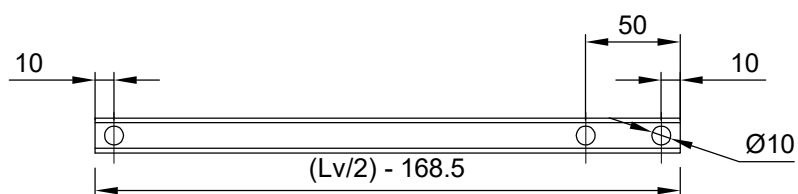
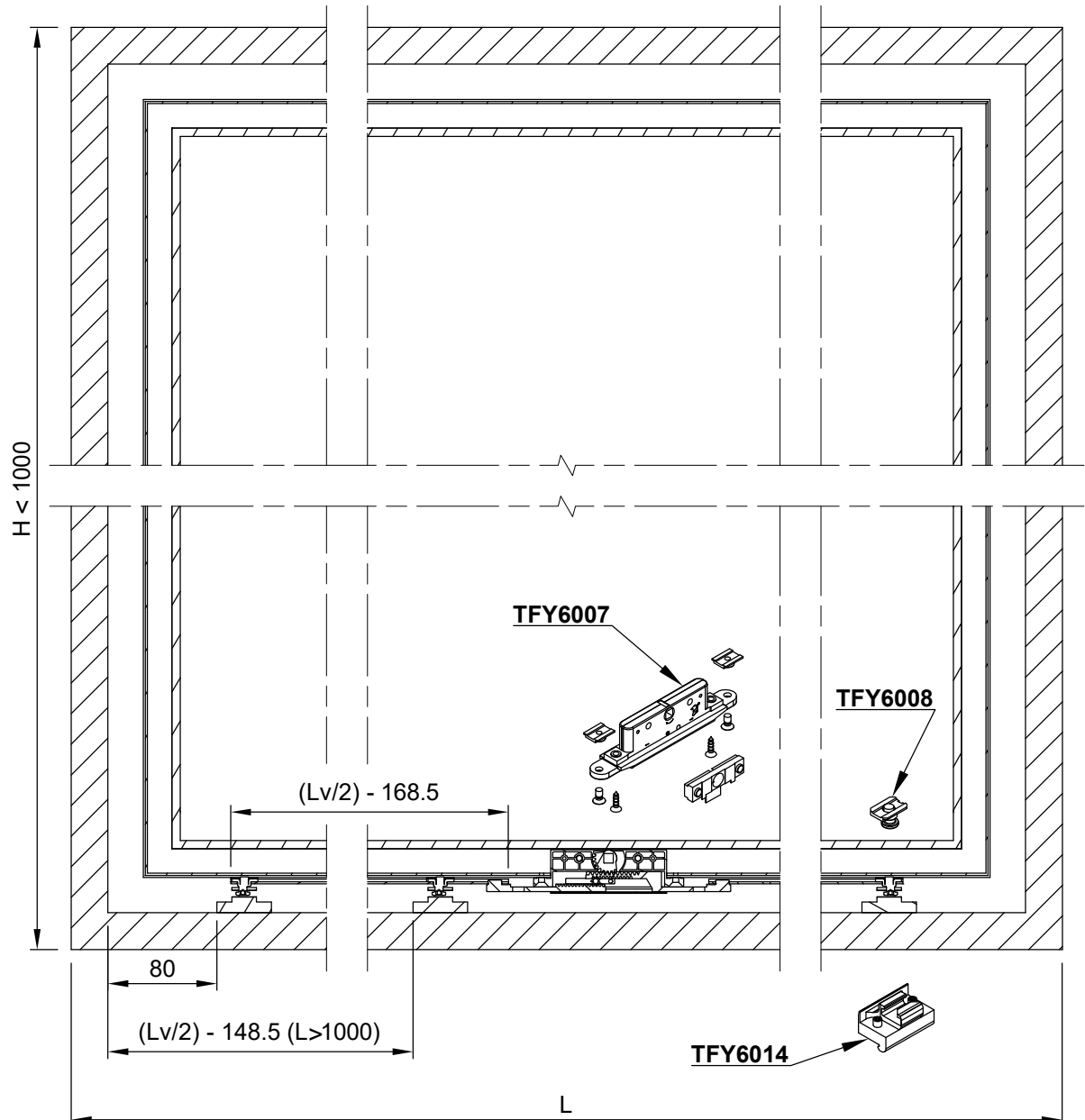


Ouvrant



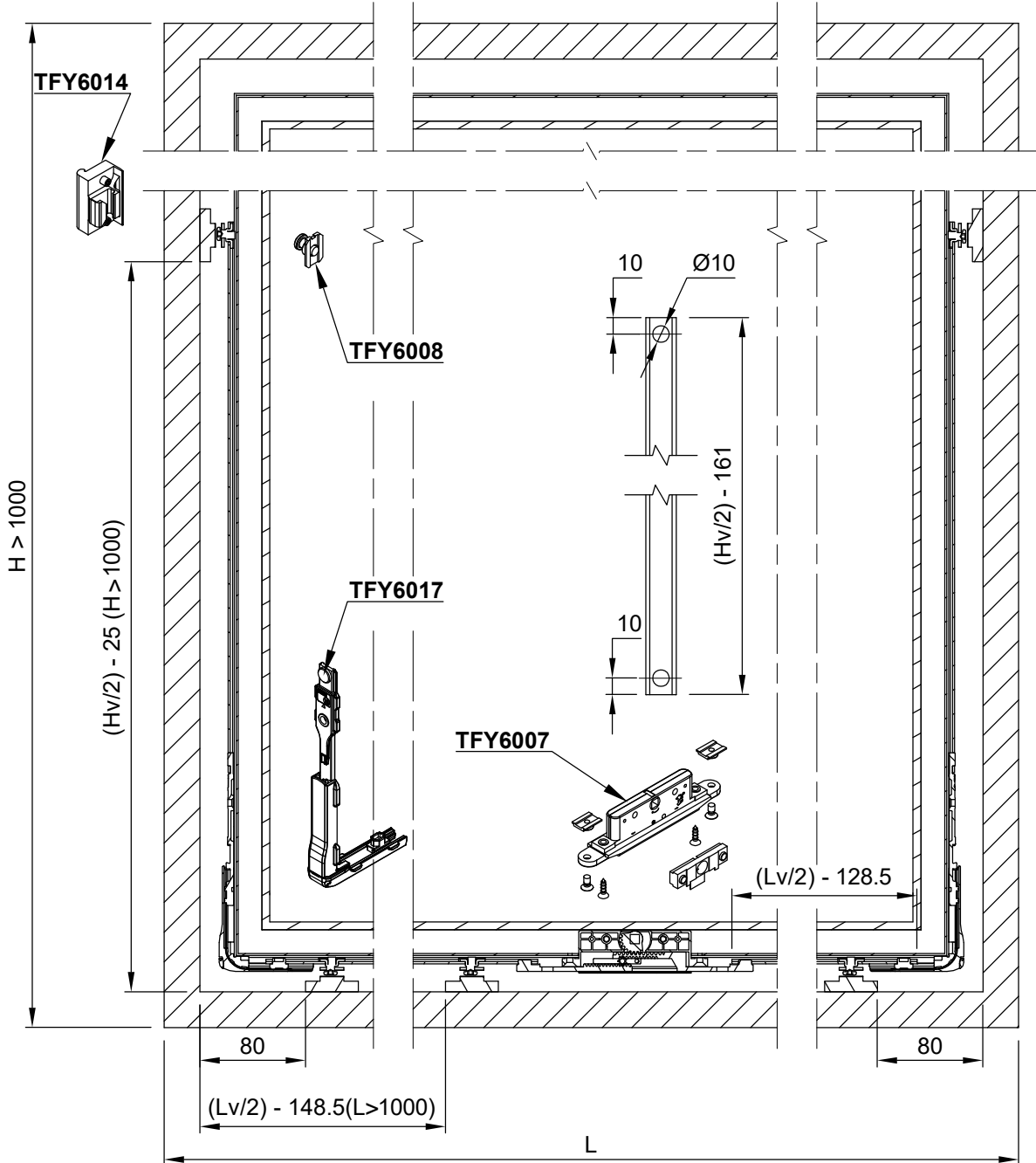
Positionnement des gâches 2 et 3 points H < 1000

- Applications : Italienne - Projection

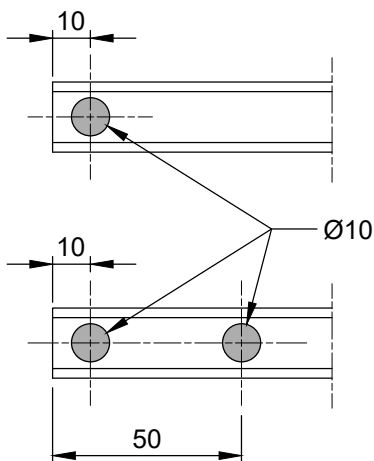
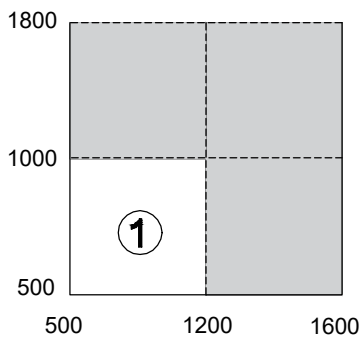
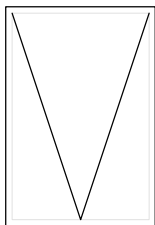


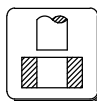
Positionnement des gâches pour 4 et 5 points H > 1000

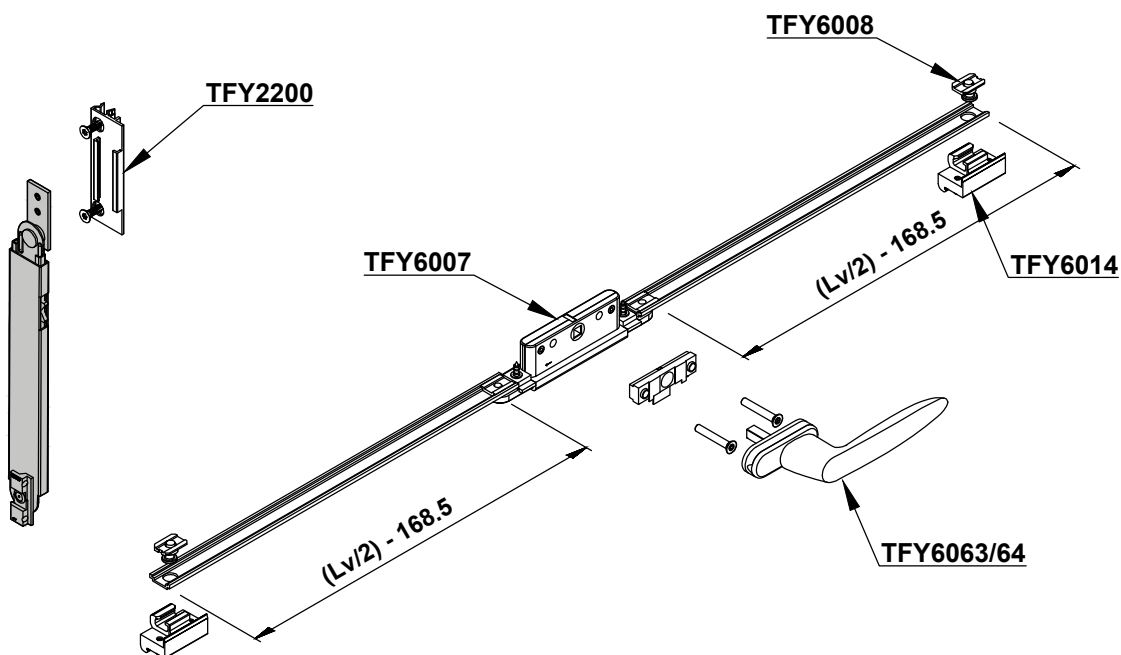
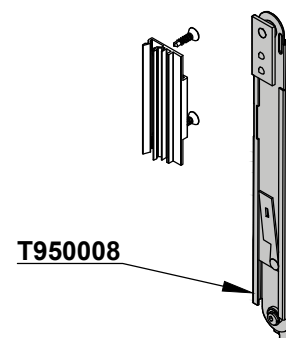
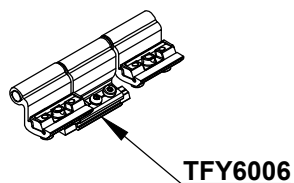
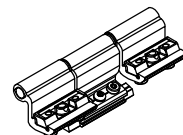
- Applications : Italienne - Projection



Compass projection 2 points

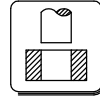
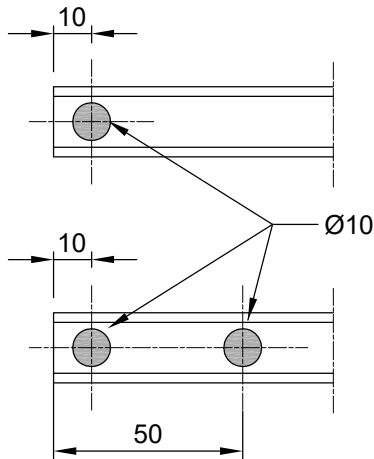
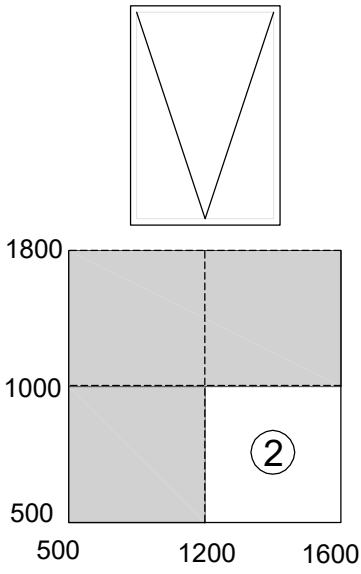



TWU0006 + TWU0025
 ou **TFY7008**

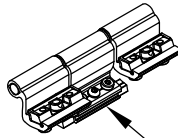
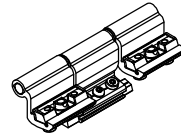


Compas projection 3 points

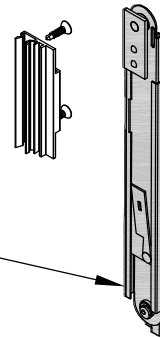
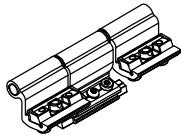
TECHNAL® FABRICATION



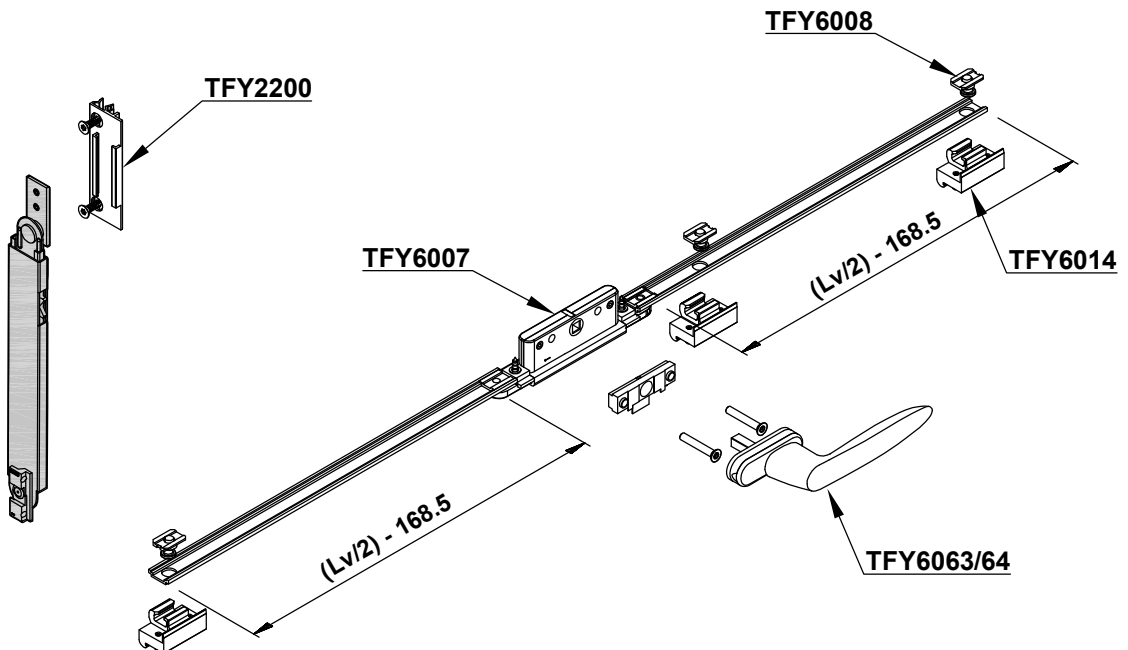
TWU0006 +
TWU0025
ou TFY7008



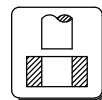
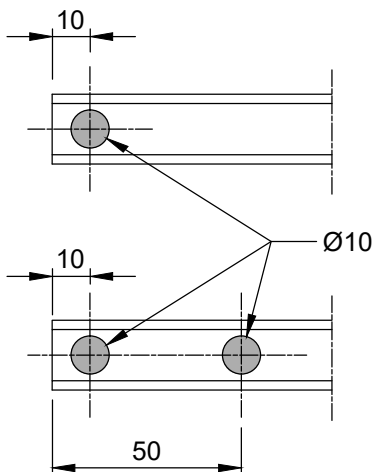
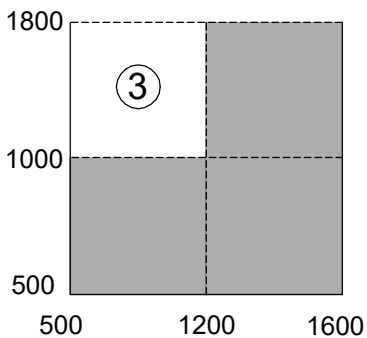
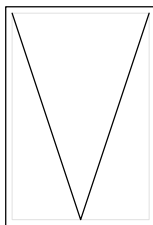
TFY6006



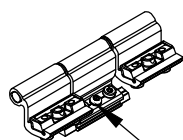
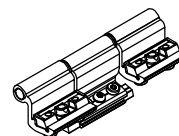
T950008



Compass projection 4 points



TWU0006 +
TWU0025
ou TFY7008



TFY6006

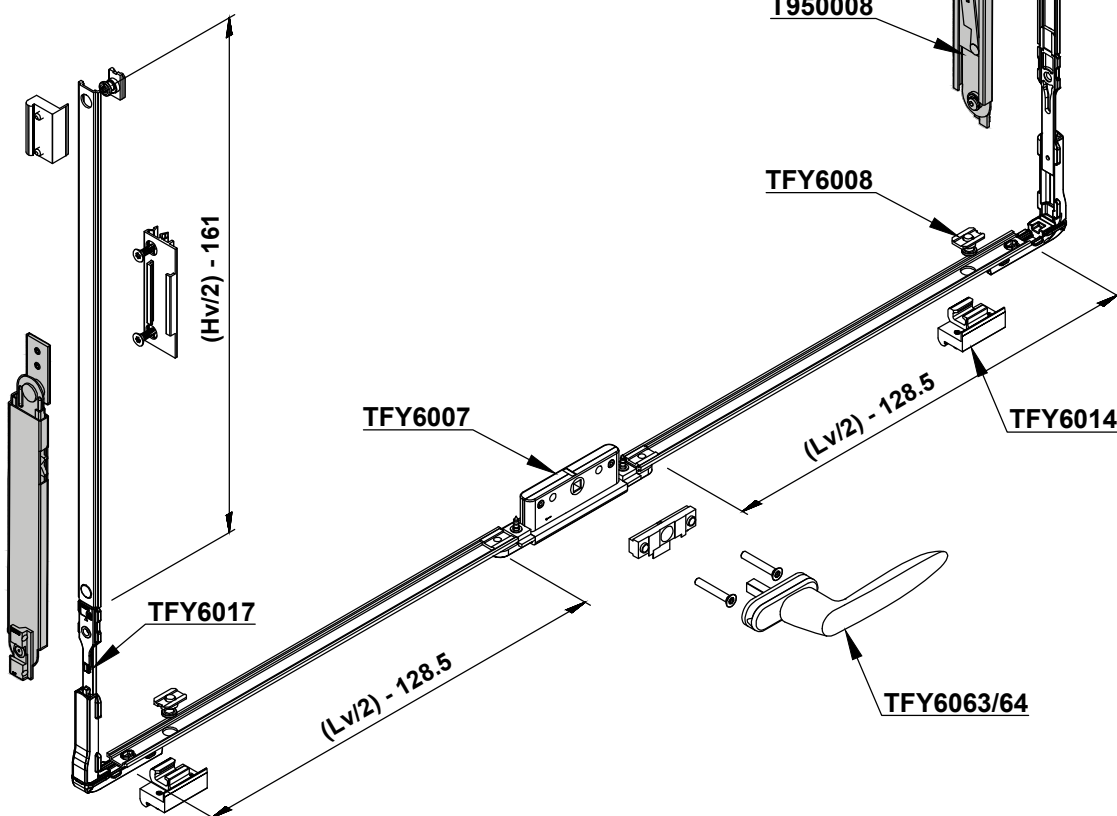
TFY6014

TFY6008

TFY2200

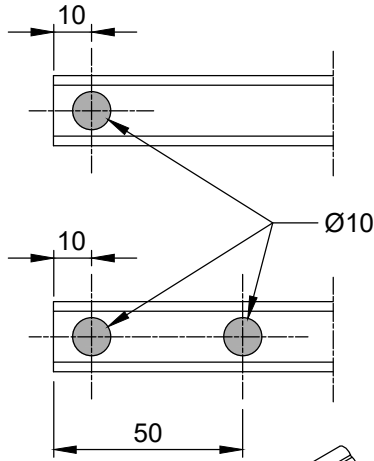
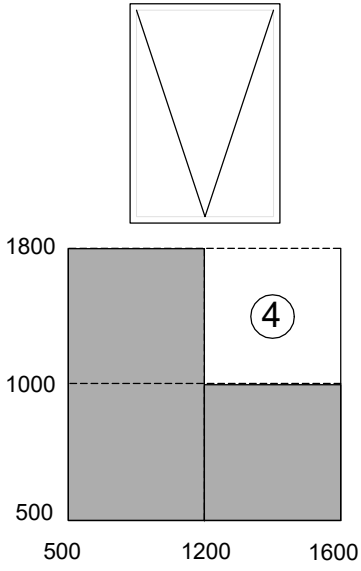
T950008

TFY6008

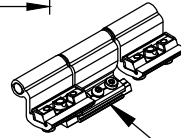
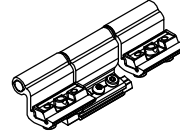


Compas projection 5 points

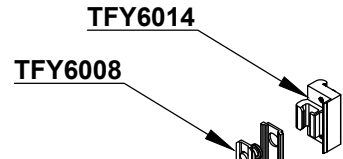
TECHNAL® FABRICATION




TWU0006 +
TWU0025
ou TFY7008

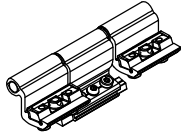


TFY6006



TFY6008

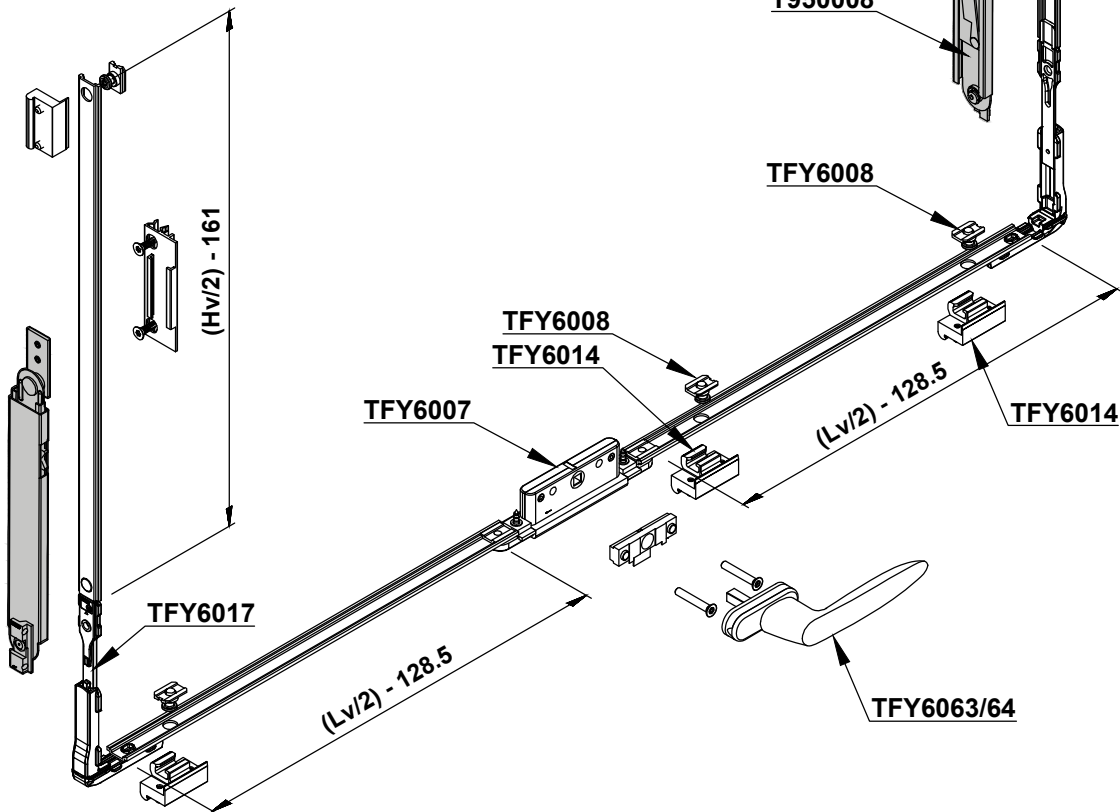
TFY6014



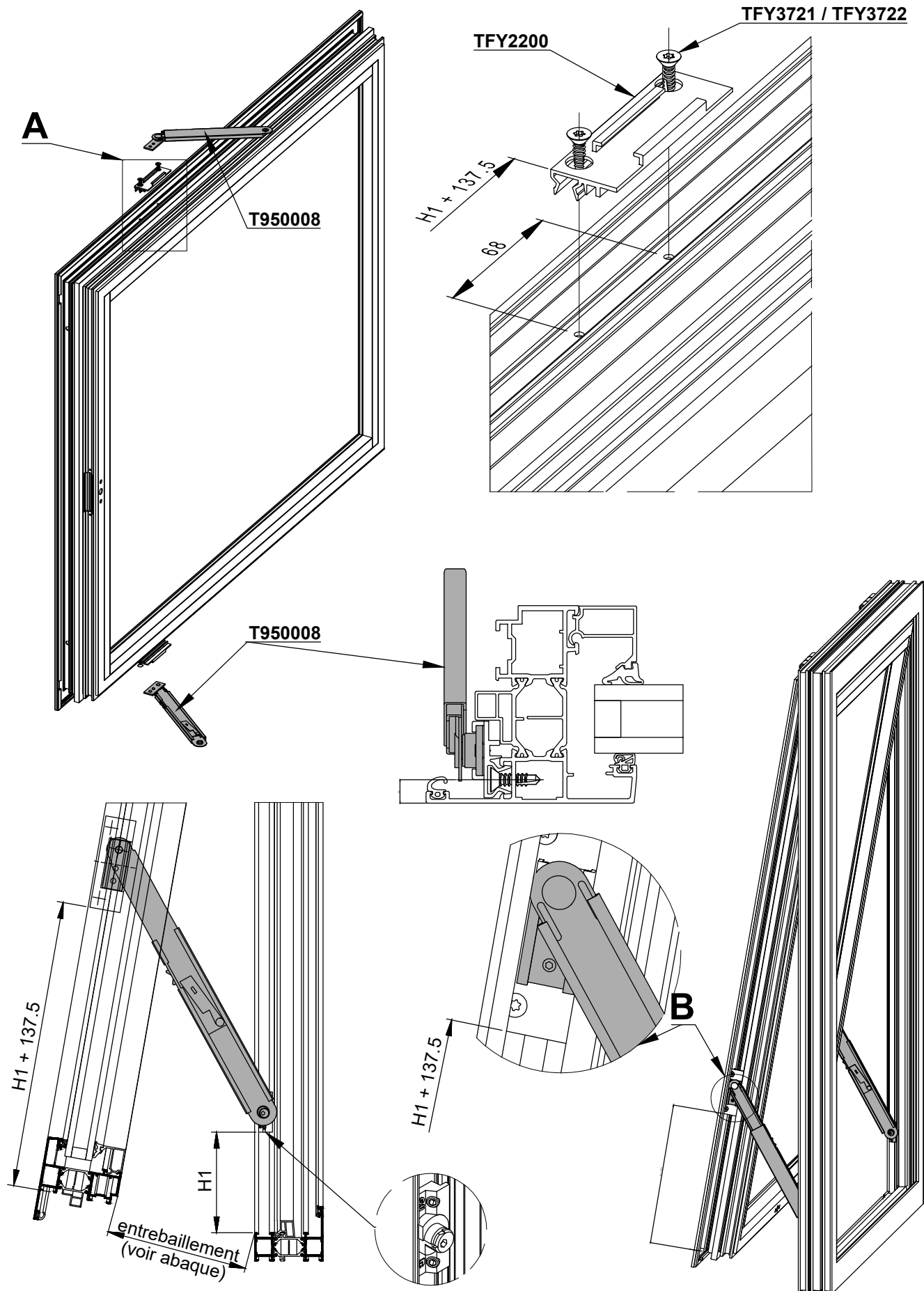
TFY2200

T950008

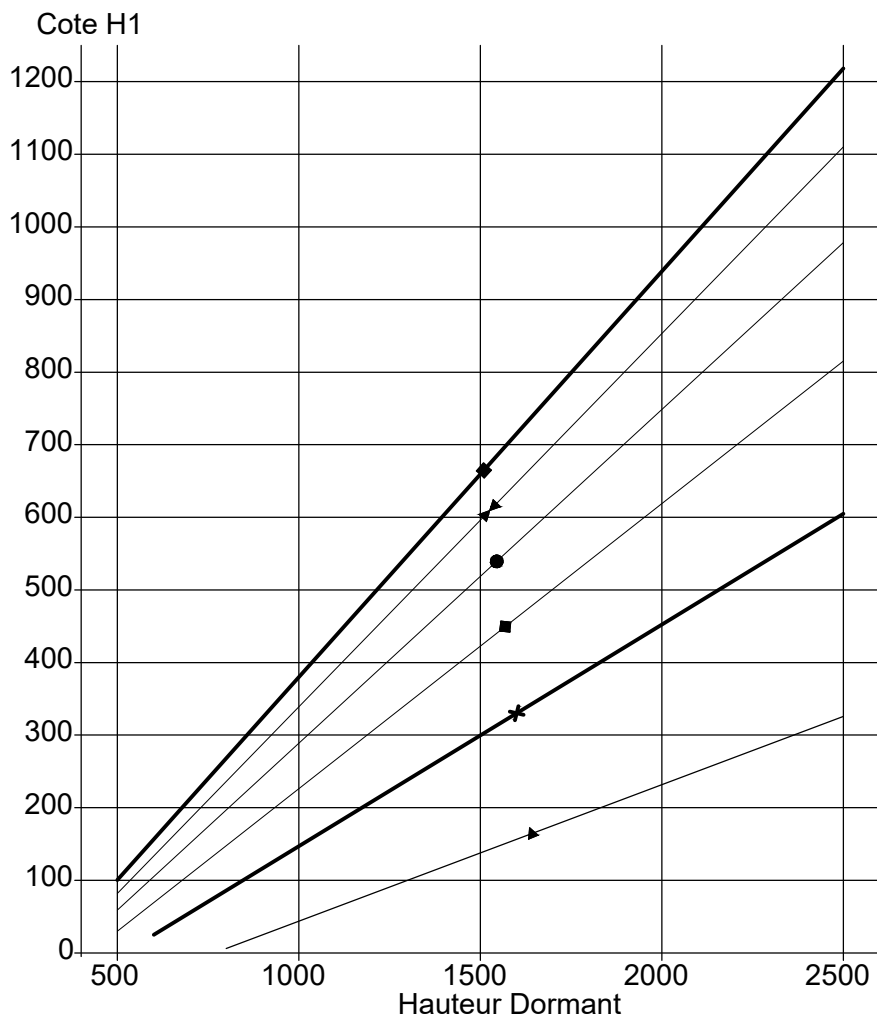
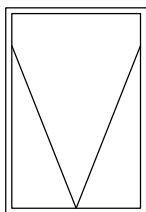
TFY6008



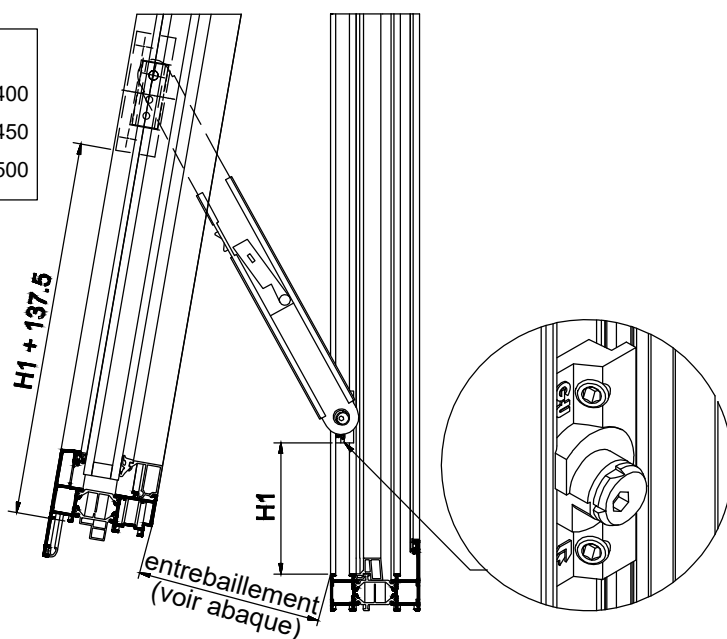
Assemblage compas projection



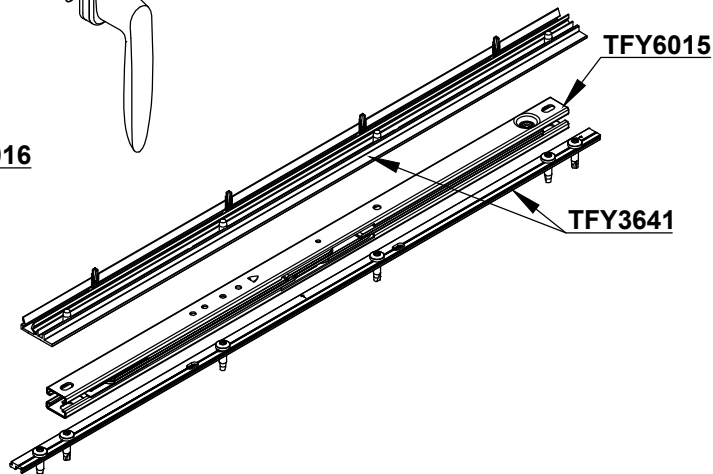
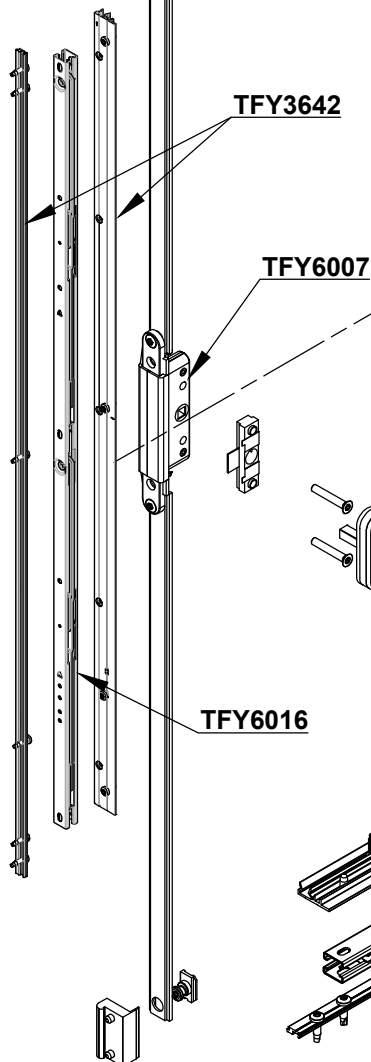
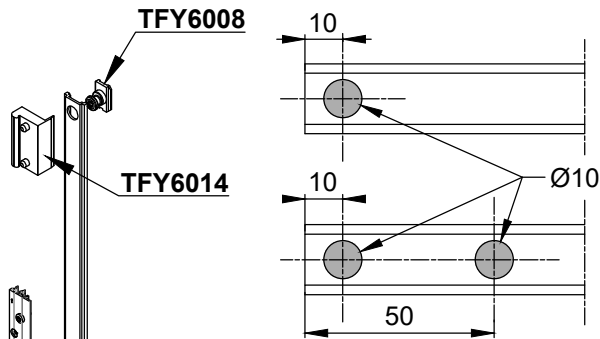
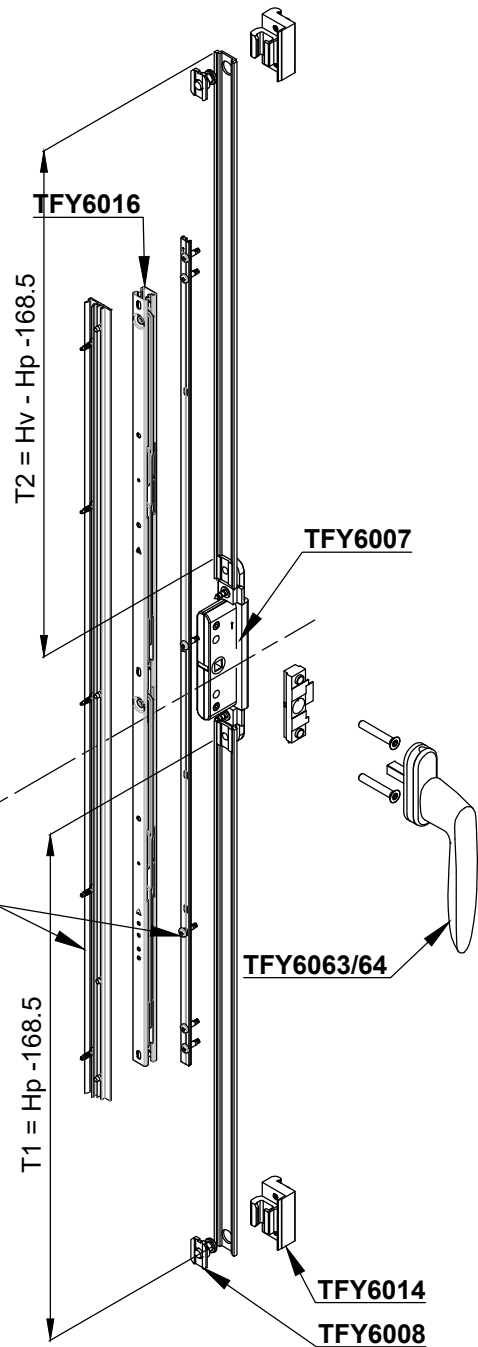
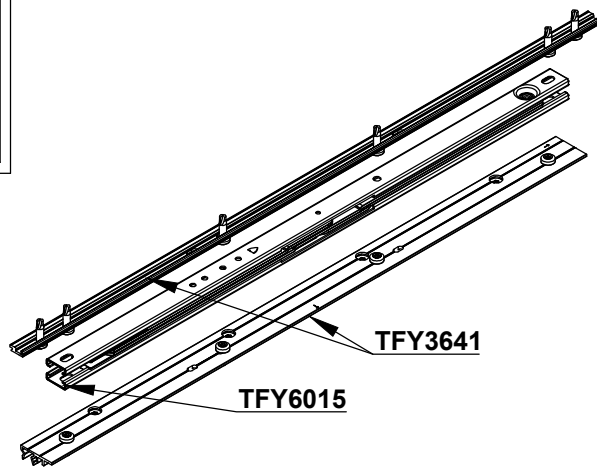
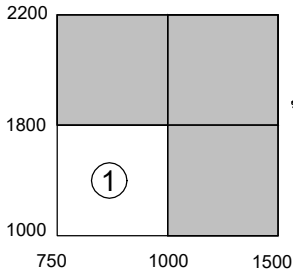
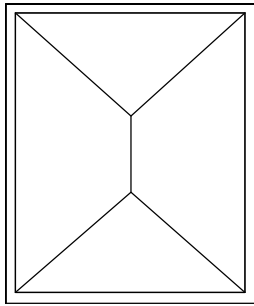
Abaque d'entrebaillement ouvrant projection



Dimension d'entrebaillement	
▲	ouverture 250
●	ouverture 400
×	ouverture 300
◀▶	ouverture 450
◆	ouverture 350
■	ouverture 500

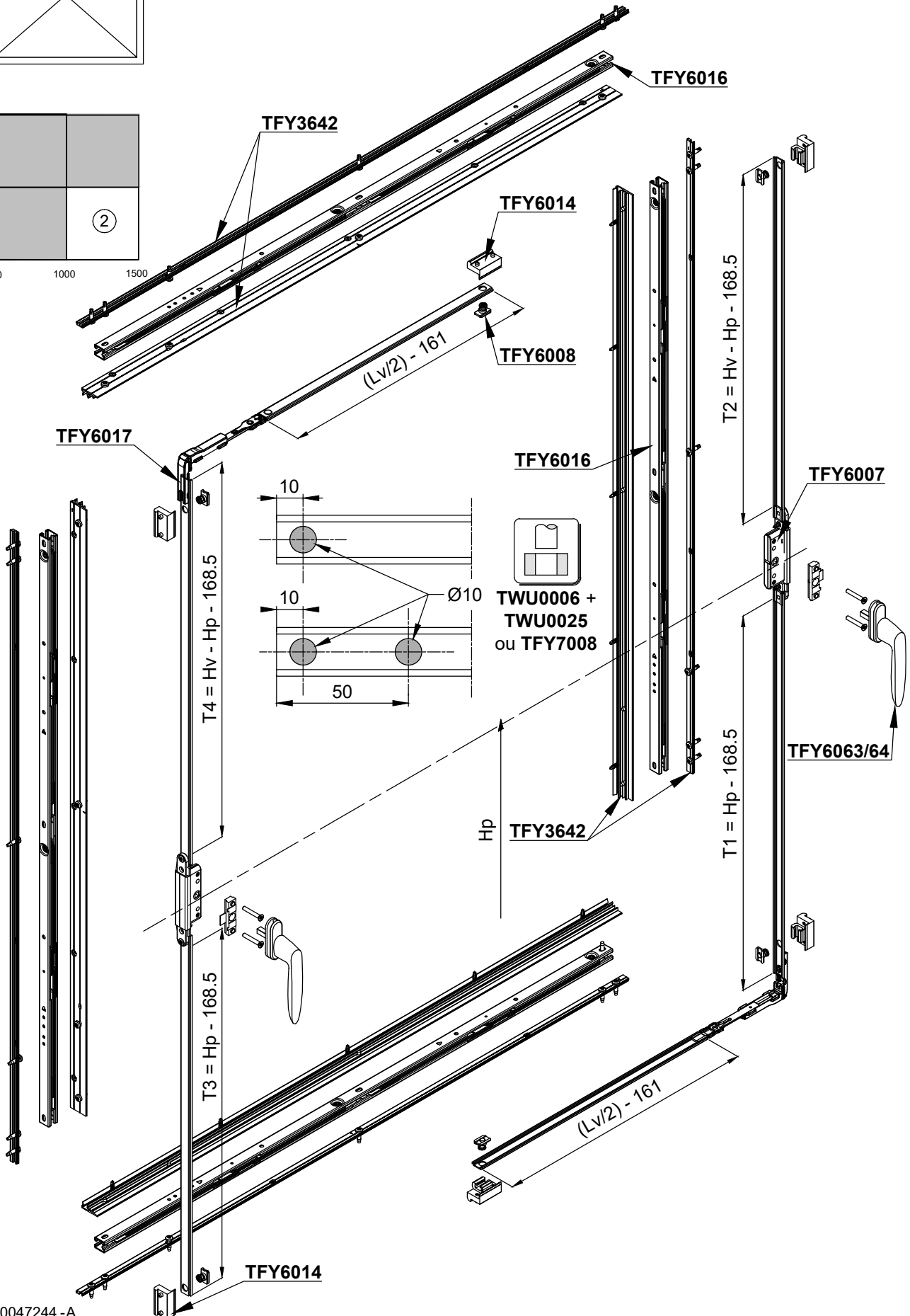
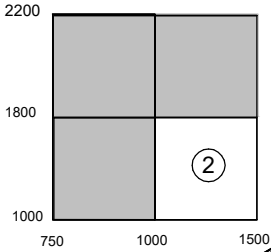
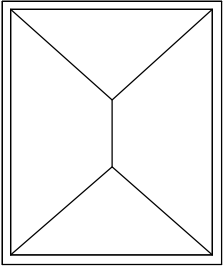


Compass parallèle 4 points

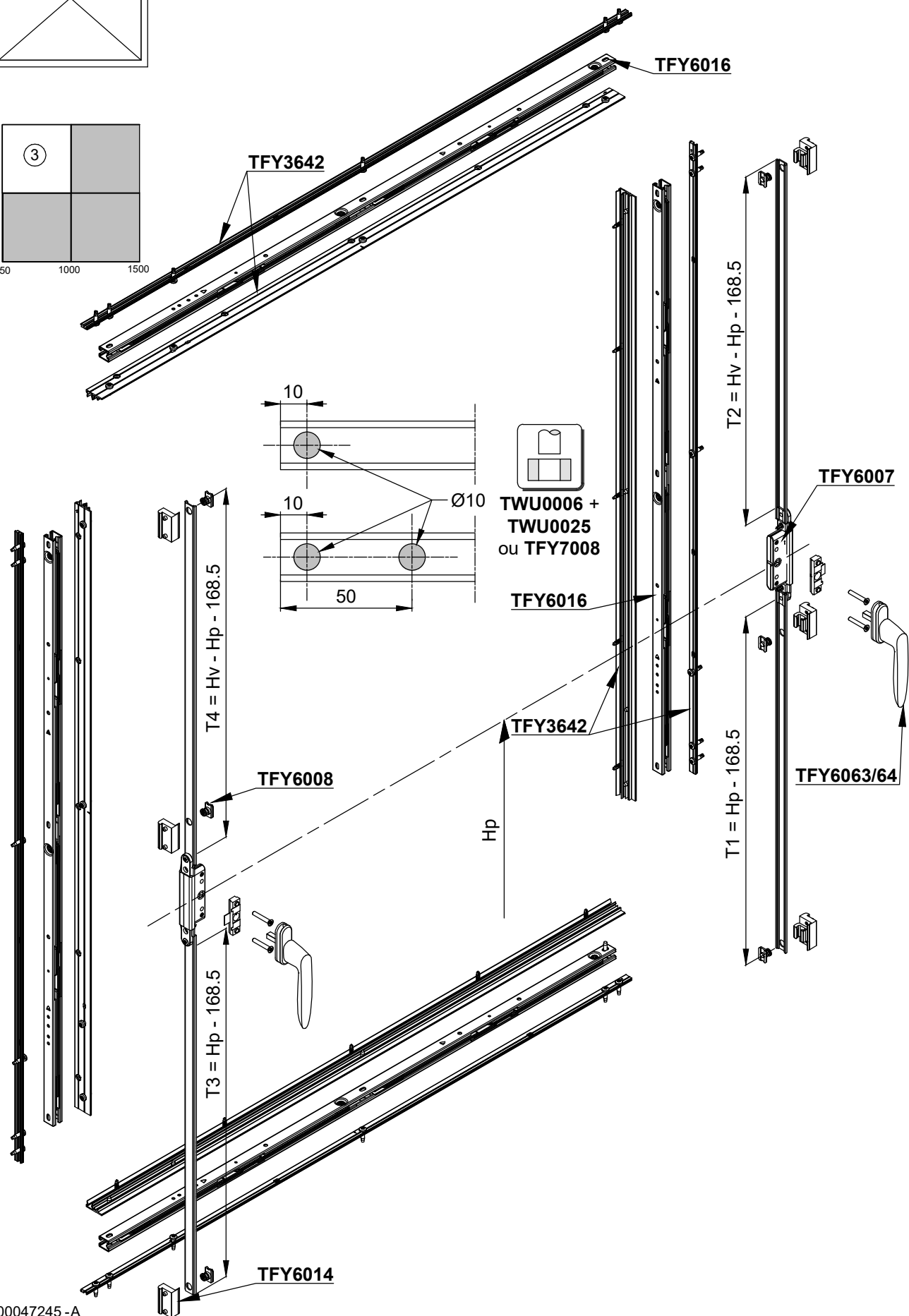
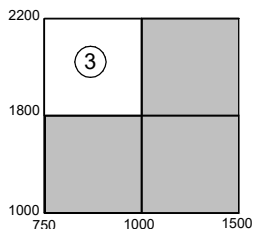
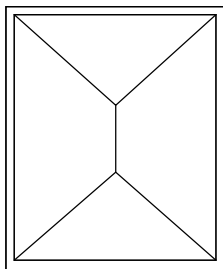


Compas parallèle 6 points

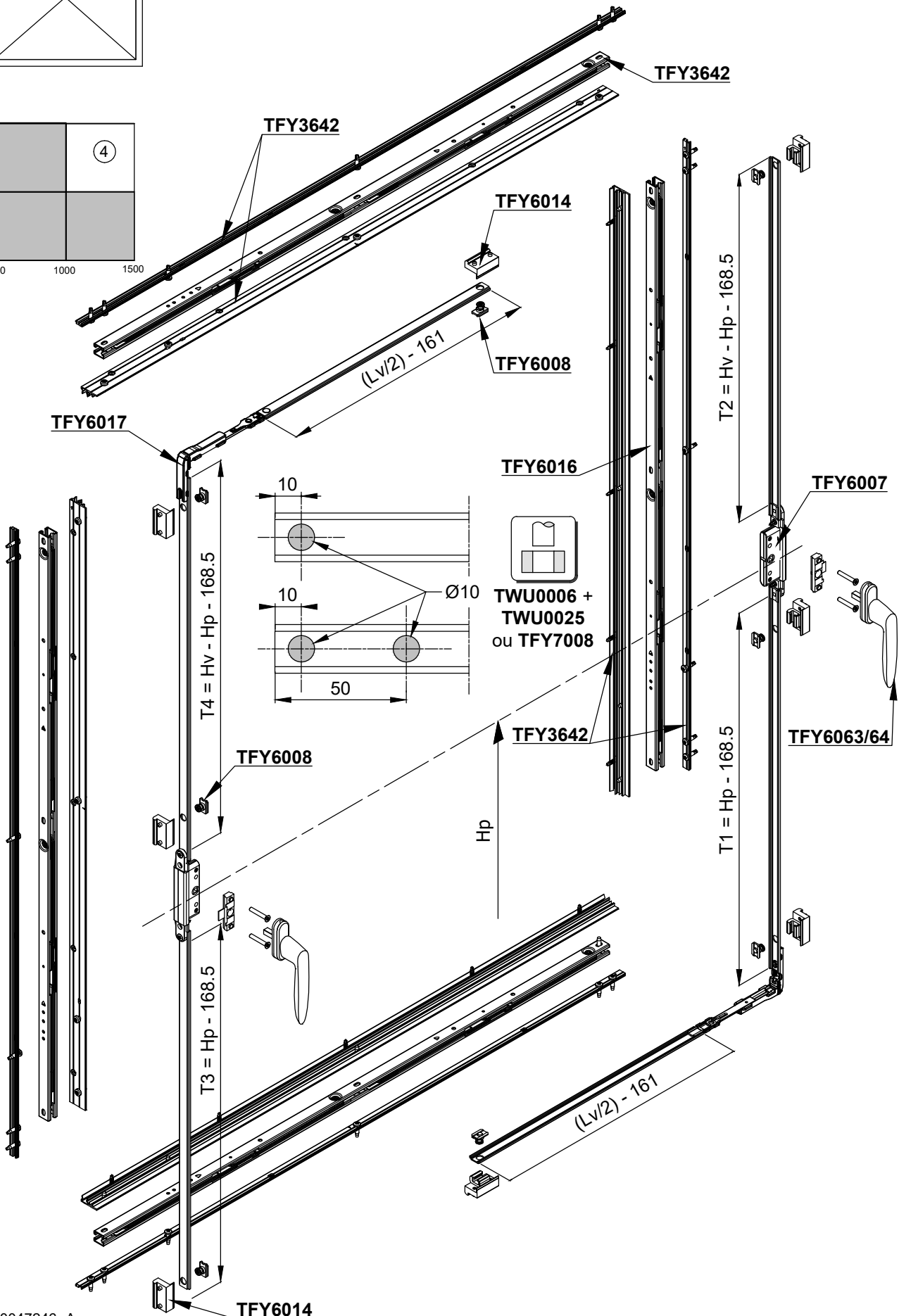
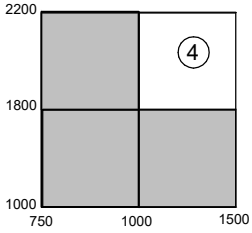
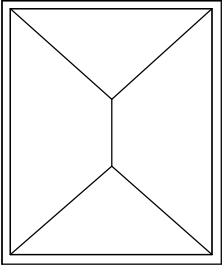
TECHNAL® FABRICATION



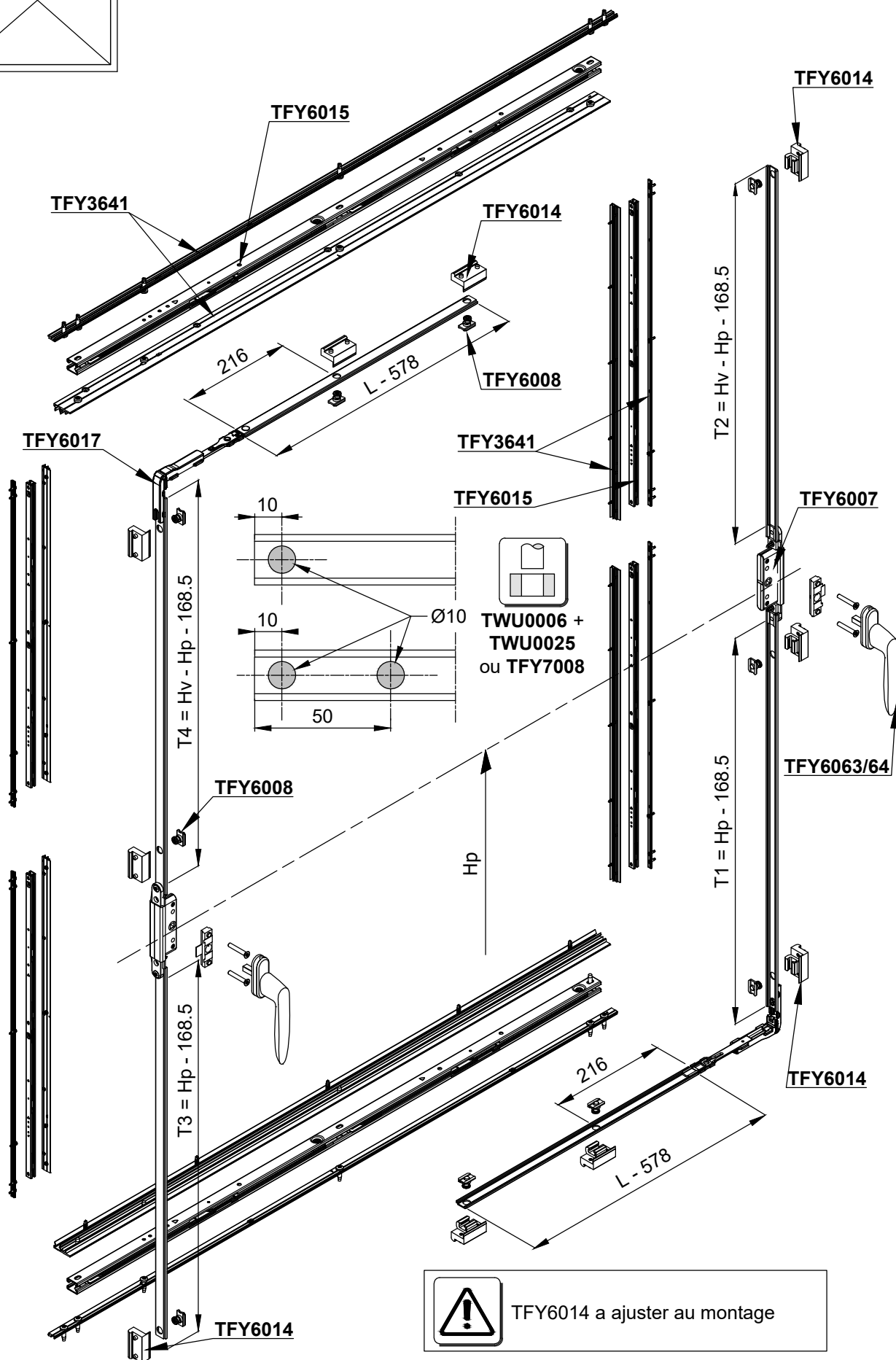
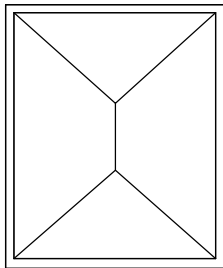
Compas parallèle 6 points



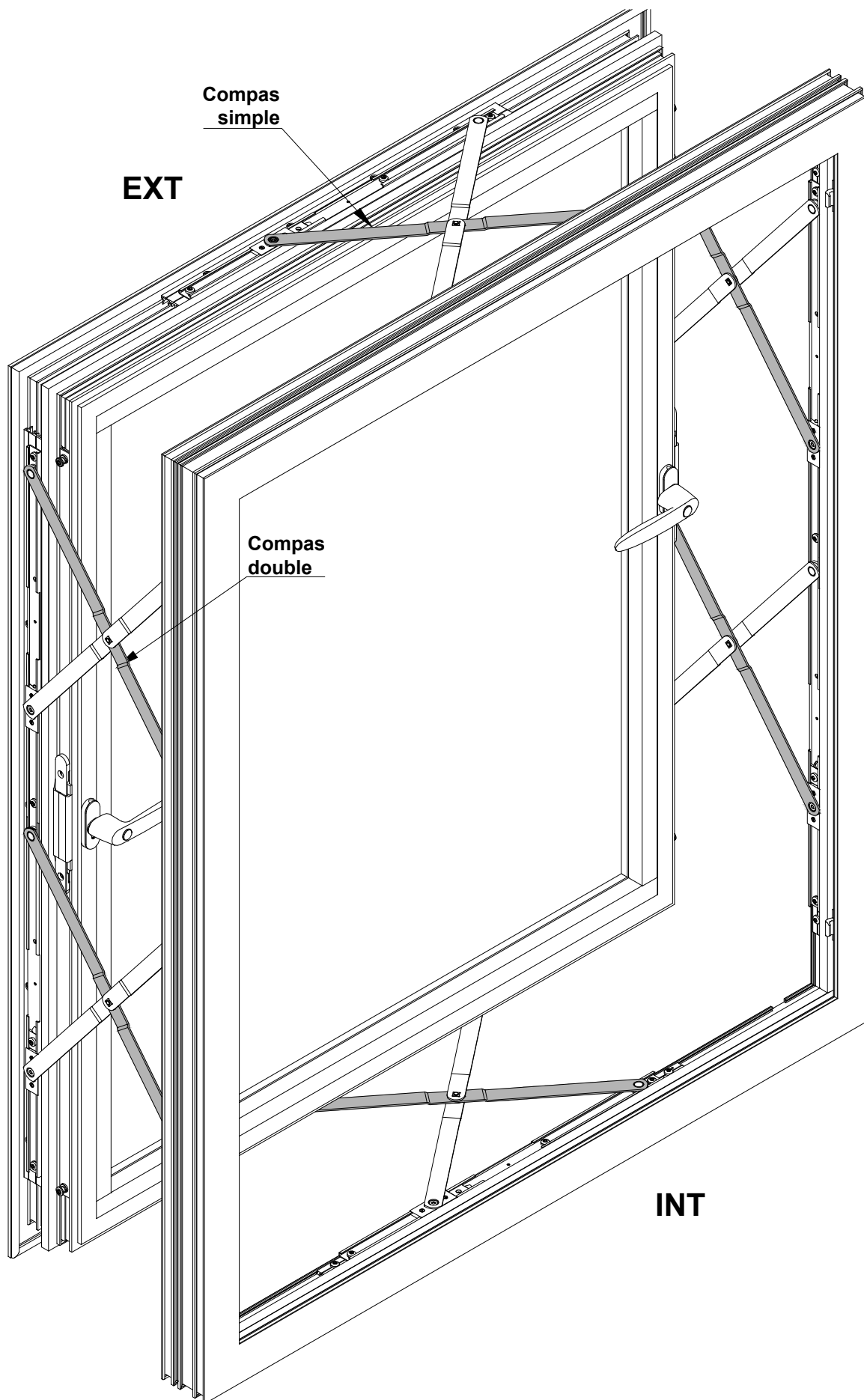
Compas parallèle 8 points



Ferrure parallèle pour PAS24 HxL 2044x1544 suivant PV R15926



Assemblage des compas parallèles

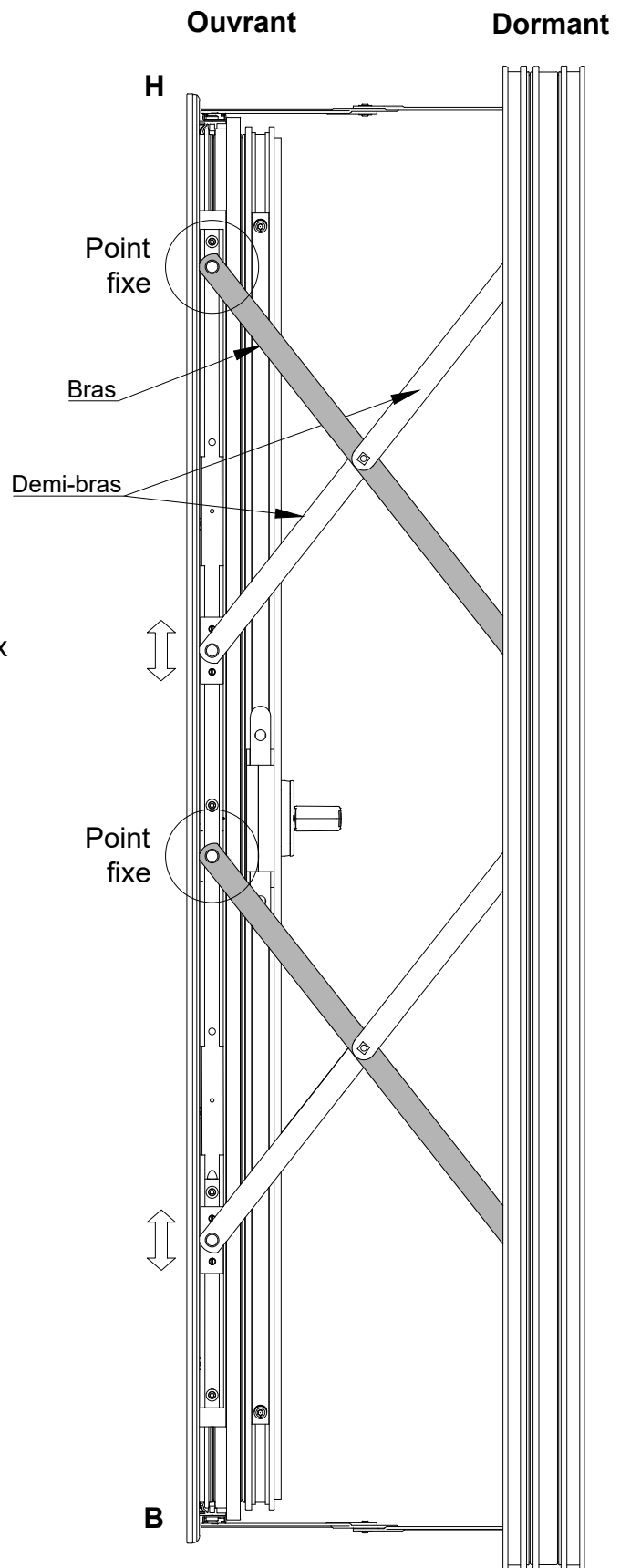


Montage des compas parallèles



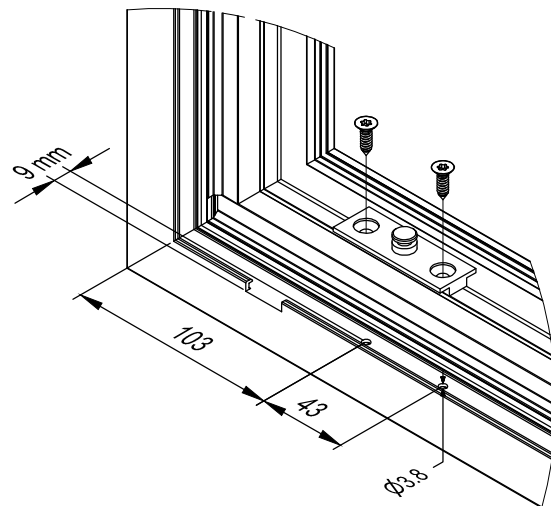
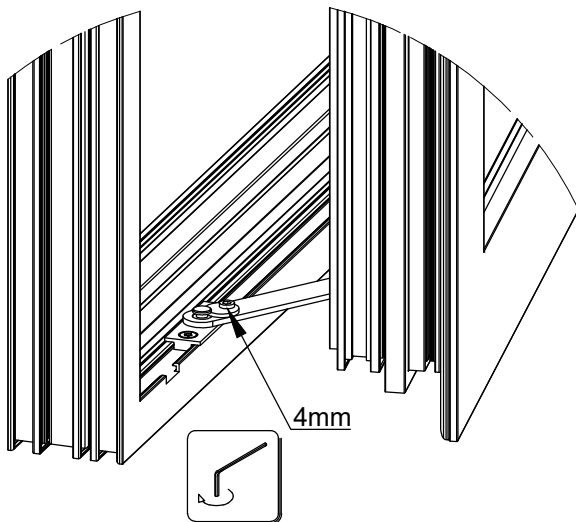
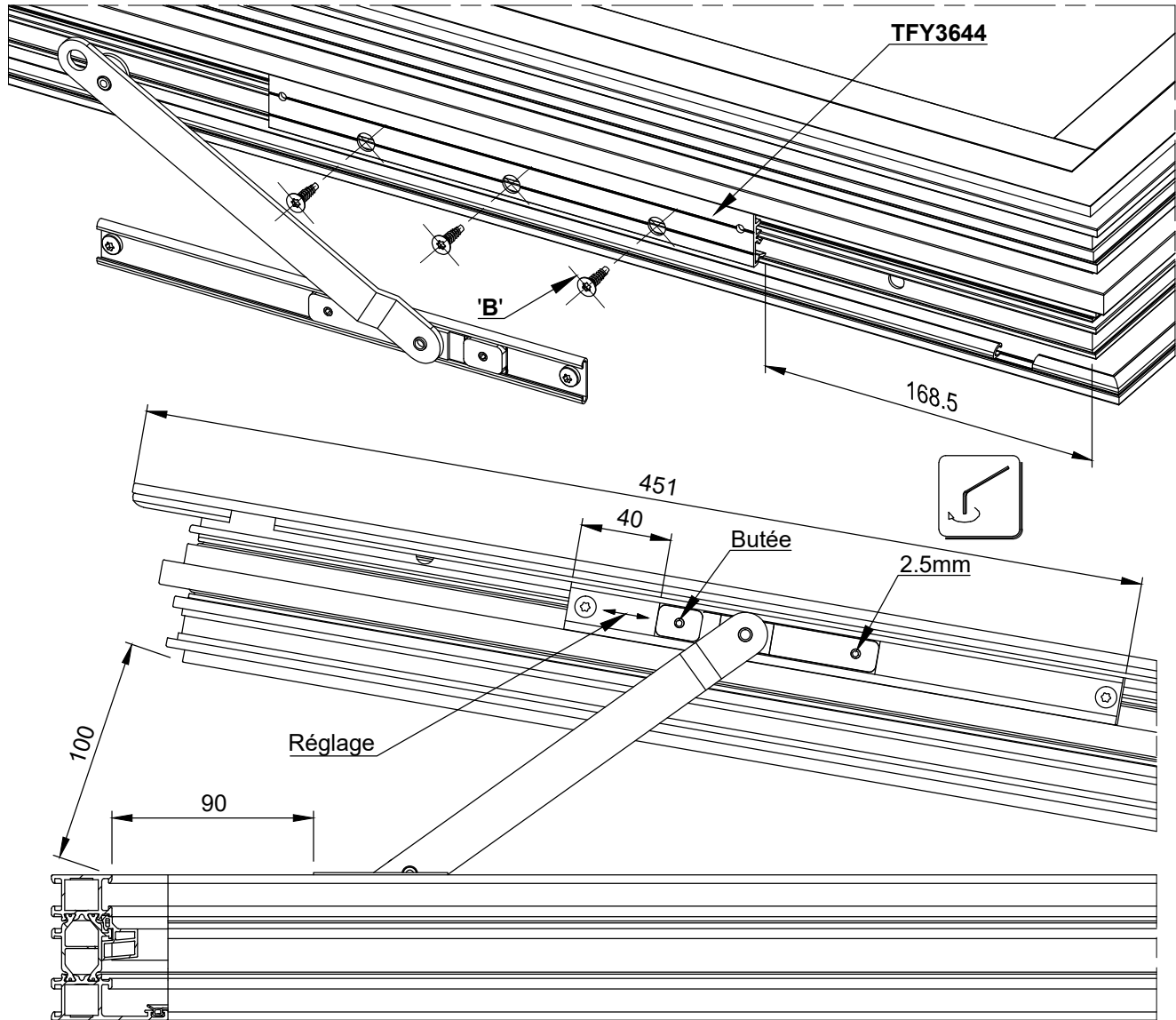
Les compas horizontaux et verticaux sont toujours orientés de manière symétrique.

Les bras des compas verticaux ont leurs points fixes assemblés côté ouvrant, orientés vers le haut.

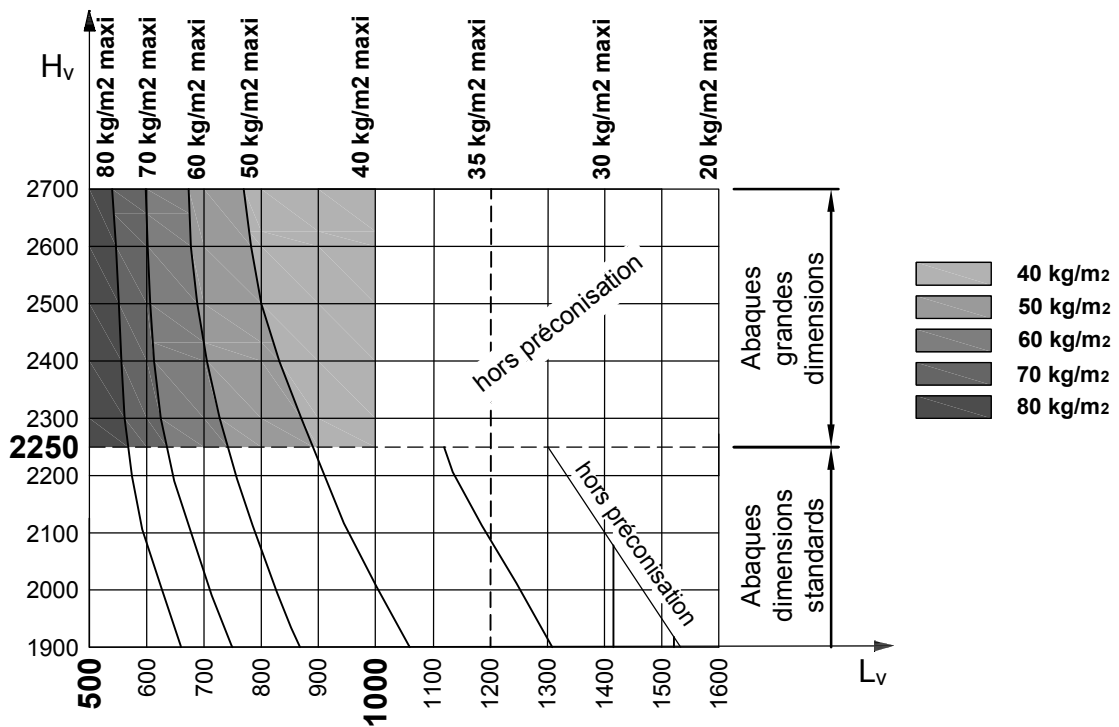


Assemblage du limiteur d'ouverture TFY6025 ouverture extérieure

Nota : vis B du kit TFY3721 ou TFY3722
ou 3 vis TFY3717



Description générale



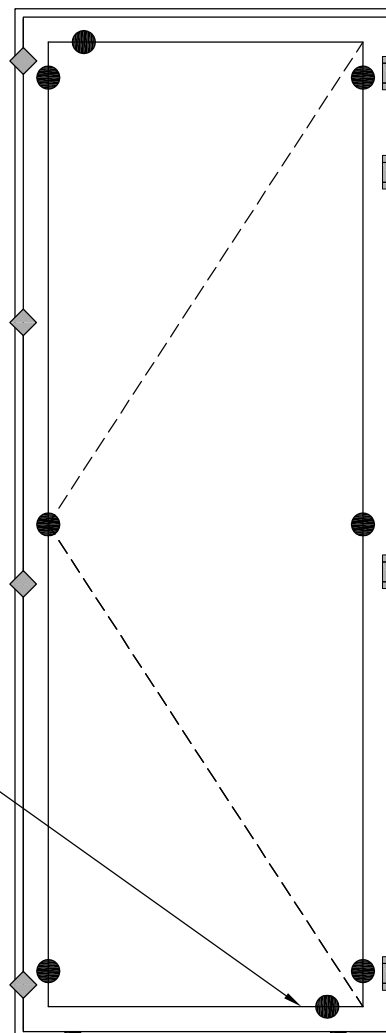
Aménagements spécifiques pour porte-fenêtres ouverture intérieure grandes dimensions

- Point de collage du vitrage
- ▤ Paumelles 3 lames T940026
- Drainage
- ◆ Point de fermeture T940031



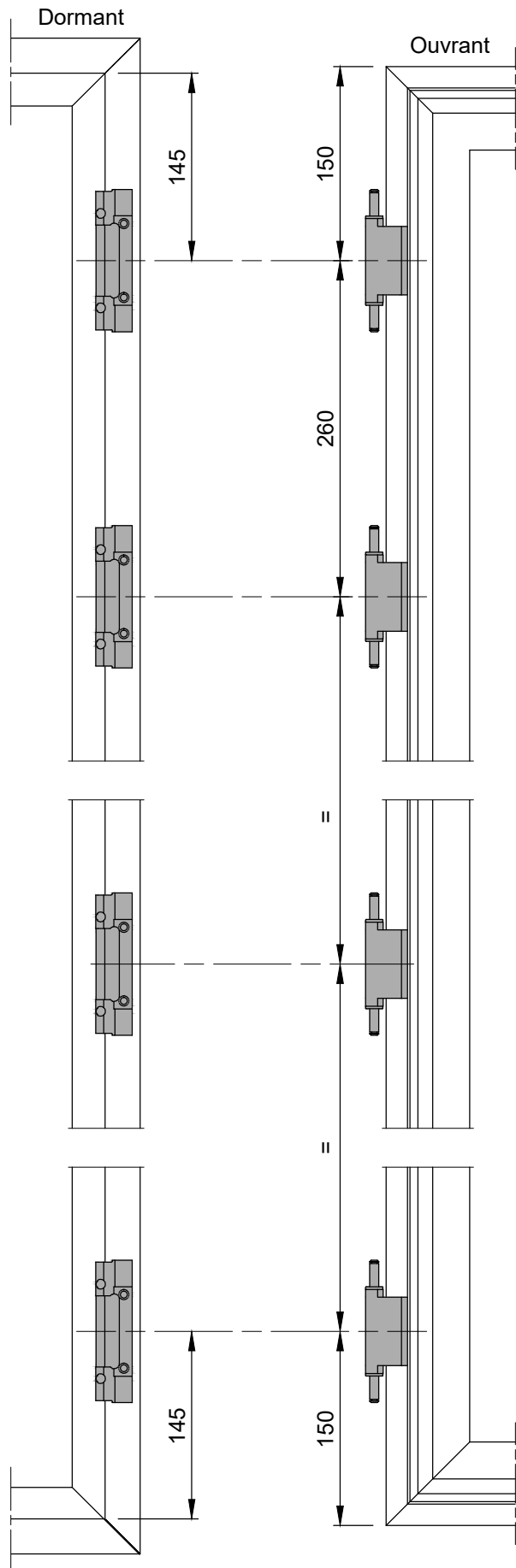
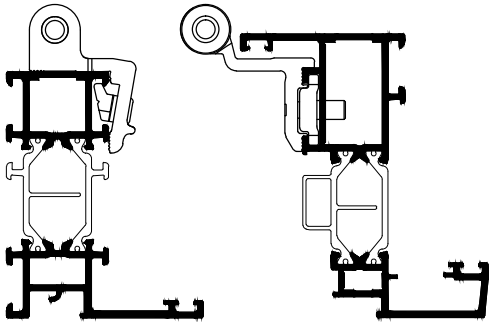
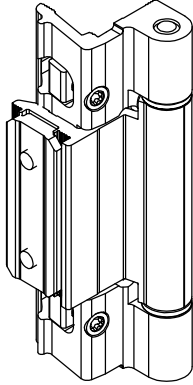
Ouvrant version Apparent :
Le drainage d'extrémité de l'ouvrant devra impérativement être décalé au-delà de la zone de collage du vitrage.

Ouvrant version Minimal :
Un drainage d'extrémité devra impérativement être réalisé sur la parclose (outil TFY7036) au-delà de la zone de collage du vitrage.

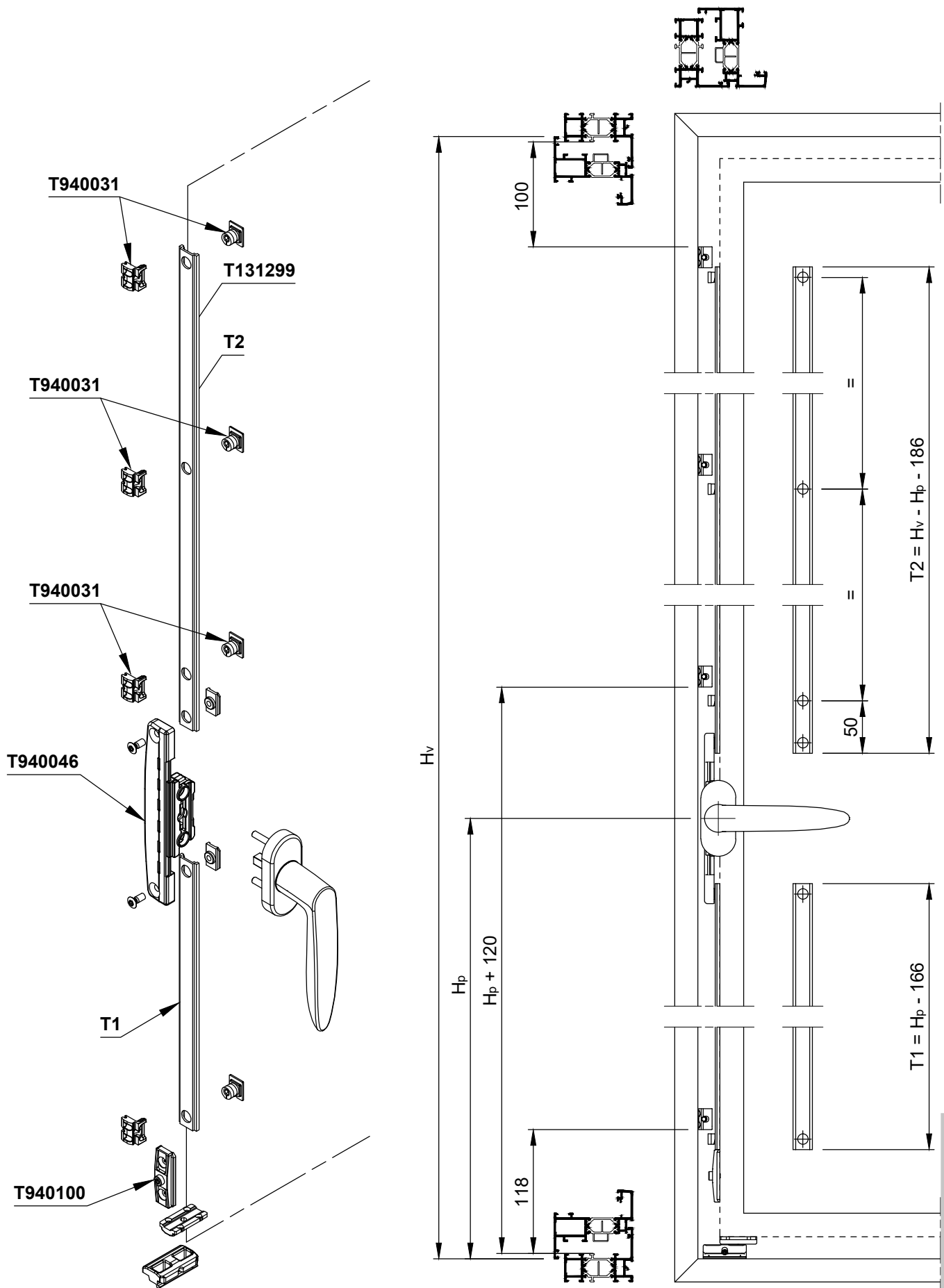


Répartition des paumelles

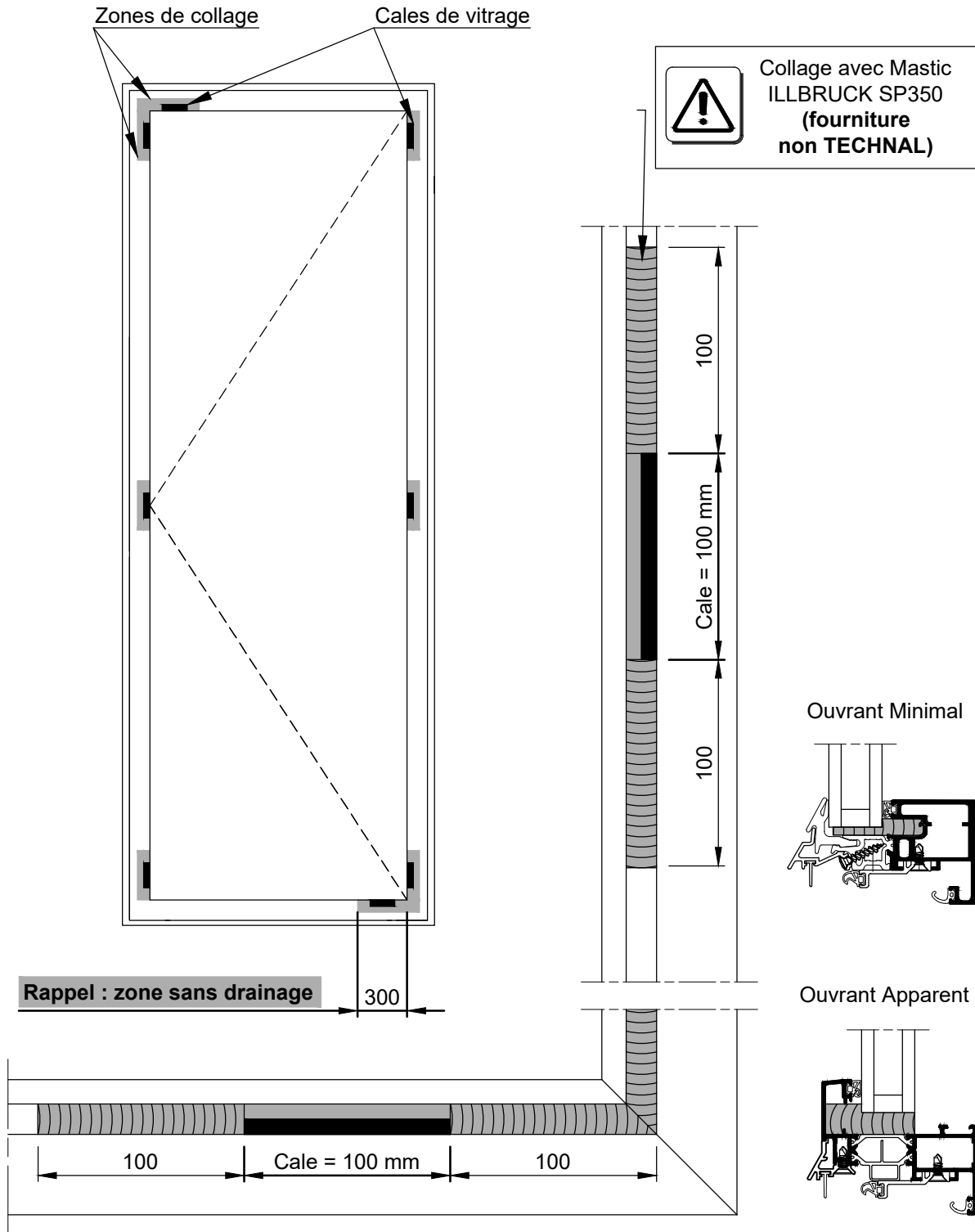
T940026
Paumelle 3 lames



Configuration de la ferrure



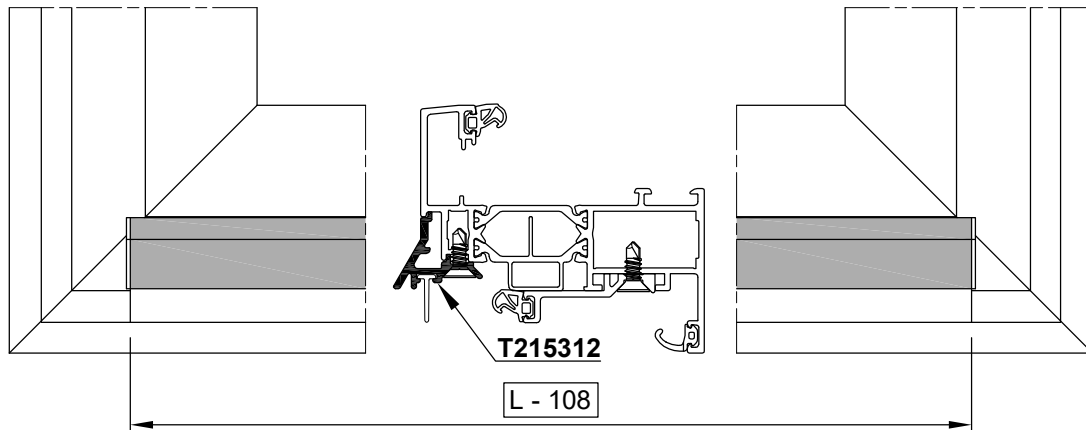
Collage du vitrage



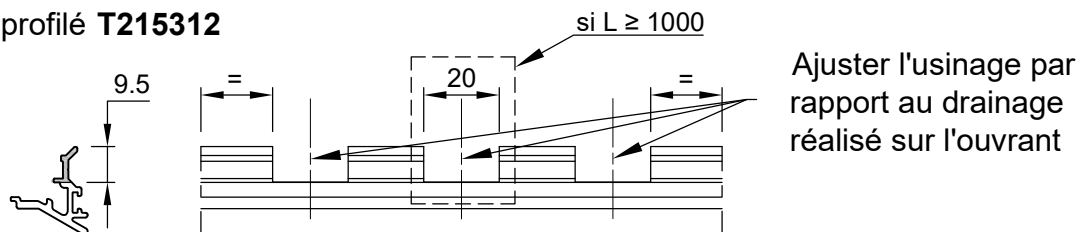
Débits des profilés rejet d'eau pour châssis avec seuil PMR

Pour palier aux infiltrations, les profilés rejet d'eau pour seuil PMR sont prolongés de 5mm à chaque extrémité : **T215312** (ouvrant apparent) et **TFY2115** (ouvrant minimal)

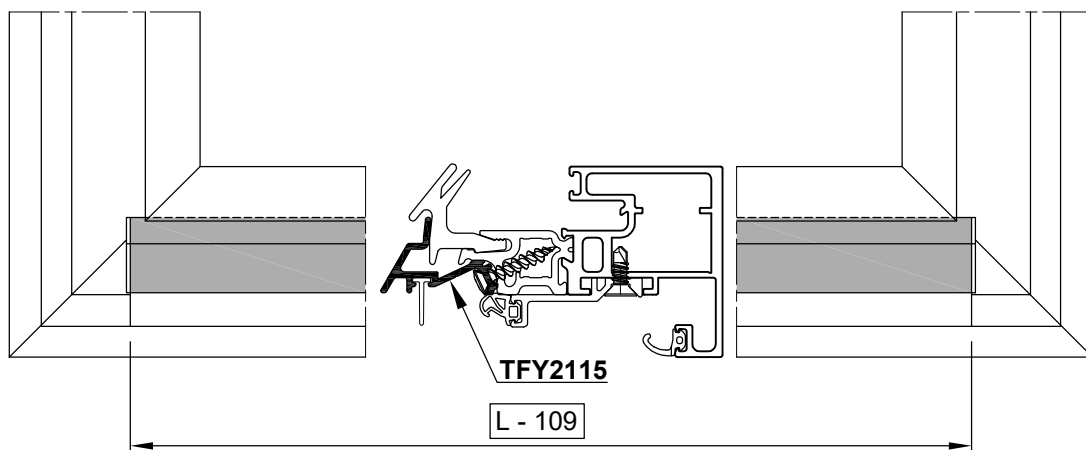
■ Débit profilé **T215312** (ouvrant Apparent)



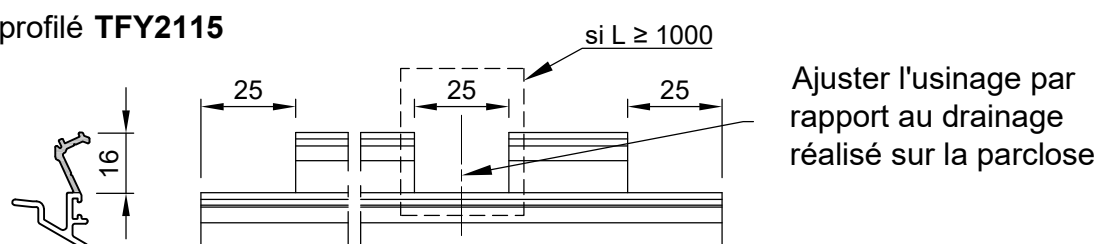
■ Drainage profilé **T215312**



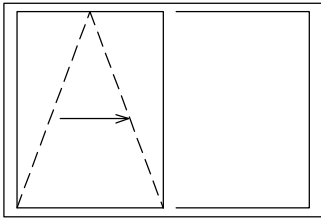
■ Débit profilé **TFY2115** (ouvrant Minimal)



■ Drainage profilé **TFY2115**

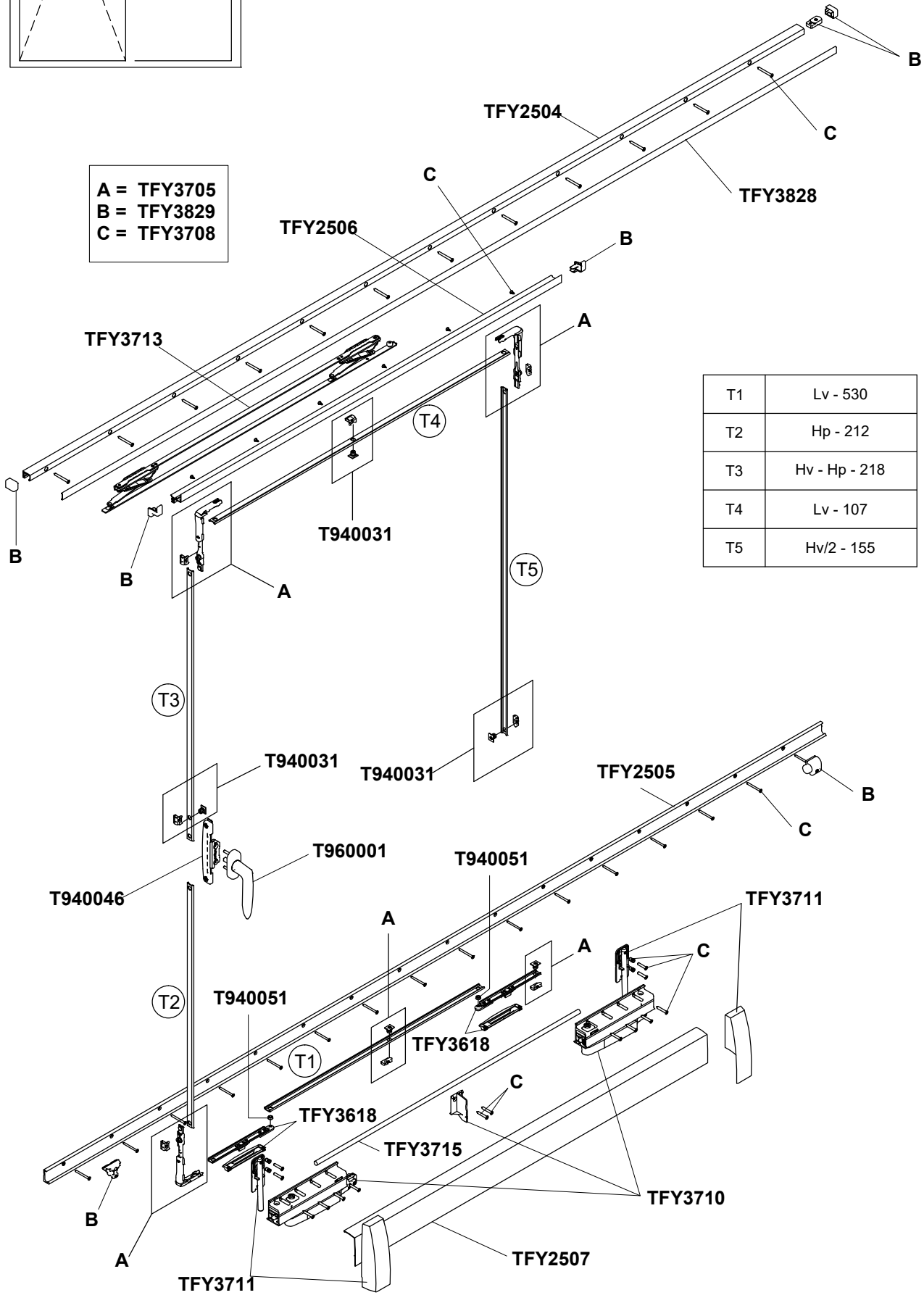


Usinages et montage châssis oscillo-coulissant

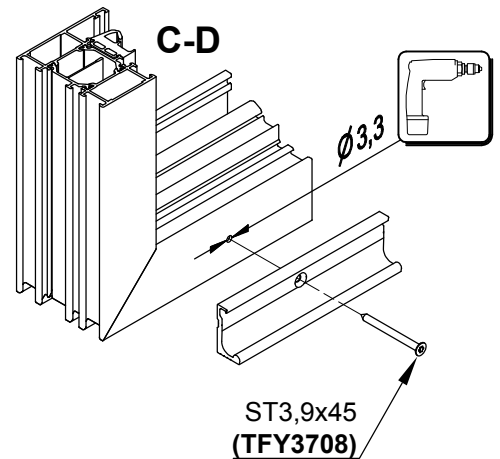
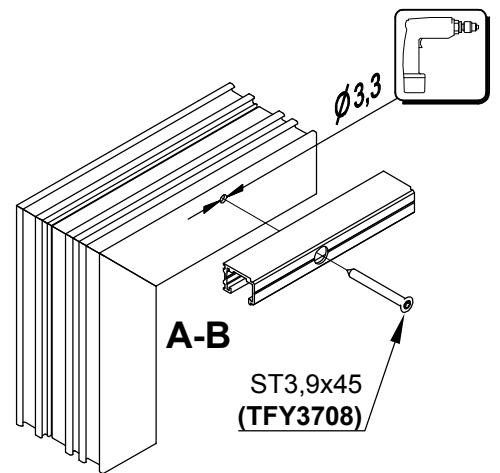
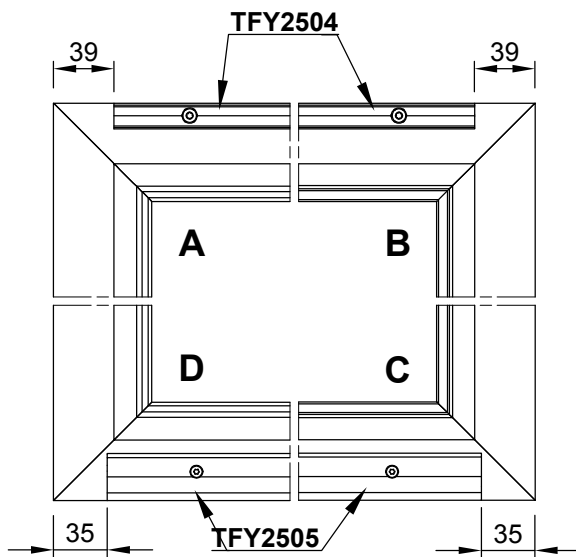
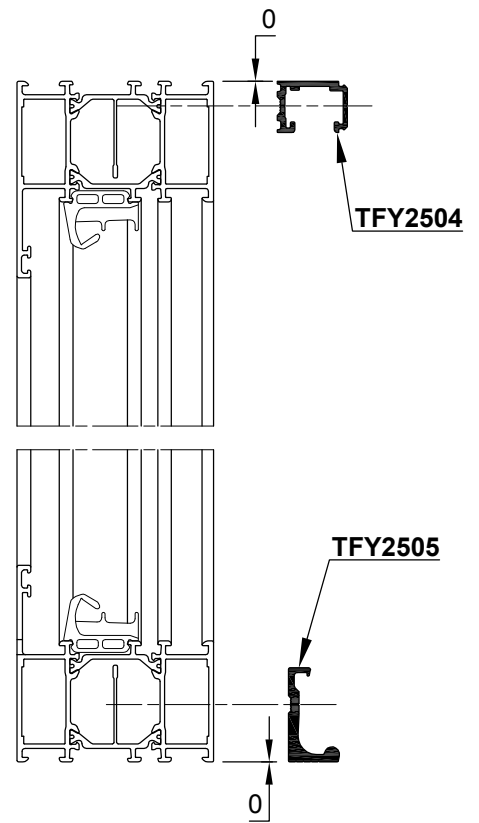
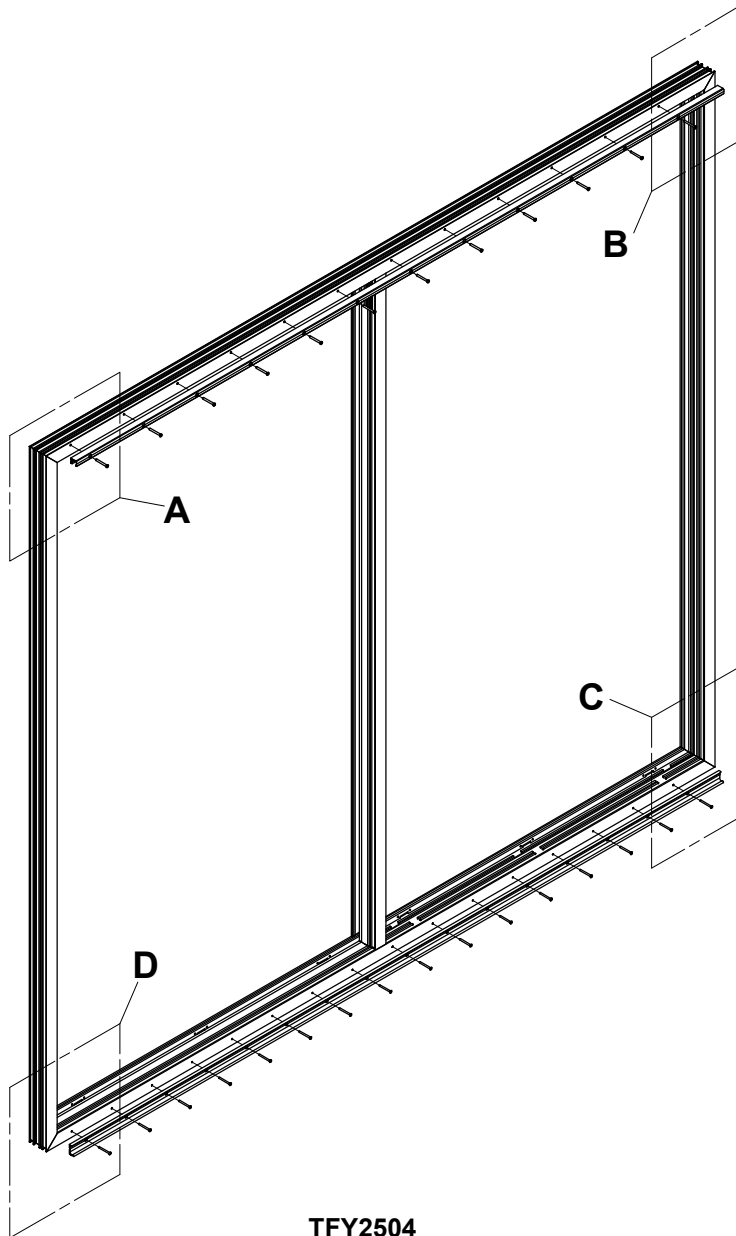


A = TFY3705
 B = TFY3829
 C = TFY3708

T1	Lv - 530
T2	Hp - 212
T3	Hv - Hp - 218
T4	Lv - 107
T5	Hv/2 - 155

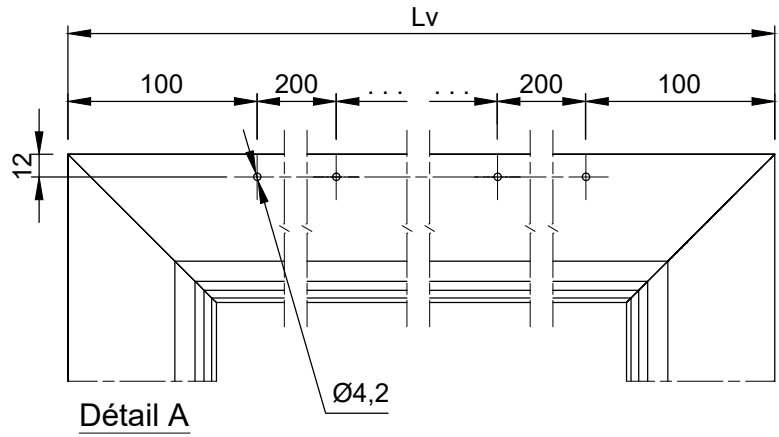


Usinages et montage rails haut et bas sur dormant oscillo-coulissant

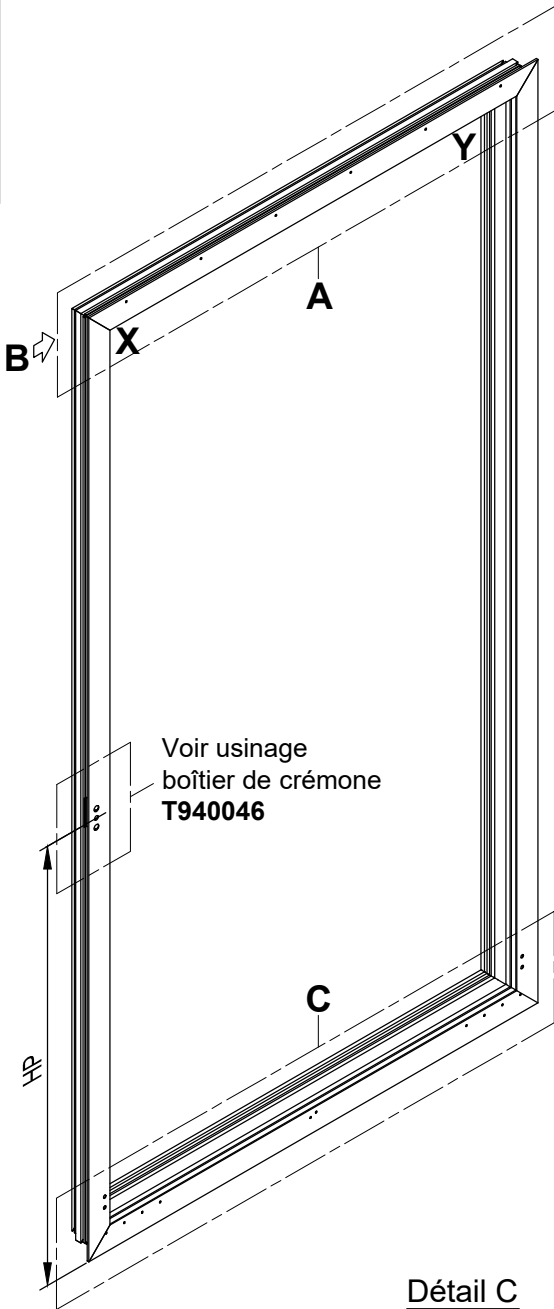
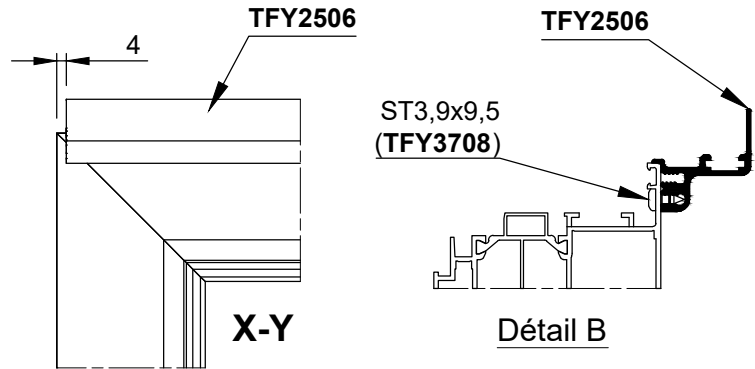


Usinages et montage ouvrant oscillo-coulissant

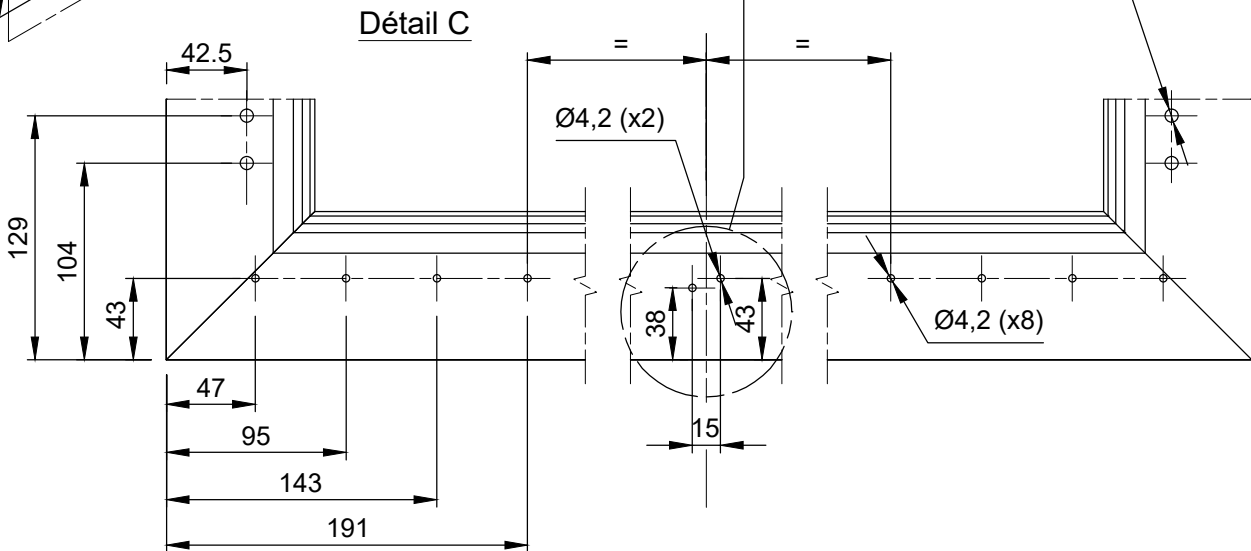
■ Usinages :



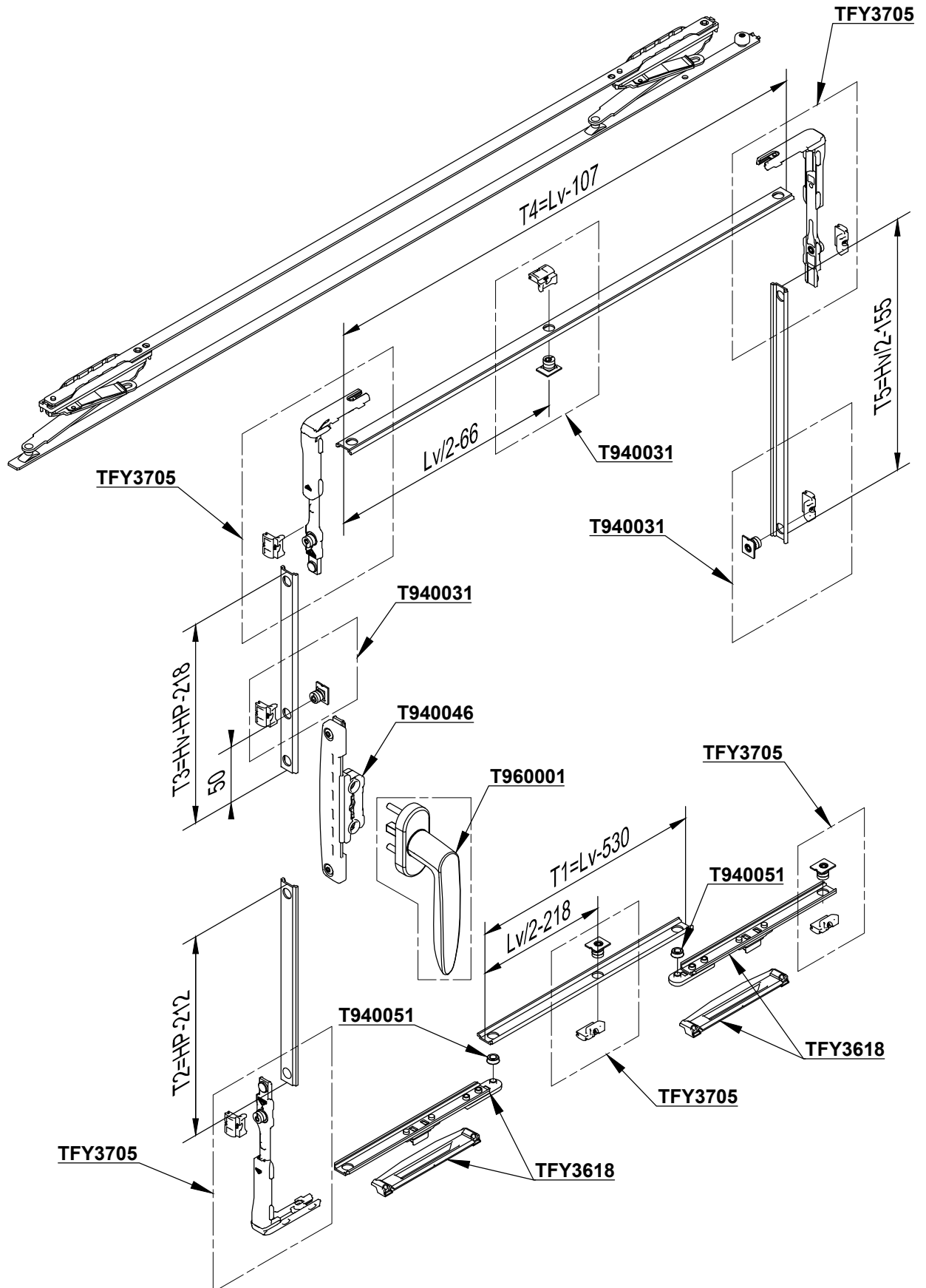
■ Montage :



Lv ≤ 1480 1x
 Lv ≥ 1480 2x
 (TFY3710)

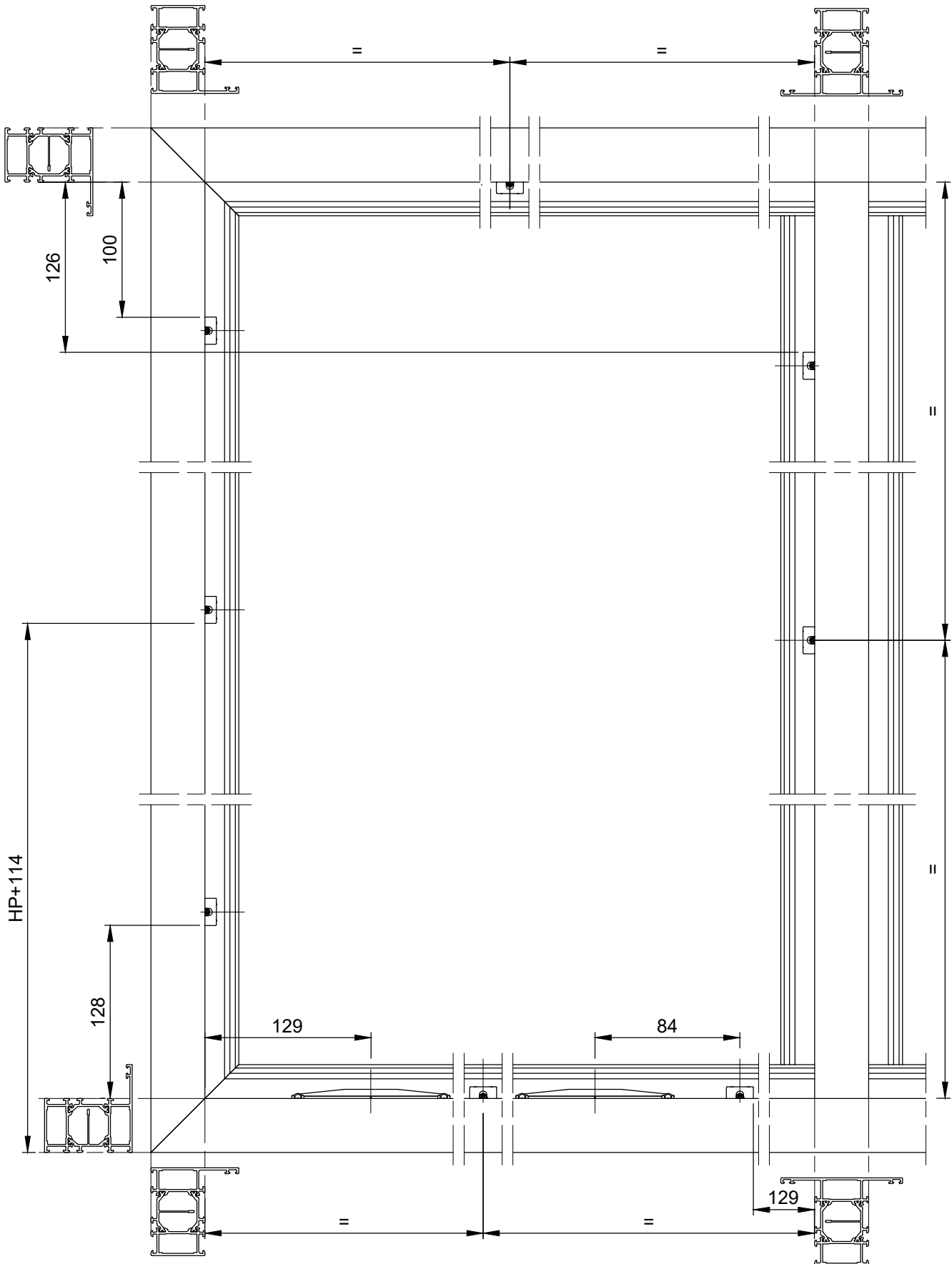


Assemblage quincaillerie châssis oscillo-coulissant

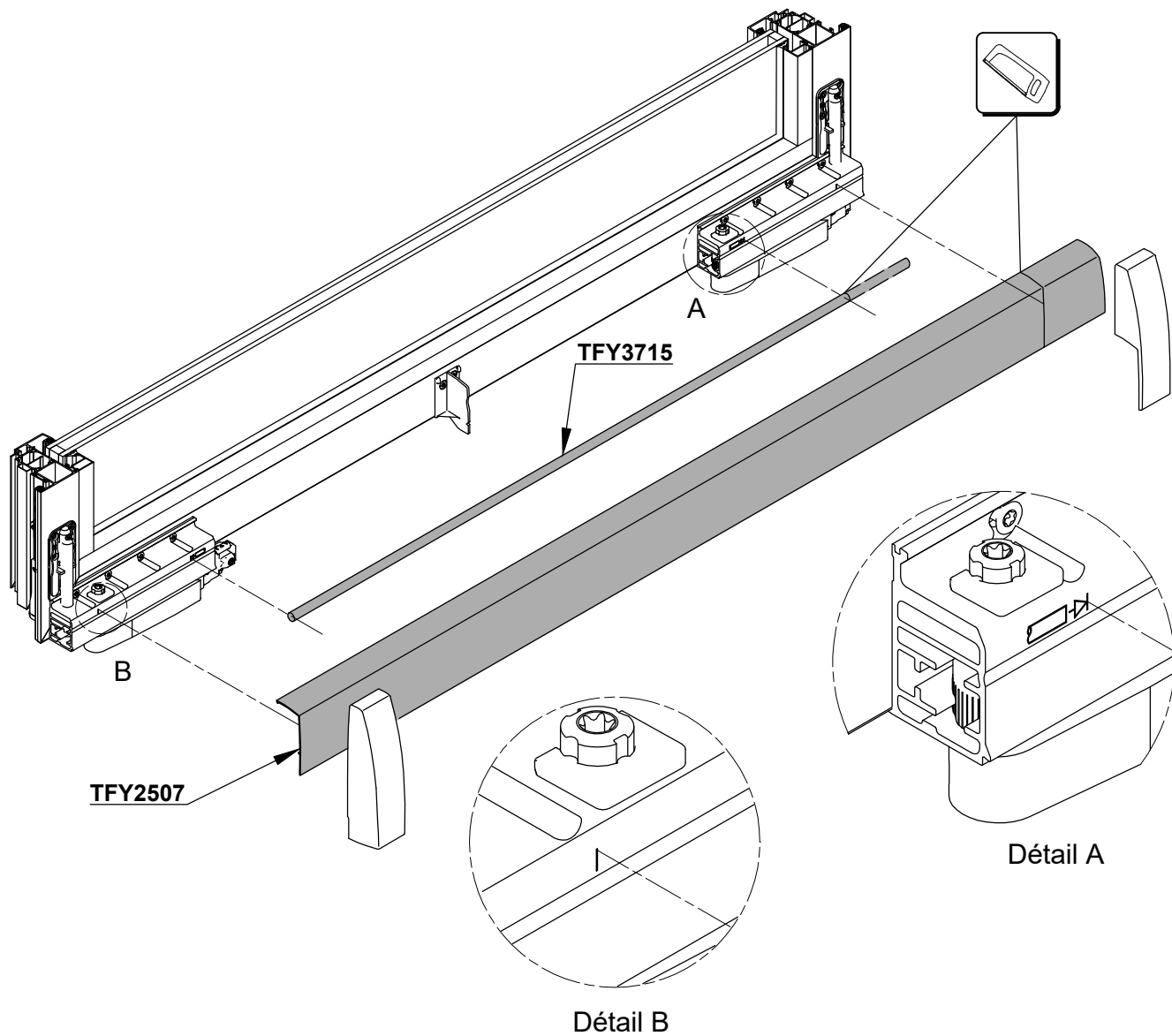


Assemblage quincaillerie position des gâches

TECHNAL[®]
FABRICATION



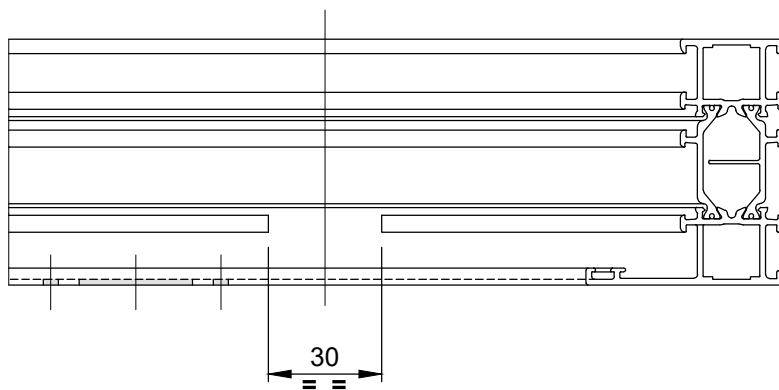
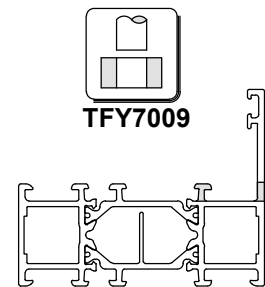
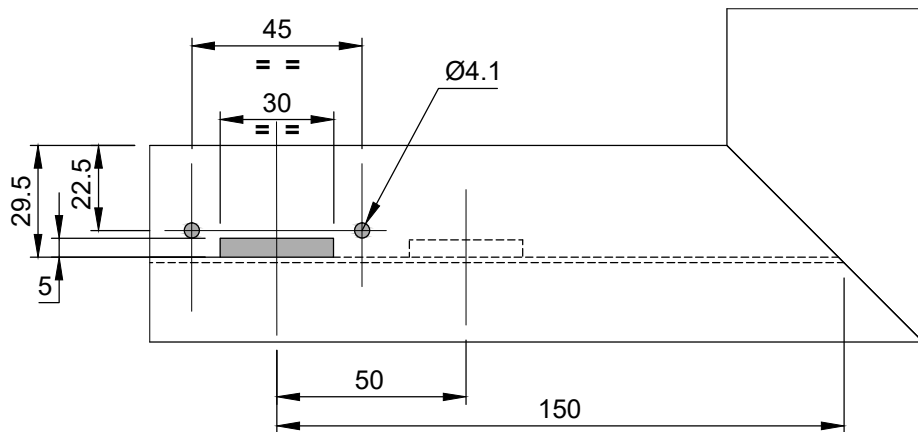
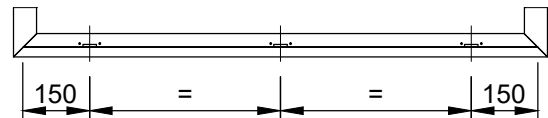
Usinages du capot TFY2507 et de la tige inox TFY3715



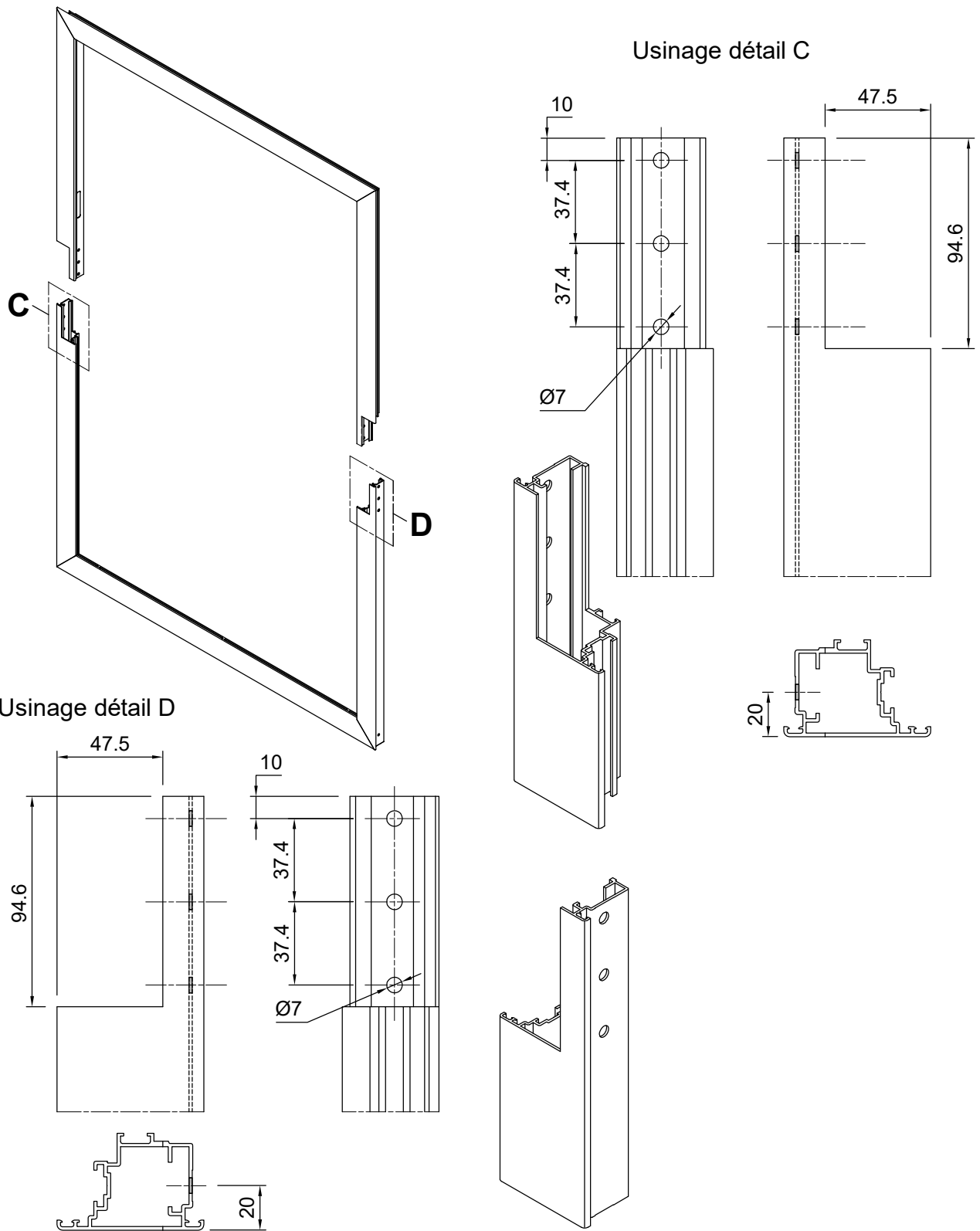
Drainage du dormant

1 drainage a chaque extrémité si $L \leq 1000$ mm.

1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm, si $L > 1000$ mm.

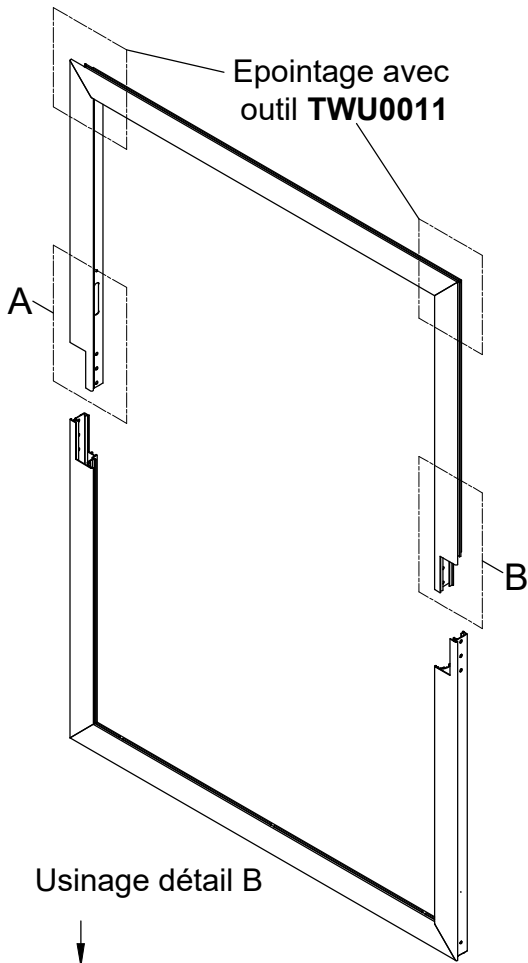


Usinages de l'inverseur dormant T510033

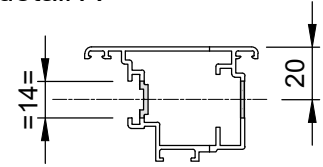


Usinages de l'inverseur ouvrant T510033

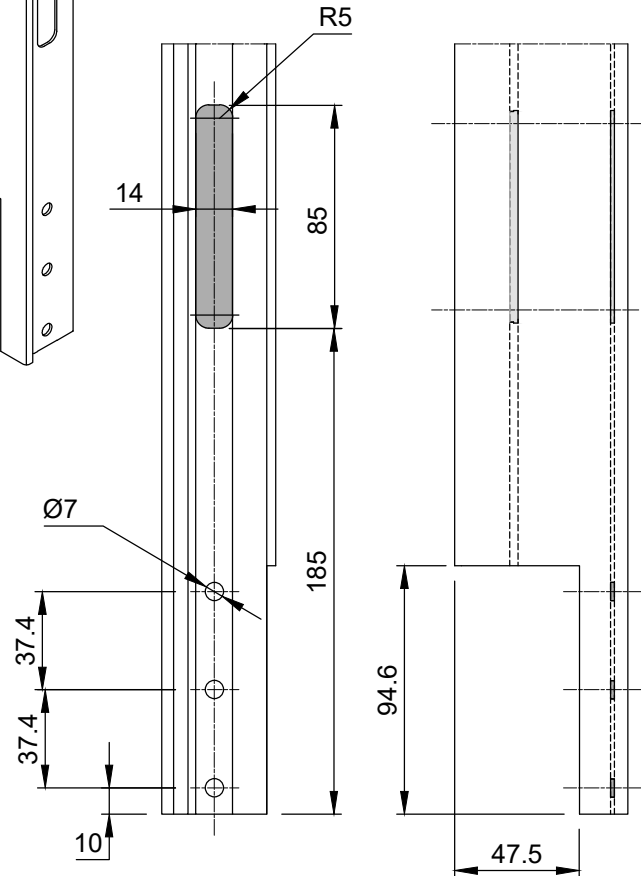
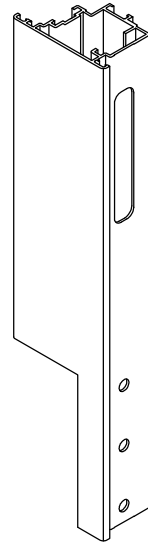
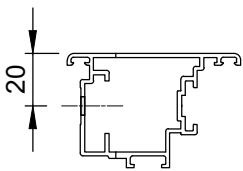
TECHNAL[®]
FABRICATION



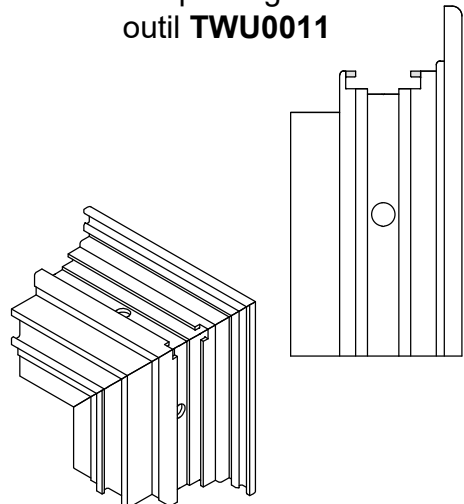
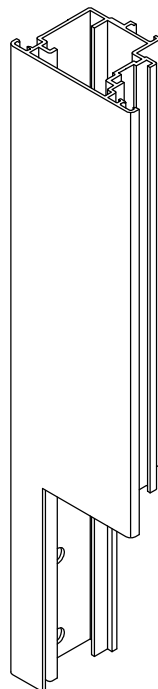
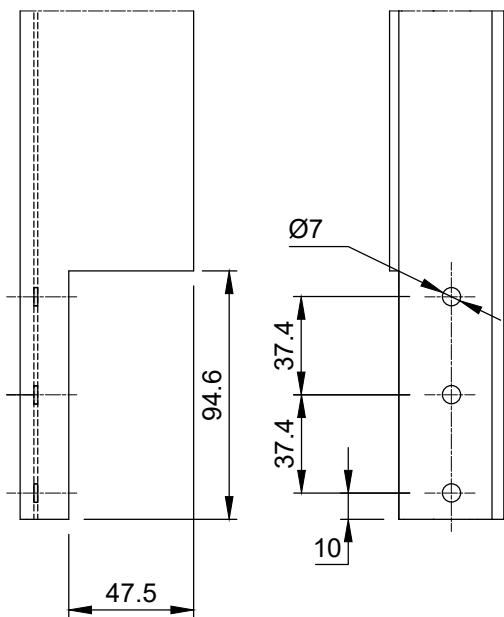
Usinage détail A



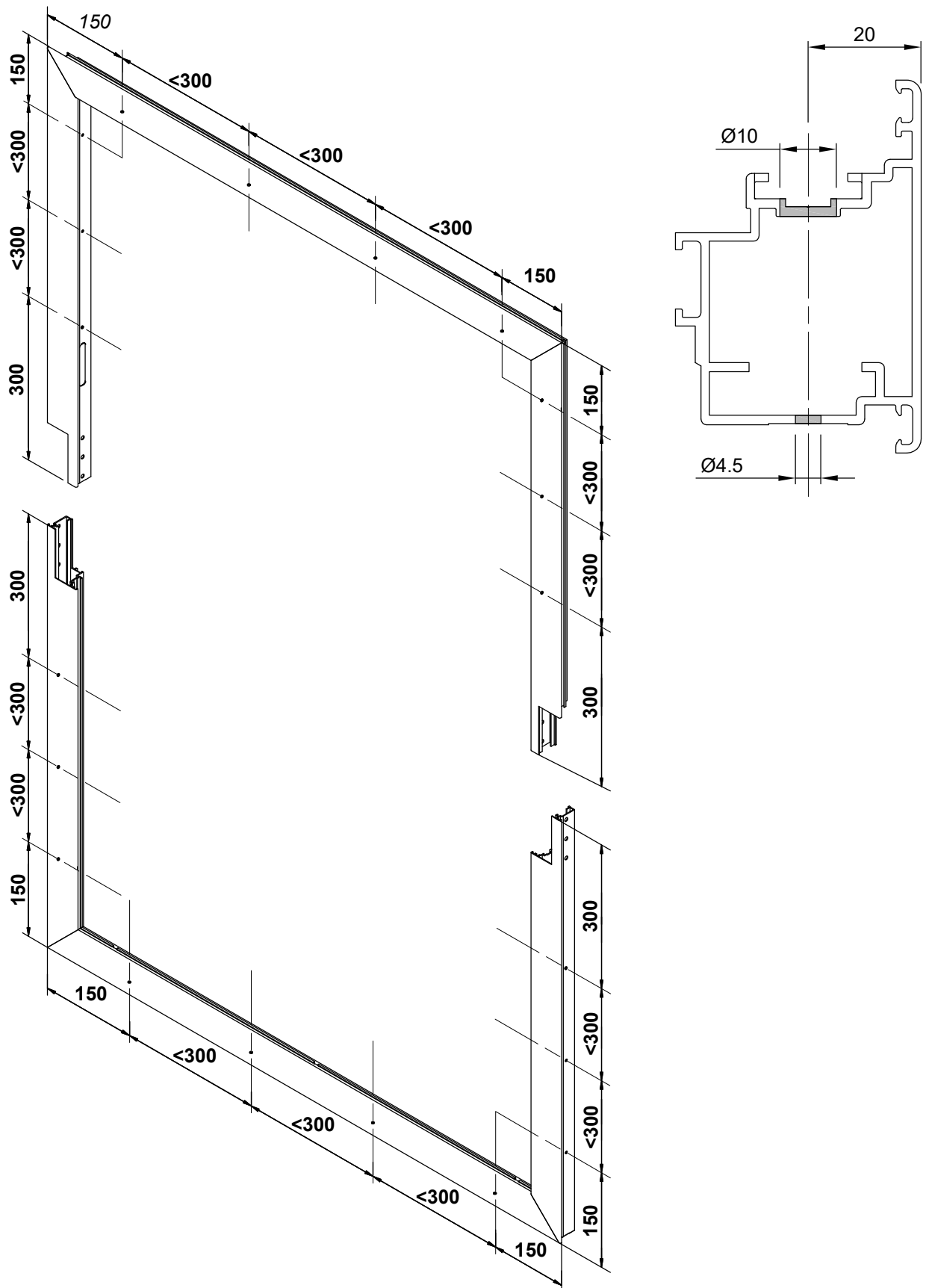
Usinage détail B



Détail épointage avec outil TWU0011

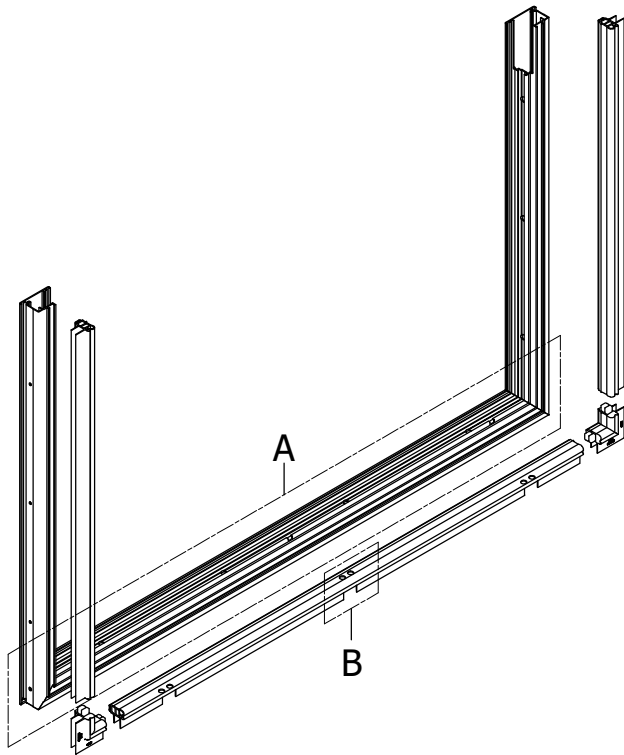


Répartition des trous de fixation de l'inverseur T510033

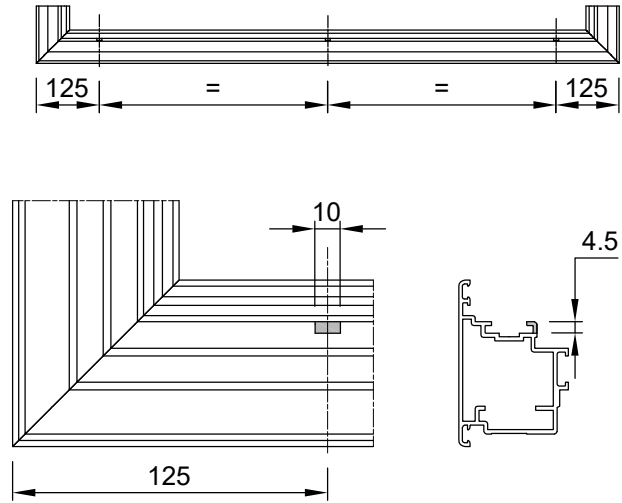


Drainage du joint central TFY5006 et de l'inverseur T510033

TECHNAL[®] FABRICATION



Drainage inverseur détail A

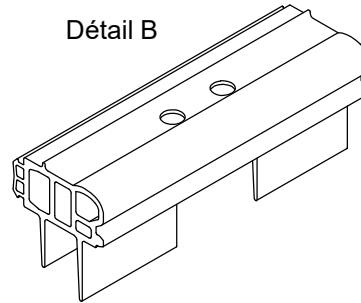


1 drainage a chaque extrémité si L < 1000mm.
1 drainage supplémentaire par tranche de 500, si L > 1000.

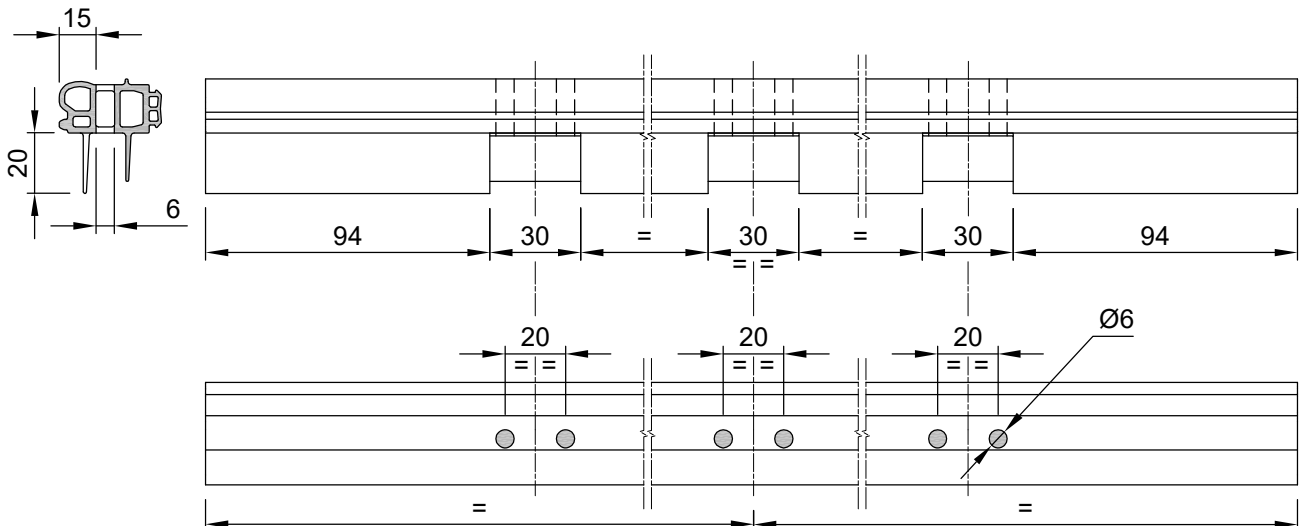


TFY7004

Détail B

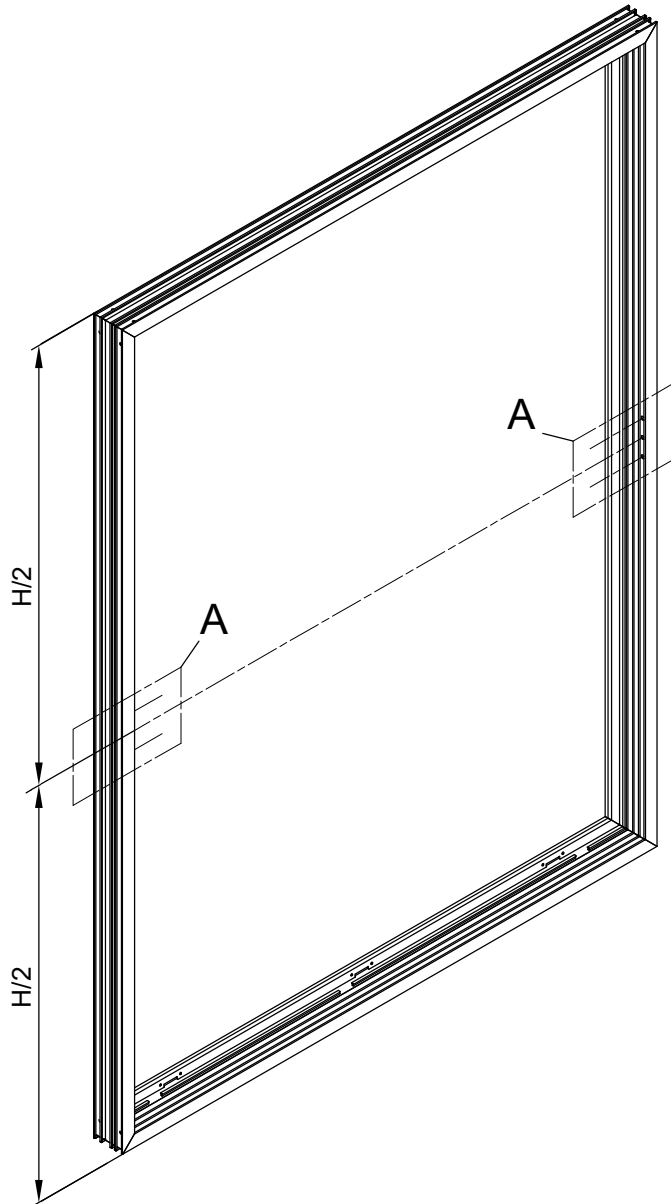


1 drainage a chaque extrémité si L < 1000mm.
1 drainage supplémentaire par tranche de 500, si L > 1000.

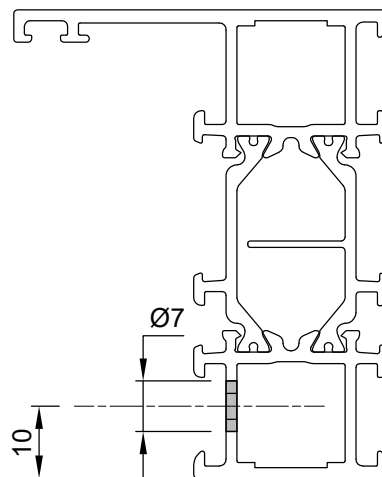
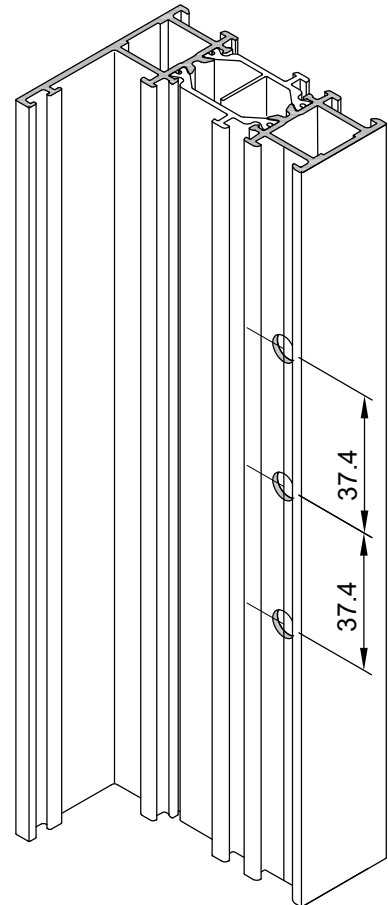


Fixation des ensembles pivot TFY6011

■ Usinages dormant idem pivot caché

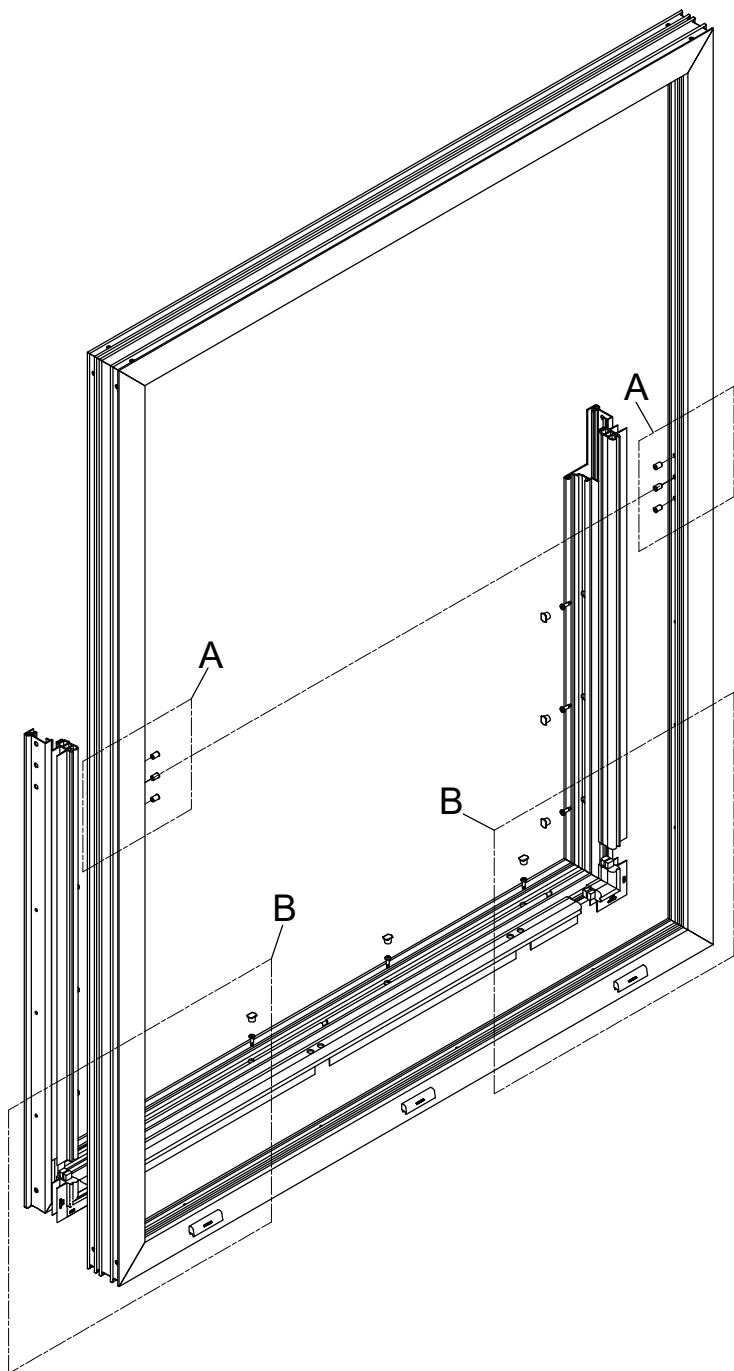


Usinages détail A pour fixation des pivots

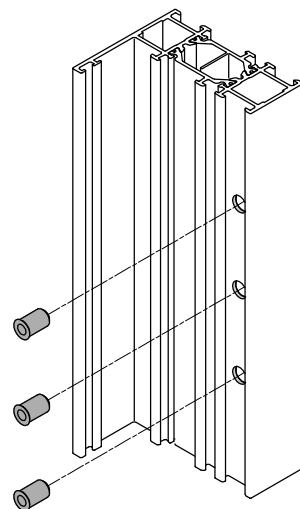


Montage des inserts sur le dormant avant le montage de l'inverseur

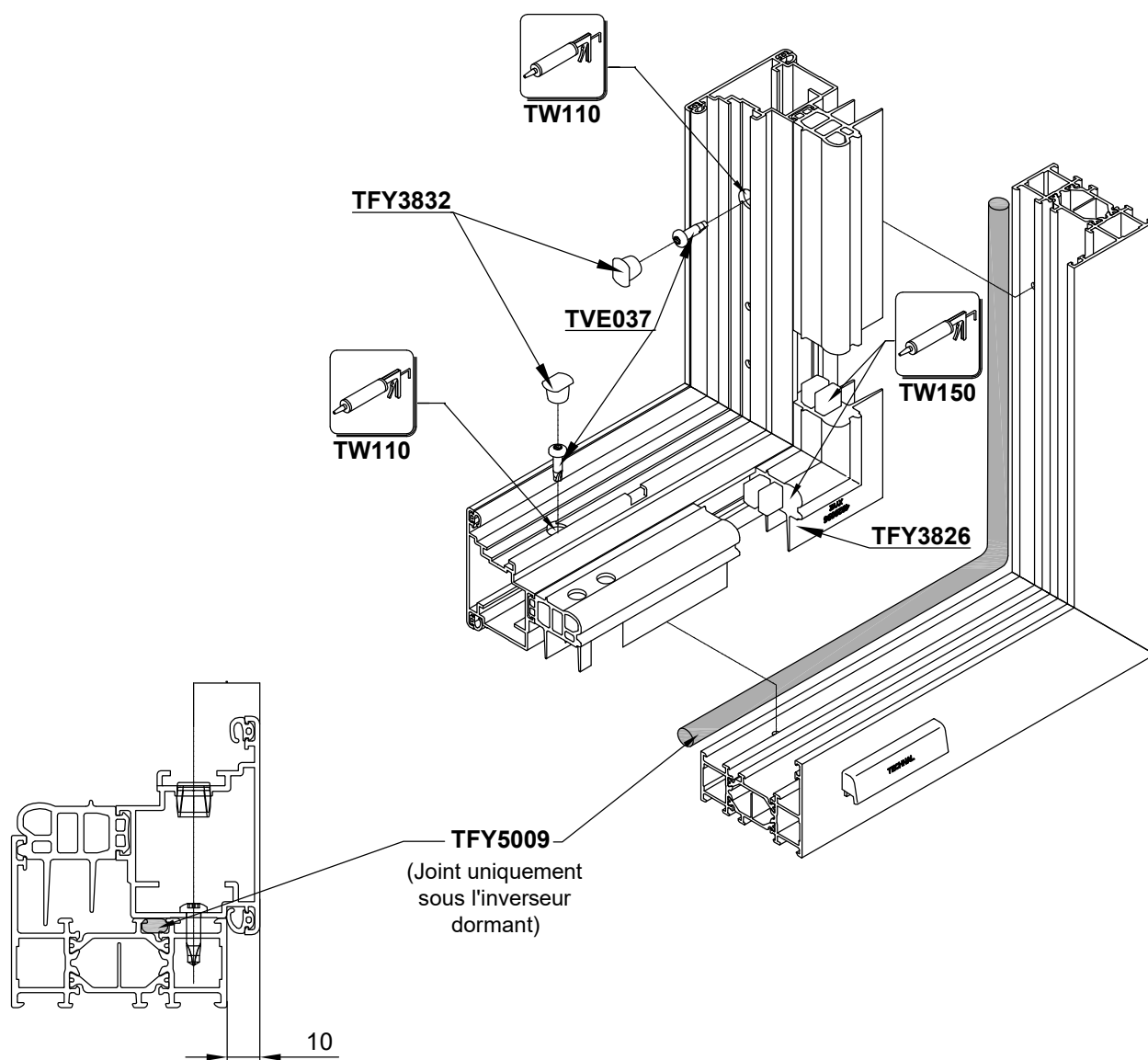
TECHNAL®
FABRICATION



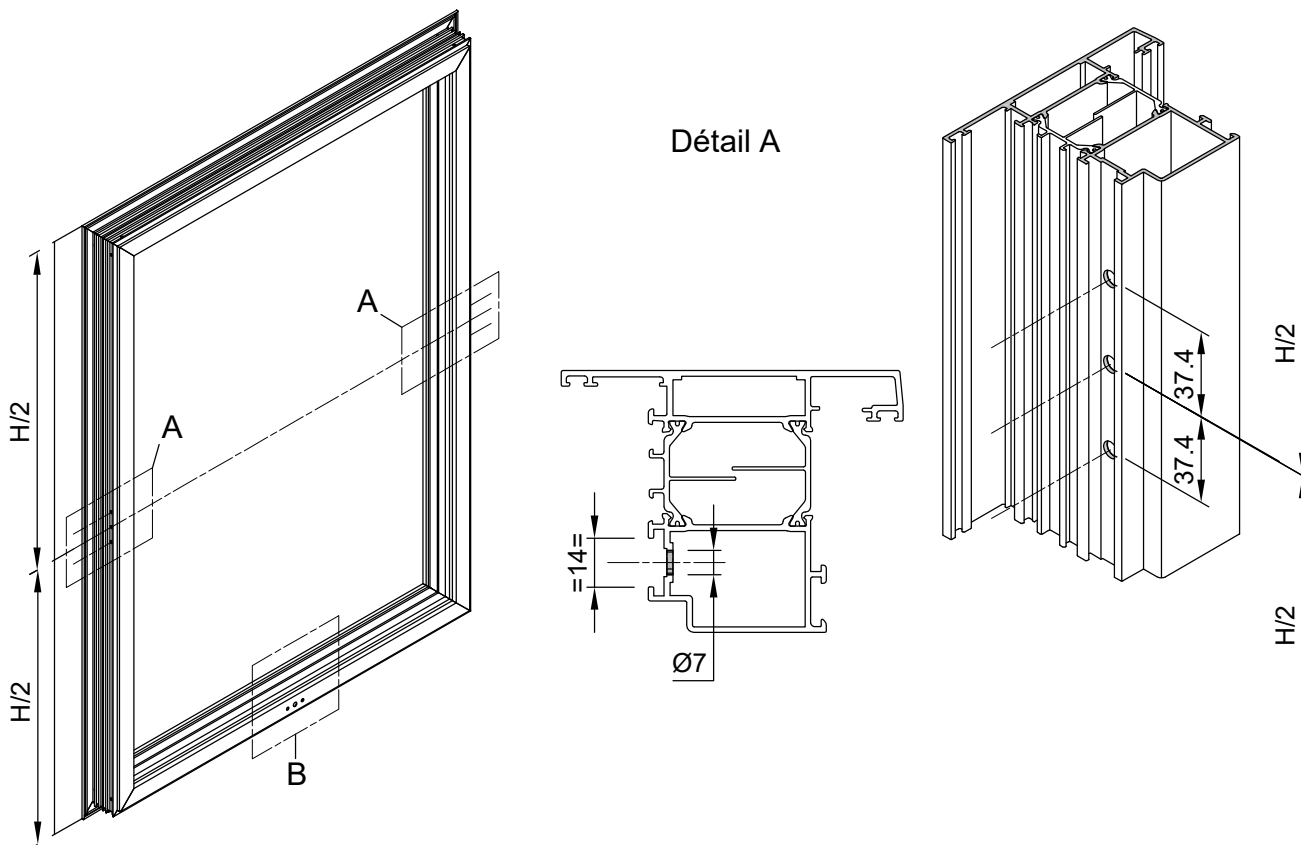
Détail A



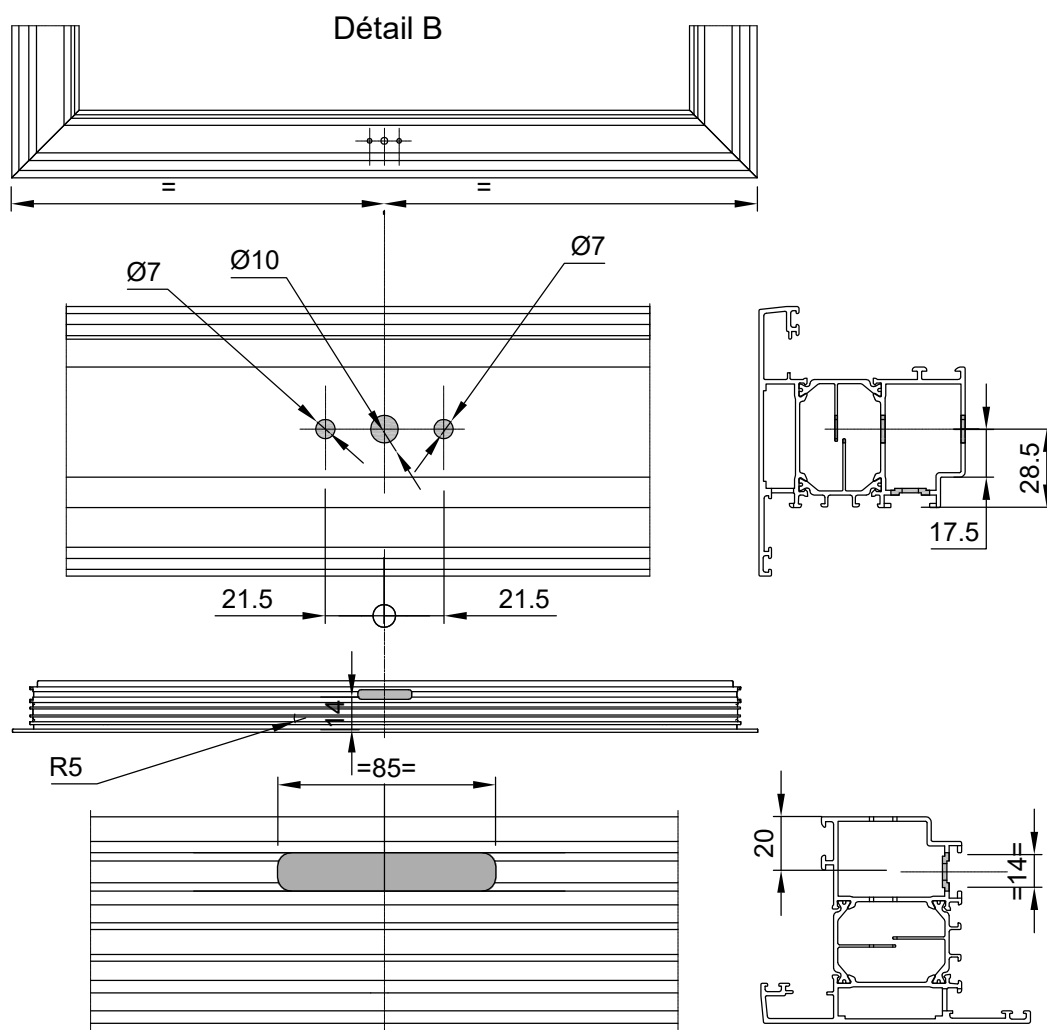
Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur le dormant

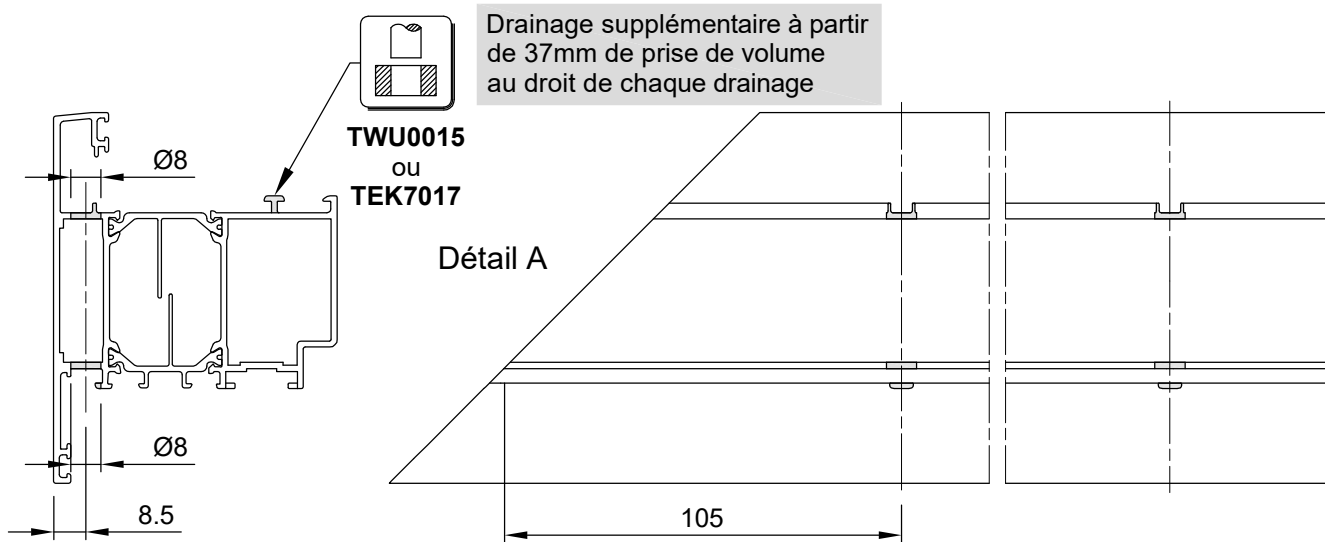


Usinage de l'ouvrant TFY1211 pour fixation des ensembles pivots TFY6011



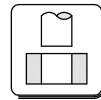
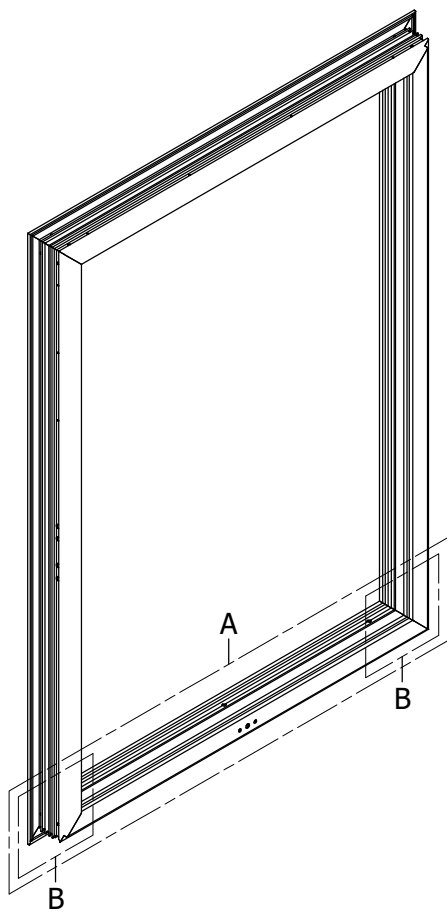
Usinage de l'ouvrant TFY1211 pour poignée T96009 et boîtier T940091



Drainage de l'ouvrant TFY1211

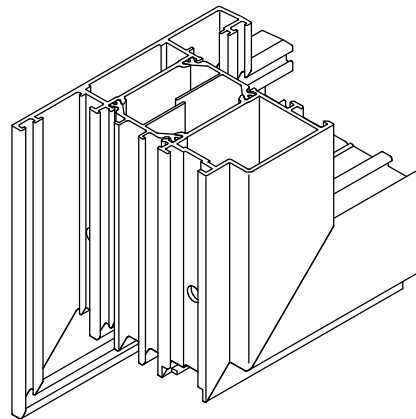
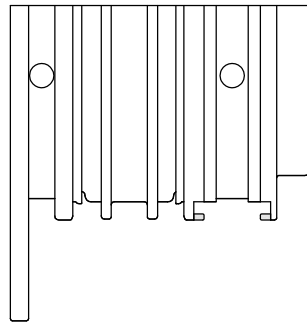
1 drainage a chaque extrémité si $L \leq 1000$ mm
 1 drainage supplémentaire au centre si $L > 1000$ mm

Epointage de l'ouvrant TFY1211

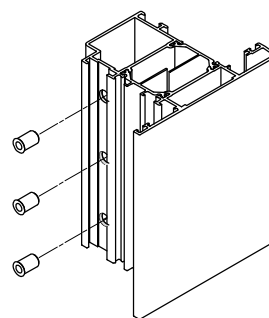
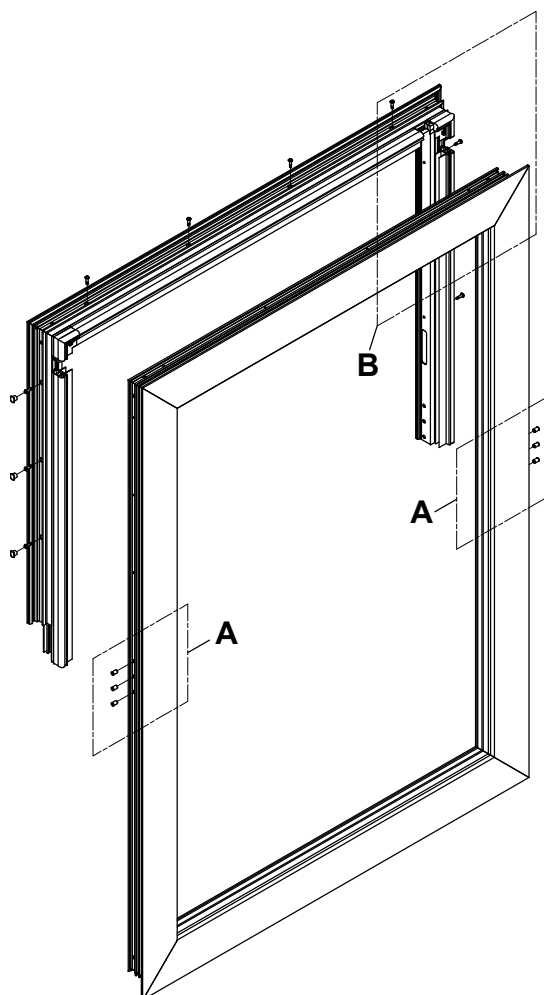


TWU0011

Détail B



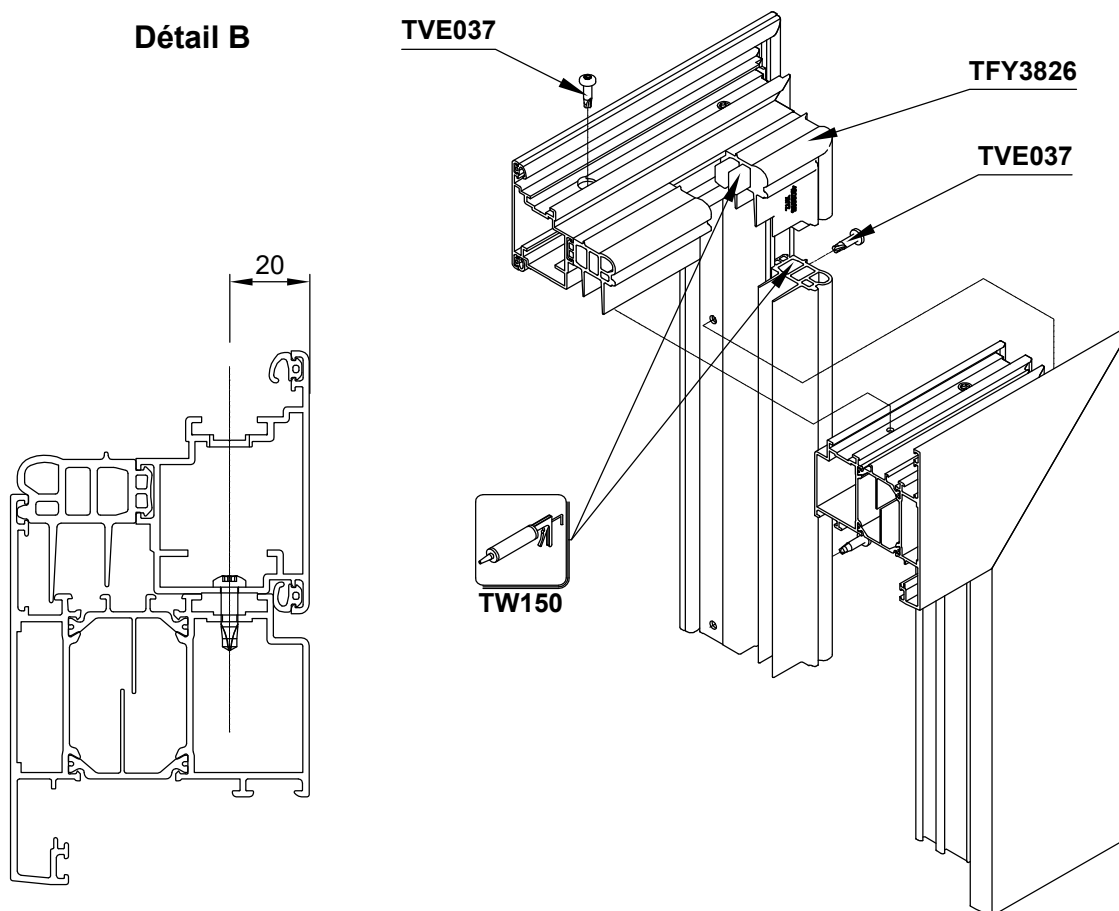
Montage des inserts sur l'ouvrant avant le montage de l'inverseur

**Détail A**

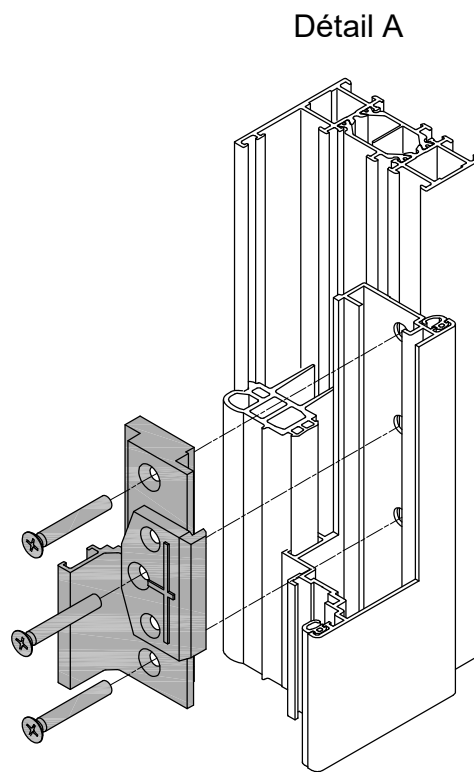
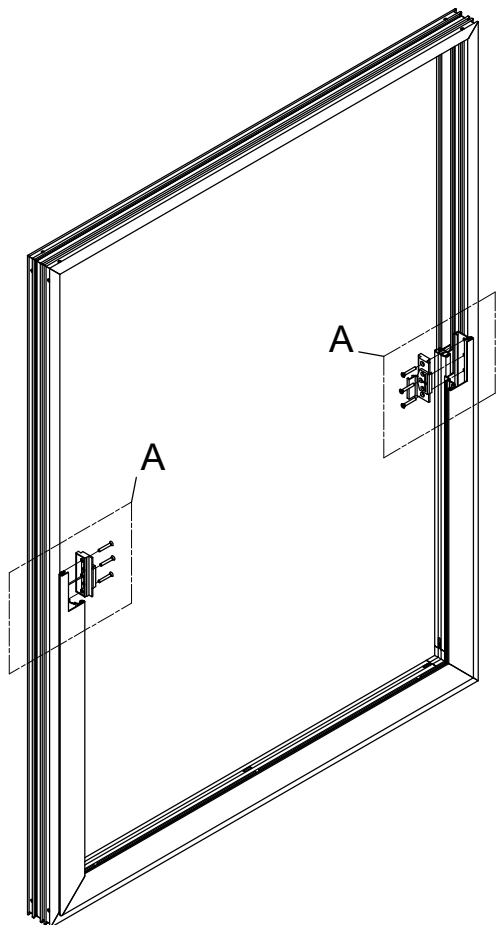
**Avant assemblage
monter une partie
de la quincaillerie.**

**Se reporter au cata conception
Abaques et Quincaillerie**

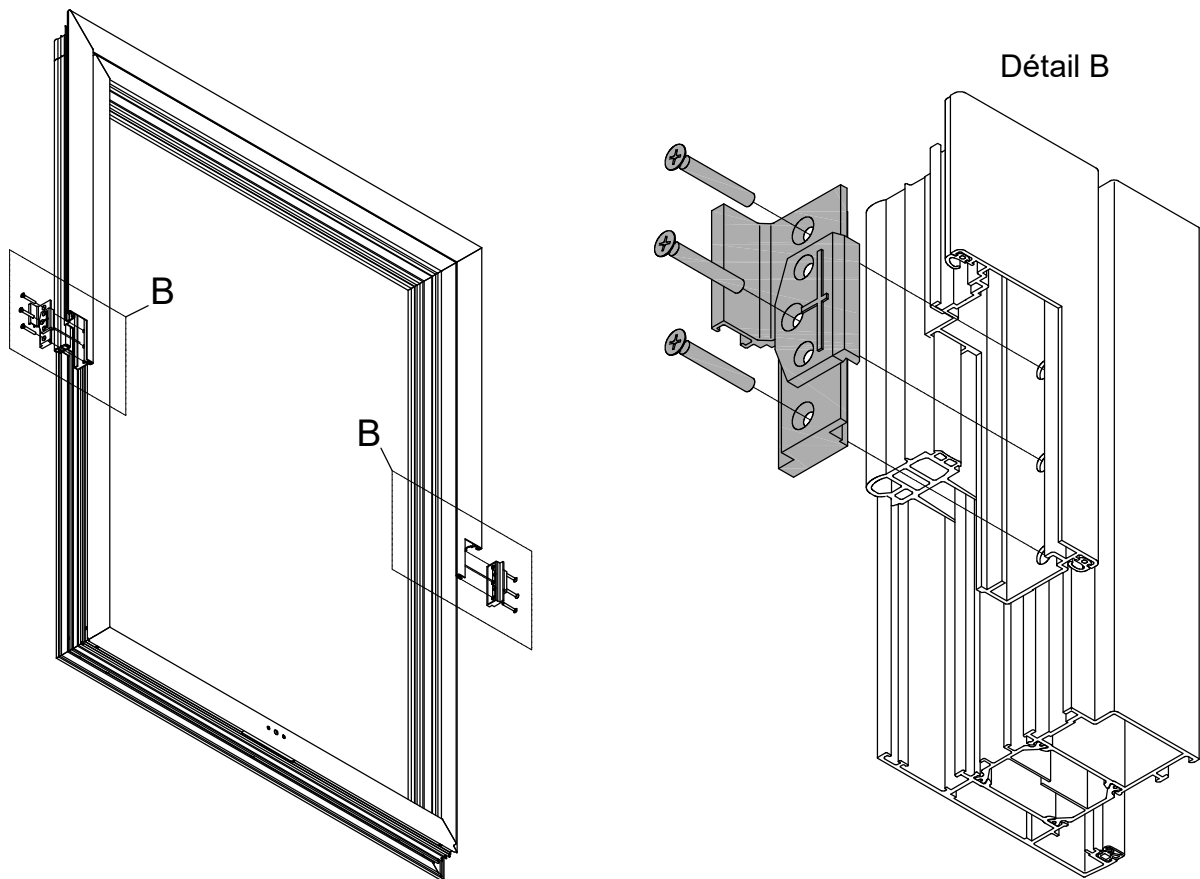
Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur l'ouvrant



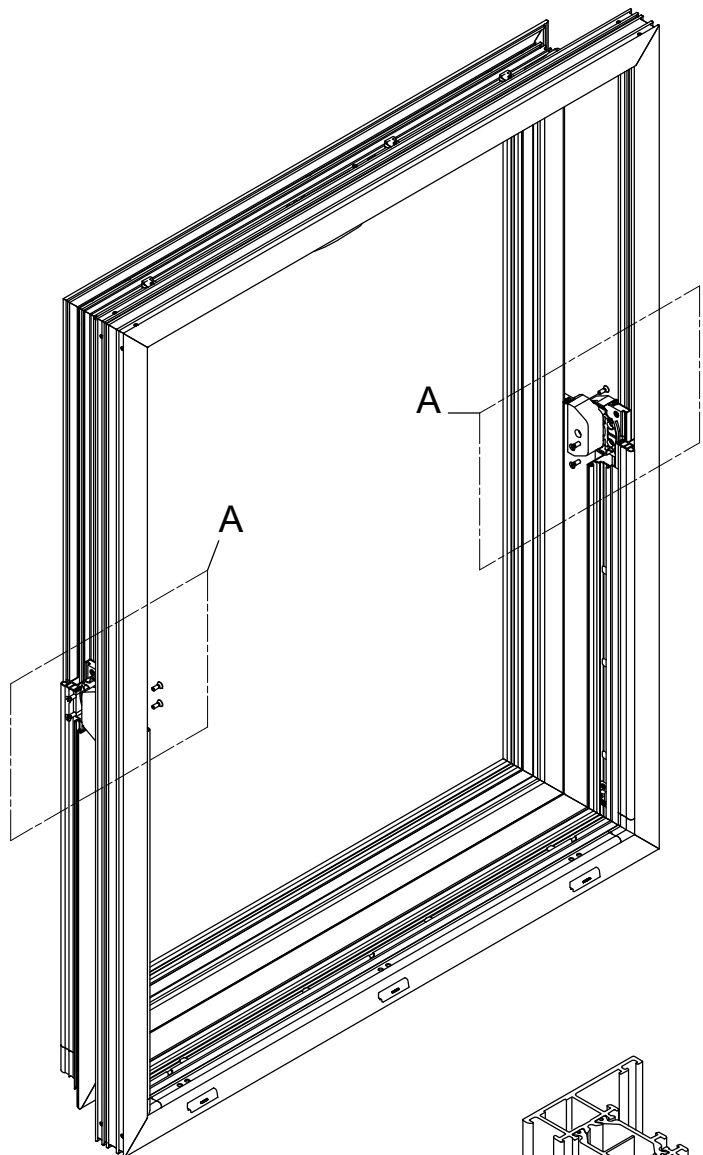
Montage des platines de fixation du pivot sur le dormant



Montage des platines de fixation du pivot sur l'ouvrant

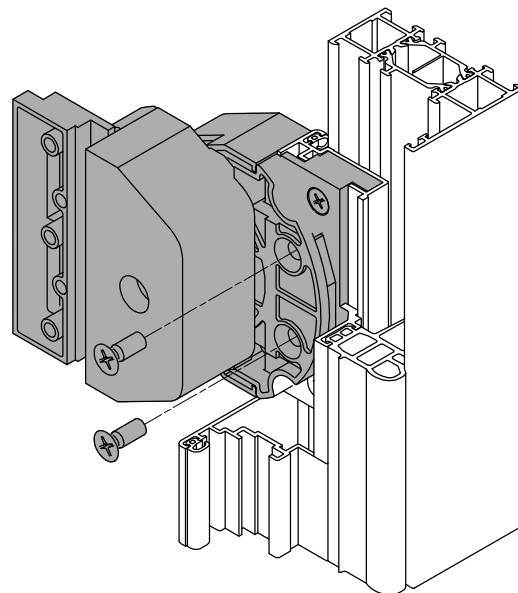


Montage des ensembles pivots TFY6011

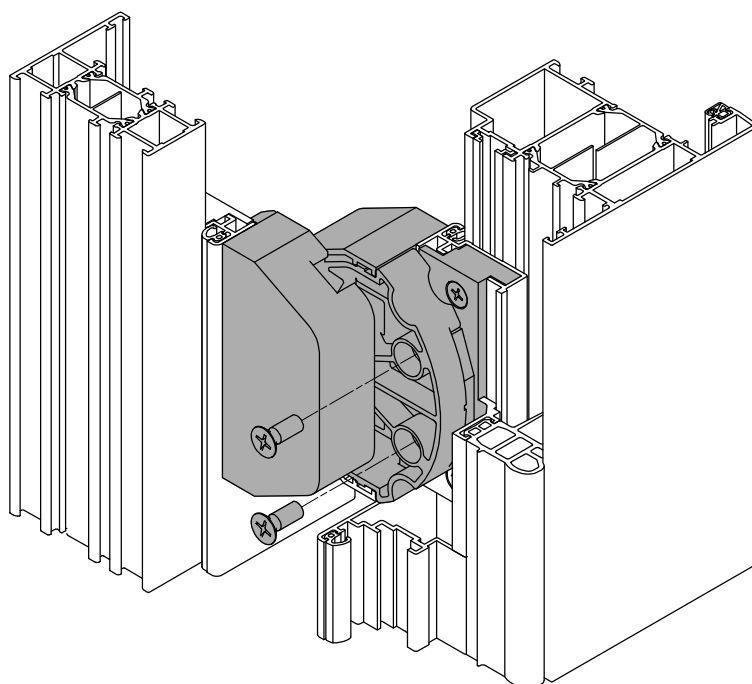


Détail A

1 - Montage des pivots sur le dormant



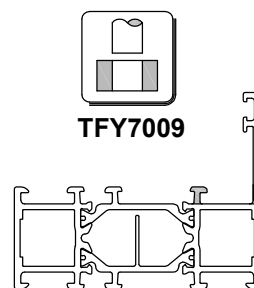
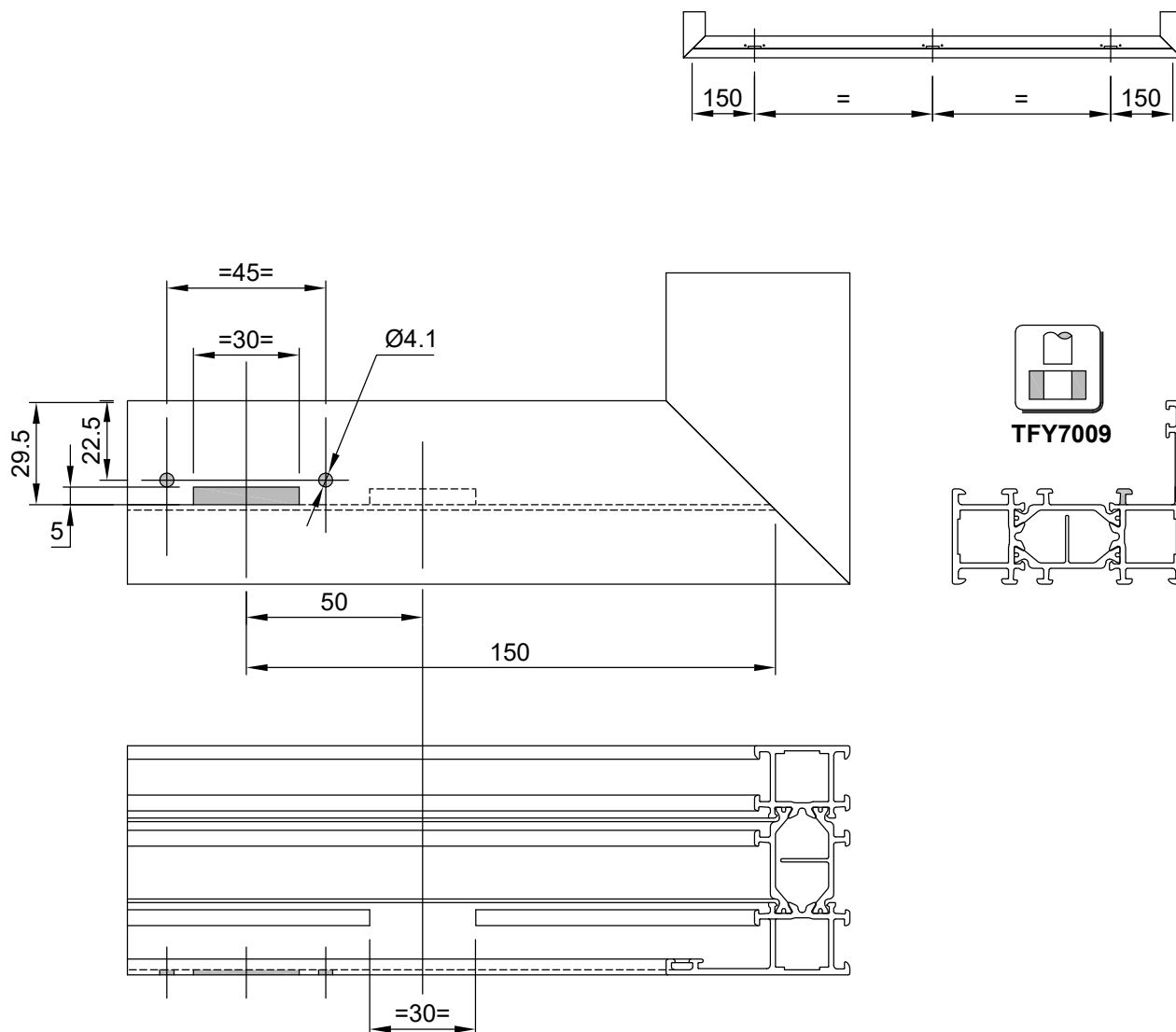
1 - Montage de l'ouvrant



Drainage du dormant

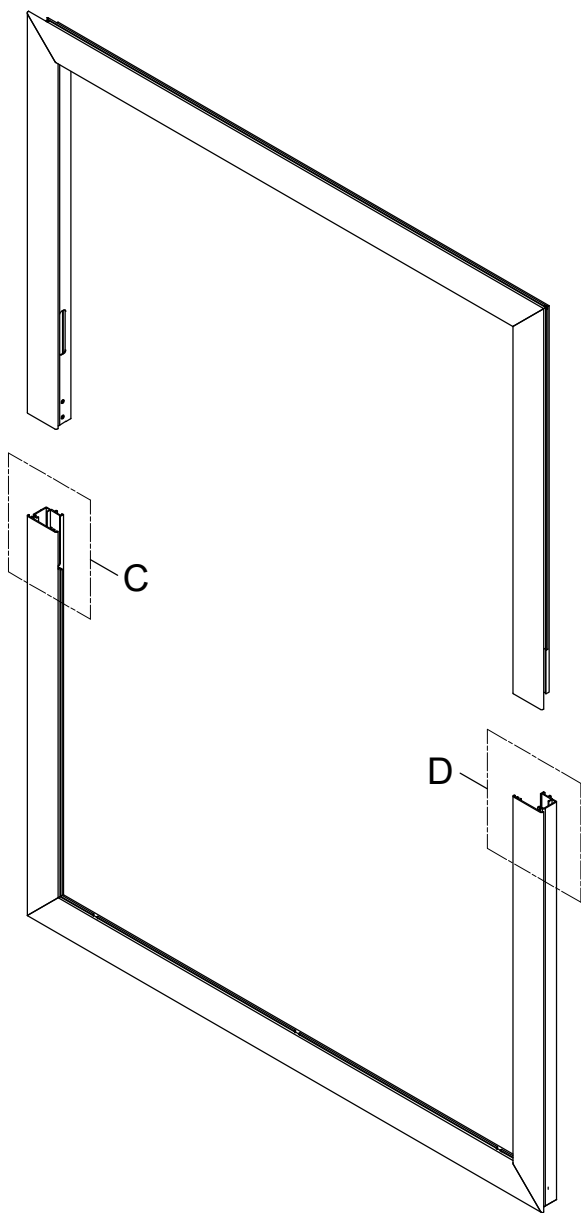
1 drainage a chaque extrémité si $L \leq 1000$ mm.

1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm, si $L > 1000$ mm.

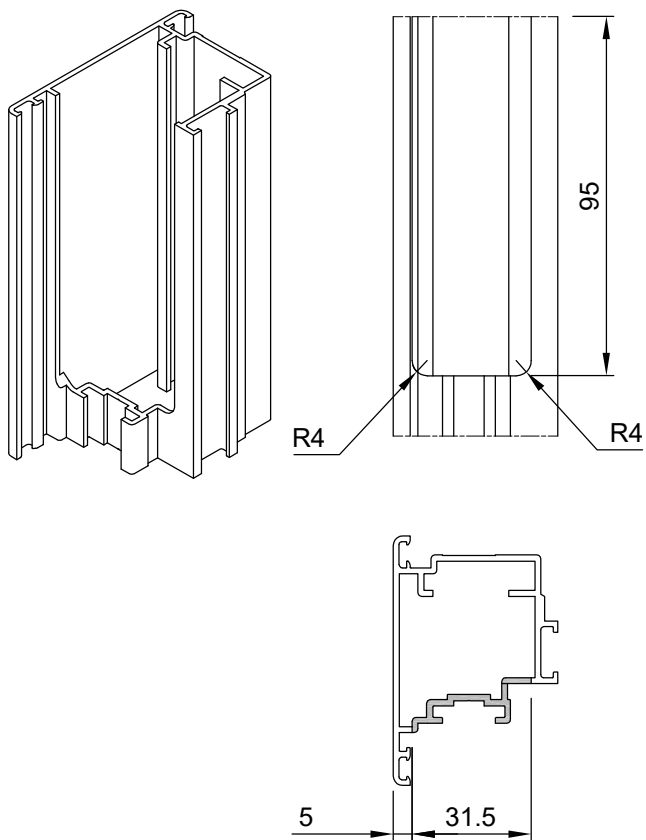


Usinages de l'inverseur dormant T510033

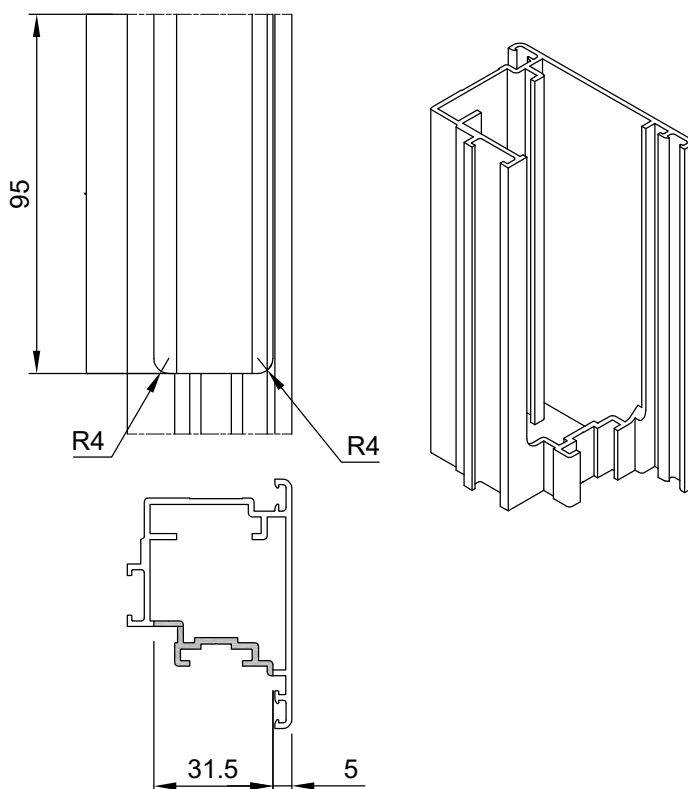
TECHNAL[®]
FABRICATION



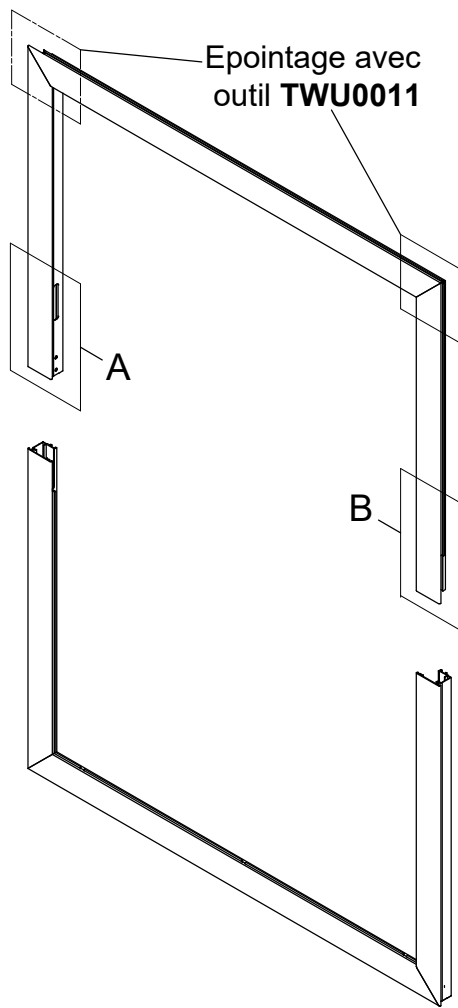
Usinage détail C



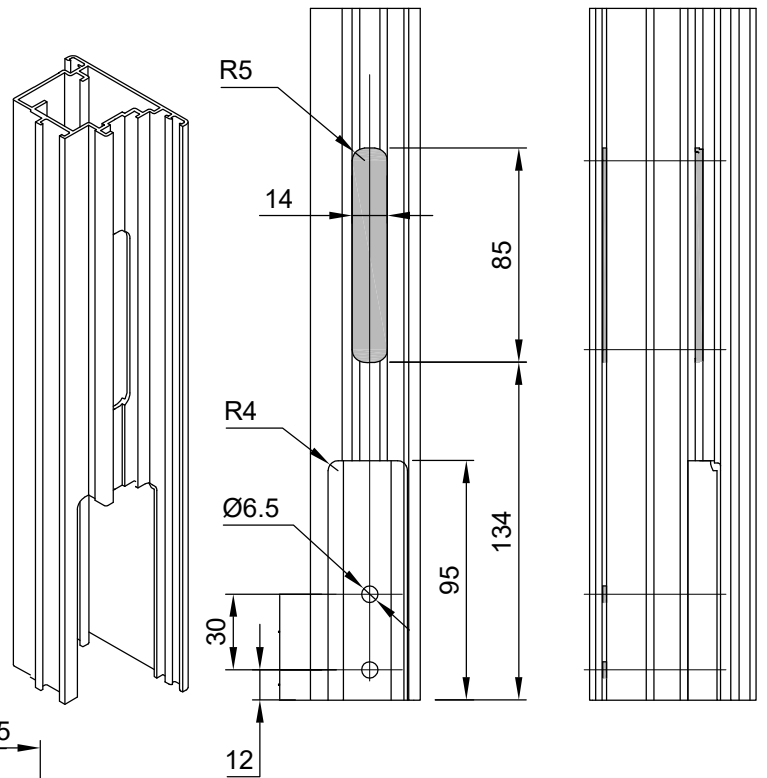
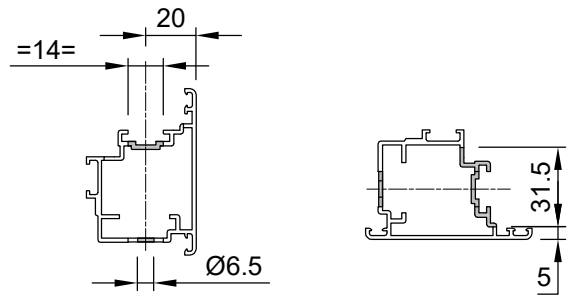
Usinage détail D



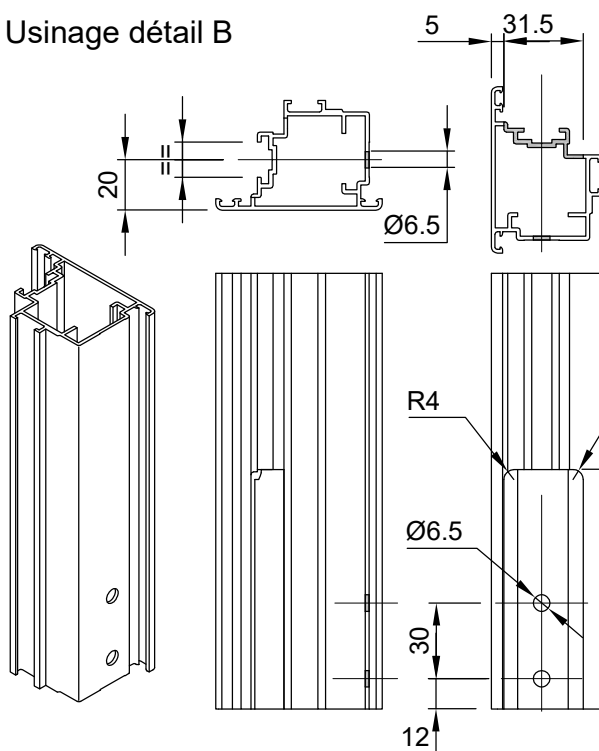
Usinages de l'inverseur ouvrant T510033



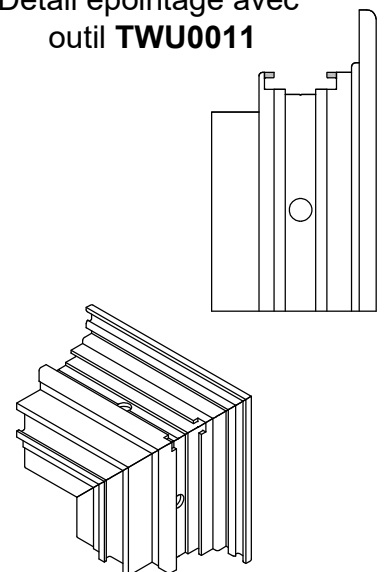
Usinage détail A



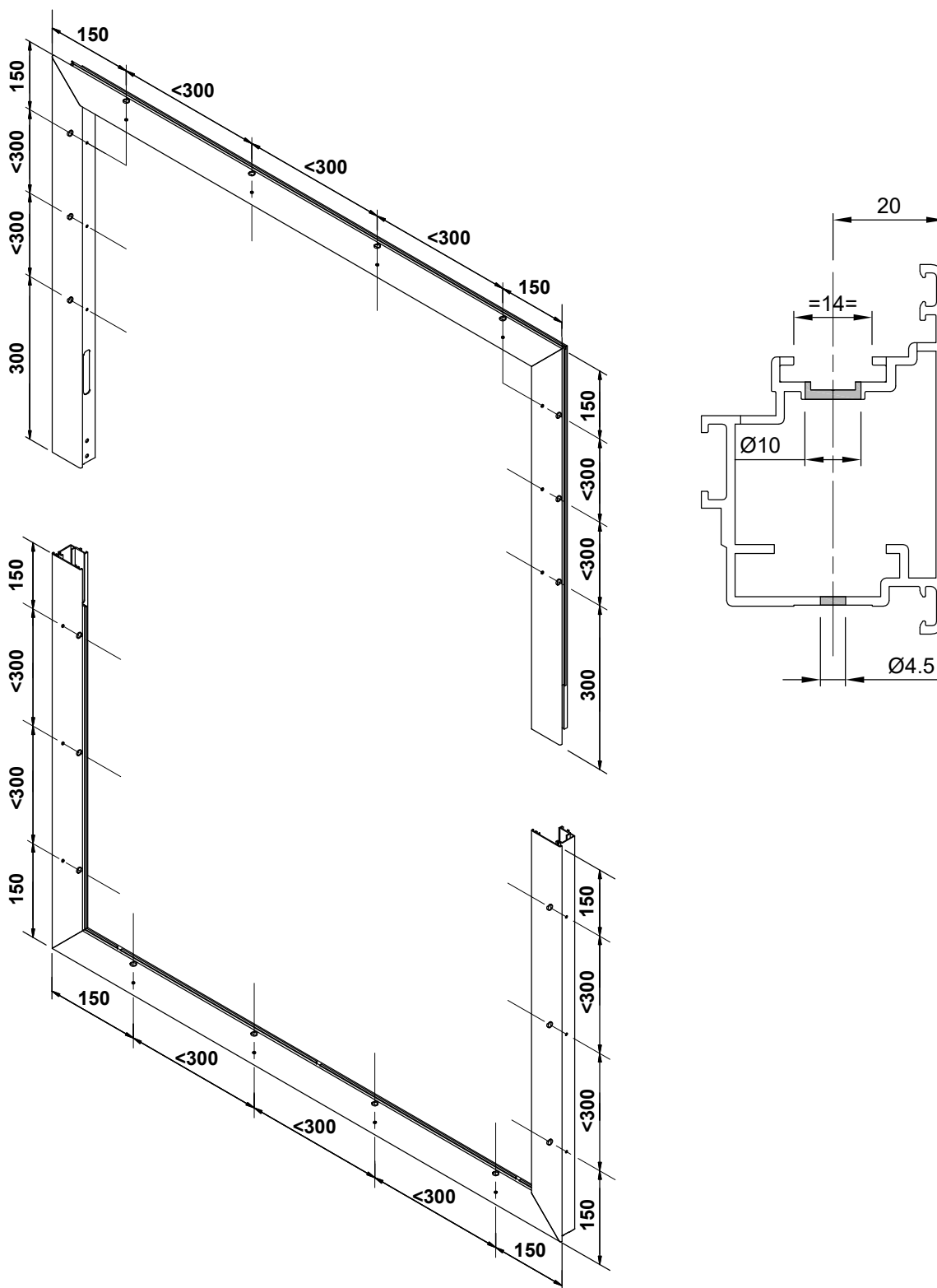
Usinage détail B



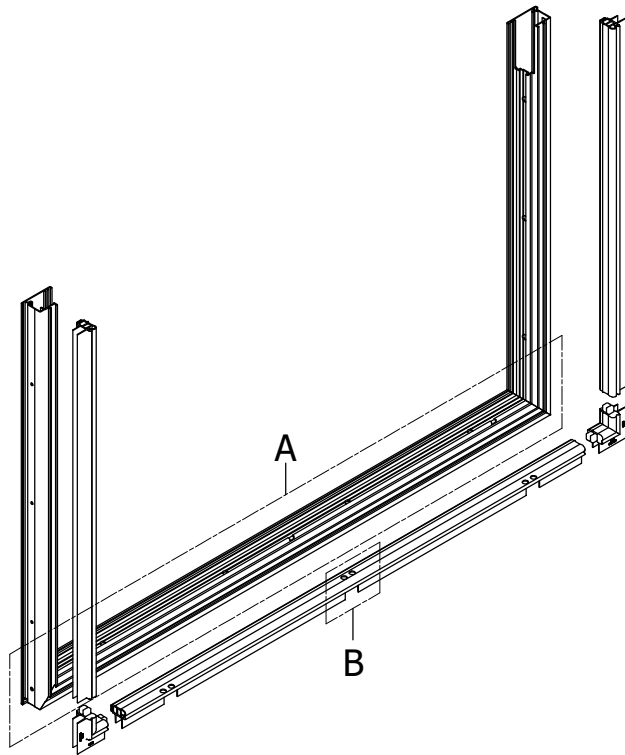
Détail épointage avec outil TWU0011



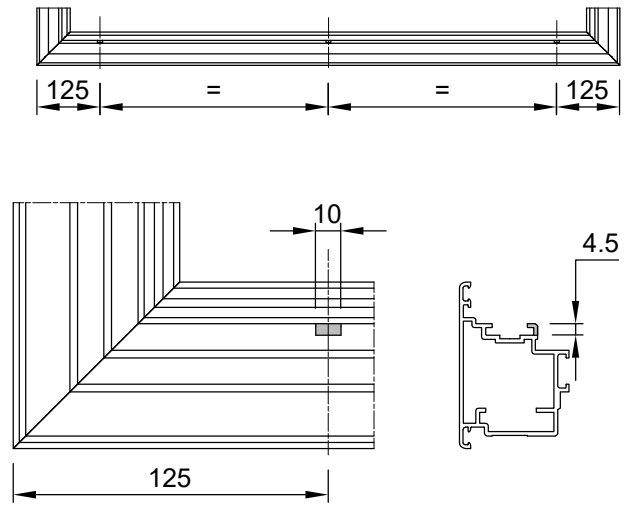
Répartition des trous de fixation de l'inverseur T510033



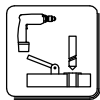
Drainage du joint central TFY5006 et de l'inverseur T510033



Drainage inverseur détail A

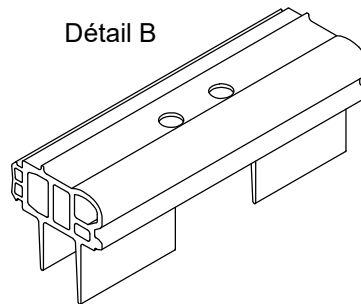


1 drainage a chaque extrémité si L < 1000mm.
1 drainage supplémentaire par tranche de 500, si L > 1000.

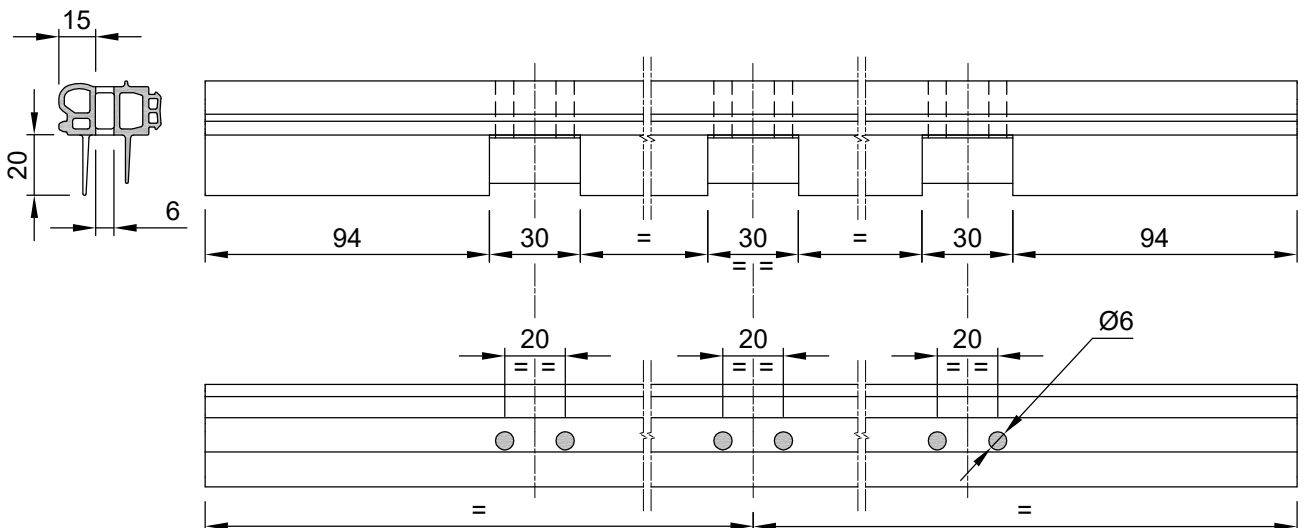


TFY7004

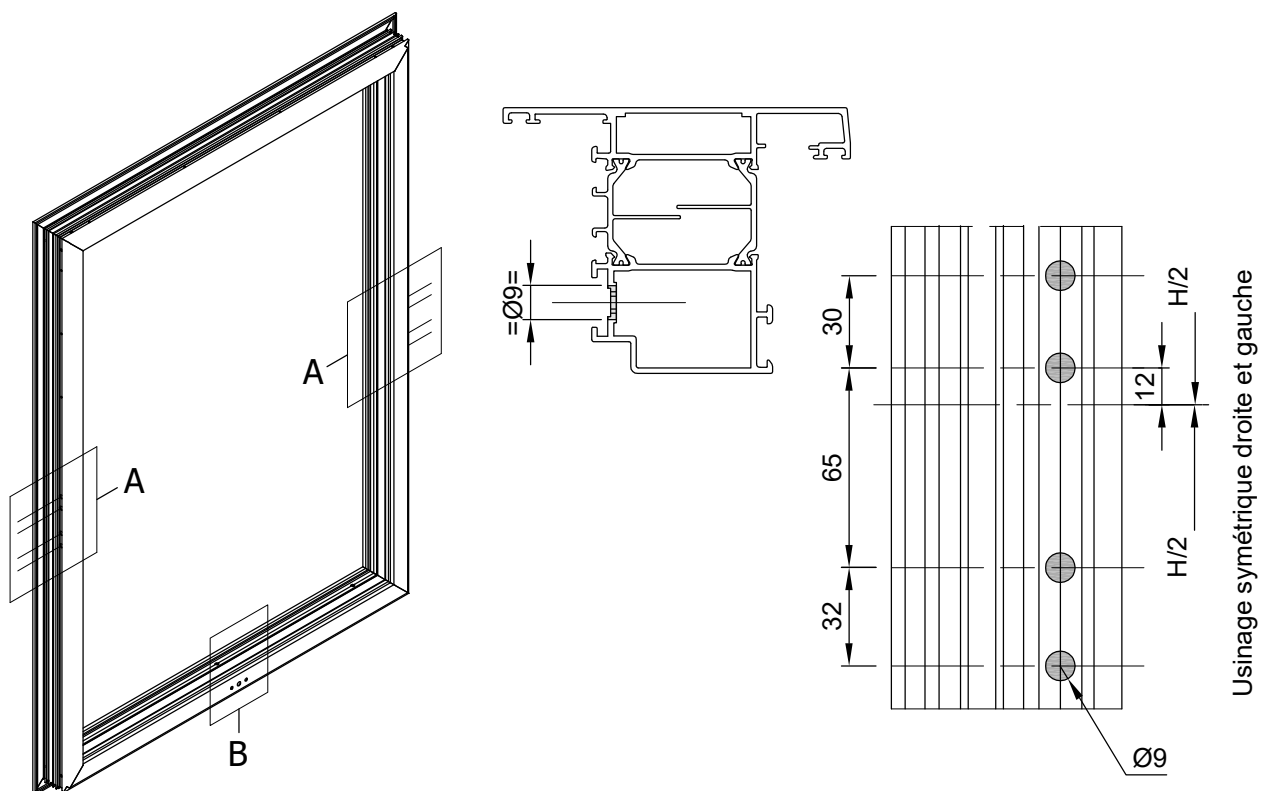
Détail B



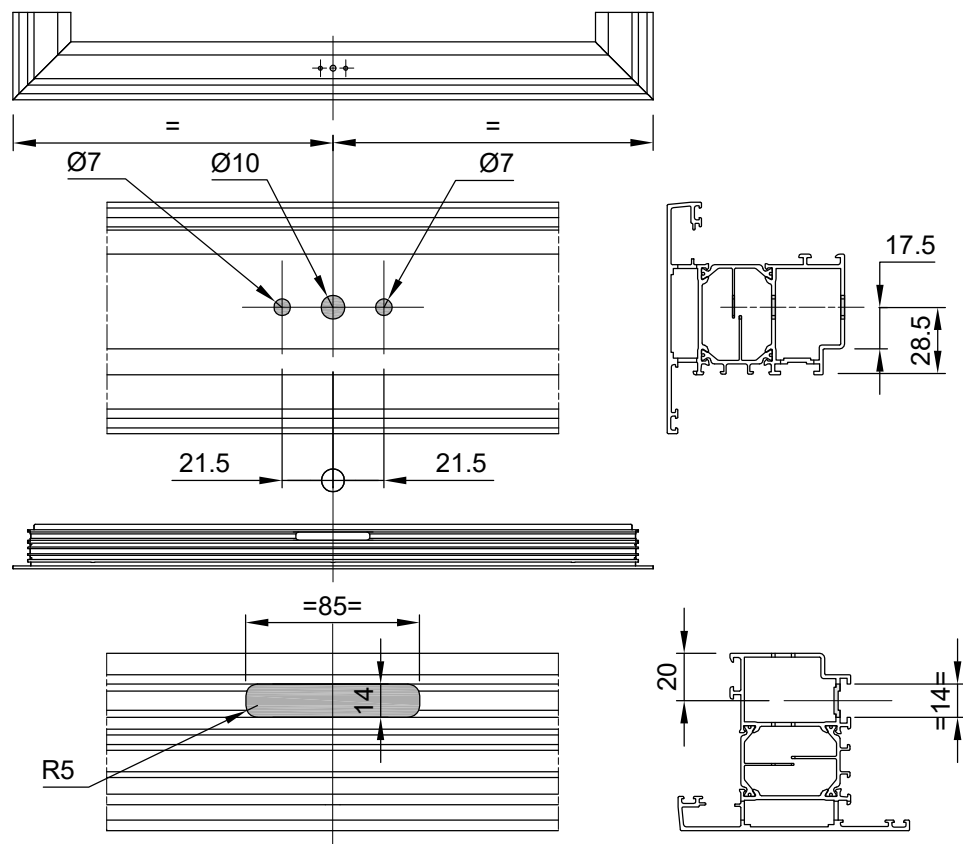
1 drainage a chaque extrémité si L < 1000mm.
1 drainage supplémentaire par tranche de 500, si L > 1000.

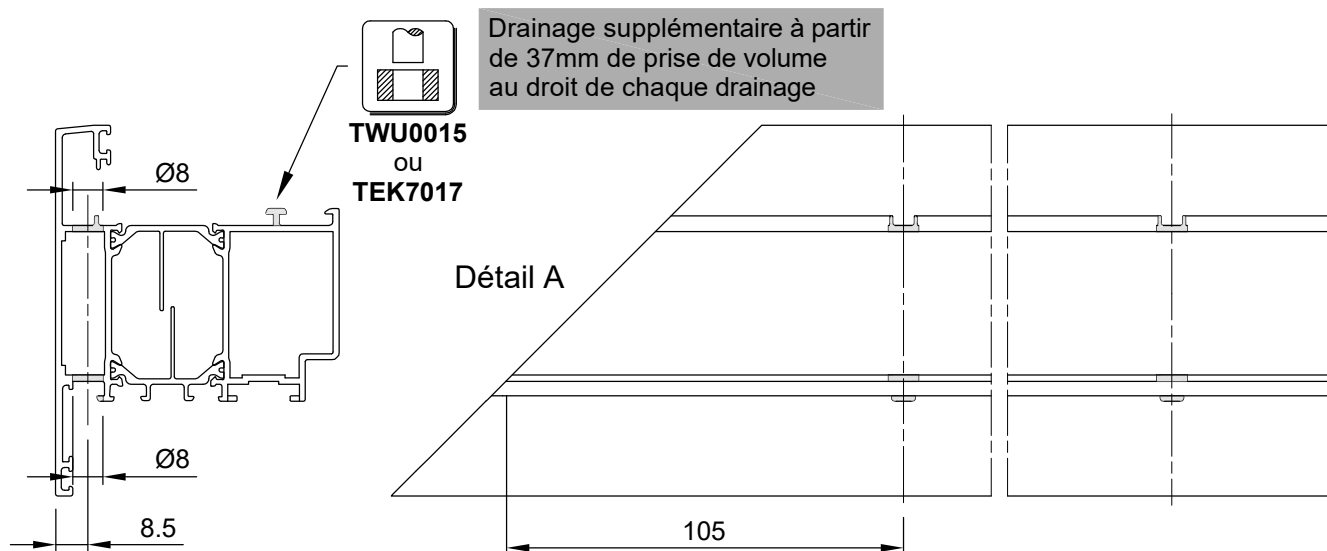


Usinage de l'ouvrant TFY1211 pour fixation des ensembles pivots TFY3719



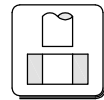
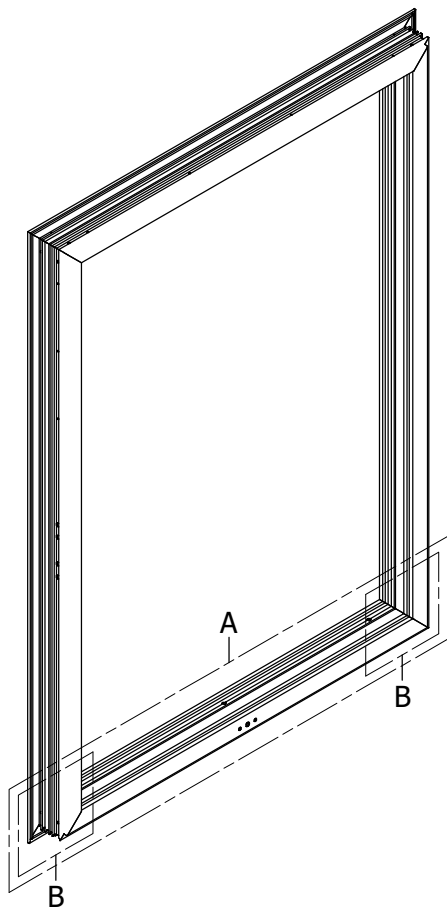
Usinage de l'ouvrant TFY1211 pour poignée T96009 et boîtier T740091



Drainage de l'ouvrant TFY1211

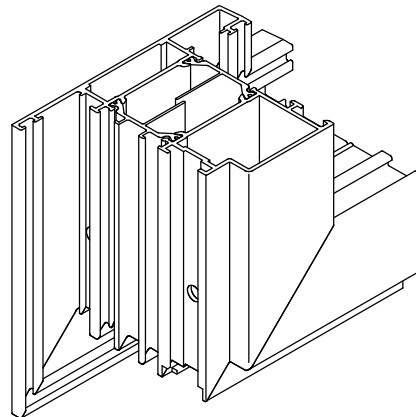
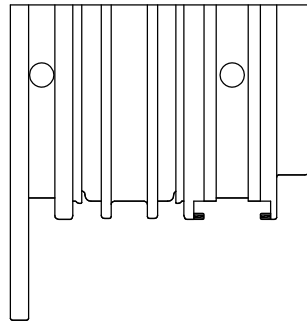
- 1 drainage a chaque extrémité si $L \leq 1000$ mm
- 1 drainage supplémentaire au centre si $L > 1000$ mm

Epointage de l'ouvrant TFY1211



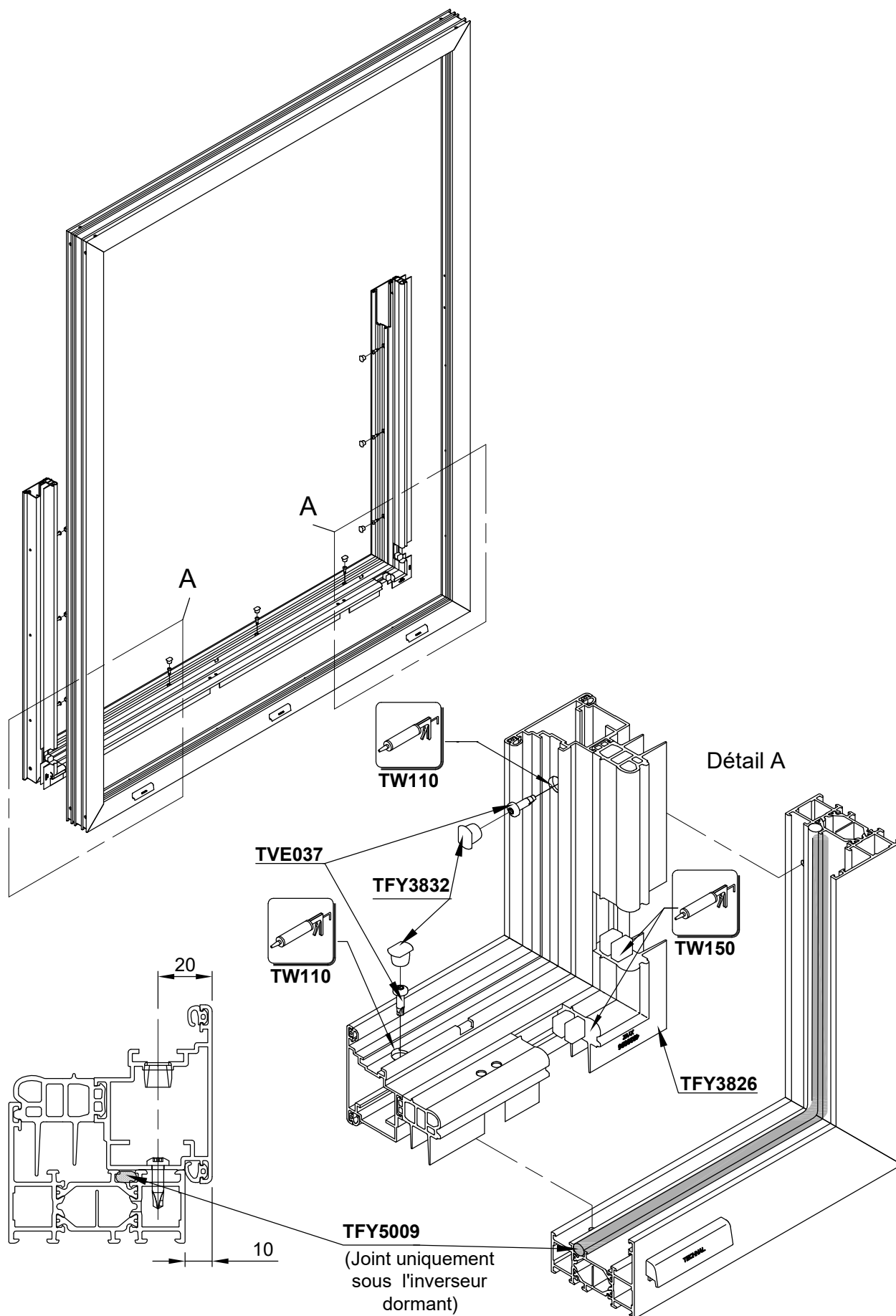
TWU0011

Détail B

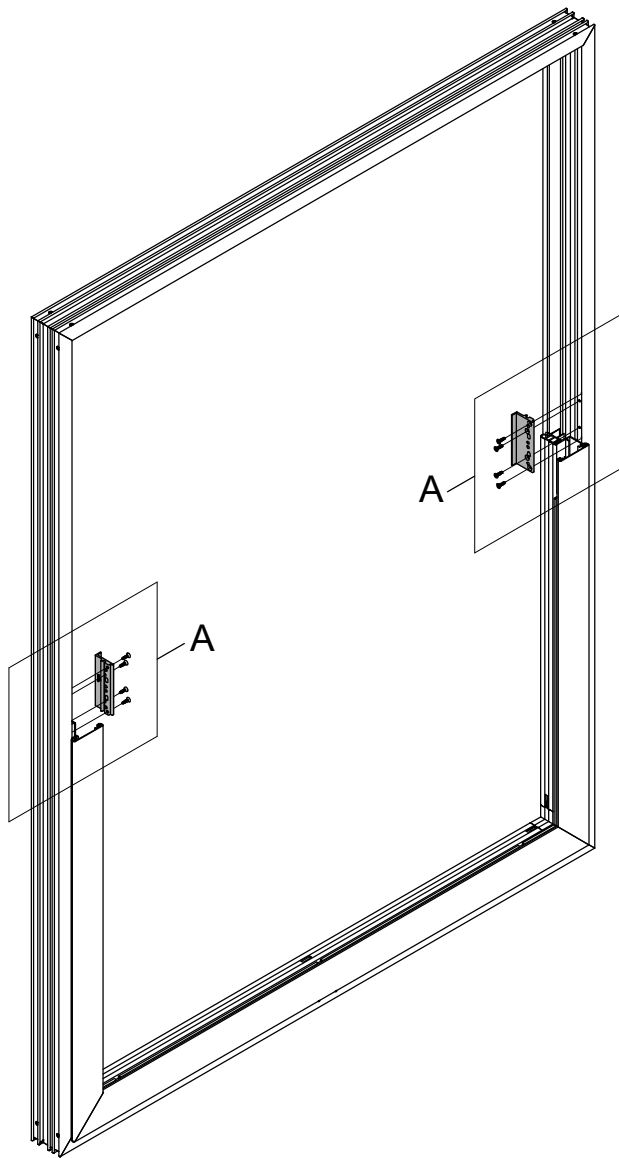


Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur le dormant

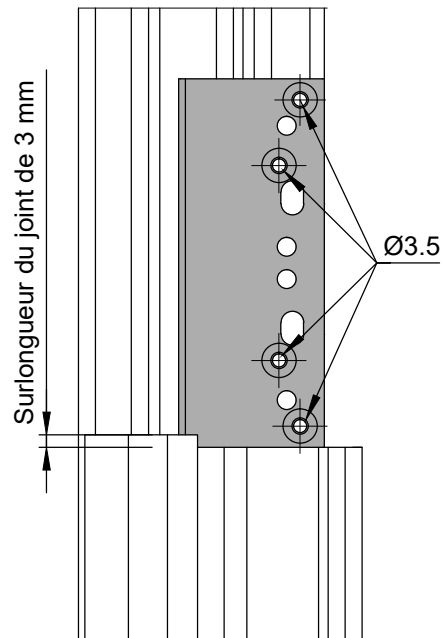
TECHNAL[®]
FABRICATION



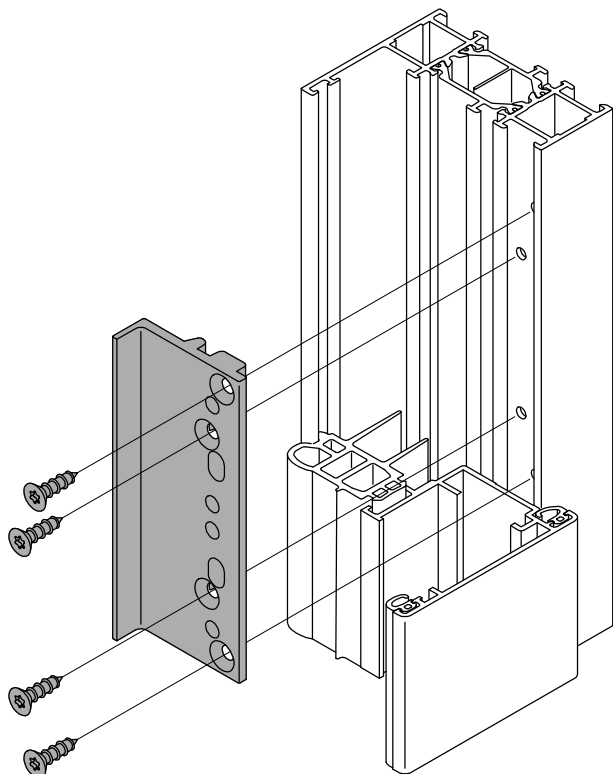
Assemblage de la platine TFY3718 sur le dormant



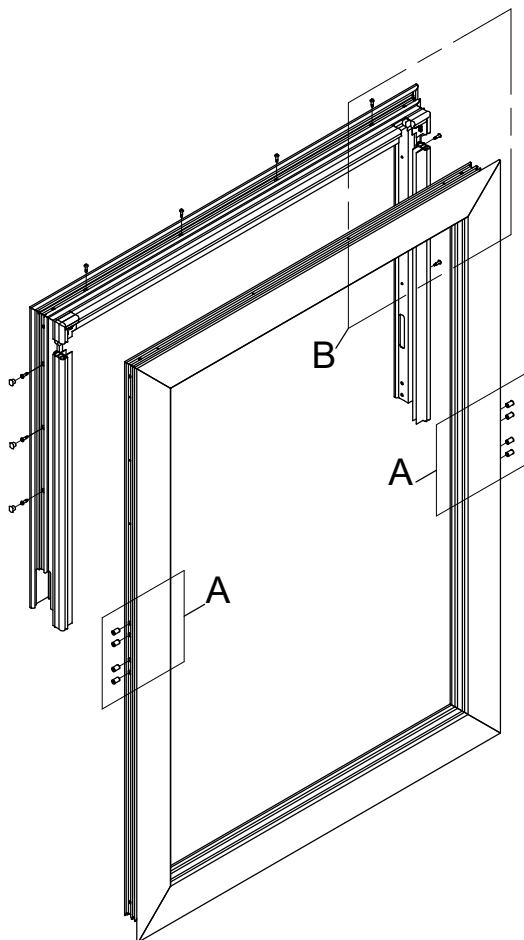
Positionner la platine en appui sur l'inverseur **T510033** et pré-percer 4 trous $\text{Ø}3,5$



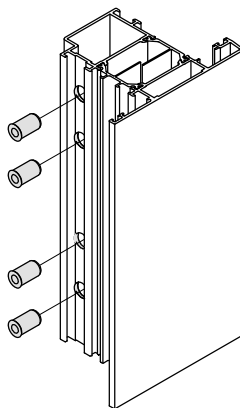
Fixation des platines sur le dormant
Détail A



Montage des inserts sur l'ouvrant avant le montage de l'inverseur



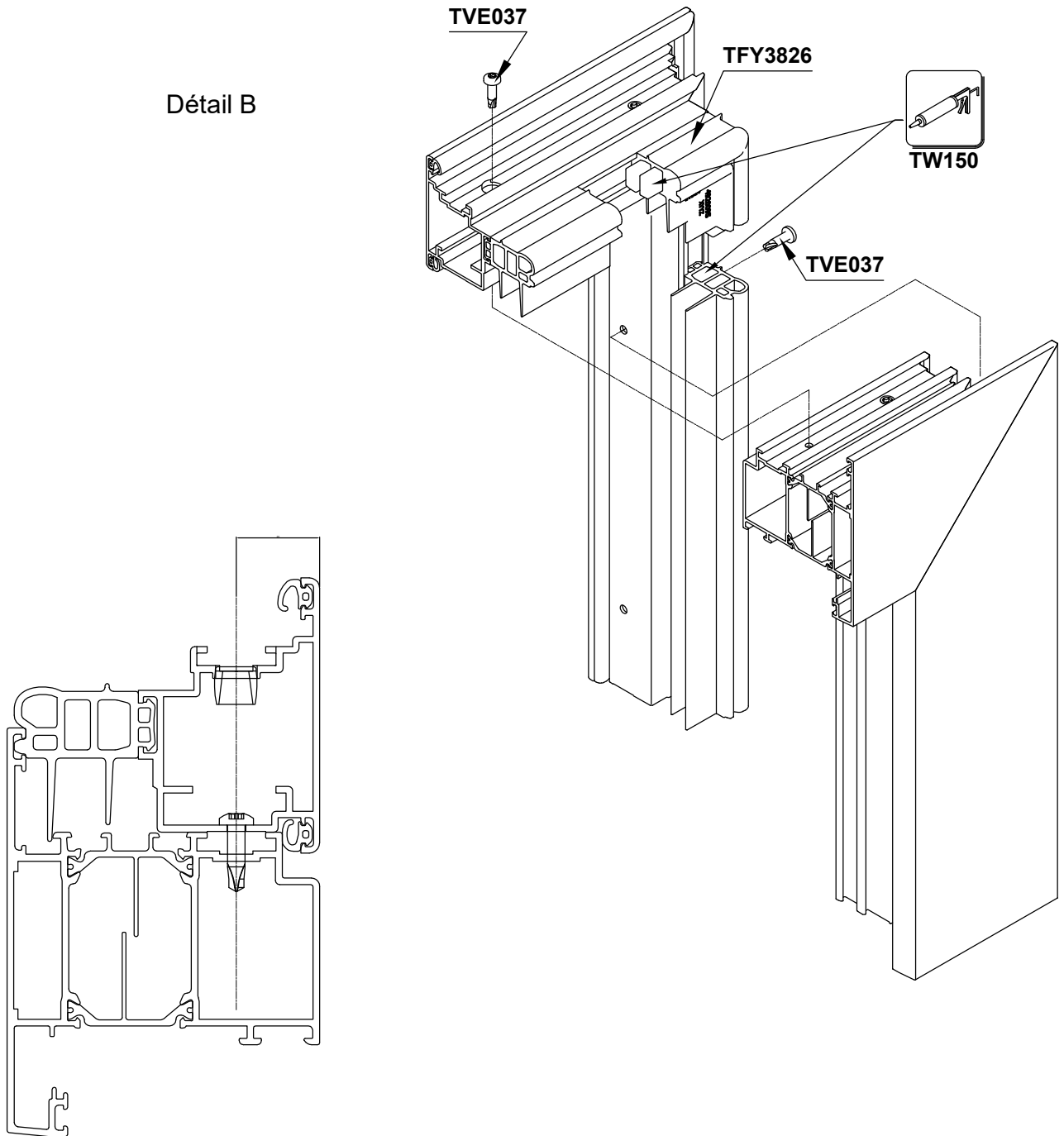
Détail A



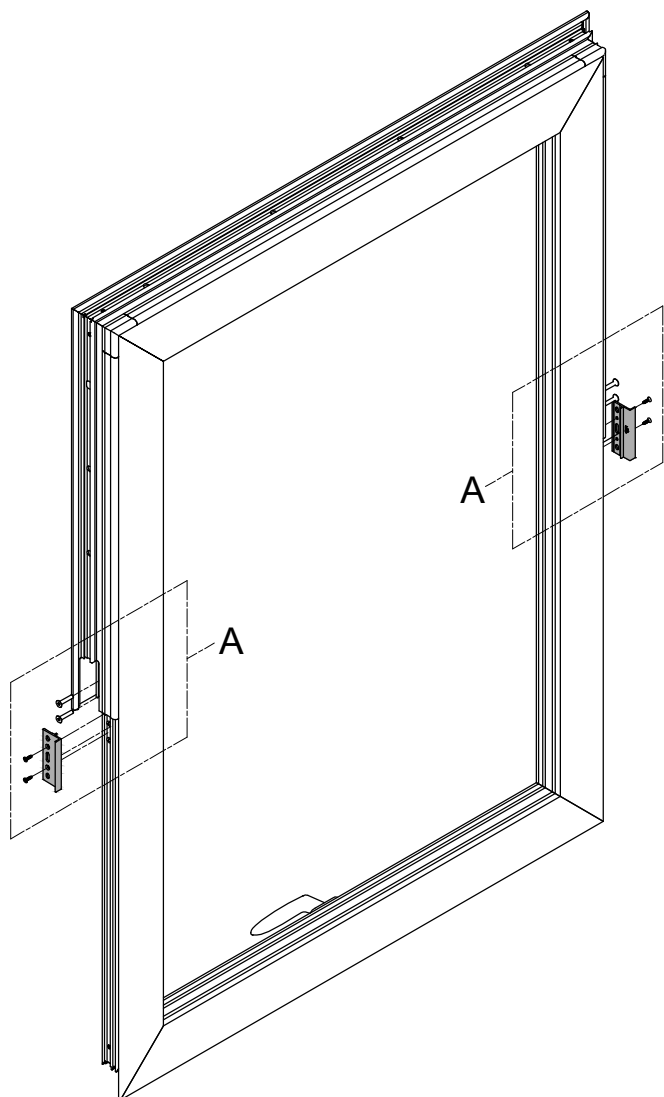
Avant assemblage
monter une partie
de la quincaillerie

Se reporter au catalogue conception :
Abaques et Quincaillerie

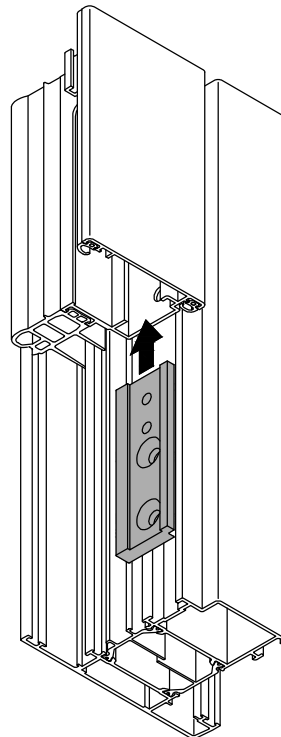
Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur l'ouvrant



Assemblage de la platine TFY3718 sur l'ouvrant

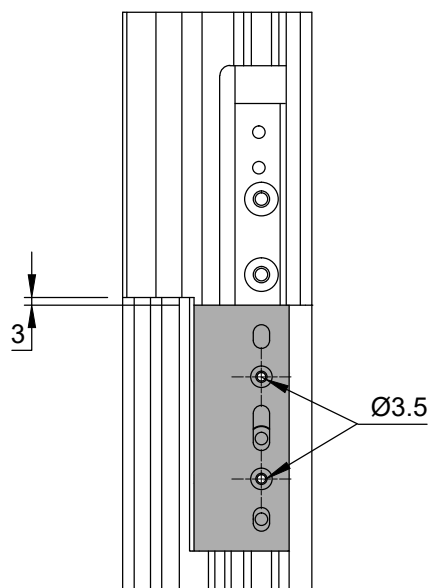
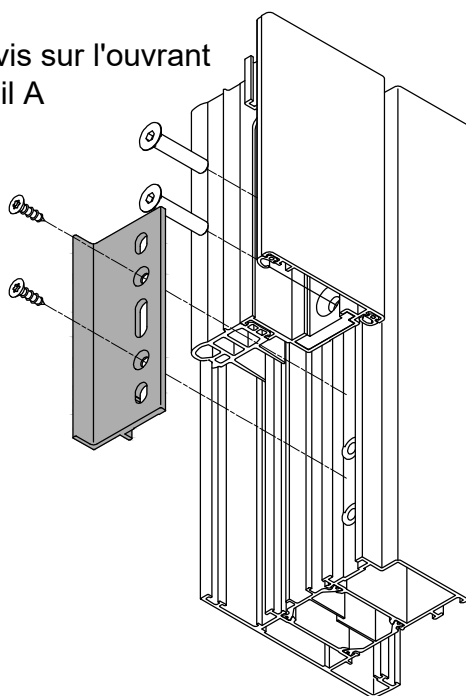


Glisser la contreplaque dans la rainure de l'inverseur **T510033**



Positionner la platine en appui sur l'inverseur **T510033** et pré-percer 2 trous $\text{Ø}3.5$

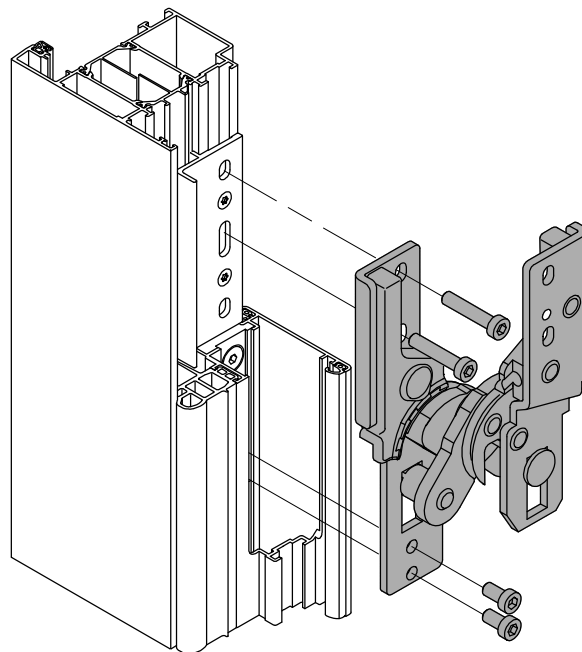
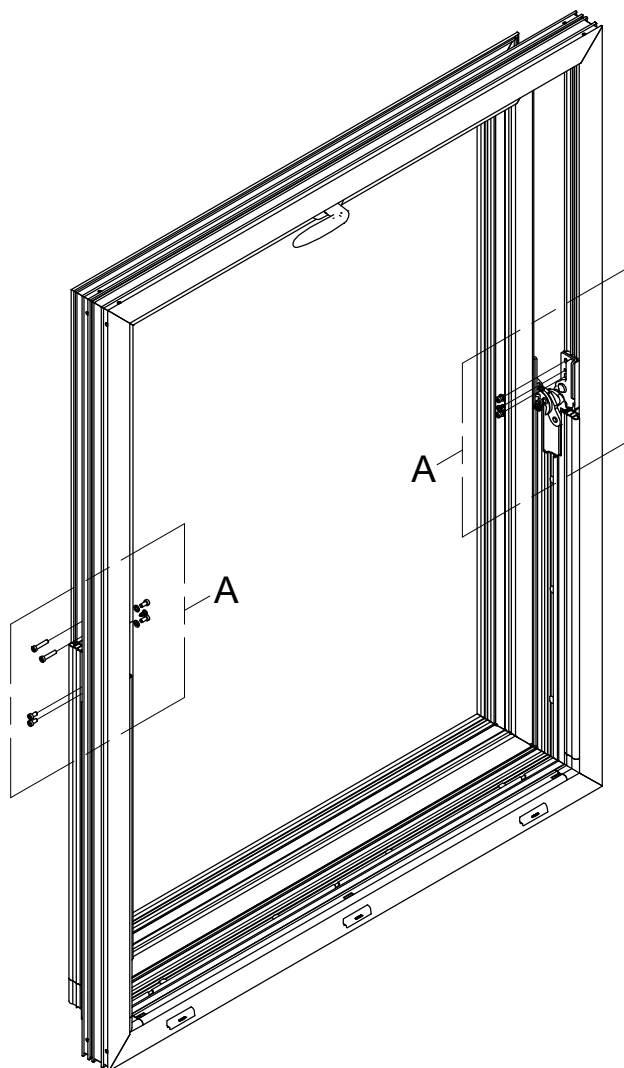
Fixer avec les 4 vis sur l'ouvrant
Détail A



Montage des ensembles pivots TFY3719

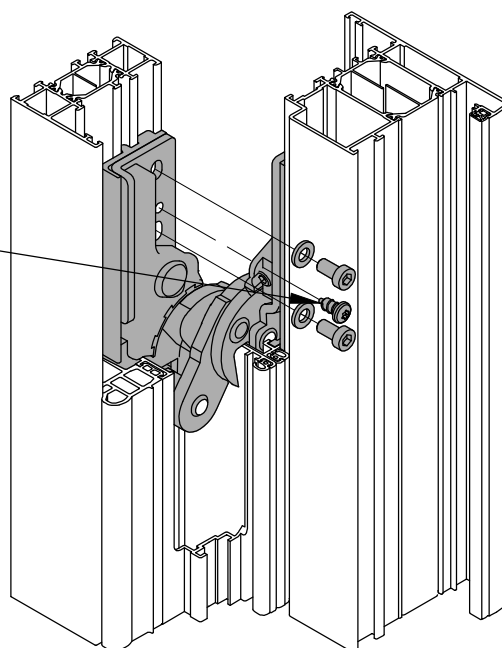
Détail A

1 - Fixer le pivot avec les 4 vis sur l'ouvrant



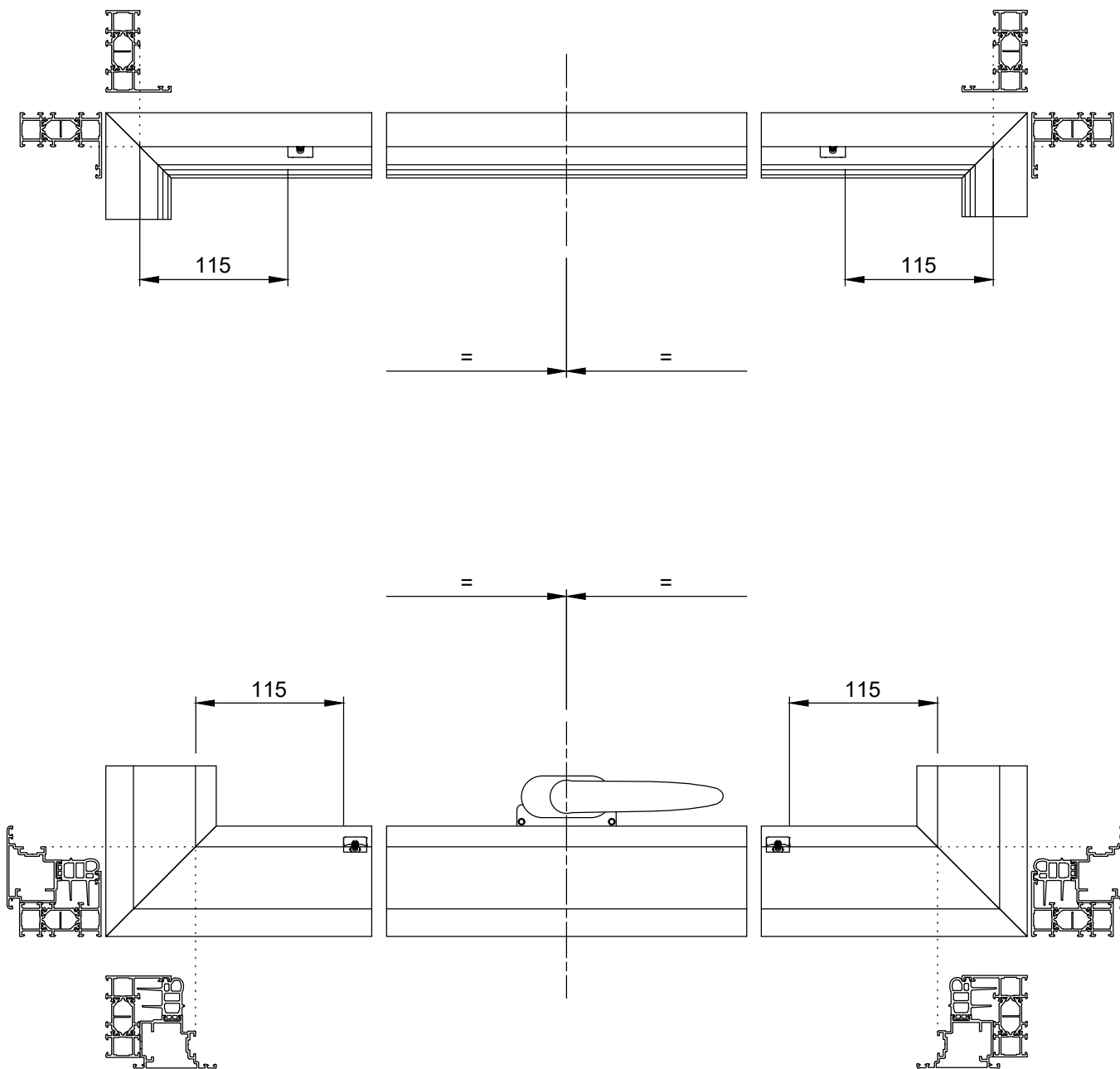
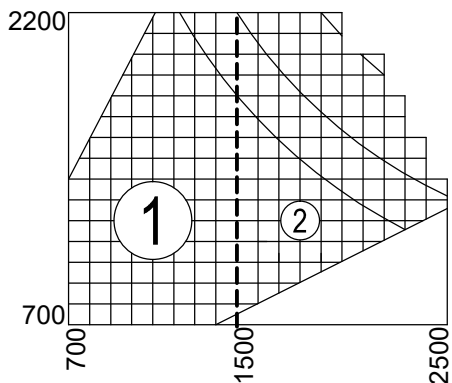
2 - Fixer le pivot avec les 2 vis et rondelles sur le dormant

A fixer après réglage de l'ouvrant

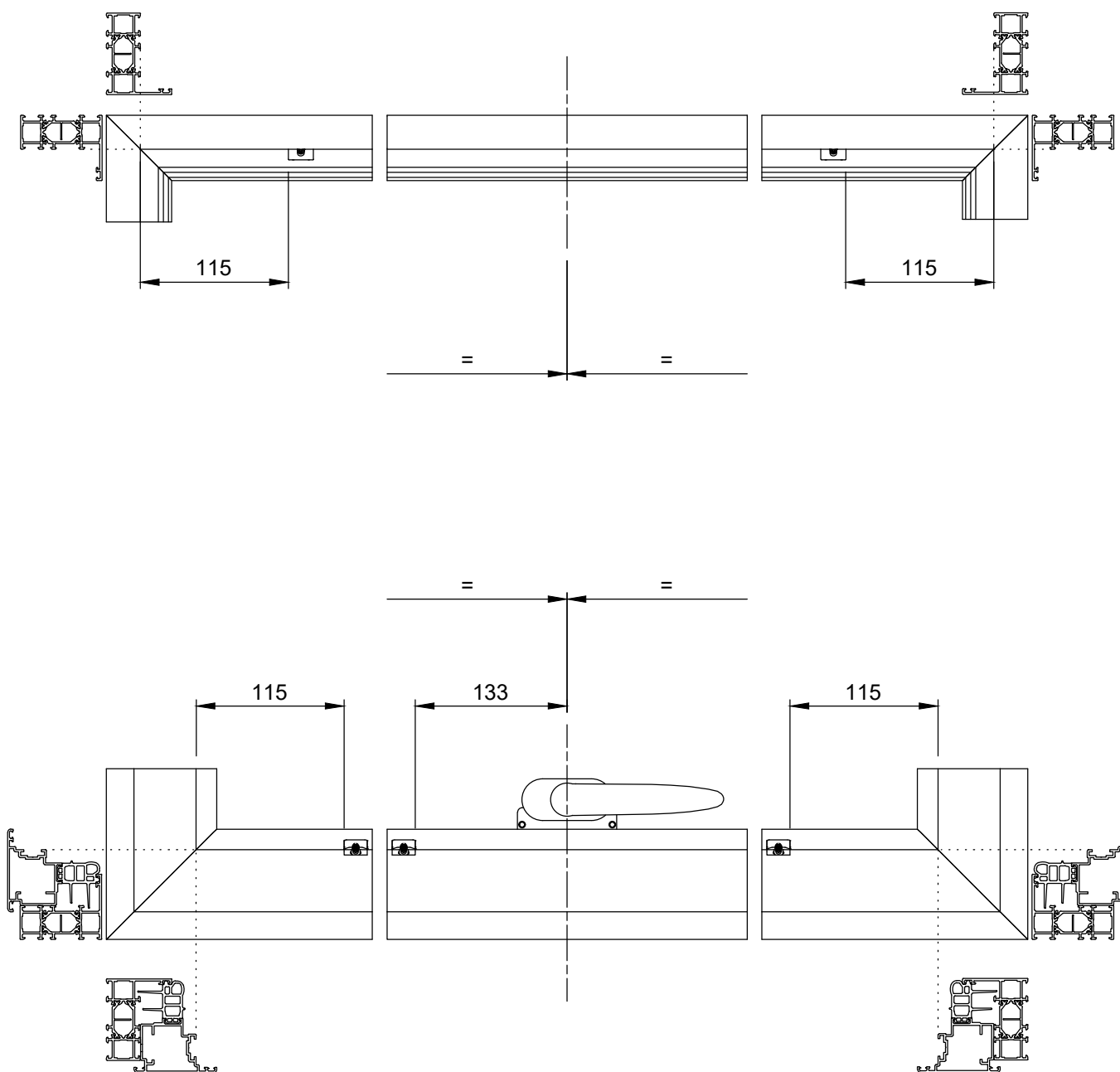
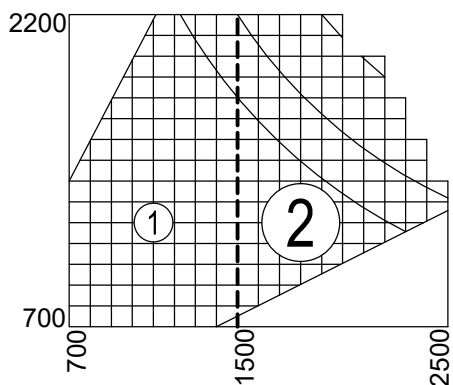


Basculant $L_v \leq 1500$ Positionnement des gâches

TECHNAL® FABRICATION

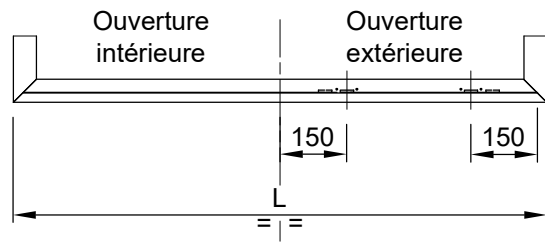


Basculant $L_v > 1500$ Positionnement des gâches

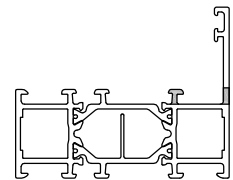
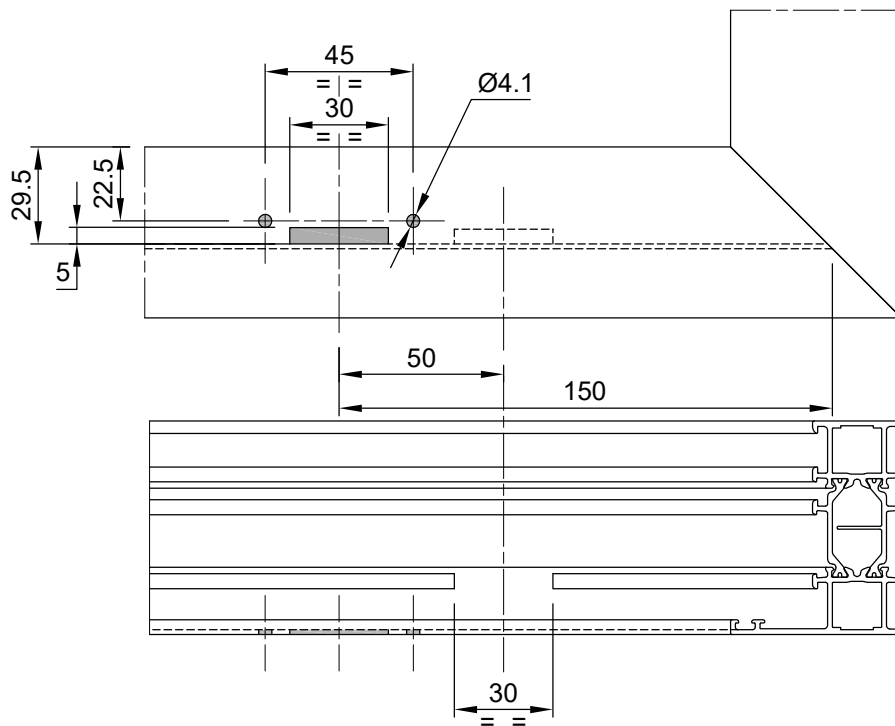


Drainage du dormant

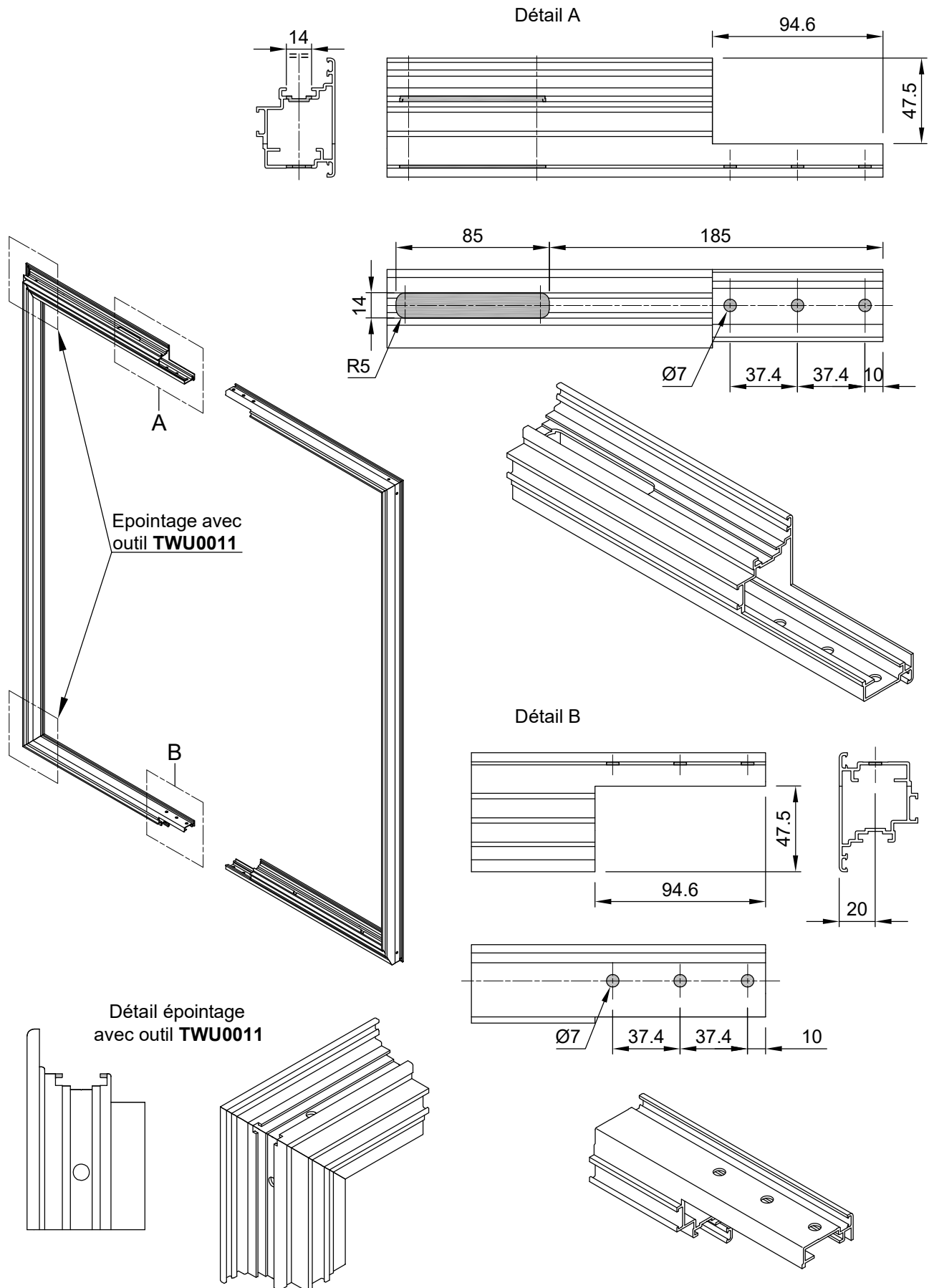
1 drainage a chaque extrémité si $L/2 < 1000$ mm.
 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm,
 si $L/2 > 1000$ mm.



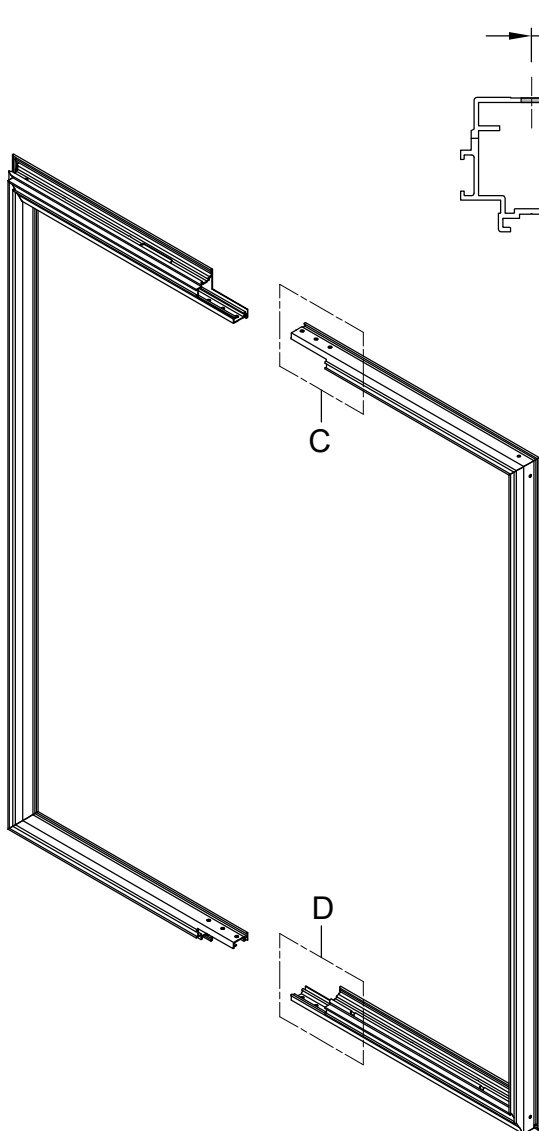
Drainage ouverture extérieure



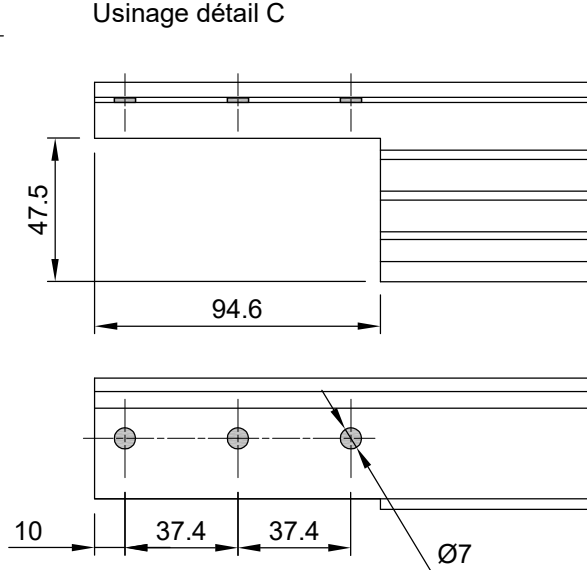
Usinages de l'inverseur dormant T510033



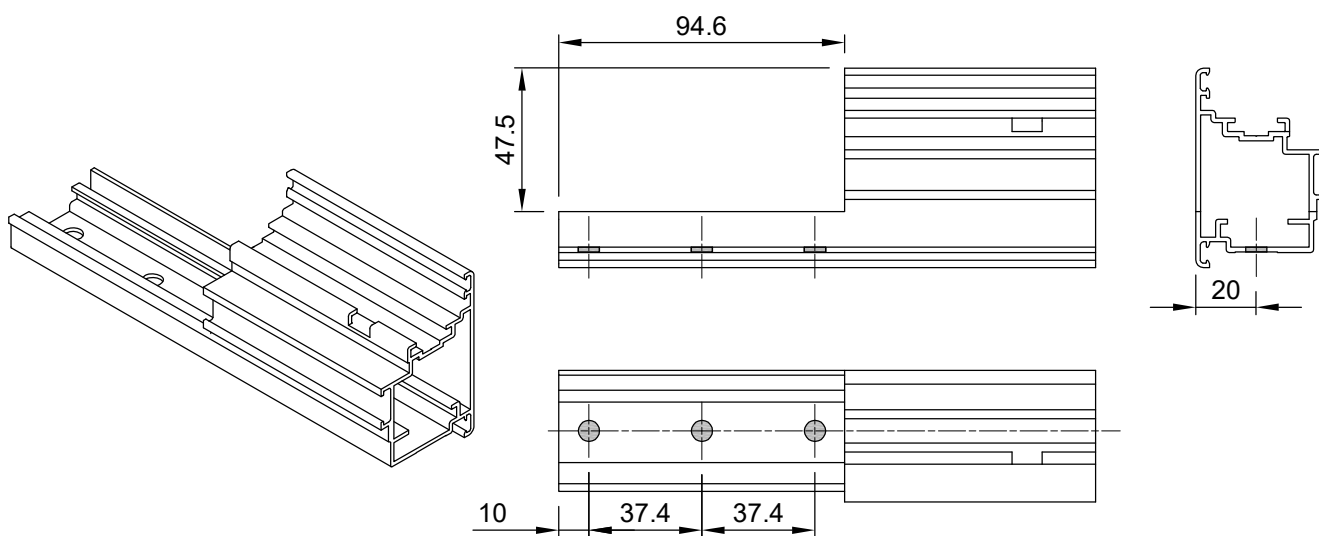
Usinages de l'inverseur ouvrant T510033



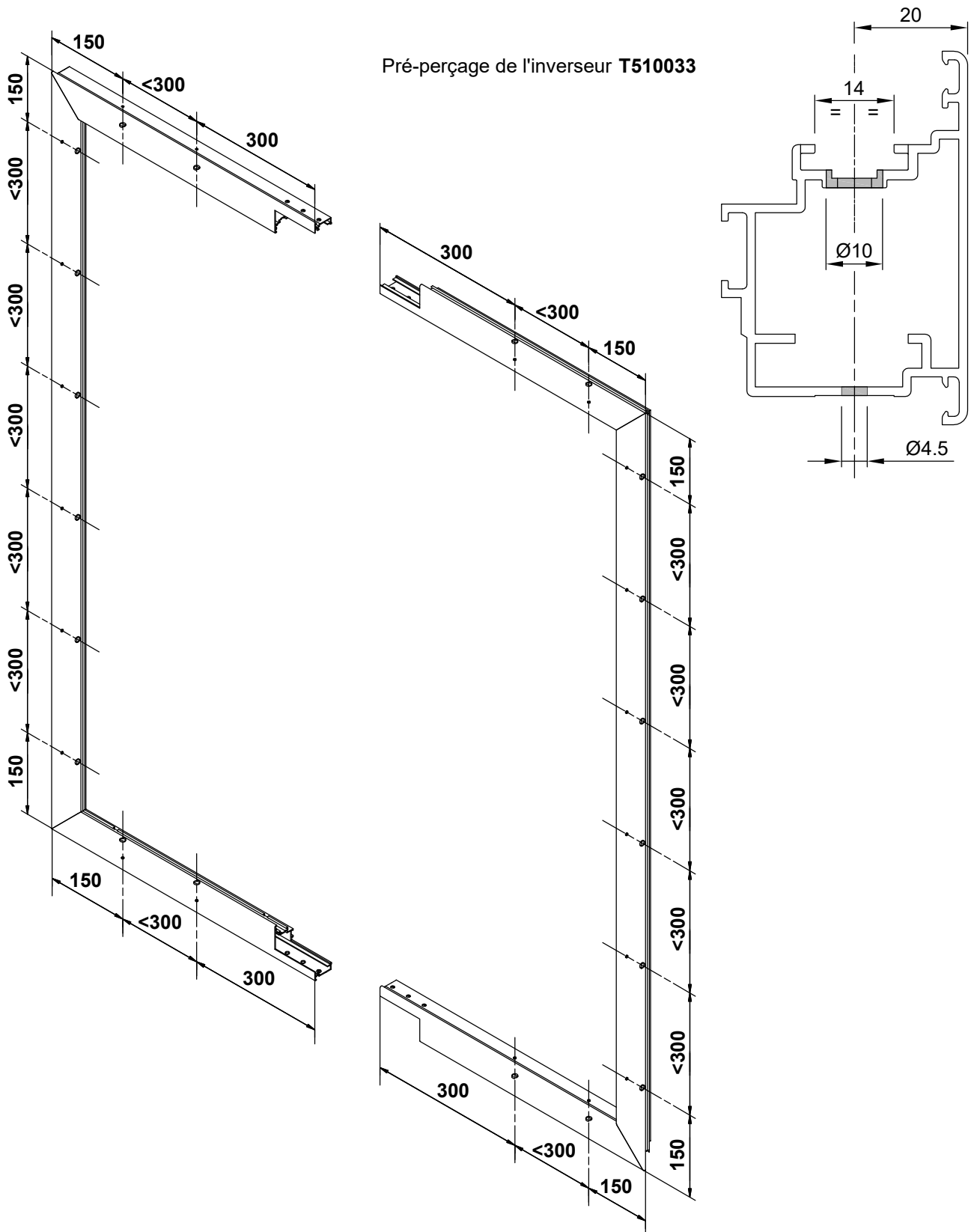
Usinage détail C



Usinage détail D

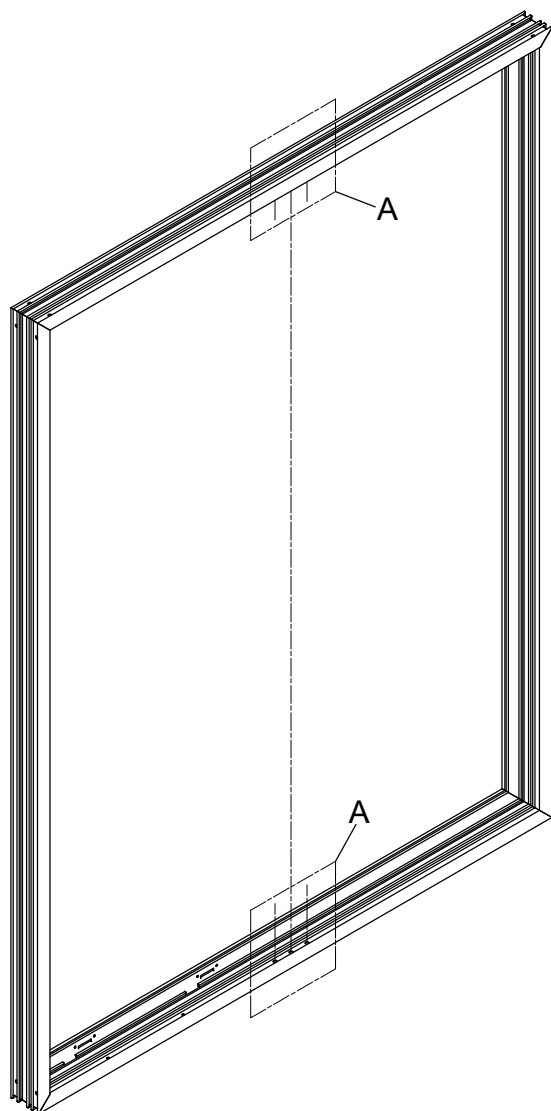


Répartition des trous de fixation de l'inverseur T510033

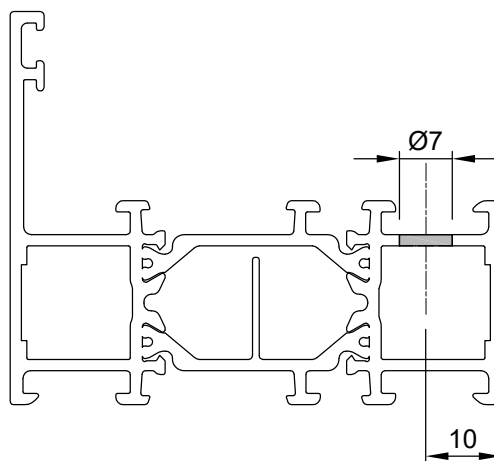
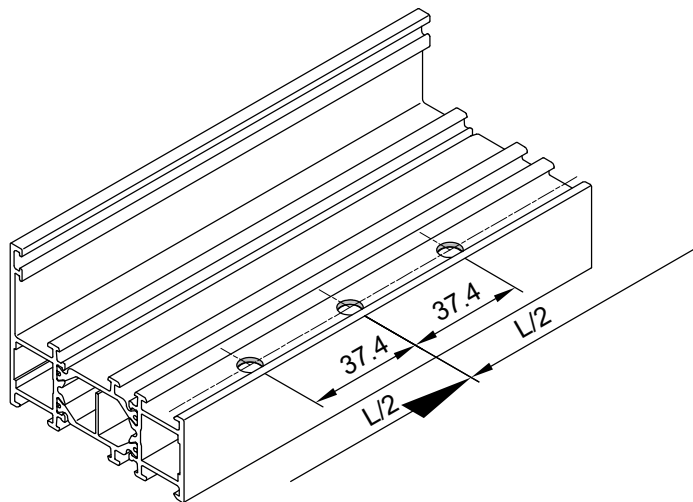


Fixation des ensembles pivot TFY6026

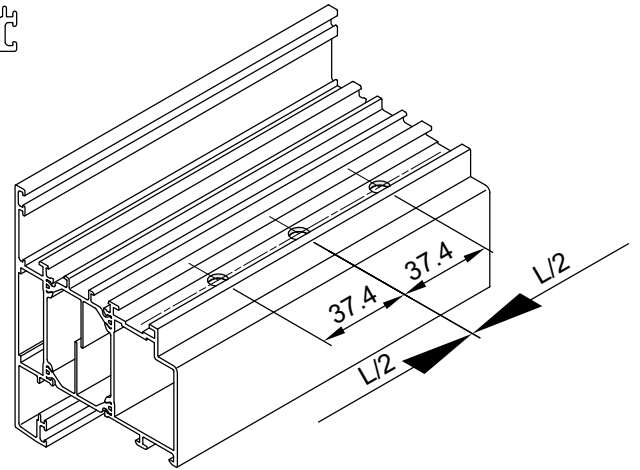
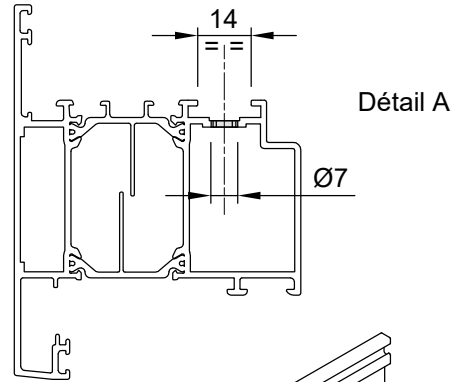
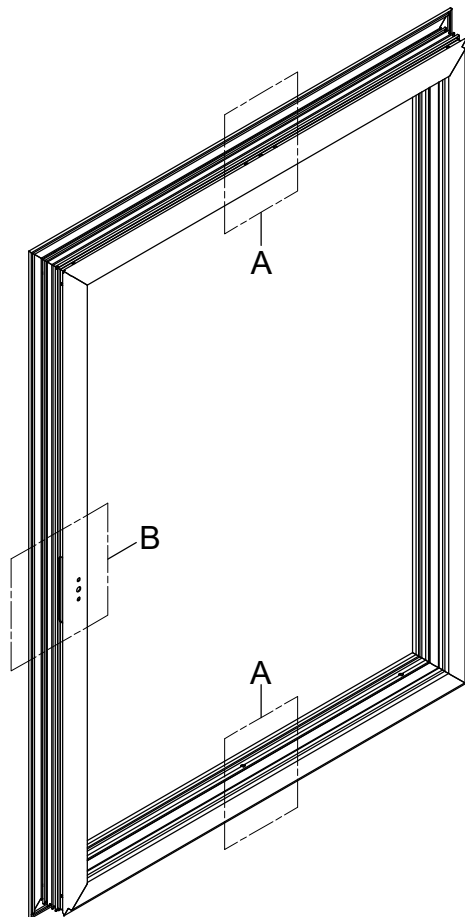
TECHNAL[®]
FABRICATION



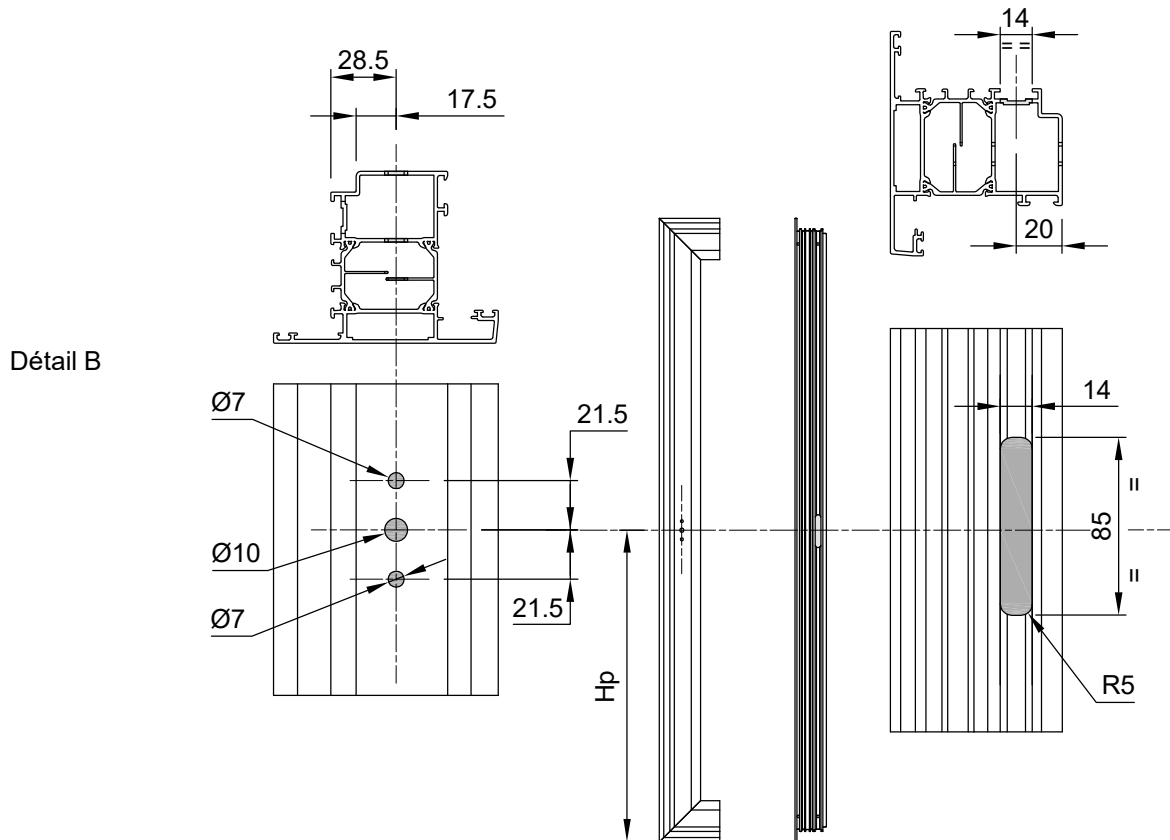
Usinage pour fixation des pivots
Détail A



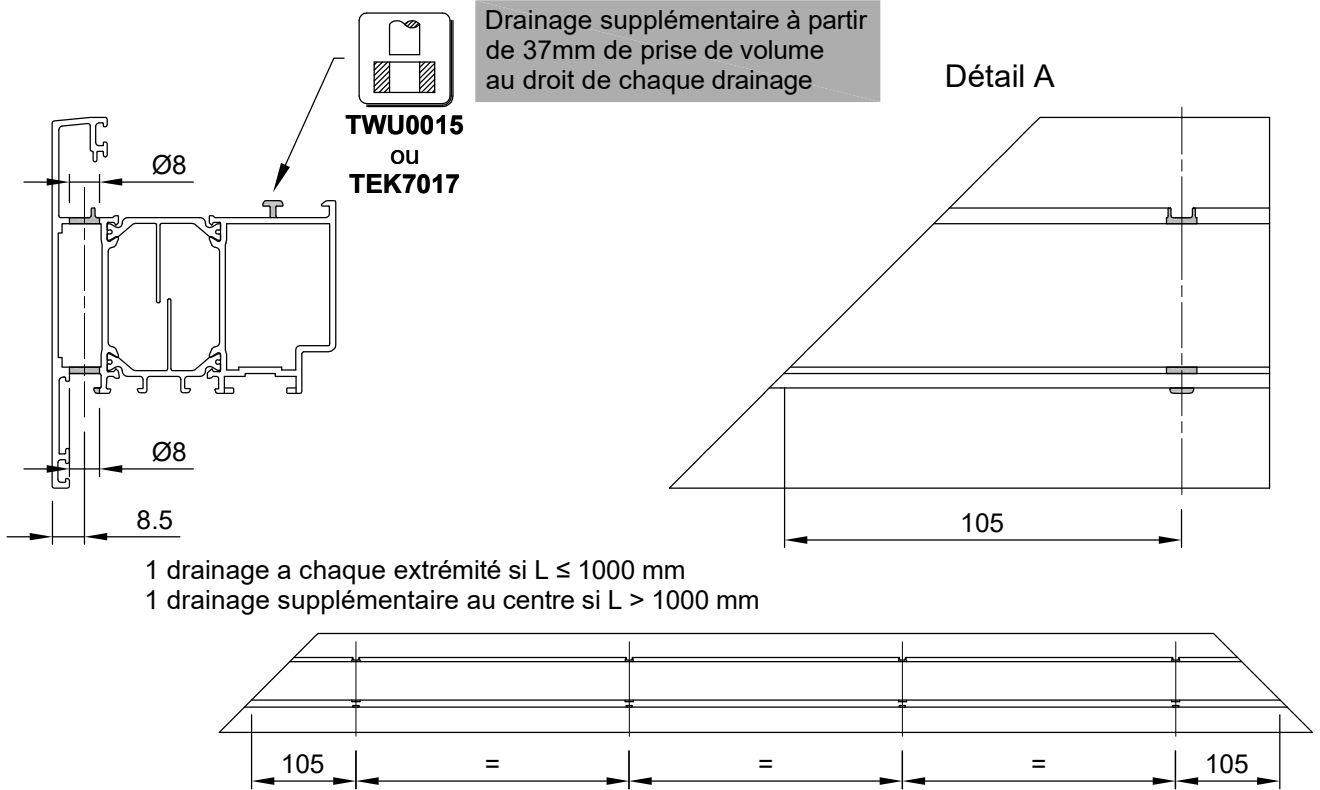
Usinages pour fixation des pivots TFY6026 avec poignée à gauche



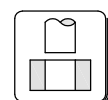
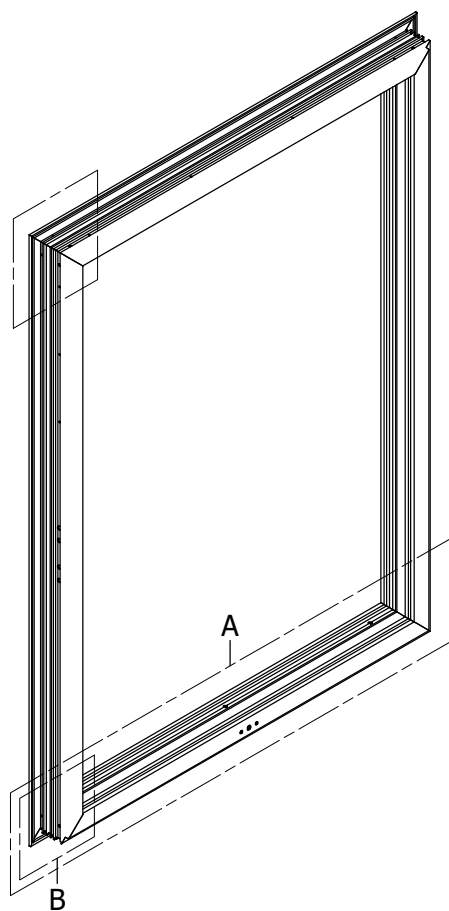
Usinages pour fixation poignée T960009 et boîtier encastré T940091



Drainage de l'ouvrant TFY1211

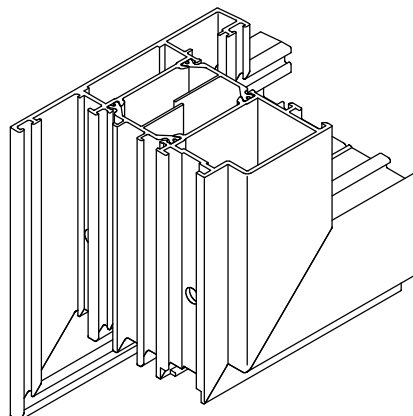
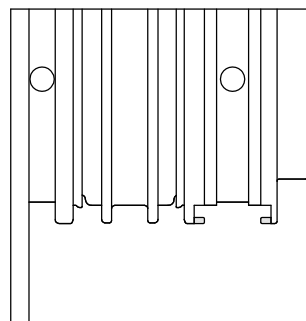


Epoutage de l'ouvrant TFY1211

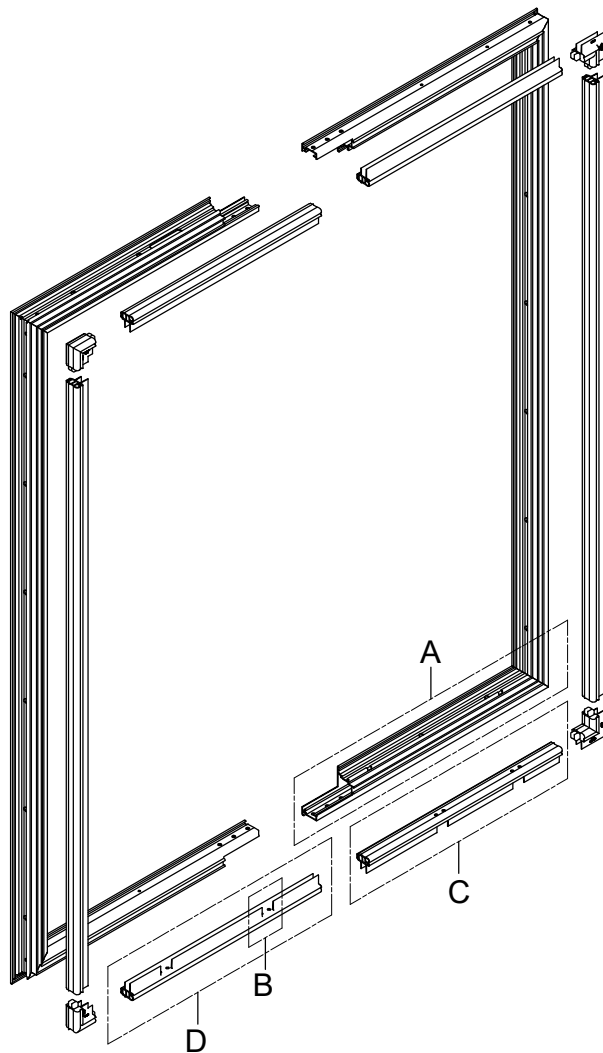


TWU0011

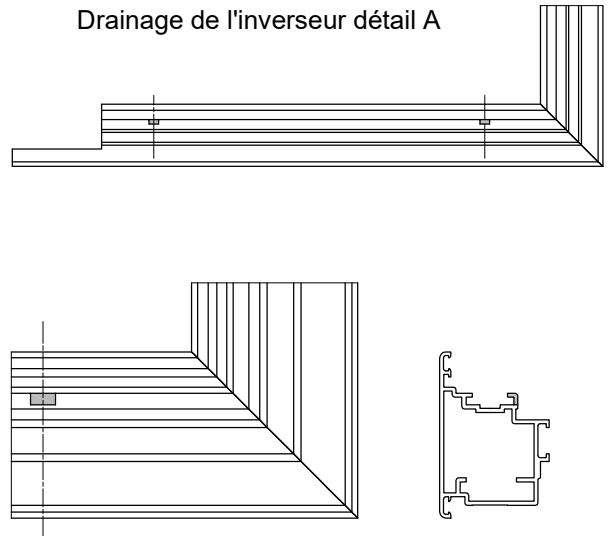
Détail B



Drainage du joint central TFY5006 et de l'inverseur T510033

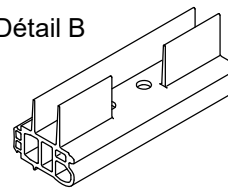


Drainage de l'inverseur détail A



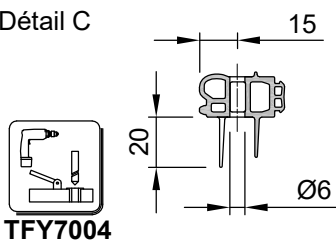
1 drainage a chaque extrémité si L < 1000 mm.
1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si L > 1000 mm.

Détail B

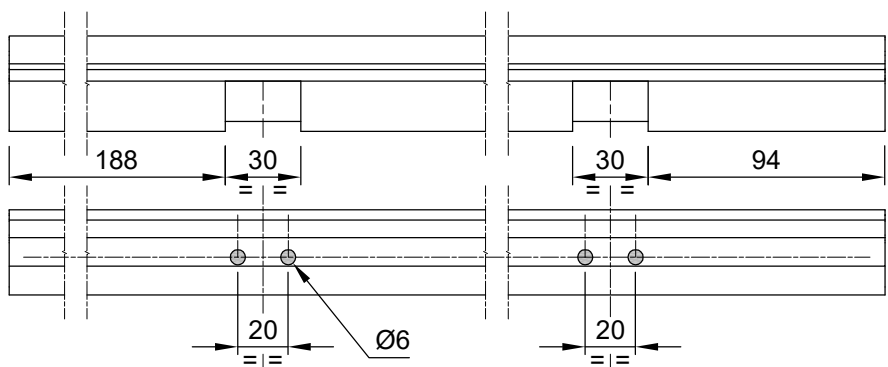


1 drainage a chaque extrémité si L < 1000 mm.
1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si L > 1000 mm.

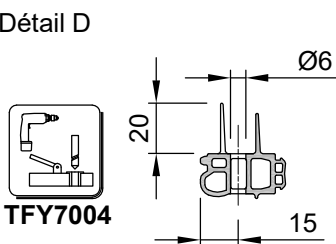
Détail C



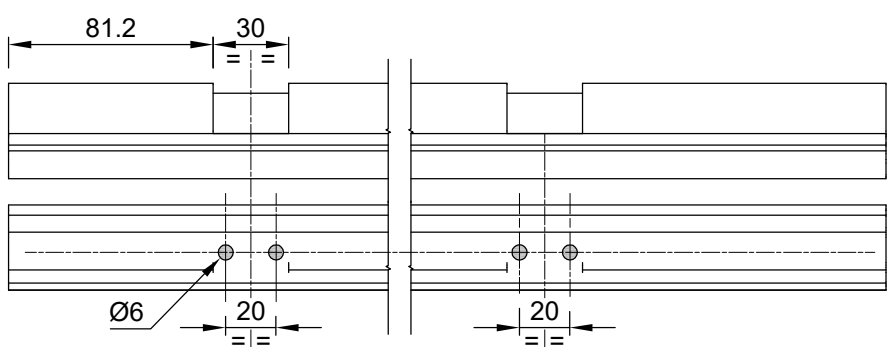
TFY7004



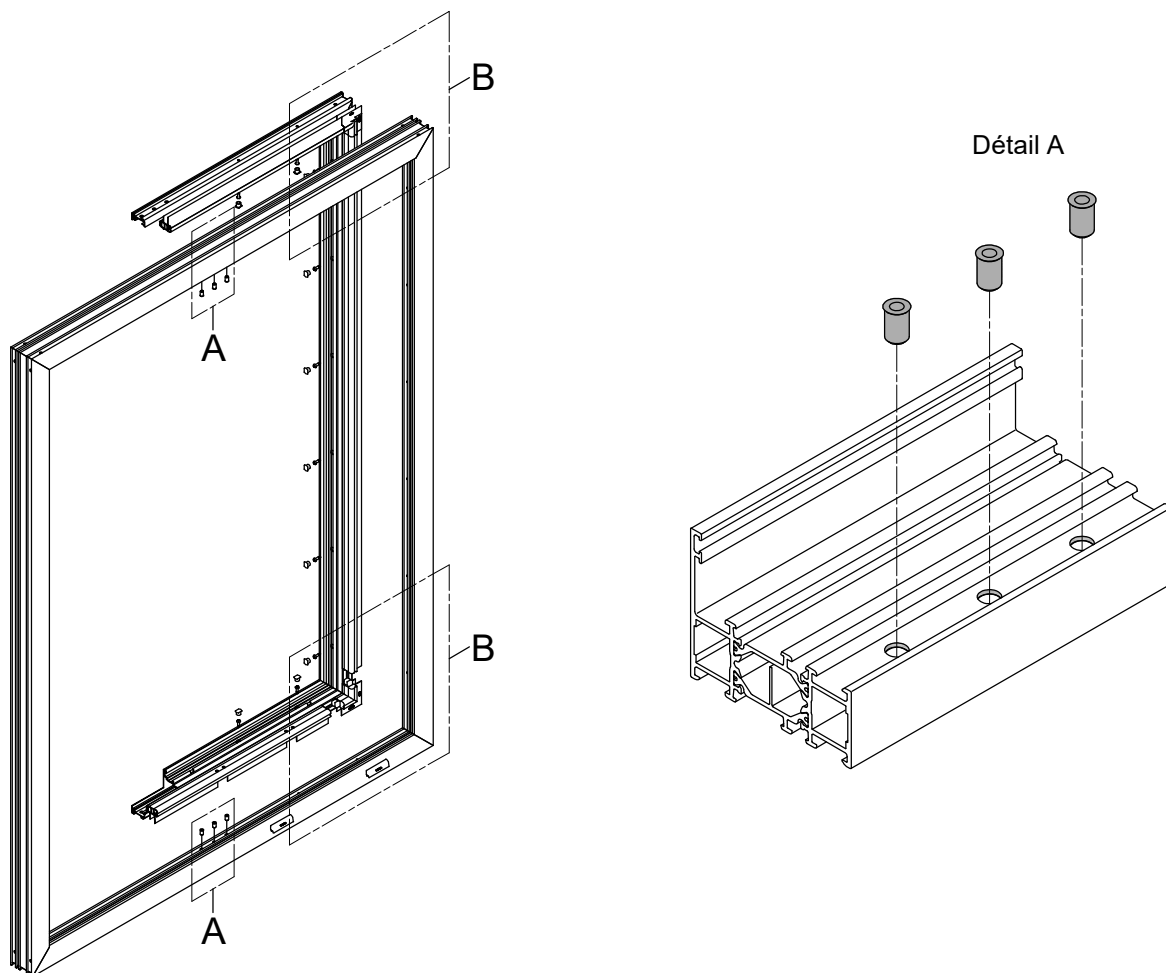
Détail D



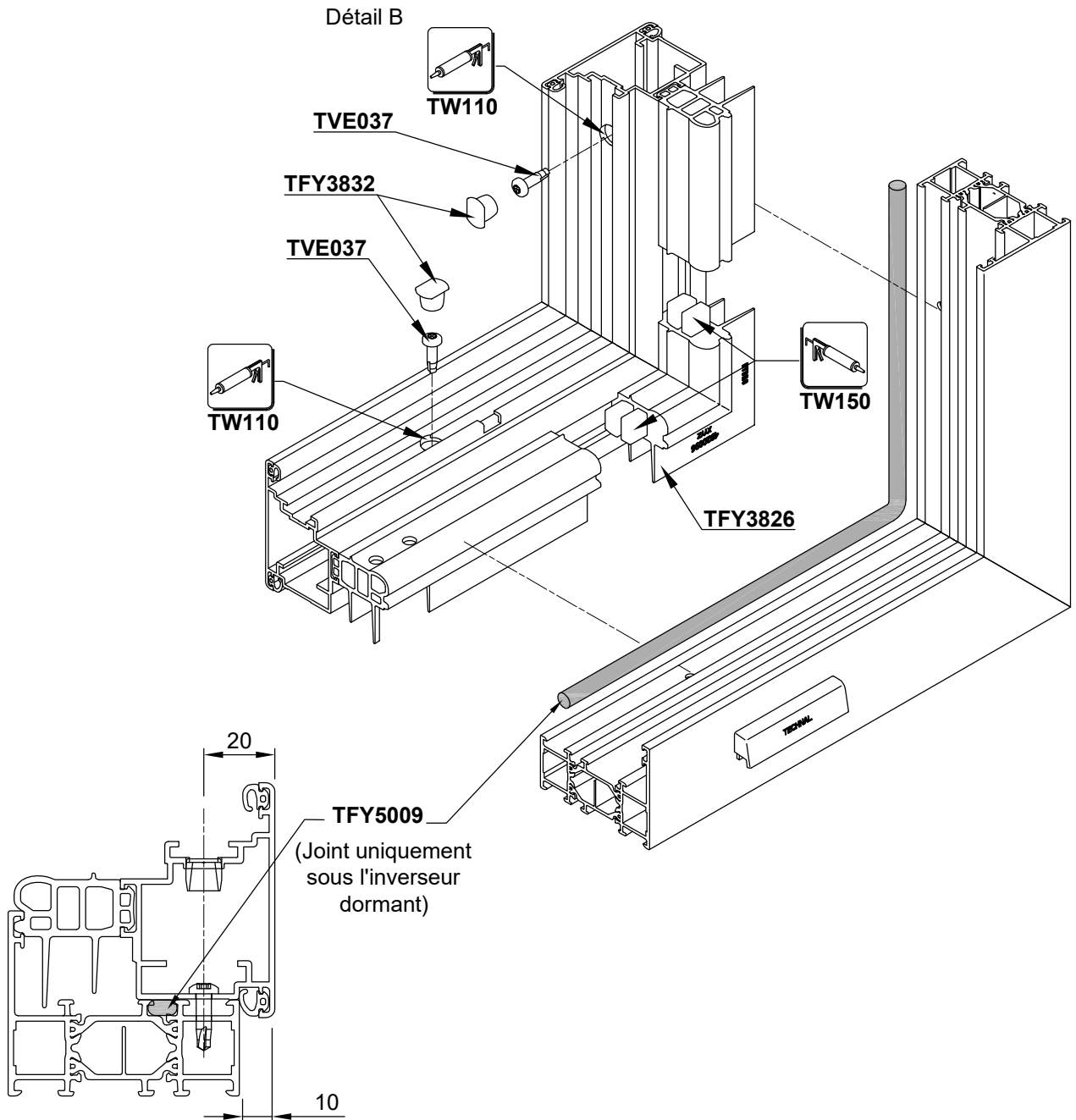
TFY7004



Montage des inserts sur le dormant avant le montage de l'inverseur

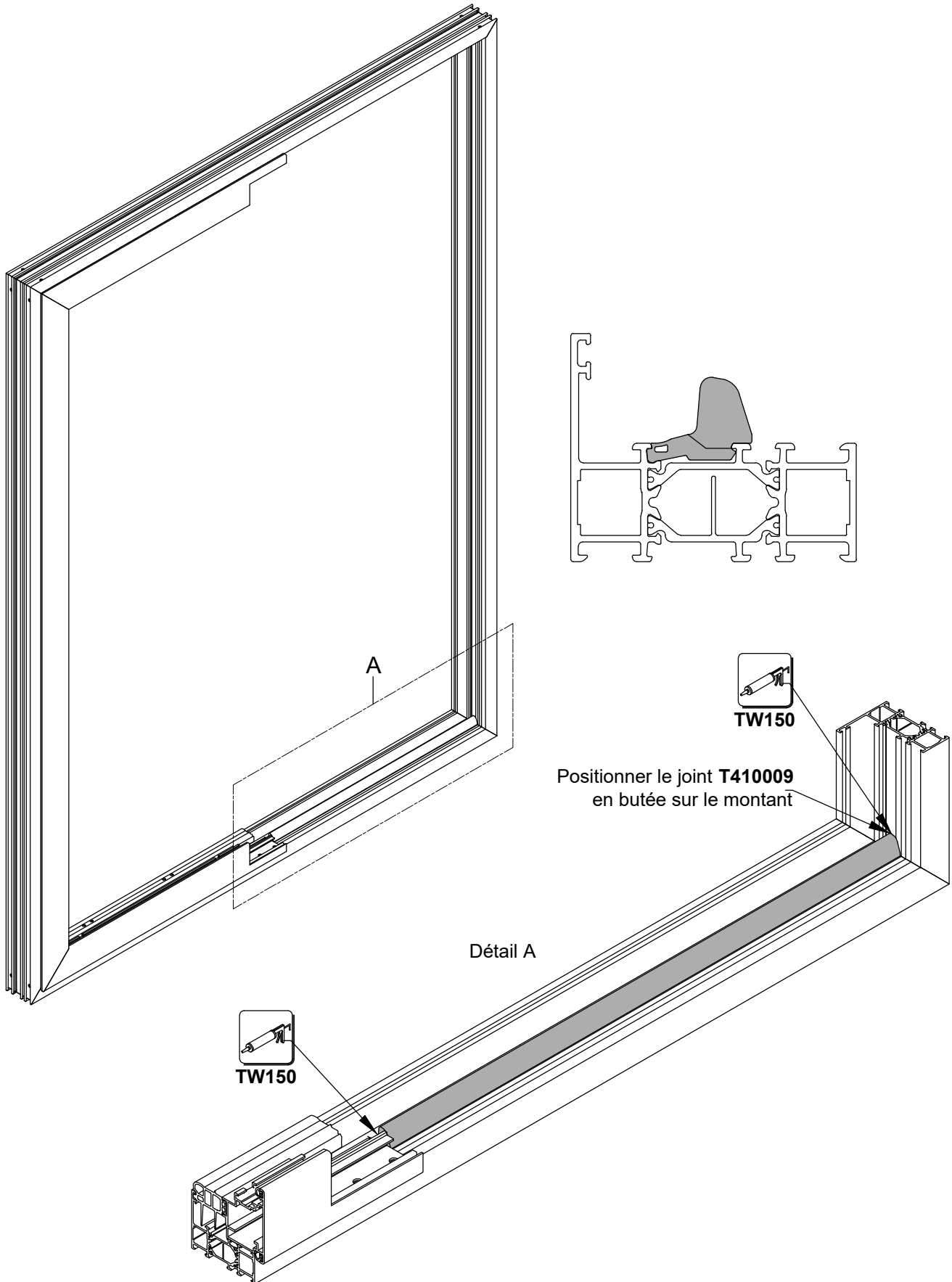


Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur le dormant

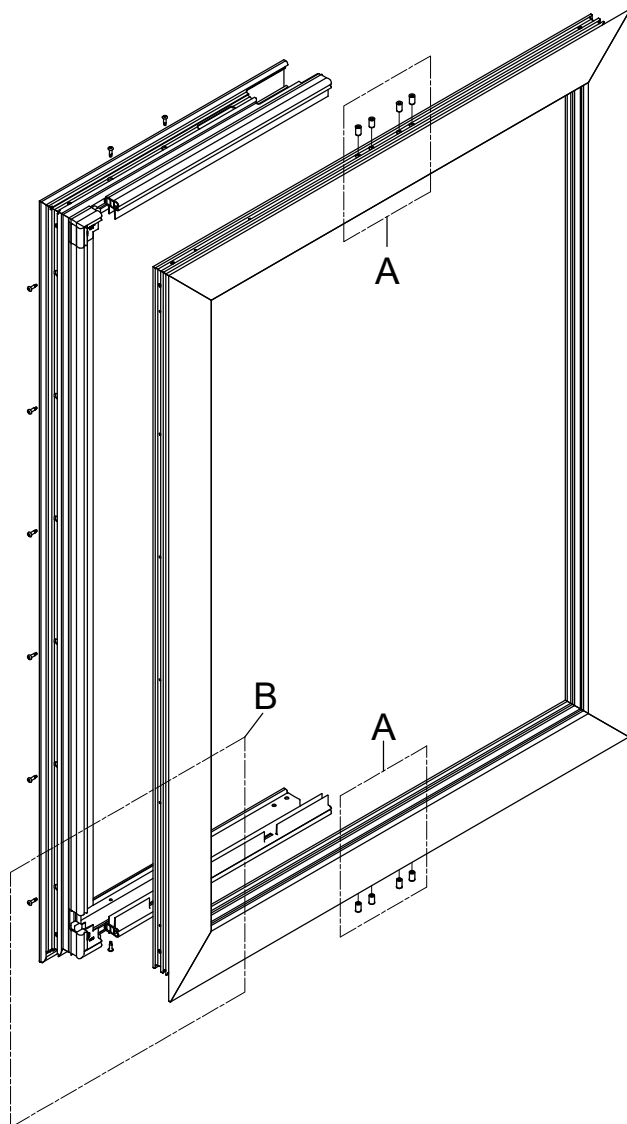


Assemblage du joint central d'étanchéité T410009 sur le dormant

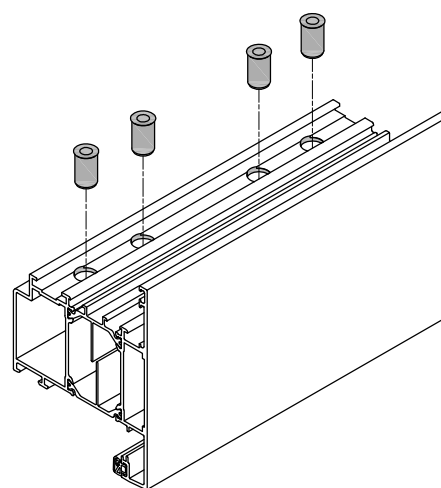
TECHNAL®
FABRICATION



Montage des inserts sur l'ouvrant avant le montage de l'inverseur



Détail A



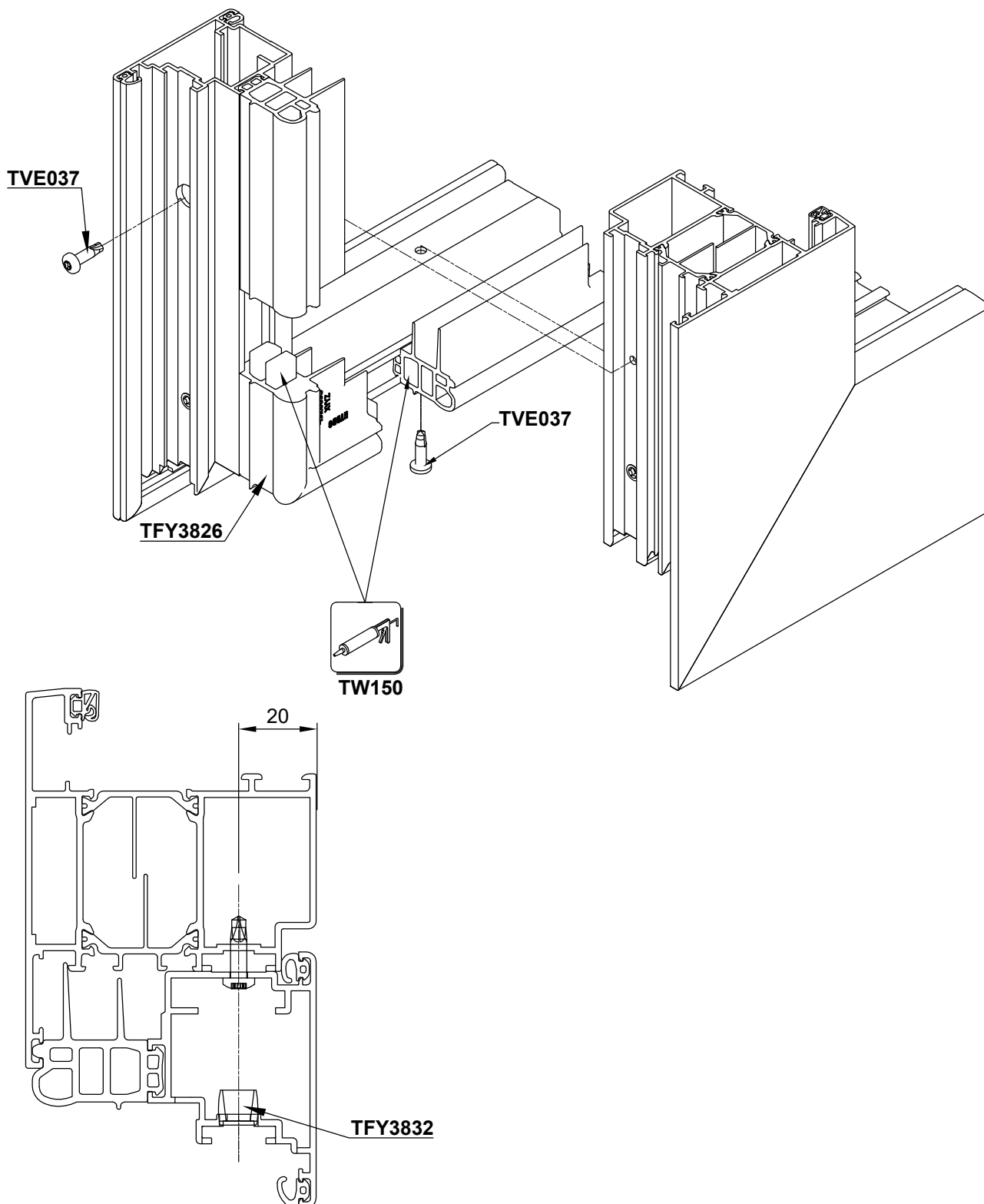
Avant assemblage, monter une partie de la quincaillerie.

Se reporter au catalogue conception :
Abaques et Quincaillerie

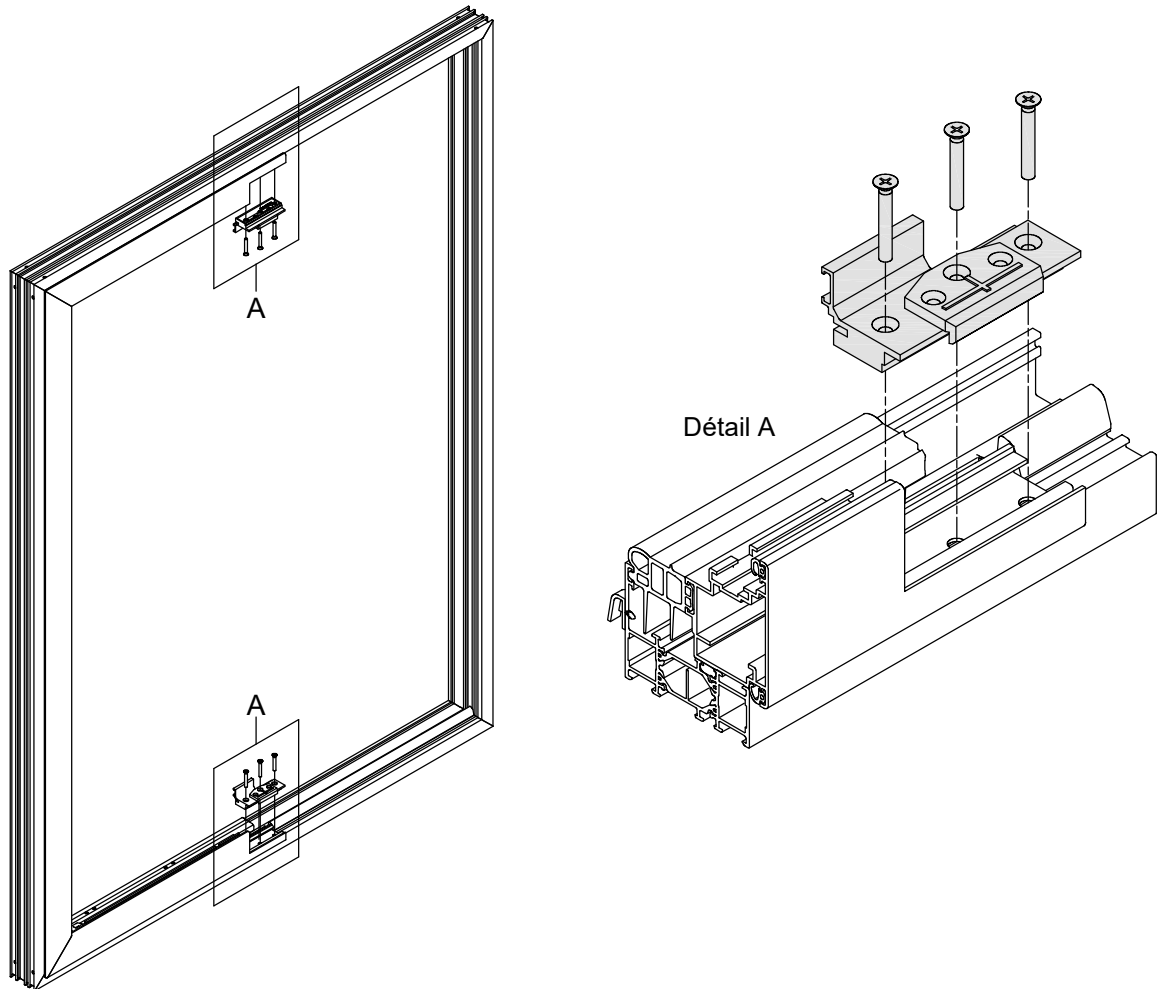
Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur l'ouvrant

TECHNAL[®]
FABRICATION

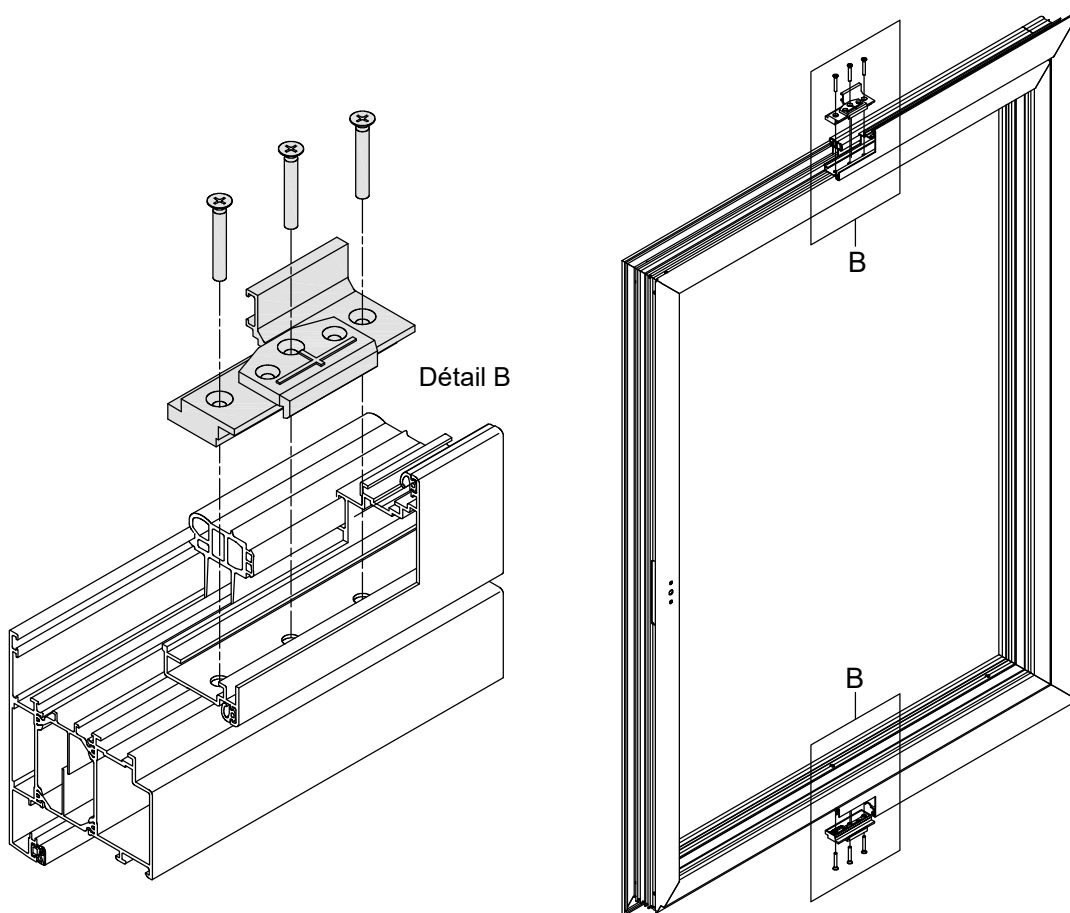
Détail B



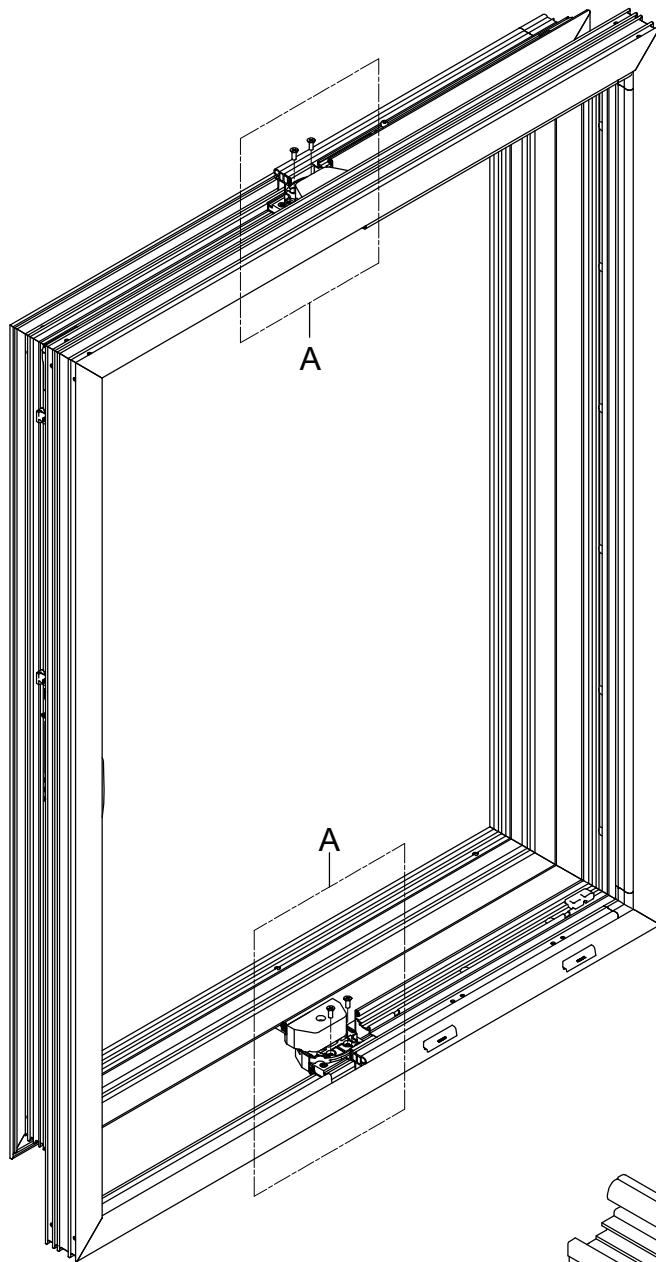
Montage des platines de fixation du pivot sur le dormant



Montage des platines de fixation du pivot sur l'ouvrant

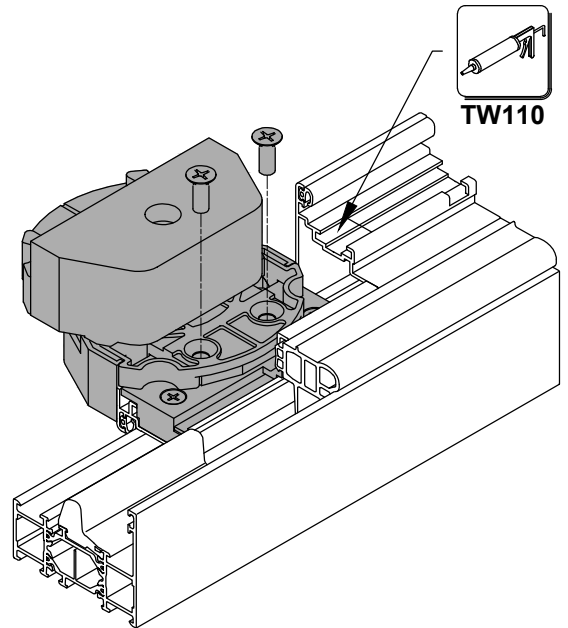


Montage des ensembles pivots TFY6026

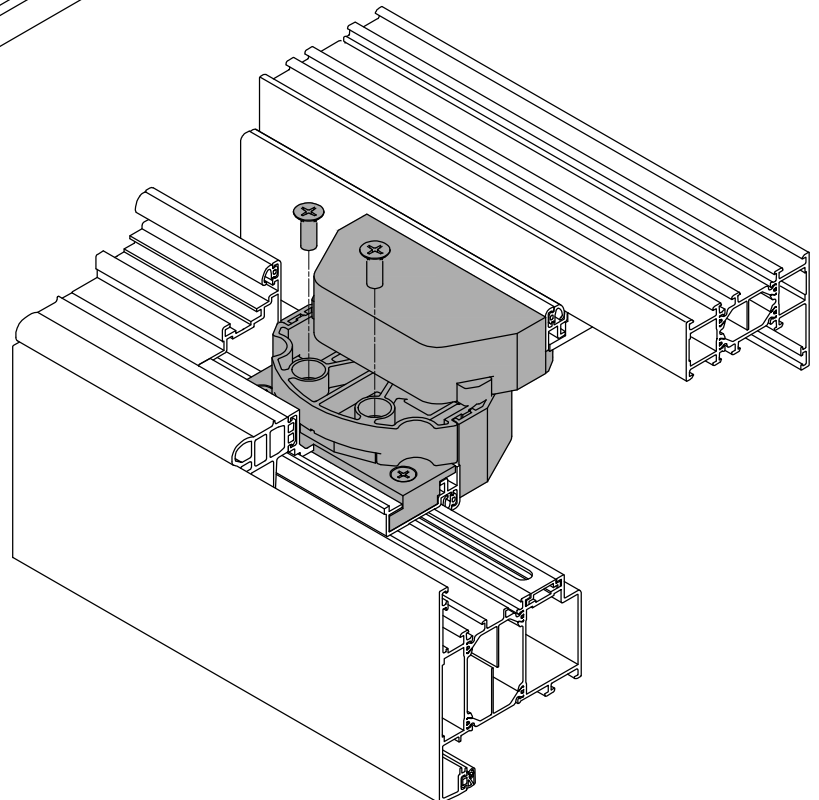


Détail A

1 : Montage du pivot sur le dormant



2 : Montage du pivot sur l'ouvrant

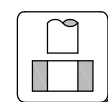
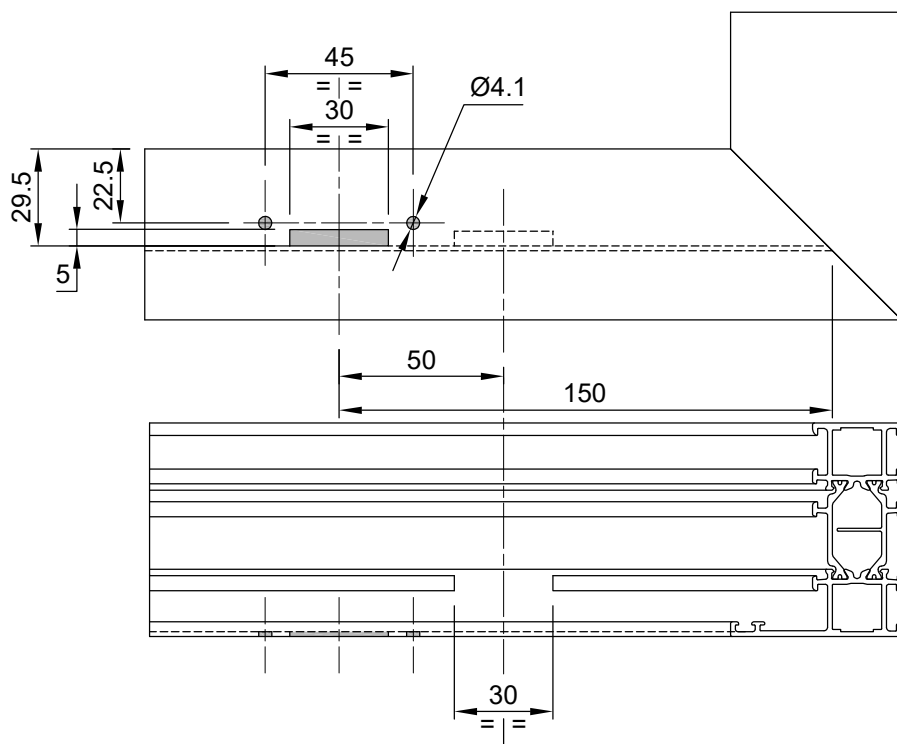
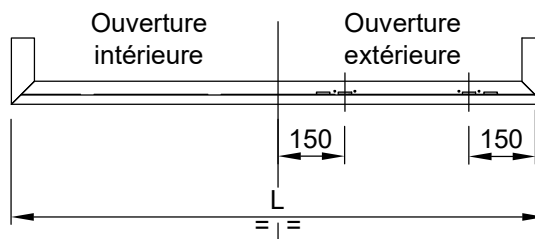


Drainage du dormant

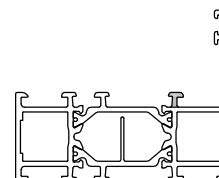
Coté ouverture extérieure

1 drainage à chaque extrémité si $L/2 < 1000$ mm.
 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm,
 si $L/2 > 1000$ mm.

Drainage ouverture extérieure

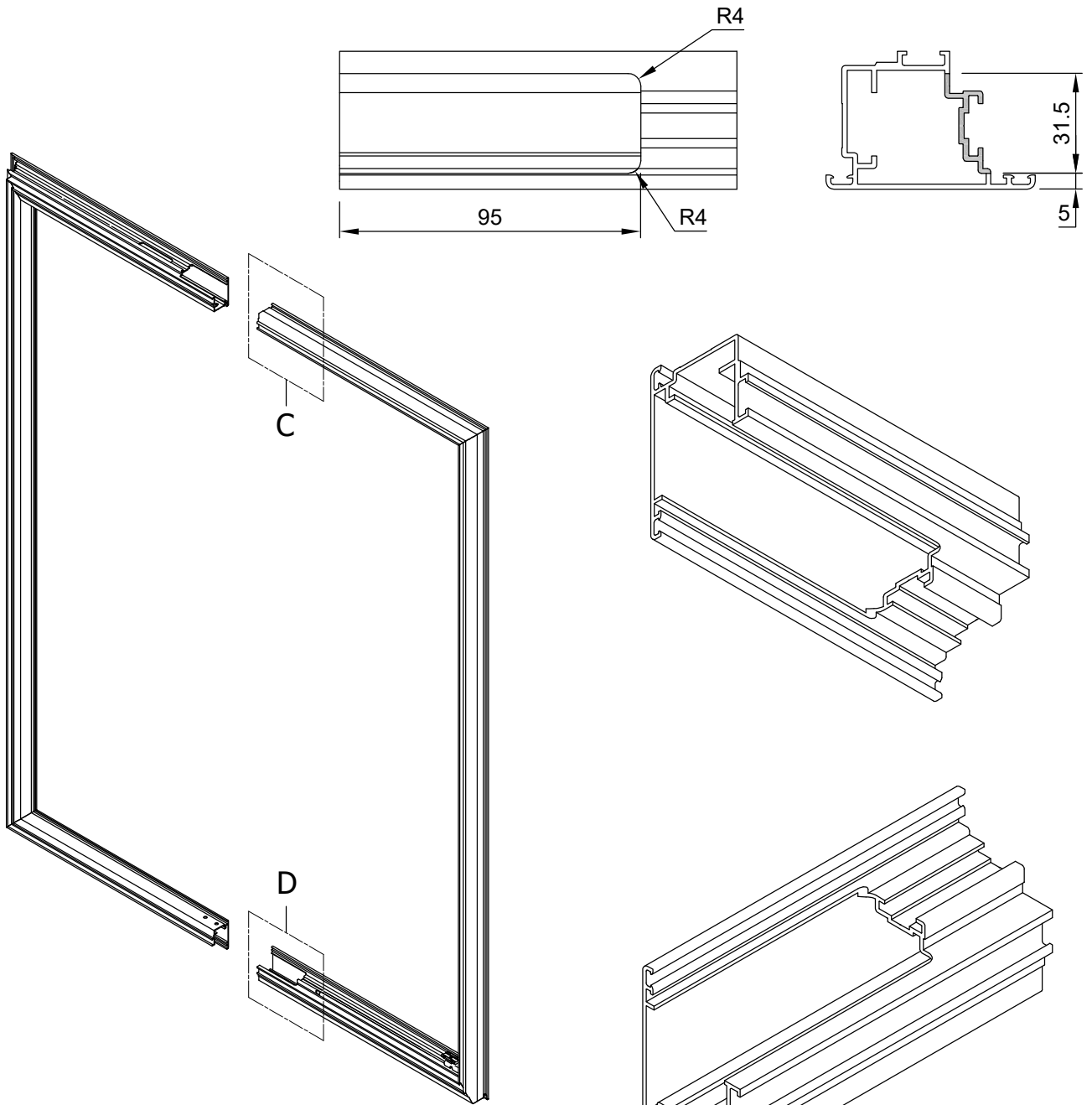


TFY7009

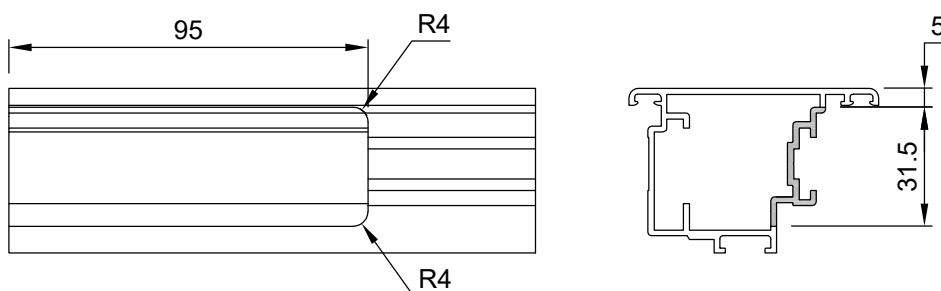


Usinages de l'inverseur dormant T510033

Usinage détail C

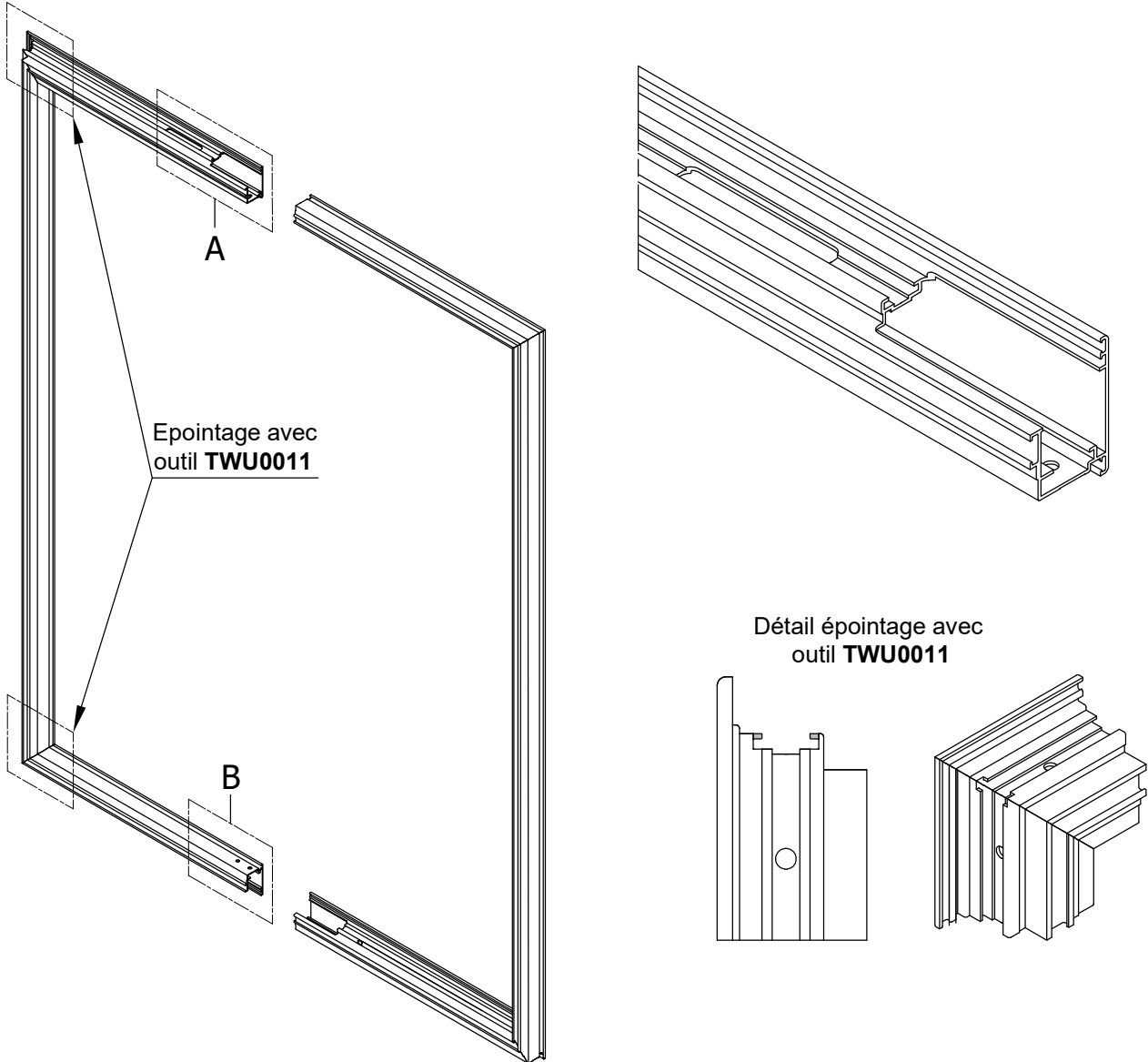
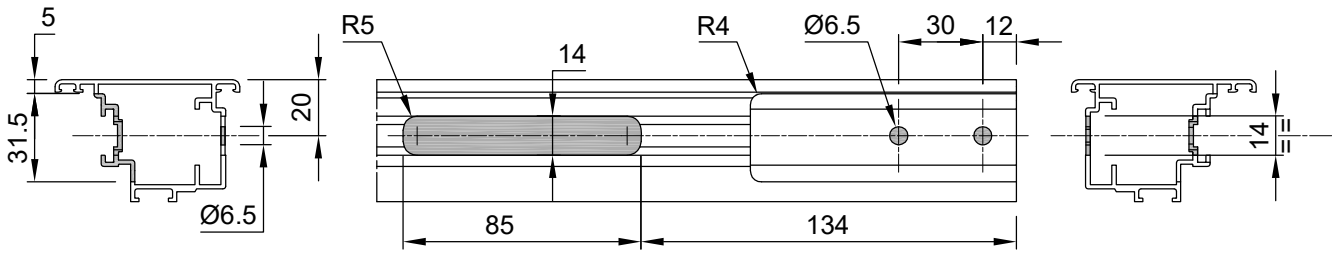


Usinage détail D

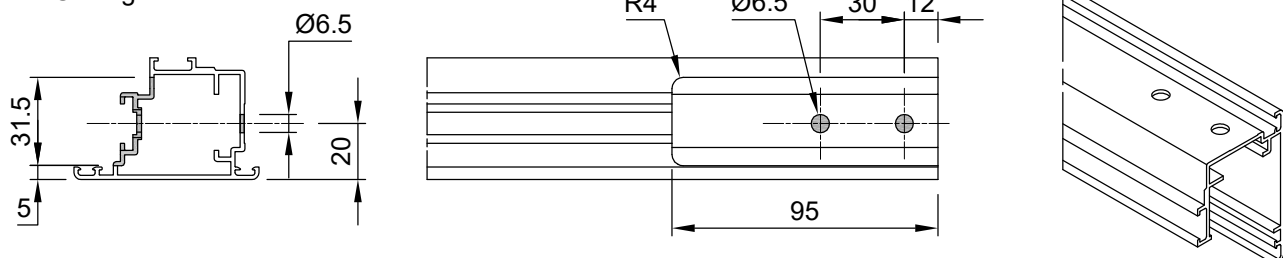


Usinages de l'inverseur ouvrant T510033

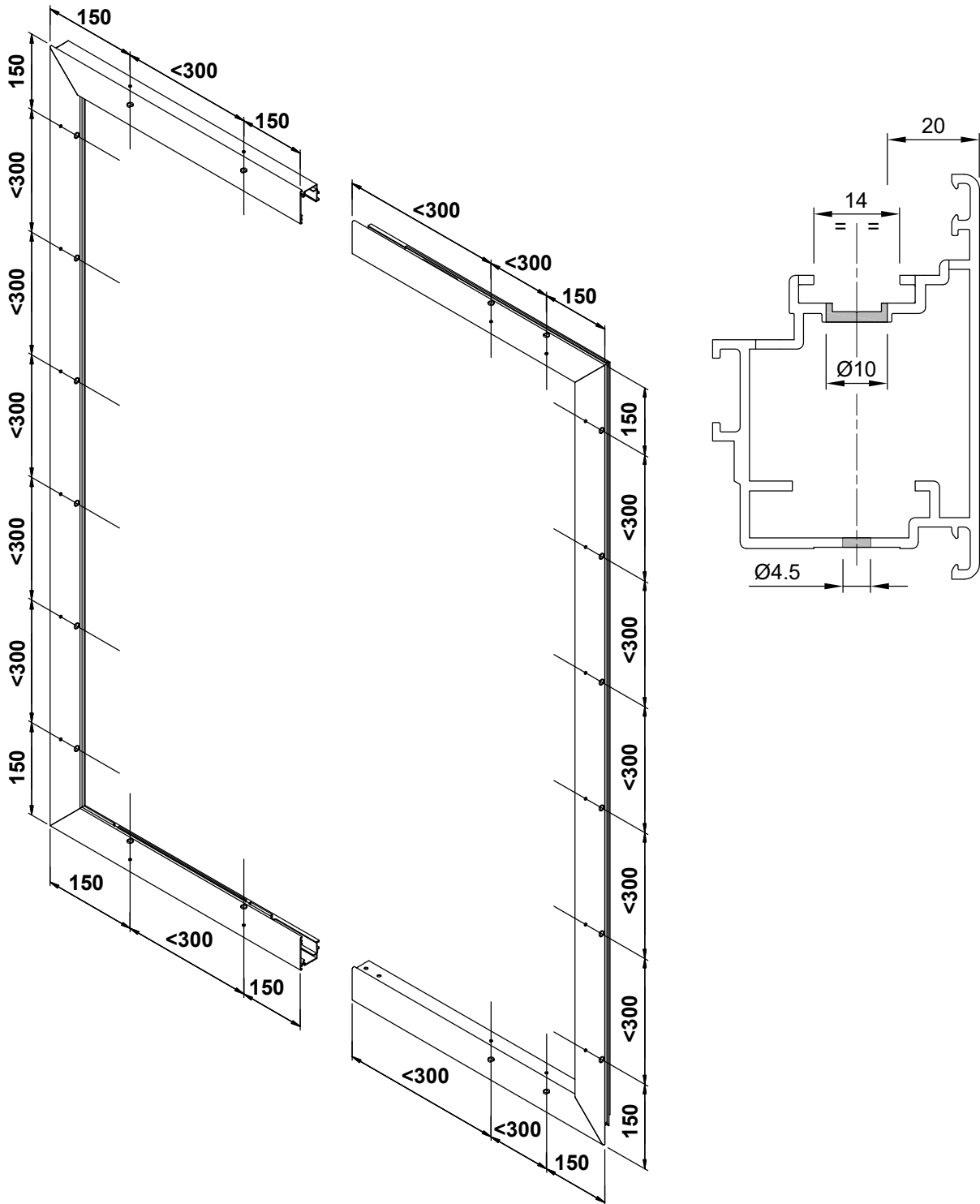
Usinage détail A



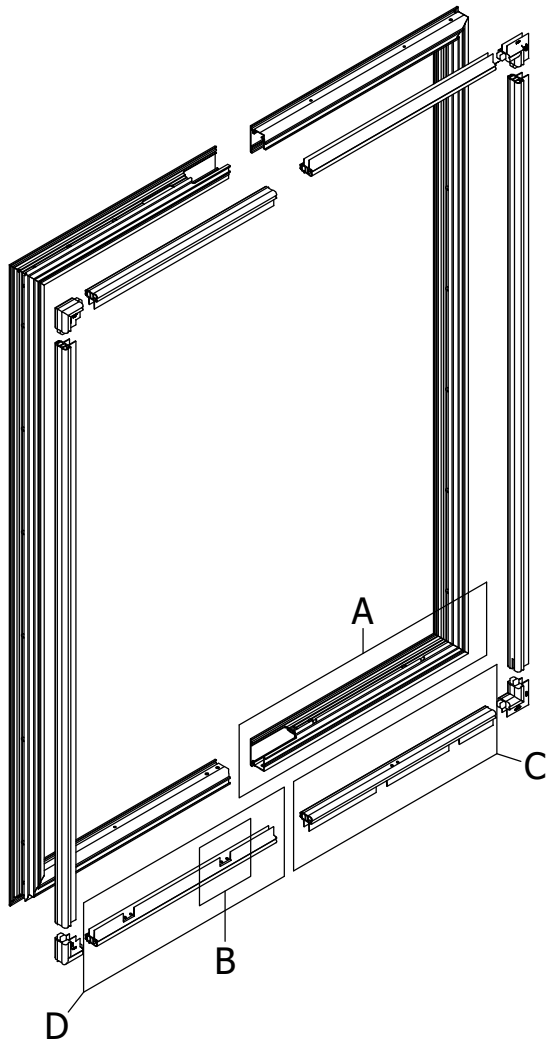
Usinage détail B



Répartition des trous de fixation de l'inverseur T510033

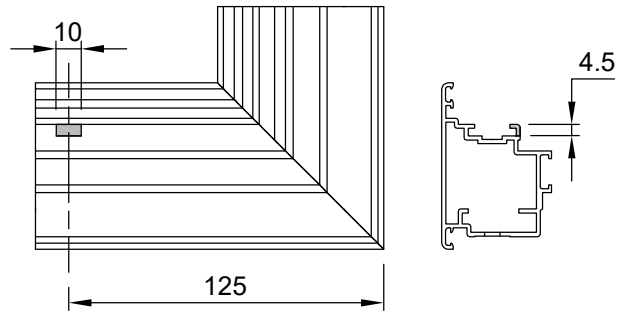
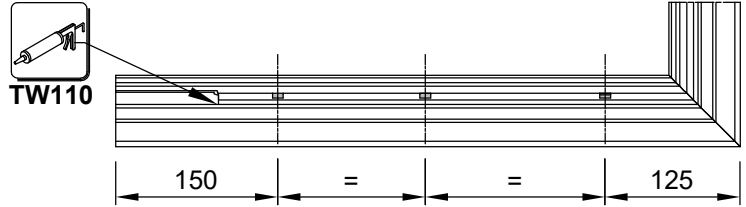


Drainage du joint central TFY5006 et de l'inverseur T510033

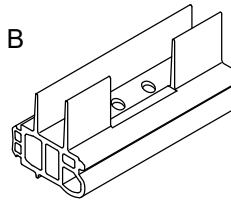


1 drainage à chaque extrémité si $L/2 < 1000$ mm.
 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si $L/2 > 1000$ mm.

Drainage de l'inverseur détail A

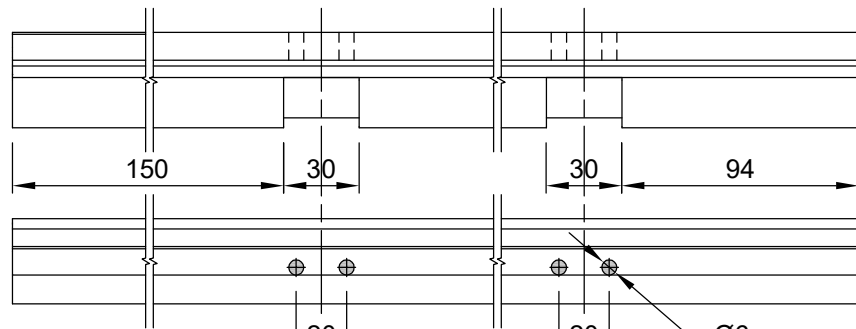
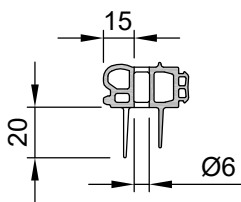


Détail B

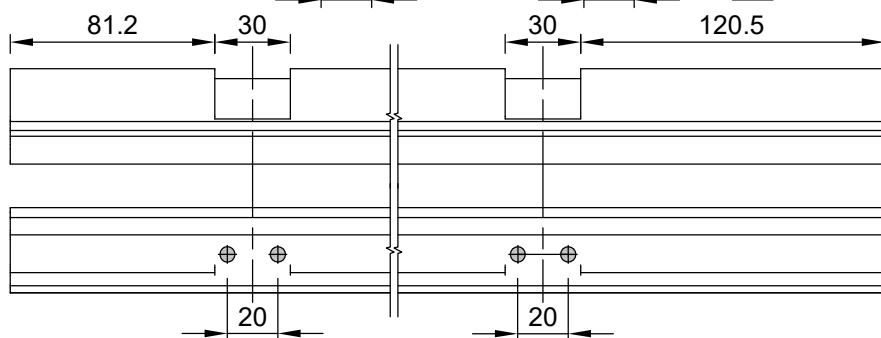
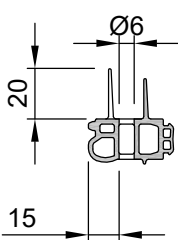
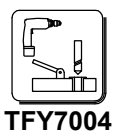


1 drainage à chaque extrémité si $L/2 < 1000$ mm.
 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si $L/2 > 1000$ mm.

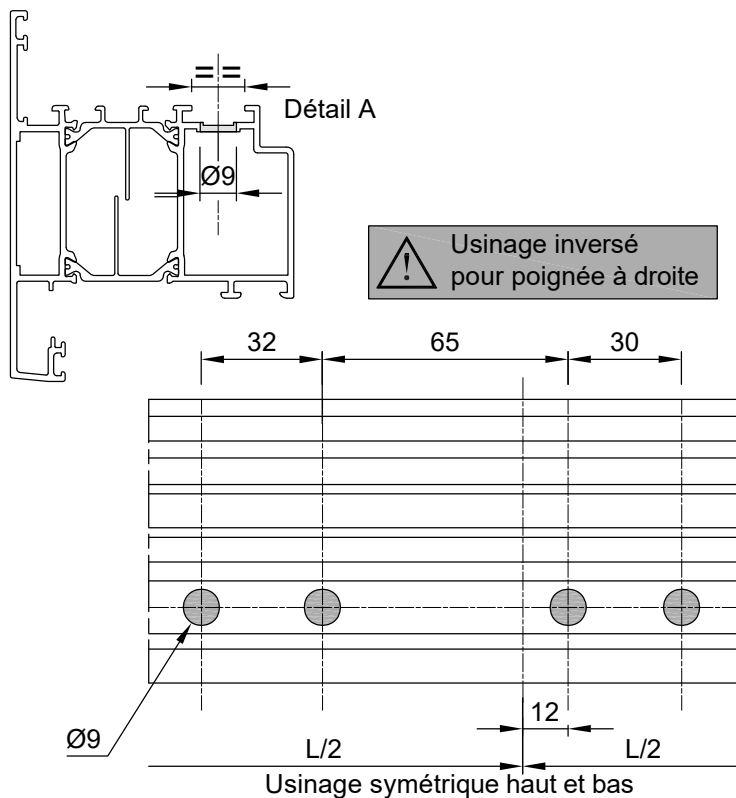
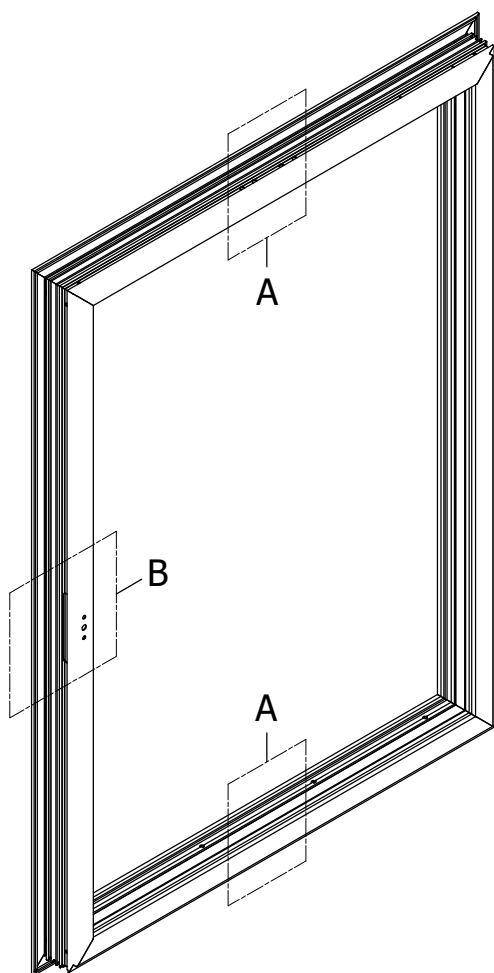
Détail C



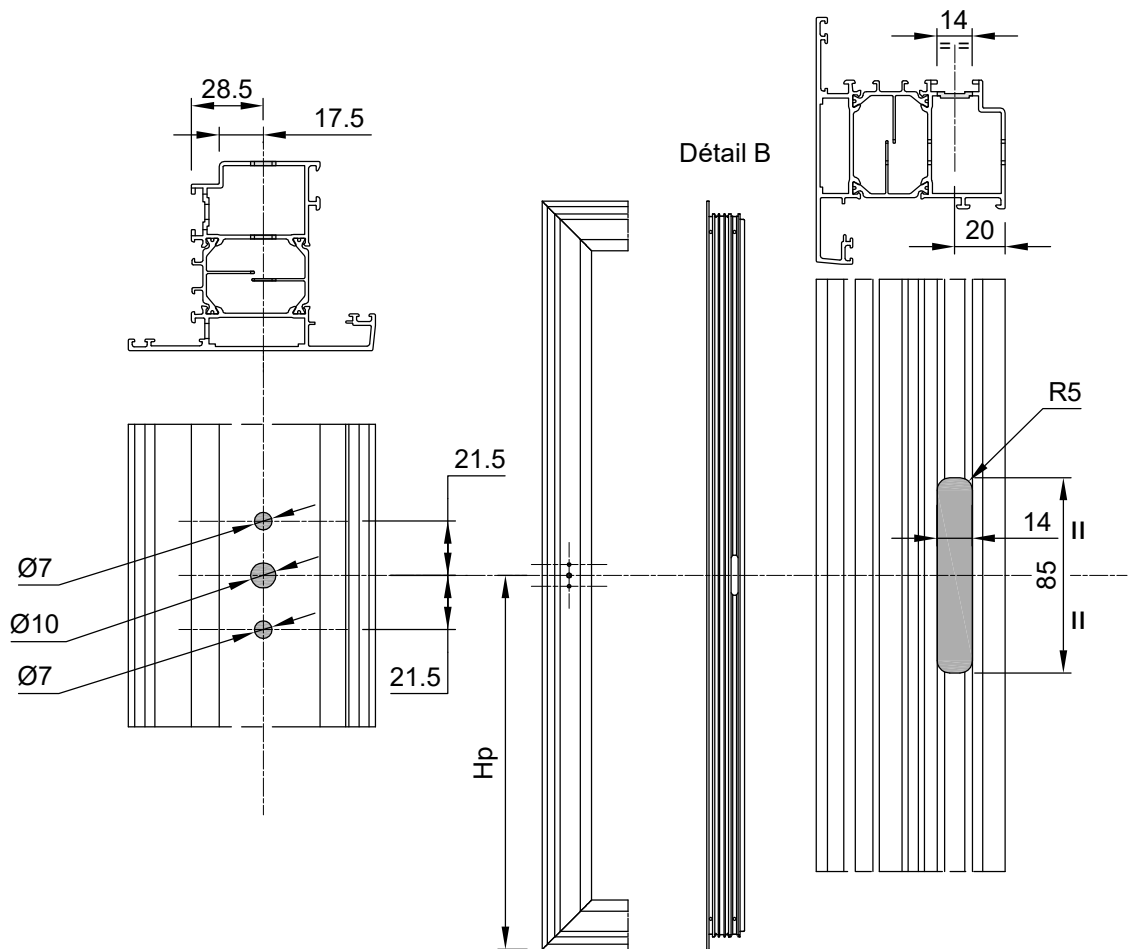
Détail D



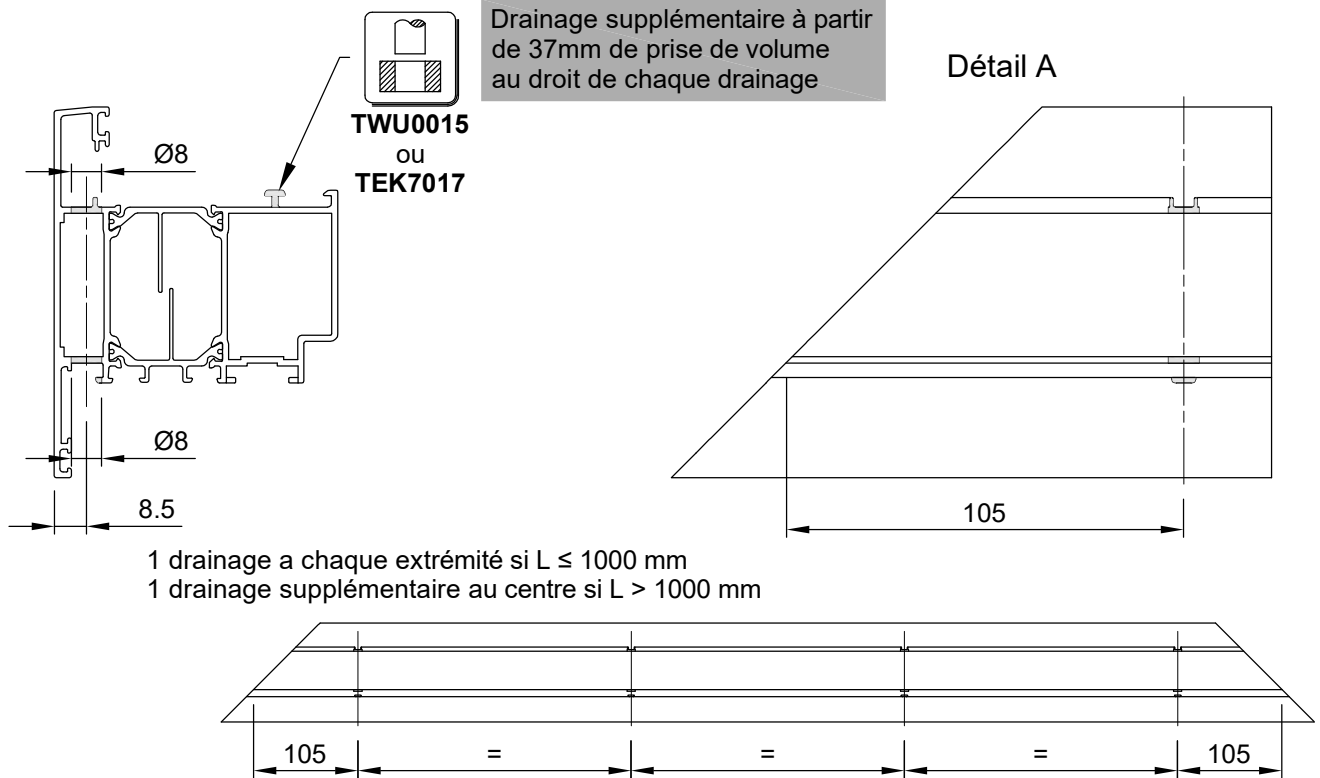
Usinages pour fixation des pivots TFY3719 avec poignée à gauche



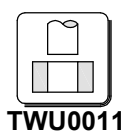
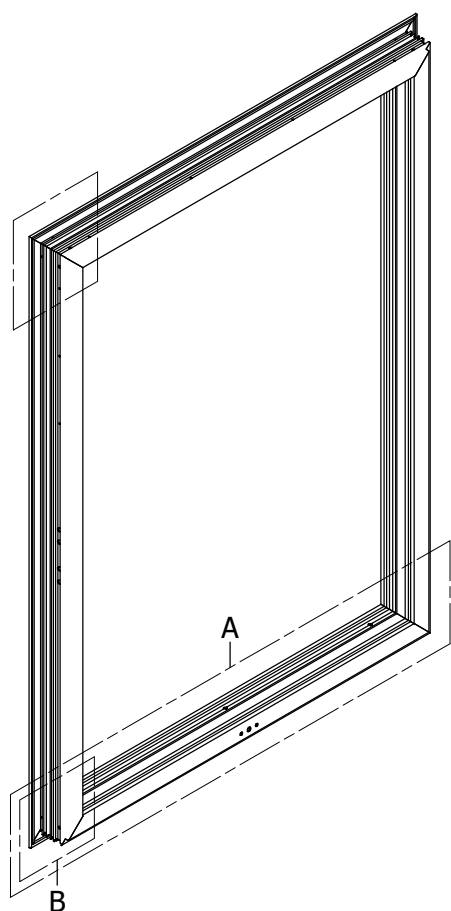
Usinages pour fixation poignée T960009 et boîtier encastré T940091



Drainage de l'ouvrant TFY1211

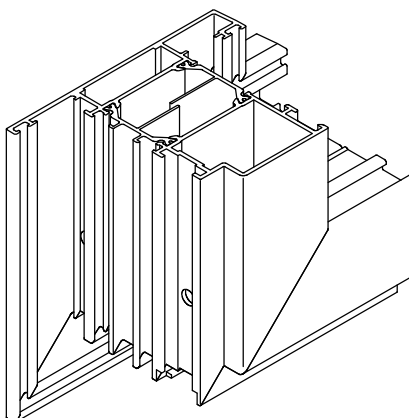
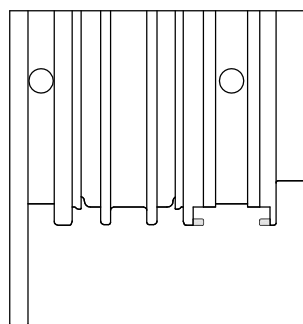


Epoutage de l'ouvrant TFY1211

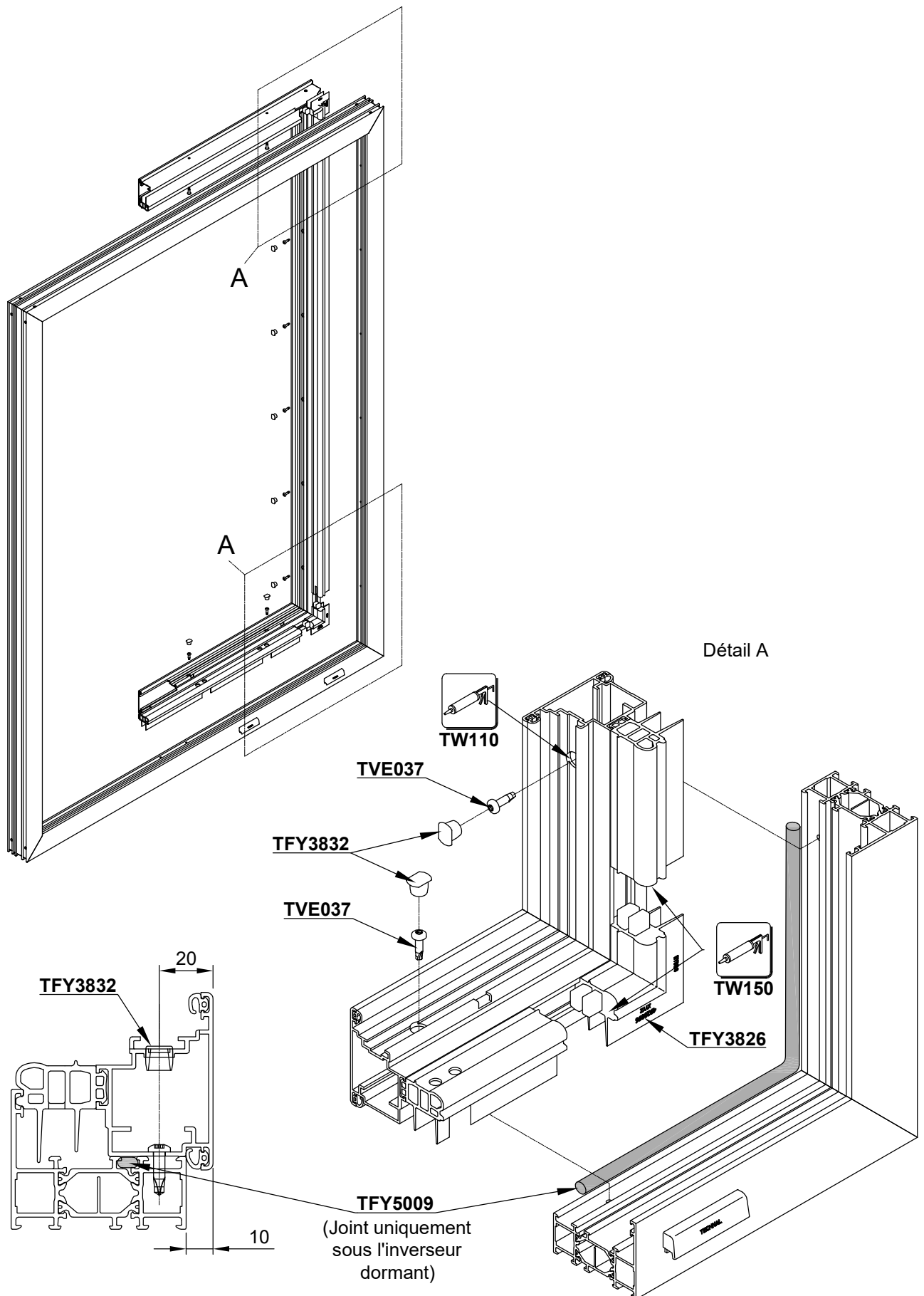


TWU0011

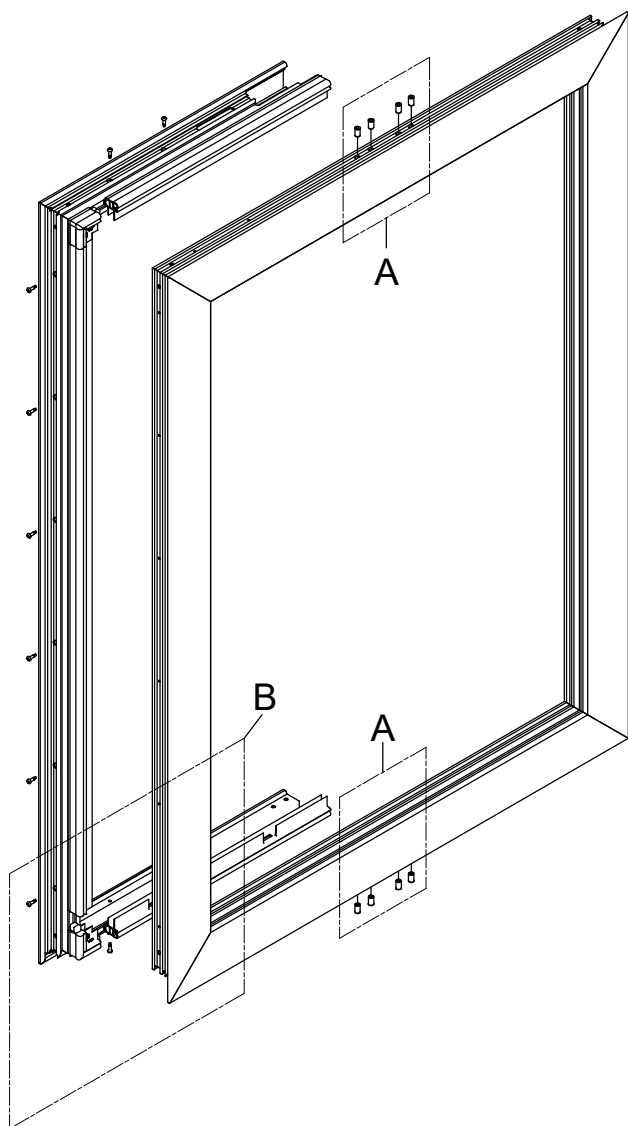
Détail B



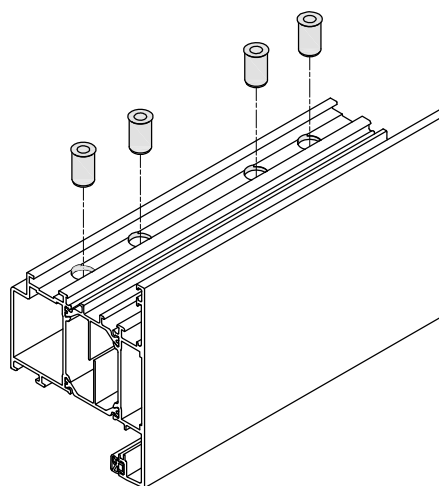
Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur le dormant



Montage des inserts sur l'ouvrant avant le montage de l'inverseur



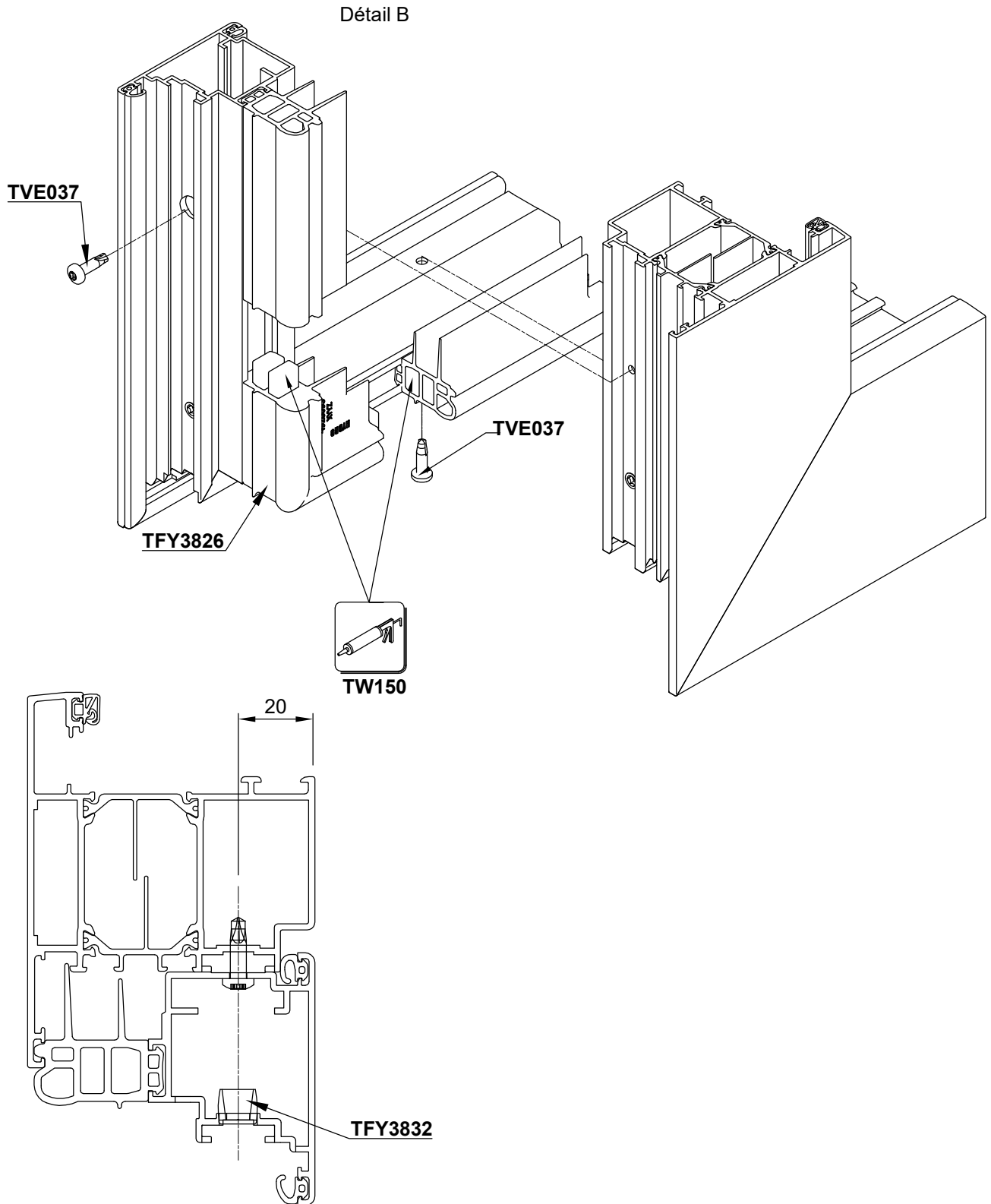
Détail A



Avant assemblage, monter
une partie de la quincaillerie.

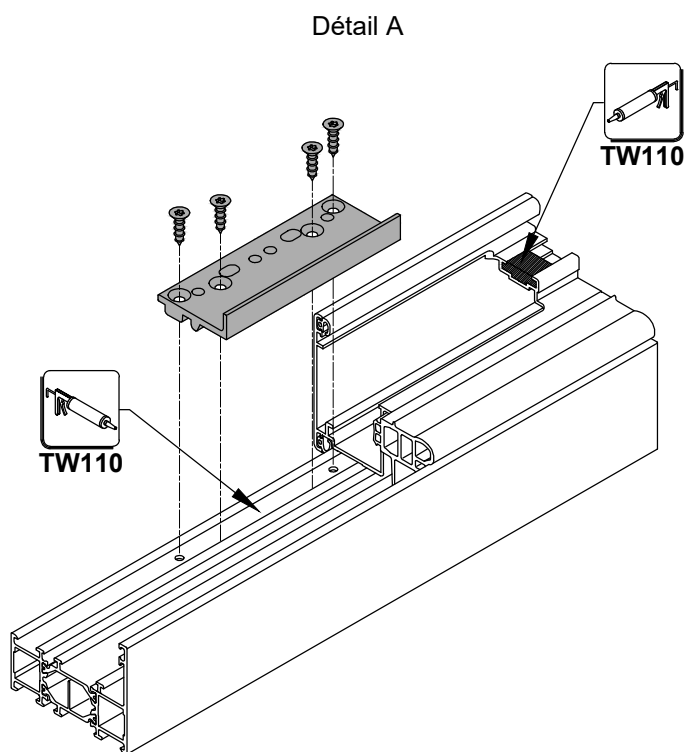
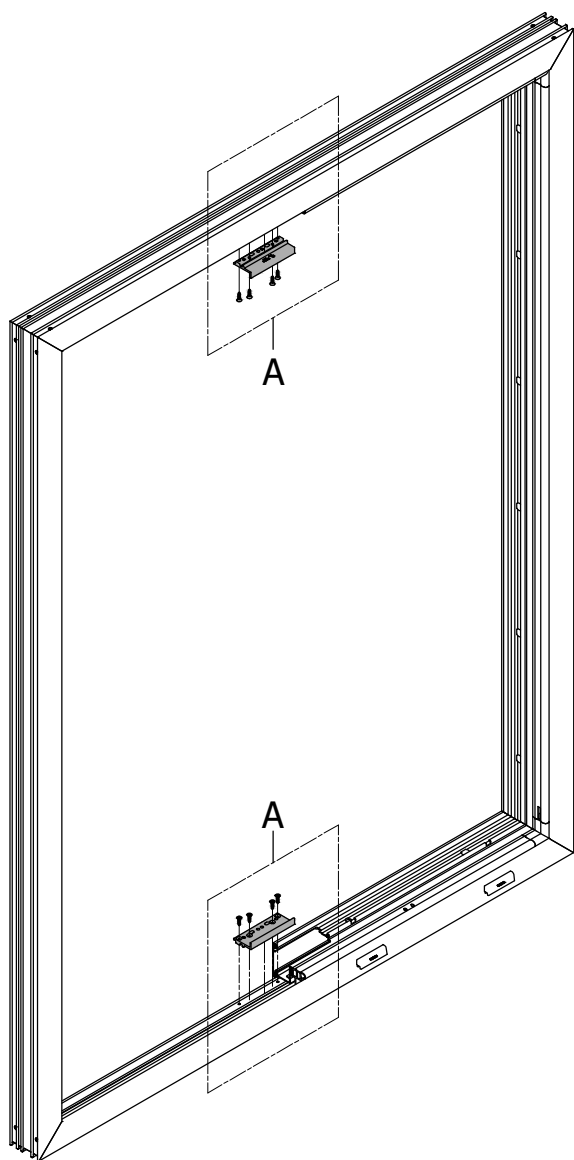
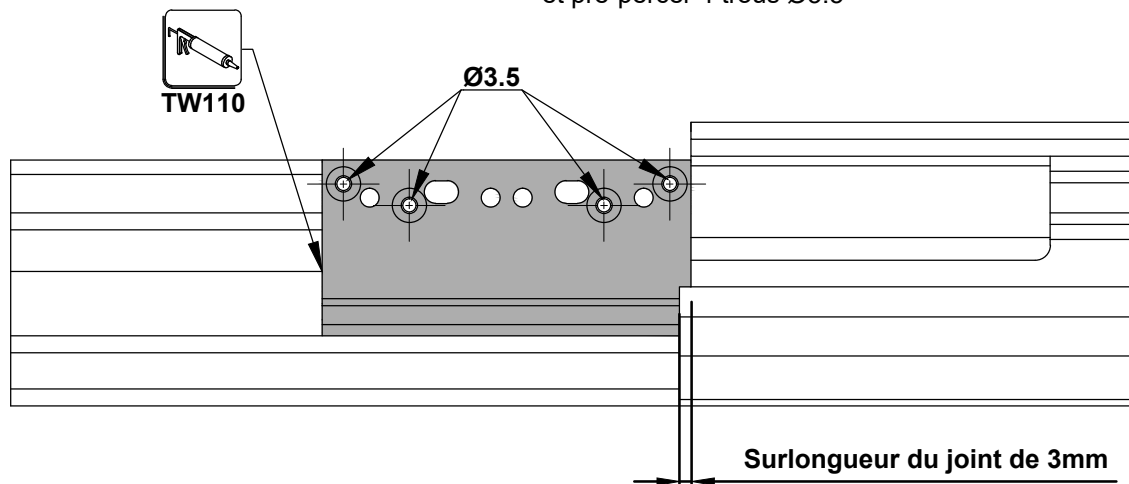
Se reporter au catalogue conception :
Abaques et Quincaillerie

Fixation de l'inverseur T510033 et du joint central TFY5006 sur l'ouvrant

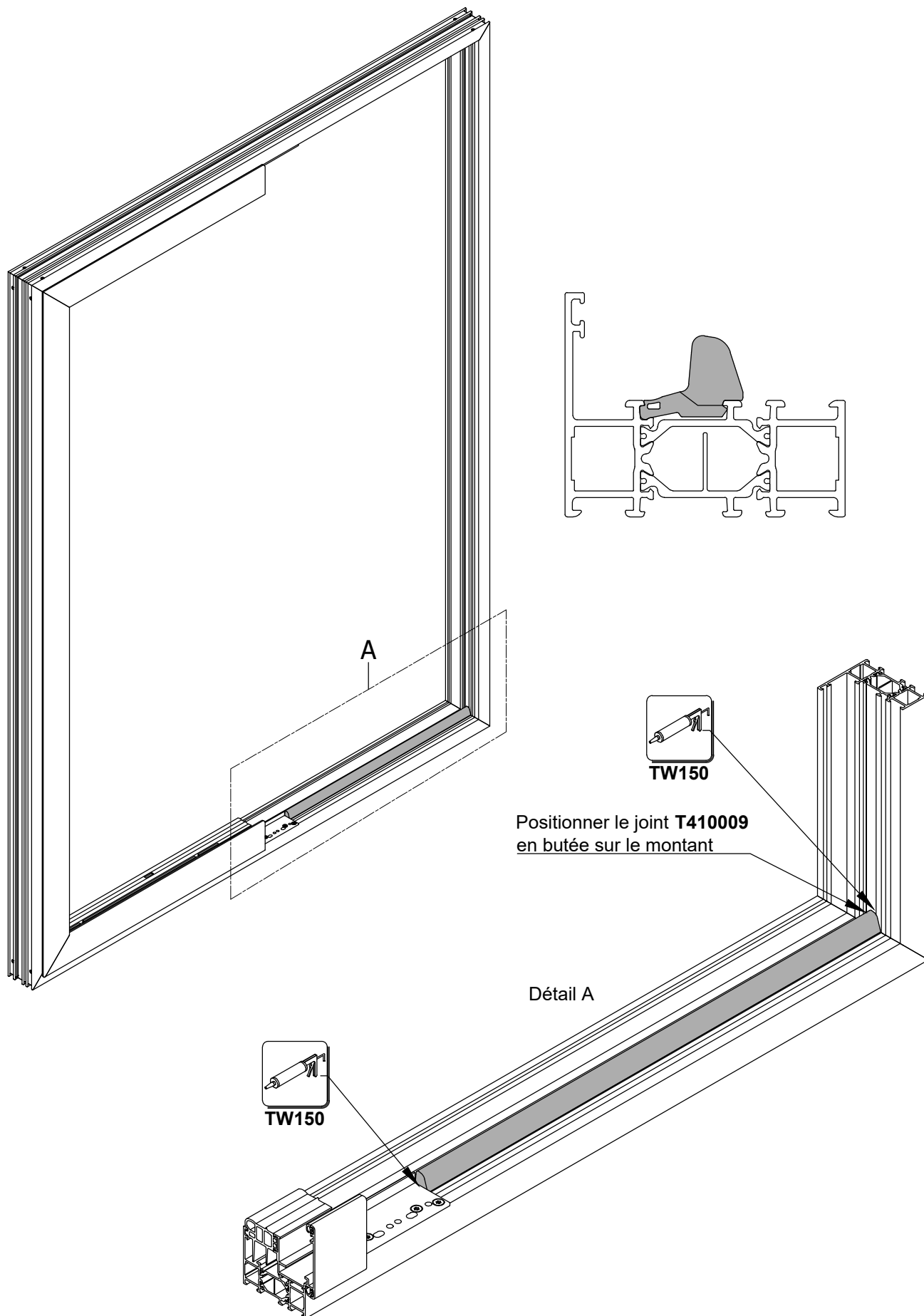


Assemblage de la platine TFY3718 sur le dormant

Positionner la platine en appui sur l'inverseur T510033
et pré-percer 4 trous Ø3.5

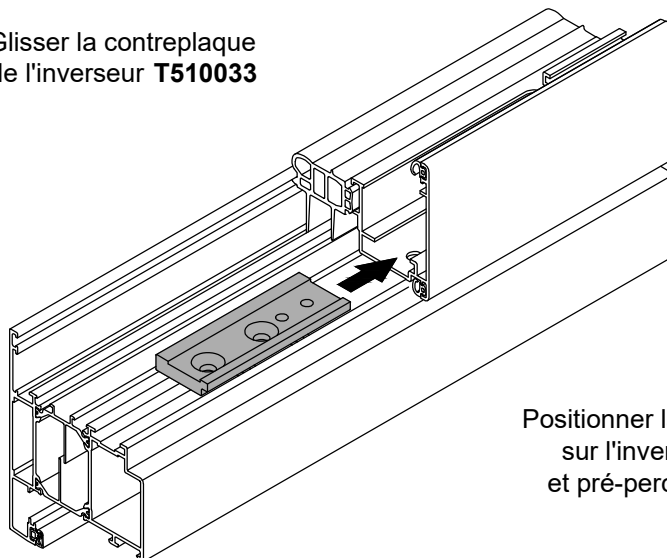


Assemblage du joint central d'étanchéité T410009 sur le dormant

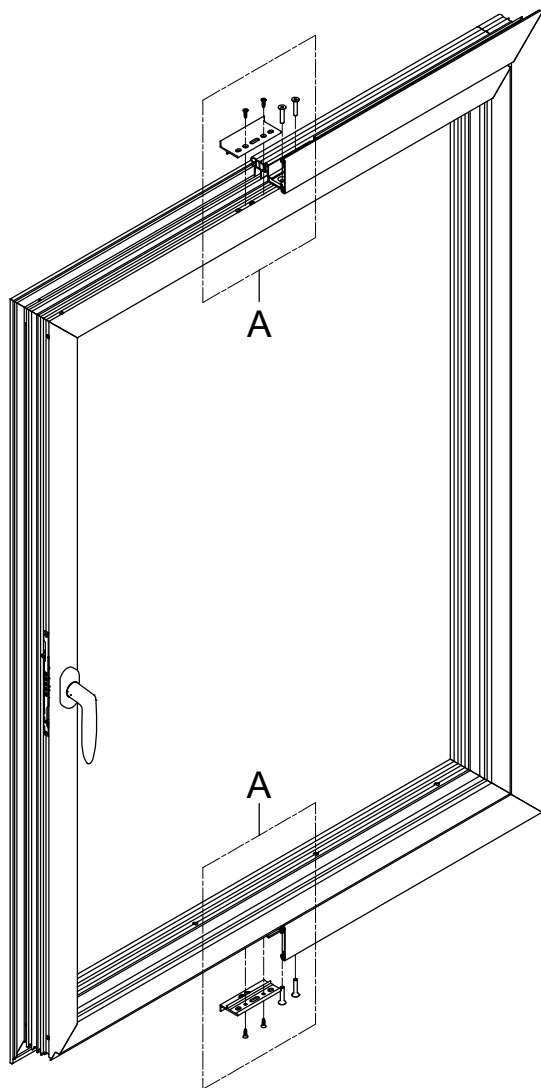
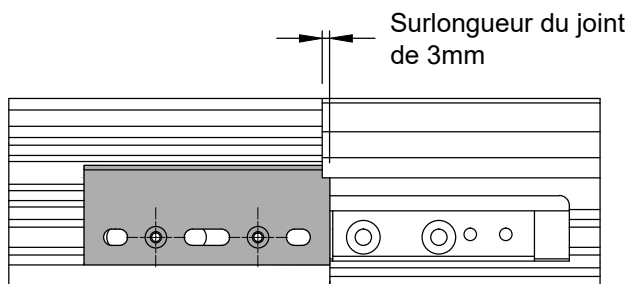


Assemblage de la platine TFY3718 sur l'ouvrant

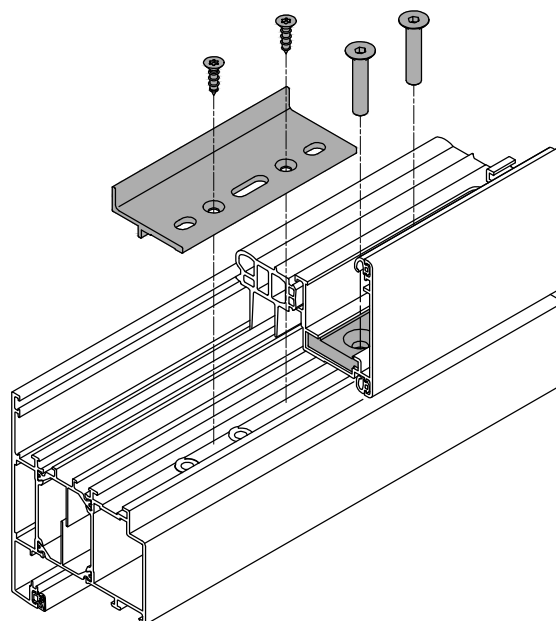
Glisser la contreplaque dans la rainure de l'inverseur **T510033**



Positionner la platine en appui sur l'inverseur **T510033** et pré-percer 2 trous Ø3.5



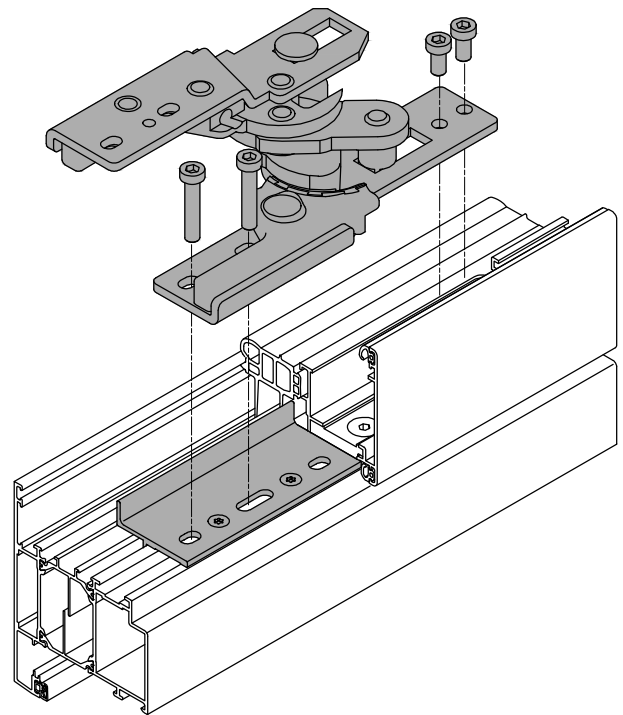
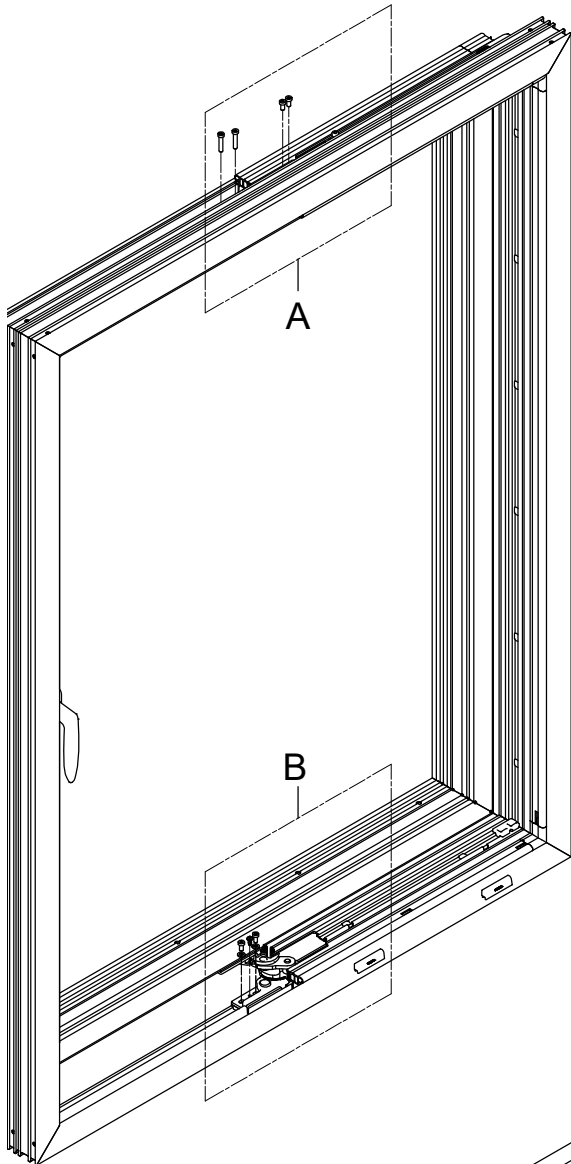
Fixer avec les 4 vis sur l'ouvrant
Détail A



Montage des pivots TFY3719

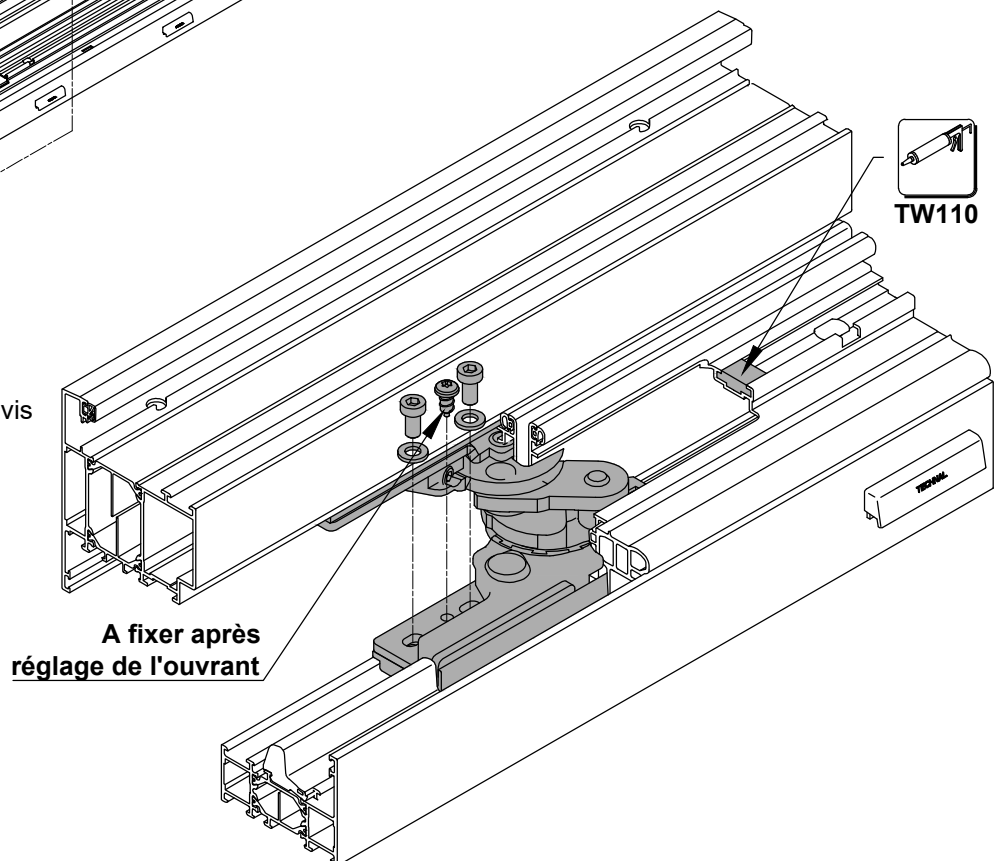
Détail A

1 : Fixer le pivot avec les 4 vis sur l'ouvrant.



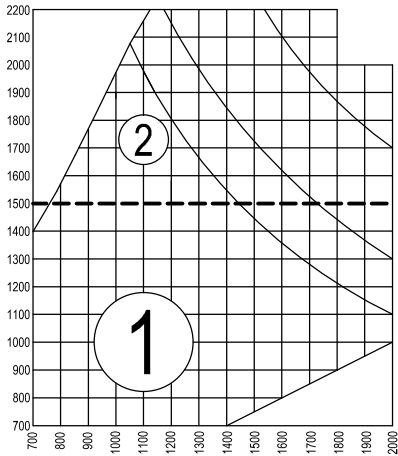
Détail B

2 : Fixer le pivot avec les 2 vis et rondelles sur le dormant.

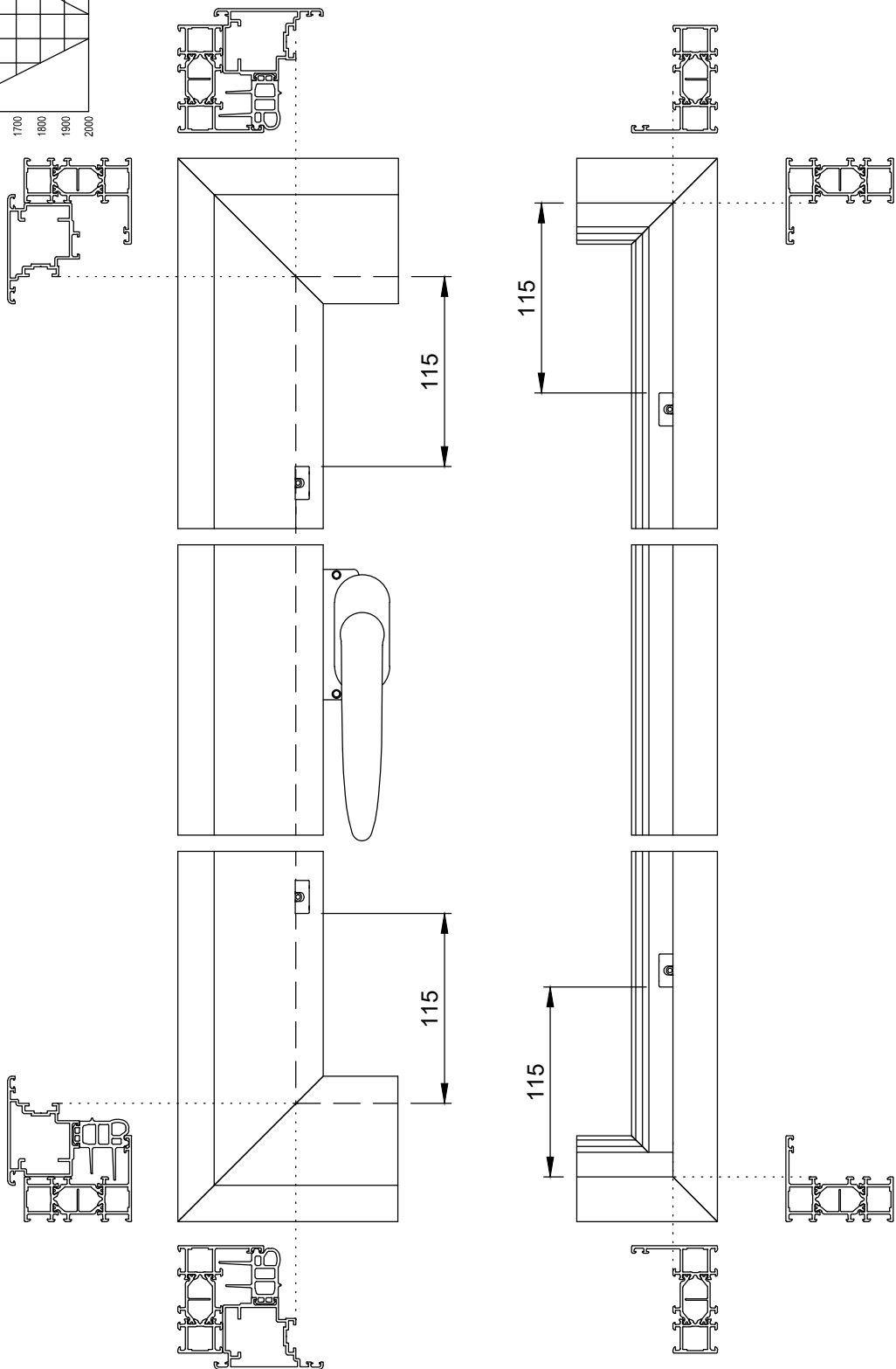


Pivotant $H_v \leq 1500$ Positionnement des gâches

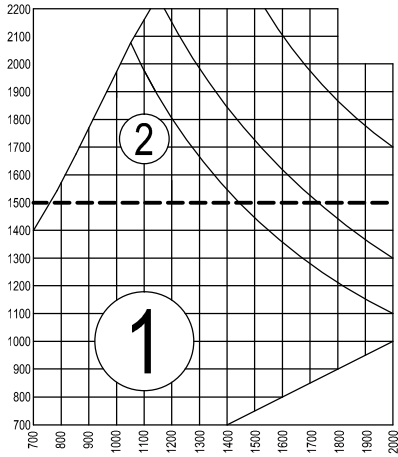
TECHNAL® FABRICATION



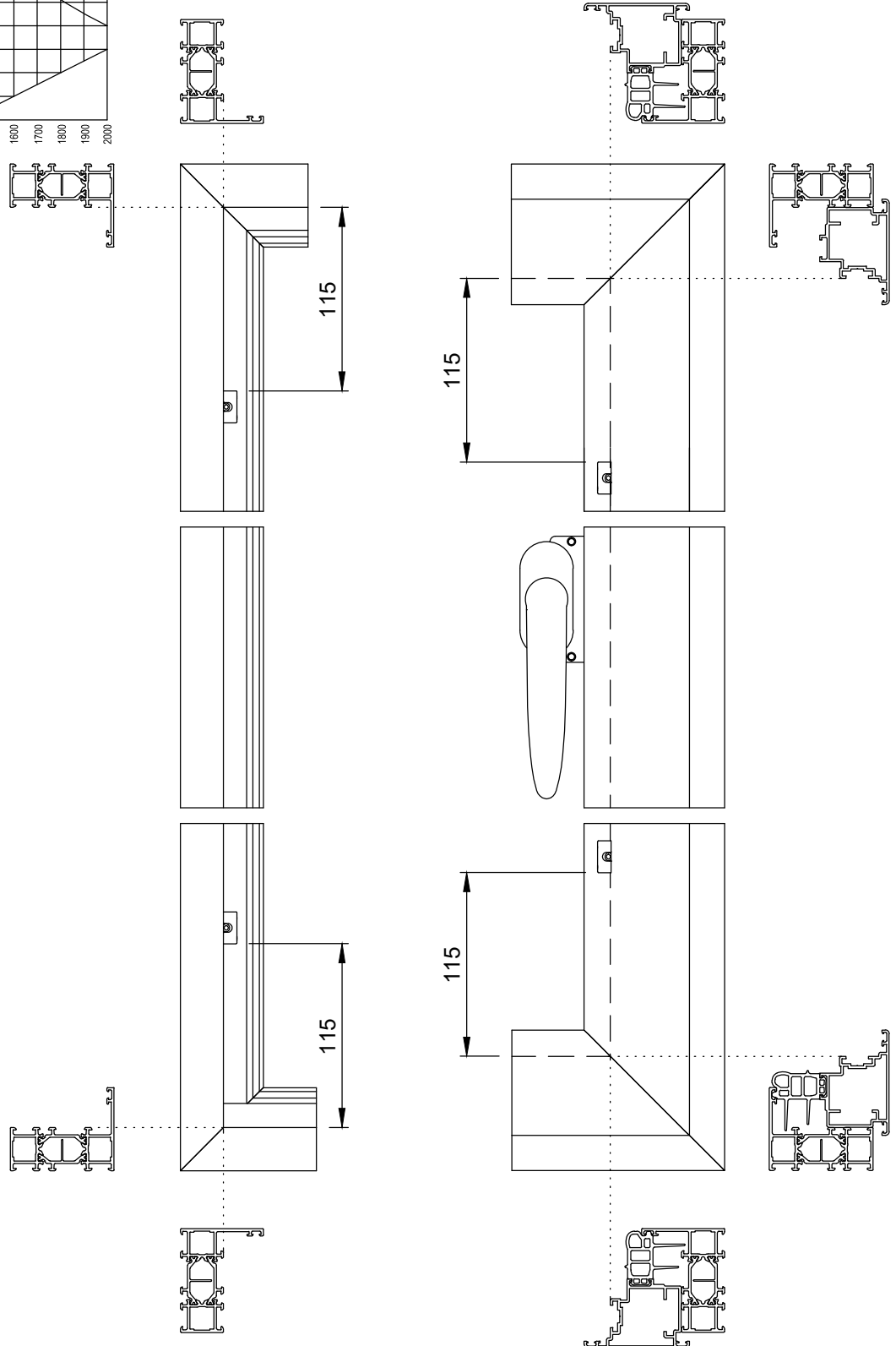
Poignée à gauche



Pivotant $H_v \leq 1500$ Positionnement des gâches

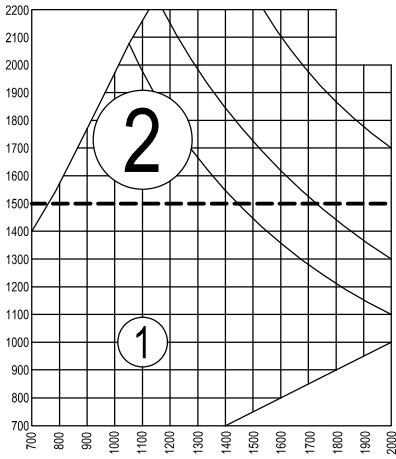


Poignée à droite

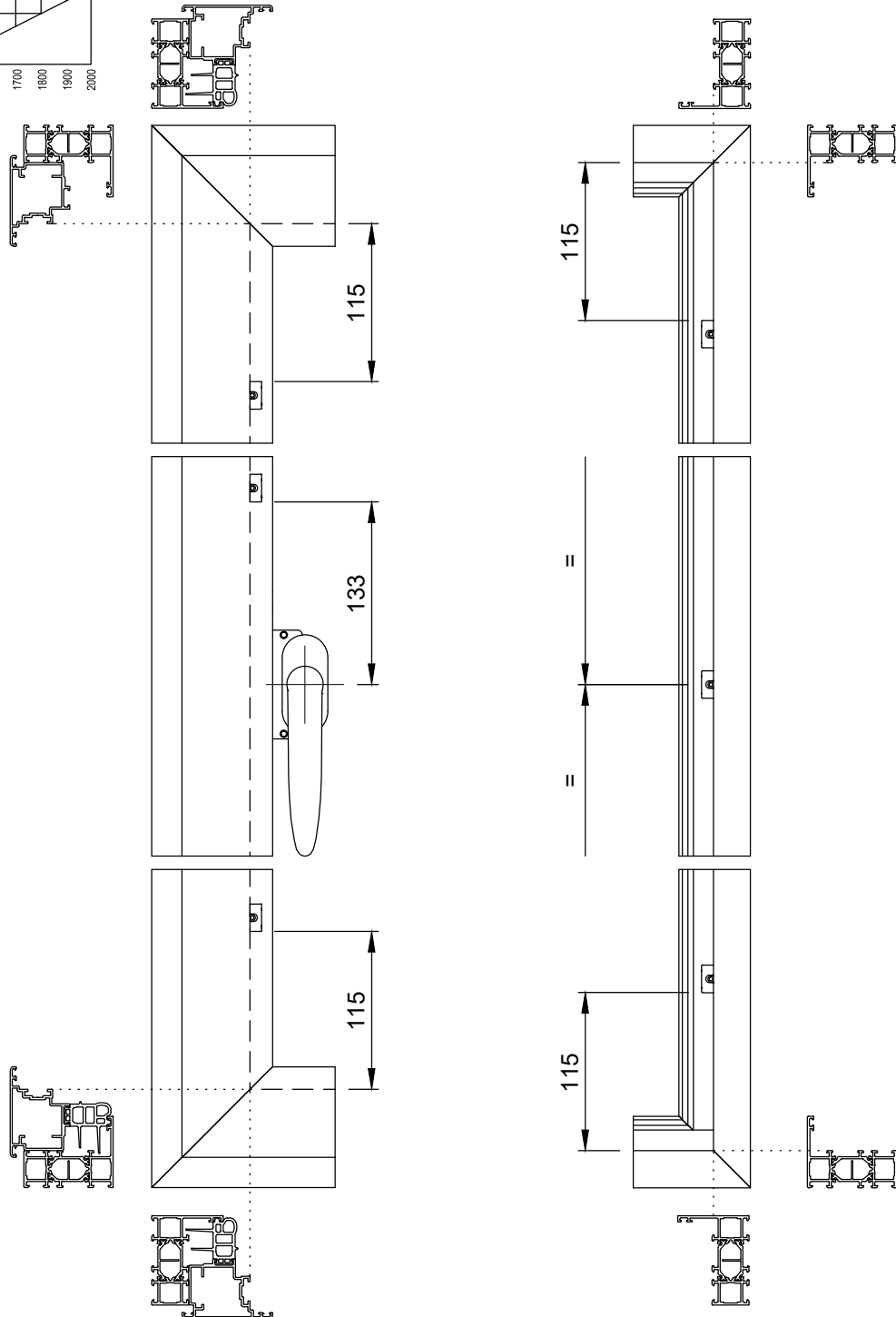


Pivotant Hv > 1500 Positionnement des gâches

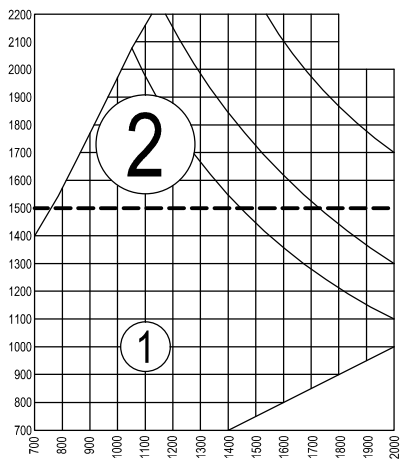
TECHNAL® FABRICATION



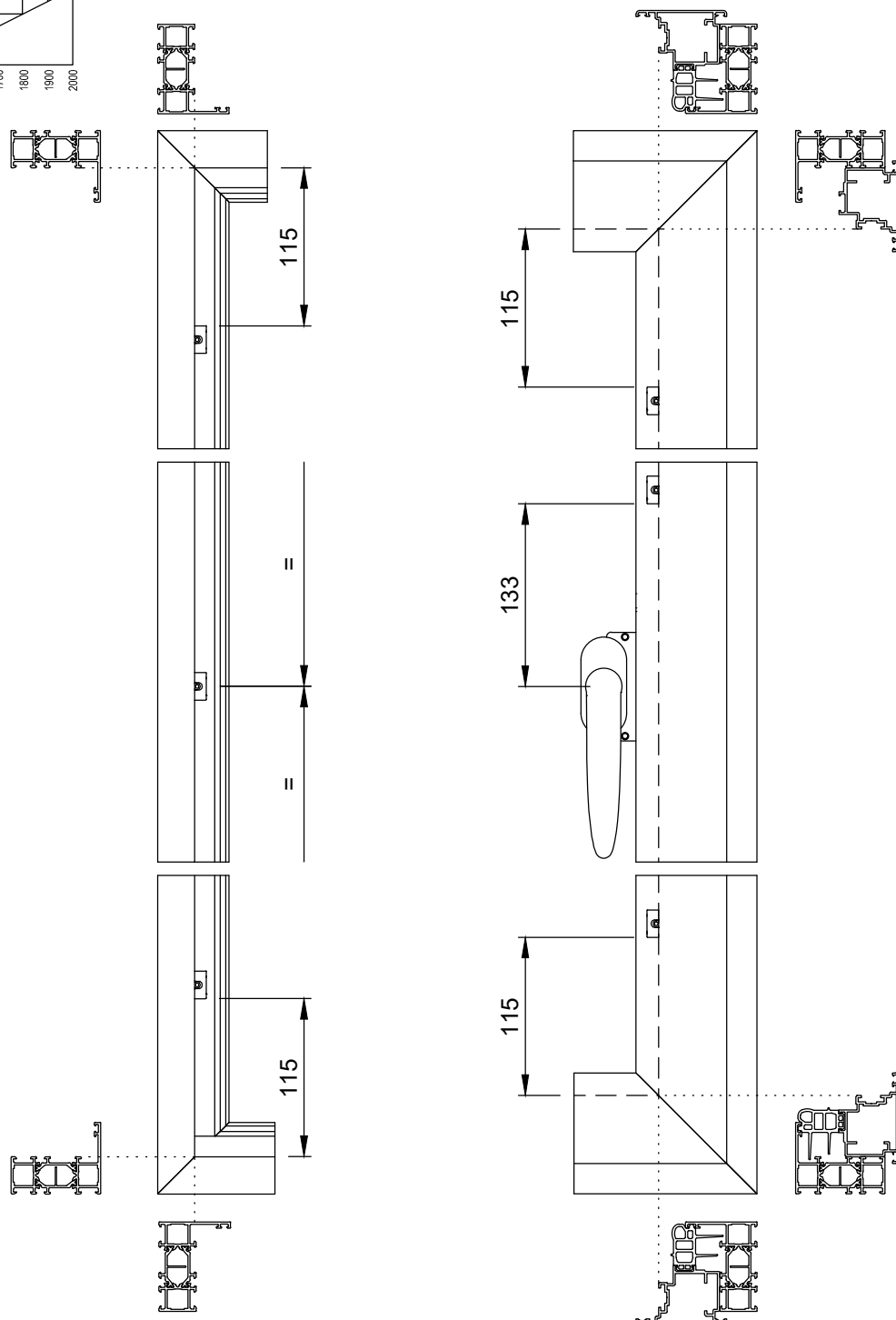
Poignée à gauche



Pivotant Hv > 1500 Positionnement des gâches

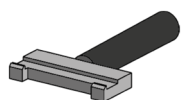


Poignée à droite



Outils

T1806



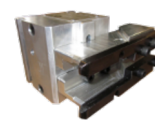
Pince à clip

TEK7001



Roulette pour joint central

TEK7004



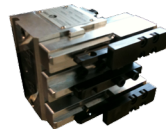
Cassette ouverture extérieure

TEK7006



Cassette goupillage

TEK7008



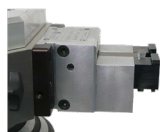
Cassette goupillage dormant

TEK7012



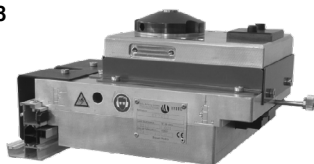
Gabarit perçage angle variable

TEK7017



Cassette drainage ouverture ext.

TEK7018



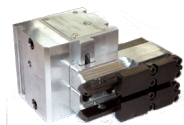
Cassette poignée ouverture ext.

TEK7037



Porte cassette pour presse 2700

TFY7002



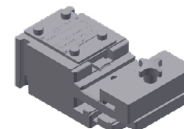
Cassette poinçon goupillage

TFY7004



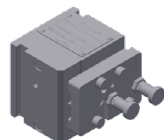
Gabarit pour drainage joint

TFY7007



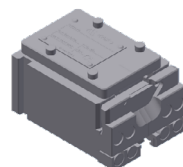
Cassette drain. ouvr. apparent

TFY7008



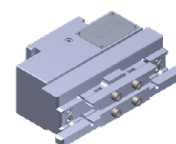
Cassette tige de crémone

TFY7009



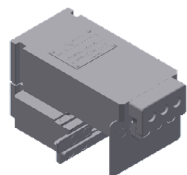
Cassette drainage dormant

TFY7010



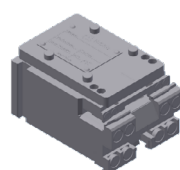
Cassette goupilles dormant BTC

TFY7011



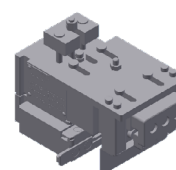
Cassette boîtier ouvr. apparent

TFY7012



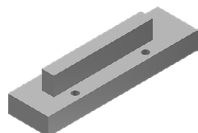
Cassette drainage caché dormant

TFY7013



Cassette boîtier ouvr. minimal

TFY7029



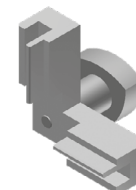
Entretoise gabarit TMI0001 module 65

TFY7031



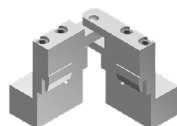
Gabarit de perçage ouvrant Apparent

TFY7034



Gabarit pour montage des parcloses FYm

TFY7035



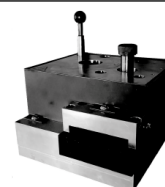
Gabarit goupillage equerre barrette

TFY7036









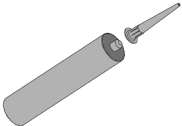



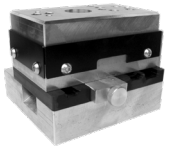

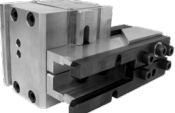
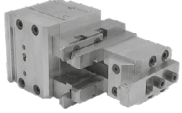

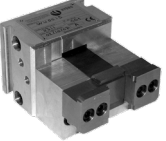


Cassette drainage parclose TPE

TFY7038



Outil débit à 45° parcloses TPE FYm

Outils

<p>TMI0001</p>  <p>Gabarit de perçage équerres</p>	<p>TMI0002</p>  <p>Gabarit de perçage équerres</p>	<p>TMI0004</p>  <p>Gabarit de perçage équerres</p>
<p>TMI0007</p>  <p>Gabarit dormant BTC coupe droite</p>	<p>TOM023</p>  <p>Ciseaux à joint</p>	<p>TW110</p>  <p>MS polymère</p>
<p>TW118</p>  <p>Elastomère translucide</p>	<p>TW150</p>  <p>Mastic base caoutchouc</p>	<p>TW200</p>  <p>Colle cyanoacrylate</p>
<p>TW201</p>  <p>Colle bicomposants alu/alu</p>	<p>TW540</p>  <p>Huile de coupe Perfo-pack</p>	<p>TWU0004</p>  <p>Vérin sécurisé</p>
<p>TWU0005</p>  <p>Porte cassette</p>	<p>TWU0006</p>  <p>Bloc outil débit tringle/perçage</p>	<p>TWU0008</p>  <p>Cassette usinage</p>
<p>TWU0009</p>  <p>Cassette goupille dormant</p>	<p>TWU0011</p>  <p>Cassette goupillage/épointage</p>	<p>TWU0012</p>  <p>Cassette goupillage + épointage</p>
<p>TWU0015</p>  <p>Cassette drainage italienne</p>	<p>TWU0020</p>  <p>Bloc outil drainage caché</p>	<p>TWU0025</p>  <p>Butée réglable</p>

Abréviations

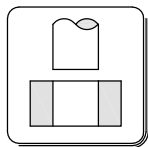
APD	= Anti-pince doigts
BO	= Oscillo battant (Soufflet/Française)
BTC	= Bavette Tapée Couvre joint
CC	= Chant clippable
DEP	= Droite En Poussant
EPDM	= Ethylène Propylène Diène Monomère
FP	= Ferme porte
FPI	= Ferme Porte Intégré
GEP	= Gauche En Poussant
H	= Hauteur (H1, H2...)
Hcyl	= Hauteur cylindre
Hf	= Hauteur feuillure
ho	= Hauteur ouvrant
Hp	= Hauteur poignée ouvrant (positionner à partir du bas de l'ouvrant)
Hp sol	= Hauteur poignée / sol
Hv	= Hauteur vantail
HI	= Hauteur verrou
Hv1 / Hv2	= Hauteur traverse
L	= Largeur (L1, L2 ...)
Lf	= Largeur feuillure
Lv	= Largeur vantail (Lv1, Lv2 ...)
OF	= Ouvrant française
OB	= Oscillo battant (Française/Soufflet)
OA	= Ouvrant version Apparent
OM	= Ouvrant version Minimal
PDA	= Porte Double Action
PF	= Porte-fenêtre
PMR	= Personne à mobilité réduite
PSA	= Porte Simple Action
RES	= Résidentiel
SAGP	= Simple Action Gauche en Poussant
SADP	= Simple Action Droite en Poussant
SF	= Vantail Semi-Fixe
SFP	= Semi-Fixe percussion
T1, T2, T3 ...	= Tige de crémonne
Vtl / Vtx	= Vantail / Vantaux
VS	= Vantail de Service
VV	= Va et Vient

Symboles

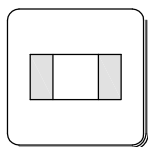
Symboles Désignation



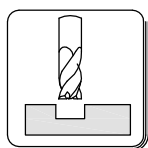
Remarque importante
Attention



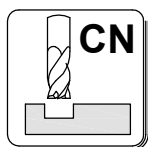
Poinçonner



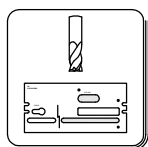
Usiner



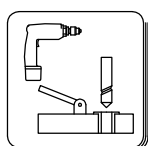
Fraiser



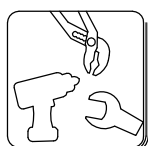
Usinage par commande numérique



Plaque à copier

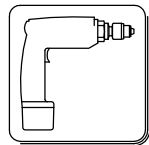


Gabarit de perçage

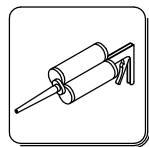


Outils

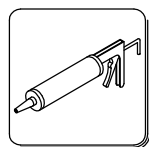
Symboles Désignation



Percer



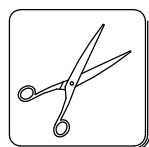
Injecter colle
Injecter colle bi-composante



Etancher
Produit d'étanchéité compatible EPDM



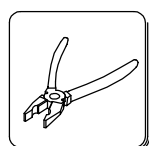
Colle



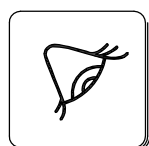
Outil de découpe



Pince coupante

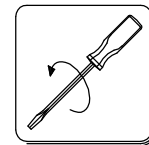


Pince à déformer

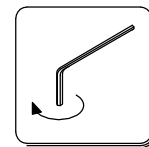


Repère visuel

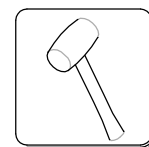
Symboles Désignation



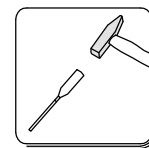
Visser



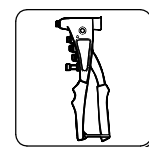
Clé (allen, torx, ...)



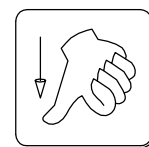
Taper



Chasse goupille



Pince à écrous aveugles



Assemblage uniquement manuel



Type empreintes et dimensions

Index des mises à jour

Version 6060.003 - Juillet 2020	Page
Assemblage quincaillerie - Modification coupe 2D avec ajout référence et informations sur la vis de sécurité TAY0047	111



COPYRIGHT © - Février 2023 - Document n° DOC-0001186124-Rev.B

L'ensemble du contenu de cette documentation, y compris les articles, les illustrations, les captures d'écran, les graphismes, les logos, les téléchargements et autres fichiers, sont la propriété exclusive de Hydro Building Systems et sont protégées par les lois françaises et internationales sur le Droit d'Auteur ou Copyright ainsi que par les lois françaises et internationales sur la Propriété Intellectuelle. Toute reproduction ou copie sur quelque support que ce soit sans le consentement de son auteur ou de ses ayants cause est illicite et constitue une contrefaçon sanctionnée par les juridictions civiles et pénales.



By  Hydro