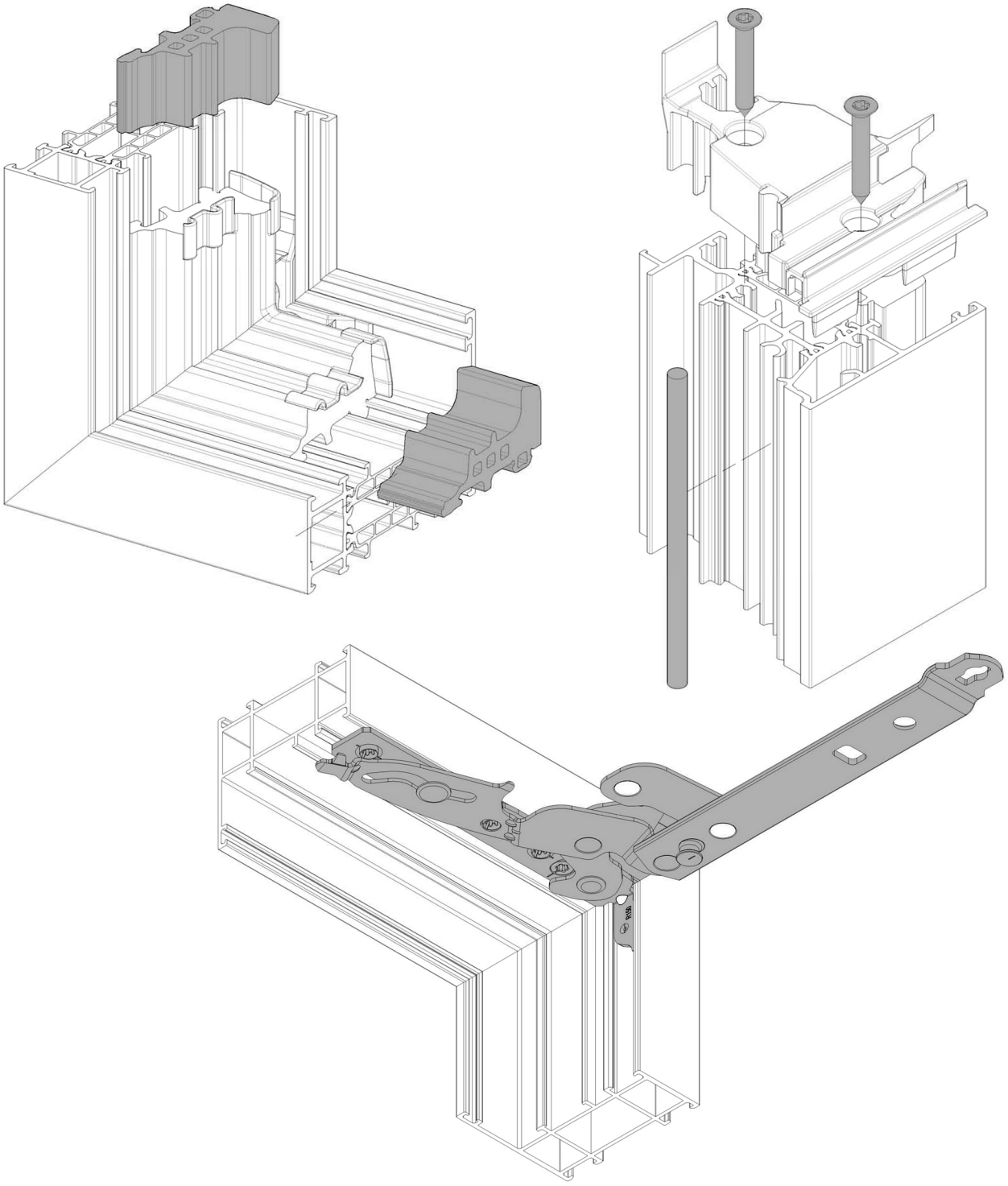
FENÊTRES

SOLEAL NEXT 65 FENÊTRE

CATALOGUE FABRICATION



DOC-0001197980-A
20/02/2023

TECHNAL®

By Hydro

Table des matières TOC.1
Index Index.1
Index DIG Dig.1
Préambule A.1
Information générale A.2
Mentions légales A.2
Abréviations A.3
Abréviations A.3
Abréviations SOLEAL Next A.4
Symboles EN 12519 ..... A.6
Symboles A.7
Usinages B.1
Dormant ouverture intérieure B.2
Usinage dormants B.2
Usinage dormant B.3
Usinage cadre dormant B.11
Usinage dormant B.12
Dormant porte résidentielle B.19
Usinage dormant B.19
Usinage du seuil B.20
Usinage dormant ouverture intérieure et extérieure B.21
Usinage du dormant ouverture intérieure B.22
Usinage dormant ouverture extérieure B.23
Usinage dormant ouverture intérieure et extérieure B.24
Usinage dormant ouverture extérieure B.26
Dormant motorisation B.27
Usinage dormant B.27
Ouvrant ouverture intérieure B.34
Usinage de l'ouvrant B.34
Usinage ouvrant B.35
Ouvrant porte résidentielle B.50
Usinage ouvrant int/ext B.50
Usinage ouvrant ouverture int / ext avec rejet d'eau B.51
Usinage ouvrant ouverture int./ext. B.52
Usinage rejet d'eau pour seuil réduit B.53
Usinage du rejet d'eau côté ouvrant de service B.54
Usinage pour drainage du rejet d'eau B.55
Usinage profilé rejet d'eau B.58
Usinage profilé ouvrant B.61
Usinage ouvrant ext. B.62
Usinage battement central ouv. int. B.63
Implantation serrure 2 points B.64
Usinage ouvrant ouverture intérieure B.65
Usinage ouvrant ouverture extérieure B.66
Usinage ouvrant ouverture intérieure et extérieure B.67
Usinage battement central ouv. ext. B.68
Usinage ouvrants ouverture int./ext. B.69
Ouvrant porte résidentielle B.70
Usinage ouvrant int/ext B.70
Ouvrant ouverture intérieure motorisation B.71
Usinage ouvrant B.71
Juliet balcony B.73
Usinage Juliet Balcony B.73
Usinage Juliet balcony B.75
Assemblage C.1
Dormant ouverture intérieure C.2
Assemblage dormant C.2
Assemblage accessoires C.11
Dormant porte résidentielle C.18
Assemblage dormant C.18
Dormant motorisation C.21
Assemblage dormant C.21
Ouvrant ouverture intérieure C.23
Assemblage ouvrant C.23
Assemblage accessoires C.30
Assemblage ouvrant C.32
Ouvrant porte résidentielle C.40
Assemblage ouvrant C.40
Juliet balcony C.45
Assemblage Juliet balcony C.45
Assemblage quincaillerie D.1
Ouverture intérieure D.2

Montage de quincailleries sur ouvrant....D.2
Montage de quincailleries....D.3
Assemblage sur ouvrant....D.4
Montage de quincailleries sur ouvrant....D.12
Assemblage sur ouvrant....D.13
Assemblage sur dormant....D.19
Assemblage de l'ouvrant sur le dormant....D.28
Réglages....D.36
Assemblage sur dormant....D.37
Assemblage sur ouvrant....D.38
Assemblage de l'ouvrant sur le dormant....D.39
Assemblage de l'ouvrant sur le dormant....D.40
Assemblage accessoires....D.42
Assemblage composants RC2 / PAS 24....D.43
Assemblage composants RC2....D.45
Assemblage composants Minimal RC2....D.47
Offre poignées....D.48
Assemblage ouvrant....D.48
Porte résidentielle....D.51
Assemblage ouvrant....D.51
Assemblage des quincailleries....D.53
Assemblage sur dormant....D.59
Assemblage sur ouvrant....D.60
Réglage....D.61
Assemblage sur dormant....D.62
Assemblage sur ouvrant....D.63
Réglage....D.64
Ajustement du seuil automatique....D.65
Motorisation....D.67
Pre-assemblage du moteur....D.67
Motorisation sur dormant....D.68
Motorisation sur ouvrant....D.69
Motorisation ouvrant sur dormant....D.70
Contact magnétique....D.71
Vue d'ensemble....D.71
Consignes de sécurité....D.72
Usinage et assemblage....D.74
Données électriques et schémas de câblage....D.75
Montage....D.77
Données électriques et schémas de câblage....D.78
Montage....D.79
Capteur sans fil....D.81

Installation....E.1
Assemblage....E.2
Profilés de liaison 65-75....E.2
Profilés de liaison....E.3
Fixation....E.4
Fixation pour fenêtre motorisée....E.4

Récapitulatif....F.1
Récapitulatif des outils....F.2
Petit Outillage....F.2
Gabarits et plaques à copier....F.3
Outils de Poinçonnage....F.5
Etanchéité et colles....F.7
Outillage....F.8
Outils pour usinage....F.9
Outils....F.10
Choix des outils....F.10

X5010034 . . . . . F.3
X5010284 . . . . . F.3
X5010285 . . . . . F.3
X5010287 . . . . . F.3
X5010290 . . . . . F.3
X5010294 . . . . . F.3
X5010295 . . . . . F.3
X5010297 . . . . . F.3
X5010298 . . . . . F.3
X5010300 . . . . . F.3
X5010301 . . . . . F.3
X5010302 . . . . . F.3
X5010311 . . . . . F.3
X5010312 . . . . . F.3
X5010632 . . . . . F.3
X5040000 . . . . . F.5
X5040003 . . . . . F.5
X5040004 . . . . . F.5
X5040005 . . . . . F.5
X5040090 . . . . . F.6
X5040101 . . . . . F.6
X5040188 . . . . . F.5
X5040198 . . . . . F.5
X5040203 . . . . . F.5
X5040204 . . . . . F.5
X5040205 . . . . . F.5
X5040206 . . . . . F.5
X5040207 . . . . . F.5
X5040223 . . . . . F.5
X5040224 . . . . . F.5
X5040228 . . . . . F.5
X5040231 . . . . . F.5
X5040232 . . . . . F.5
X5040233 . . . . . F.5
X5040235 . . . . . F.5
X5040238 . . . . . F.5
X5040240 . . . . . F.6
X5040241 . . . . . F.6
X5060001 . . . . . F.9
X5060002 . . . . . F.9
X5060003 . . . . . F.9
X5060004 . . . . . F.9
X5060005 . . . . . F.9
X5060025 . . . . . F.9
X5060051 . . . . . F.9
X5060064 . . . . . F.7
X5060127 . . . . . F.8
X5060396 . . . . . F.9
X5060397 . . . . . F.9
X5070001 . . . . . F.7
X5070004 . . . . . F.7
X5070007 . . . . . F.7
X5070009 . . . . . F.7
X5070012 . . . . . F.7
X5070015 . . . . . F.7
X5070018 . . . . . F.7
X5070020 . . . . . F.7
X5070023 . . . . . F.7
X5070024 . . . . . F.7
X5070025 . . . . . F.7
X5070044 . . . . . F.7
X5070068 . . . . . F.7
X5110048 . . . . . F.3
X5110049 . . . . . F.3
X5110050 . . . . . F.3
X5110100 . . . . . F.3
X5240539 . . . . . F.5
X5641323 . . . . . F.6
X5641324 . . . . . F.6
X5641325 . . . . . F.6
X5641326 . . . . . F.6
X5641327 . . . . . F.6
X5910010 . . . . . F.3
X5910011 . . . . . F.4
X5910012 . . . . . F.4
X5910016 . . . . . F.4
X5910020 . . . . . F.4
X5910081 . . . . . F.4
X5910109 . . . . . F.4
X5940010 . . . . . F.6
X5940101 . . . . . F.6
X5940107 . . . . . F.6
X5960006 . . . . . F.2
X5960009 . . . . . F.9
X5960016 . . . . . F.9
X5960021 . . . . . F.9
X5970006 . . . . . F.7

Cette page est volontairement vierge

DIG-0000409 . . . . . A.2
DIG-0001427 . . . . . D.4
DIG-0001429 . . . . . D.6
DIG-0001434 . . . . . D.7
DIG-0001445 . . . . . D.8
DIG-0001454 . . . . . D.9
DIG-0001468 . . . . . D.10
DIG-0001469 . . . . . D.11
DIG-0001481 . . . . . D.12
DIG-0001517 . . . . . D.13
DIG-0001519 . . . . . D.14
DIG-0001521 . . . . . D.15
DIG-0001523 . . . . . D.20
DIG-0001525 . . . . . D.21
DIG-0001529 . . . . . D.22
DIG-0001530 . . . . . D.23
DIG-0001532 . . . . . D.24
DIG-0001533 . . . . . D.25
DIG-0001534 . . . . . D.26
DIG-0001552 . . . . . D.27
DIG-0001553 . . . . . D.28
DIG-0001554 . . . . . D.29
DIG-0001561 . . . . . D.33
DIG-0001562 . . . . . D.34
DIG-0001563 . . . . . D.35
DIG-0001564 . . . . . D.36
DIG-0001565 . . . . . D.37
DIG-0001566 . . . . . D.38
DIG-0001568 . . . . . D.39
DIG-0001569 . . . . . D.40
DIG-0002299 . . . . . B.2
DIG-0002310 . . . . . B.3
DIG-0002322 . . . . . B.4
DIG-0002323 . . . . . B.5
DIG-0002335 . . . . . B.6
DIG-0002356 . . . . . B.13
DIG-0002411 . . . . . C.9
DIG-0002420 . . . . . B.9
DIG-0002432 . . . . . C.5
DIG-0002443 . . . . . C.6
DIG-0002444 . . . . . C.8
DIG-0002451 . . . . . C.2
DIG-0002454 . . . . . C.3
DIG-0002493 . . . . . B.16
DIG-0002497 . . . . . B.12
DIG-0002526 . . . . . B.10
DIG-0002534 . . . . . B.11
DIG-0002556 . . . . . B.34
DIG-0002558 . . . . . D.2
DIG-0002559 . . . . . B.8
DIG-0002564 . . . . . B.41
DIG-0002569 . . . . . B.15
DIG-0002583 . . . . . C.27
DIG-0002587 . . . . . B.35
DIG-0002595 . . . . . C.25
DIG-0002596 . . . . . C.26
DIG-0002597 . . . . . B.37
DIG-0002644 . . . . . B.38
DIG-0002648 . . . . . C.23
DIG-0002689 . . . . . C.28
DIG-0002725 . . . . . C.11
DIG-0002726 . . . . . C.12
DIG-0002787 . . . . . C.18
DIG-0002788 . . . . . C.42
DIG-0002789 . . . . . C.19
DIG-0002790 . . . . . C.41
DIG-0002795 . . . . . C.30
DIG-0002796 . . . . . C.31
DIG-0002806 . . . . . C.40
DIG-0002835 . . . . . D.42
DIG-0002838 . . . . . B.28
DIG-0002839 . . . . . B.29
DIG-0002843 . . . . . C.29
DIG-0002874 . . . . . B.42
DIG-0002889 . . . . . B.43
DIG-0002898 . . . . . B.17
DIG-0002900 . . . . . B.71
DIG-0002901 . . . . . B.72
DIG-0002902 . . . . . B.36
DIG-0002914 . . . . . E.2
DIG-0002915 . . . . . E.3
DIG-0002925 . . . . . C.7
DIG-0002937 . . . . . D.16
DIG-0002938 . . . . . D.17
DIG-0002939 . . . . . D.18
DIG-0002940 . . . . . D.19
DIG-0002942 . . . . . D.30
DIG-0002943 . . . . . D.31
DIG-0002946 . . . . . D.41
DIG-0002953 . . . . . C.43
DIG-0002958 . . . . . C.44
DIG-0002962 . . . . . C.20
DIG-0002964 . . . . . C.17
DIG-0002966 . . . . . B.27
DIG-0002967 . . . . . C.21
DIG-0002968 . . . . . C.22
DIG-0002969 . . . . . B.30
DIG-0002970 . . . . . B.31
DIG-0002971 . . . . . B.32
DIG-0002972 . . . . . B.33
DIG-0002980 . . . . . B.19
DIG-0002985 . . . . . B.22
DIG-0002986 . . . . . B.23
DIG-0002988 . . . . . B.20
DIG-0002995 . . . . . B.50
DIG-0002997 . . . . . B.51
DIG-0002998 . . . . . B.54
DIG-0002999 . . . . . B.56
DIG-0003000 . . . . . B.57
DIG-0003001 . . . . . B.55
DIG-0003014 . . . . . F.10
DIG-0003077 . . . . . D.67
DIG-0003078 . . . . . D.68
DIG-0003079 . . . . . D.70
DIG-0003080 . . . . . D.69
DIG-0003129 . . . . . B.18
DIG-0003154 . . . . . B.25
DIG-0003156 . . . . . B.21
DIG-0003157 . . . . . B.24
DIG-0003158 . . . . . B.61
DIG-0003159 . . . . . B.62
DIG-0003160 . . . . . B.63
DIG-0003161 . . . . . B.64
DIG-0003162 . . . . . B.65
DIG-0003163 . . . . . B.66
DIG-0003164 . . . . . B.67
DIG-0003165 . . . . . D.55
DIG-0003167 . . . . . D.53
DIG-0003170 . . . . . D.54
DIG-0003171 . . . . . D.56
DIG-0003172 . . . . . D.58
DIG-0003173 . . . . . D.57
DIG-0003177 . . . . . D.59
DIG-0003178 . . . . . D.60
DIG-0003179 . . . . . D.61
DIG-0003180 . . . . . D.62
DIG-0003181 . . . . . D.63
DIG-0003182 . . . . . D.64
DIG-0003262 . . . . . B.26
DIG-0003304 . . . . . D.32
DIG-0003306 . . . . . E.4
DIG-0003308 . . . . . D.65
DIG-0003309 . . . . . D.66
DIG-0003313 . . . . . B.59
DIG-0003314 . . . . . B.60
DIG-0003315 . . . . . B.58
DIG-0003317 . . . . . B.68
DIG-0003319 . . . . . B.53
DIG-0003322 . . . . . D.43
DIG-0003323 . . . . . D.44
DIG-0003324 . . . . . D.45
DIG-0003325 . . . . . D.46
DIG-0003417 . . . . . D.71
DIG-0003419 . . . . . D.74
DIG-0003420 . . . . . D.72
DIG-0003421 . . . . . D.73
DIG-0003432 . . . . . D.76
DIG-0003433 . . . . . D.75
DIG-0003434 . . . . . D.77
DIG-0003435 . . . . . D.78
DIG-0003436 . . . . . D.79
DIG-0003438 . . . . . D.80
DIG-0003638 . . . . . C.39
DIG-0003693 . . . . . C.45
DIG-0003699 . . . . . C.47
DIG-0003700 . . . . . C.49
DIG-0003710 . . . . . C.4
DIG-0003724 . . . . . B.73
DIG-0003729 . . . . . B.7
DIG-0003742 . . . . . B.14
DIG-0003747 . . . . . B.39
DIG-0003748 . . . . . B.40
DIG-0003749 . . . . . C.10
DIG-0003751 . . . . . B.52
DIG-0003752 . . . . . C.13
DIG-0003753 . . . . . C.14
DIG-0003854 . . . . . C.46
DIG-0003867 . . . . . C.48
DIG-0003868 . . . . . C.50
DIG-0003893 . . . . . B.44
DIG-0003902 . . . . . C.33
DIG-0003924 . . . . . B.45
DIG-0003984 . . . . . C.15
DIG-0003985 . . . . . C.16
DIG-0004003 . . . . . B.48
DIG-0004004 . . . . . B.49
DIG-0004075 . . . . . B.46
DIG-0004079 . . . . . C.38
DIG-0004084 . . . . . C.34
DIG-0004090 . . . . . D.5
DIG-0004103 . . . . . C.36
DIG-0004122 . . . . . D.51
DIG-0004123 . . . . . D.52
DIG-0004148 . . . . . C.35
DIG-0004152 . . . . . C.24
DIG-0004223 . . . . . B.69
DIG-0004225 . . . . . D.48
DIG-0004226 . . . . . D.49
DIG-0004289 . . . . . D.50
DIG-0004298 . . . . . A.3
DIG-0004309 . . . . . C.37
DIG-0004328 . . . . . C.32
DIG-0004339 . . . . . B.47
DIG-0004418 . . . . . C.51
DIG-0004519 . . . . . D.47
DIG-0004589 . . . . . B.70
DIG-0004616 . . . . . B.74
DIG-0004617 . . . . . B.75
DIG-0004687 . . . . . A.5
DIG-0004693 . . . . . A.4
DIG-0004699 . . . . . D.3
DIG-0004730 . . . . . D.82
DIG-0004731 . . . . . D.83

Cette page est volontairement vierge

Table des matières	
Préambule	A
Usinages	B
Assemblage	C
Assemblage quincaillerie	D
Installation	E
Récapitulatif	F

Cette page est volontairement vierge

Préambule

Mentions légales

DIG-0000409 Rev. A

Les données et instructions contenues dans cette documentation correspondent aux informations dont nous avons connaissance au moment de l'impression. Hydro se réserve le droit, à tout moment et sans autre avis, d'adapter la documentation technique, de modifier les produits (y compris les profilés, les pièces accessoires, les quincailleries et les techniques d'assemblages) ainsi que de mettre à jour les données techniques qui en dépendent, selon les évolutions et nouveaux développements.

Les mesures, dimensions, plans de montage et suggestions mentionnés dans la documentation ont un caractère purement indicatif et ne dispensent pas l'utilisateur d'une vérification par une personne ayant les compétences techniques appropriées. Hydro décline toute responsabilité quant à l'exhaustivité et à l'exactitude des informations fournies, sauf si l'erreur est intentionnelle ou dûe à une négligence grave d'Hydro. La sélection des profilés, accessoires et quincailleries, selon les conditions structurelles, exigences statiques, de conception architecturale et souhaits du client, relève de la seule responsabilité du client fabricateur. Toute utilisation dans des conditions climatiques ou maritimes extrêmes ou dans des applications autres que celles décrites dans les manuels du système Hydro relève de la responsabilité du client fabricateur.

Les informations contenues dans cette documentation ne constituent ni ne créent aucune garantie, représentation ou caution, sauf si elles sont expressément confirmées par écrit par l'entité juridique contractante d'Hydro. Toutes nos fournitures et/ou services sont soumis et exclusivement régis par nos Conditions Générales de Vente et/ou toutes conditions particulières mentionnées dans notre offre ou spécifiquement convenues dans un contrat écrit.

Cette documentation, y compris les articles, les images, les impressions d'écran, la conception graphique, les logos, les téléchargements et autres fichiers, est la propriété exclusive de Hydro et est protégée par les lois nationales et internationales sur la propriété intellectuelle. Aucun élément, profil, construction, composant ou documentation vendu ou fourni par Hydro, qu'il soit soumis à la protection d'un brevet, d'une marque ou d'un droit d'auteur, ne peut être copié ou modifié sans l'accord écrit préalable de Hydro.

Sauf si cela est nécessaire pour l'exécution du projet, la documentation ne peut être transmise ou partagée avec un tiers sans l'approbation écrite explicite de Hydro.

Toute utilisation de notre marque à des fins publicitaires ou comme nom de produit n'est admissible qu'à condition d'utiliser exclusivement des profilés, des accessoires et des ferrures de la gamme de produits TECHNAL® concernée. L'utilisation de la marque pour les composants TECHNAL® partiellement ou entièrement en combinaison avec des composants tiers n'est pas autorisée. En particulier, les éléments structurels fabriqués contenant des éléments de construction de tiers ne peuvent pas être désignés comme "fenêtres et portes TECHNAL®" ou similaire.

Les produits et les applications contenus dans ce document sont destinés aux spécialistes de la fabrication et installation de systèmes de construction en aluminium. Les connaissances et compétences techniques spécifiques ainsi que la connaissance des technologies les plus récentes sont supposées acquises et ne seront donc pas davantage approfondies ou détaillées. Les informations générales suivantes sont des recommandations communiquées à titre indicatif. Les informations peuvent ne pas être exhaustives ni complètes.

Abréviations

DIG-0004298 Rev. A

Dimensions générales	
D	Profondeur module
H	Hauteur (H1, H2…)
W	Largeur (W1, W2…)
Hv	Vantail/ Ouvrant/ Hauteur vantail (Hv1...)
Wv	Vantail/ Ouvrant/ Largeur vantail (Wv1...)
x	Dimension générale
y	Dimension générale
z	Dimension générale
Htc	Axe traverse
Wmc	Axe montant
ht	Hauteur du profilé RPT
hc	Hauteur du capot
Hb	Hauteur de la parclose
Wb	Largeur de la parclose
Typologie façade	
CPP	Serreur filant
FCPP	Serreur capot plat
PPP	Serreur ponctuel
SSG	VEC
HL	Trame horizontale
VL	Trame verticale
Vitrages et remplissages	
Gs	Simple vitrage
Gd	Epaisseur vitrage isolant (double)
Gt	Epaisseur vitrage isolant (triple)
Gsp	Vitrage flotté
Glg	Vitrage feuilleté
Gsg	Panneau simple vitrage sécurité (verre trempé)
Ghs	Verre résistant à la chaleur
Hi	Heuteur du remplissage
Wi	Largeur du remplissage
Ti	Epaisseur du remplissage
Usinages	
nh	Hauteur de découpe
nw	Largeur de découpe
cd	Dimension de contrôle
sb	Niveau de la lame de scie
ca	Angle de contrôle
Tp	Rotation du profilé

Profilés et accessoires	
E	Joint de vitrage extérieur
Sg	Supports
Re	Réducteurs
TB	Rupture de pont thermique
Gs1	Cales de support suivants instructions de calage
Gs2	Espaceurs suivants instructions de calage
Gs3	Espaceurs pour transport et manutention
Cd	Traverse diagonale
Im	Joint de vitrage int. pour montant
It	Joint de vitrage ext. pour montant
Toitures et verrières	
Hs	Hauteur verrière
Cs	Traverse de verrière
Ai	Angle de l'intersection
α	Angle de la pente de toit
γ	Angle de la traverse en diagonale
δ	Angle des surfaces de toit
ρ	Angle par rapport au sol
β	Angle de la surface
Calculs	
Fg	Poids mort
Fv	Charge verticale
Fh	Charge horizontale
FL	Charge perpendiculaire
FII	Charge parallèle
a	Distance d'ancrage
Fh-	Dépression
Fh+	Pression au vent
Ft	Traction
fb	Support d'accrochage fixe (poids mort)
mb	Support d'accrochage mobile (charge mobile)
Divers	
L1	Niveau de drainage L1
L2	Niveau de drainage L2
Nf	Nombre de cadre
Ni	Nombre de remplissage par cadre
w	Mur
fl	Sol (au-dessus / en-dessous)
u	sous la dalle

ABRÉVIATIONS

Abréviations SOLEAL Next

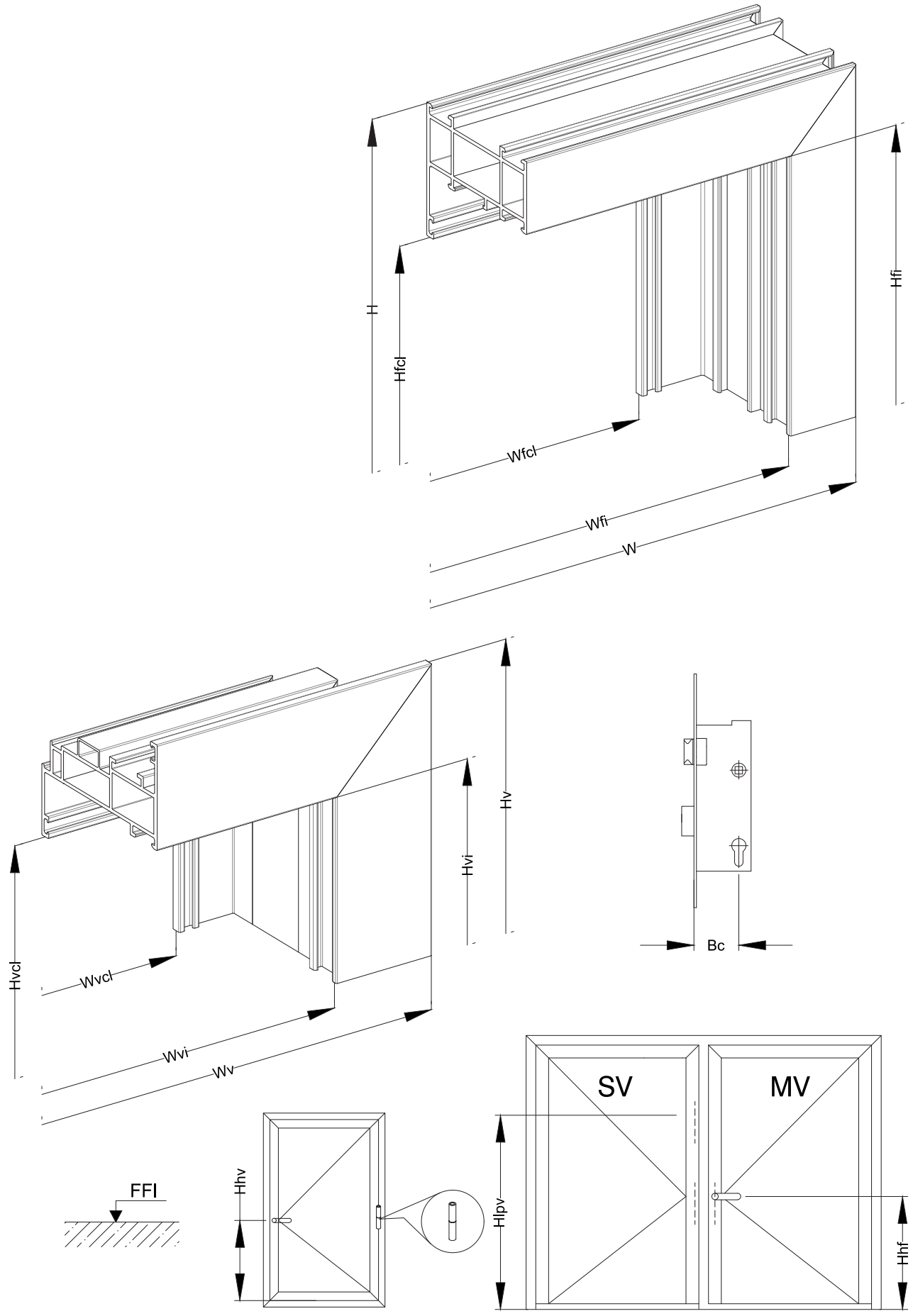
DIG-0004693 Rev. A

Abréviations - Portes et Fenêtres	
AFT	Anti-pince doigts
B	Bas
BD	Porte-fenêtre
BG	Vitrage extérieur parclosé
Ch	Paumelle centrale
Cl	Verrouillage centrale
DA	Personne à mobilité réduite
DAD	Porte double action
Db	Décibel
DC	Ferme-porte
Dl	Profondeur serrure
IDC	Ferme-porte intégré
Igg	Joint de vitrage intérieur
L	Gauche
LWP	Gauche en poussant
Mf	Largeur Partie Fixe
Mv	Largeur Partie Ouvrante
MV	Vantail de Service
NTB	Non Rupture thermique
OA	Ouvrant à l'Anglaise
OF	Ouvrant à la Française
R	Droite
RWP	Droite en poussant
SAD	Porte simple action
SALP	Simple action gauche en poussant
SARP	Simple action droite en poussant
SD	Va-et-vient
SFA	Bavette Tapée Couvre-joint
SSP	Semi-fixe percussion
SV	Vantail semi-fixe
T	Haut
T&T	Turn & Tilt
TBT	Oscillo-battant (Française/Soufflet)
V	Vantail / Vantaux
s	Embout (haut ou bas)

Abréviations - Portes et Fenêtres	
Bc	Profondeur du cylindre
Ffl	Sol fini
Ht	Hauteur traverse (Ht1 / Ht2)
Hc	HC = Hauteur cylindre
Hf	HT = Entraxe hauteur de trame
Hfcl	Hauteur de passage dormant
Hfi	Hauteur interieure dormant
Hhf	Hauteur poignée / Sol
Hhv	Hauteur poignée ouvrant (depuis le bas de l'ouvrant)
HJ	Hauteur Juliet Balcony
Hk	Hauteur verrou semi-fixe
Hlpv	Hauteur verrou semi-fixe
Hvcl	Hauteur de passage ouvrant
Hvi	Hauteur intérieure ouvrant
Wfcl	Largeur de passage dormant
Wfi	Largeur intérieure dormant
WJ	Largeur Juliet Balcony
Wvcl	Largeur de passage ouvrant
Wvi	Largeur interieure ouvrant

Abréviations SOLEAL Next

DIG-0004687 Rev. A



SYMBOLES EN 12519

	Description
	Châssis fixe
	Fenêtre 1 vantail ouverture intérieure
	Fenêtre 2 vantaux ouverture intérieure
	Fenêtre oscillo-battant
	Fenêtre oscillo-battant 2 vantaux
	Fenêtre à soufflet ouverture intérieure
	Porte sur paumelles 1 vantail ouverture intérieure
	Porte sur paumelles 1 vantail ouverture extérieure

SYMBOLES

	Description
	Attention
	Information
	Drainage
	Opération manuelle
	Spécifique au pays
	Ensemble
65	Module 65 mm
75	Module 75 mm
	Colle
	Utiliser Colle bi-composants X5070009
	Débordement
	Utilise colle X5070012

	Description
	Utilise Silicone X5070018
	Nettoyage avec X5070015 ou X5070016
	Utilise Primer X5970006
	Ciseaux pour joint
	Couteau
	Tournevis
	Desserrer la vis
	Serrer le verrou

SYMBOLES

	Description
	Clé
	Percer
	Monter le connecteur
	Application Protector X5070020 avec rouleau X5060127
	Roulette
	Frapper
	Appuyer
	Outil de sertissage
	Ciseaux
	Coupe
	Fraisage
	Perçage

	Description
	Consignes de sciage
	Outil multifonctionnel
	Gabarit de perçage
	Gabarit de fraisage
M	Moteur

Usinages

DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

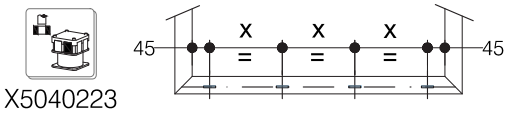
Usinage dormants - Drainage visible sur dormant et traverse

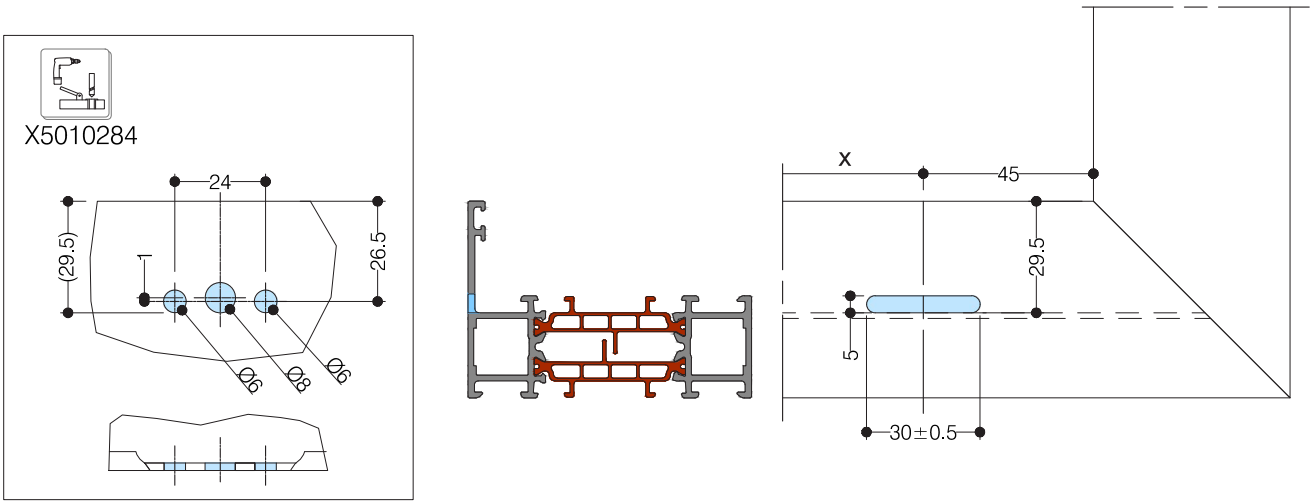
Fixes et fenêtres ou porte-fenêtres 1 vantail:
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si W > 1000 mm

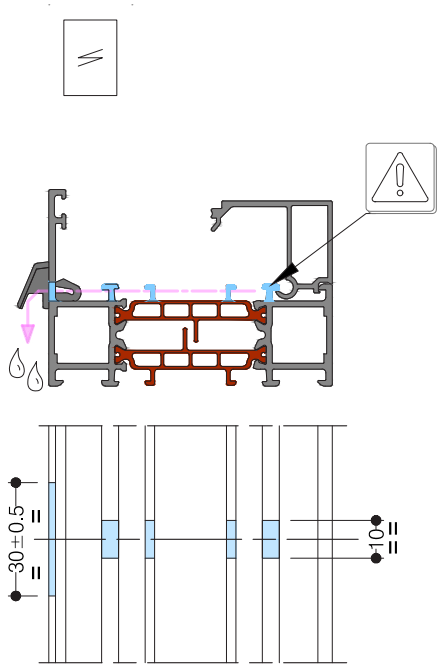
Fenêtres et porte-fenêtres 2 vantaux :
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 4 drainages si W > 1000 mm
- 6 drainages si W > 1700 mm

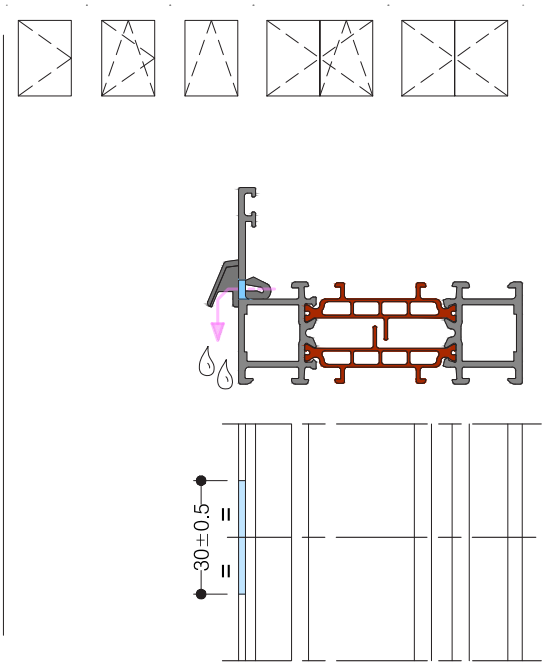
Drainage supplémentaire au droit de chaque drainage extérieur :
à partir de 37mm de prise de volume => profilé largeur 65mm
à partir de 47mm de prise de volume => profilé largeur 75mm.

DIG-0002299 Rev. A









Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage dormant - Drainage caché sur dormant ouverture interieure

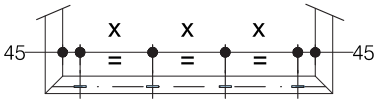
Fixes et fenêtres ou porte-fenêtres 1 vantail:
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si W > 1000 mm

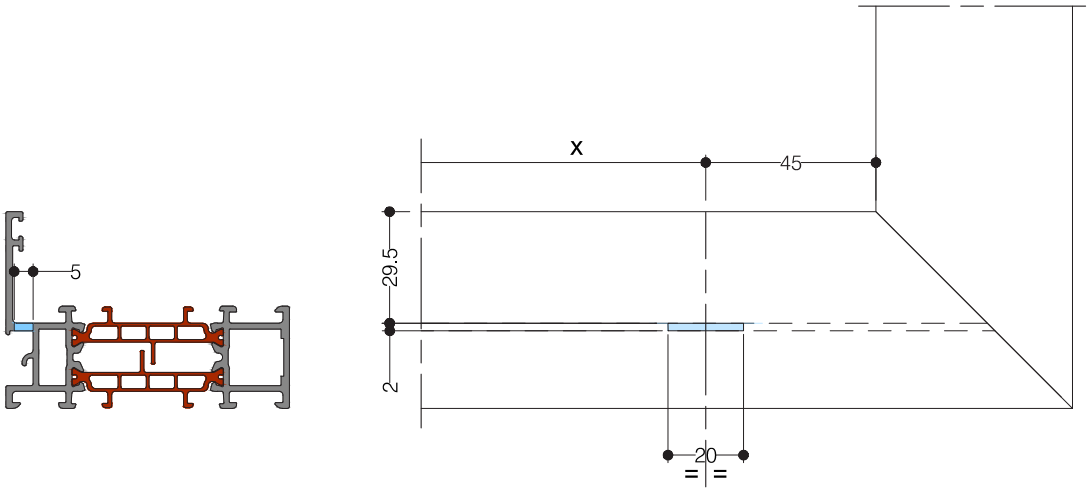
Fenêtres et porte-fenêtres 2 vantaux:
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 4 drainages si W > 1000 mm
- 6 drainages si W > 1700 mm

Drainage supplémentaire au droit de chaque drainage extérieur :
à partir de 37mm de prise de volume => profilé 65mm
à partir de 47mm de prise de volume => profilé 75mm.

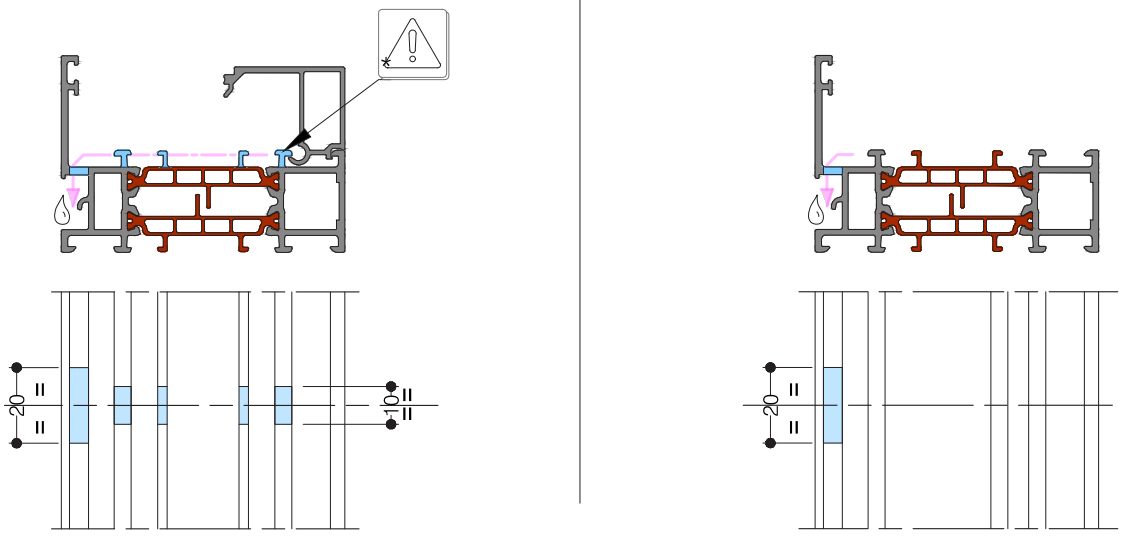
DIG-0002310 Rev. A

X5040233









Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

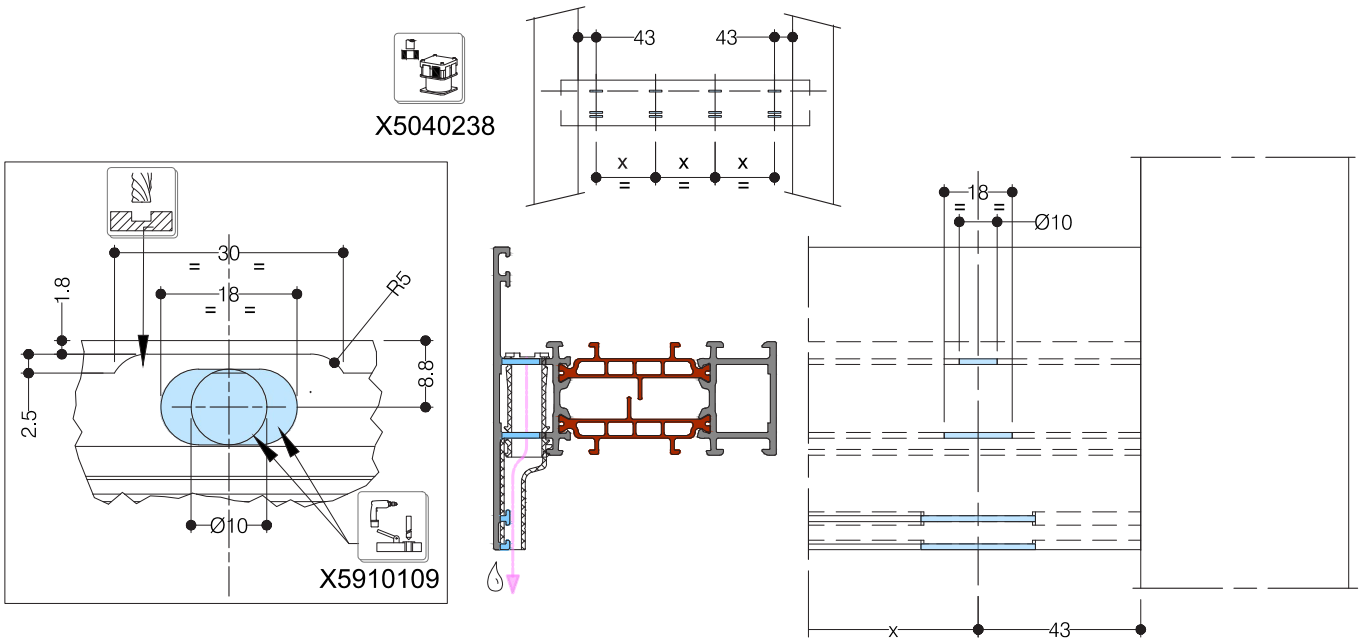
Usinage dormant - Drainage caché sur traverse

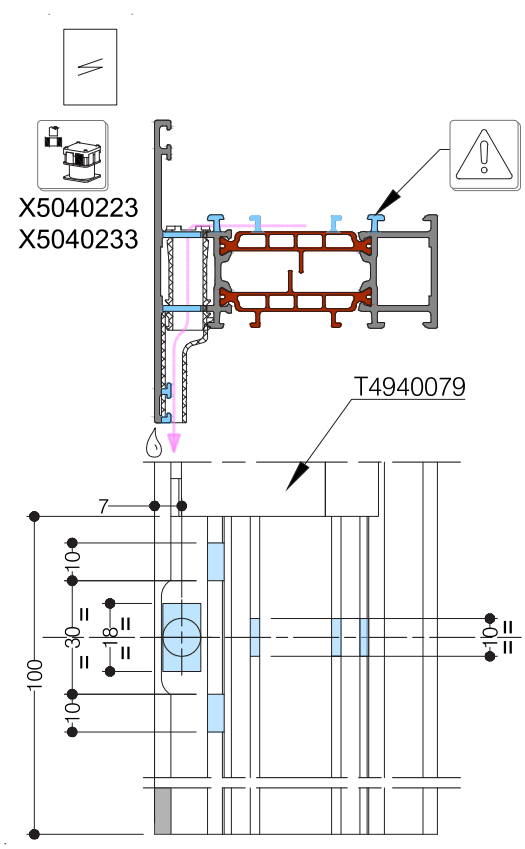
Fixes et fenêtres ou porte-fenêtres 1 vantail:
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si W > 1000 mm

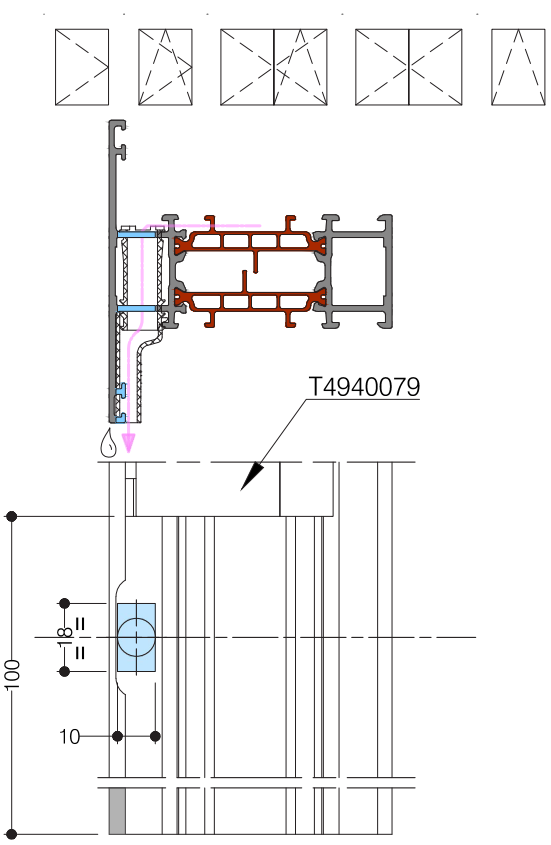
Fenêtres et porte-fenêtres 2 vantaux:
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 4 drainages si W > 1000 mm
- 6 drainages si W > 1700 mm

Drainage supplémentaire au droit de chaque drainage extérieur :
à partir de 37mm de prise de volume => profilé 65mm
à partir de 47mm de prise de volume => profilé 75mm.

DIG-0002322 Rev. A







Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

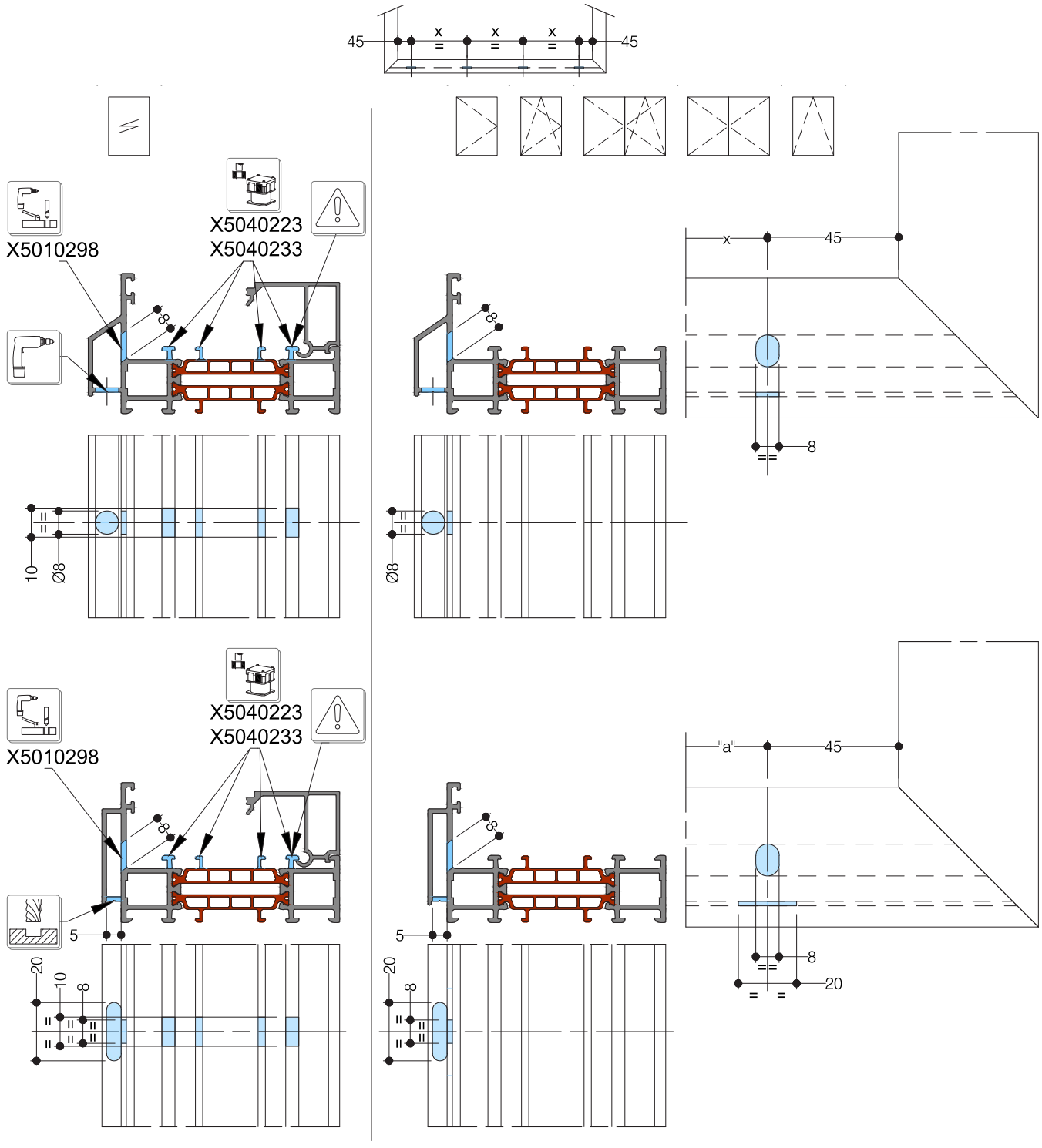
Usinage dormant - Drainage sur dormant Design

Fixes et fenêtres ou porte-fenêtres 1 vantail:
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si W > 1000 mm

Fenêtres et porte-fenêtres 2 vantaux:
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 4 drainages si W > 1000 mm
- 6 drainages si W > 1700 mm

Drainage supplémentaire au droit de chaque drainage extérieur :
à partir de 37mm de prise de volume => profilé 65mm
à partir de 47mm de prise de volume => profilé 75mm

DIG-0002323 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

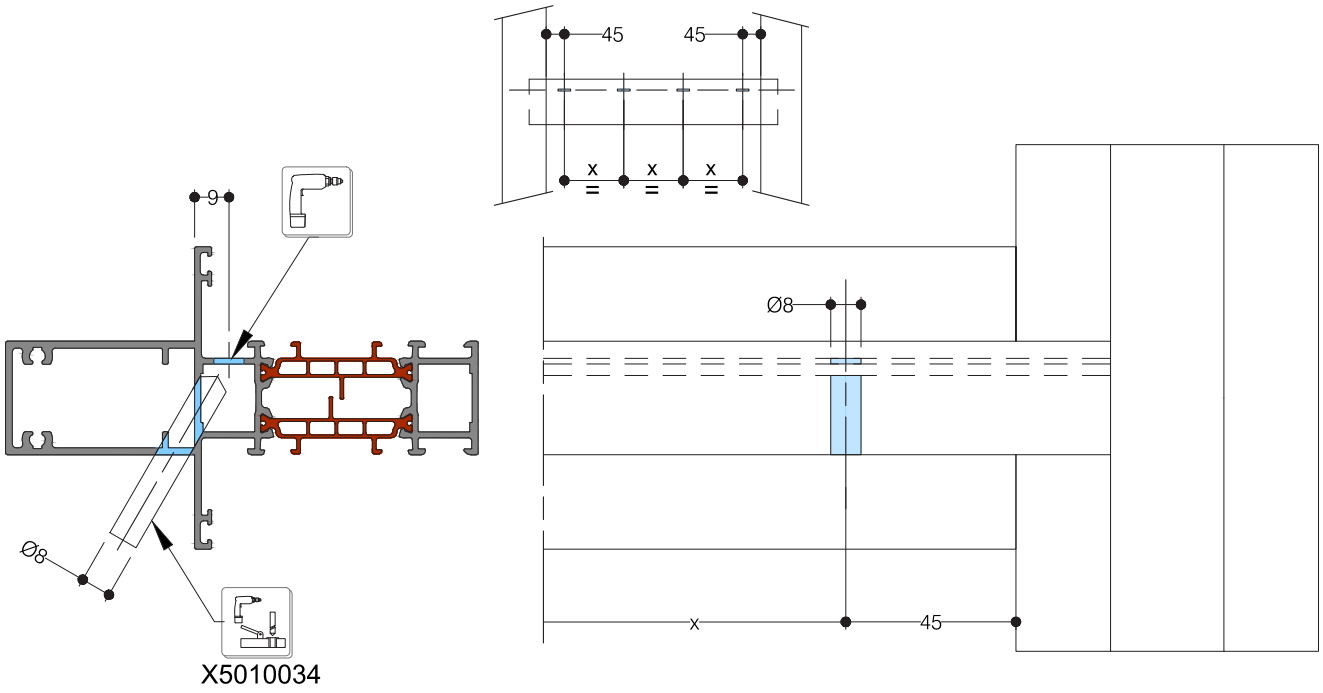
Usinage dormant - Drainage sur traverse renforcée

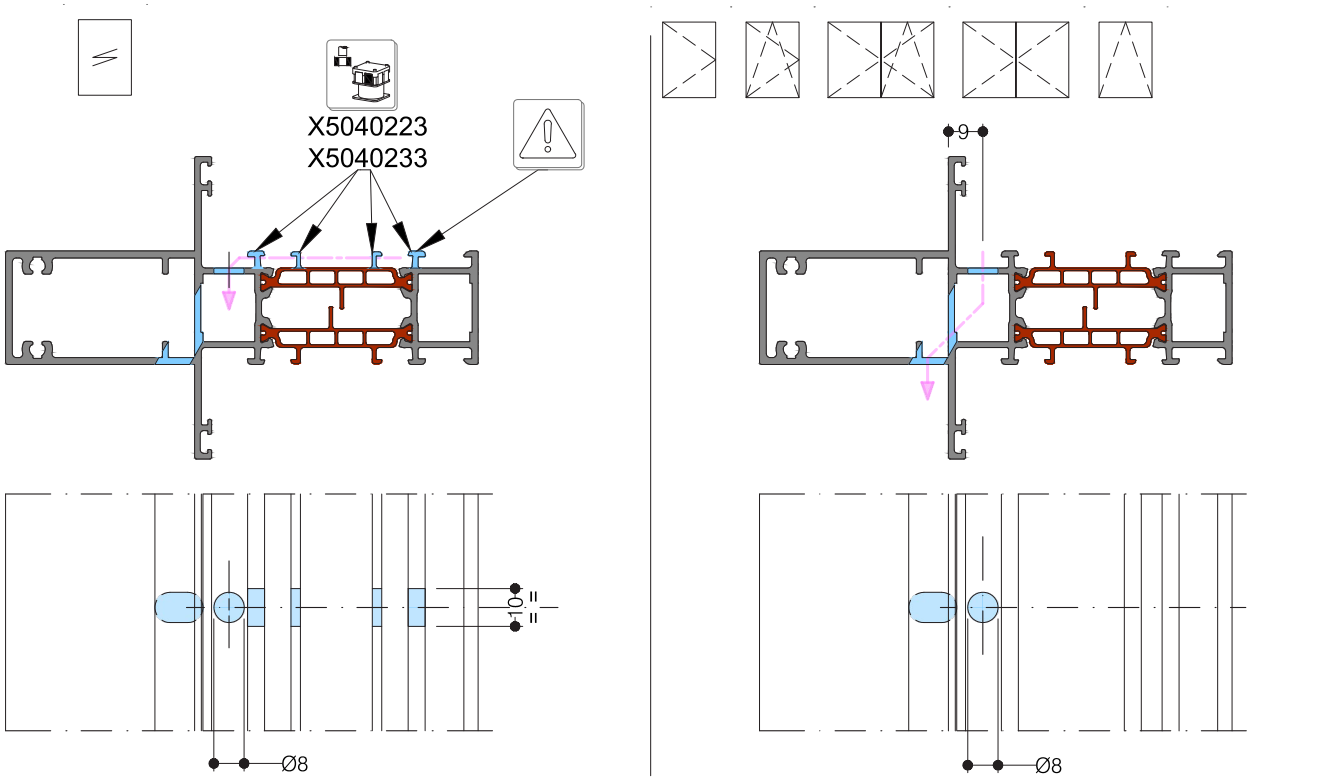
Fixes et fenêtres ou porte-fenêtres 1 vantail:
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si W > 1000 mm

Fenêtres et porte-fenêtres 2 vantaux:
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 4 drainages si W > 1000 mm
- 6 drainages si W > 1700 mm

Drainage supplémentaire au droit de chaque drainage extérieur :
à partir de 37mm de prise de volume => profilé 65mm
à partir de 47mm de prise de volume => profilé 75mm.

DIG-0002335 Rev. A



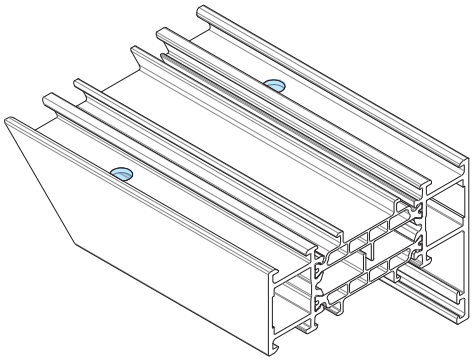


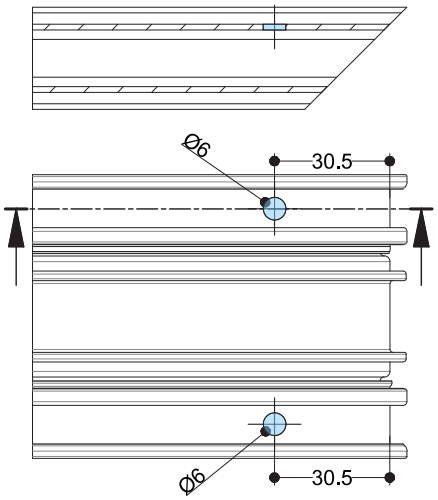
Représenté en SOLEAL Next 75

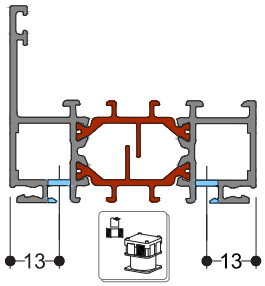
65 75

Usinage dormant - Position des goupillages

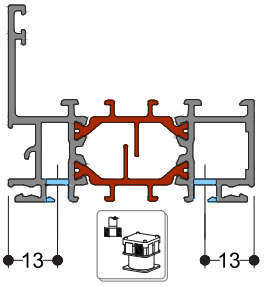
DIG-0003729 Rev. A



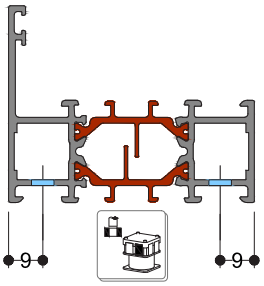




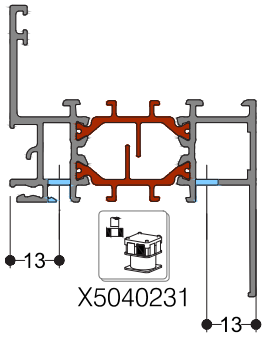
X5040231



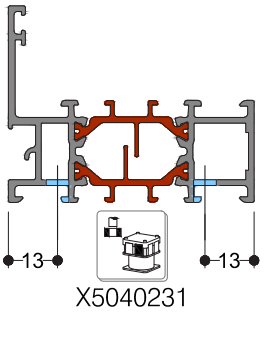
X5040231



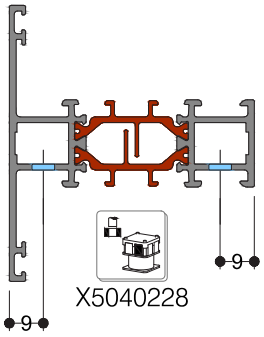
X5040228



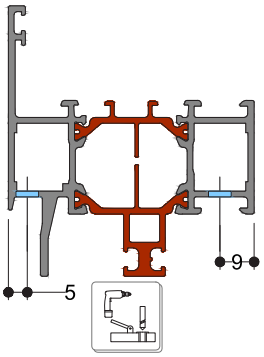
X5040231



X5040231



X5040228



X5910016

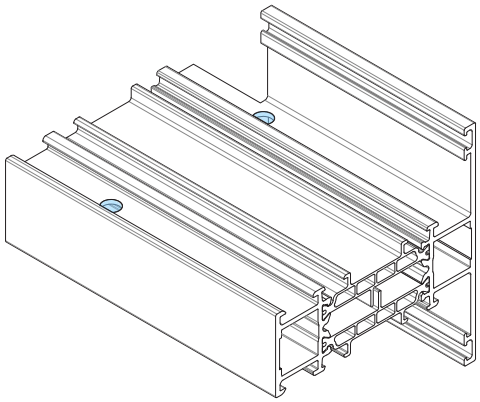
Représenté in SOLEAL Next 75

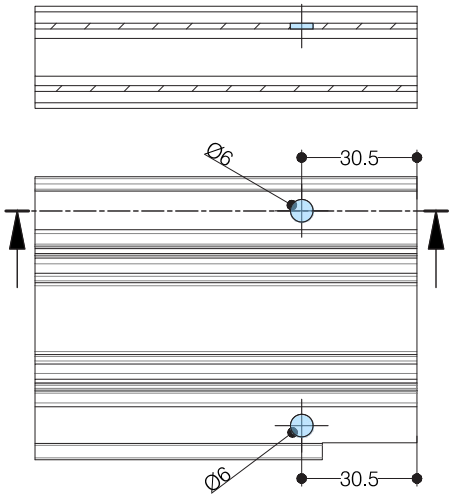
DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

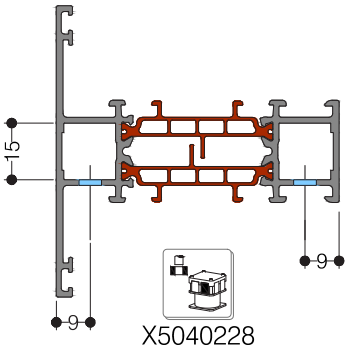
Usinage dormant - Usinage traverse pour goupillage

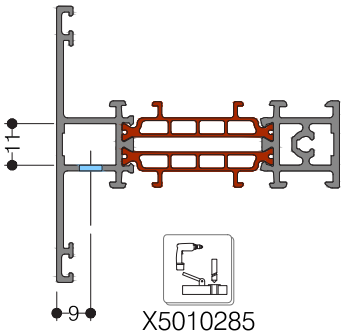
Perçages: - Pour les cages de 11 à 18mm => perçages sur une face.
- Pour les cages >18mm => perçages sur les 2 faces.

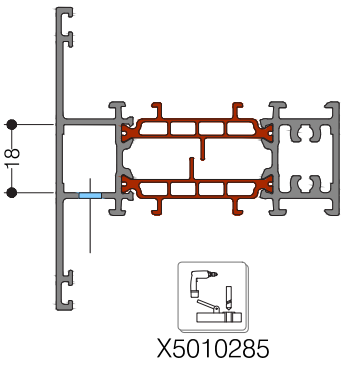
DIG-0002559 Rev. A

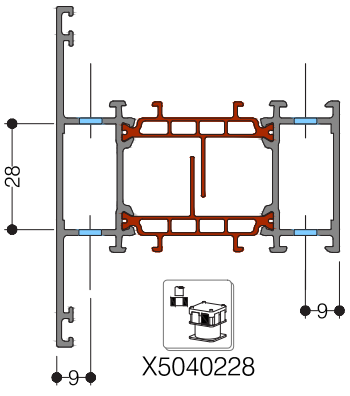












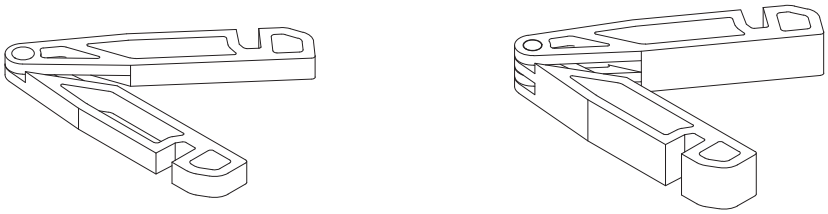
Représenté en SOLEAL Next 75

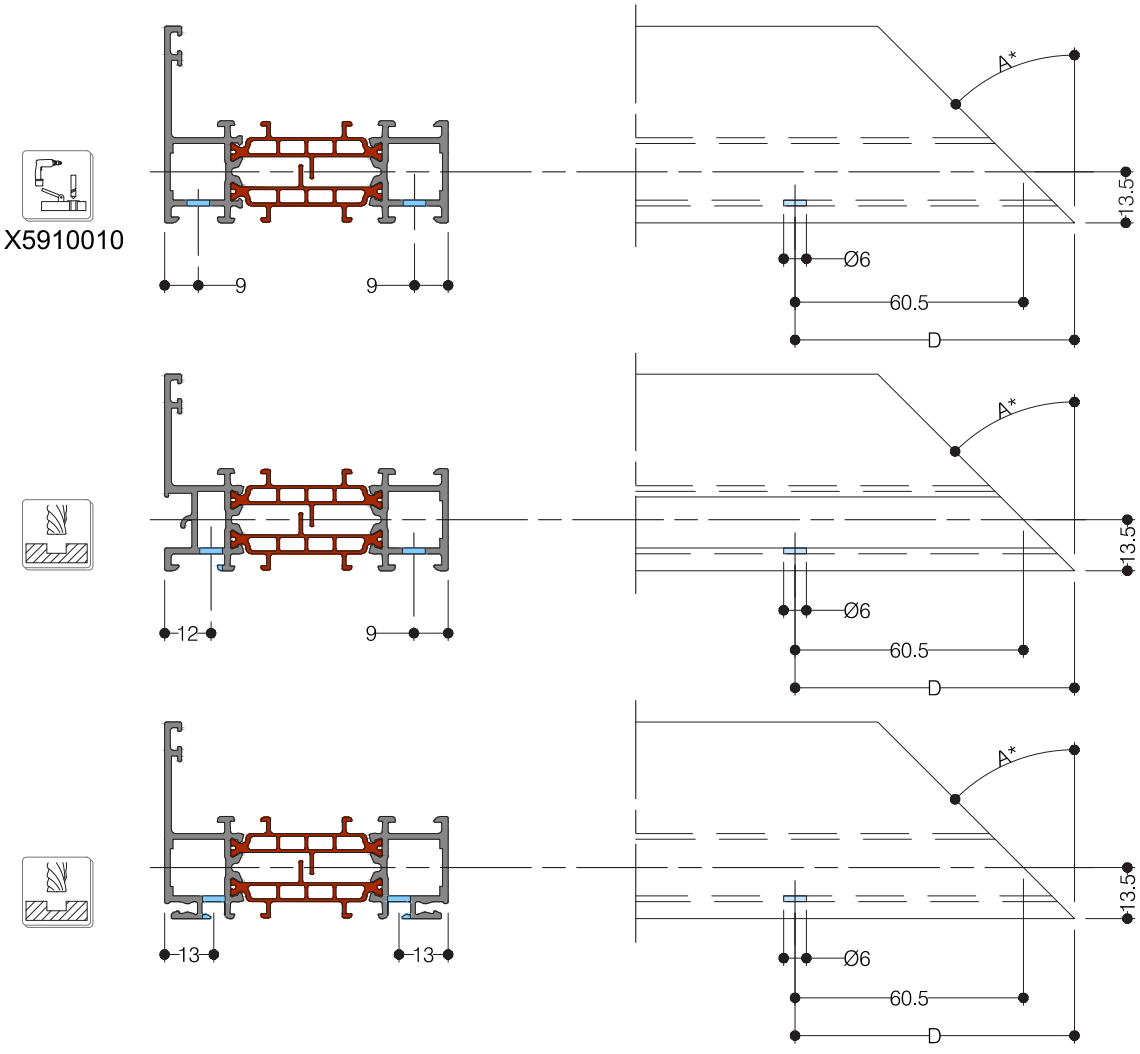
Usinage dormant - Goupillage pour équerre à angle variable verticale

A* angle mini = 22.5°
A* angle maxi = 67.5°
D dimension = 60.4 + (tgAx9.5)

DIG-0002420 Rev. A

A*	25	30	35	40	45	50	55	60	65
D	64.9	65.9	67.1	68.4	70	71.8	75	76.9	80.9





Représenté en SOLEAL Next 75

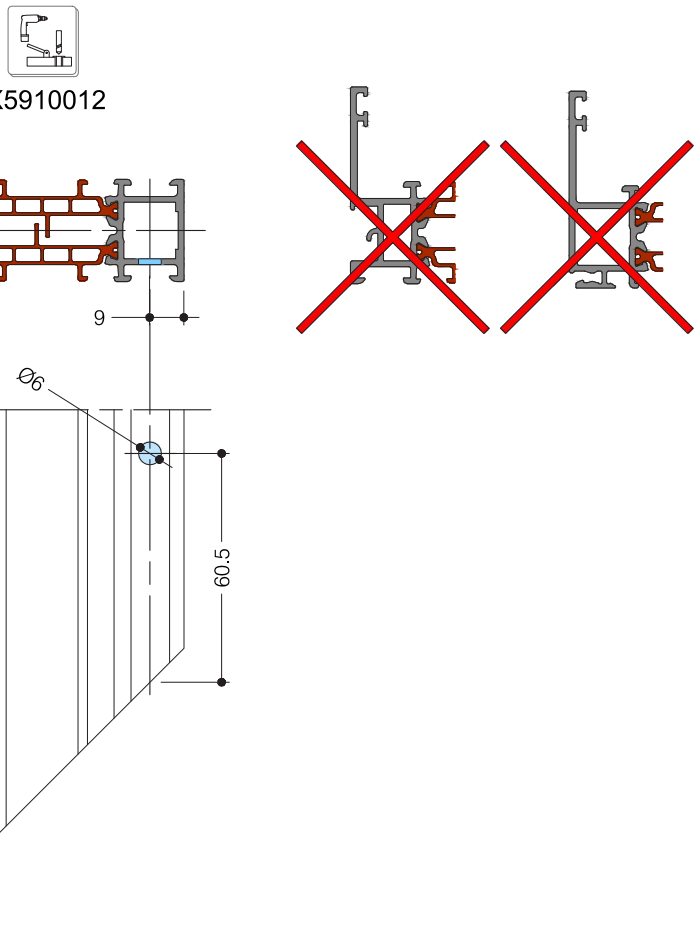
65 75

DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Usinage dormant - Goupillage pour équerre à angle variable horizontale

DIG-0002526 Rev. A





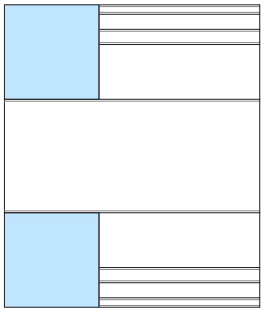
Représenté en SOLEAL Next 75

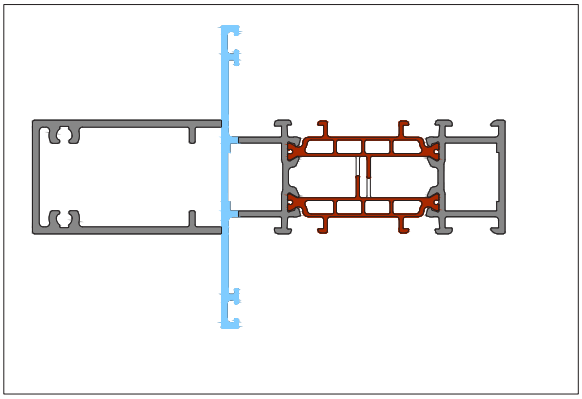
65 75

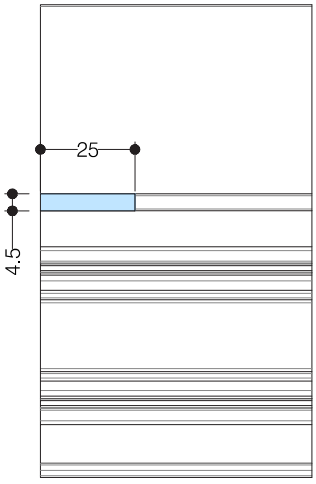
Usinage cadre dormant - Usinage de la traverse

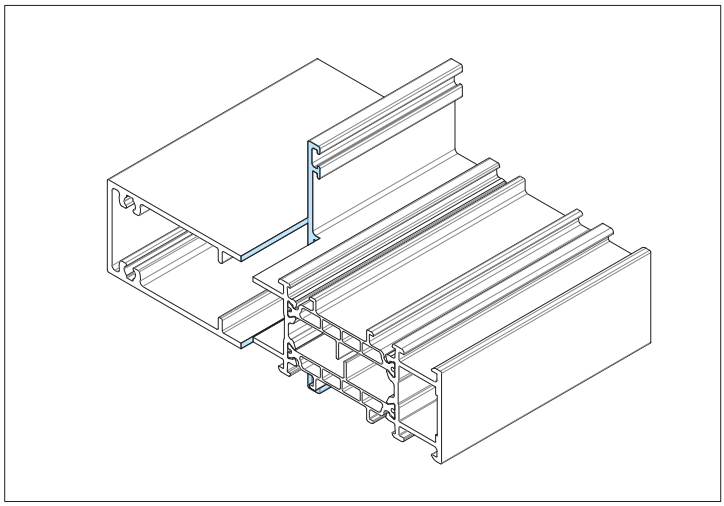
Usinage sur traverse: renforcée ou non.
Valable pour toutes hauteurs de traverse.

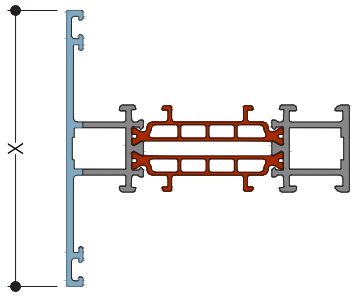
DIG-0002534 Rev. A

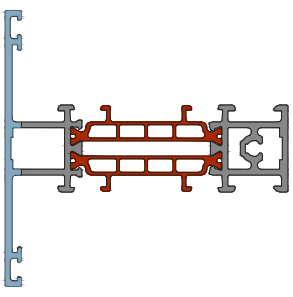












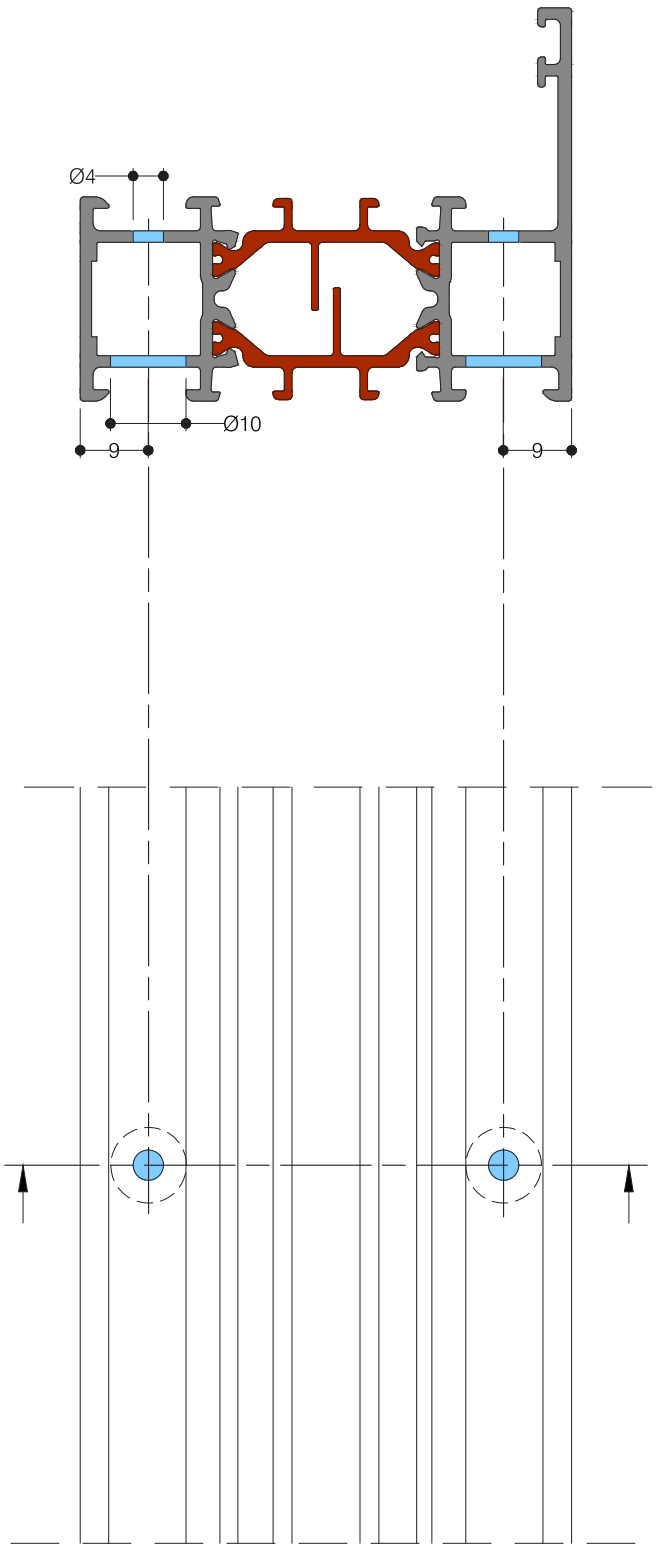
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Usinage dormant - Usinage montant pour montage de face de traverse

DIG-0002497 Rev. A

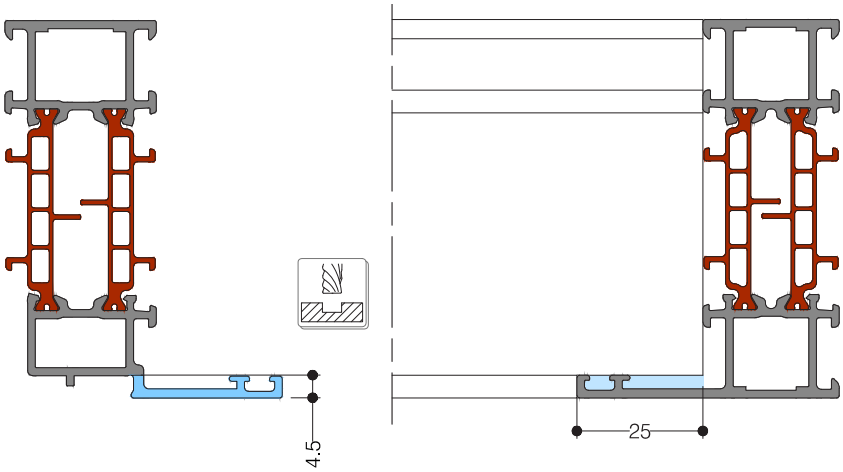


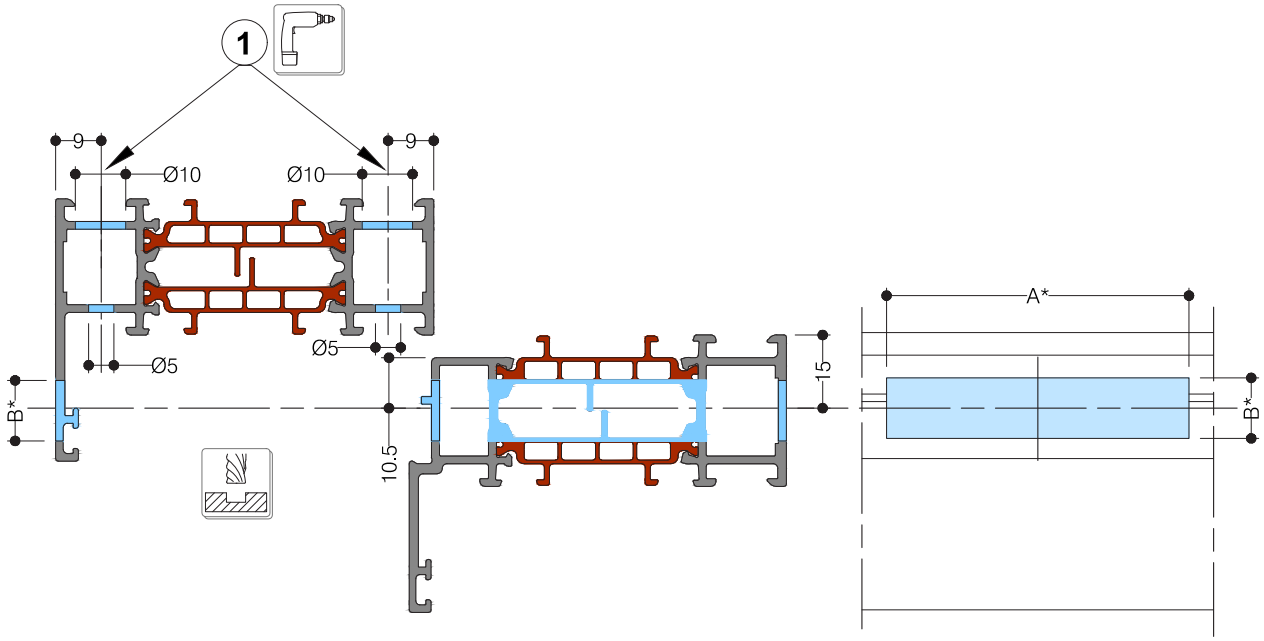
Usinage dormant - Usinage rehausseur de feuillure pour aération

* Cotes suivant dimensions de l'aérateur.

1 - Perçages: 3 au ml pour la fixation.

DIG-0002356 Rev. A





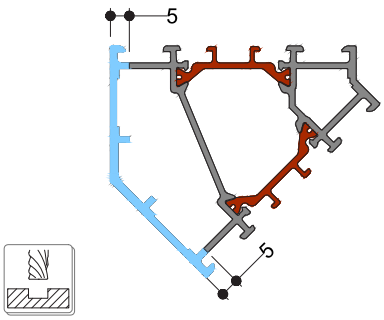
Représenté en SOLEAL Next 75

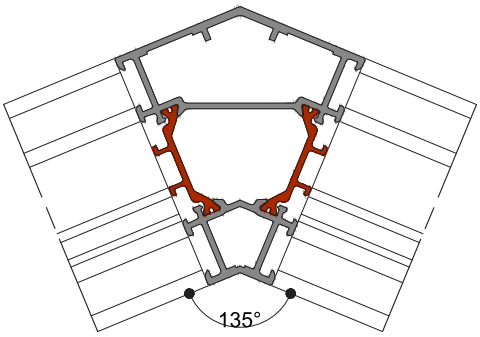
65 75

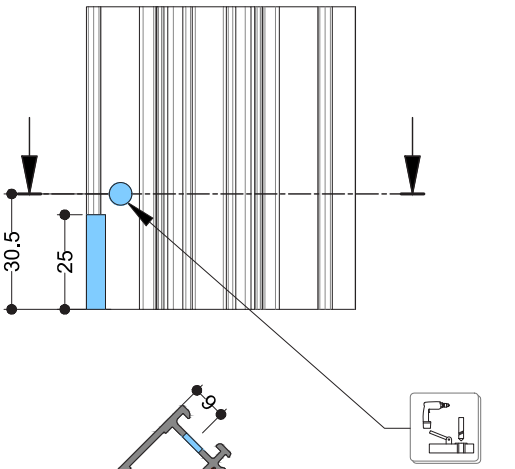
DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

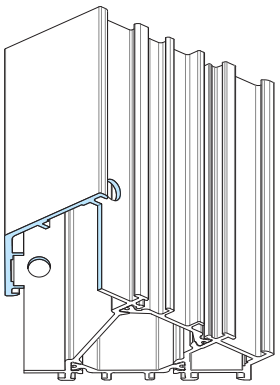
Usinage dormant - Usinage de montant pour montage d'angle

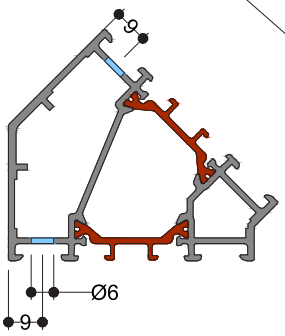
DIG-0003742 Rev. A

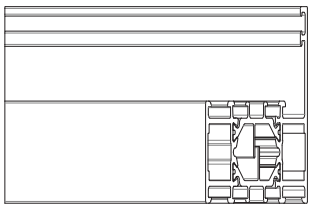


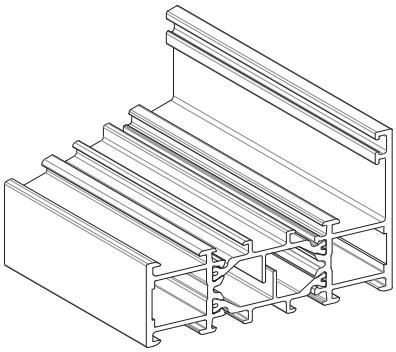


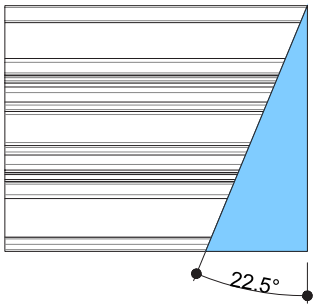










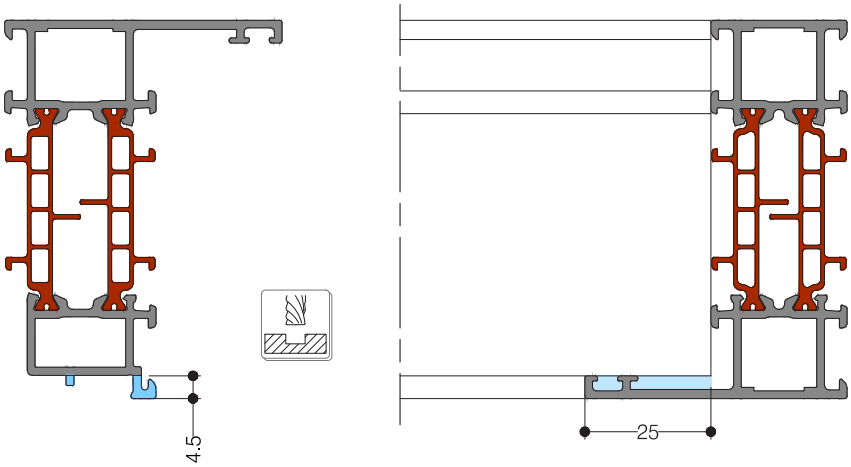


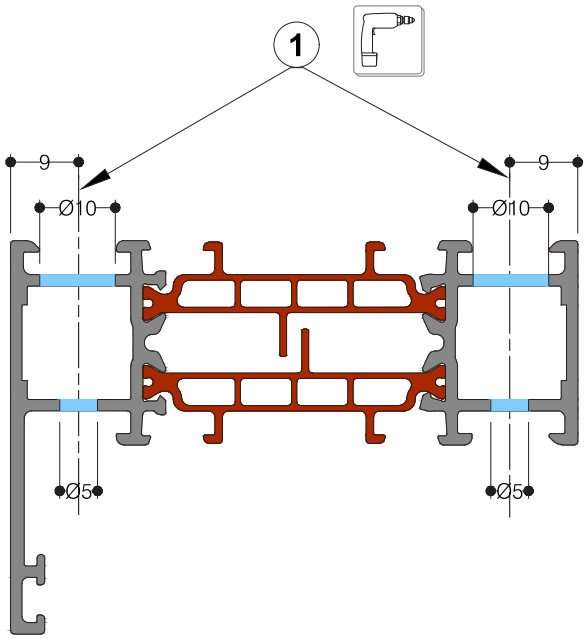


Usinage dormant - Usinage profilé inverseur de feuillure

1 - Perçages: 3 au ml pour la fixation.

DIG-0002569 Rev. A





Représenté en SOLEAL Next 75

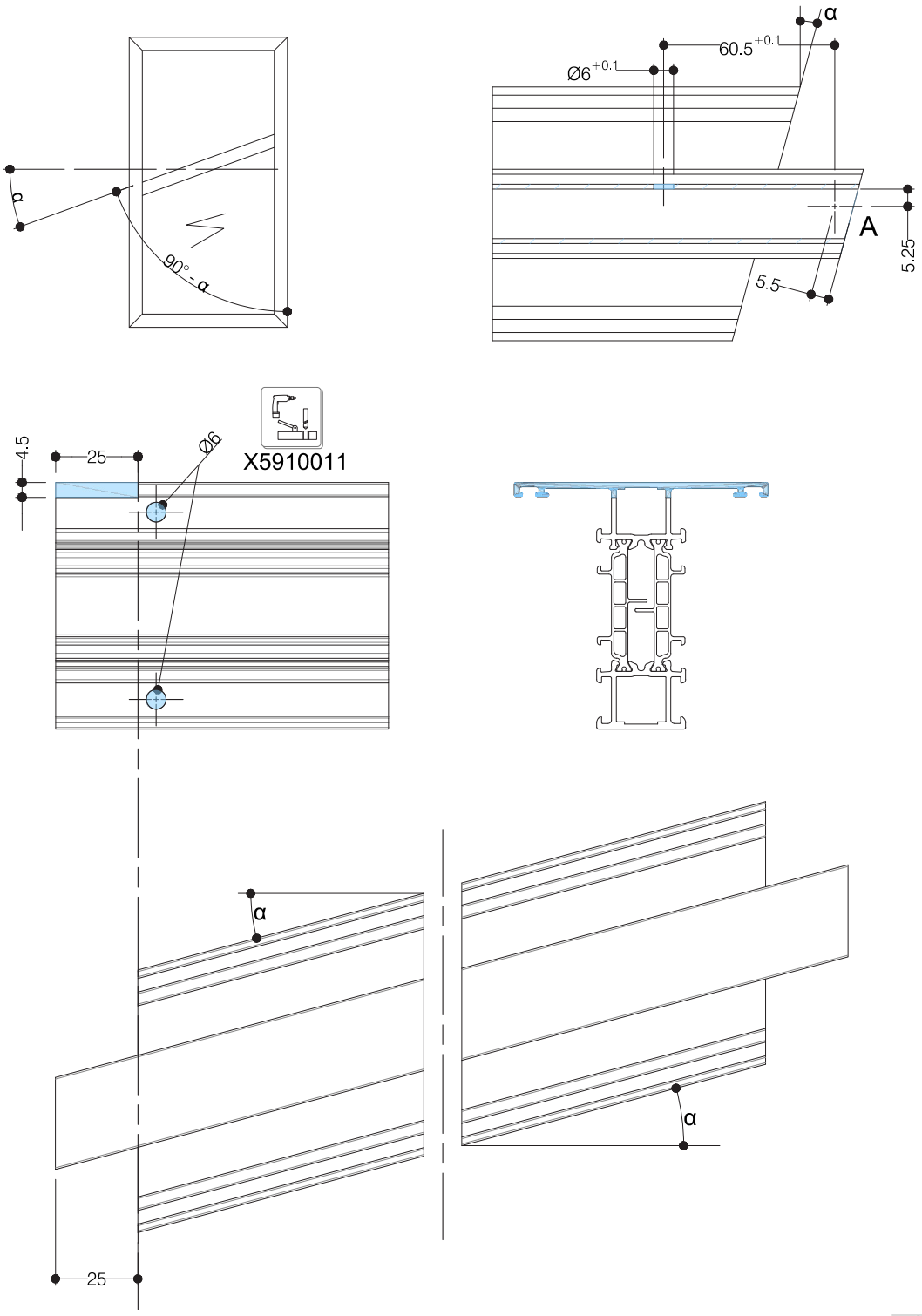
65 75

Usinage dormant - Usinage traverse

α mini = 45° α maxi = 135°

A - Position donnée par le gabarit X5910011.

DIG-0002493 Rev. A



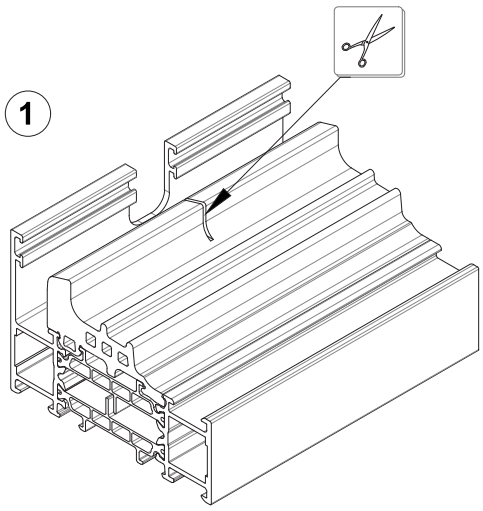
Représenté en SOLEAL Next 75

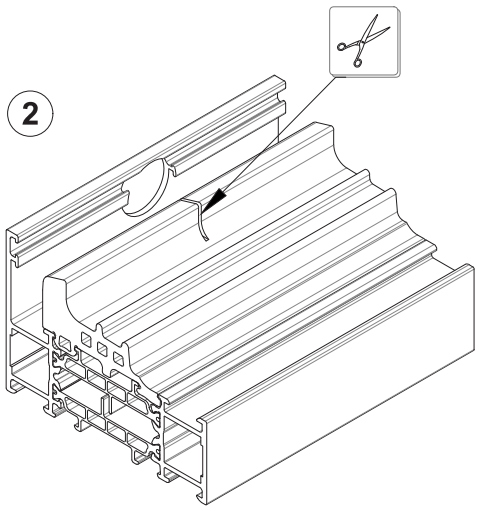
65 75

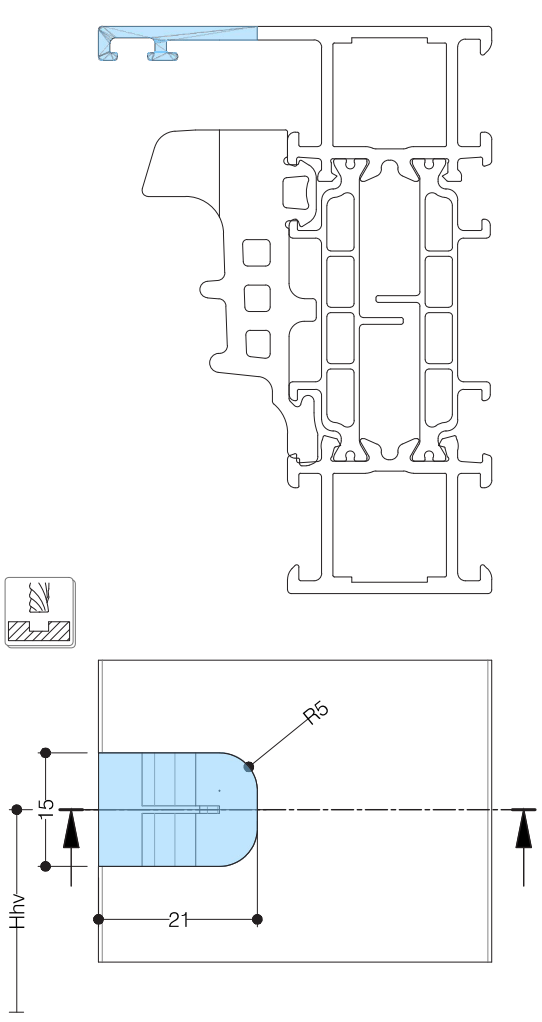
Usinage dormant - Usinage pour crémone pompier

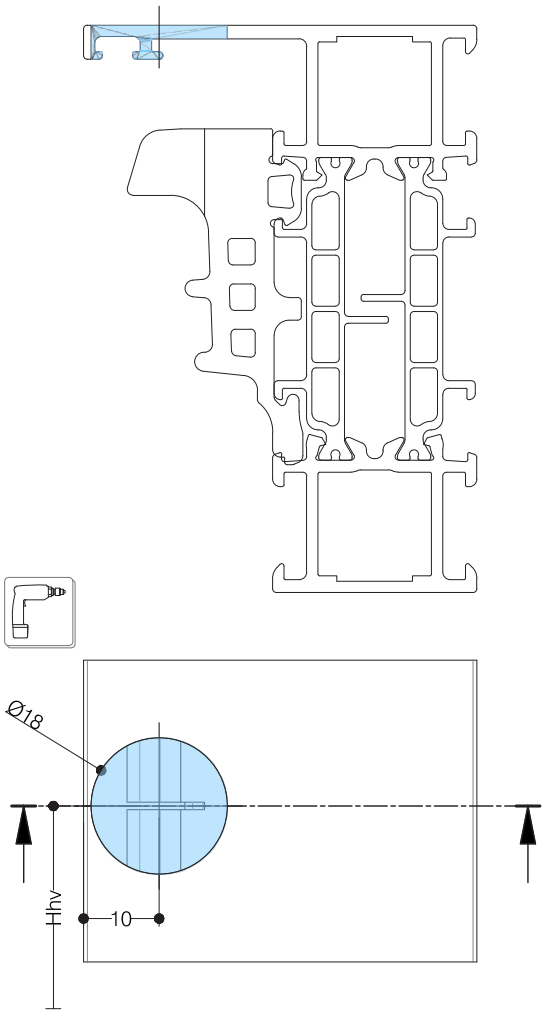
Deux solutions:
1 - Fraisage
2 - Perçage

DIG-0002898 Rev. A









Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

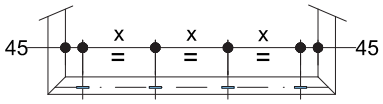
Usinage dormant - Drainage des pièces d'appui

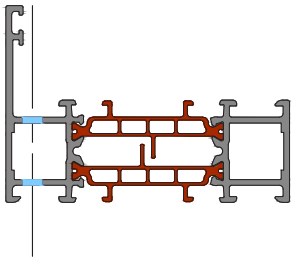
Fixes et fenêtres ou porte-fenêtres 1 vantail:
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm si W > 1000 mm

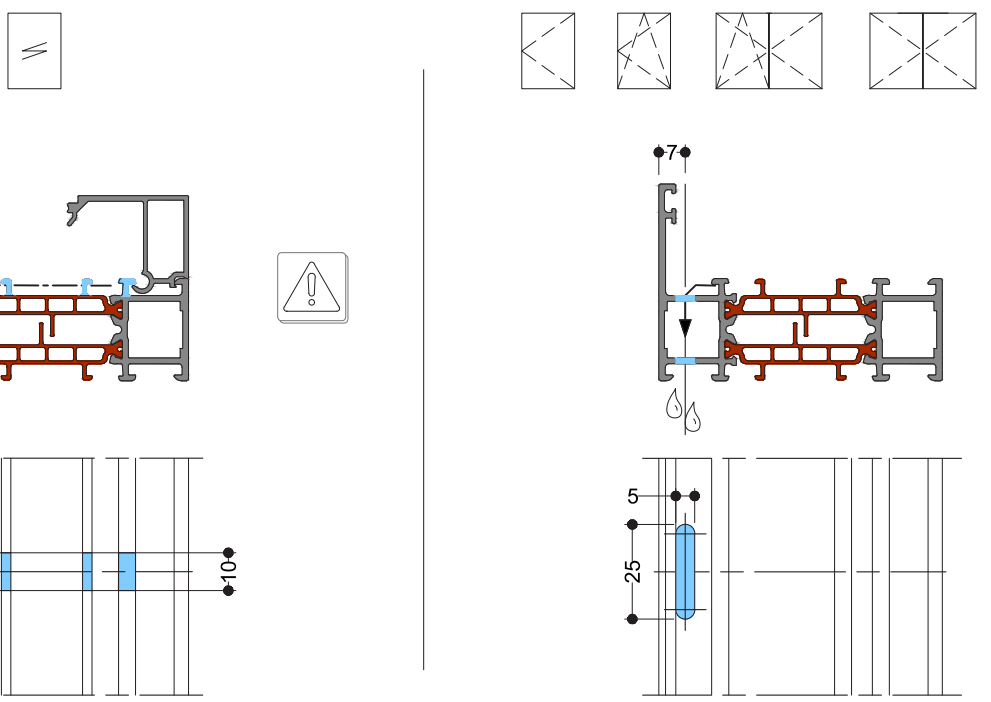
Fenêtres et porte-fenêtres 2 vantaux :
- 2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
- 4 drainages si W > 1000 mm
- 6 drainages si W > 1700 mm

Drainage supplémentaire au droit de chaque drainage extérieur :
à partir de 37mm de prise de volume => profilé largeur 65mm
à partir de 47mm de prise de volume => profilé largeur 75mm.

DIG-0003129 Rev. A







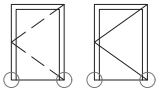
Représenté en SOLEAL Next 75

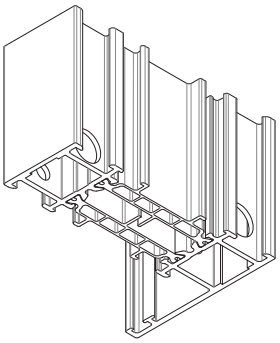
65 75

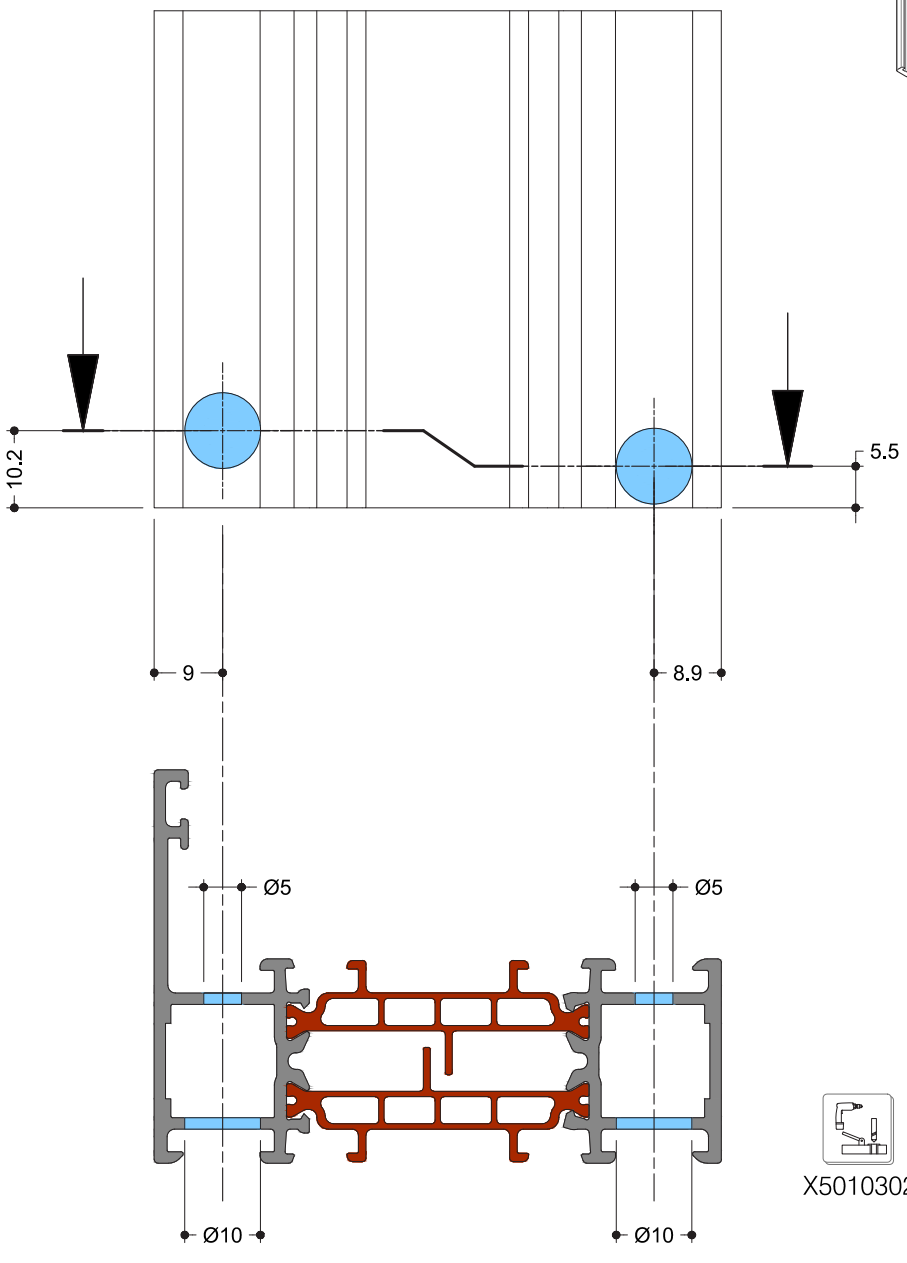
DORMANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage dormant - Fraisage pour fixation seuil sur portes 1 & 2 vantaux

DIG-0002980 Rev. A







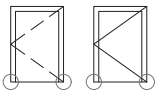
X5010302

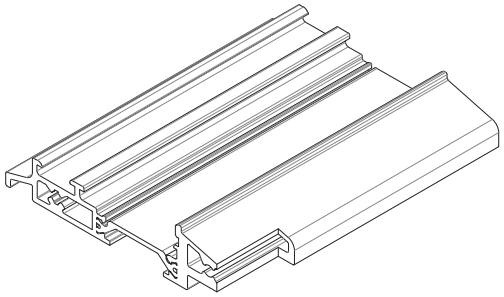
Représenté en SOLEAL Next 75

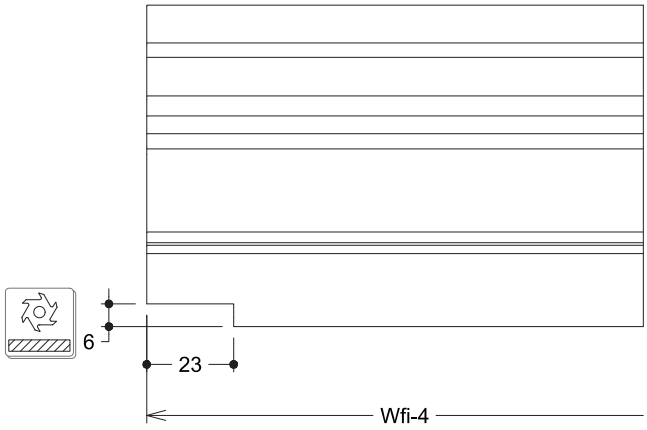
65 75

Usinage du seuil - Usinage pour battue du dormant

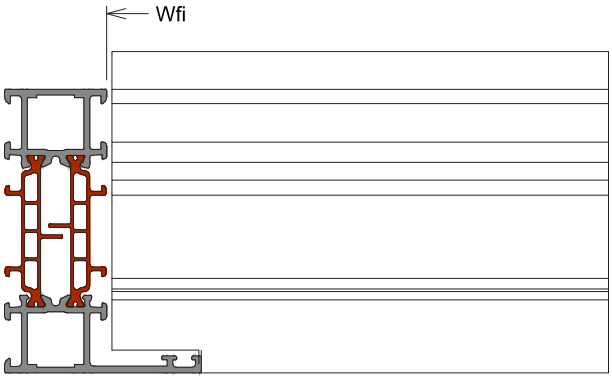
DIG-0002988 Rev. A









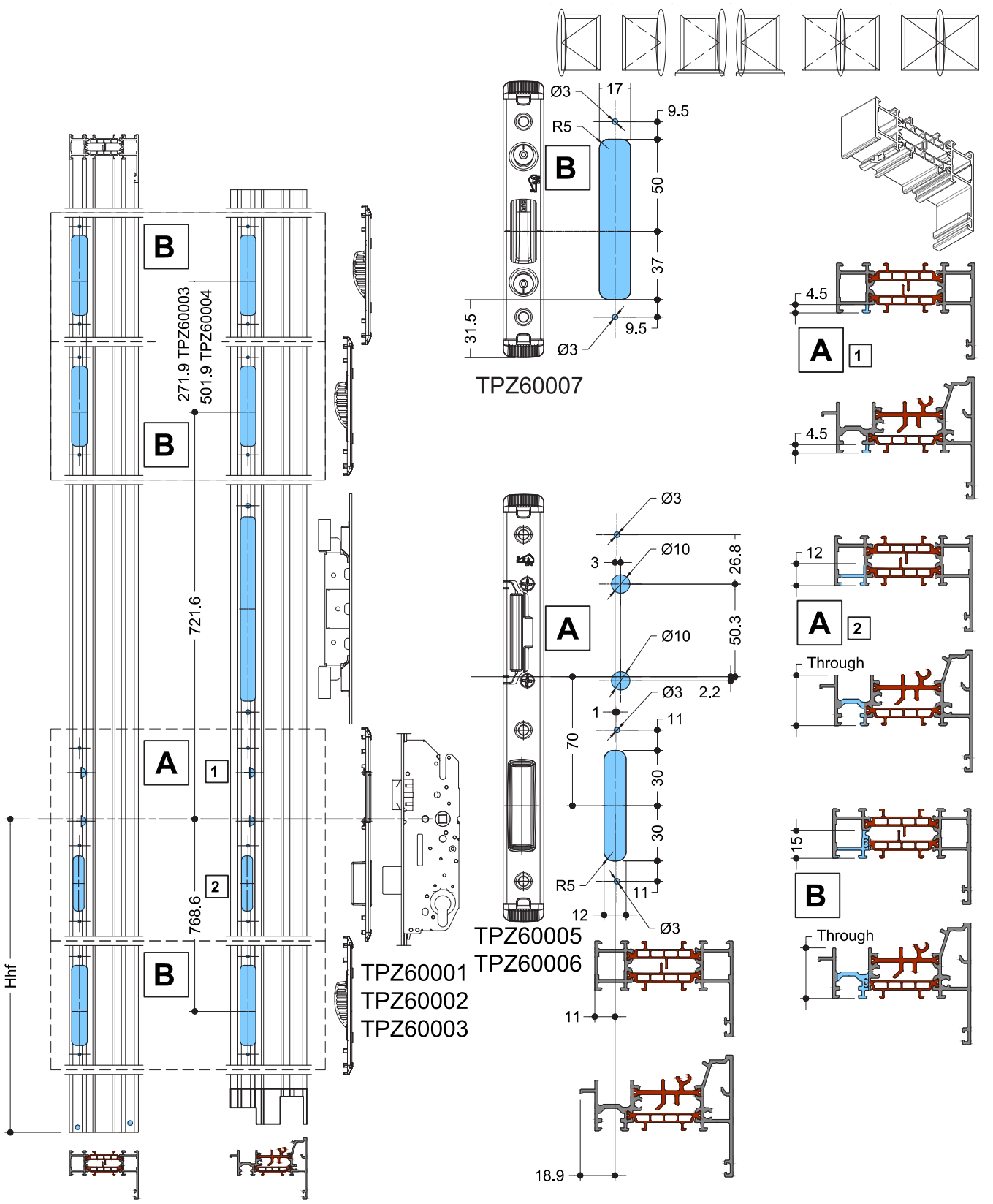


Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage dormant ouverture intérieure et extérieure - Usinage pour gâches

DIG-0003156 Rev. B



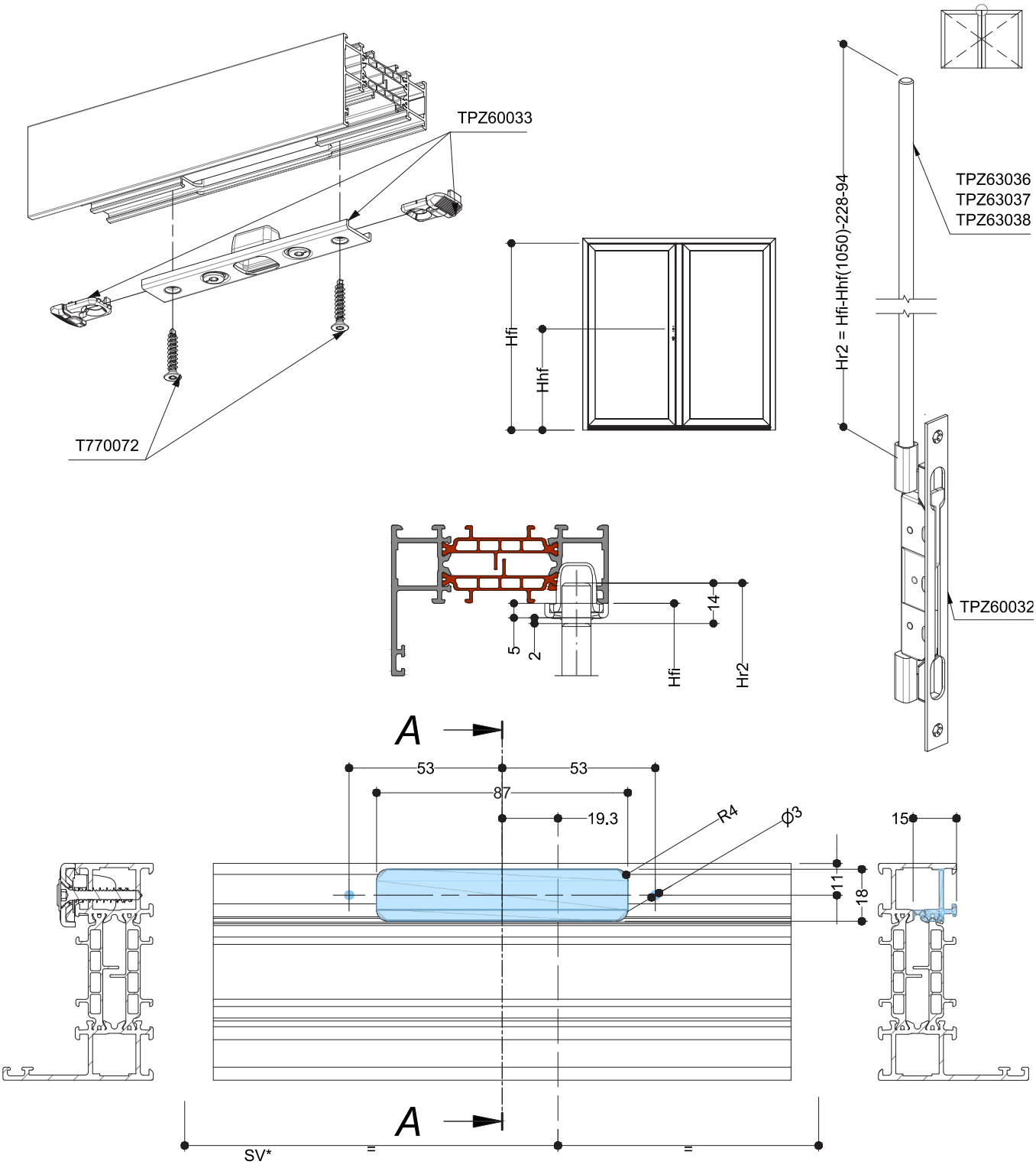
Représenté en SOLEAL Next 75

DORMANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage du dormant ouverture intérieure - Usinage pour dessus de gâches 2 vantaux

*SV = Vantail semi-fixe

DIG-0002985 Rev. A



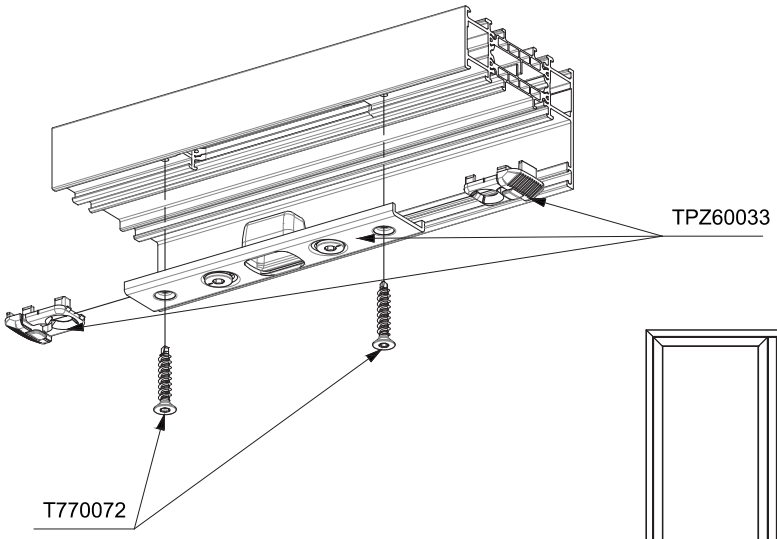
Représenté en SOLEAL Next 75

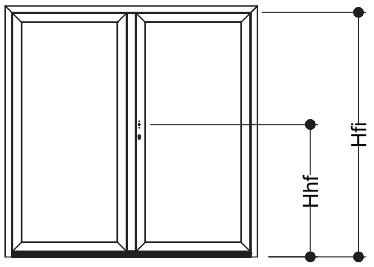
65 75

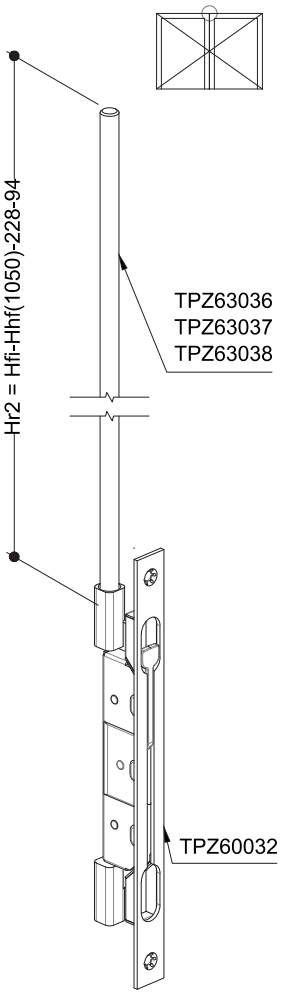
Usinage dormant ouverture extérieure - Usinage pour dessus de gâches 2 vantaux

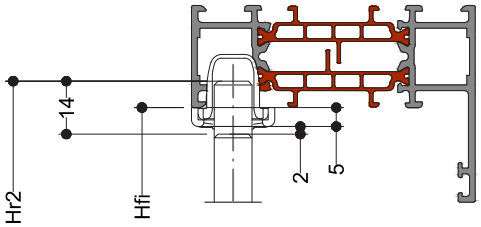
*SV = Vantail semi-fixe

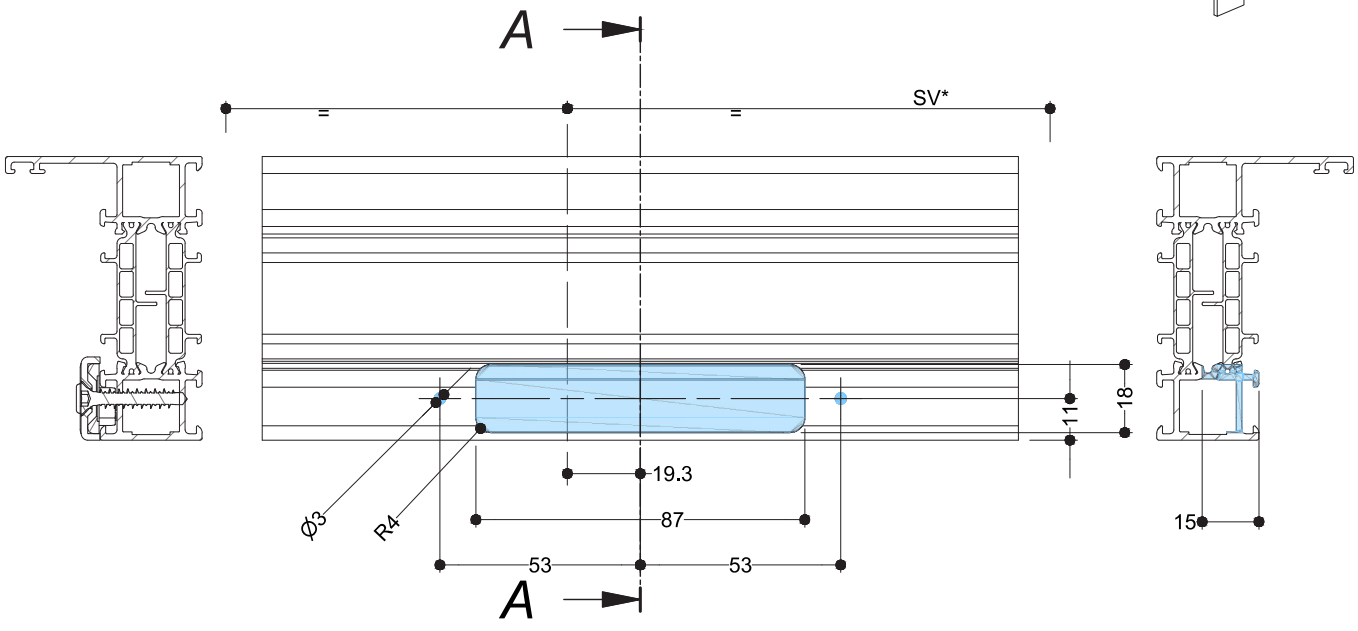
DIG-0002986 Rev. A









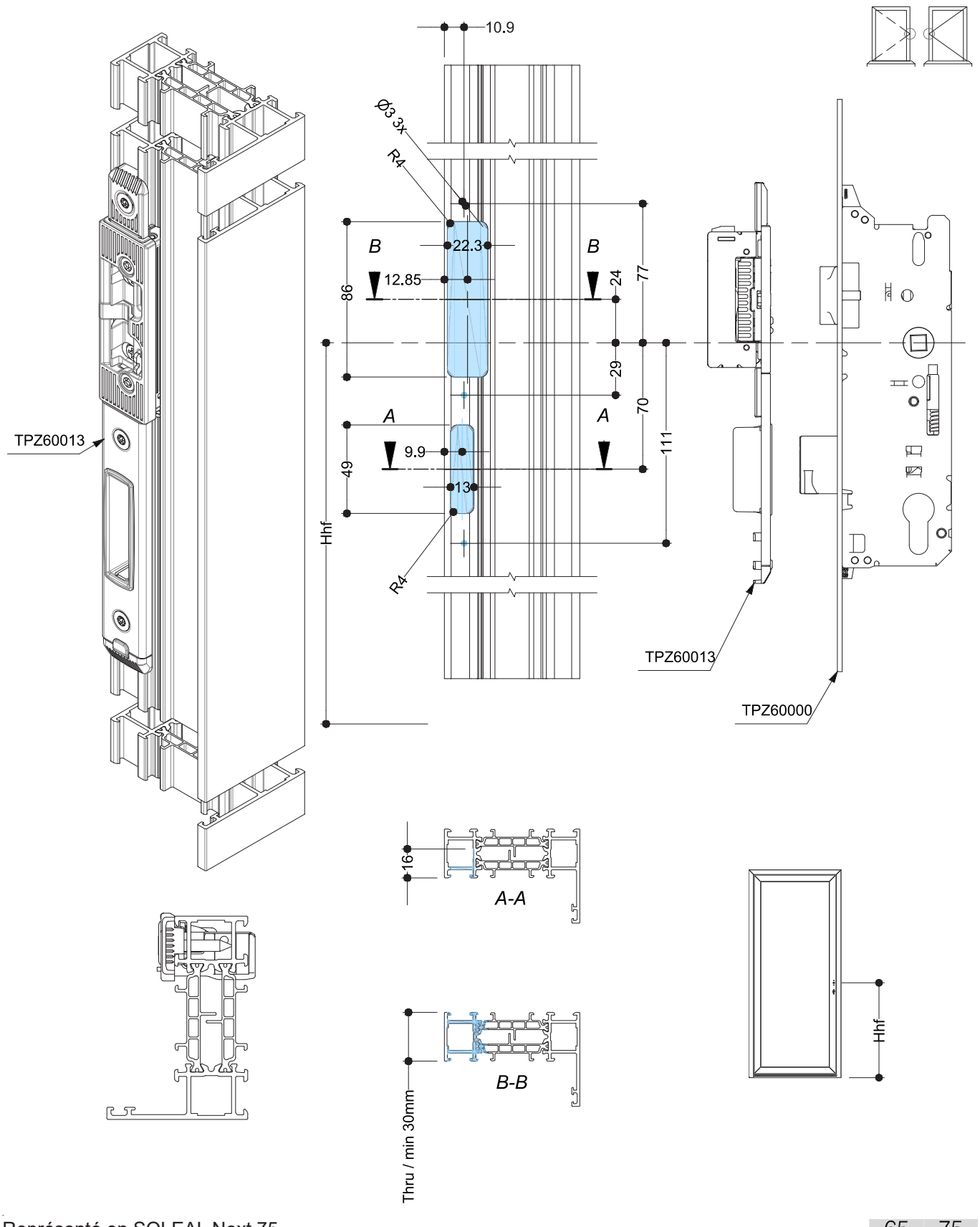


Représenté en SOLEAL Next 75

DORMANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage dormant ouverture intérieure et extérieure - Usinage pour gâche électrique

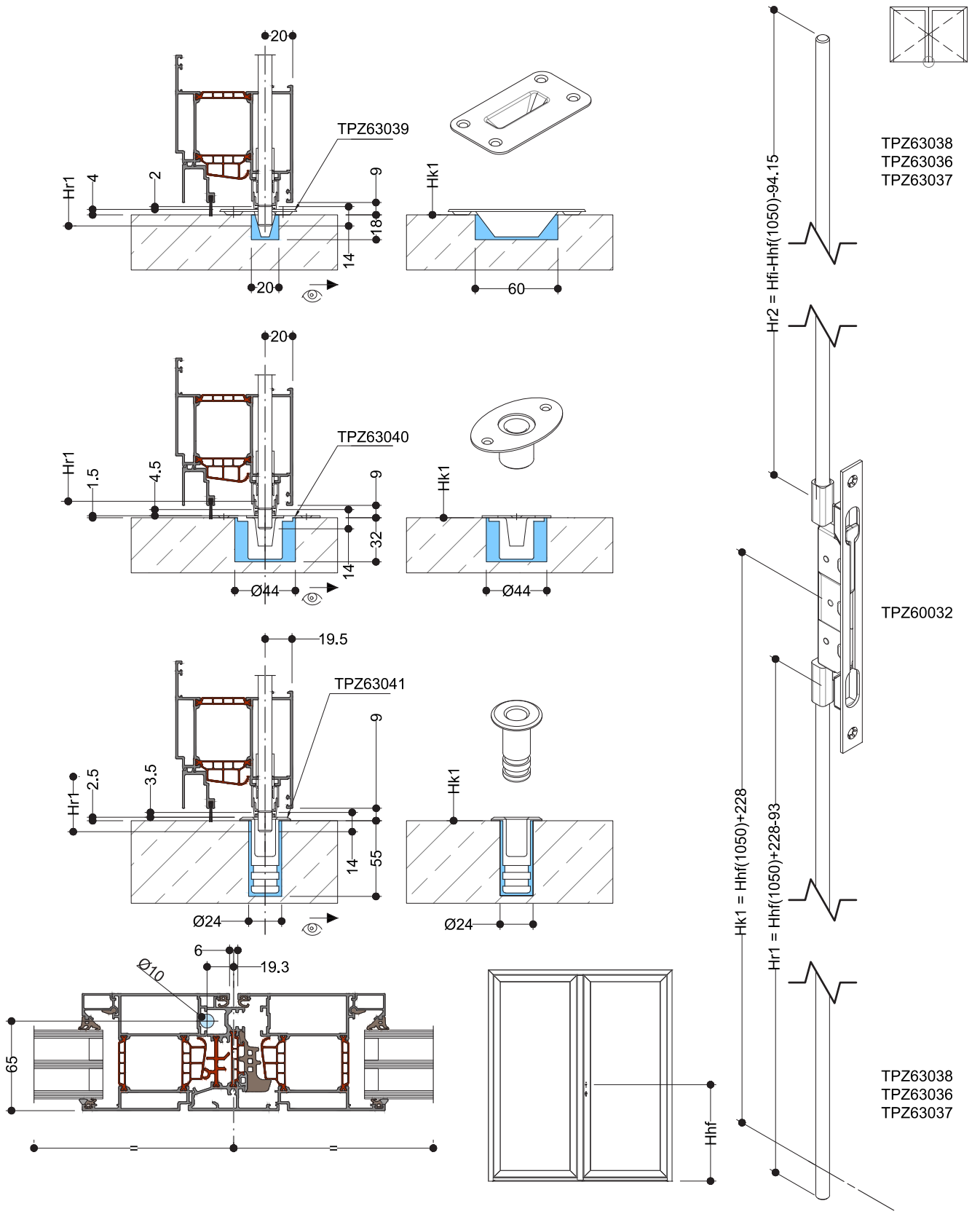
DIG-0003157 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

Usinage dormant ouverture intérieure et extérieure - Usinage des fonds de gâches

DIG-0003154 Rev. A



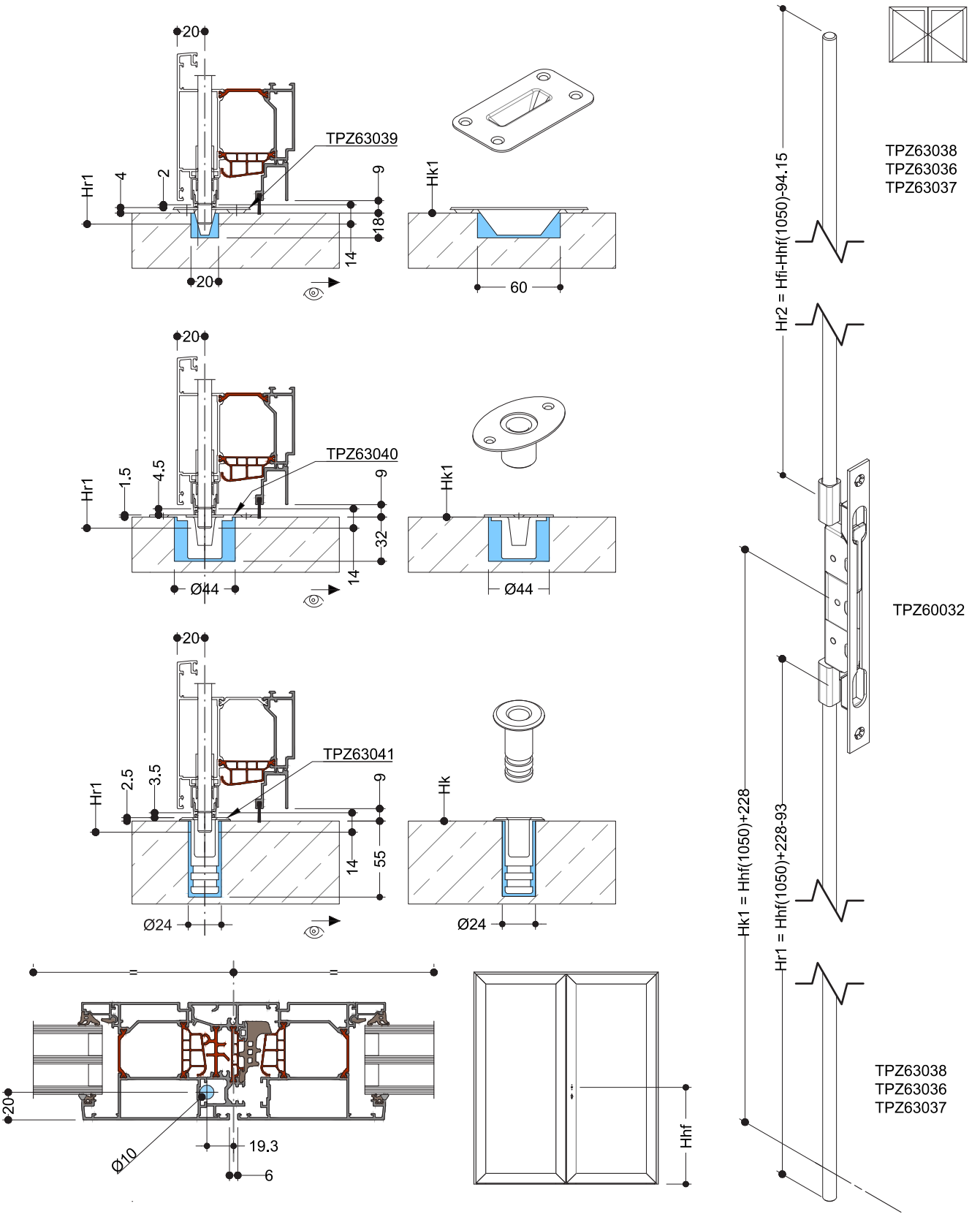
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

DORMANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage dormant ouverture extérieure - Usinage des fonds de gâches

DIG-0003262 Rev. A

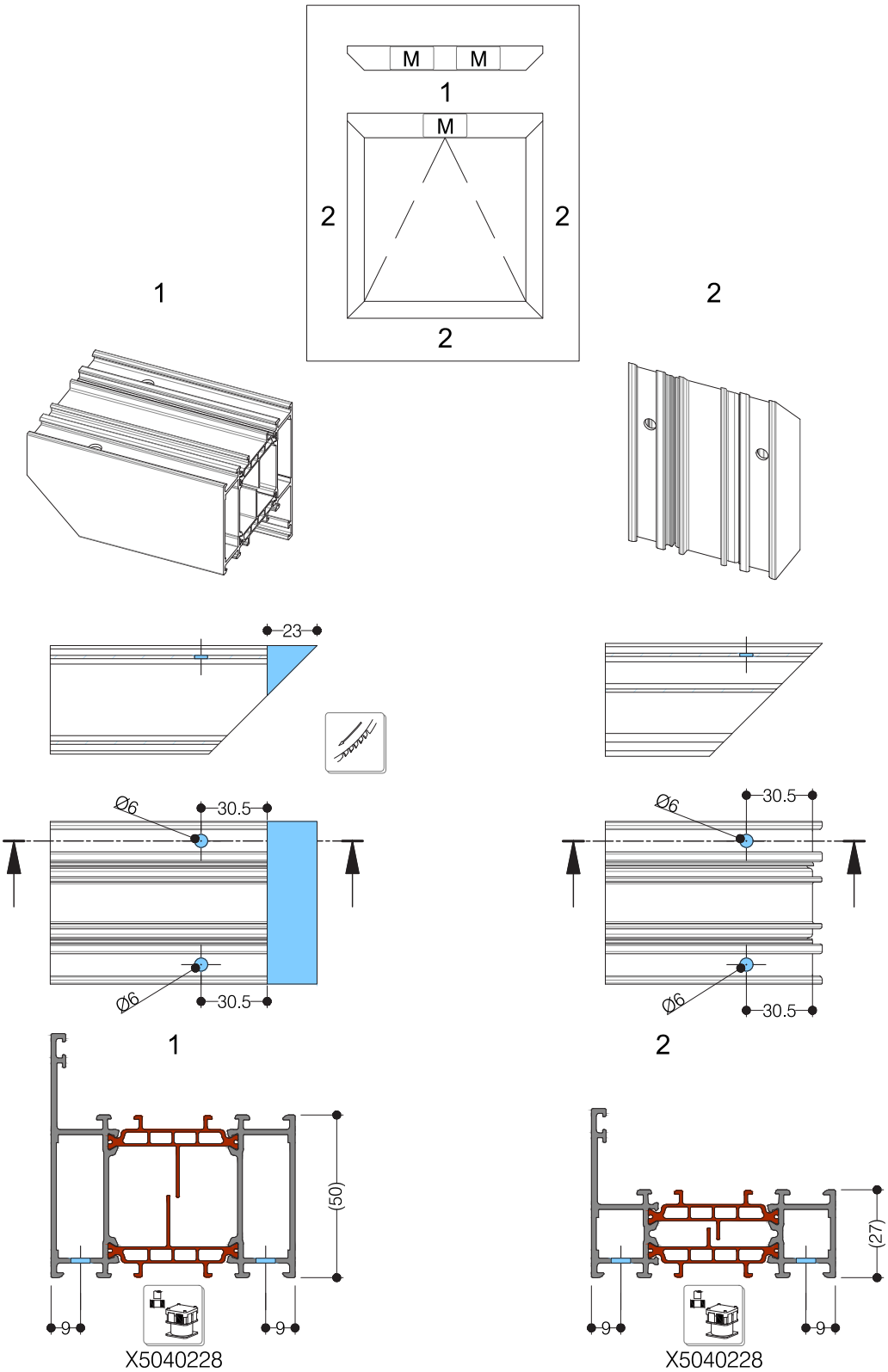


Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage dormant - Pour goupillage du dormant en vue réduite motorisée

DIG-0002966 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

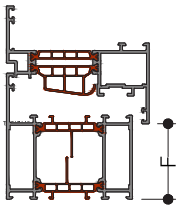
DORMANT MOTORISATION

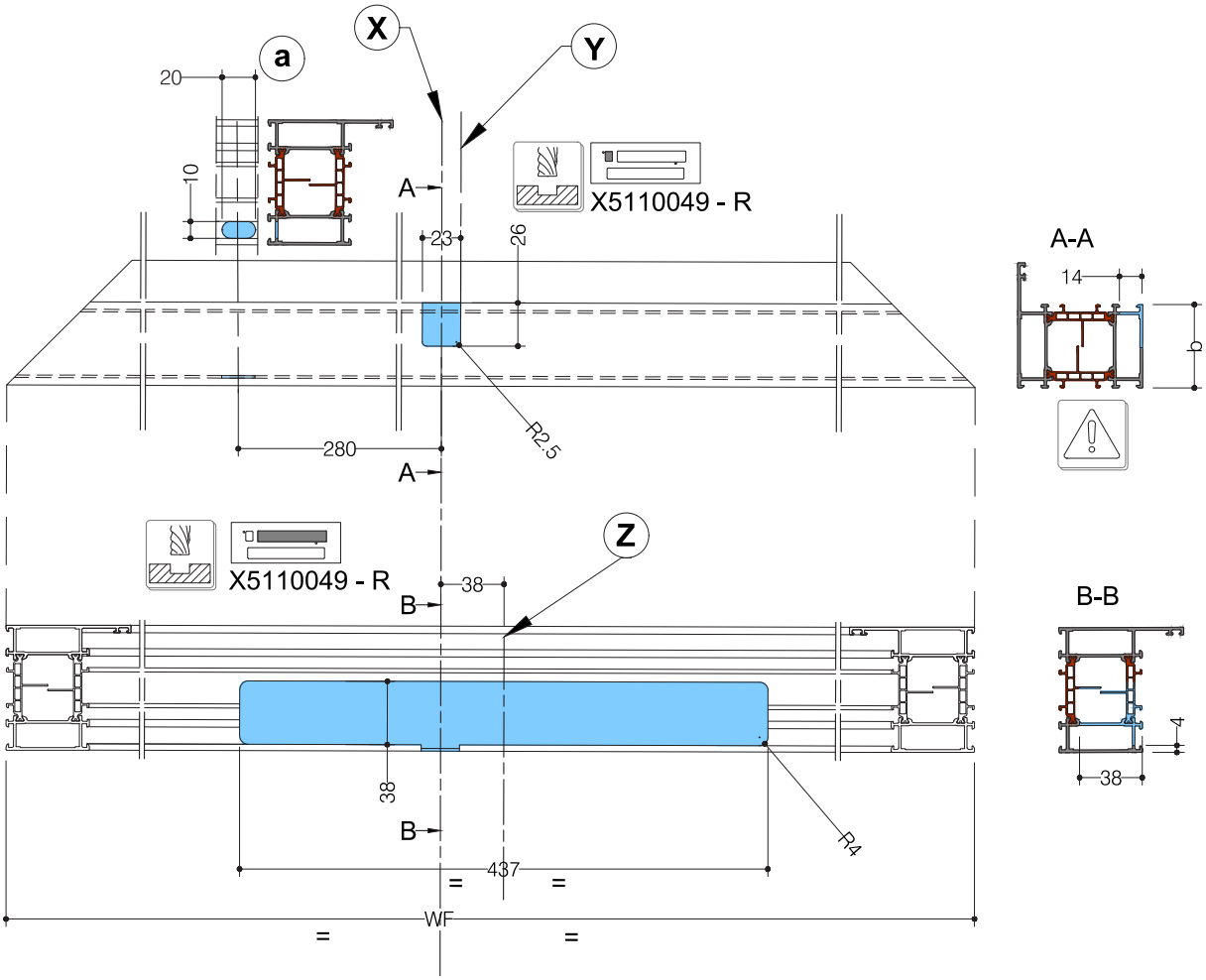
Usinage dormant - Vue d'ensemble pour 1 moteur à chaîne en ouv. int.

X - Axe sortie de chaîne (=axe du profilé).
Y - Axe à tracer pour la plaque à copier.
Z - Axe d'usinage.
a - Trou du cable.

Hauteur minimale du profilé dormant (F+5) : 50 mm.

DIG-0002838 Rev. A





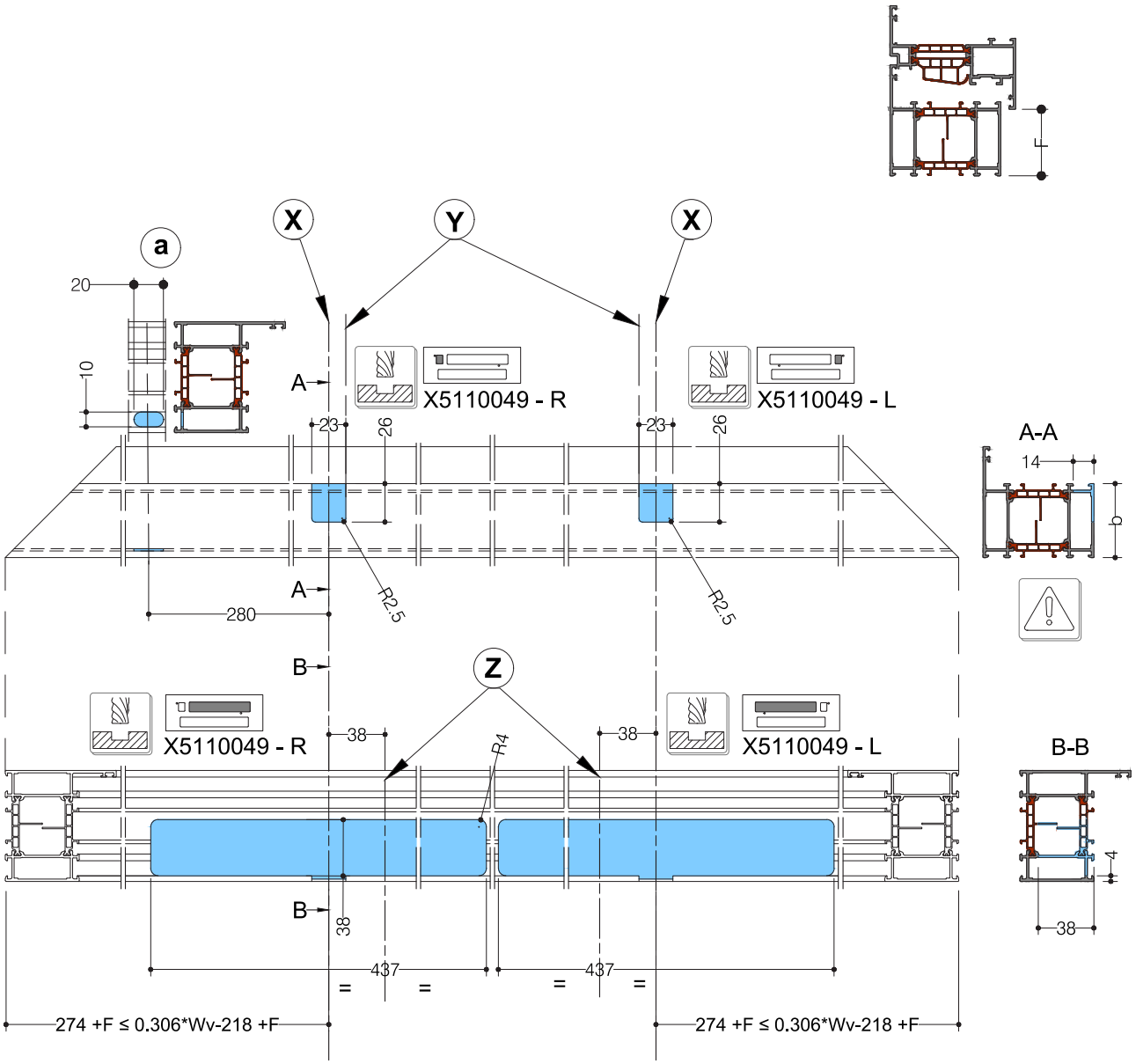
Représenté en SOLEAL Next 75

Usinage dormant - Vue d'ensemble pour 2 moteurs à chaîne en ouv. int.

X - Axe sortie de chaîne (=axe du profilé)
Y - Axe à tracer pour la plaque à copier.
Z - Axe d'usinage.
a - Trou du cable.

Hauteur minimale du profilé dormant (F+5) : 50 mm

DIG-0002839 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage dormant - Usinages avec la plaque à copier

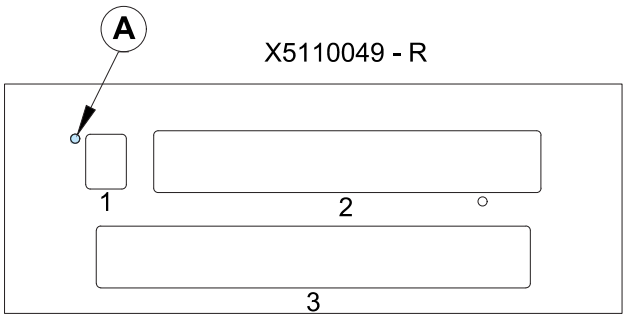
Protéger les surfaces visibles du profilé avant de commencer l'usinage.

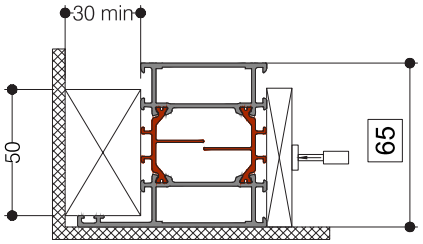
Exemple d'usinages pour la configuration un moteur à chaîne **DROIT** avec une hauteur de dormant de 75mm.
Même procèdé pour les usinages du moteur à chaîne gauche en utilisant l'autre côté de la plaque à copier.

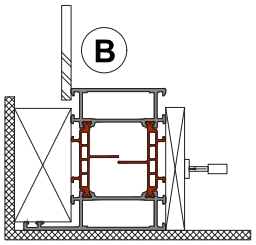
Etape 1 : Usinage de la sortie de chaîne.

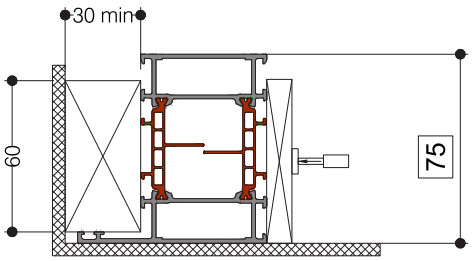
A - Placez le doigt de guidage de la machine dans le trou près de la forme 1 de la plaque à copier (ne pas verrouiller la plaque à copier dans la machine).
B - Bloquer le profilé et tangenter le foret (Ø5mm) au bord du profilé.
C - Verrouiller la plaque à copier sur la machine.
D - Mettre le doigt de guidage de la machine à l'intérieur de la forme 1 de la plaque à copier, dans le coin supérieur droit.

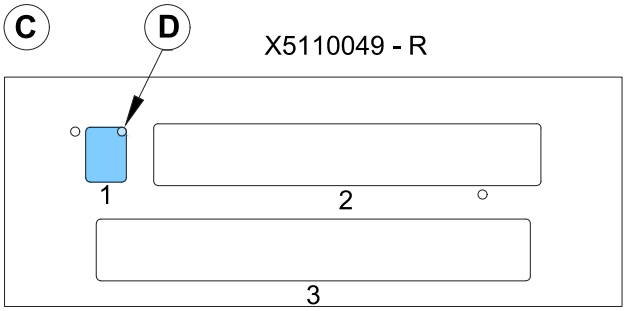
DIG-0002969 Rev. A













Ø5mm
L = 80mm

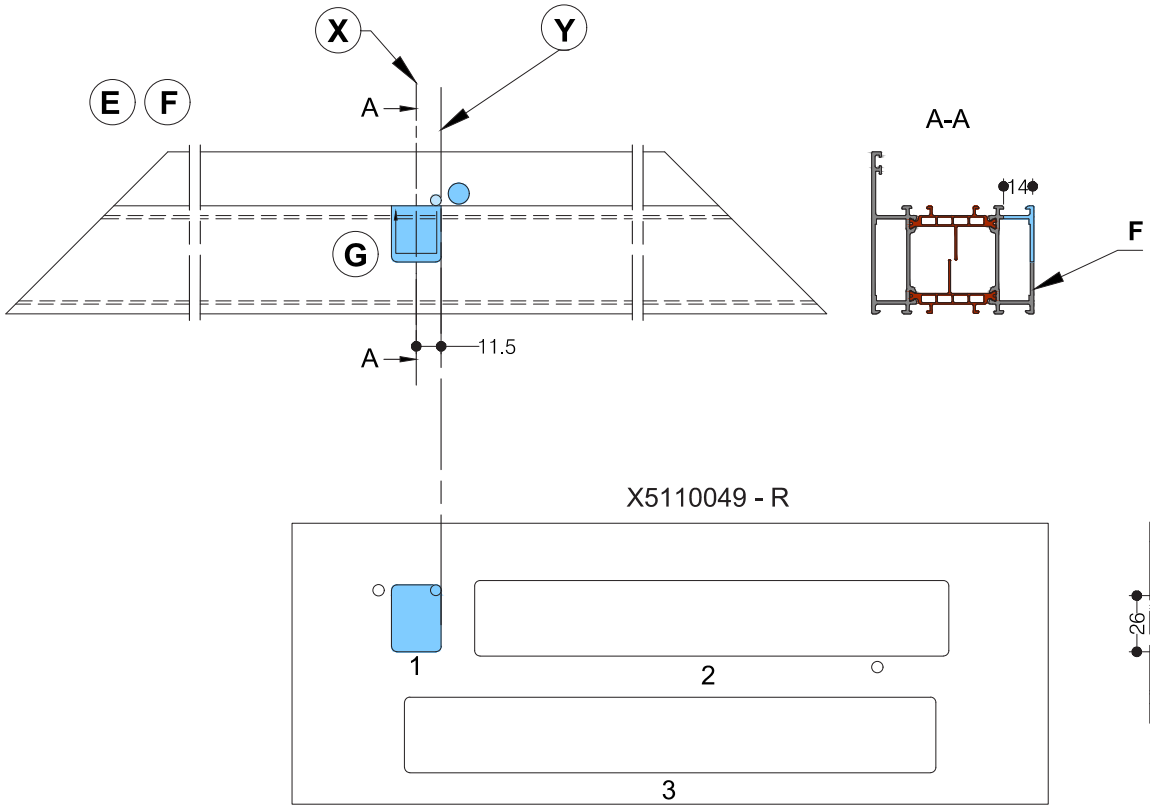
Représenté en SOLEAL Next 75

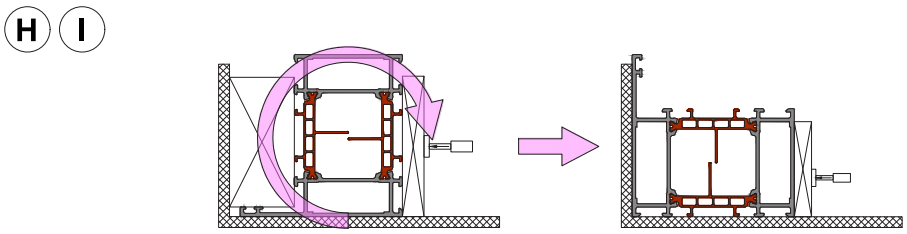
65 75

Usinage dormant - Usinages avec la plaque à copier

E - Déverrouiller le profilé.
F - Tangenter la fraise avec l'axe marqué par l'utilisateur Y en faisant glisser le profilé.
Un moteur à chaîne : Marquer l'axe X sur la face F (Milieu du profilé).
Deux moteurs à chaîne : Marquer l'axe X sur la face F.
G - Bloquer le profilé et faire l'usinage de la sortie de chaîne.
Conseil : profondeur de l'usinage dans le dormant = 14mm.
H - Déverrouiller la plaque à copier et le profilé.
I - Tourner le profilé de 90° pour le prochain usinage.
X - Axe de la sortie de chaîne
Y - Axe à tracer pour la plaque à copier.

DIG-0002970 Rev. A





Représenté en SOLEAL Next 75

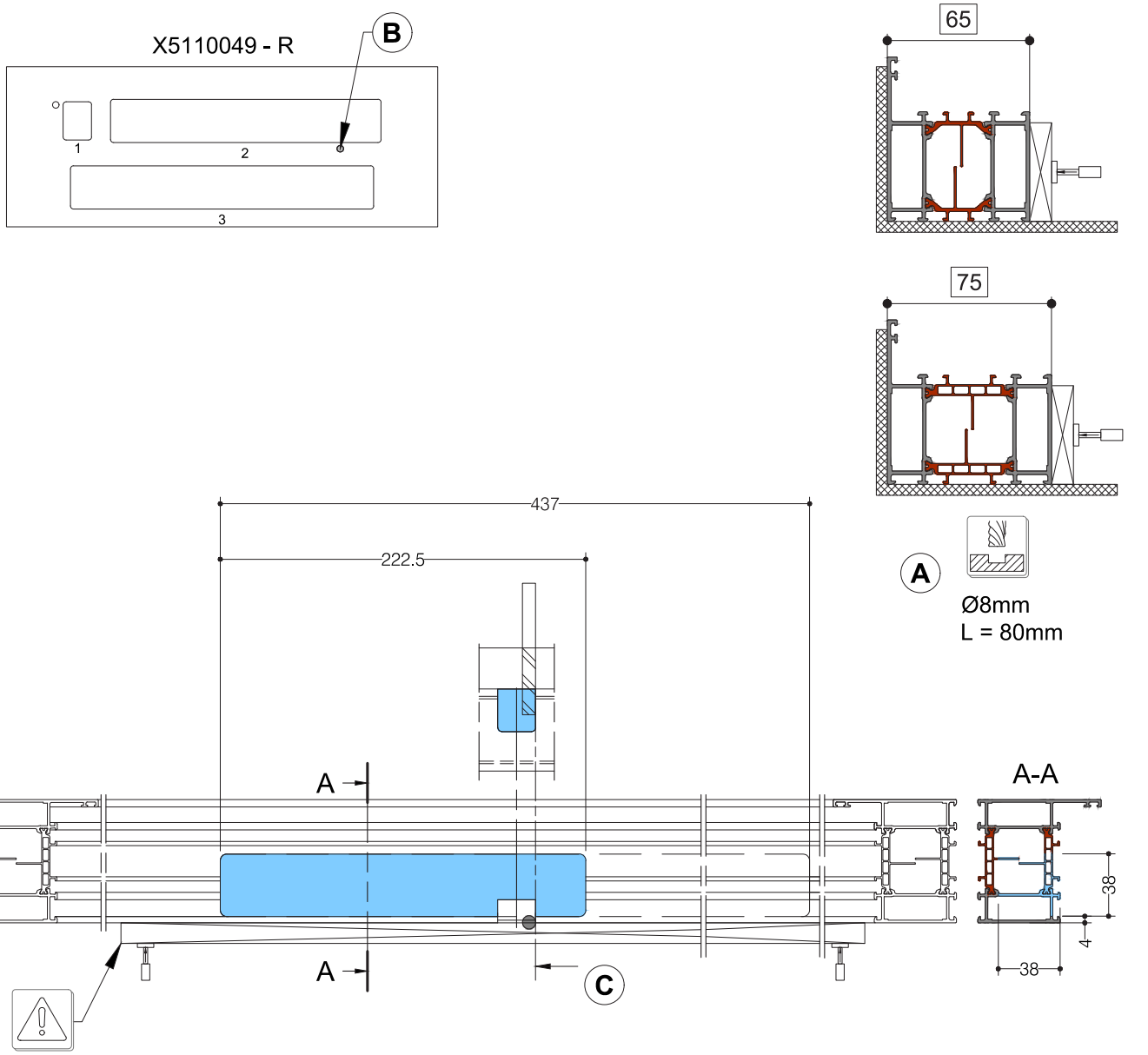
Usinage dormant - Usinages avec la plaque à copier

Etape 2 : Usinage du trou du moteur de chaîne.

A - Changer la fraise pour un Ø8mm,
B - Mettre le doigt de guidage dans le trou près de la forme 2 de la plaque à copier.
C - En faisant coulisser le profilé, tangenter la fraise avec le bord droit de la sortie de chaîne.

Il est préconnisé d'utiliser unn cale très rigide avec une longueur minimale égale à celle de l'usinage complet du moteur de chaîne (550mm) pour éviter la déformation du profilé avec le serrage des vérins.
Il est préférable de mettre les vérins de la machine à copier de part et d'autre de l'usinage.

DIG-0002971 Rev. A



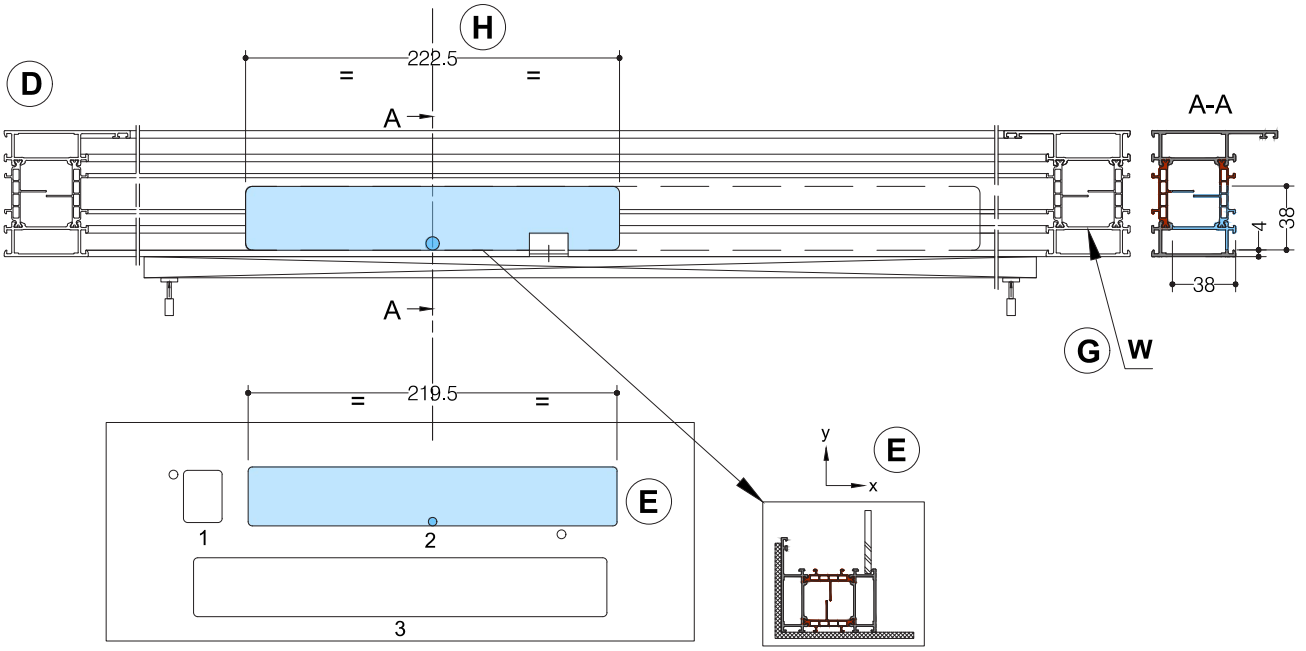
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

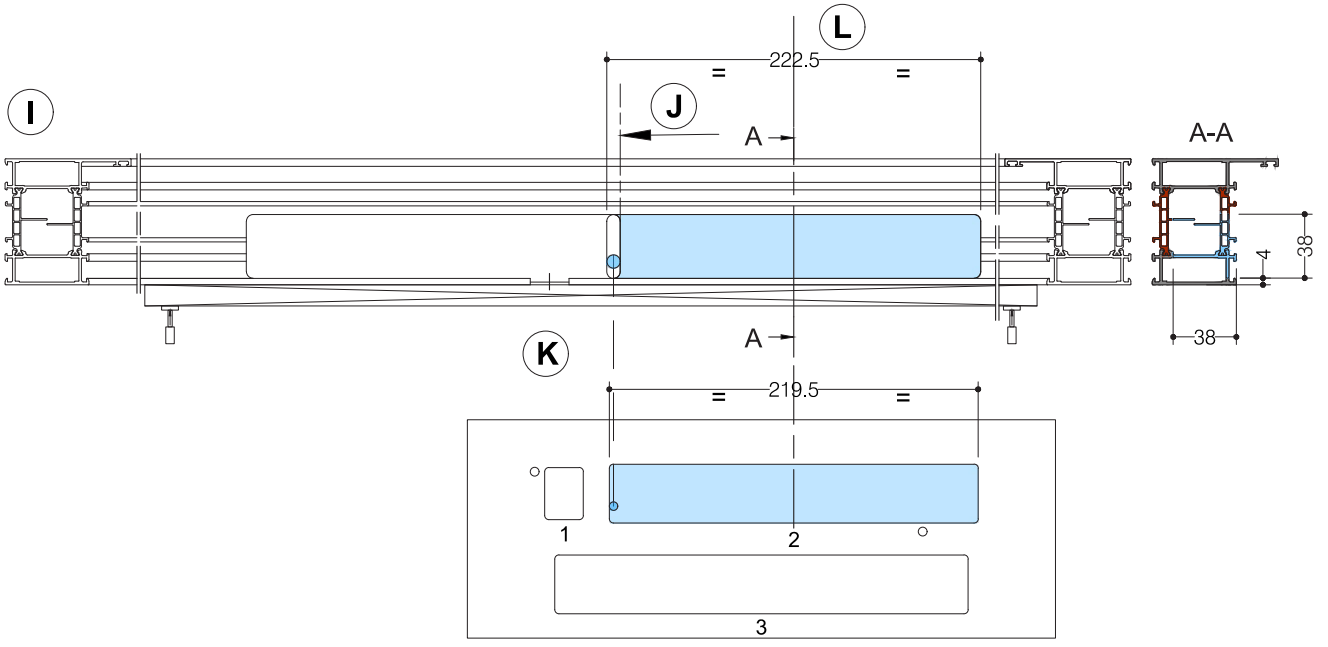
Usinage dormant - Usinages avec la plaque à copier

D - Verrouiller le profilé.
E - Placer le doigt de guidage de la machine dans la forme 2 de la plaque à copier et tangenter le foret avec le bord du profilé.
Conseil : Laisser un espace de 0.2mm pour éviter d'endommager la rainure lors de l'usinage du profilé.
F - Verrouiller la plaque à copier.
G - Effectuer la première étape de l'usinage moteur de chaîne en suivant la forme 2 de la plaque à copier.
Conseil : Commencer l'usinage par la paroi aluminium W en bloquant de l'axe x de la machine.
H - Contrôler les dimensions du machining.
I - Déverrouiller le profilé.
J - En faisant coulisser le profilé, tangenter la fraise avec l'usinage de la première étape.
K - Faire la deuxième étape de l'usinage moteur de chaîne en suivant la forme 2.
L - Contrôler les dimensions de l'usinage.

DIG-0002972 Rev. A



X5110049 - R



X5110049 - R

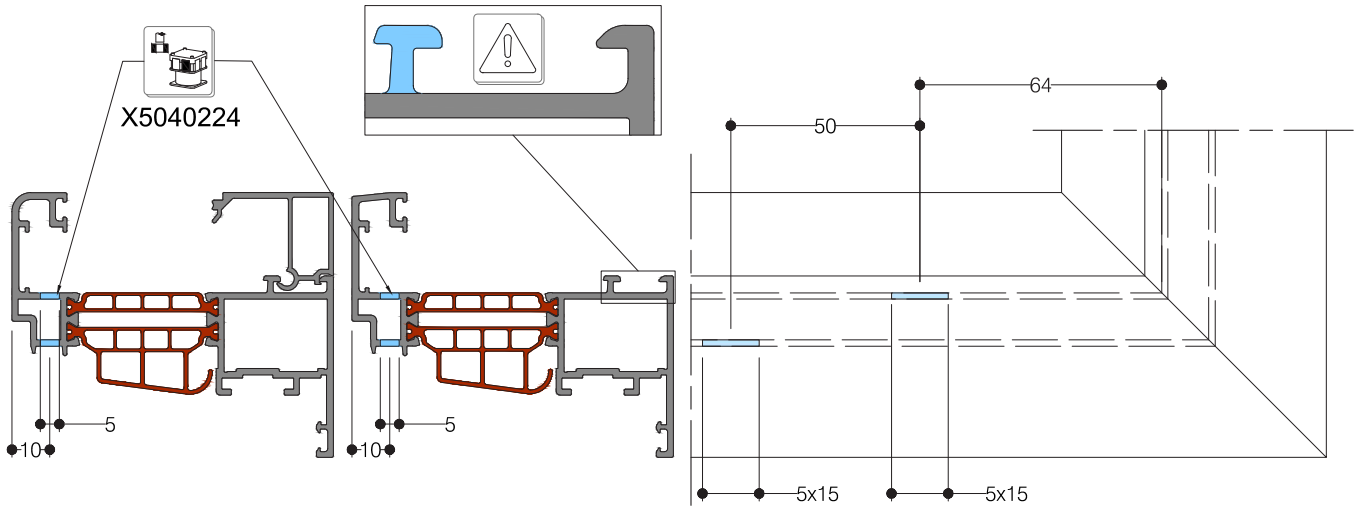
Représenté en SOLEAL Next 75

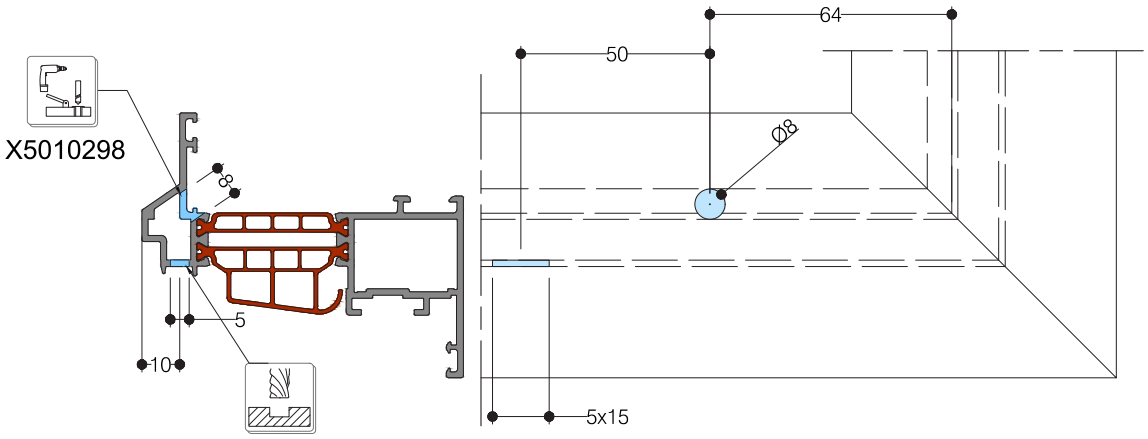
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

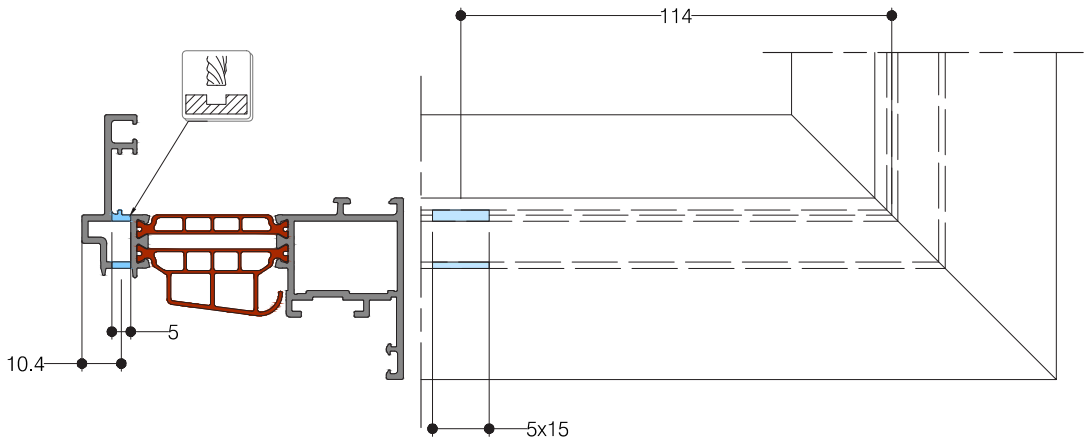
Usinage de l'ouvrant - Drainage caché ouvrant Apparent et Design

2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
1 drainage supplémentaire au centre si W > 1000 mm

DIG-0002556 Rev. A







Représenté en SOLEAL Next 75

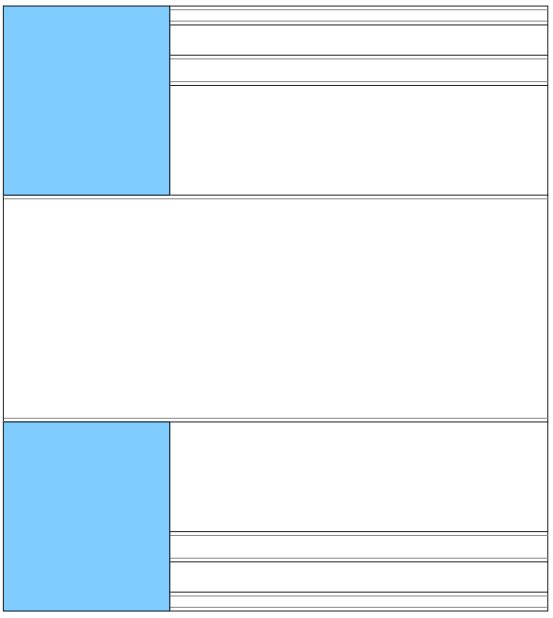
65 75

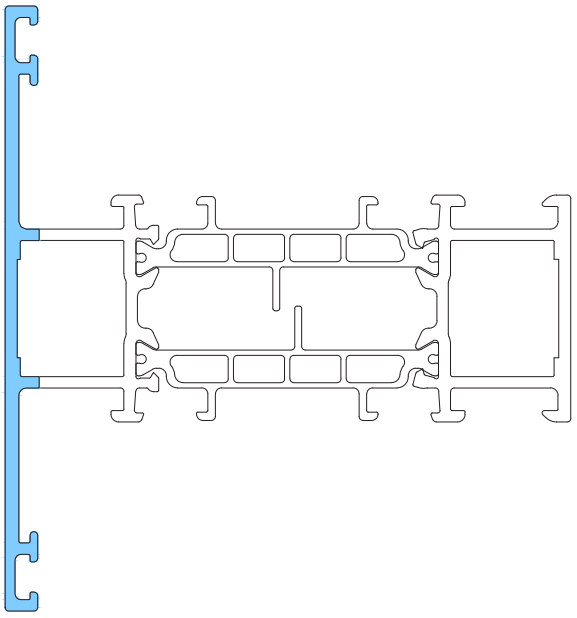
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Usinage ouvrant - Usinage traverse ouvrant

Possible uniquement avec les embouts TCZ30102 et TCZ31034, hauteur traverse 73mm et 80mm.

DIG-0002587 Rev. A





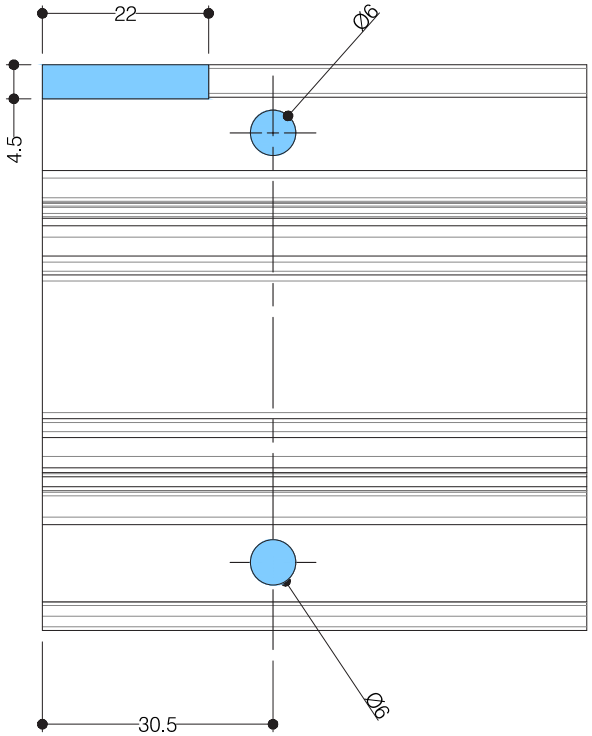


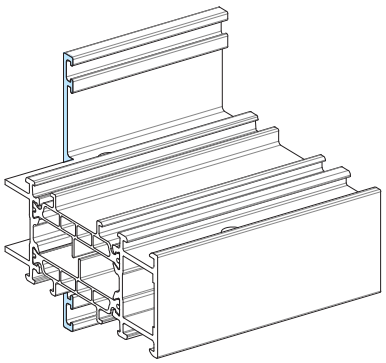


X5010285



X5040228





Représenté en SOLEAL Next 75

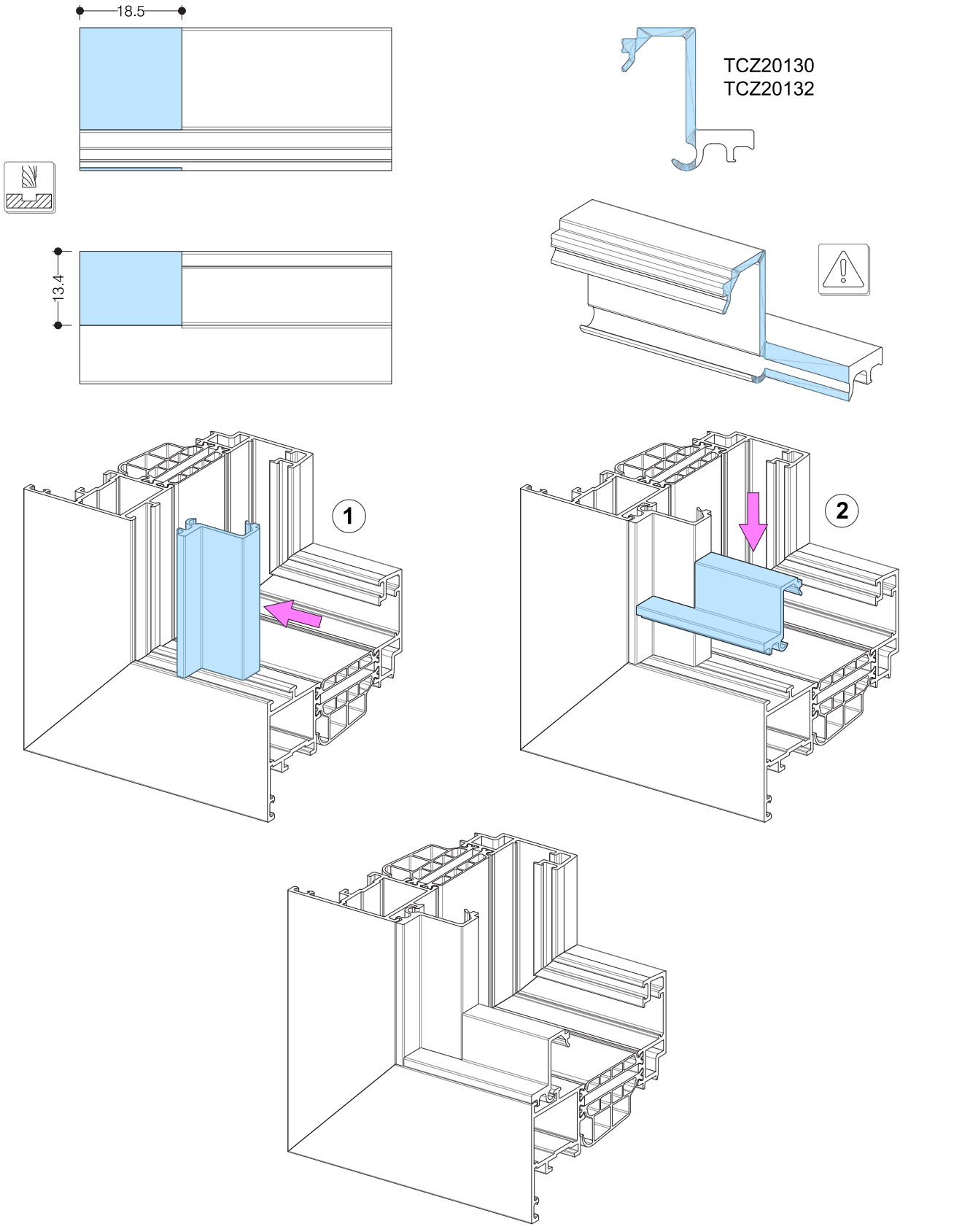
65 75

OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Usinage ouvrant - Usinage parclose

L'usinage sur les parcloses de traverse est symetrique des deux cotés.
1 - Mettre en premier les parcloses verticales sur les montants.
2 - Mettre ensuite les parcloses horizontales usinées.

DIG-0002902 Rev. A



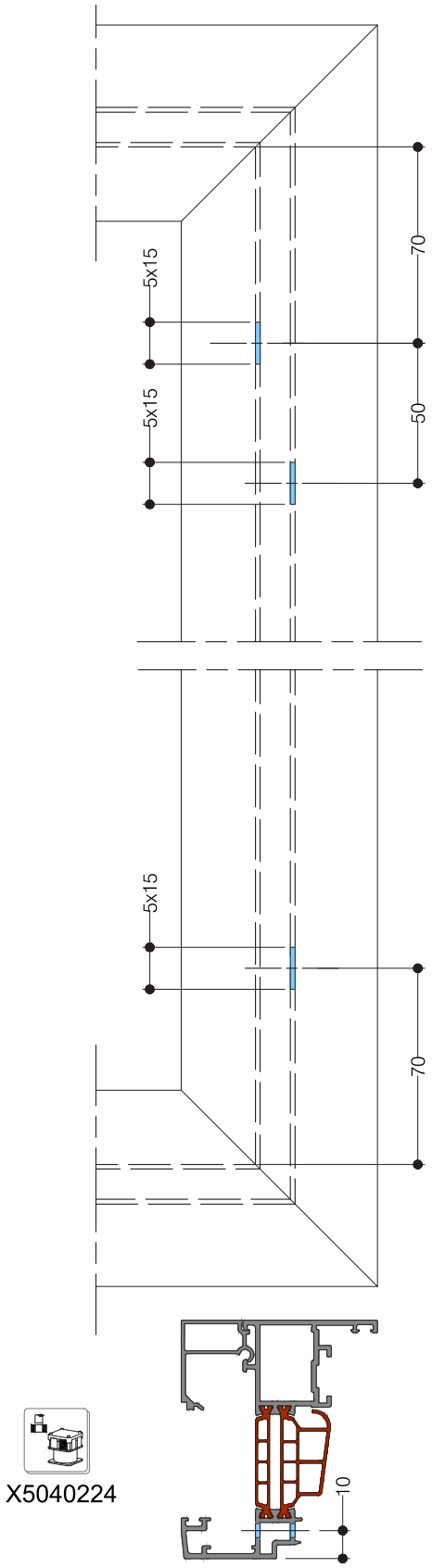
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

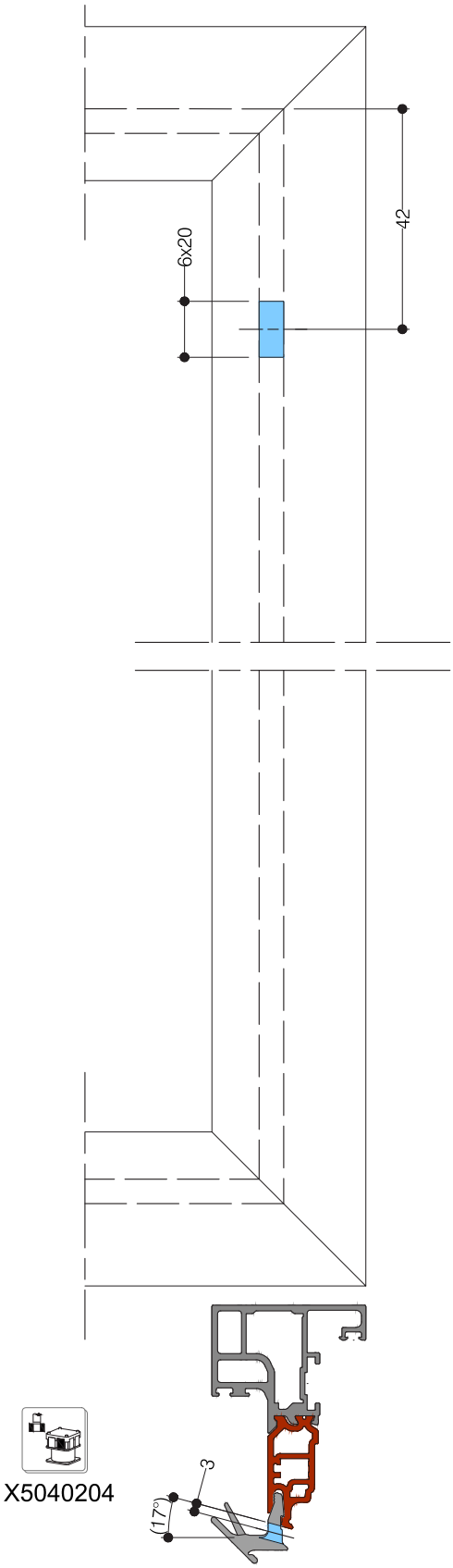
Usinage ouvrant - Equilibrages de la pression sur ouvrant

Uniquement côté articulation.

DIG-0002597 Rev. A



X5040224



X5040204

Représenté en SOLEAL Next 75

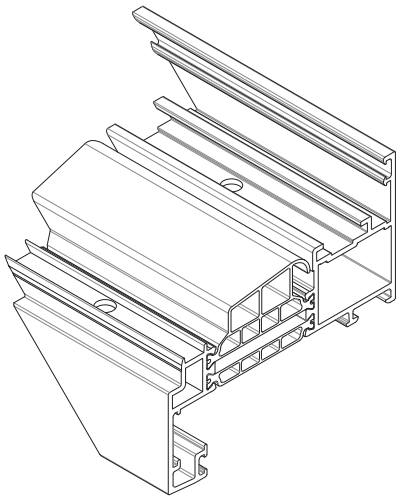
65 75

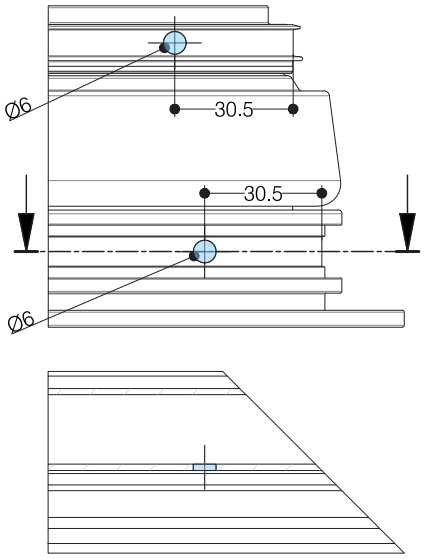
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

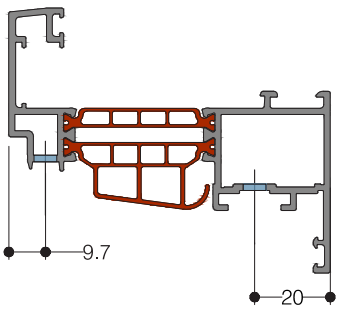
Usinage ouvrant - Usinage pour goupillage

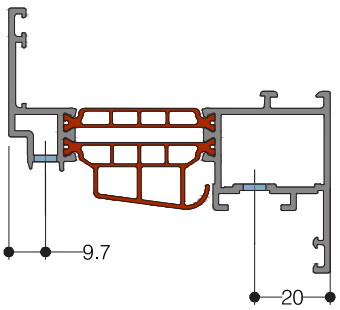
DIG-0002644 Rev. A

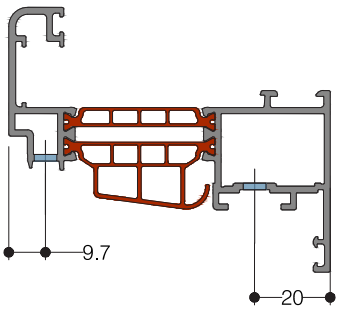
X5040188

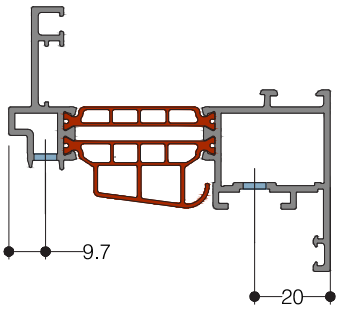


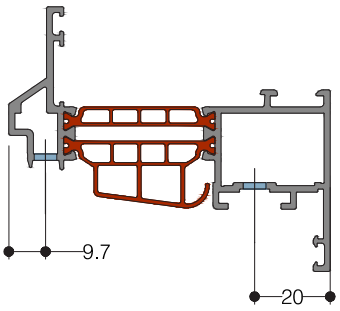












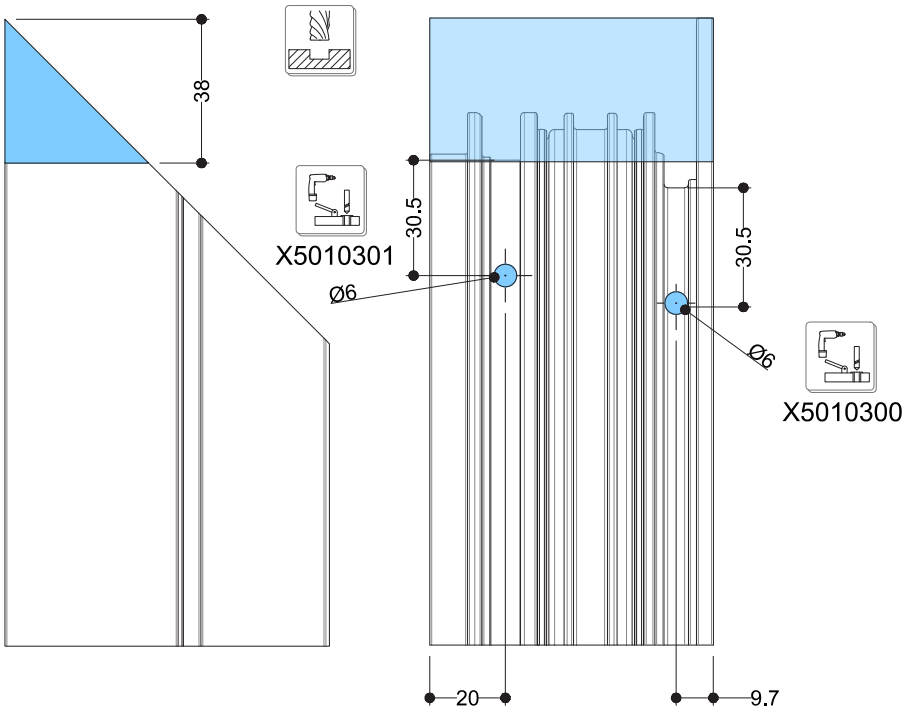
Représenté en SOLEAL Next 75

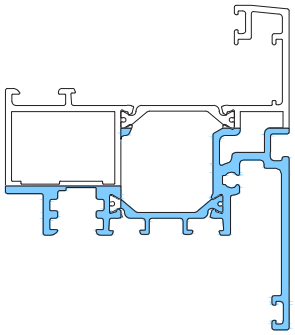
65 75

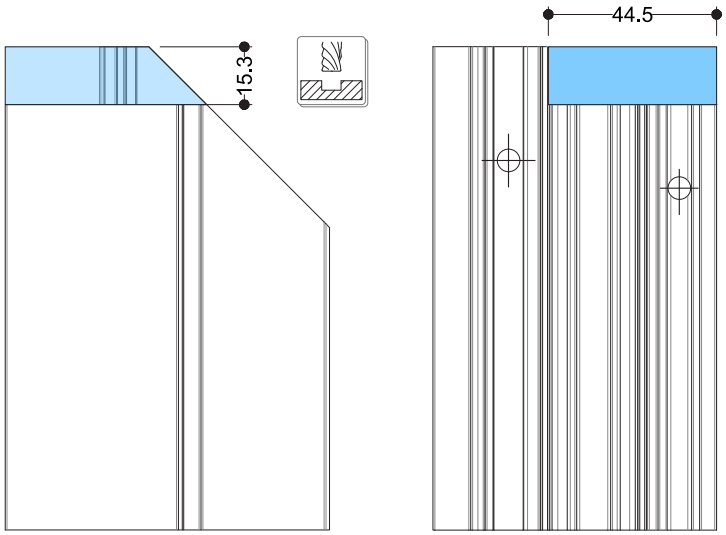
Usinage ouvrant - Montant central réduit

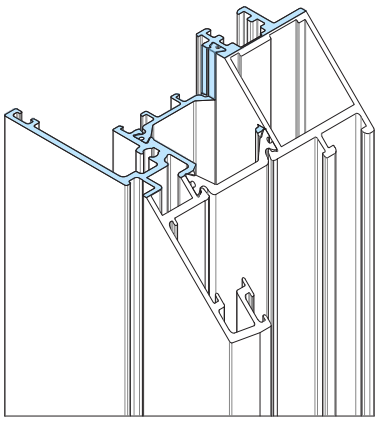
1 - Percer les trous avec les gabarits de perçage.
2 - Fraiser le profilé.

DIG-0003747 Rev. A





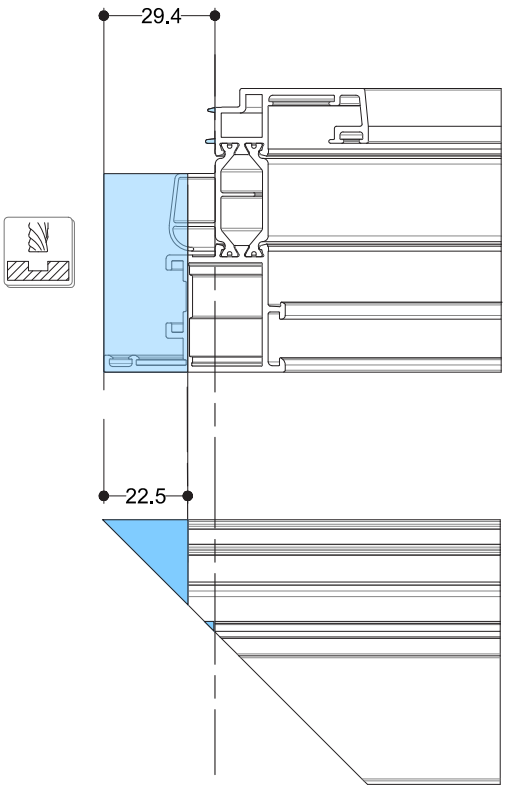


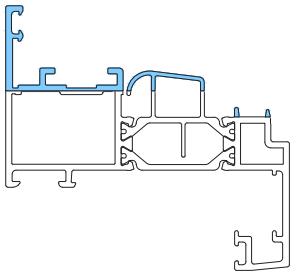


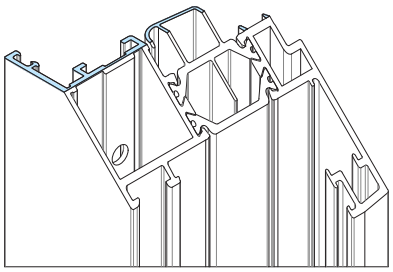
Usinage ouvrant - Traverse côté montant central réduit

1 - Faire les trous pour les equerres avec l'outil standard.
2 - Fraiser le profilé.

DIG-0003748 Rev. A



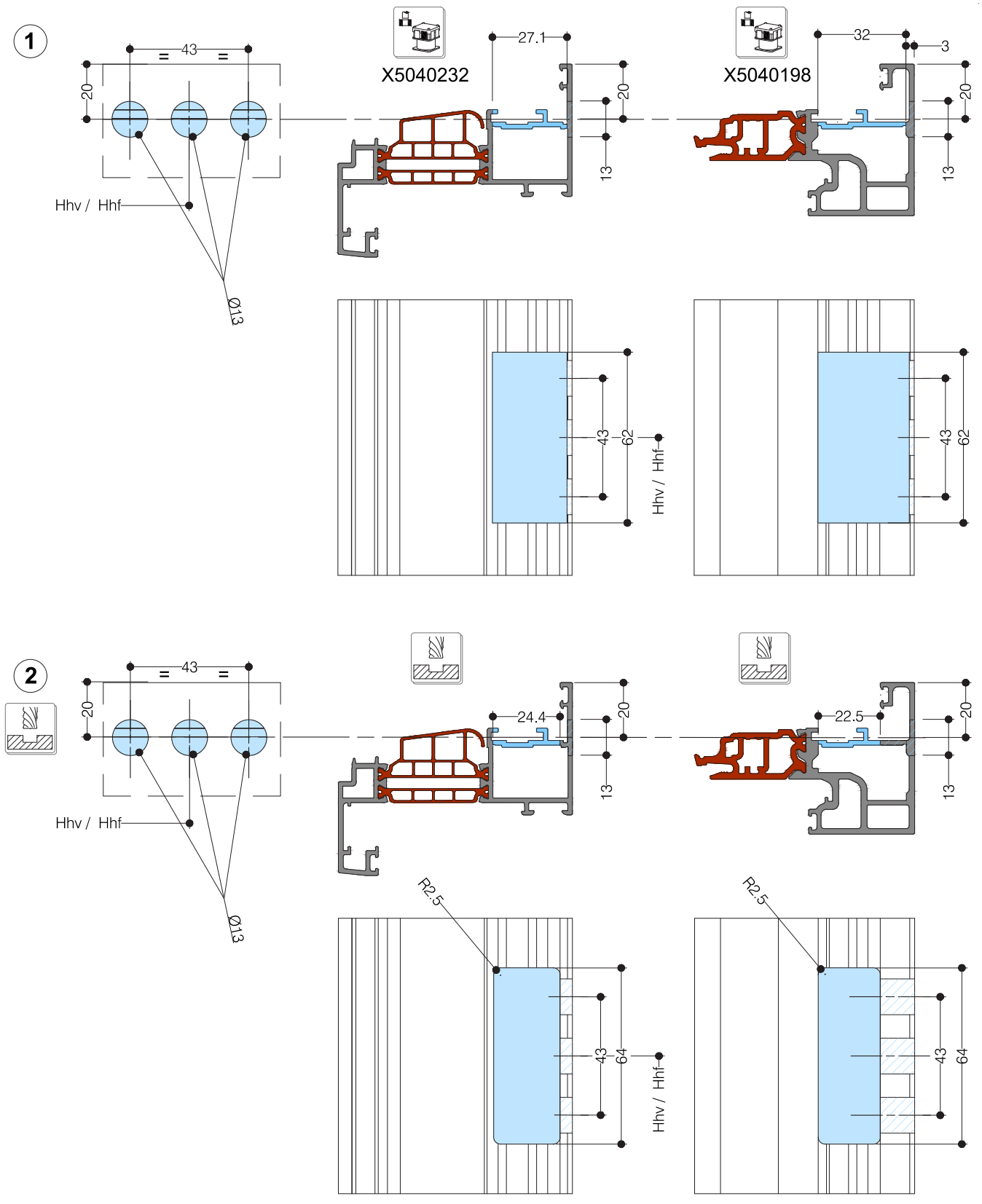




Usinage ouvrant - Poinçonnage et usinage du boitier de crémone

1 - Poiçonnage
2 - Fraisage et perçage

DIG-0002564 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

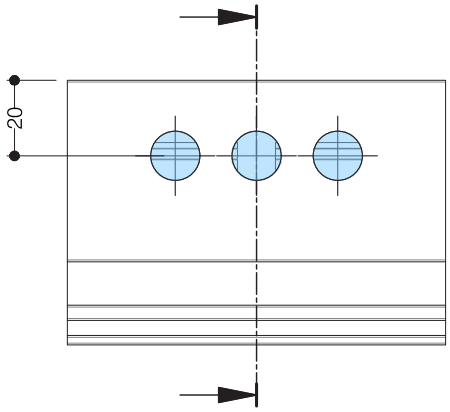
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Usinage ouvrant - Usinage pour crémone pompier

1 - Poinçonnage et fraisage
2 - Fraisage

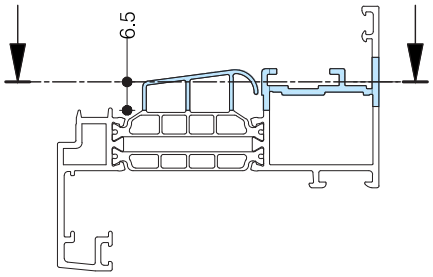
DIG-0002874 Rev. A

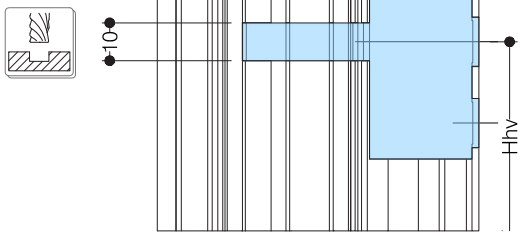
1



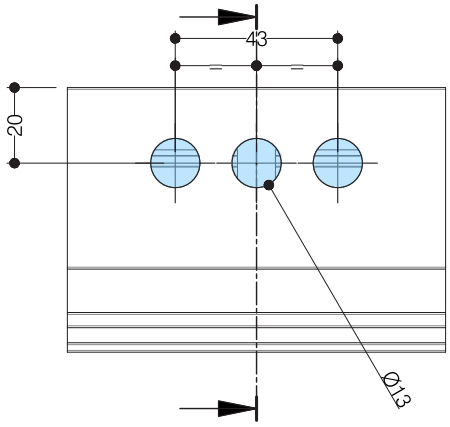


X5040232

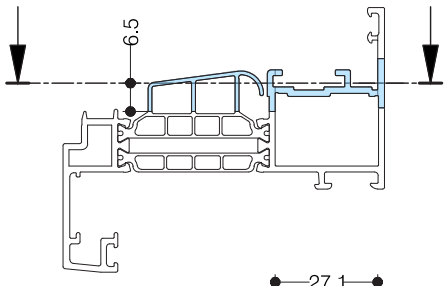


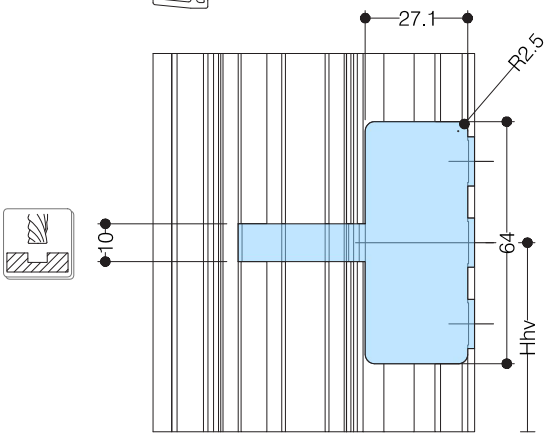


2









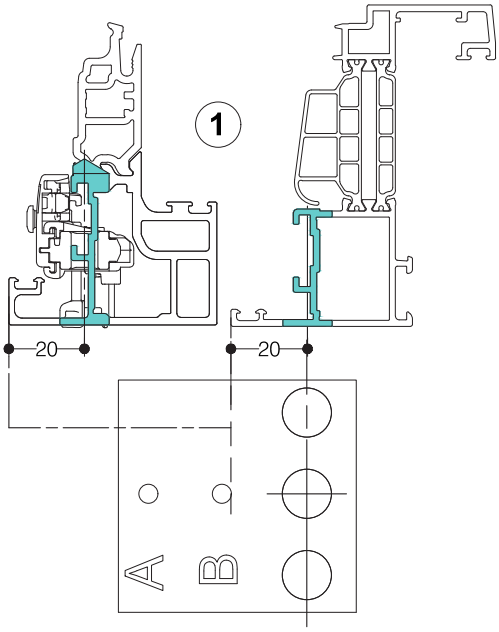
Représenté en SOLEAL Next 75

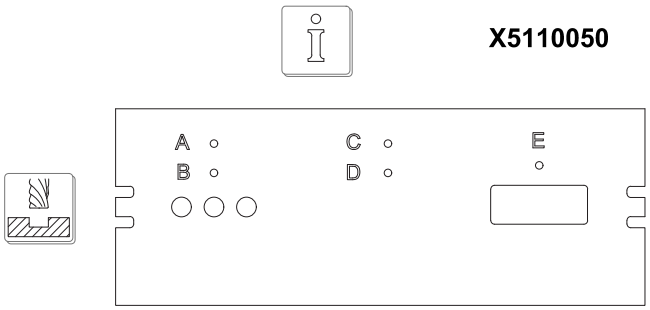
65 75

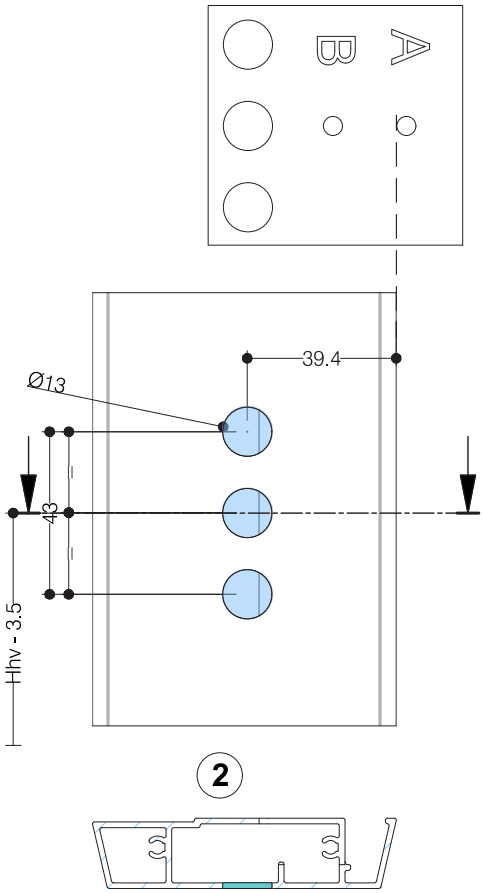
Usinage ouvrant - Profil pour poignée centrée

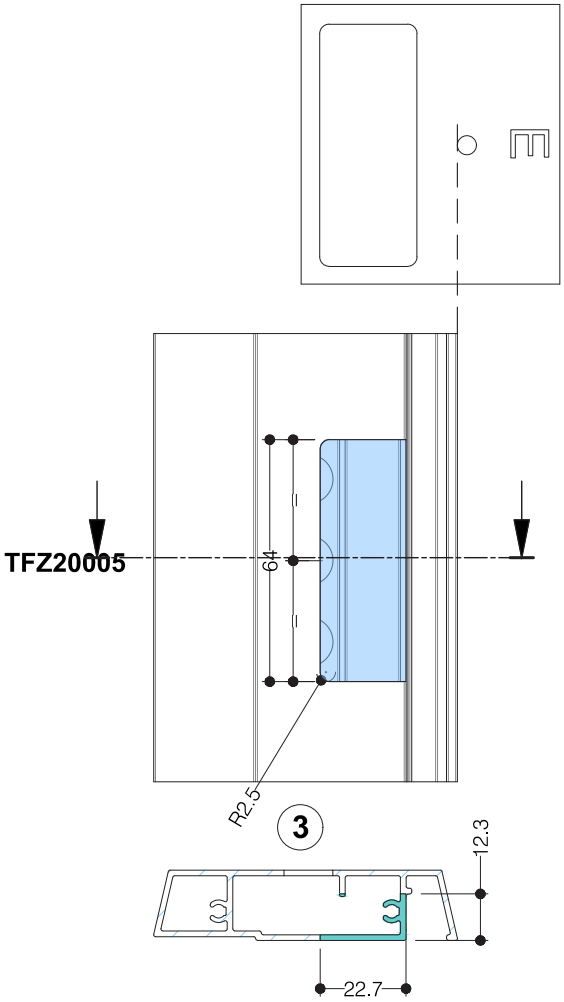
Information : La plaque à copier X5110050 est disponible pour la réalisation de ces usinages.
1 - Usinage pour poignée sur le montant de l'ouvrant: faire le fraisage avec la plaque à copier position B.
2 - Profilé pour poignée centrée, poignée: faire le fraisage avec la plaque à copier position A.
3 - Profilé pour poignée centrée, boîtier de crémone: faire le fraisage avec la plaque à copier position E.

DIG-0002889 Rev. A









Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

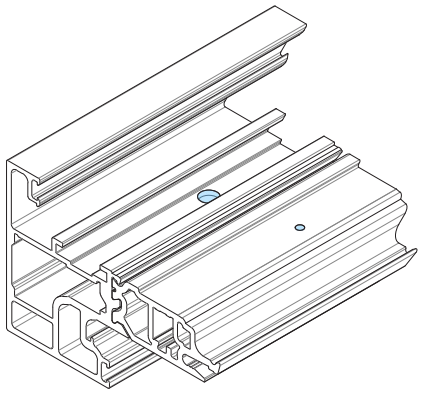
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

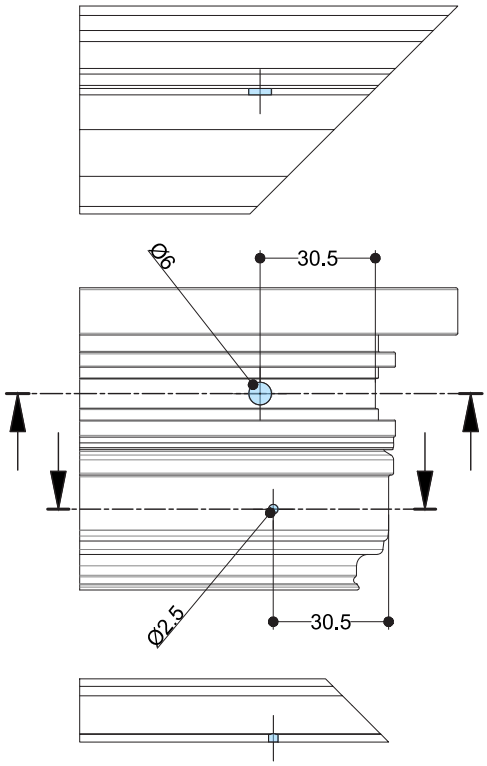
Usinage ouvrant - Usinage Minimal pour goupillage

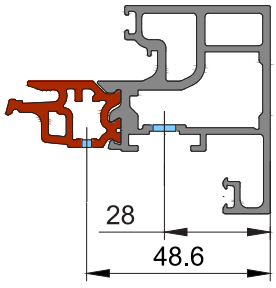
DIG-0003893 Rev. A

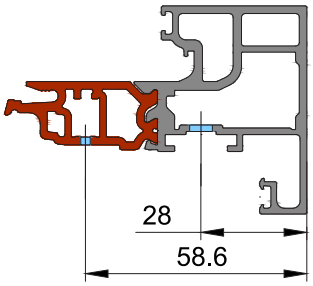


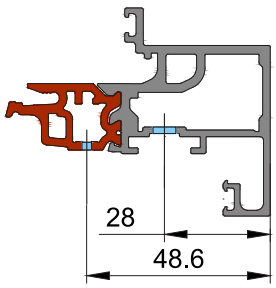
X5040206

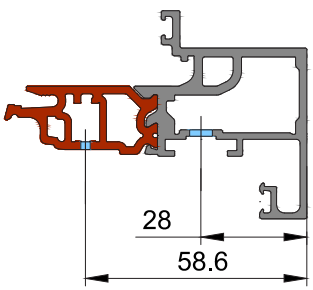












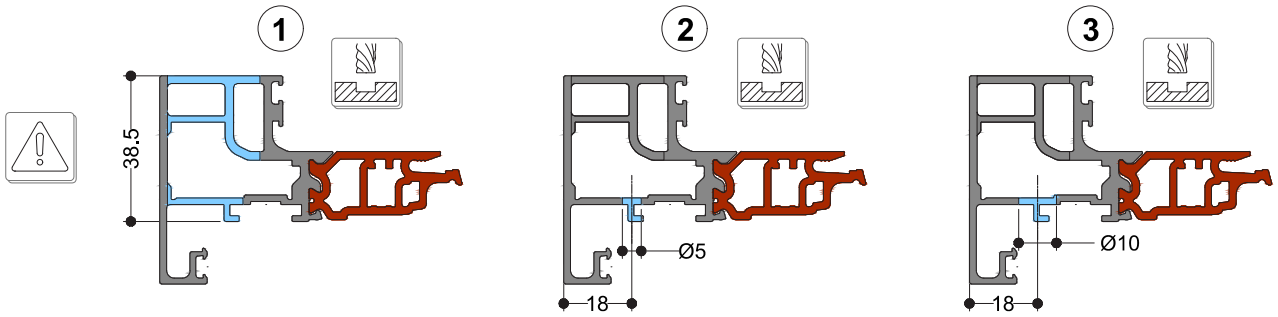
Représenté en SOLEAL Next 75

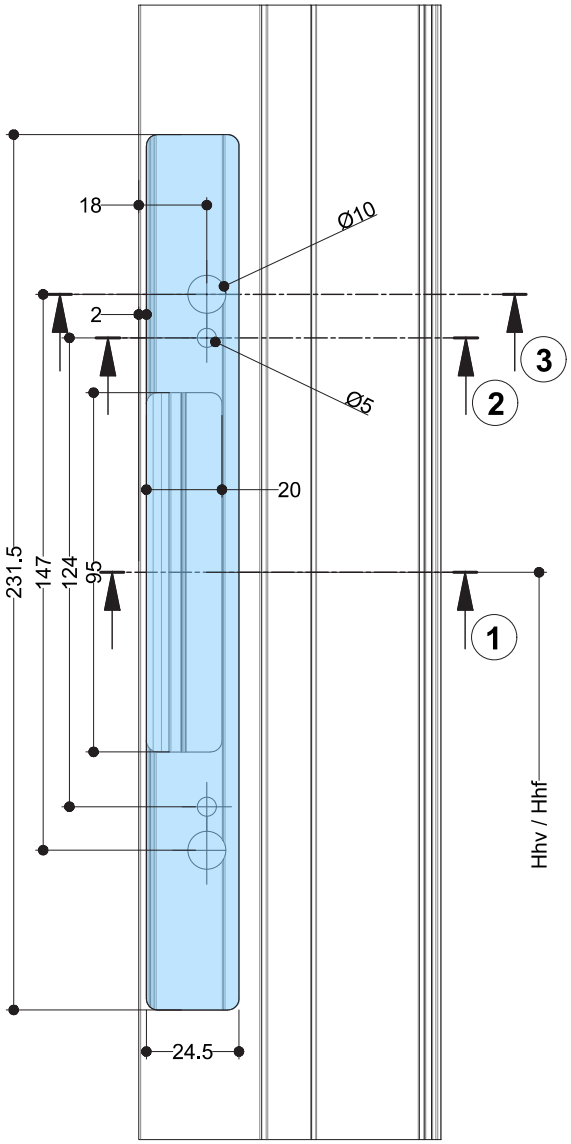
65 75

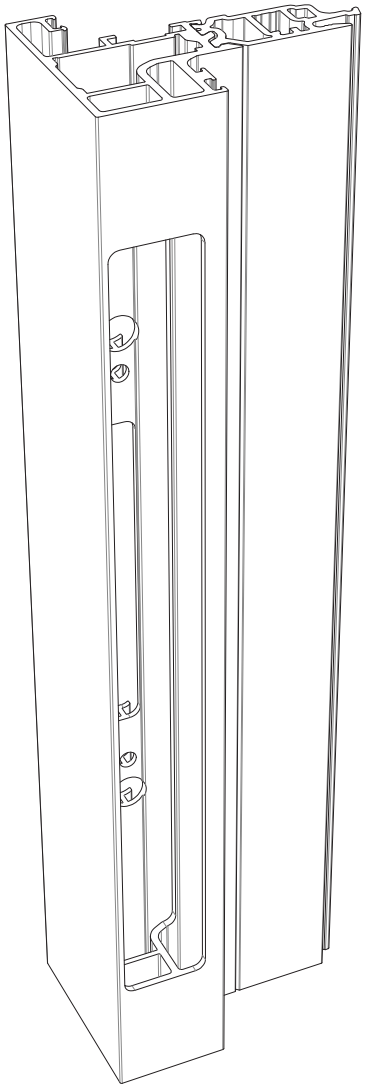
Usinage ouvrant - Usinage pour poignée cachée

L'usinage de cette poignée est complexe au vu du nombre de toile à usiner, la profondeur et la précision des trous. Nous préconisons de le réaliser à la fraiseuse. L'usage d'une machine type "copieur" n'est pas recommandé.

DIG-0003924 Rev. A







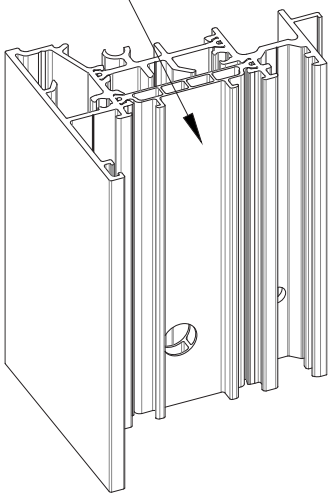
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

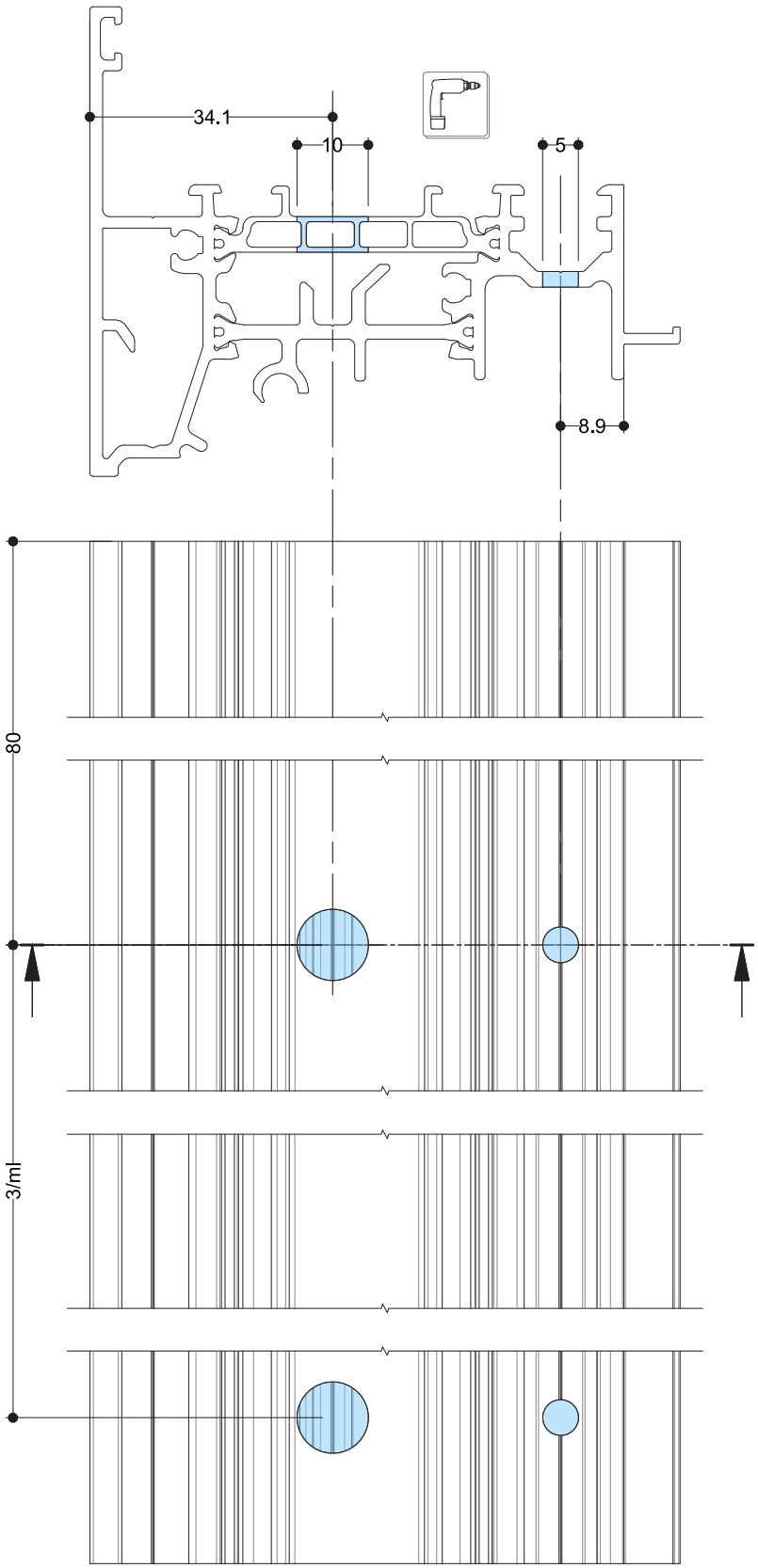
Usinage ouvrant - Usinage battement central Minimal

Même fraisage en haut et en bas de la feuillure centrale.

DIG-0004075 Rev. A

65 TFZ16210
75 TFZ17210





Representé en SOLEAL Next 75

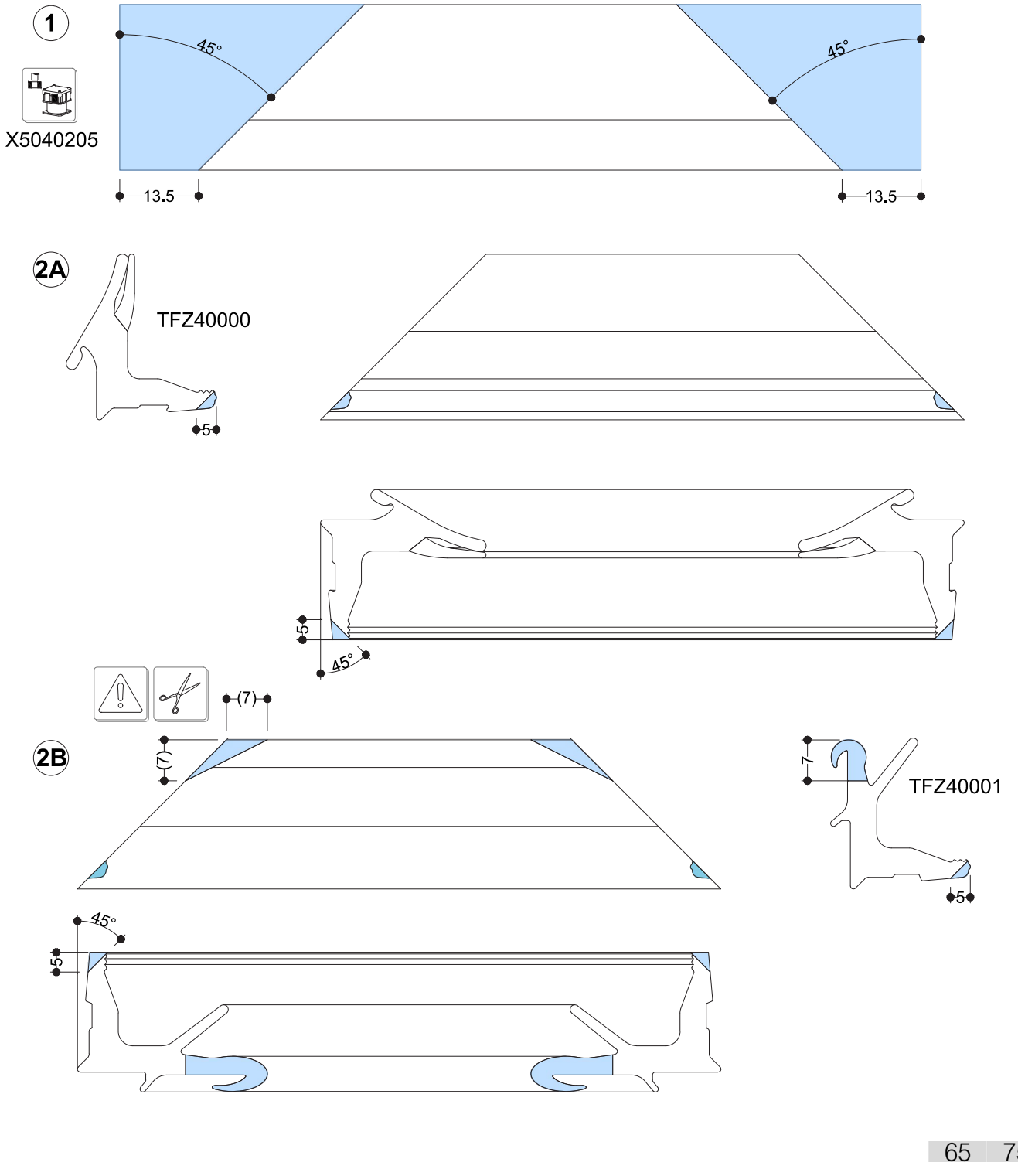
65 75

Usinage ouvrant - Débit parclose Minimal coupe à 45°

1 - Butée réglable à 0 / +3.
2A - Découpe sur TFZ40000.
2B - Découpe sur TFZ40001.

Découpes complémentaires faites au ciseau.

DIG-0004339 Rev. A

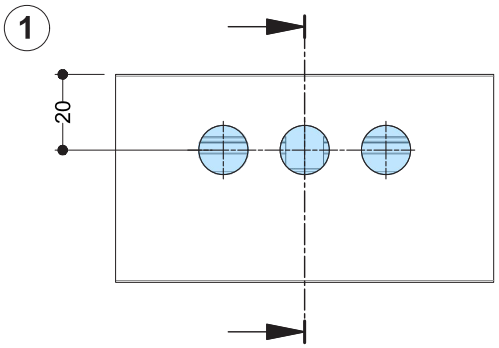


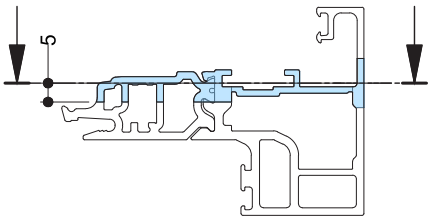
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Usinage ouvrant - Usinage pour crémone pompier sur Minimal

1 - Poinçonnage et fraisage
2 - Fraisage

DIG-0004003 Rev. A

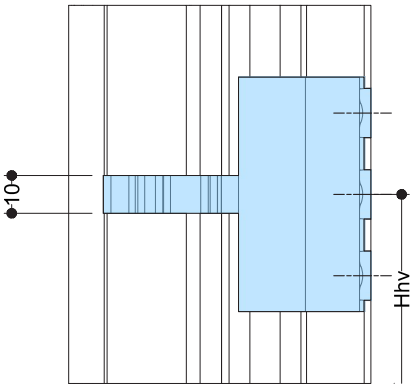


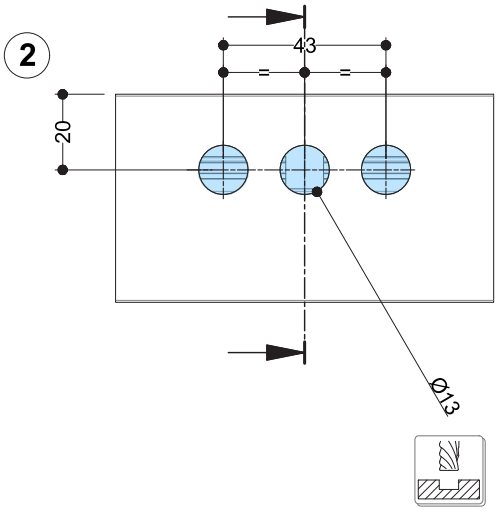


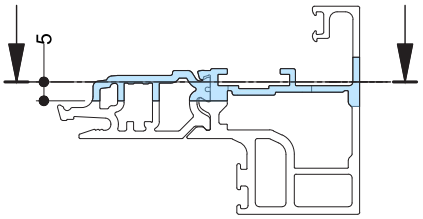


X5040198

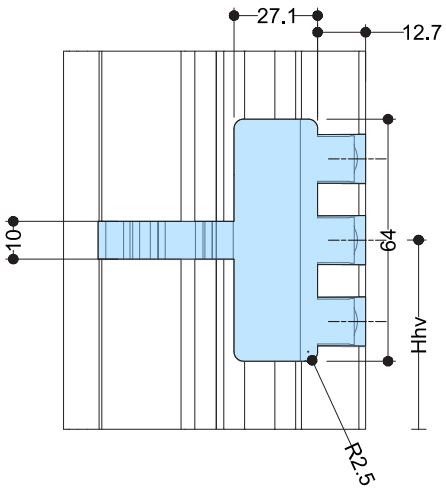








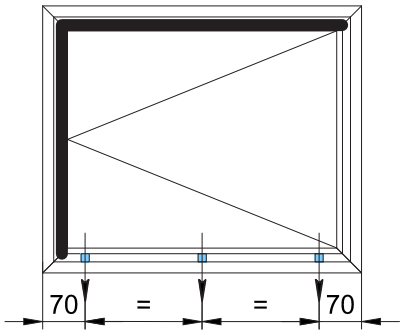


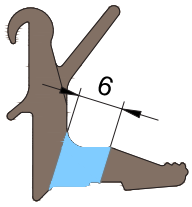


Usinage ouvrant - Drainage parclose drainage Minimal

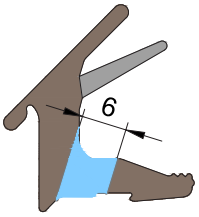
2 drainages aux extrémités si W ≤ 1000 mm
1 drainage supplémentaire au centre si W > 1000 mm

DIG-0004004 Rev. A





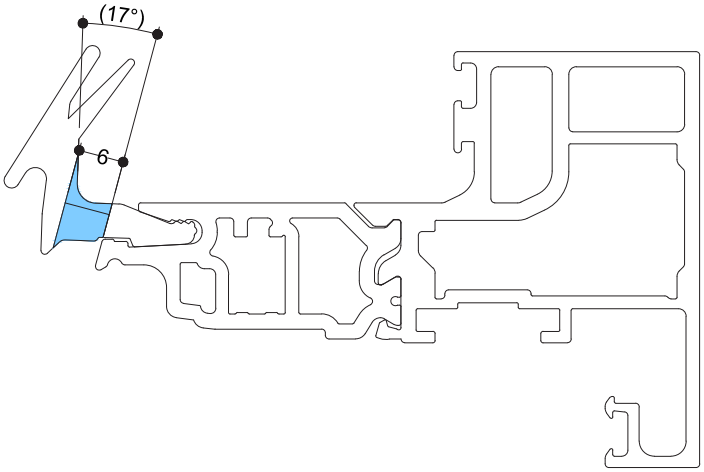
TFZ40001

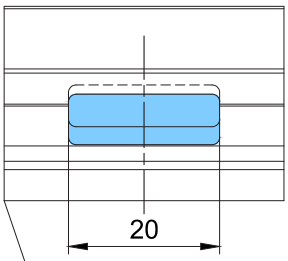


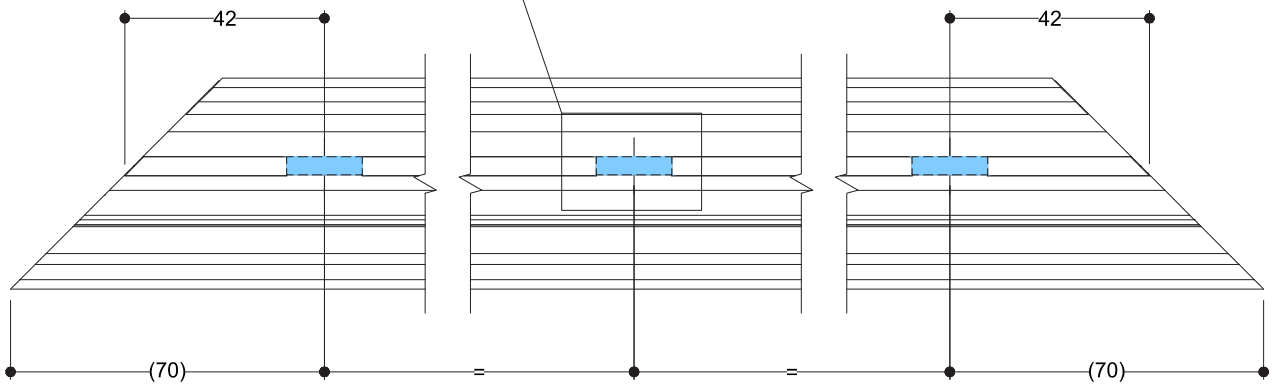
TFZ40000



X5040204





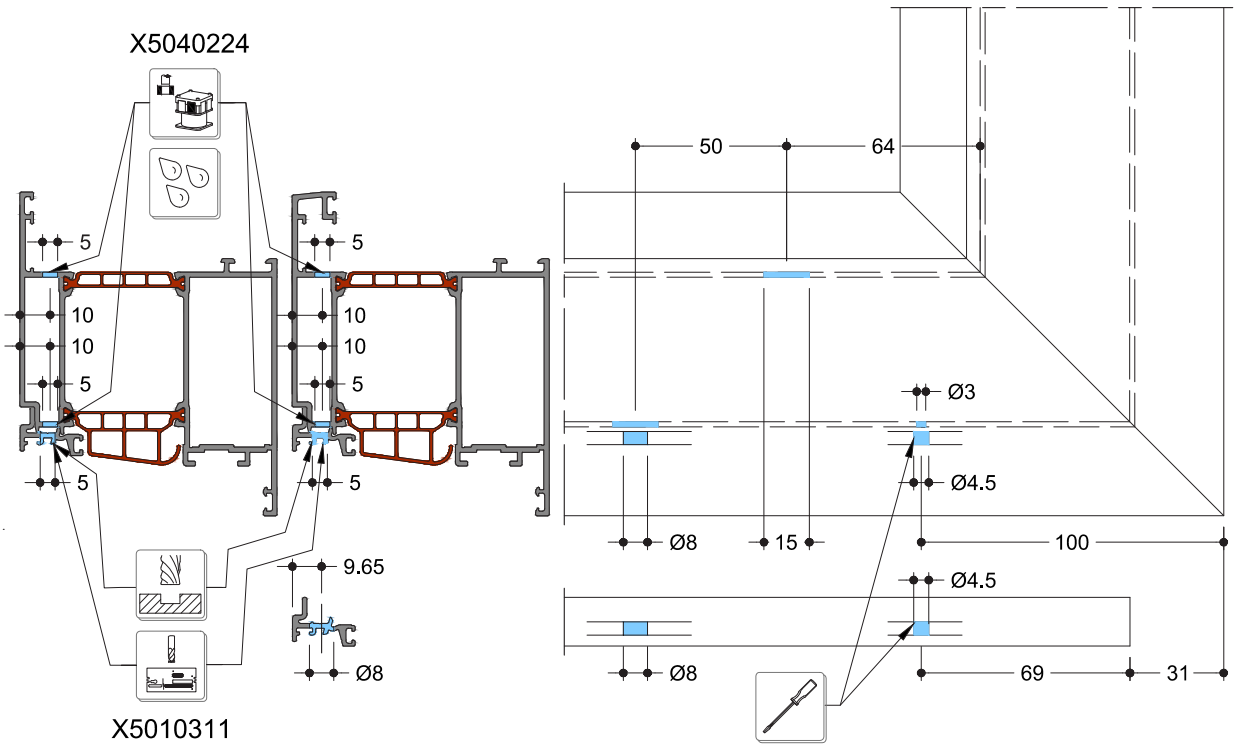


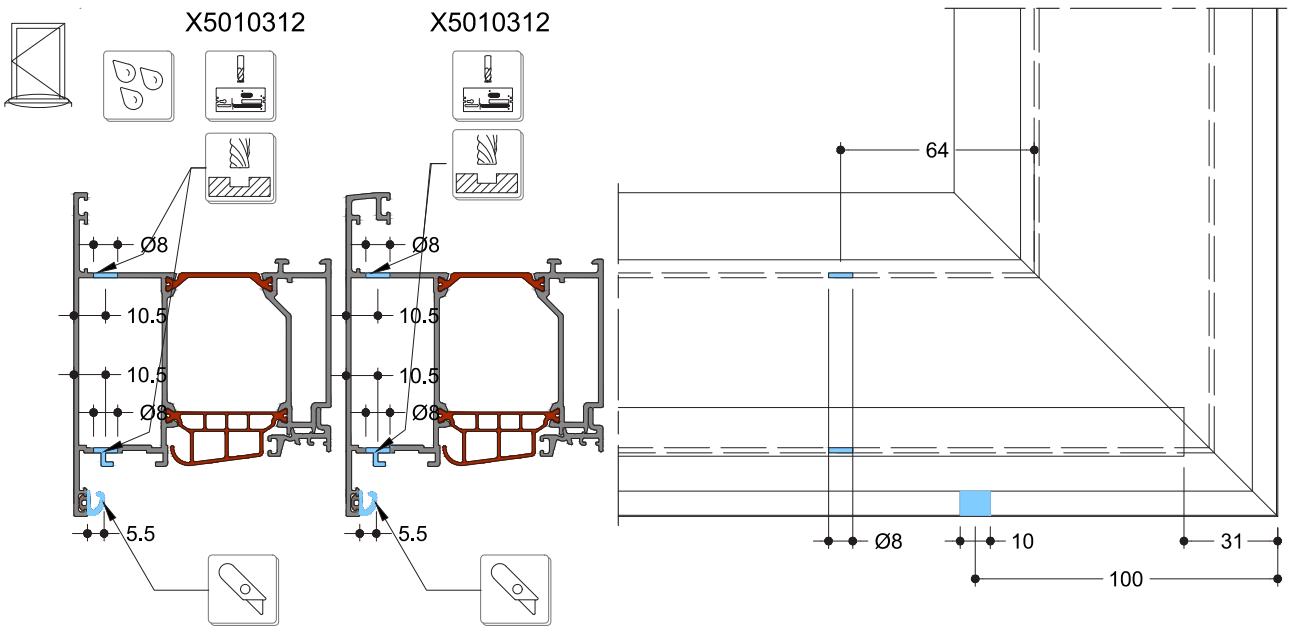
OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage ouvrant int/ext

DIG-0002995 Rev. B







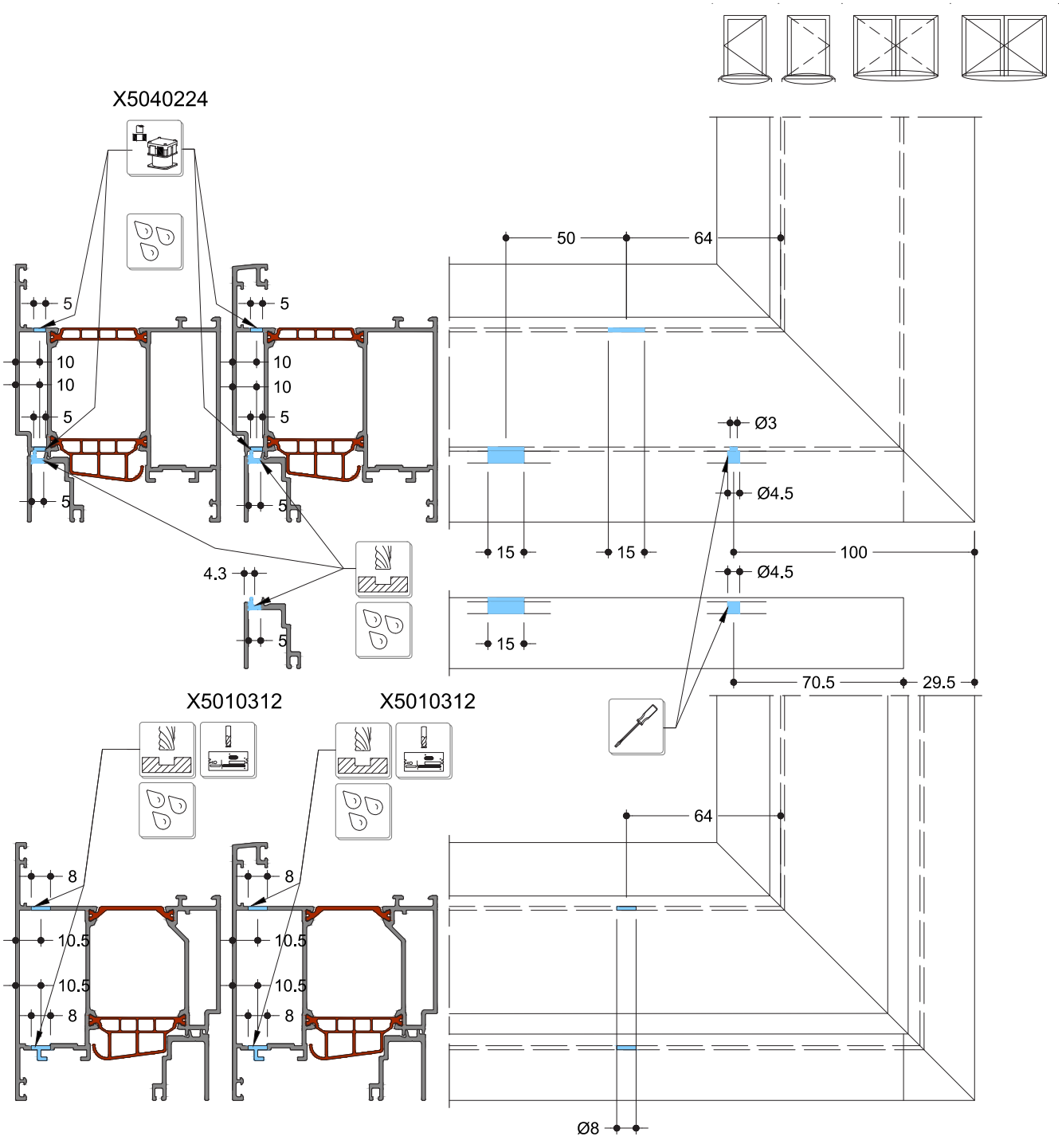
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage ouvrant ouverture int / ext avec rejet d'eau - drainage caché

Si L ≤ 1000 mm, réaliser 2 drainages à chaque extrêmités
Si L > 1000 mm, réaliser 1 drainage supplémentaire à l'axe

DIG-0002997 Rev. B

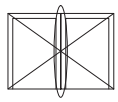


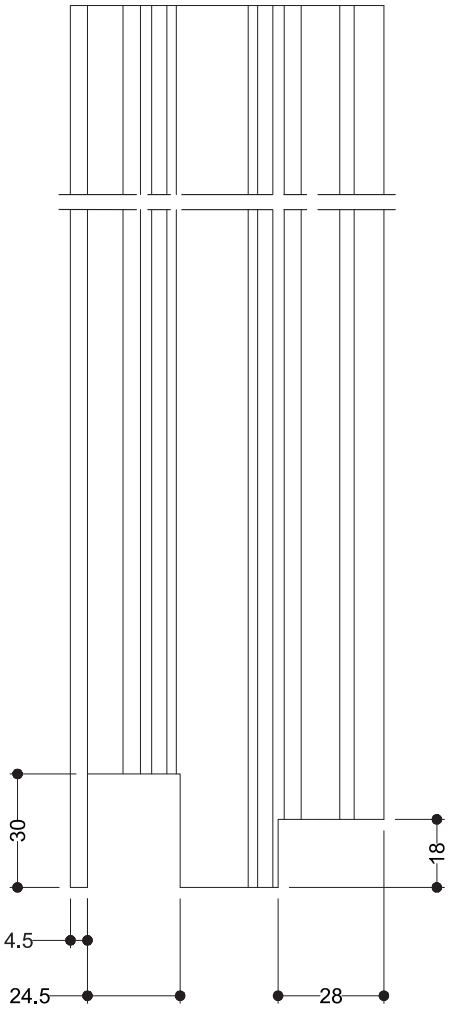
Représenté en SOLEAL Next 75

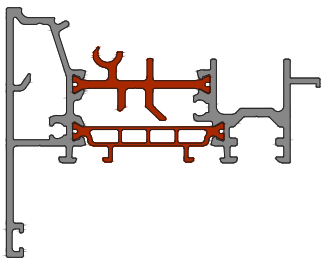
OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage ouvrant ouverture int./ext. - Fraisage sur profilé de battement central rapporté

DIG-0003751 Rev. A





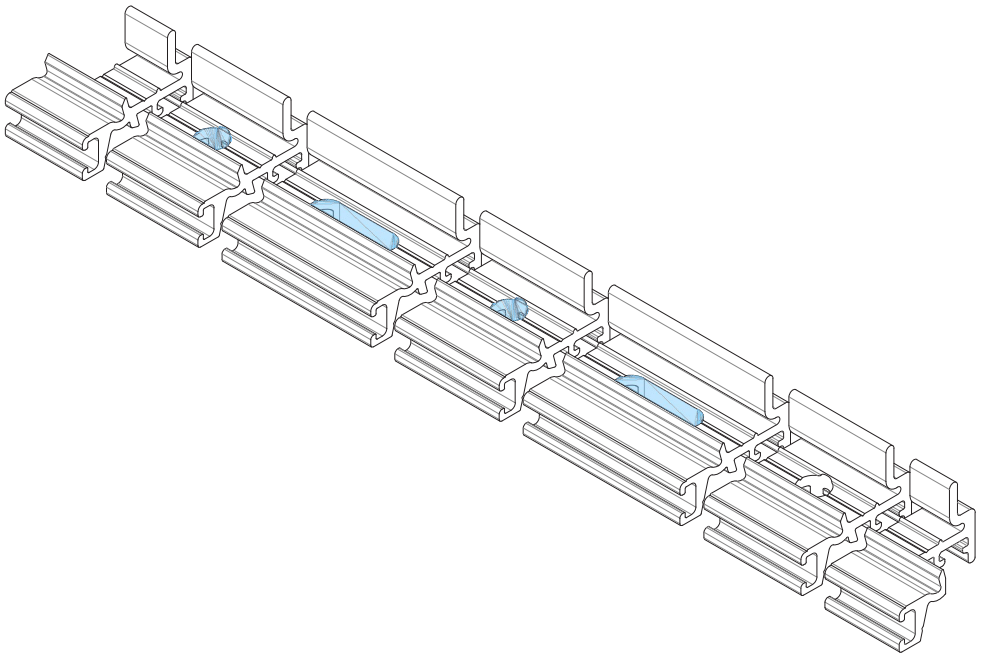


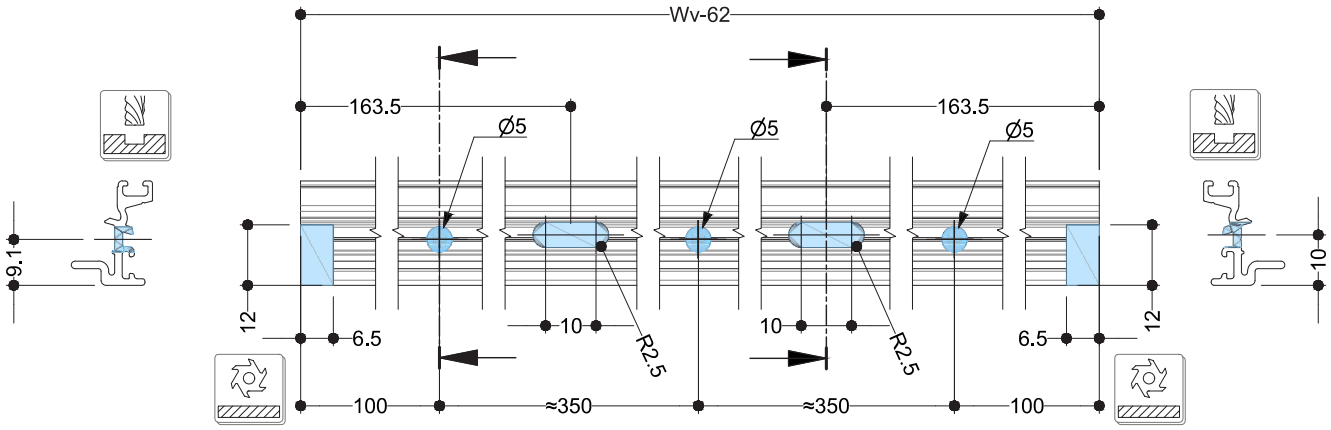
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage rejet d'eau pour seuil réduit - Ouvrant 1 vantail ouverture intérieure

DIG-0003319 Rev. A





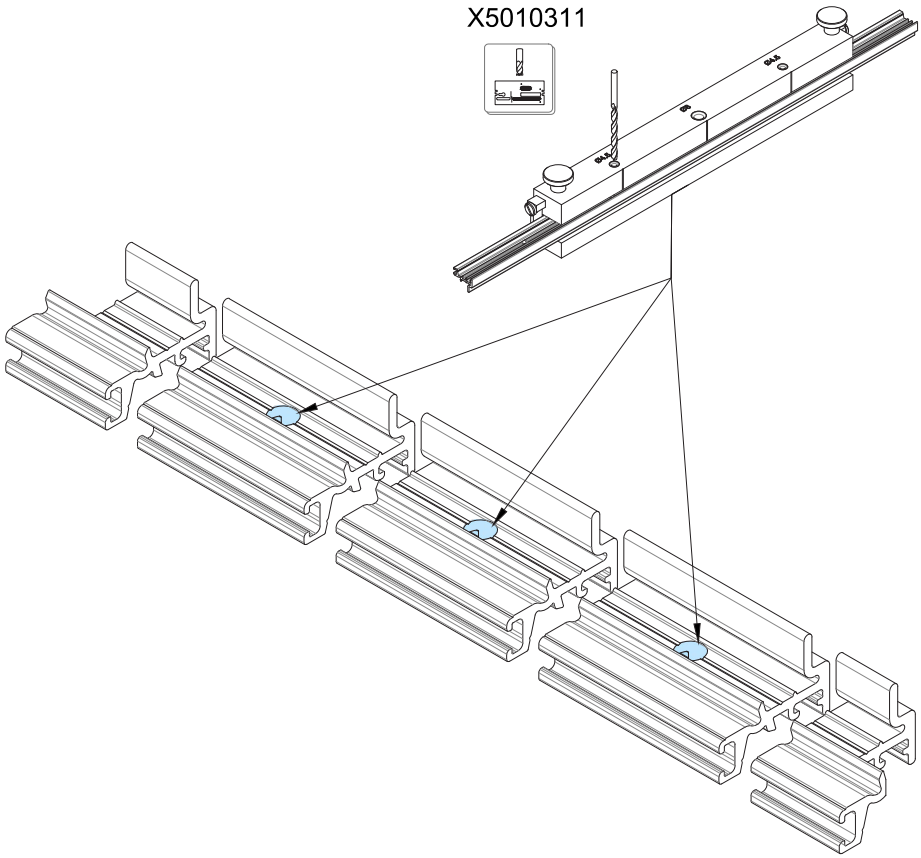
Représenté en SOLEAL Next 75

OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

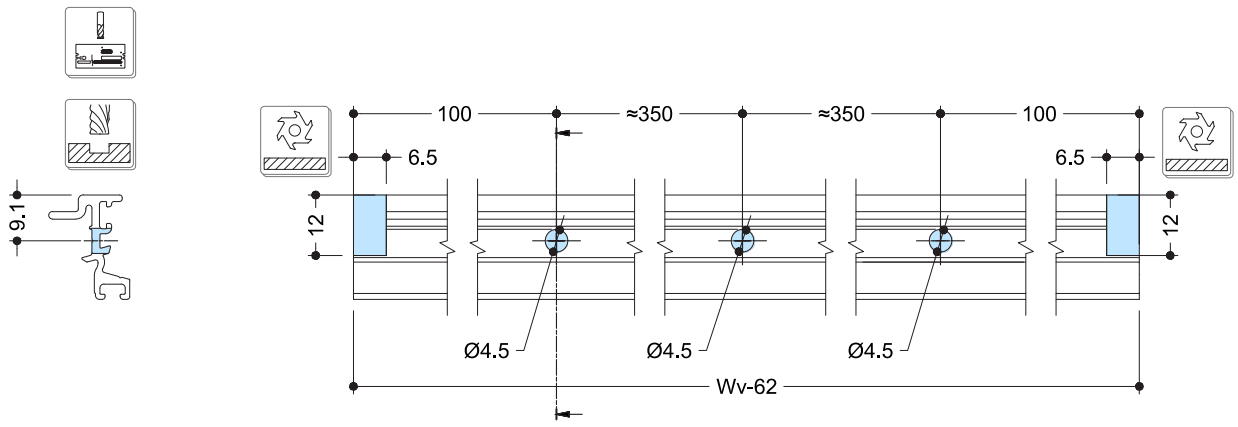
Usinage du rejet d'eau côté ouvrant de service

DIG-0002998 Rev. A





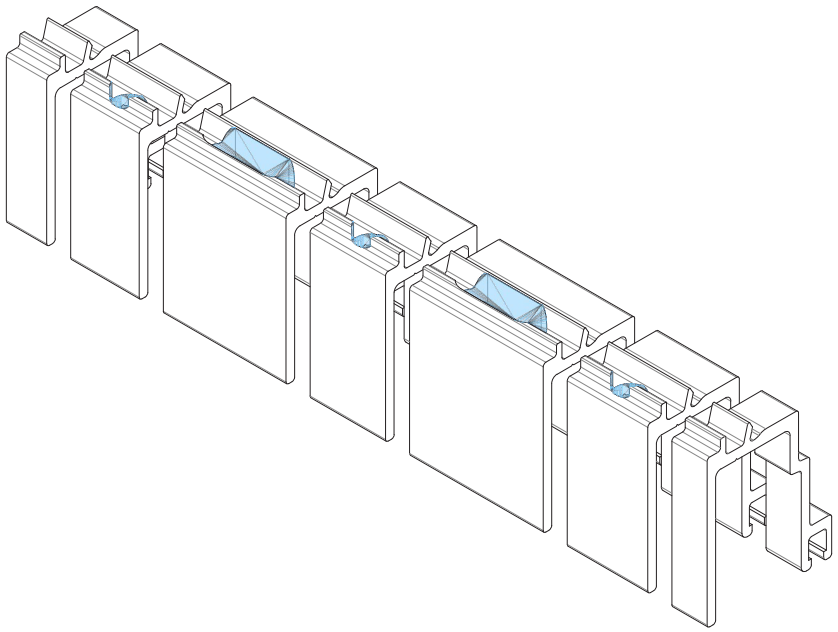
X5010311

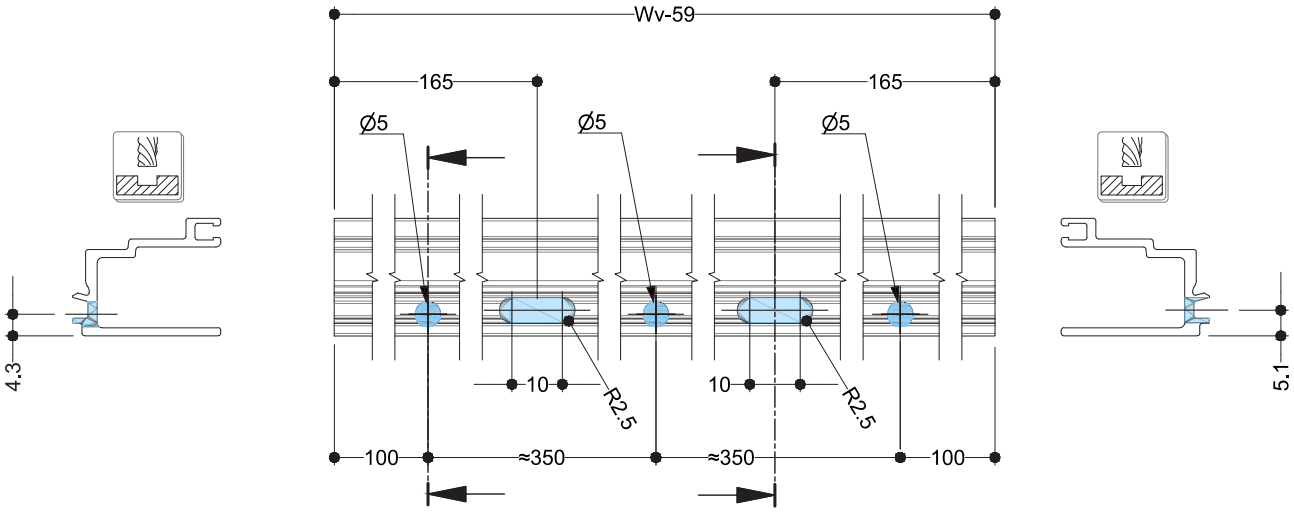


Représenté en SOLEAL Next 75

Usinage pour drainage du rejet d'eau - Ouvrant 1 vantail ouverture intérieure

DIG-0003001 Rev. A



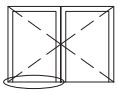


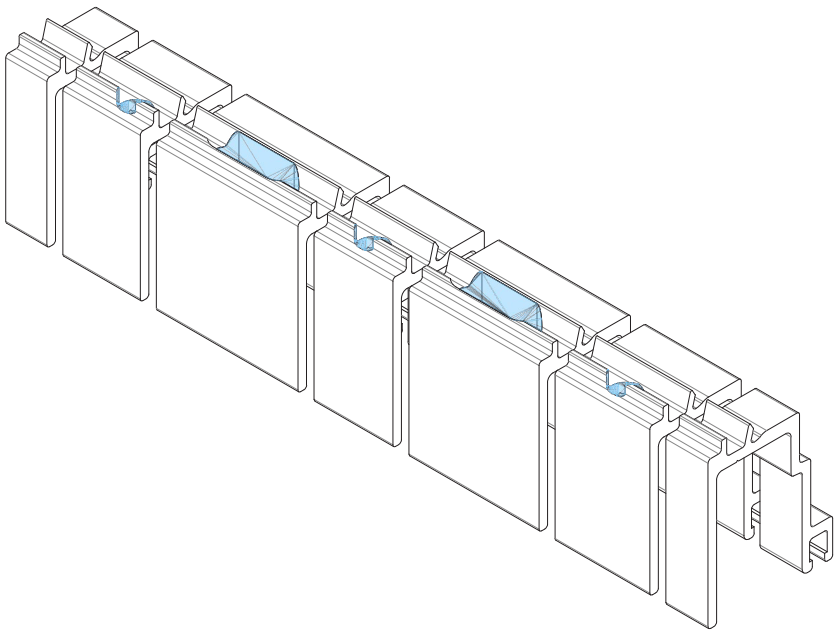
Représenté en SOLEAL Next 75

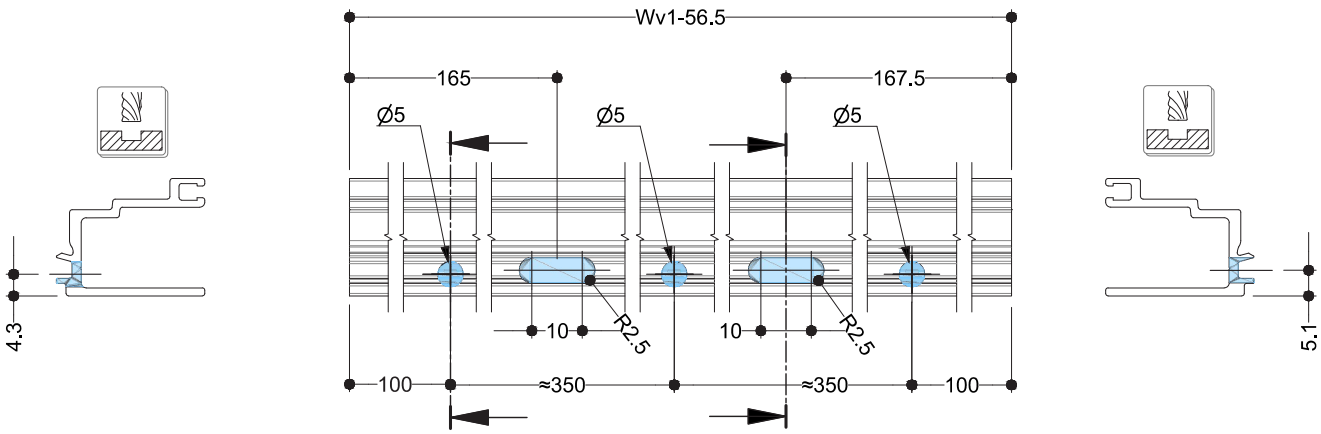
OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage pour drainage du rejet d'eau - Vantail de service ouverture intérieure

DIG-0002999 Rev. A





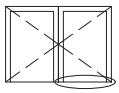


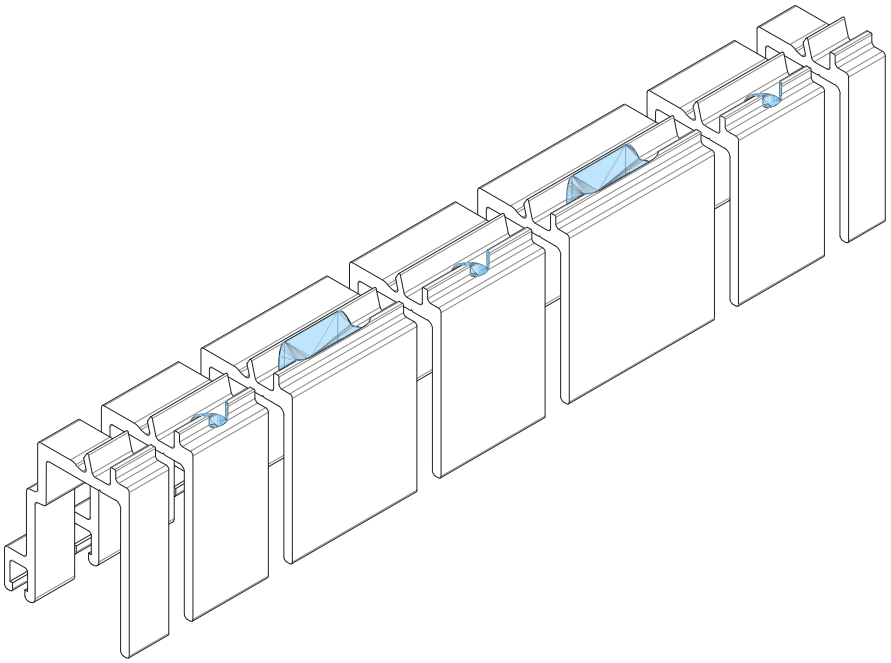
Représenté en SOLEAL Next 75

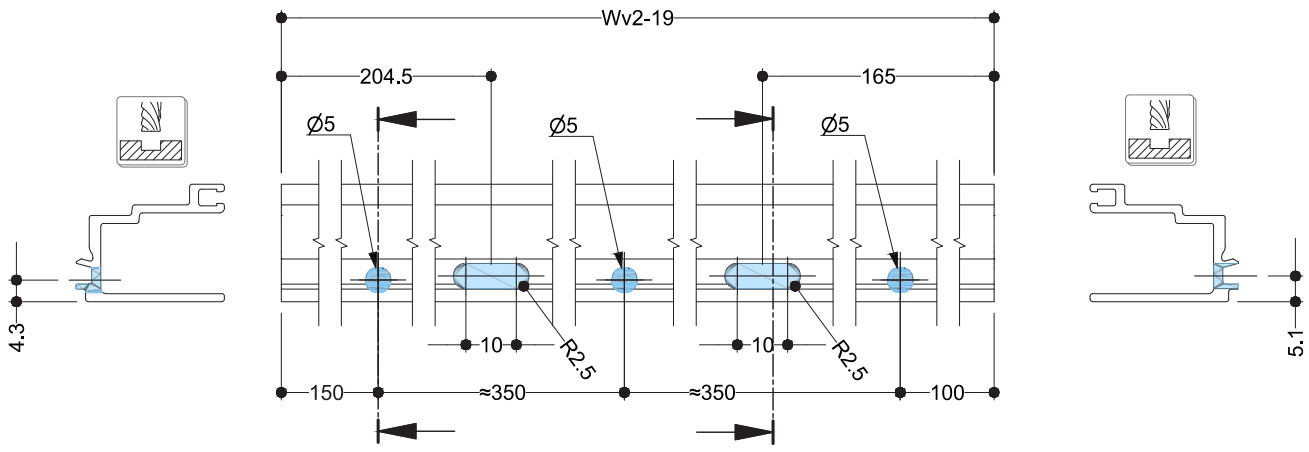
65 75

Usinage pour drainage du rejet d'eau - Vantail semi-fixe ouverture intérieure

DIG-0003000 Rev. A





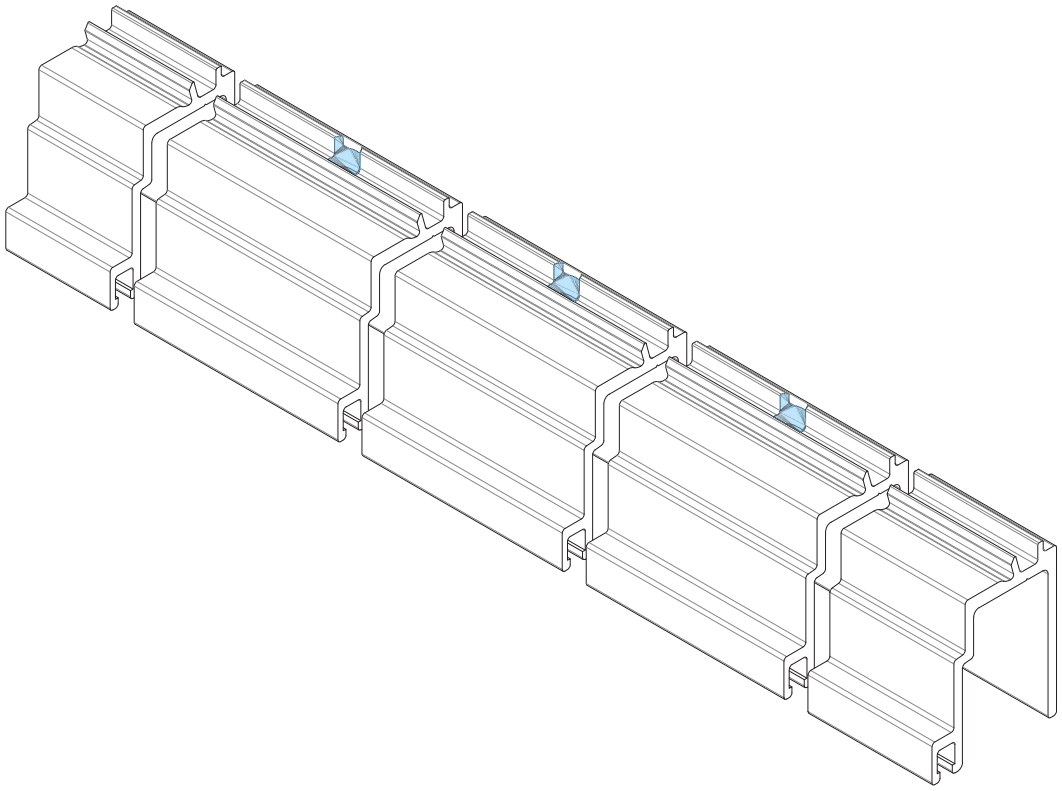


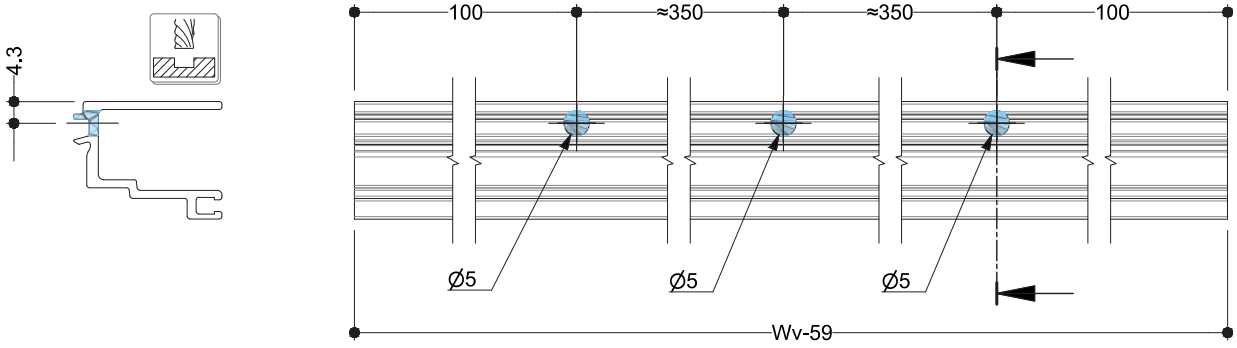
Représenté en SOLEAL Next 75

OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage profilé rejet d'eau - Porte 1 vantail ouverture extérieure

DIG-0003315 Rev. A



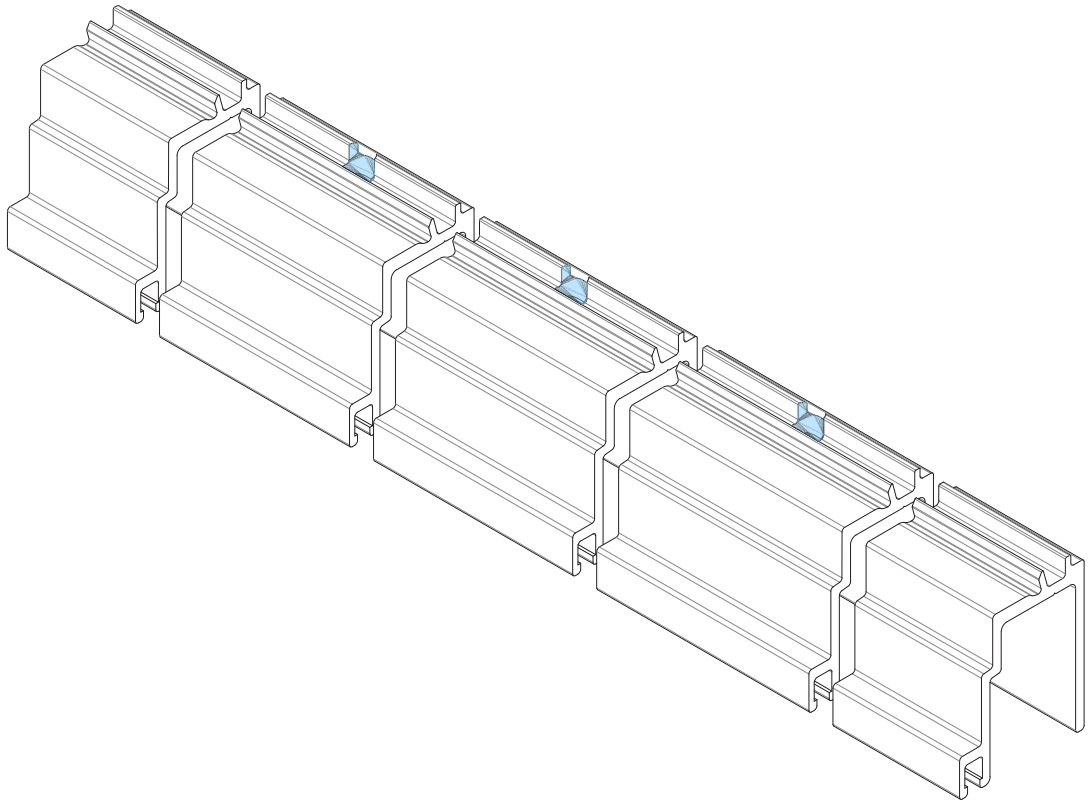


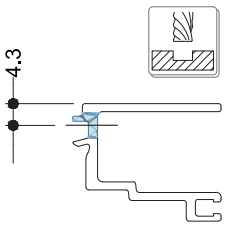
Représenté en SOLEAL Next 75

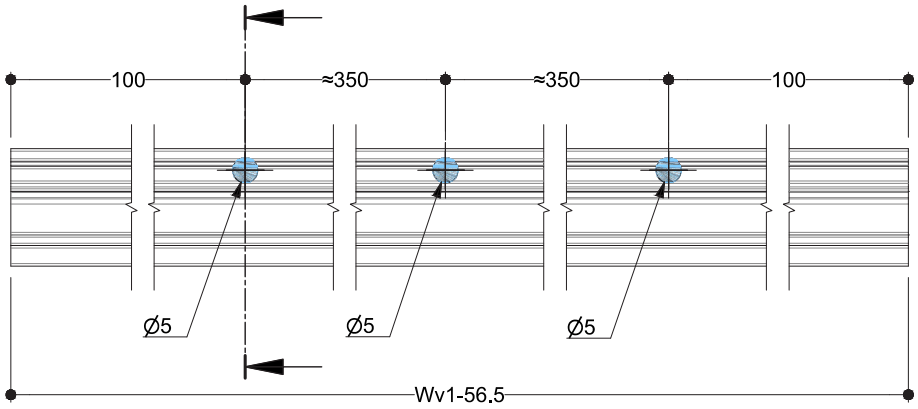
65 75

Usinage profilé rejet d'eau - Vantail de service ouverture extérieure

DIG-0003313 Rev. A







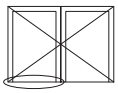
Représenté en SOLEAL Next 75

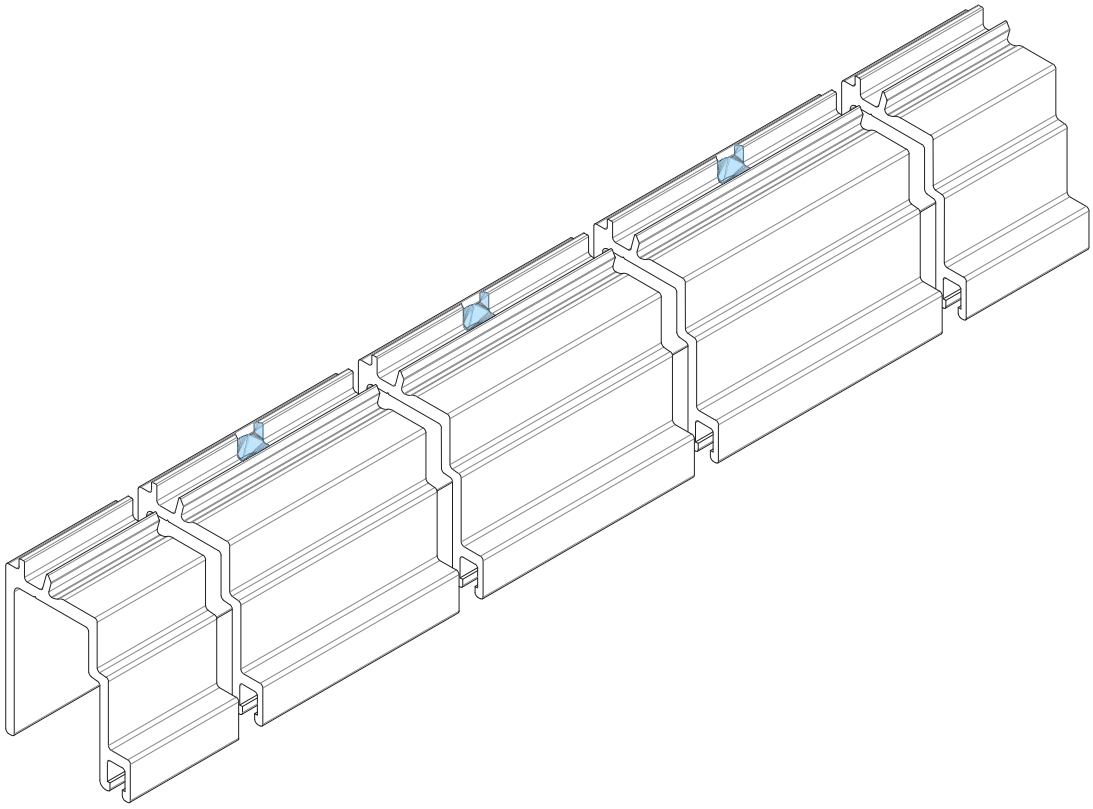
65 75

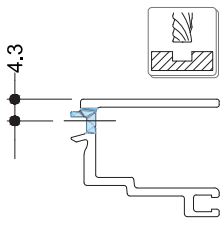
OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

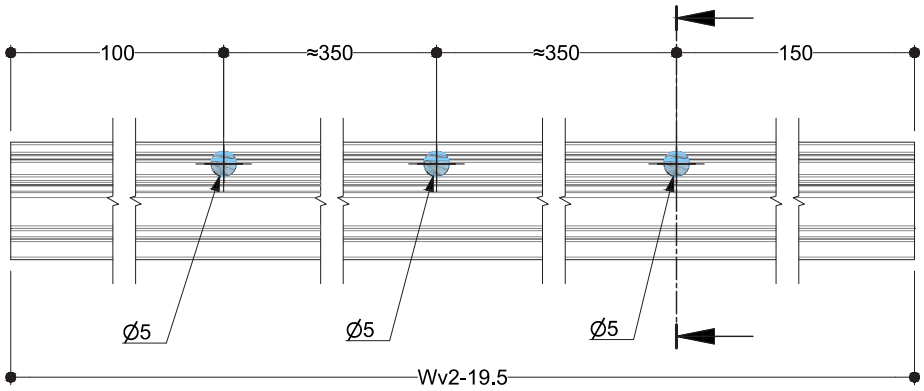
Usinage profilé rejet d'eau - Vantail semi-fixe ouverture extérieure

DIG-0003314 Rev. A







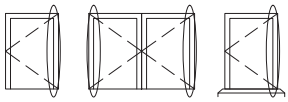


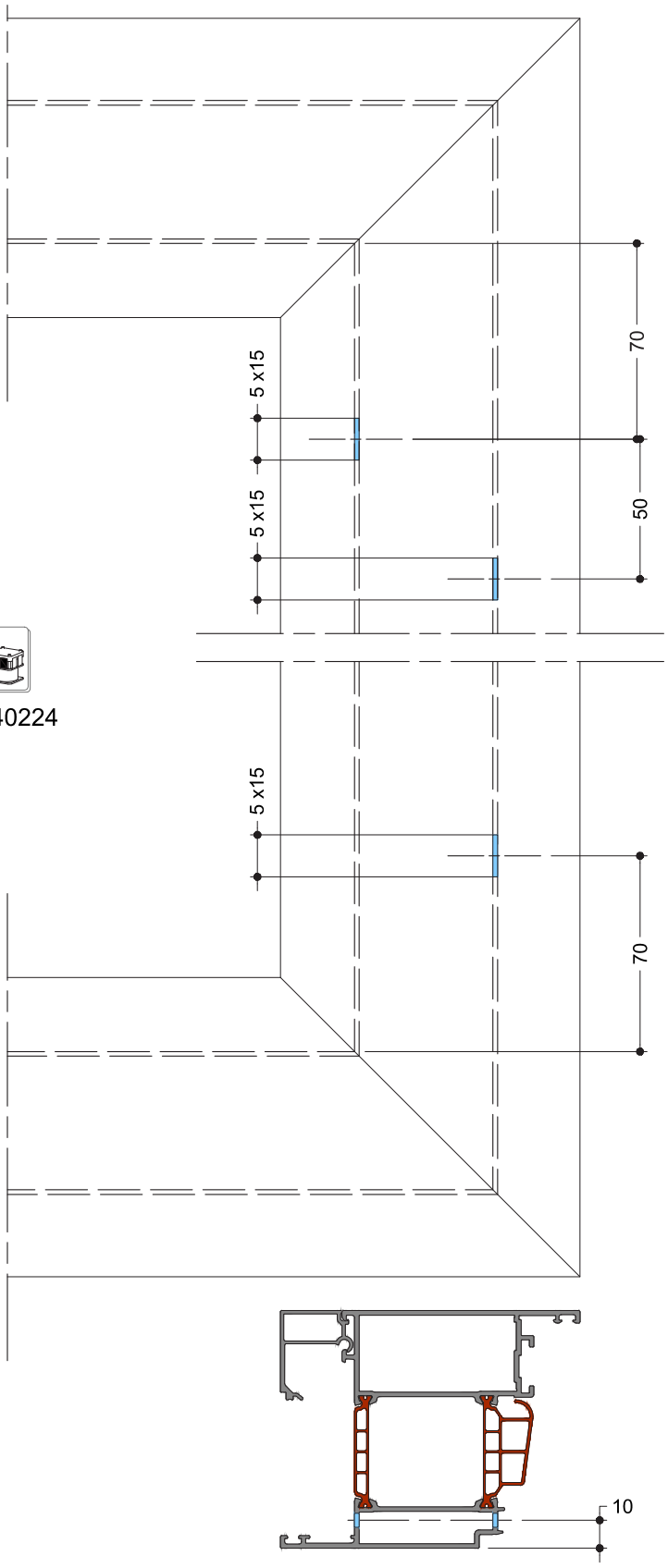
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

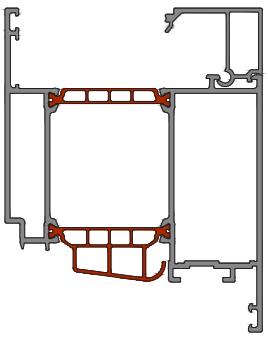
Usinage profilé ouvrant - Equilibrage des pressions

DIG-0003158 Rev. A





X5040224



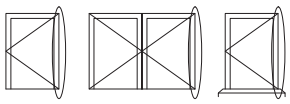
Représenté en SOLEAL Next 75

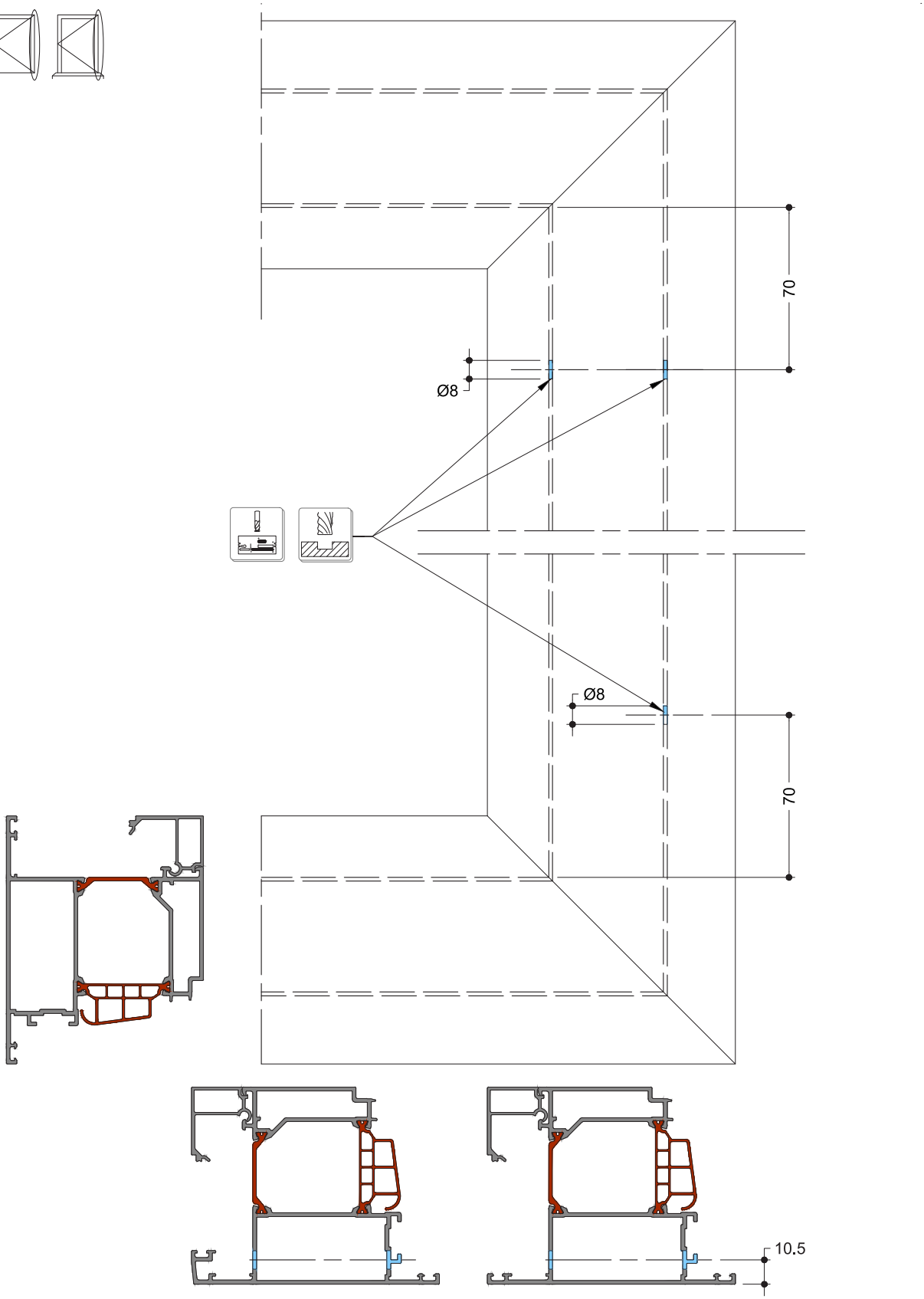
65 75

OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage ouvrant ext.

DIG-0003159 Rev. A



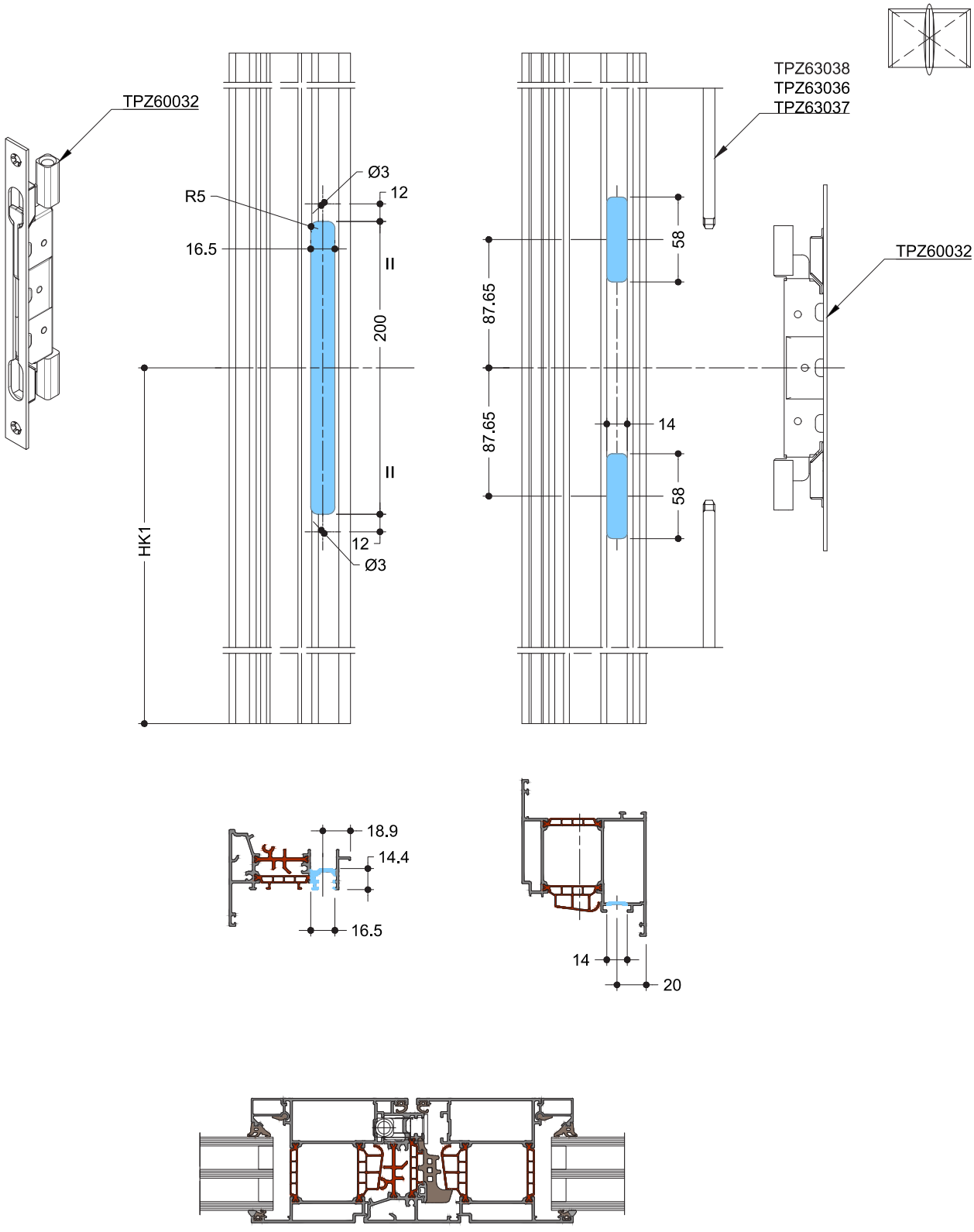


Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage battement central ouv. int. - Fraisage pour serrure à pêne porte 2 vantaux

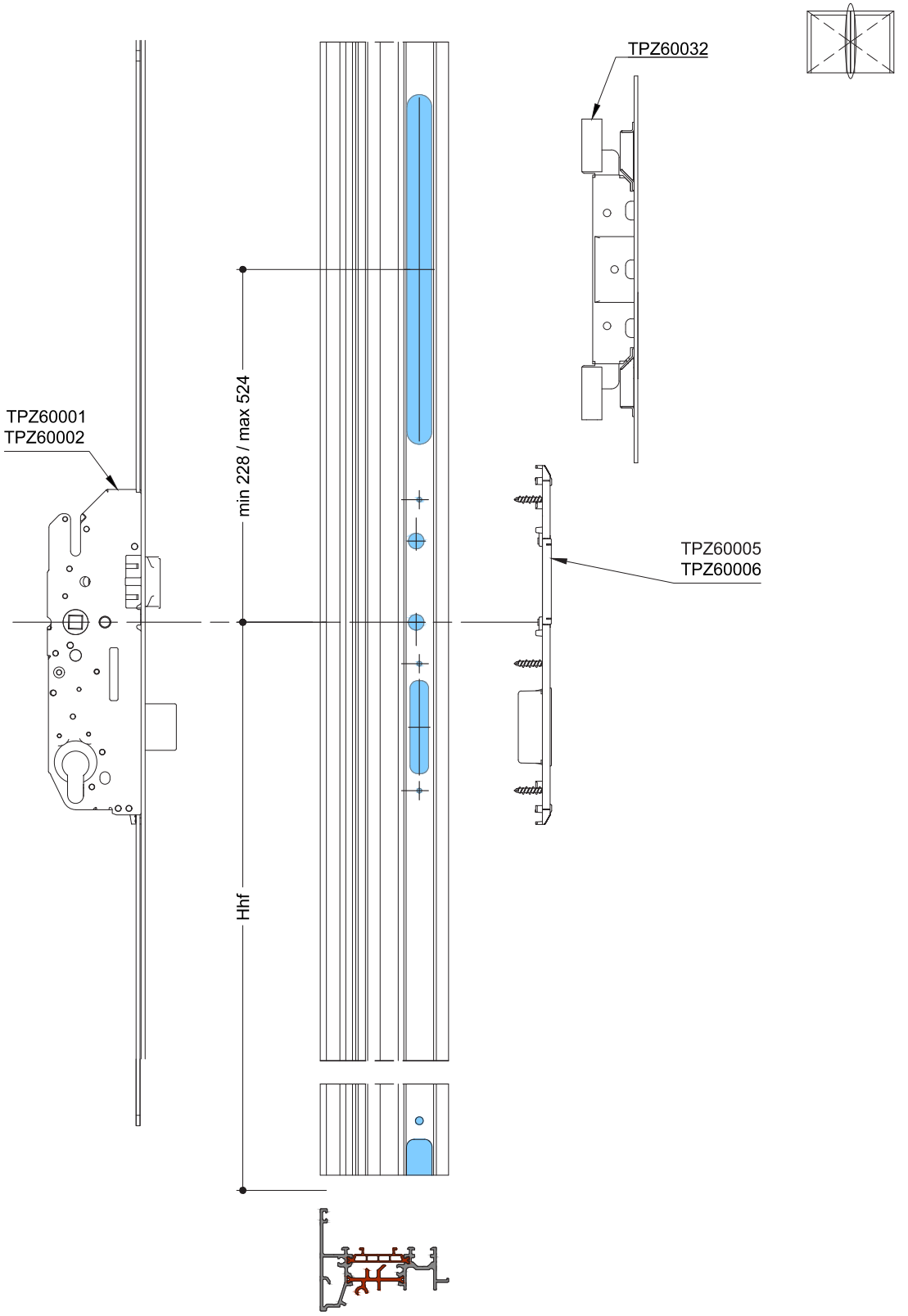
DIG-0003160 Rev. B



Représenté en SOLEAL Next 75

Implantation serrure 2 points

DIG-0003161 Rev. B

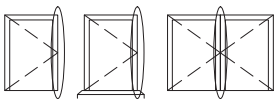


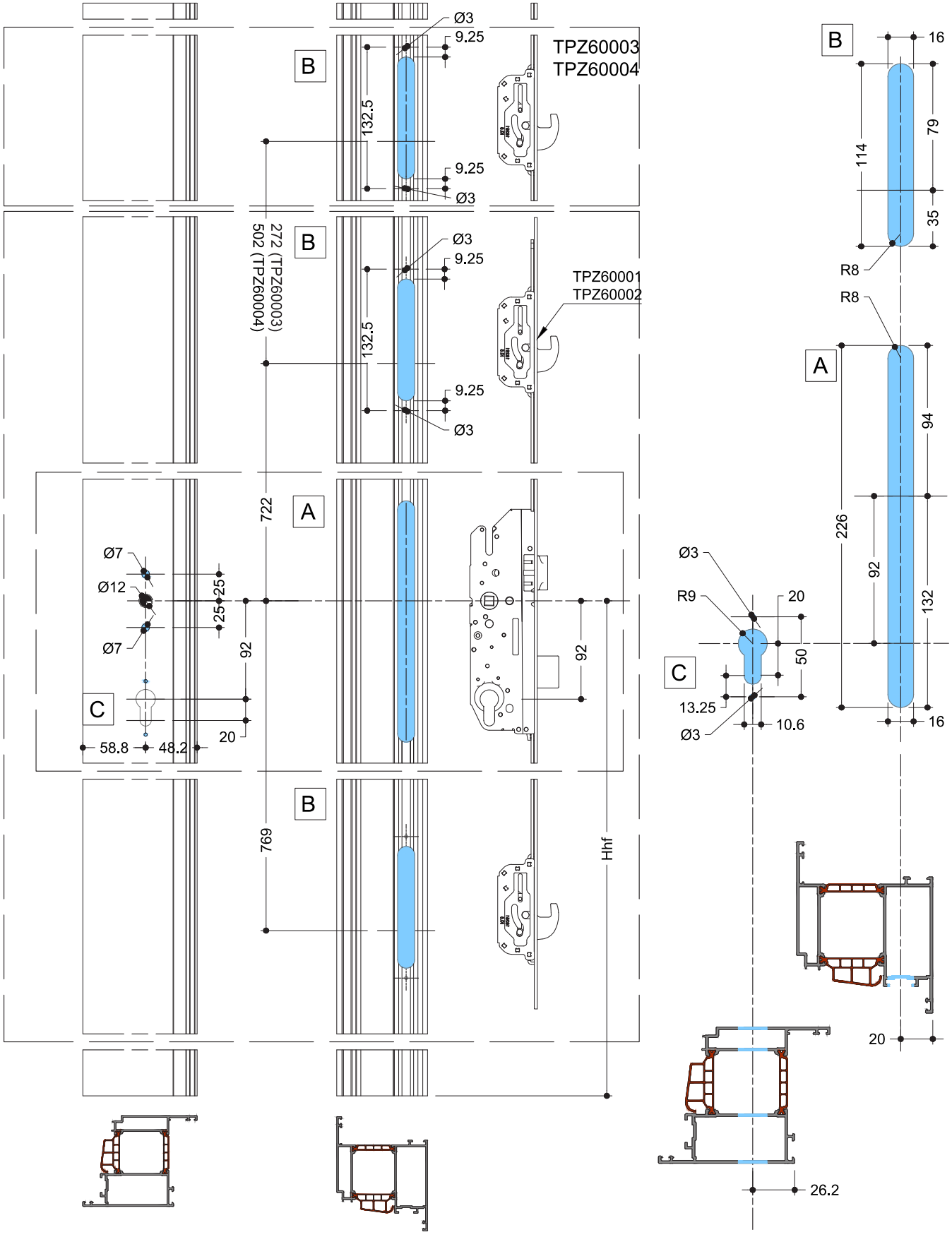
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage ouvrant ouverture intérieure

DIG-0003162 Rev. B



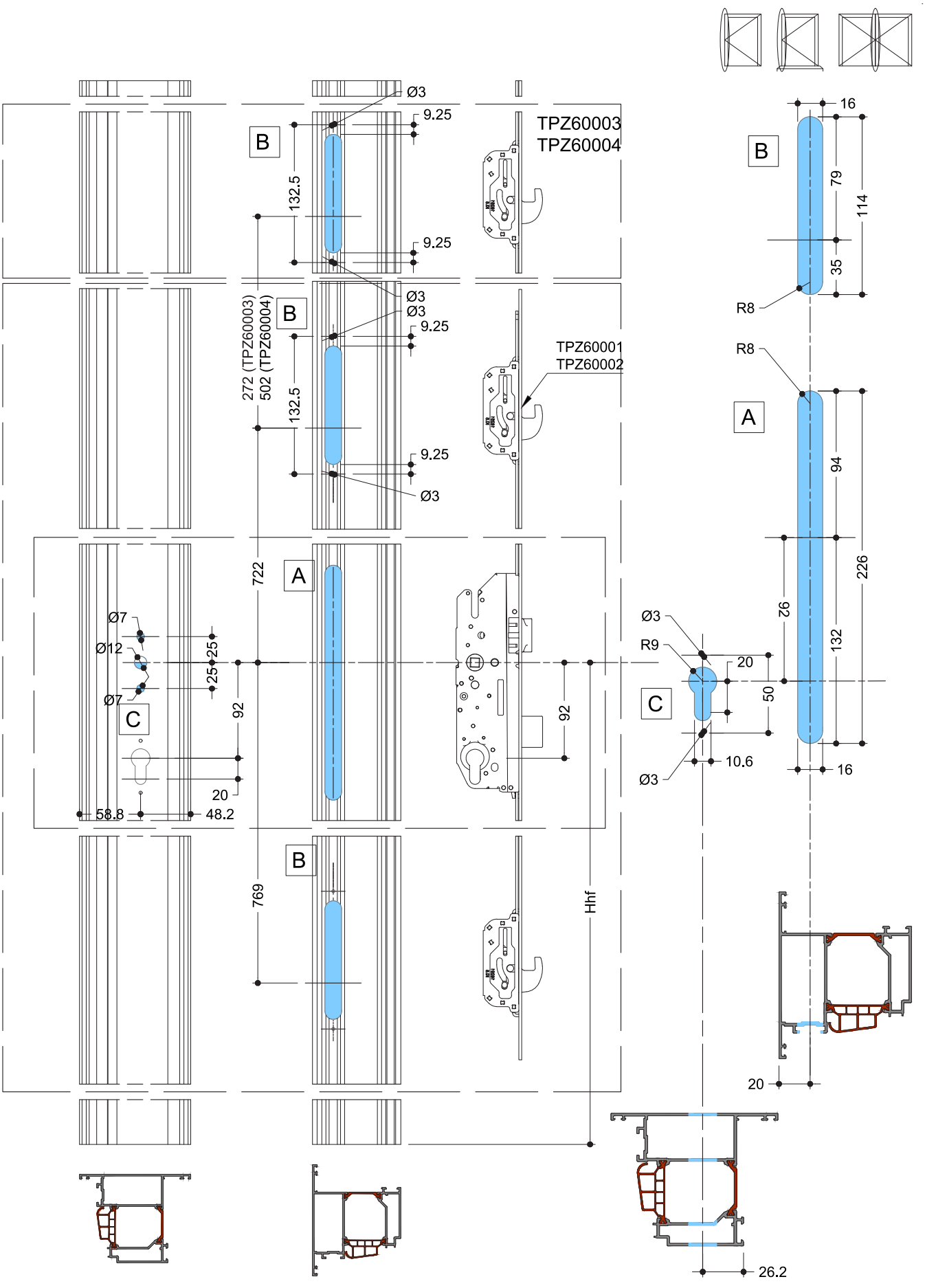


Représenté en SOLEAL Next 75

OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage ouvrant ouverture extérieure

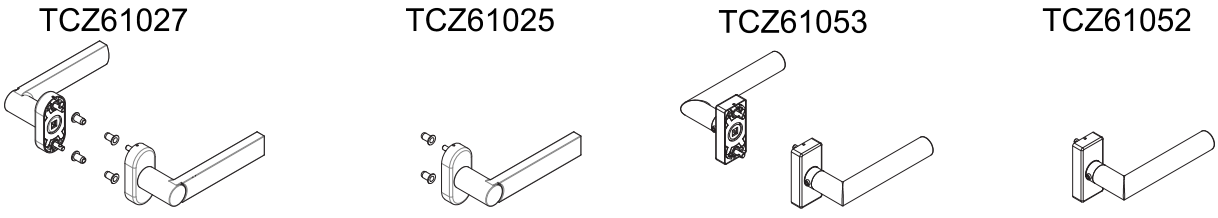
DIG-0003163 Rev. B

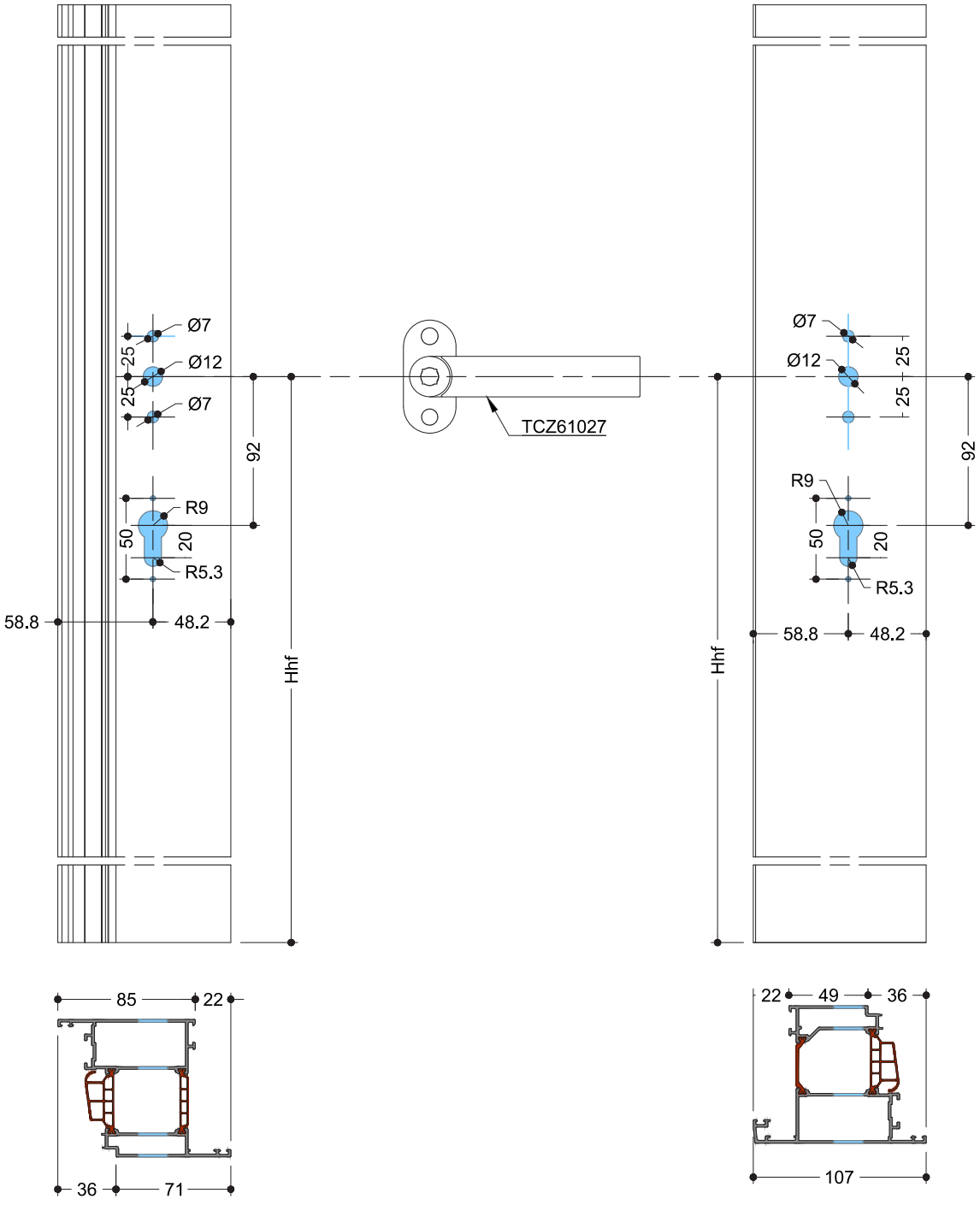


Représenté en SOLEAL Next 75

Usinage ouvrant ouverture intérieure et extérieure

DIG-0003164 Rev. B





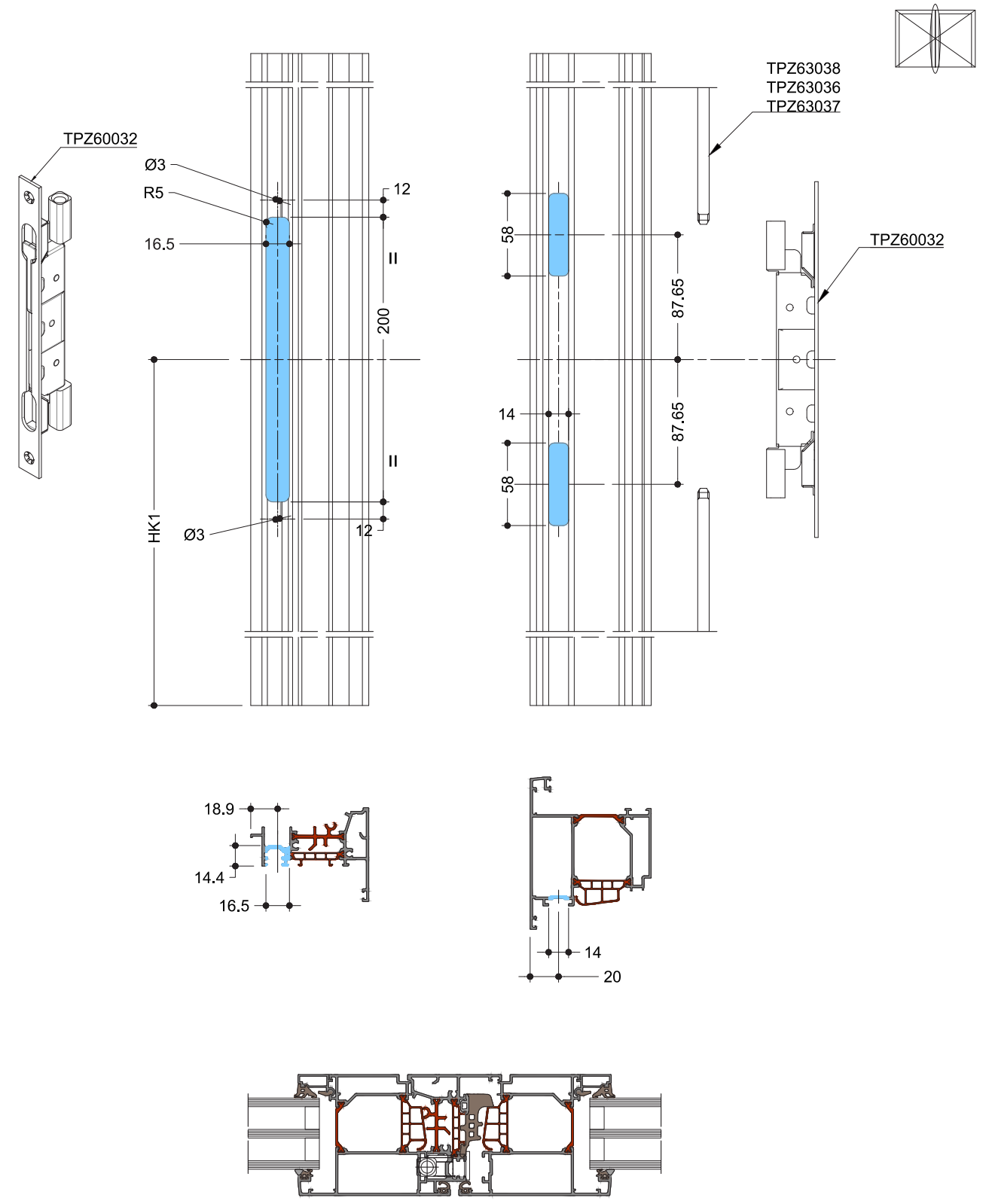
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage battement central ouv. ext. - Fraisage pour serrure à pêne porte 2 vtx

DIG-0003317 Rev. B

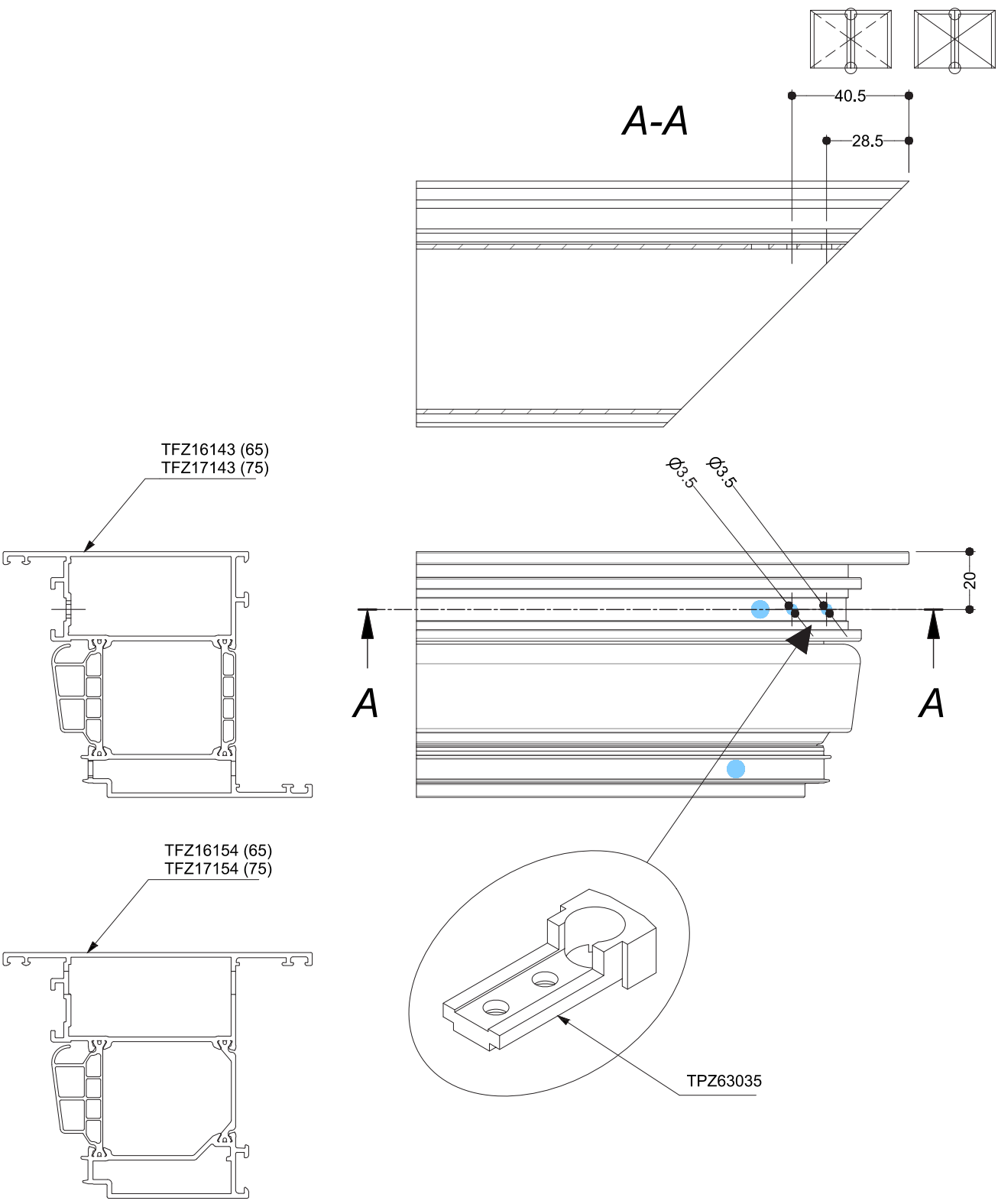


Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage ouvrants ouverture int./ext. - Fixation pièce de guidage

DIG-0004223 Rev. A



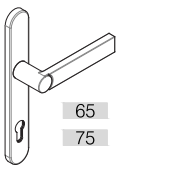
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

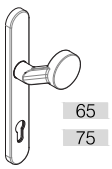
OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Usinage ouvrant int/ext - Usinage pour poignée long shield

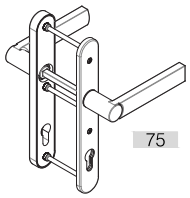
DIG-0004589 Rev. A



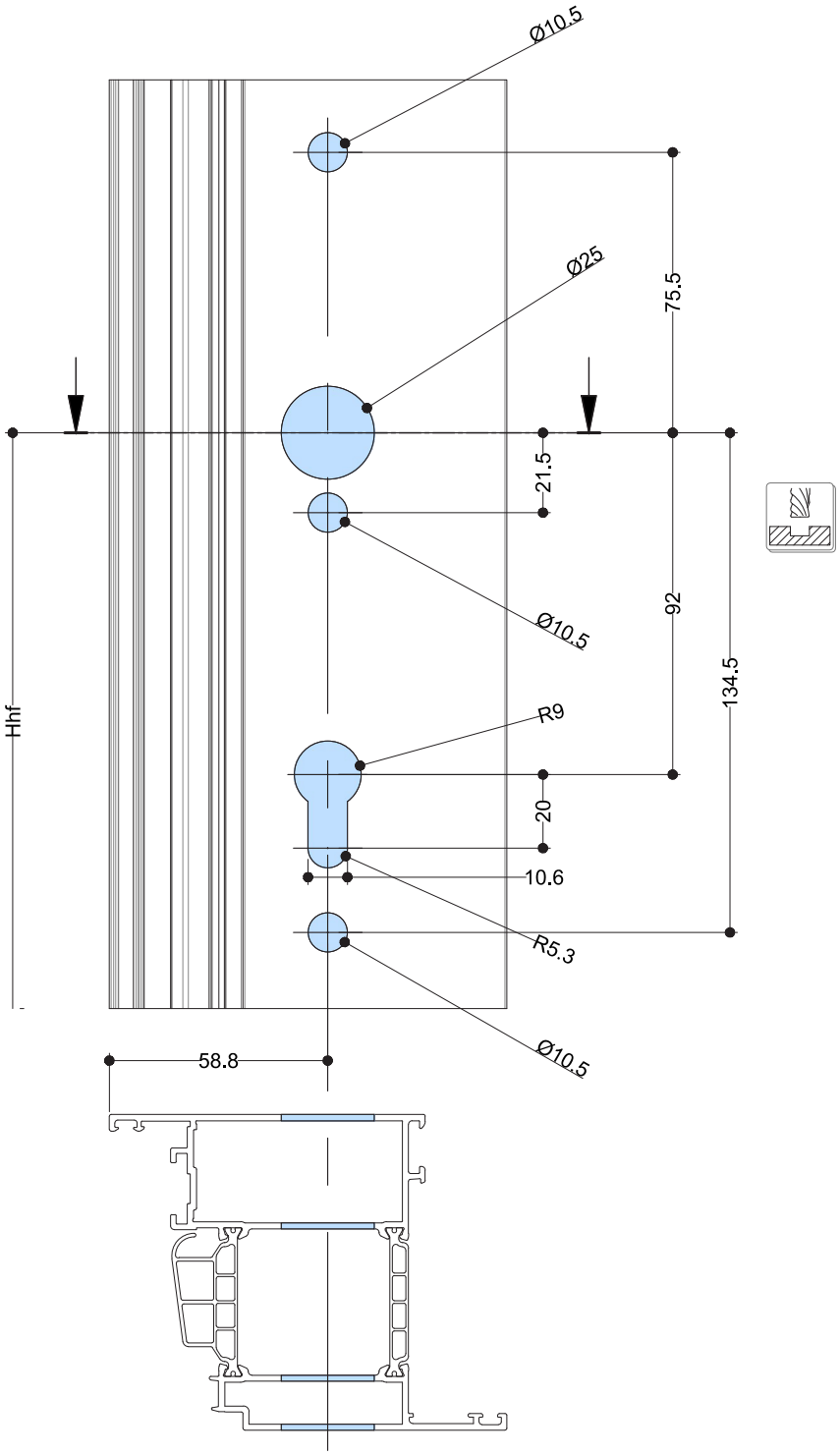
TCZ61090



TCZ61091



TCZ61092



Représenté en SOLEAL Next 75

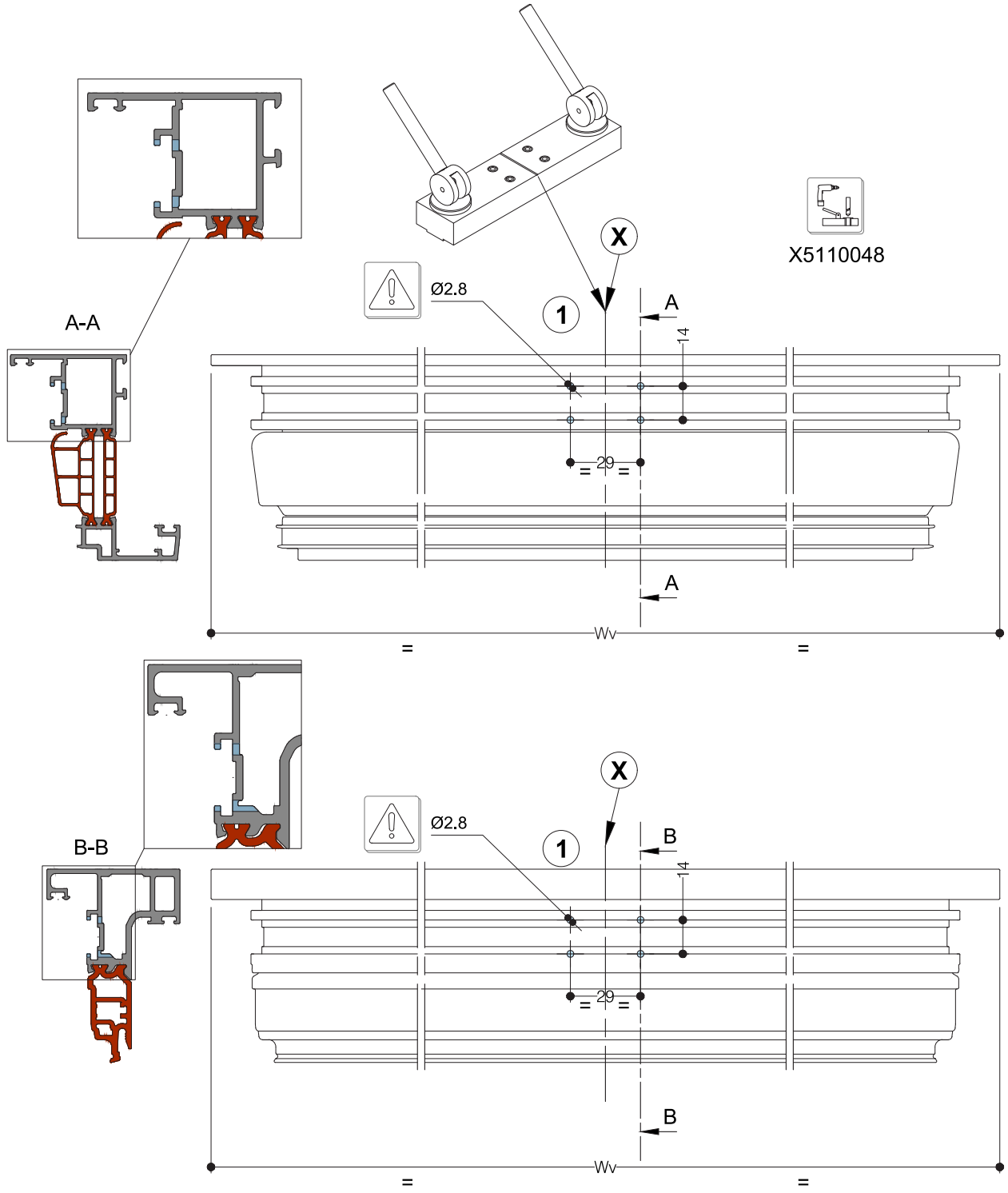
65 75

Usinage ouvrant - Ouverture intérieure 1 moteur à chaine

1 : Aligner le repère du gabarit de perçage avec l'axe X et percer les 4 trous à l'aide d'un fôret Ø2.8mm
X - Axe sortie de chaîne (=axe du profilé)

Forêt Ø2.8mm non fourni avec l'outil

DIG-0002900 Rev. B



Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

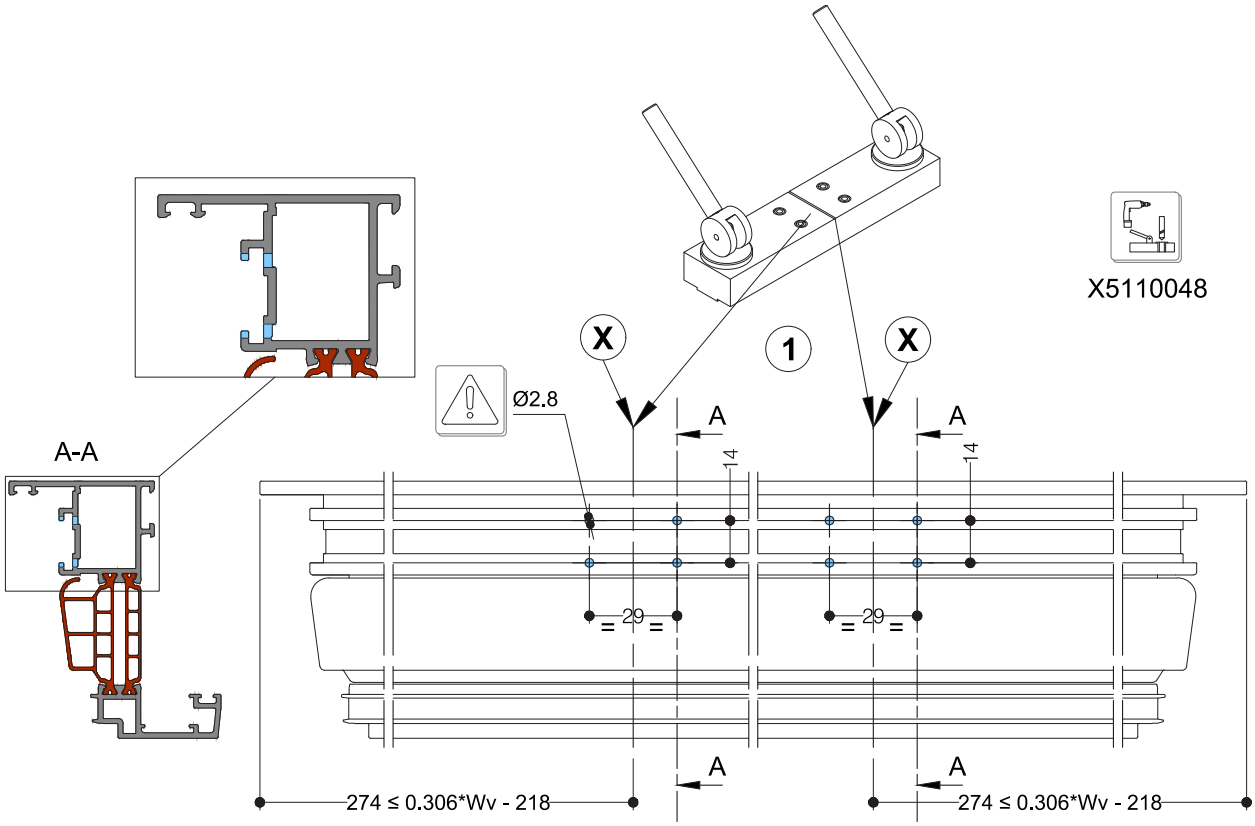
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE MOTORISATION

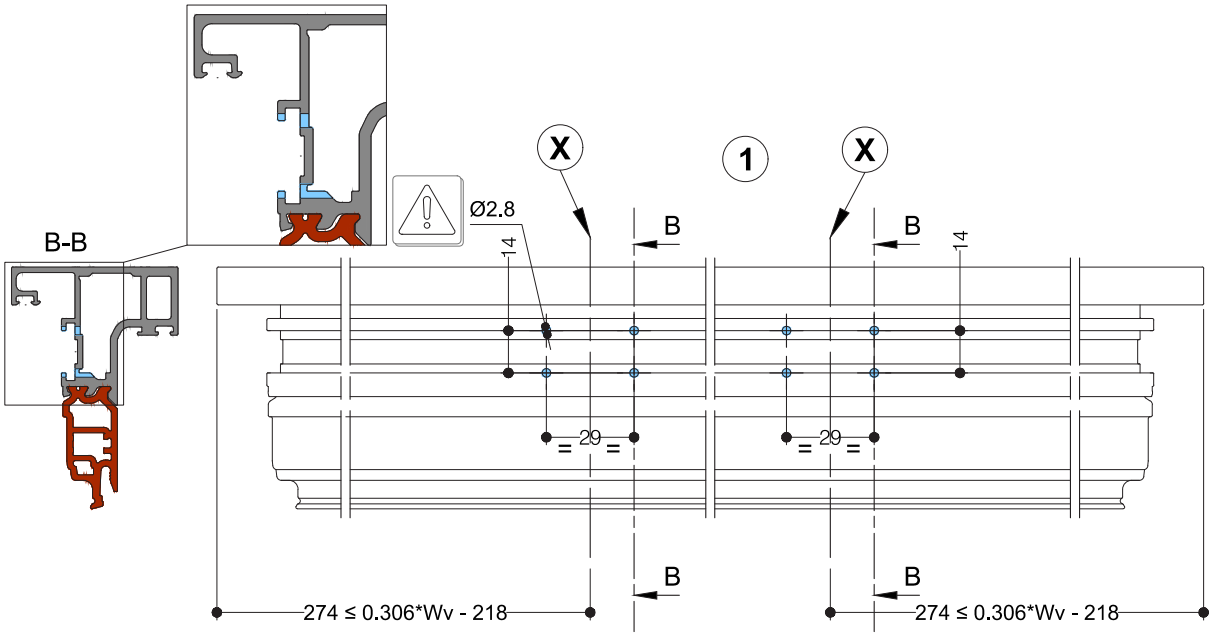
Usinage ouvrant - Ouverture intérieure 1 moteur à chaine

1 : Aligner le repère du gabarit de perçage avec l'axe X et percer les 8 trous à l'aide d'un fôret Ø2.8mm
X - Axe sortie de chaîne

Forêt Ø2.8mm non fourni avec l'outil

DIG-0002901 Rev. B





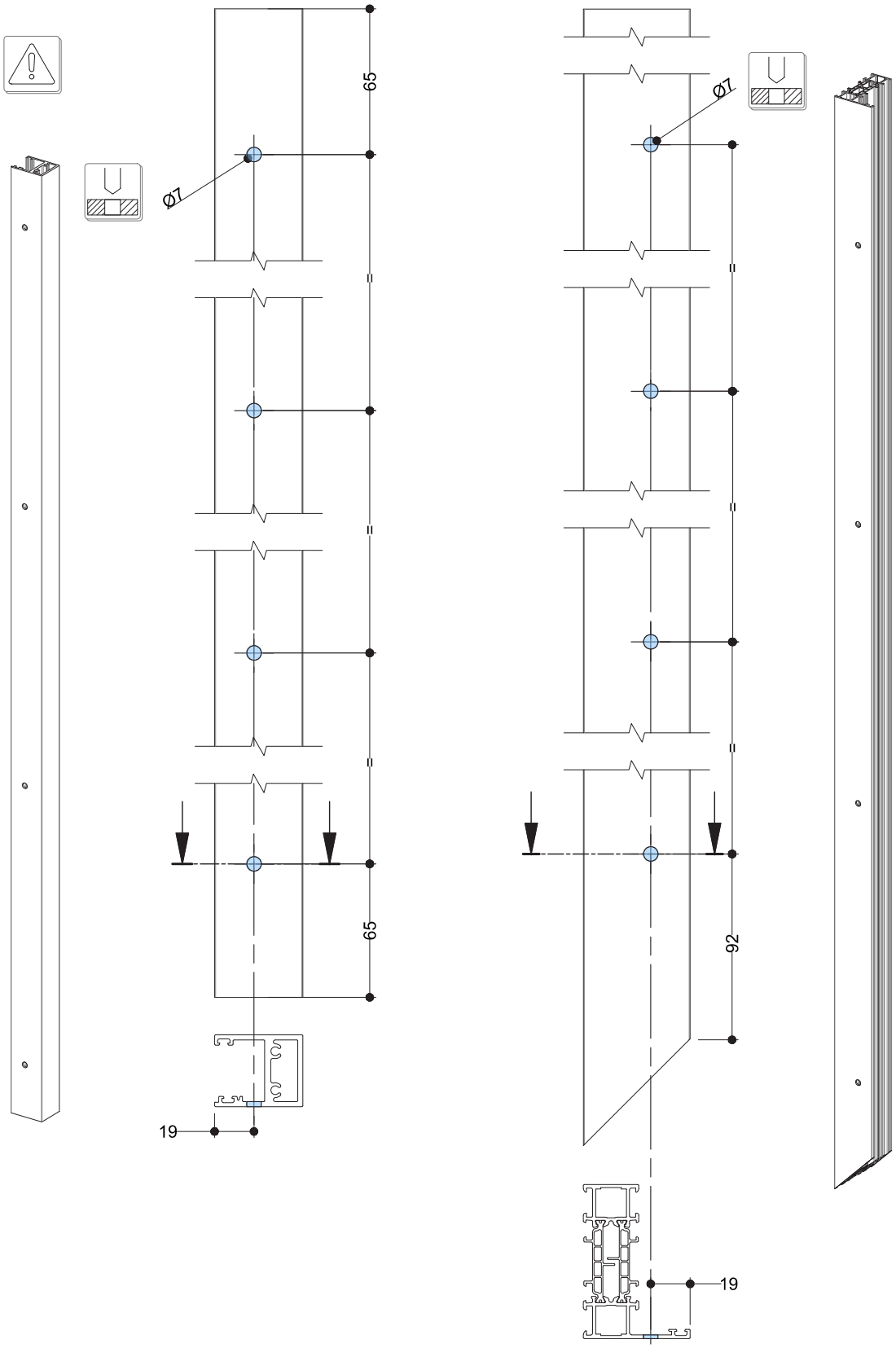
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage Juliet Balcony - Modèle stantard

Si le garde-corps vitré est équipé de l'option main courante, ajouter 3 mm au débit des profilés rails.

DIG-0003724 Rev. A



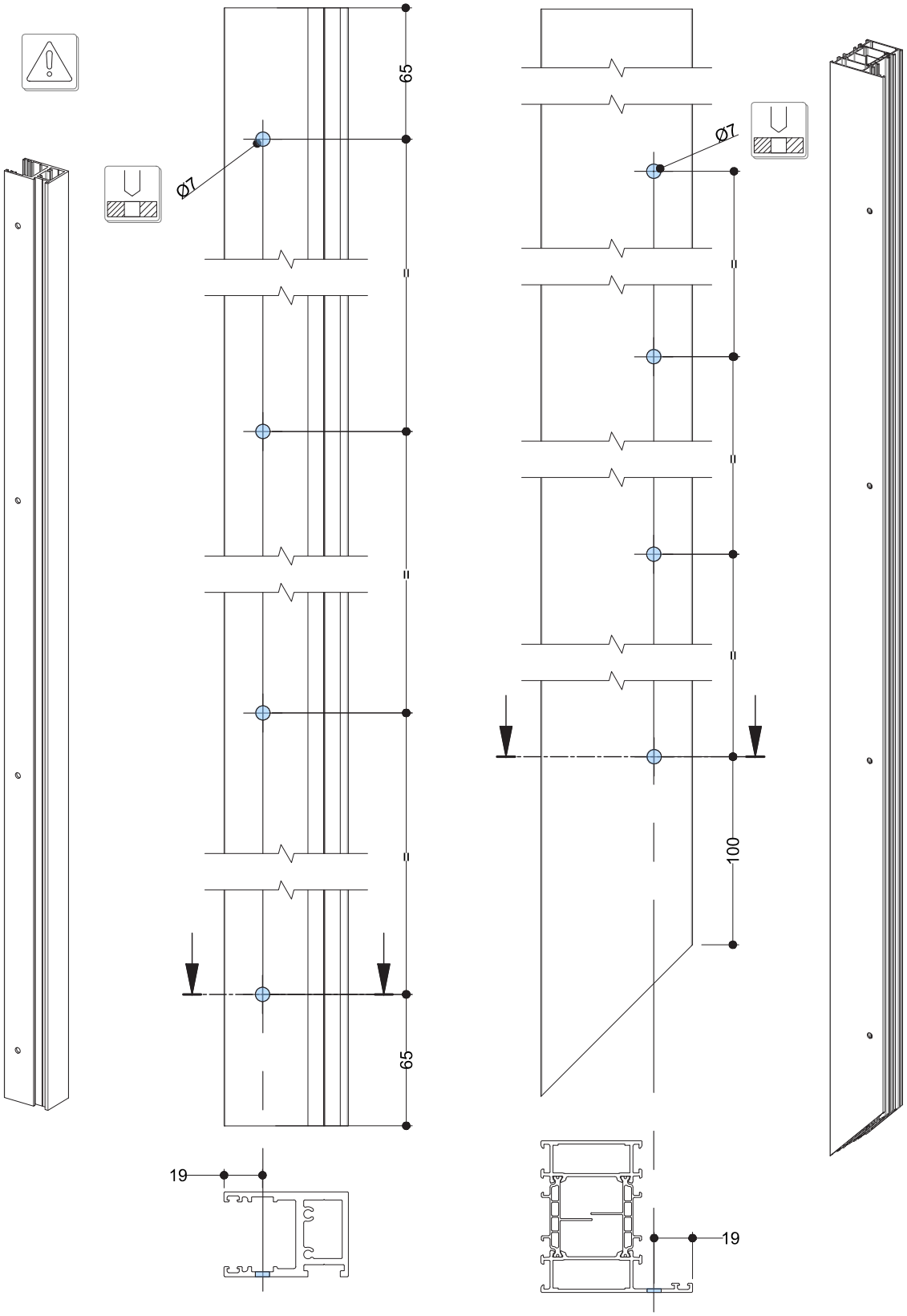
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage Juliet Balcony - Modèle XL

Si le garde-corps vitré est équipé de l'option main courante, ajouter 3 mm au débit des profilés rails.

DIG-0004616 Rev. A



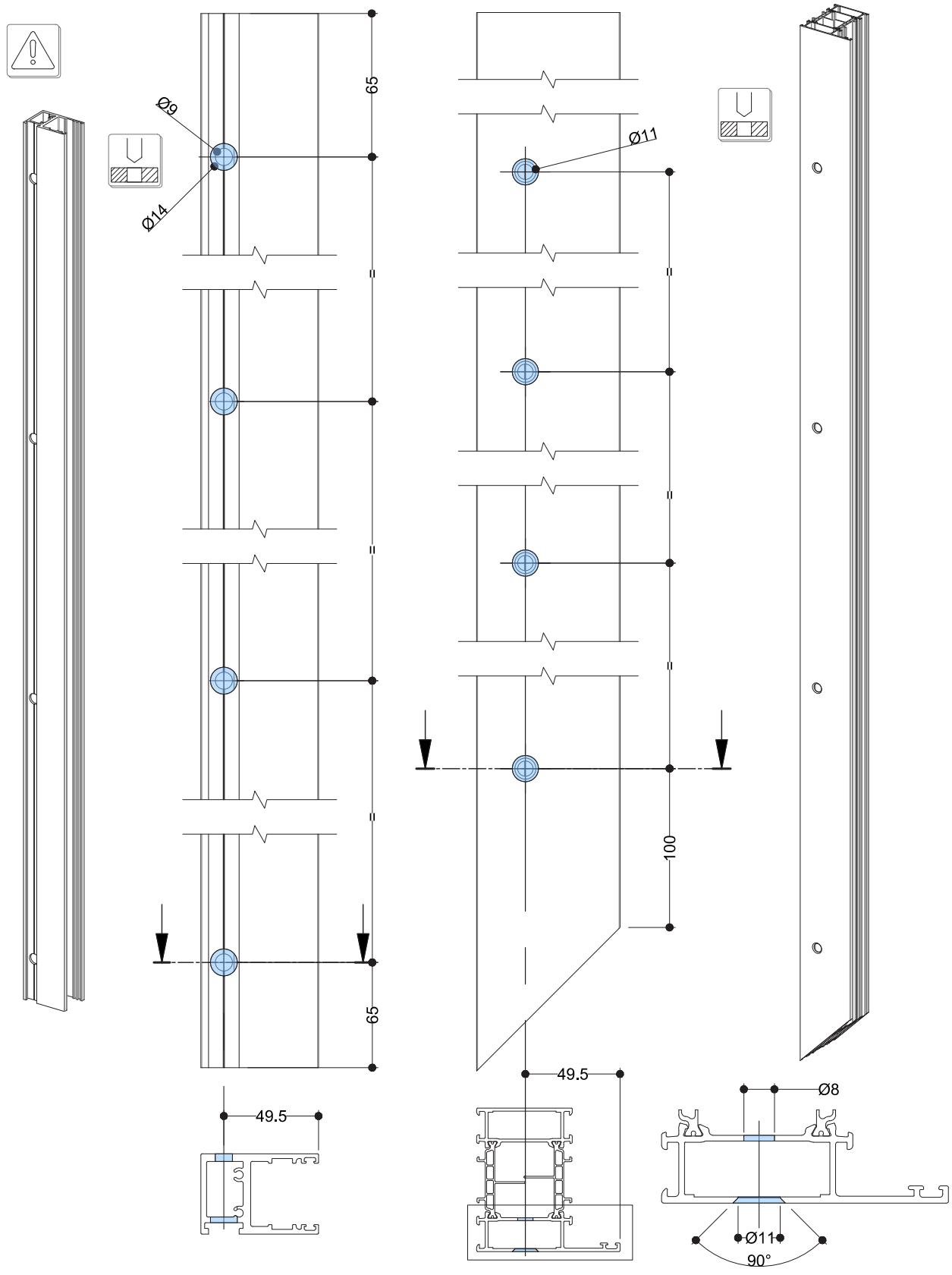
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Usinage Juliet balcony - Modèle XL montage inversé

Si le garde-corps vitré est équipé de l'option main courante, ajouter 3 mm au débit des profilés rails.

DIG-0004617 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Cette page est volontairement vierge

Assemblage

C

DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage dormant - équerres d'assemblage

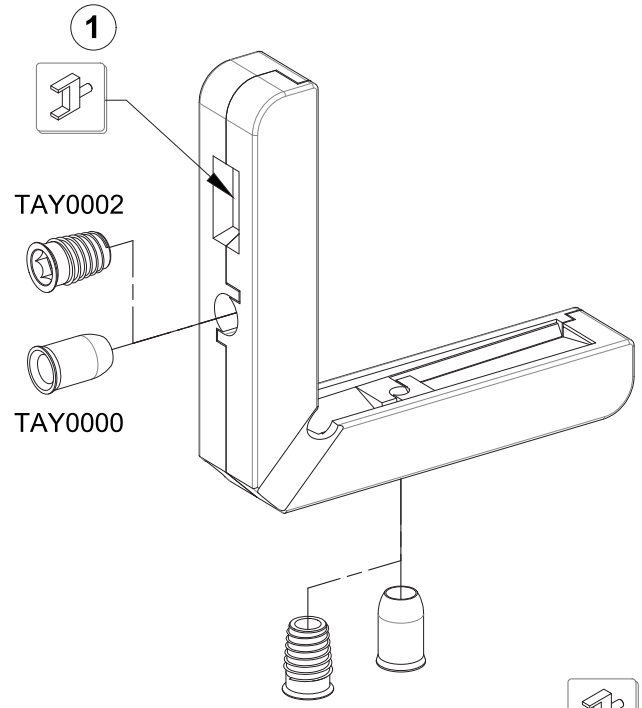
1 - Equerres moulées: utiliser les vis coniques, les goupilles ou les couteaux de sertissage pour fixer les angles.

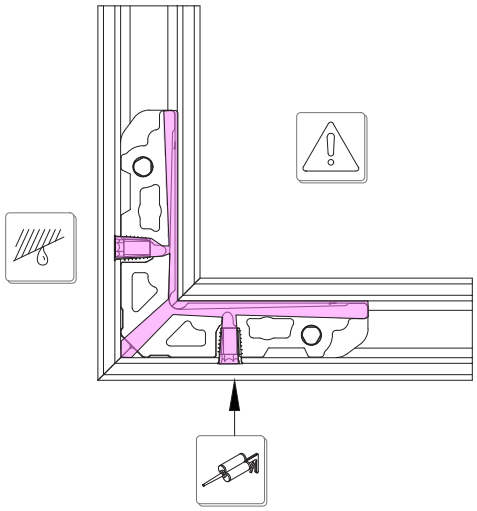
Injecter au travers des trous jusqu'à apparition de la colle.

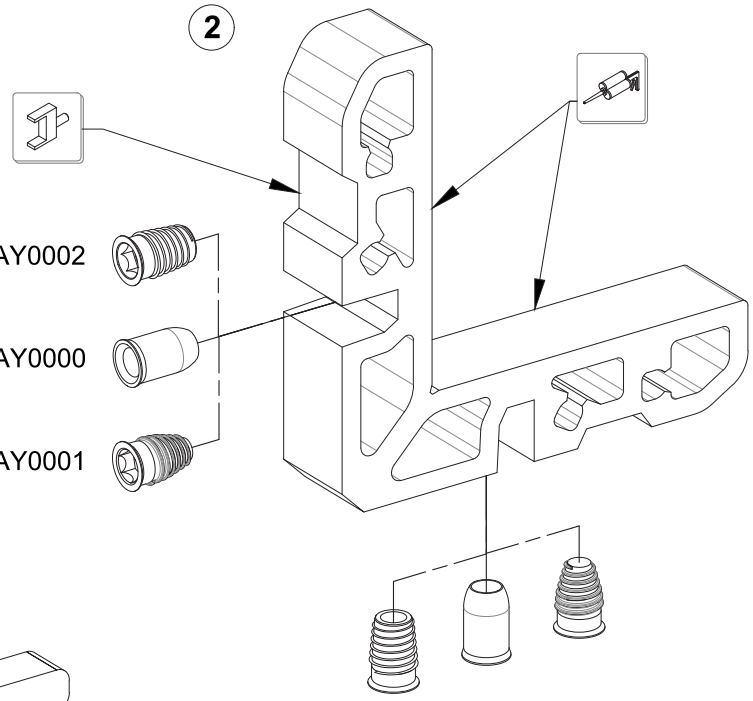
2 - Equerre extrudée: Encoller l'intérieur du profilé avant d'y insérer l'equerre.
Utiliser les vis coniques, les goupilles ou les couteaux de sertissage pour fixer les angles.

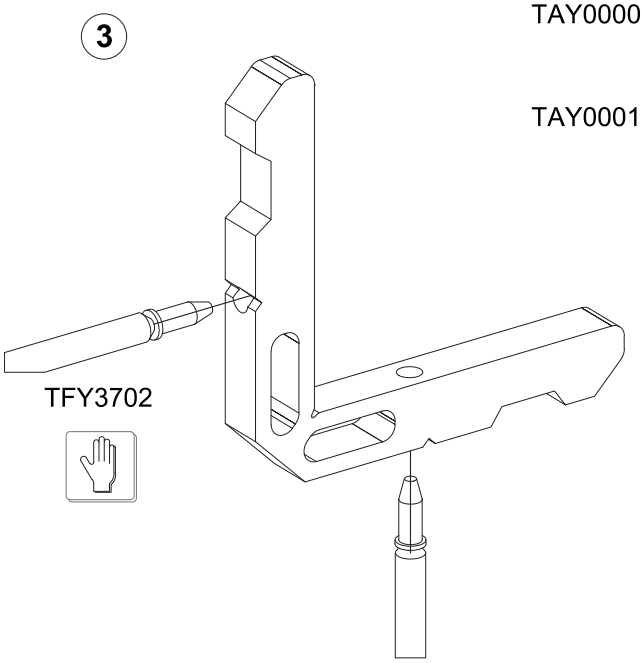
3 - Equerre extrudée fine : Encoller l'équerre avant l'insertion. Utiliser les goupilles à frapper pour fixer les angles.

DIG-0002451 Rev. A





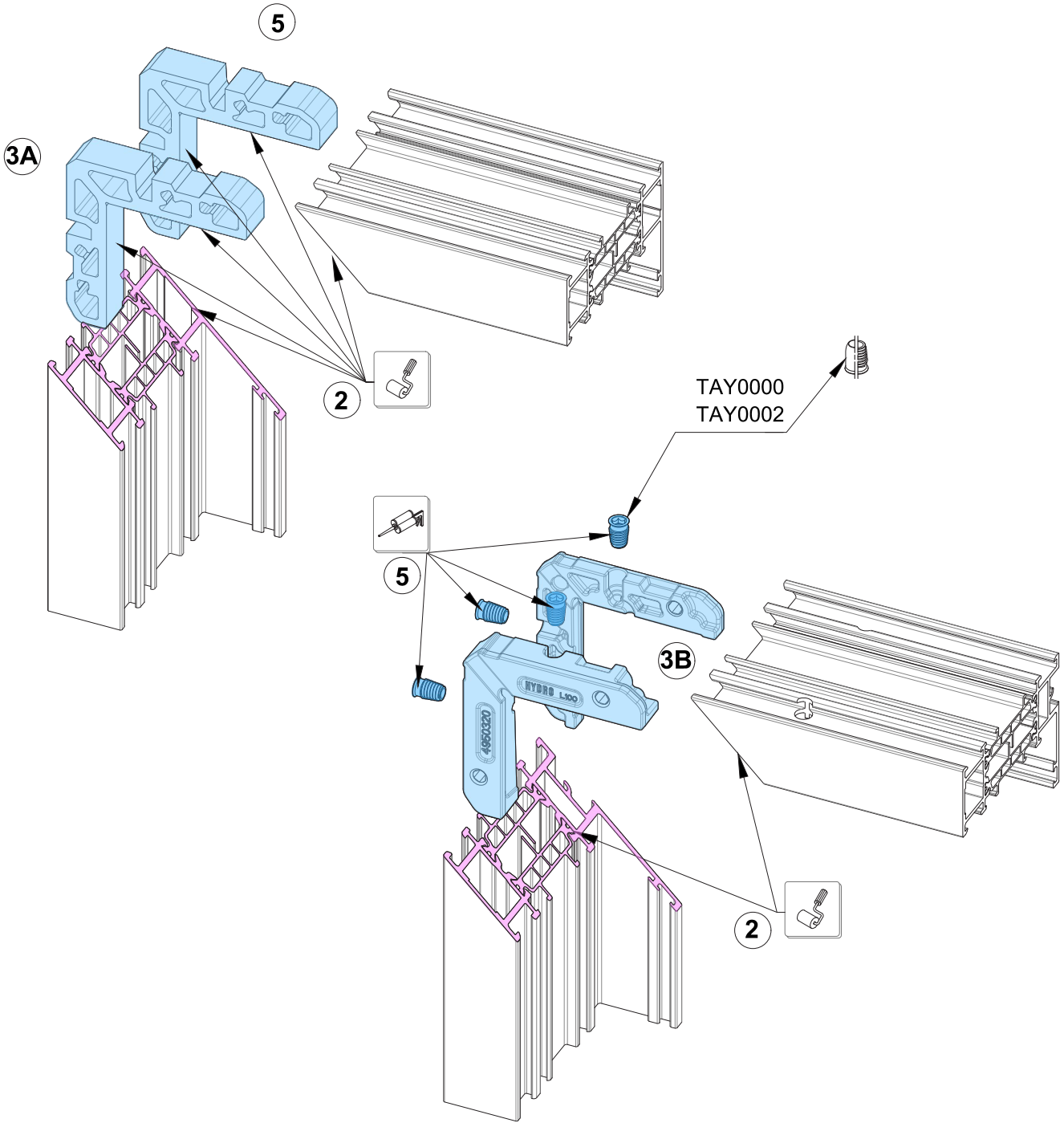




Assemblage dormant - Assemblage avec équerres

1 - Dépoussièrer et dégraisser les zones de collage avec un agent de nettoyage approprié.
2 - Mettre la colle sur la coupe d'onglet.
3 - Suivant les différentes technologies des équerres:
A- Equerre extrudée: Mettre de la colle bi-composant dans le profilé avant d'y insérer l'équerre.
B- Equerre à injecter: Insérer l'équerre dans le profilé.
4 - Mettre les profilés en contact.
5 - Sertir ou goupiller les angles et injecter au travers des trous si nécessaire.
6 - Nettoyer la surface avec un agent de nettoyage approprié.

DIG-0002454 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

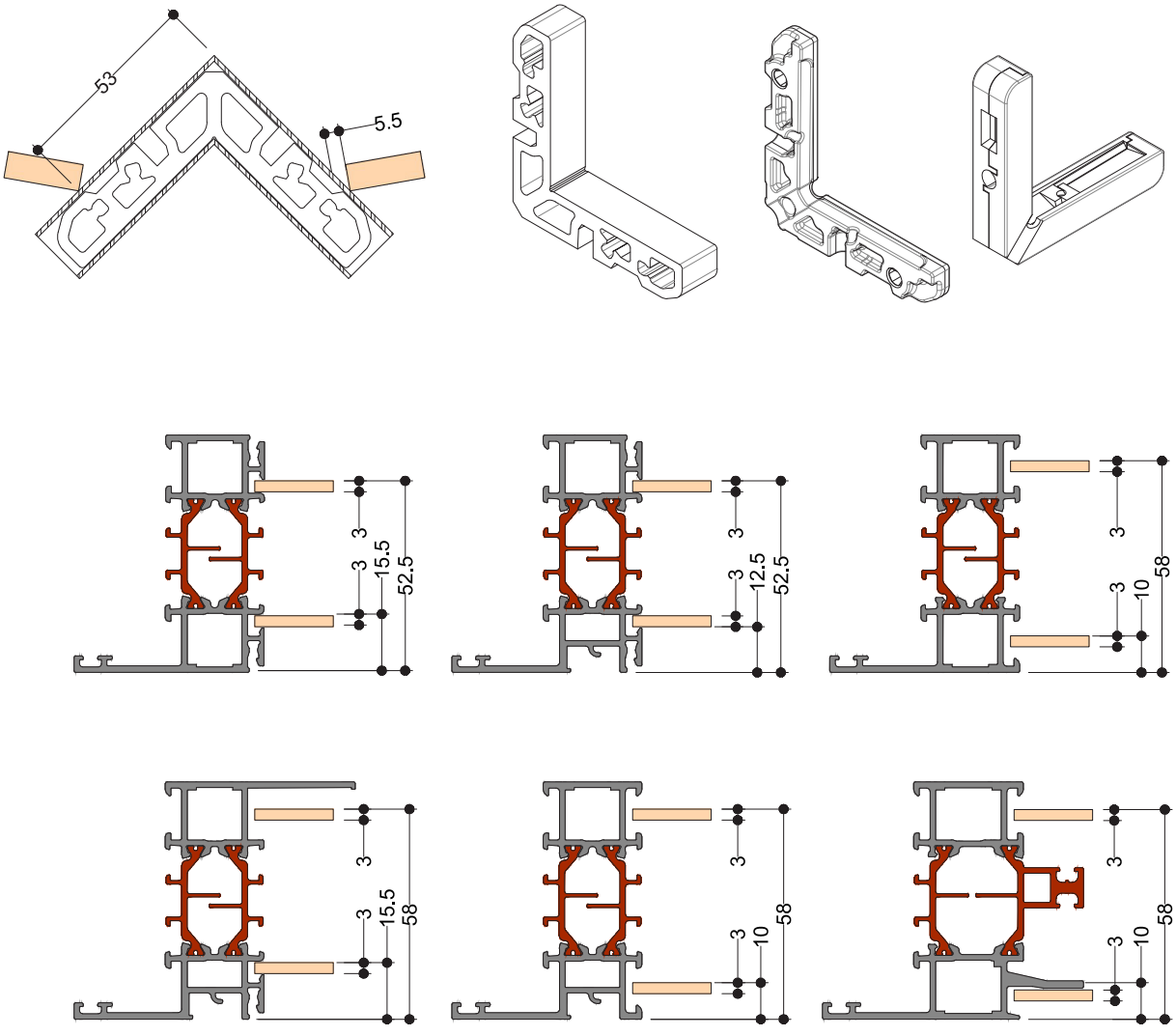
DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage dormant - Sertissage

Epaisseur des couteaux de sertissage:
- Rainure BTC: 3mm maxi.
- De 3 à 5mm pour les autres couteaux.

Adapter la position des couteaux suivant les équerres.

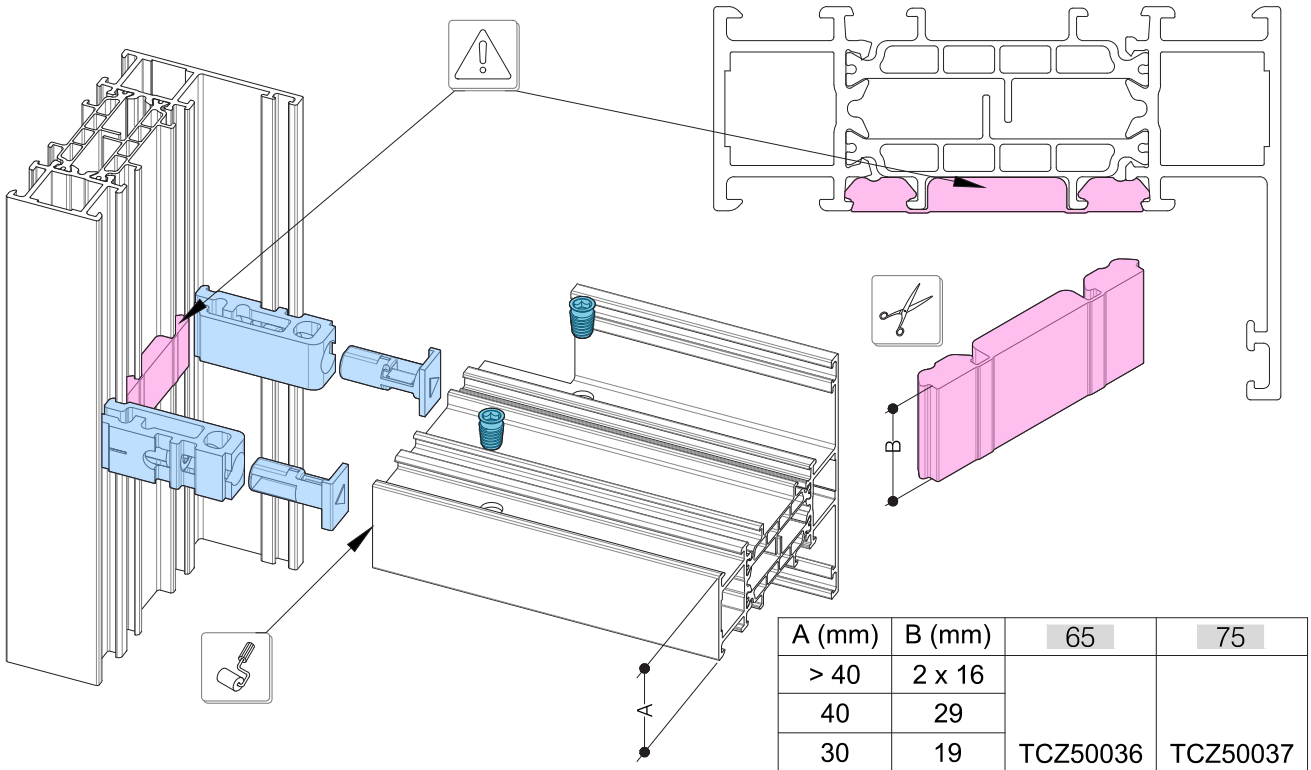
DIG-0003710 Rev. A



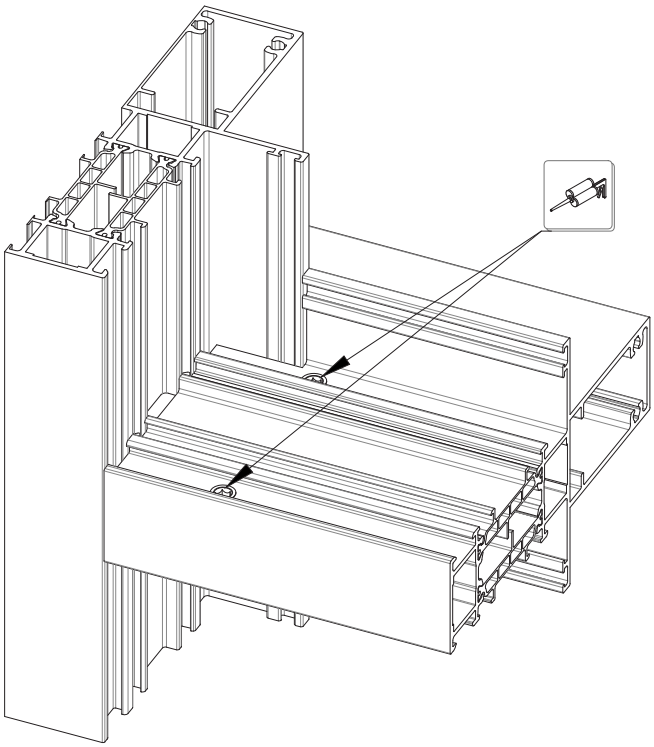
Assemblage dormant - Goupillage de traverse et montant par embout

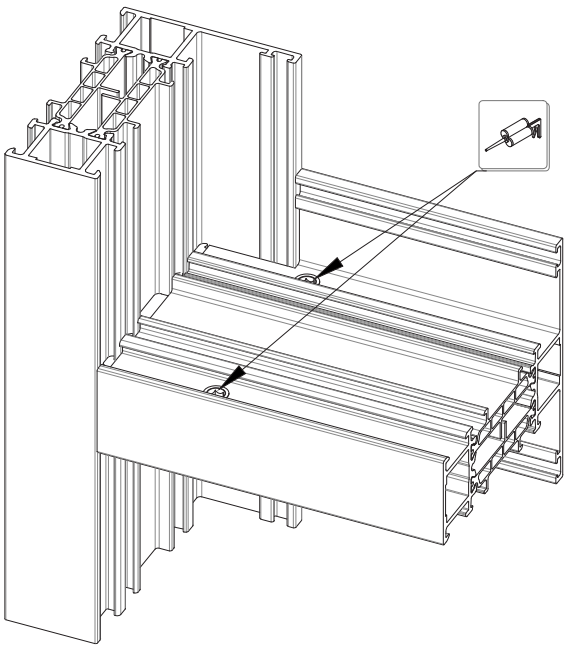
En option, vous pouvez utiliser le joint d'isolation TCZ50037 entre la traverse et le meneau.
Suivez les dimensions de coupe dans le tableau.

DIG-0002432 Rev. A



A (mm)	B (mm)	65	75
> 40	2 x 16	TCZ50036	TCZ50037
40	29		
30	19		
27	16		
23	12		





Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

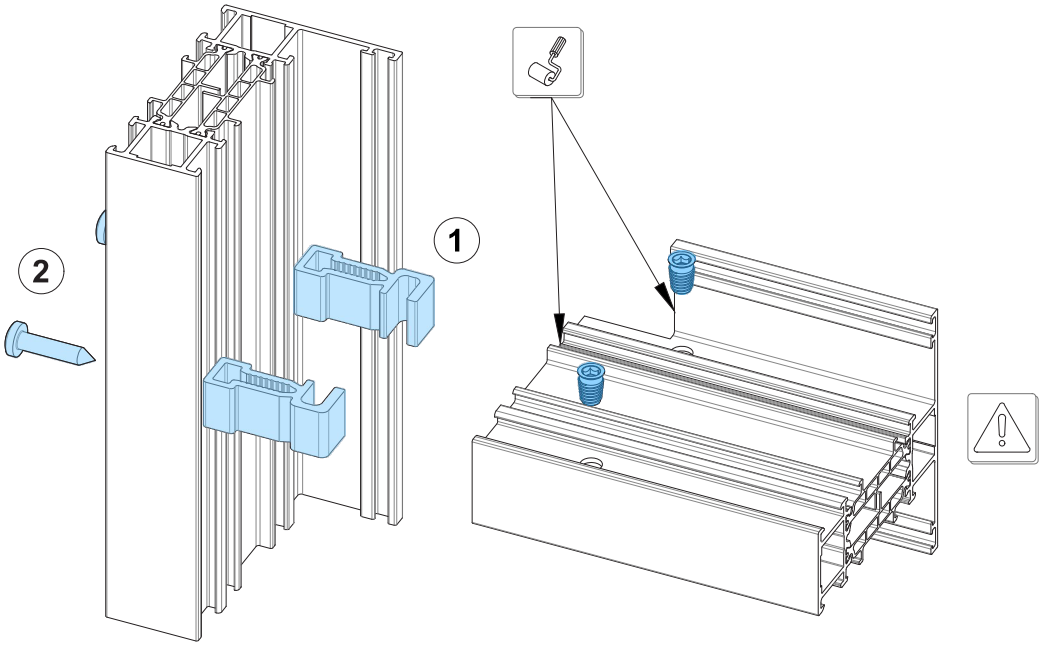
DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

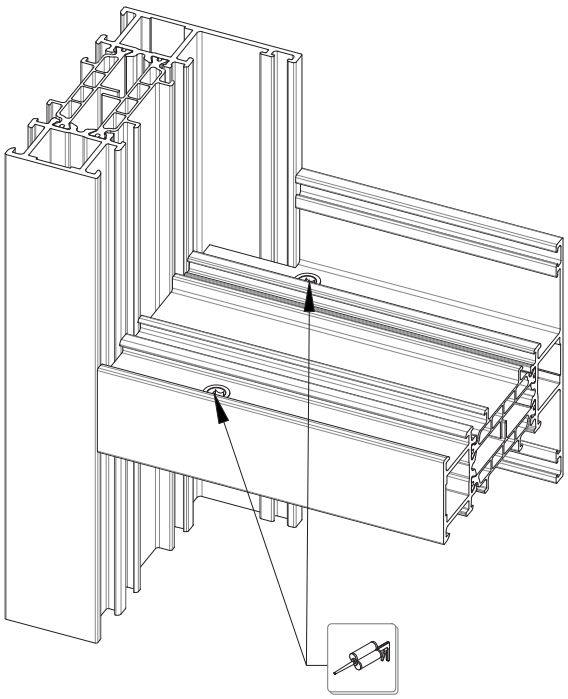
Assemblage dormant - Assemblage de face de traverse sur montant

1 - Inserer les equerres à l'intérieur des traverses et fixer les avec les goupilles.
2 - Visser la traverse au travers des dormants.

Impossible de monter une autre traverse en face à face.

DIG-0002443 Rev. A



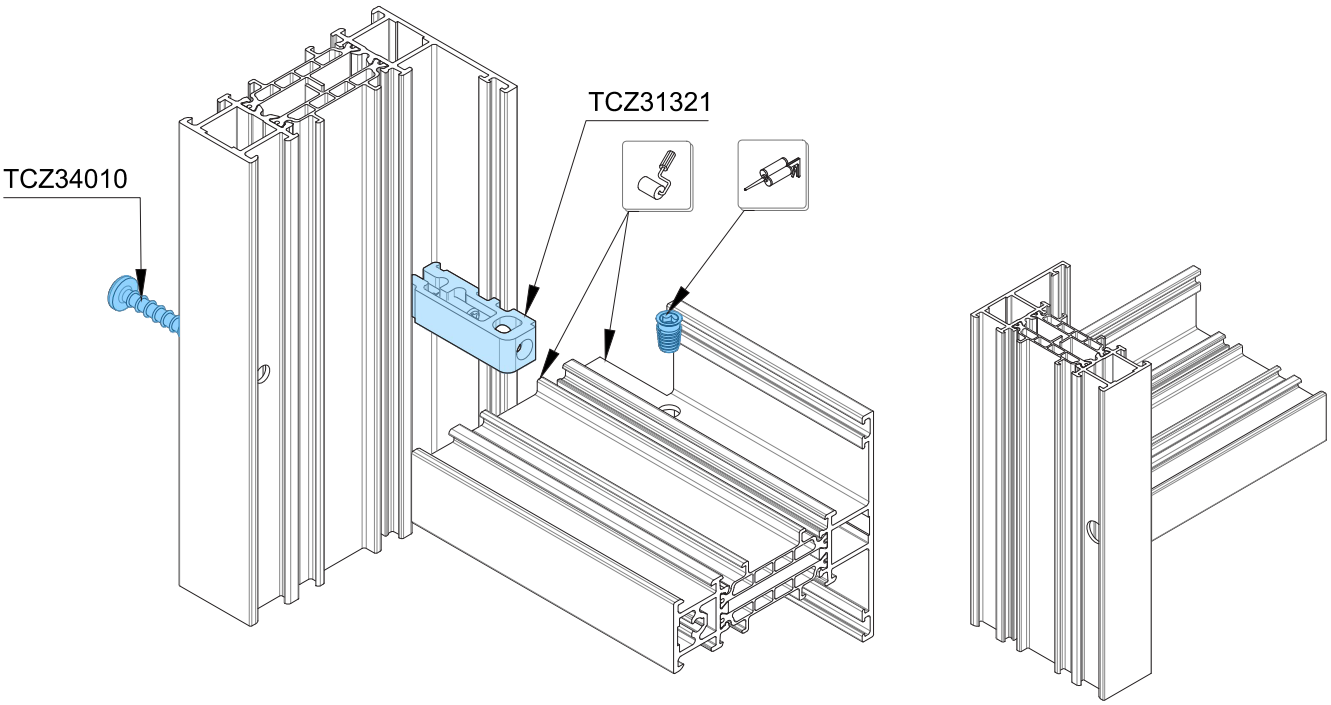


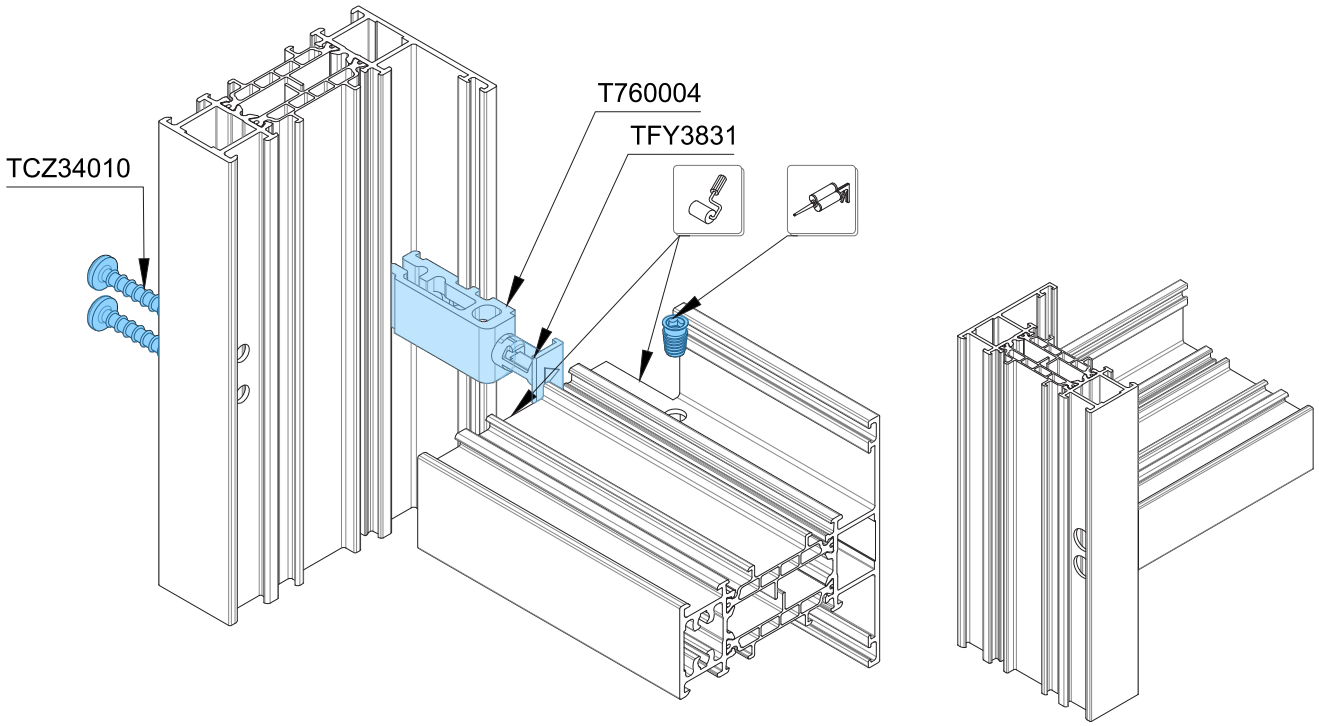
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Assemblage dormant - Traverses et montants à visser

DIG-0002925 Rev. A



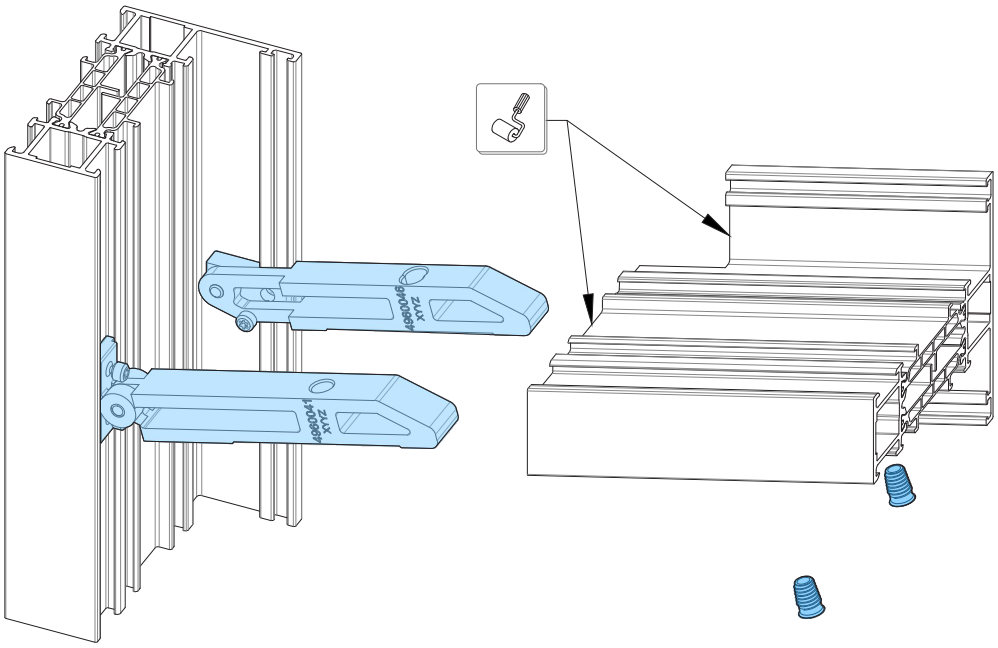


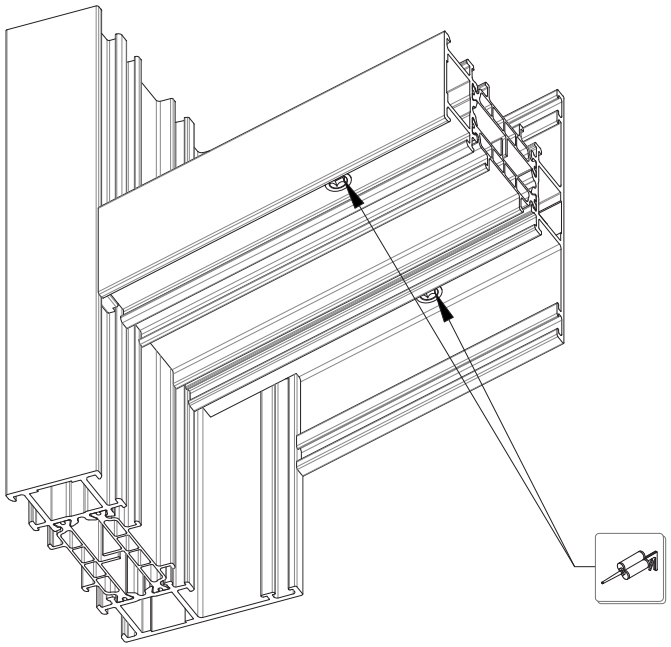
Représenté en SOLEAL Next 75

DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage dormant - Assemblage de traverse par embout à angle variable

DIG-0002444 Rev. A





Représenté en SOLEAL Next 75

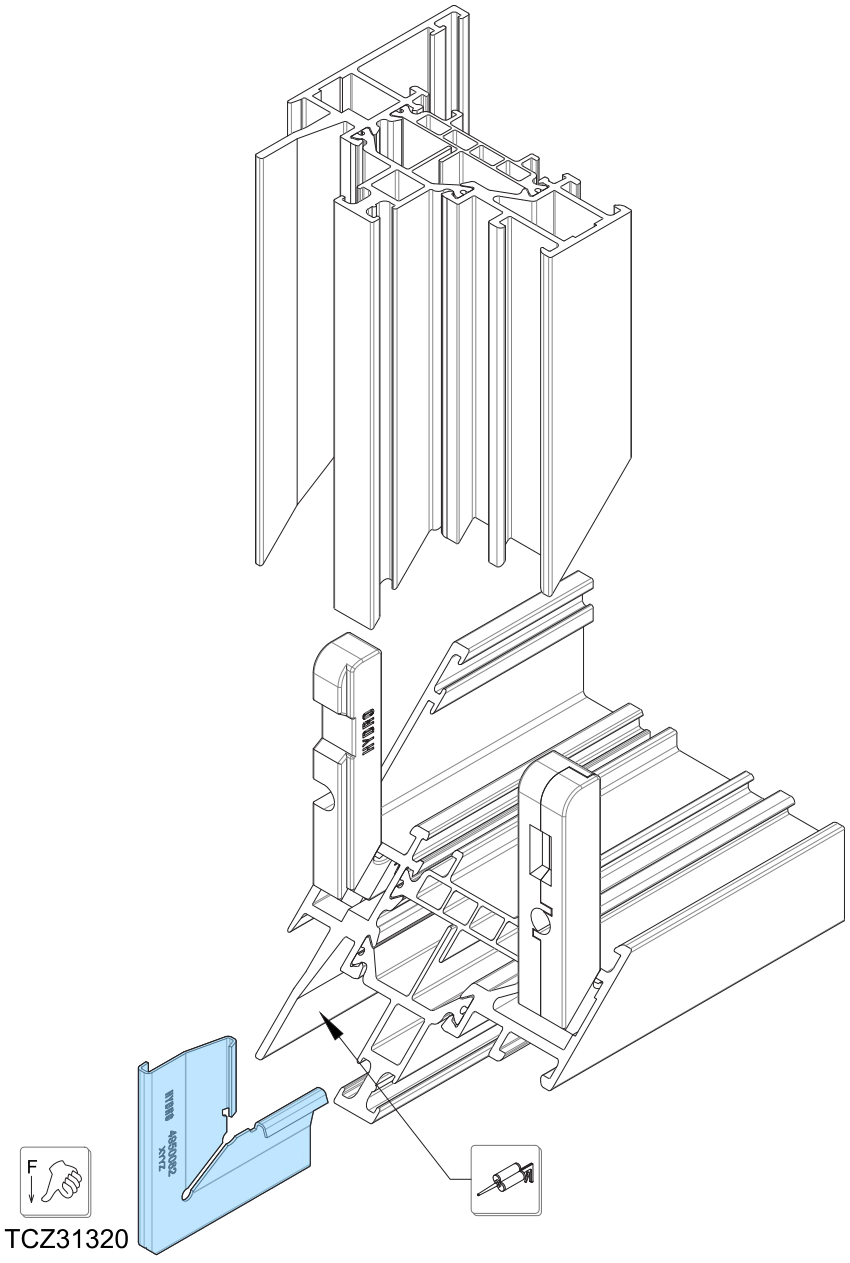
65 75

Assemblage dormant - Assemblage dormant intégration façade

Epaisseur des couteaux de sertissage:
- Rainure SFA: 3mm maxi.
- 3 à 5mm pour les autres couteaux.

Adapter la position du couteau en fonction de l'équerre.

DIG-0002411 Rev. A



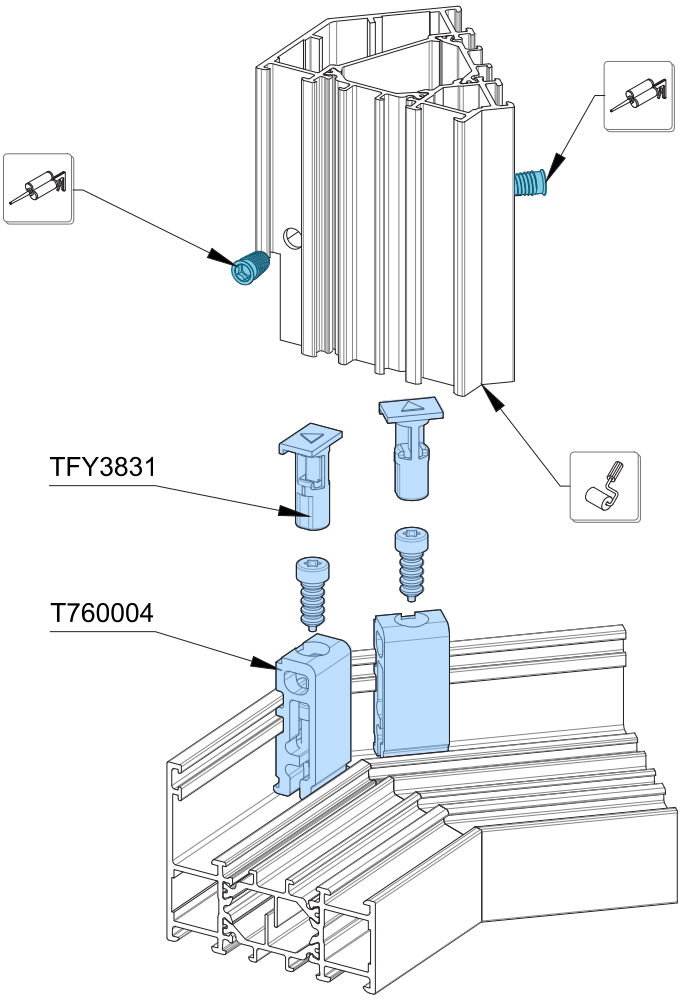
Représenté en SOLEAL Next 75

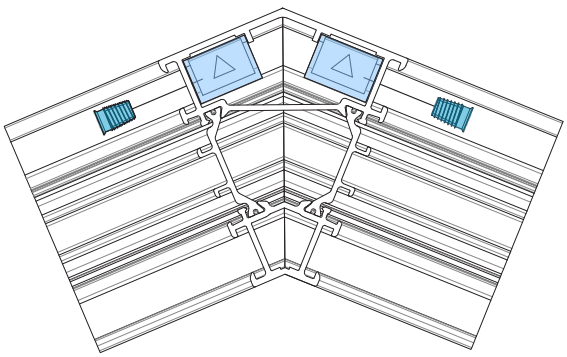
65 75

DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage dormant - Assemblage poteau d'angle

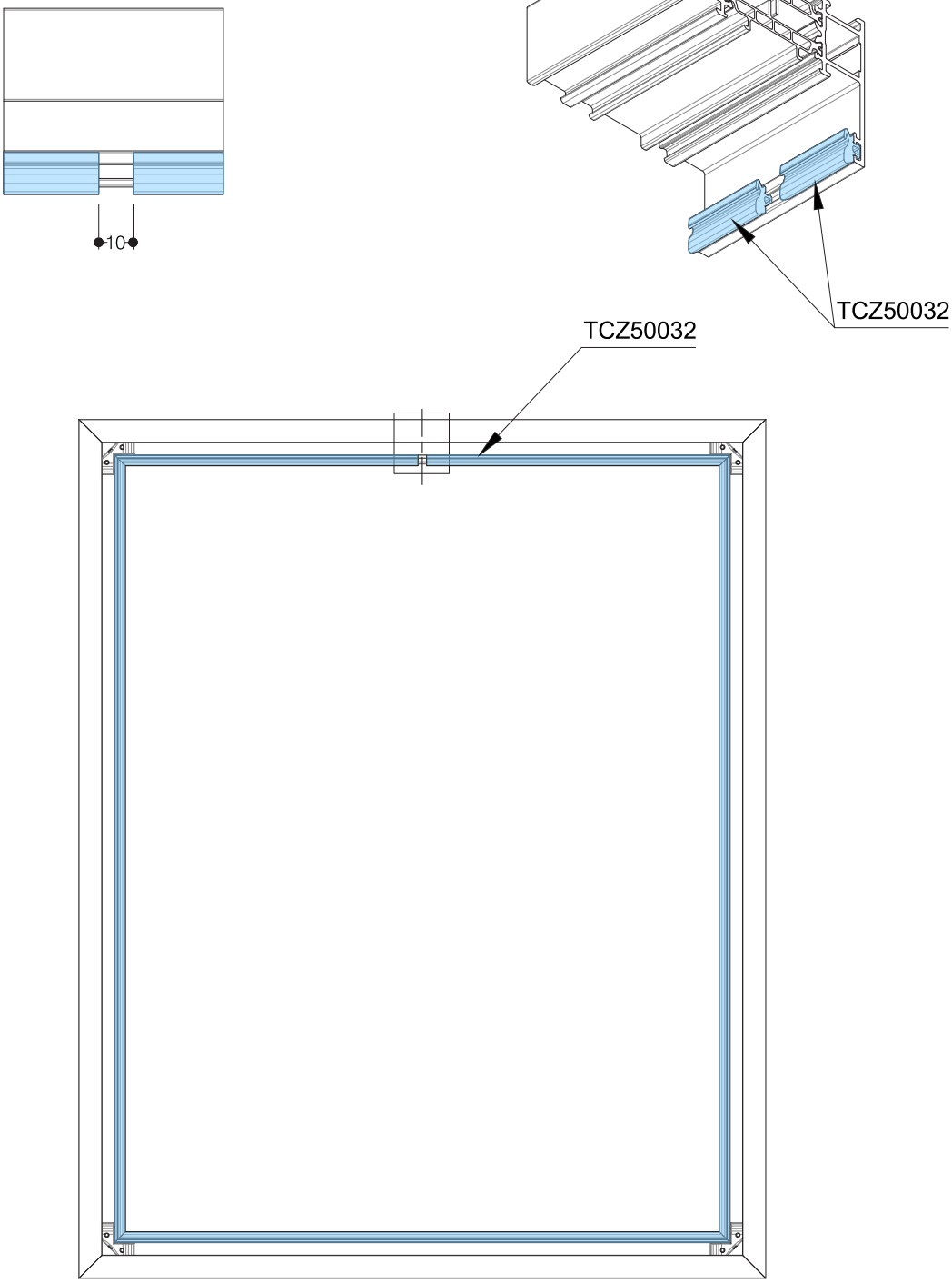
DIG-0003749 Rev. A





Assemblage accessoires - Equilibrage de pression

DIG-0002725 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage accessoires - Equerre feuillure 25mm pour cadre ouvrant

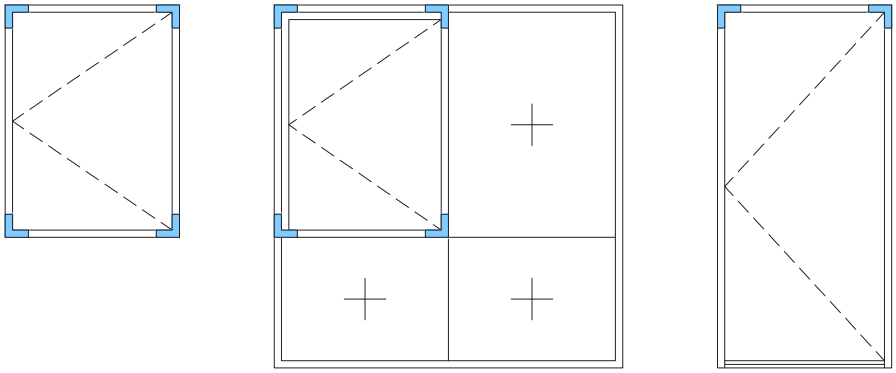
Exigence DTA

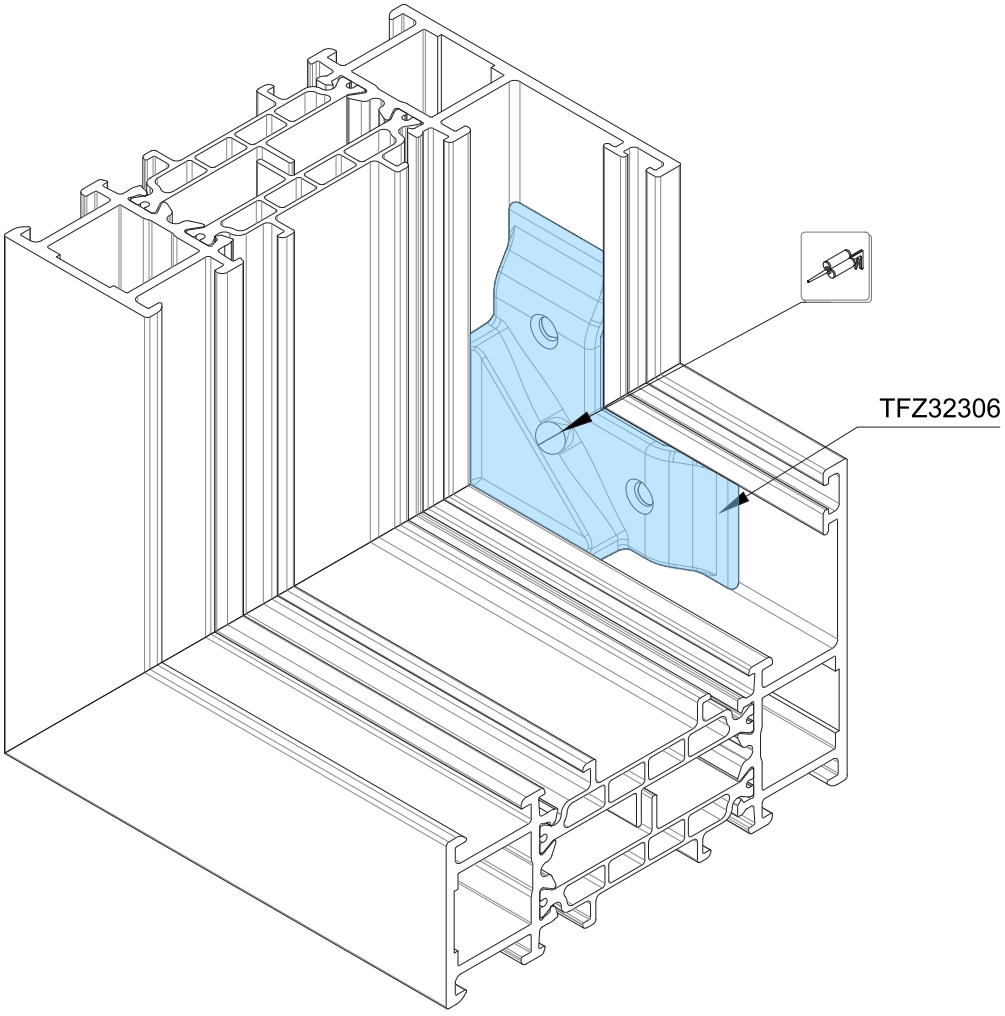
Utilisation sur 4 côtés sur châssis ouvrant.

Cas de porte-fenêtre avec seuil: montage en partie haute uniquement.

Montage incompatible avec pièce d'angle T440020 (cas de joint central tournant).

DIG-0002726 Rev. A





Représenté en SOLEAL Next 75

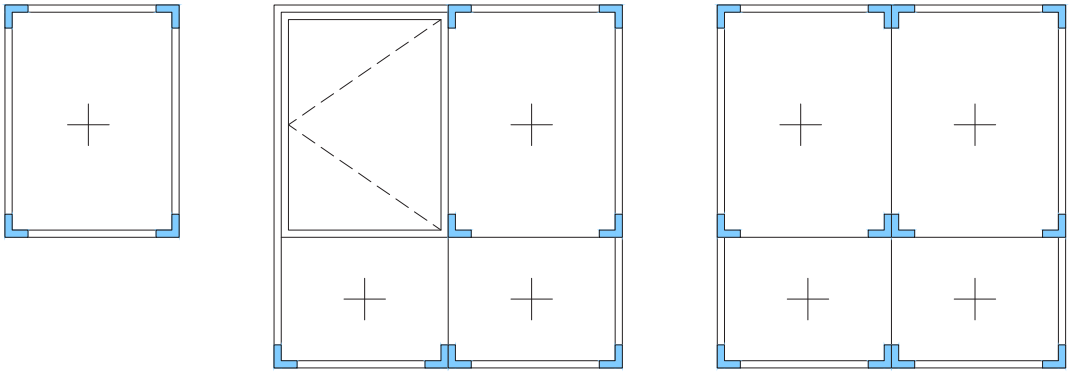
65 75

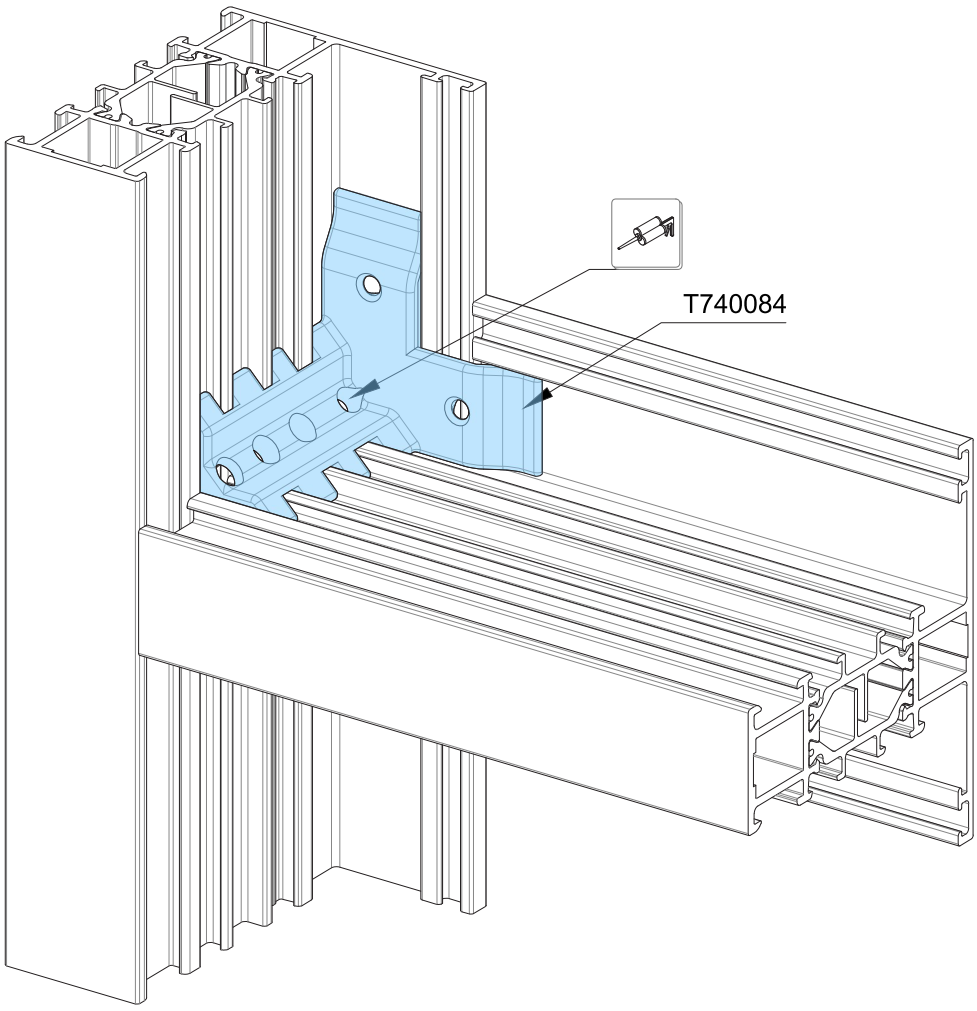
Assemblage accessoires - Equerre feuillure pour cadre fixe

Exigence DTA

Utilisation dans les liaisons coupes droites montant/traverse sur partie fixe uniquement.

DIG-0003752 Rev. A



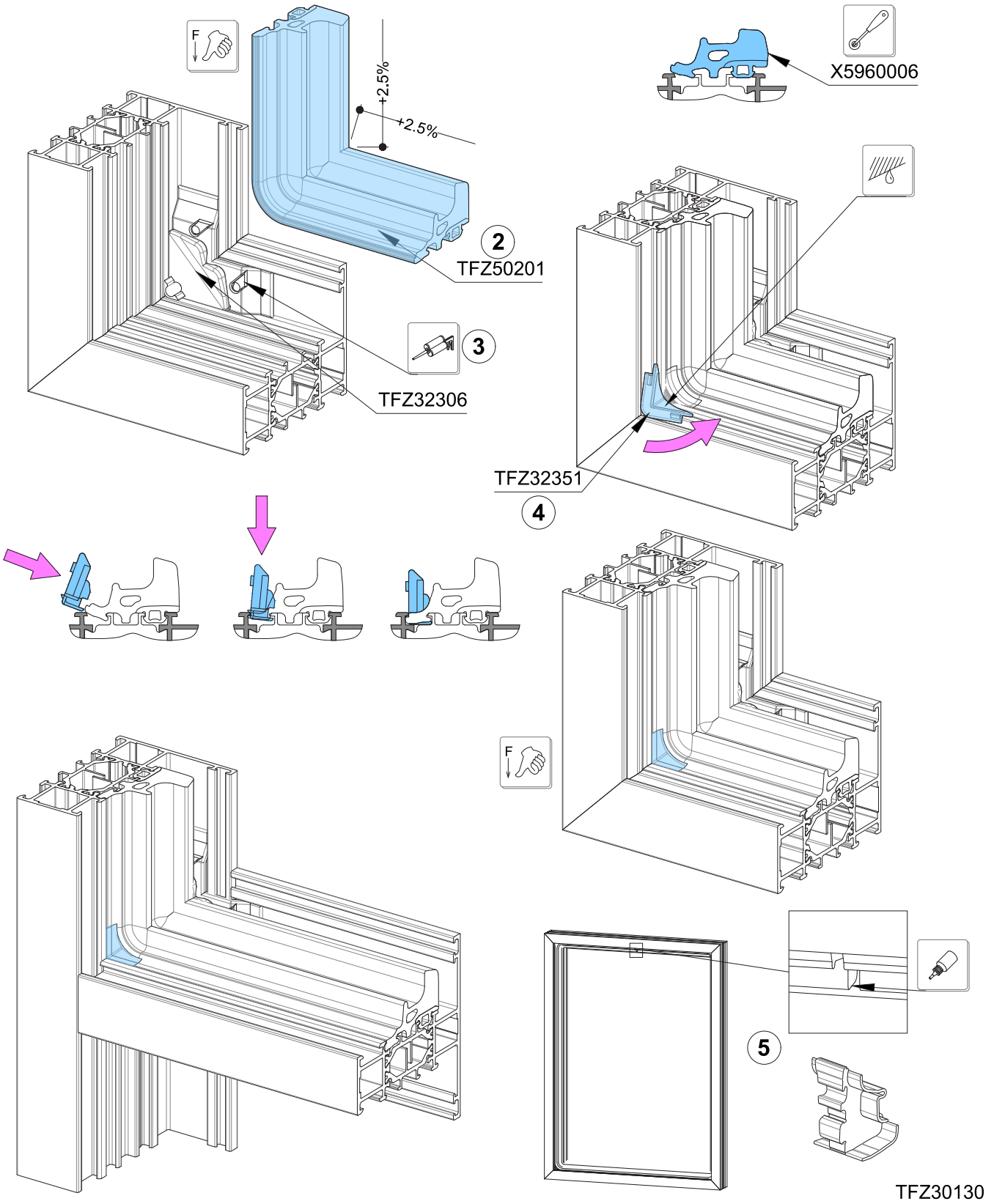


DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage accessoires - Assemblage du joint TFZ50201

1 - Monter les TFZ50201.
2 - Monter le joint avec une surlongueur de 2.5% pour la compression.
3 - Injectez le TFZ32306 jusqu'à ce que la colle ressorte sous le joint.
4 - Nettoyer et installer le TFZ32351.
5 - Pour le dessus, vous pouvez coller ou utiliser le TFZ32350 sans colle.

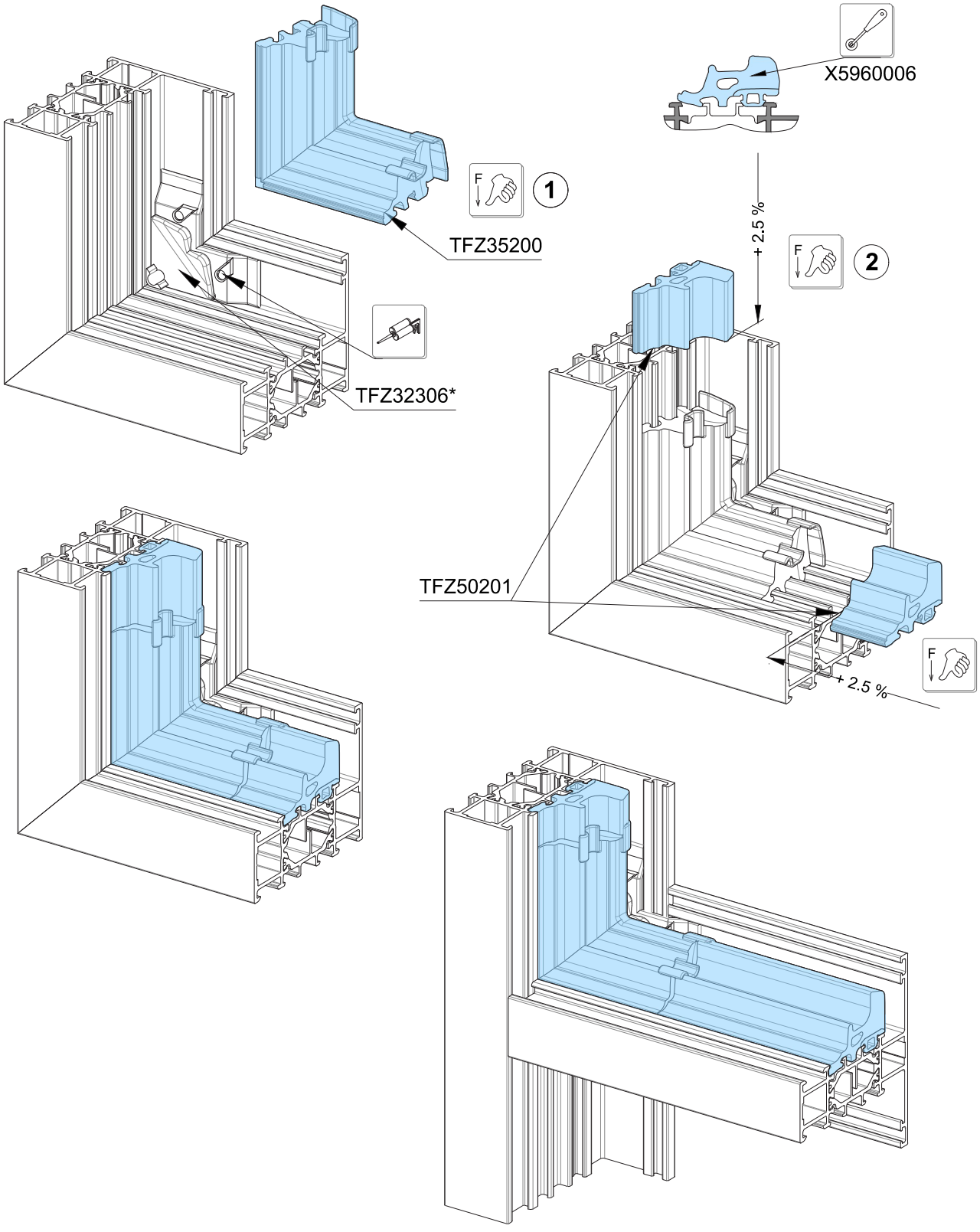
DIG-0003753 Rev. A



Assemblage accessoires - Assemblage du joint TFZ50201 avec TFZ35200

1- Monter les TFZ35200
2- Monter le joint avec une surlongueur de 2.5% pour la compression
* En option (voir tableau récapitulatif dans le catalogue conception) : vous pouvez monter le TFZ32306 et l'injecter de colle.

DIG-0003984 Rev. A



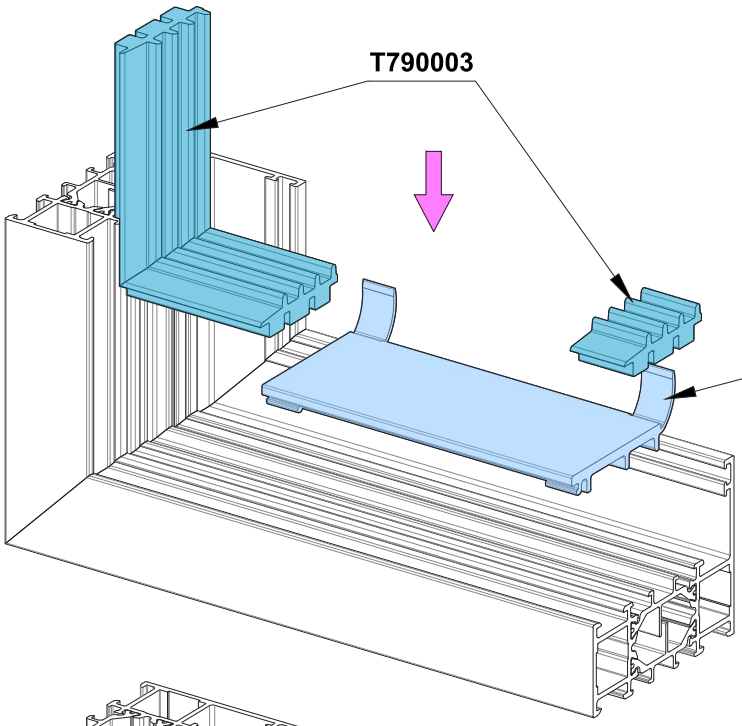
DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

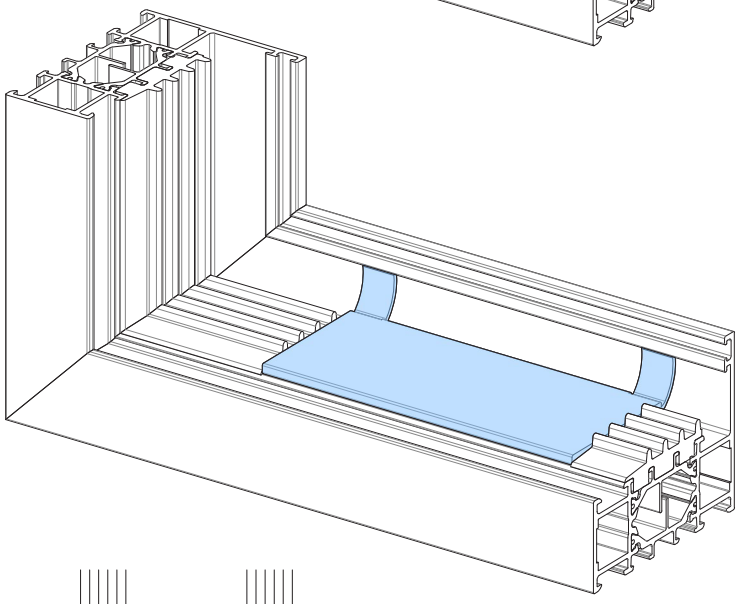
Assemblage accessoires - Mousse isolation thermique

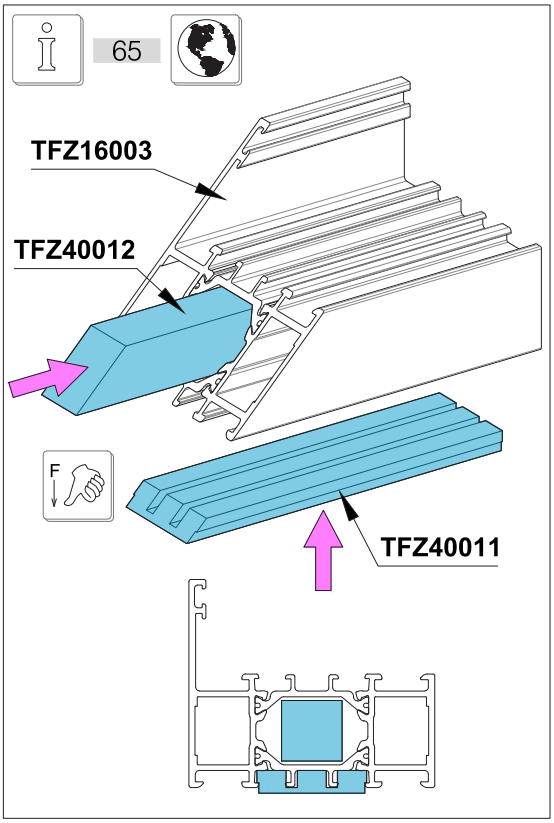
Interruption de la mousse au niveau des supports de cale de vitrage et des drainages.

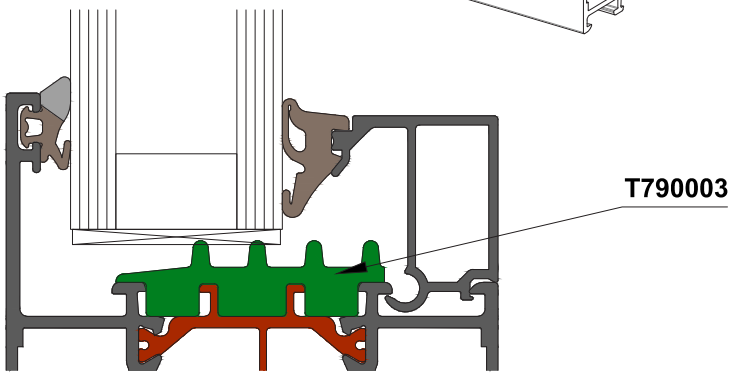
Pour l'Italie et en 65 mm uniquement.

DIG-0003985 Rev. A





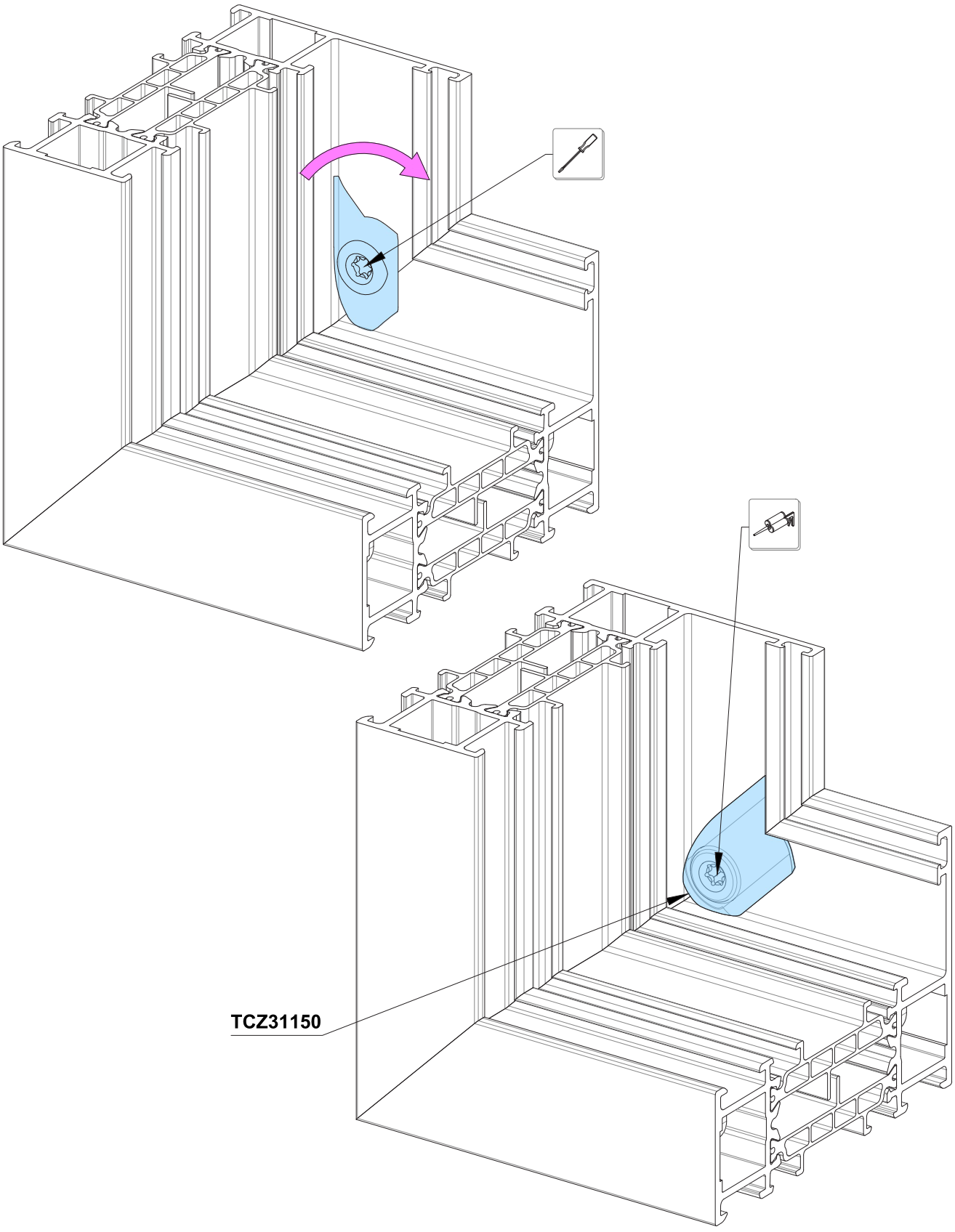




DORMANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage accessoires - Equerres dormant d'affleurement battue en option

DIG-0002964 Rev. A

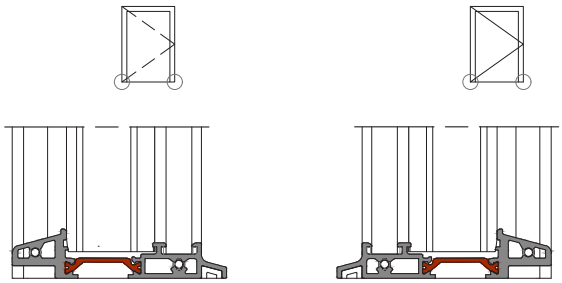


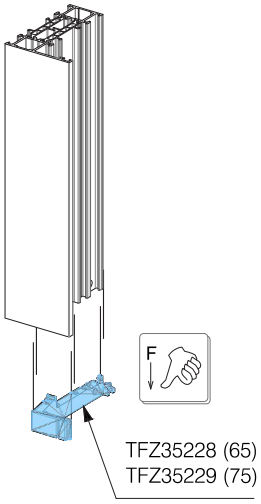
Représenté en SOLEAL Next 75

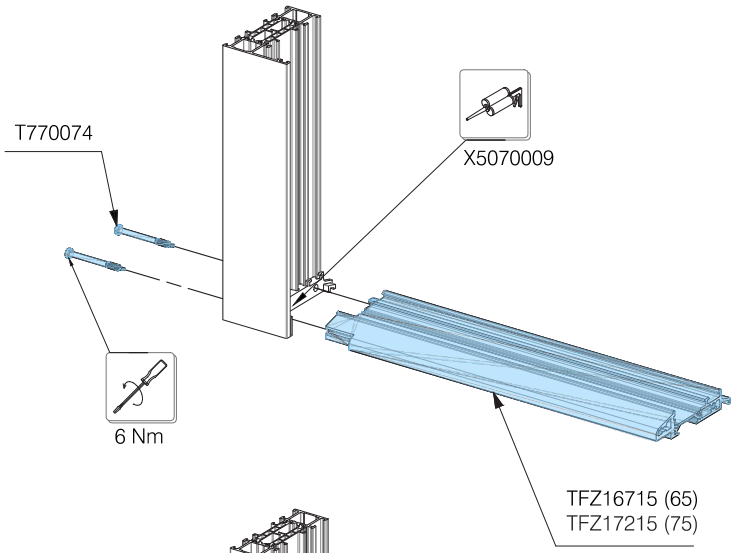
65 75

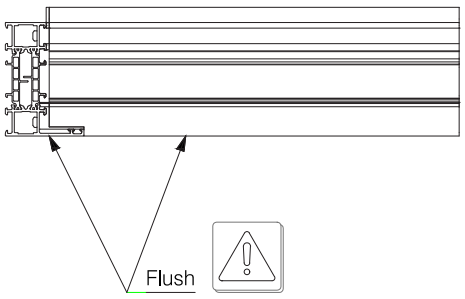
Assemblage dormant - Assemblage dormant avec seuil PMR

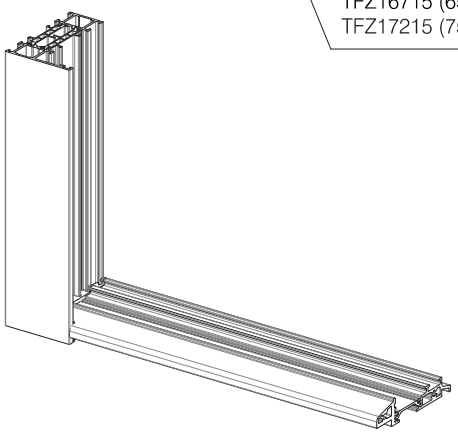
DIG-0002787 Rev. A









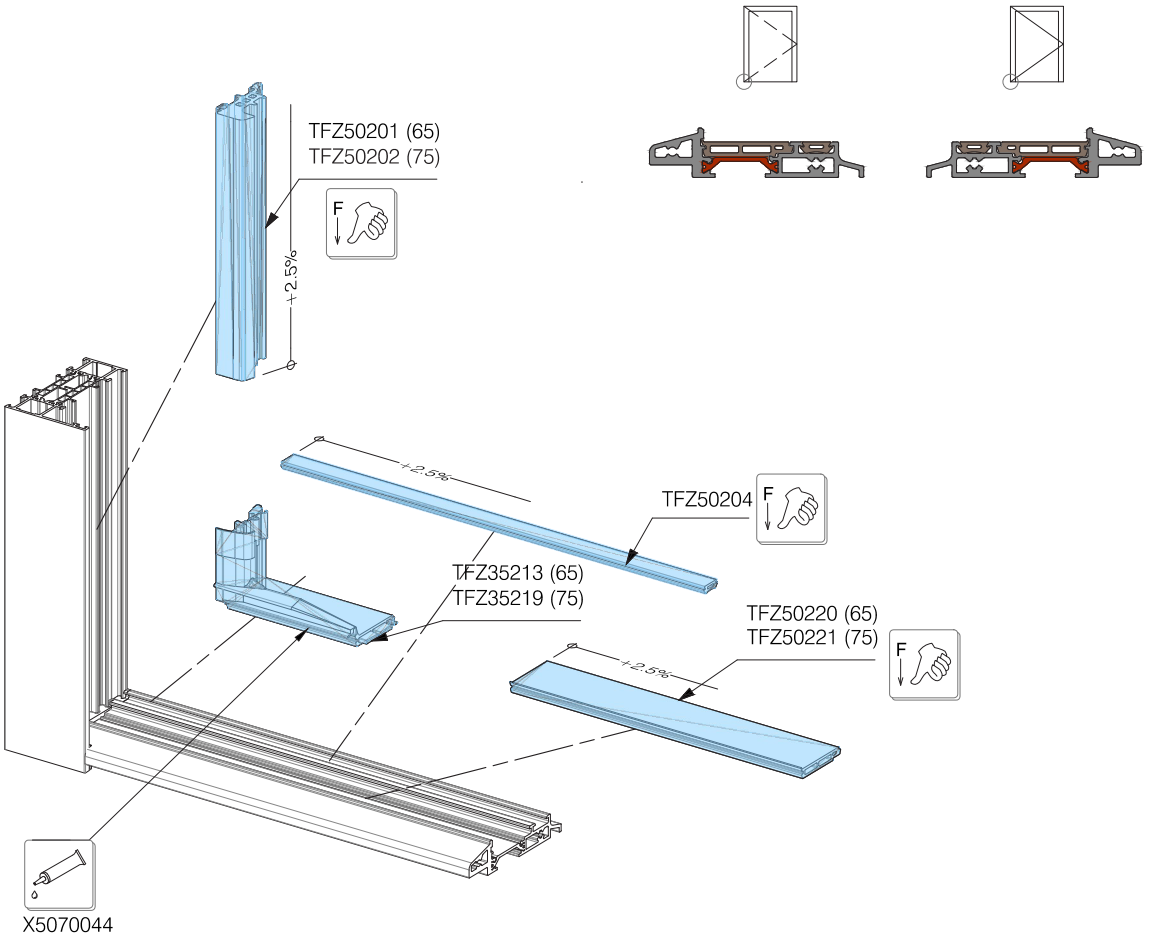


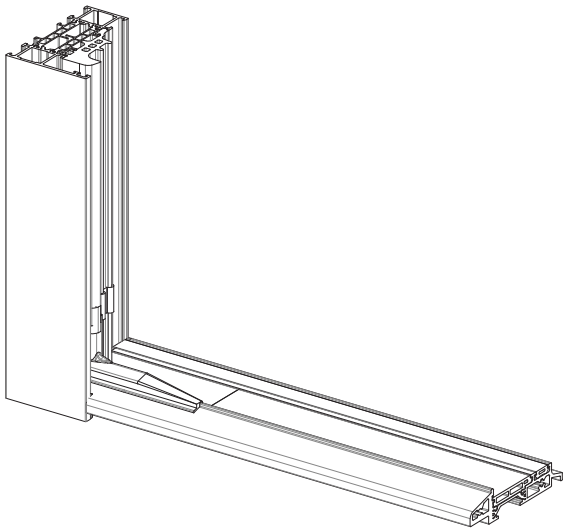
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Assemblage dormant - Assemblage joint central et joint sur seuil PMR

DIG-0002789 Rev. A



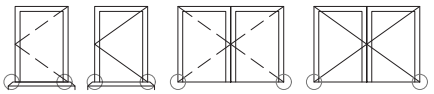


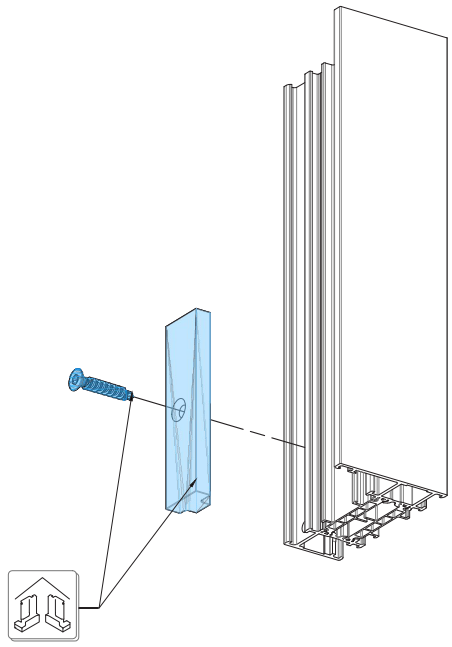
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

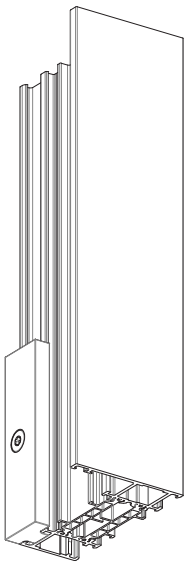
Assemblage dormant - Plinthe automatique porte simple

DIG-0002962 Rev. A





TPZ60040
TPZ60041
TPZ60042
TPZ60048



Représenté en SOLEAL Next 75

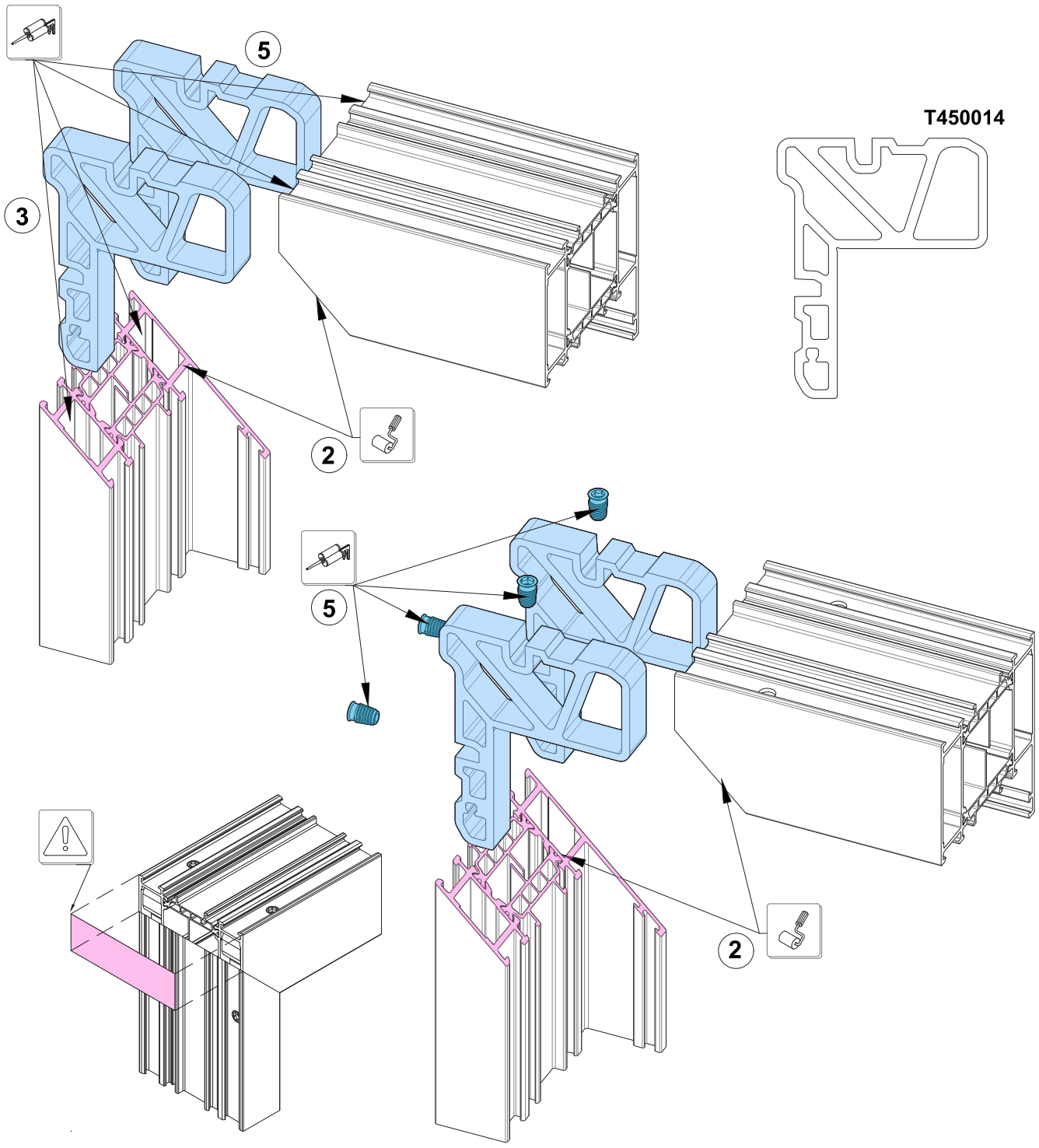
65 75

Assemblage dormant - Assemblage d'équerre pour motorisation

1 - Dépoussièrer et dégraisser les zones de collage avec un agent de nettoyage approprié.
2 - Mettre la colle sur la coupe d'onglet.
3 - Mettre de la colle bi-composant dans le profilé avant d'insérer l'equerre.
4 - Mettre les profilés en contact.
5 - Sertir ou goupiller les angles et injecter au travers des trous si nécessaire.
6 - Nettoyer la surface avec un agent de nettoyage approprié.

Après goupillage, fermer l'extrémité du profile avec le ruban adhésif X5070007.

DIG-0002967 Rev. A



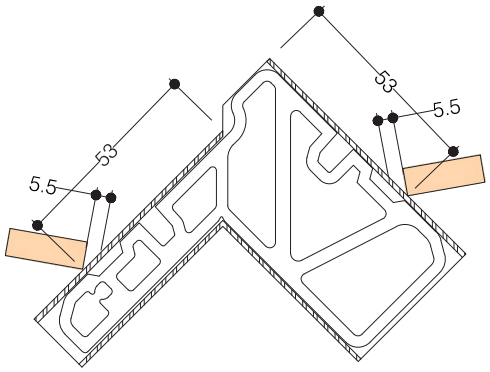
Représenté en SOLEAL Next 75

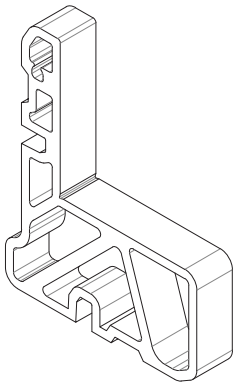
65 75

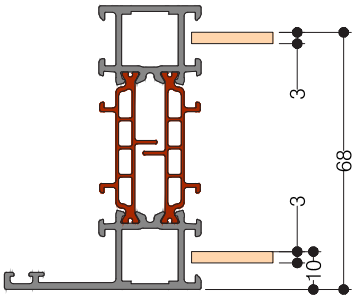
Assemblage dormant - Assemblage d'équerres à sertir pour motorisation

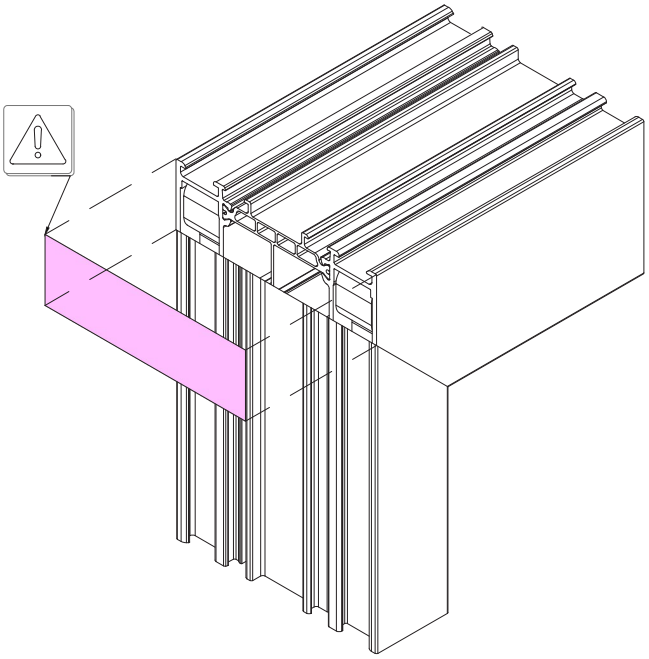
Après sertissage, fermer l'extrémité du profile avec le ruban adhésif X5070007.

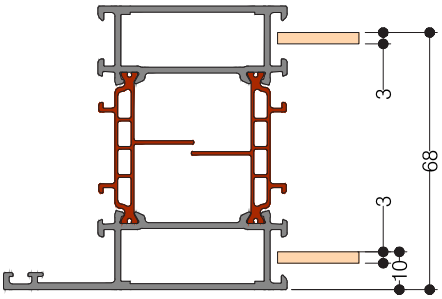
DIG-0002968 Rev. A











Représenté en SOLEAL Next 75

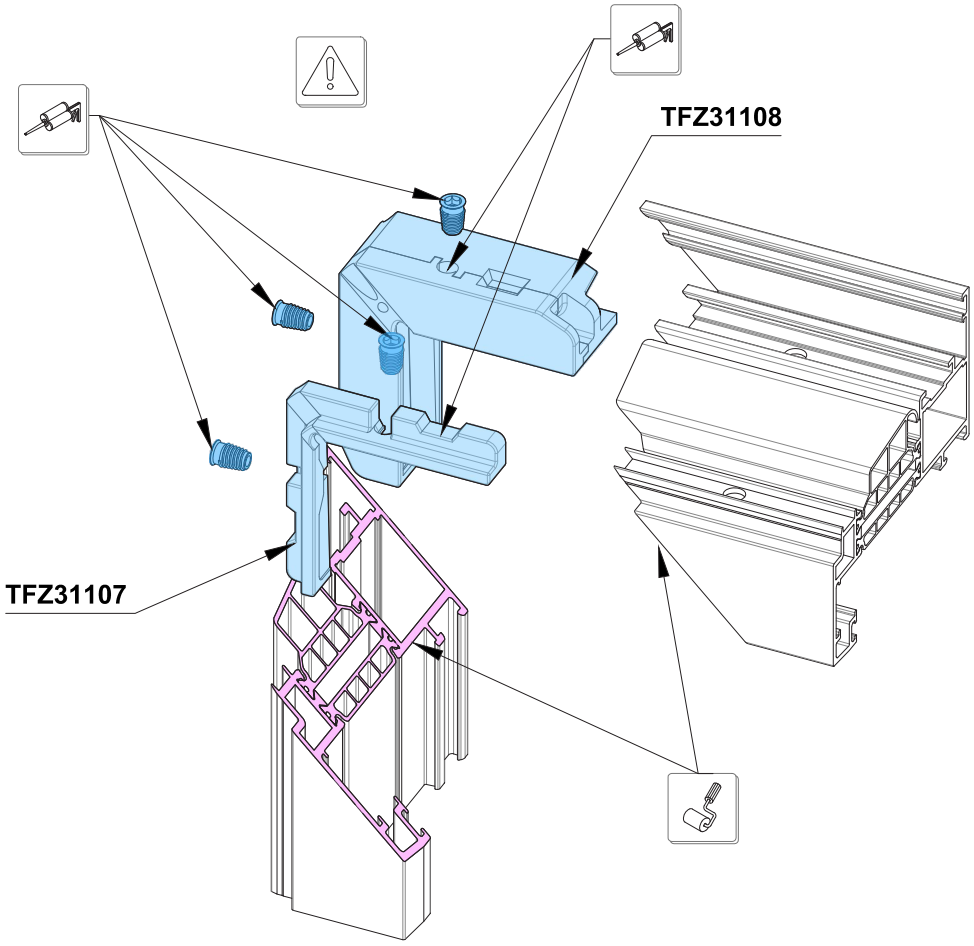
65 75

Assemblage ouvrant - Goupillage équerre

1 - Dépoussièrer et dégraisser les zones de collage avec un agent de nettoyage approprié.
2 - Mettre la colle sur la coupe d'onglet. 3 - Mettre les profilés en contact.
4 - Sertir ou goupiller les angles et injecter au travers des trous si nécessaire.
5 - Nettoyer la surface avec un agent de nettoyage approprié.

Assurez-vous que les broches affleurent dans la rainure pour éviter tout contact avec la quincaillerie.

DIG-0002648 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage ouvrant - Montage des supports de cale de vitrage sécables

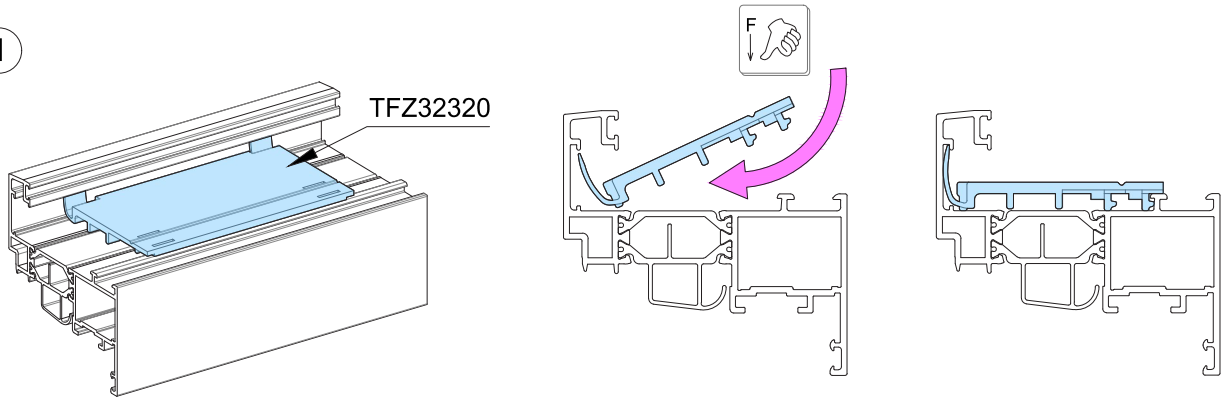
Suivant les dimensions de la prise de volume, réaliser la découpe ou non, du support de cale de vitrage avant le montage.

1 - Modèle Flush, Square, et Round

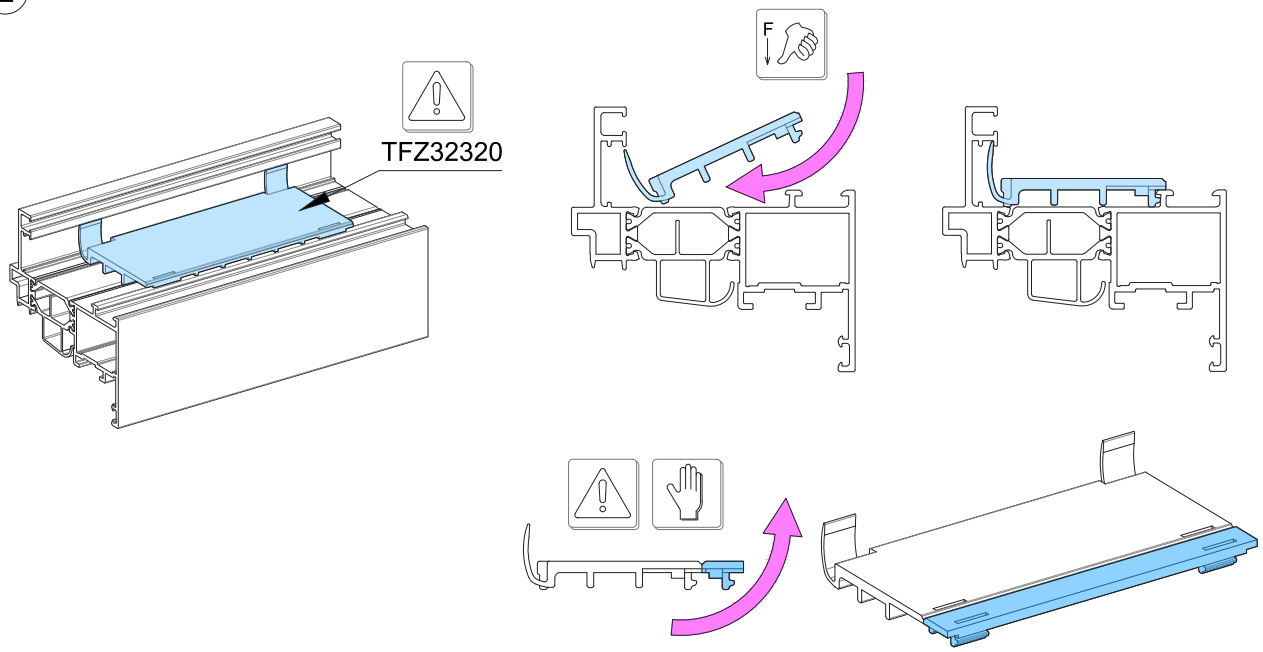
2 - Modèle Step et Slop

DIG-0004152 Rev. A

1



2

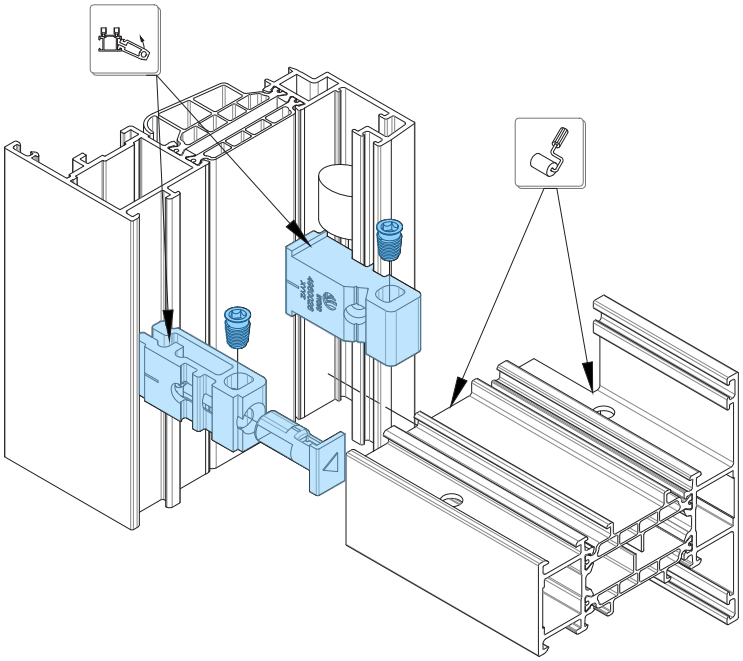


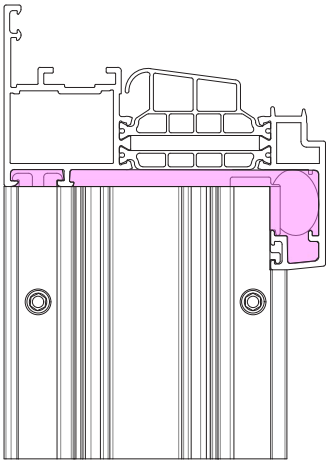
Représenté en SOLEAL Next 75

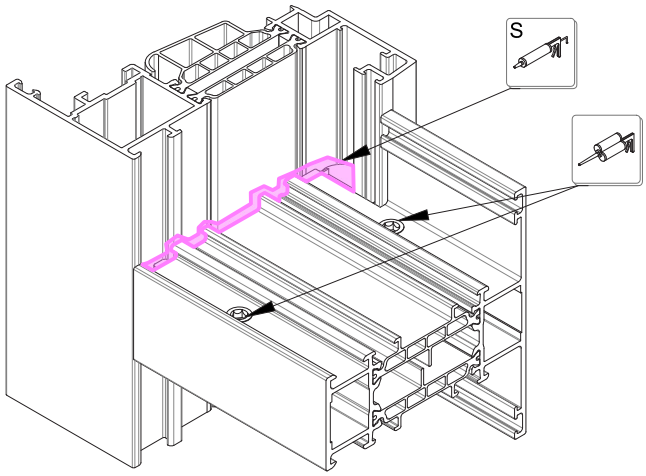
Assemblage ouvrant - Traverse Apparent sur ouvrant Square

Inserrer un morceau de fond de joint Ø20mm pour soutenir l'étanchéité derrière la feuillure.

DIG-0002595 Rev. A







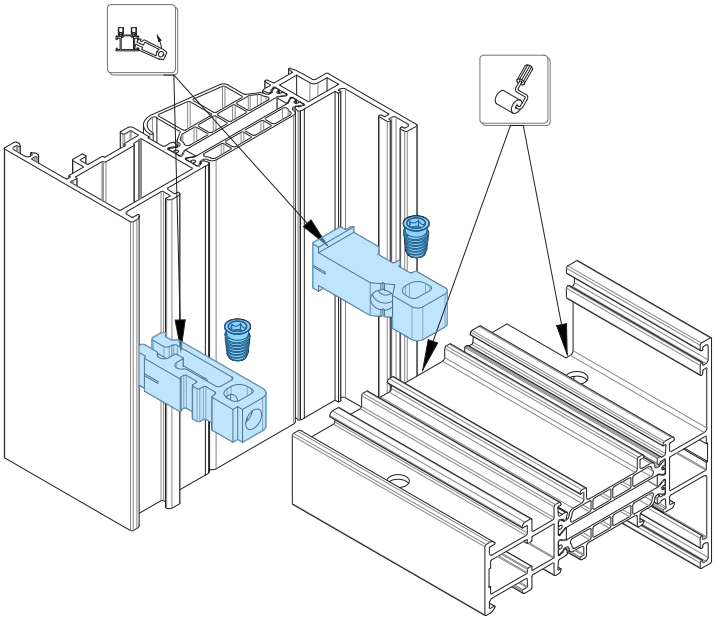
Représenté en SOLEAL Next 75

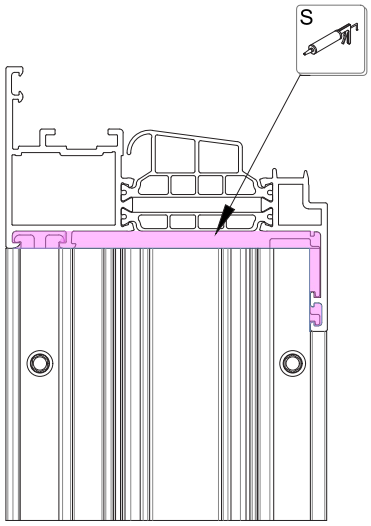
65 75

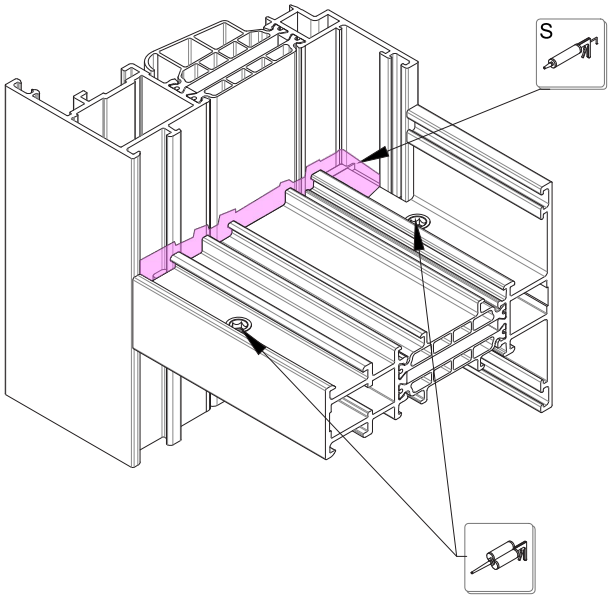
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage ouvrant - Traverse Flush sur ouvrant

DIG-0002596 Rev. A







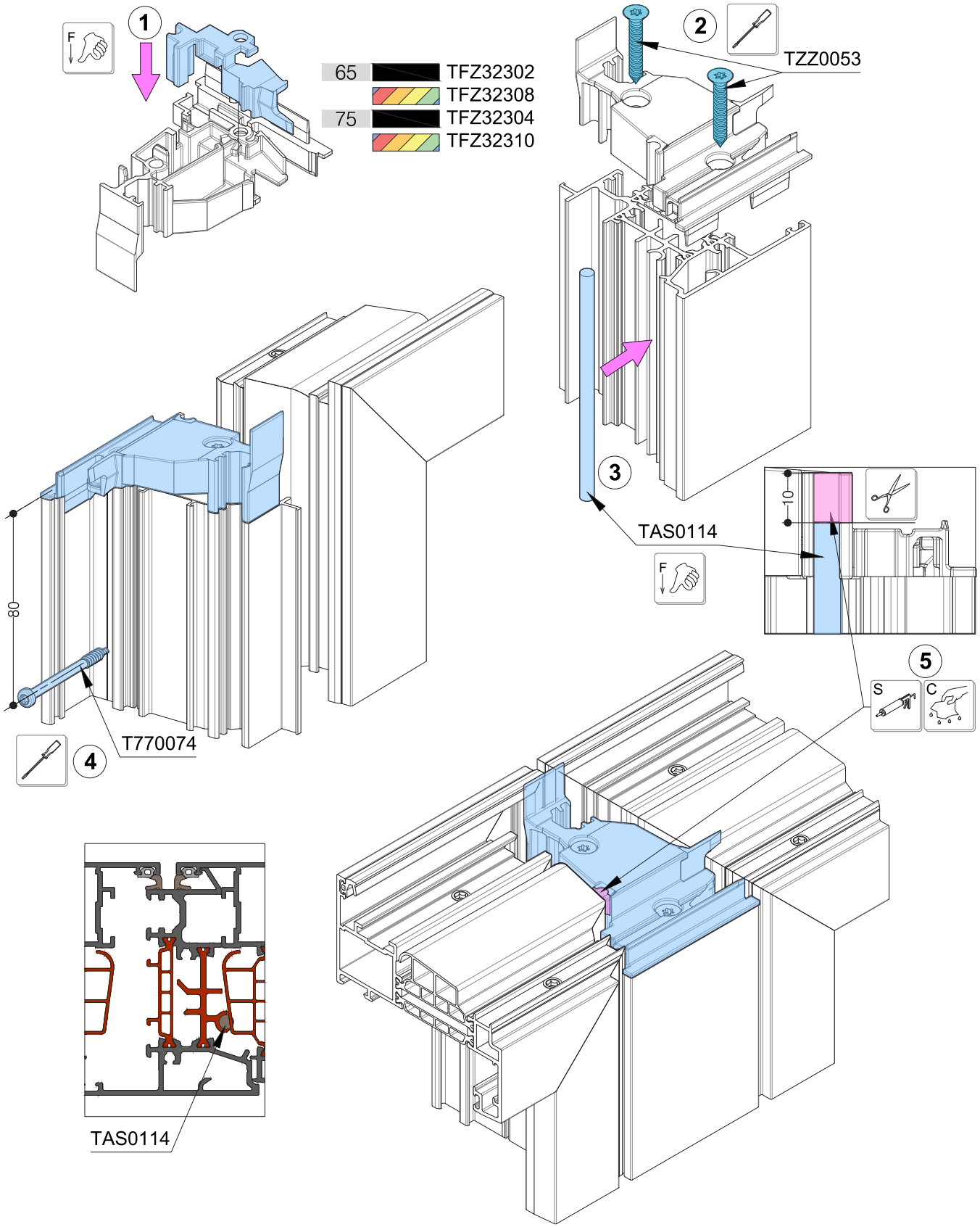
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Assemblage ouvrant - Battement central additionnel

1 - Monter la pièce EPDM dans le bouchon de battement central.
2 - Visser le bouchon au battement à l'aide des vis TZZ0053.
3 - Insérer le jonc torique TAS0114, stopper à 1 cm avant la fin de la pièce EPDM.
4 - Monter par basculement et visser le battement à l'aide des vis T770074 avec 3 vis /lm.
5 - Injecter jusqu'à débordement puis lisser la surface

DIG-0002583 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

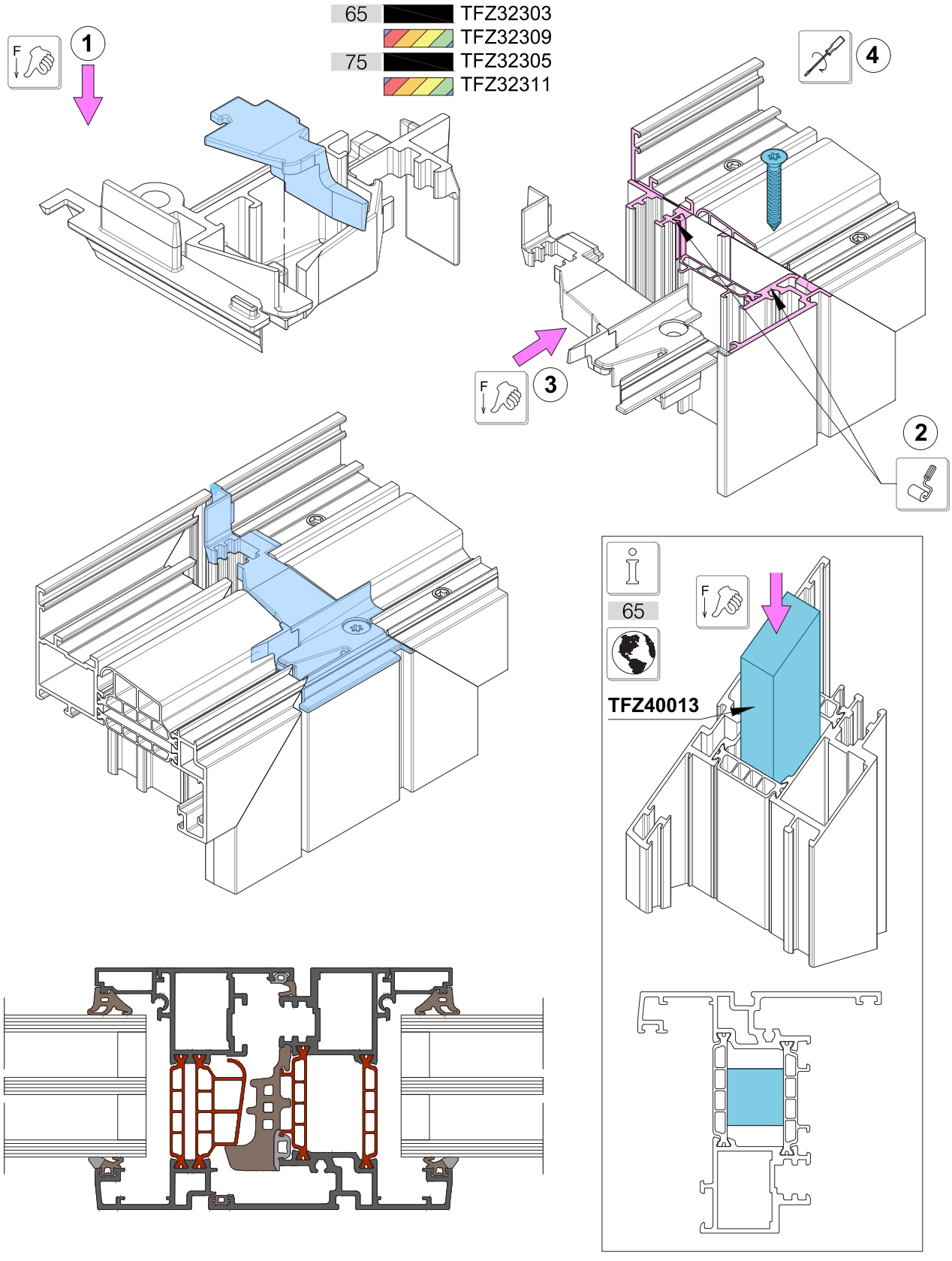
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage ouvrant - Battement central reduit

1 - Mettre la pièce EPDM sur le bouchon central.
2 - Avant d'assembler le vantail, étancher la coupe d'onglet et la surface où le bouchon sera monté.
3 - Insérer le bouchon en le faisant glisser dans l'angle.
4 - Fixer le bouchon avec vis TZZ0053.

Pour l'Italie et en 65 mm uniquement.

DIG-0002689 Rev. A



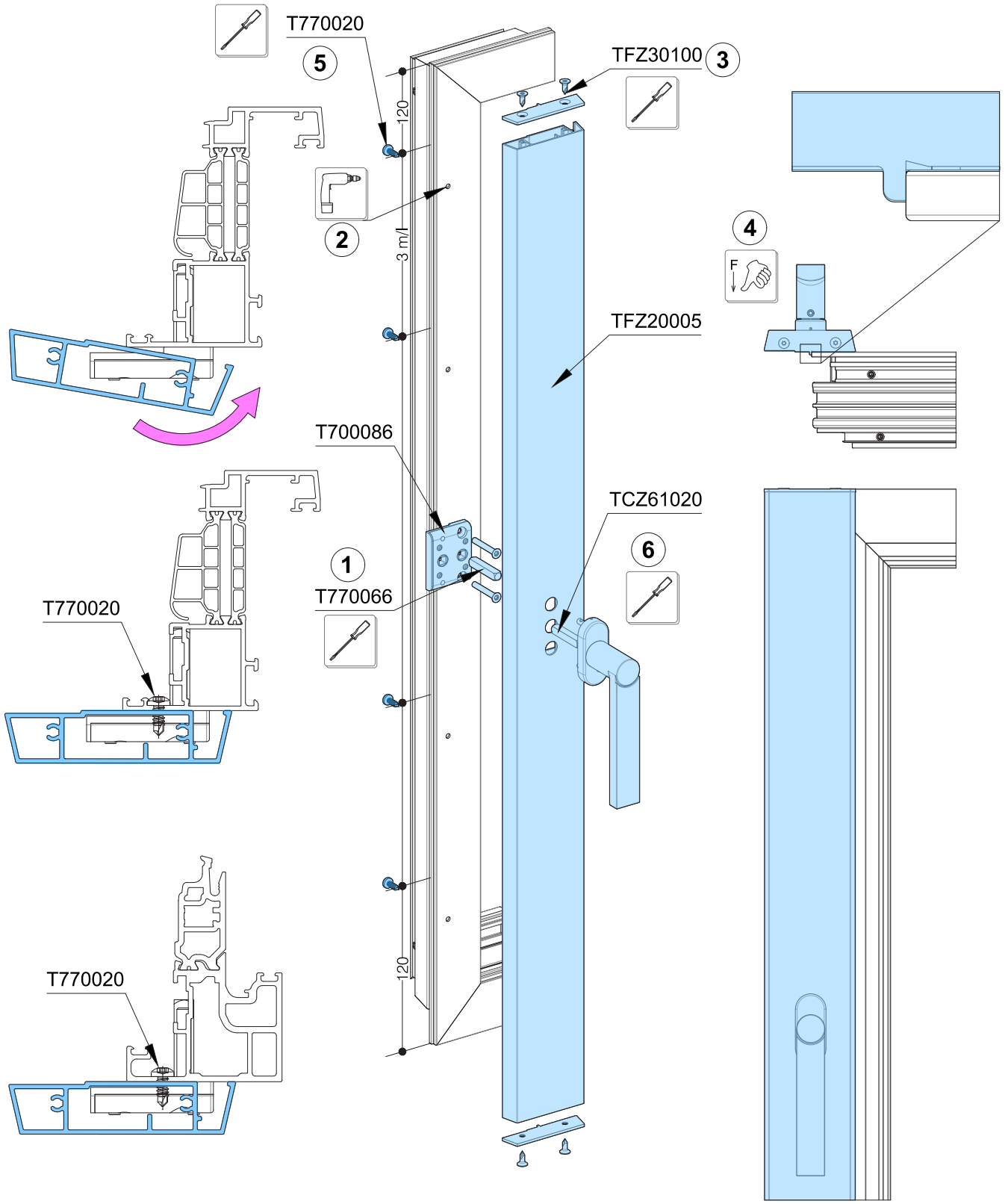
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Assemblage ouvrant - Poignée centrée

1 - Fixer le renvoi de fouillot T700086 sur le montant de l'ouvrant avec le kit T770066.
2 - Pré-percer l'ouvrant à Ø4.5 suivant les dimensions, 120mm du haut et du bas puis 3m/l.
3 - Assembler les bouchons TFZ30100 sur le profilé TFZ20005.
4 - Positionner l'ensemble en butée sur l'ouvrant à l'aide des bouchons.
5 - Fixer avec les vis T770020.
6 - Insérer le carré TCZ61020 au travers du T700086 puis monter la poignée.

DIG-0002843 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

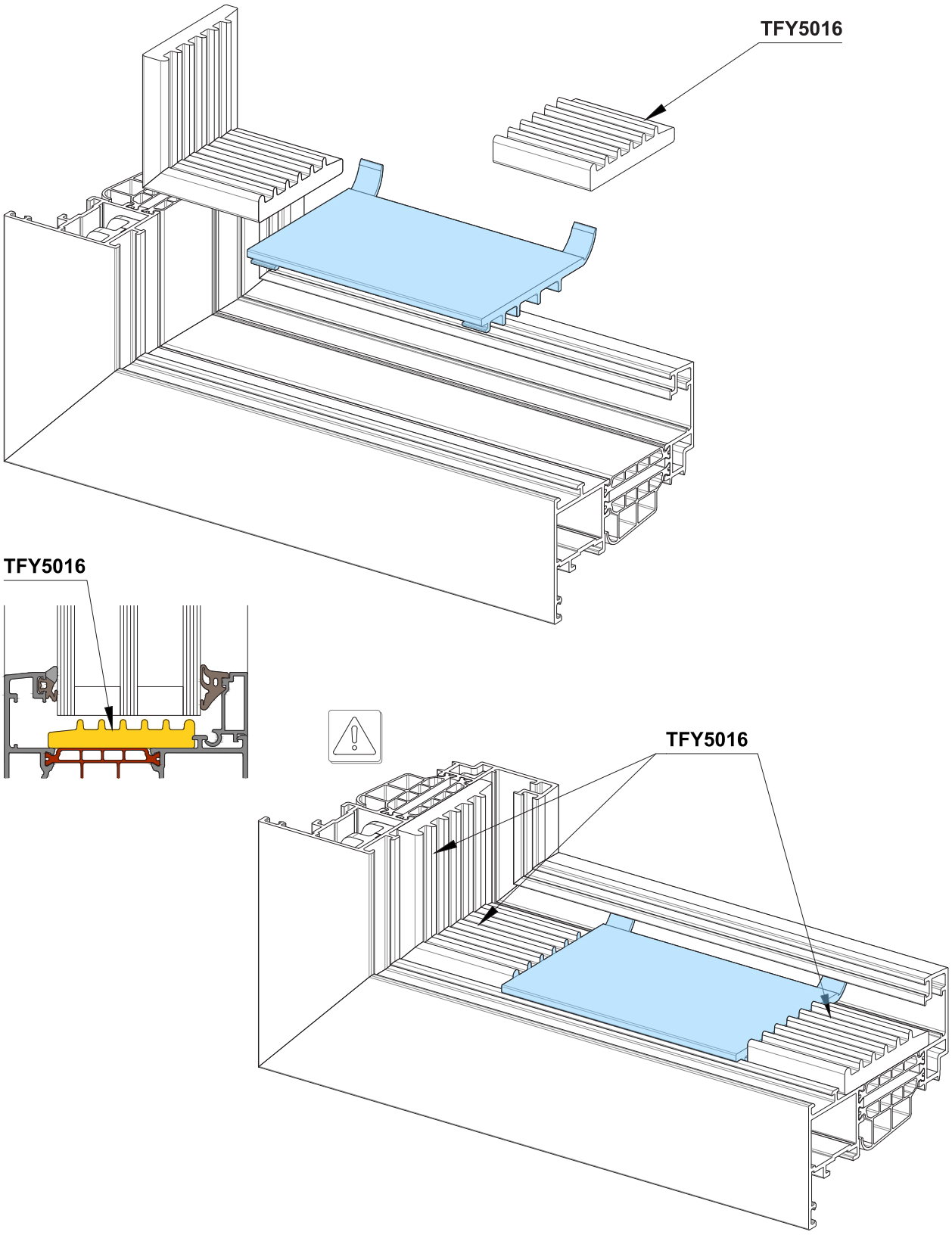
65 75

OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage accessoires - Mousse isolation thermique

Interruption de la mousse au niveau des supports de cale de vitrage et des drainages.

DIG-0002795 Rev. A



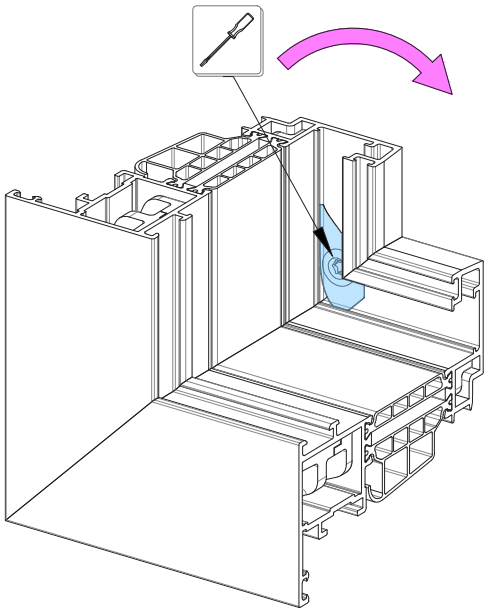
Représenté en SOLEAL Next 75

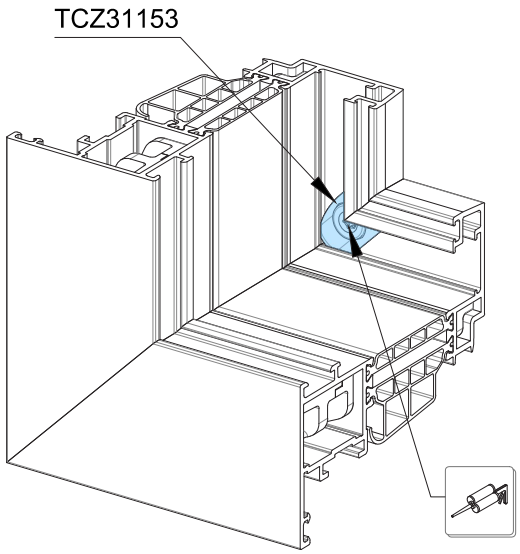
65 75

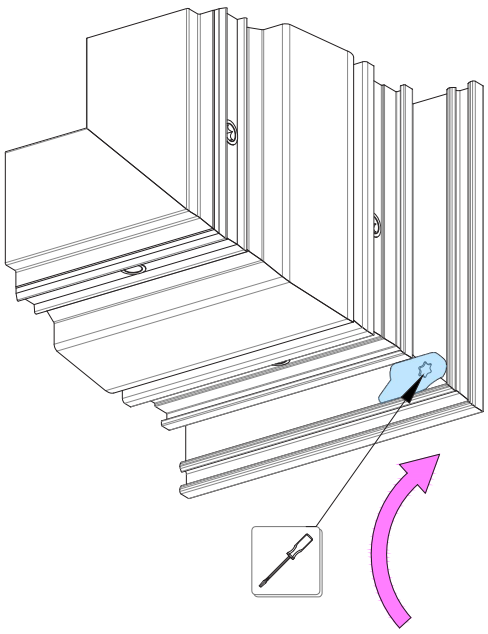
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

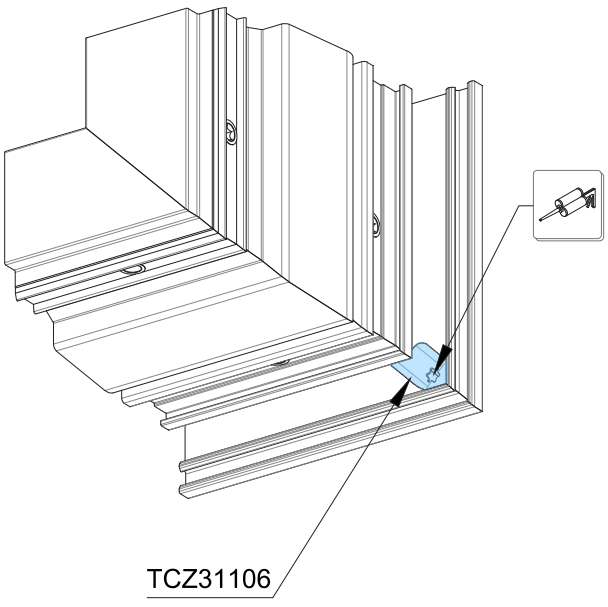
Assemblage accessoires - Option equerres affleurement battue

DIG-0002796 Rev. A







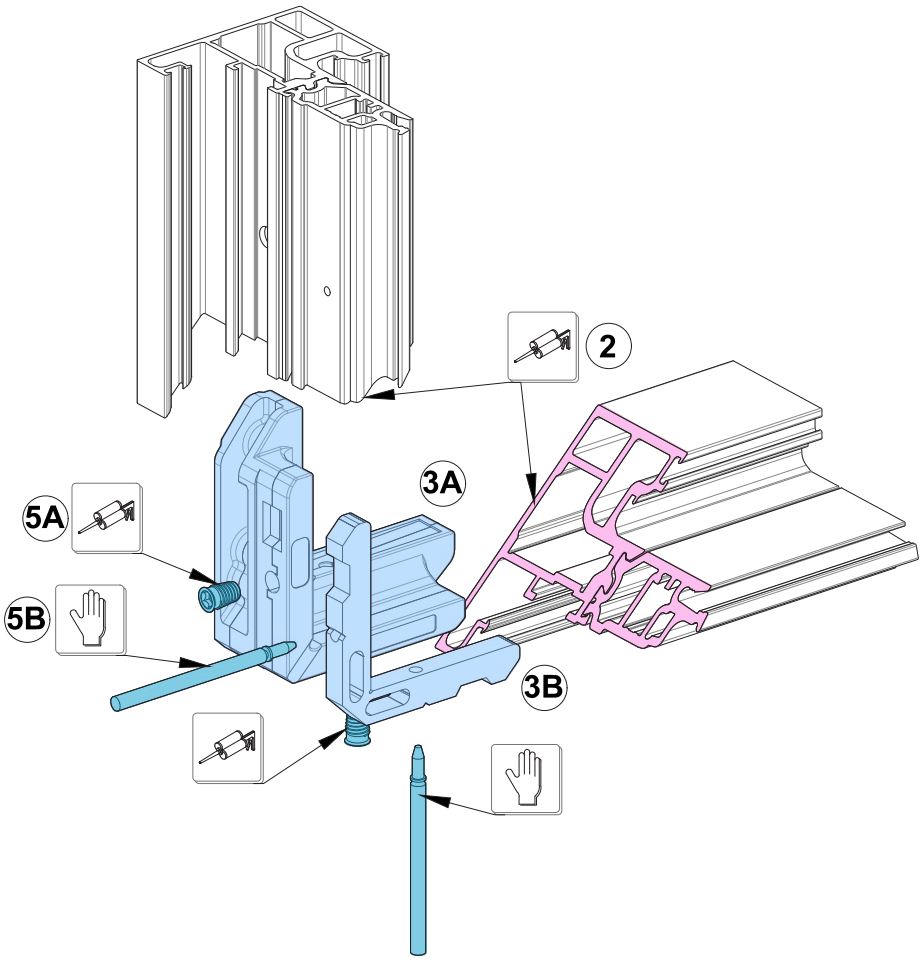


Représenté en SOLEAL Next 75

Assemblage ouvrant - Goupillage sur Minimal

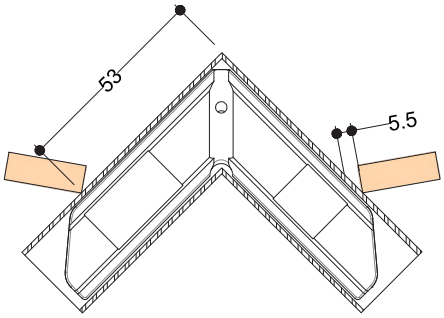
1 - Dépoussièrer et dégraisser les zones de collage avec un agent de nettoyage approprié.
2 - Mettre la colle sur la coupe d'onglet.
3 - Suivant les différentes technologies des equerres:
A- Equerre à injecter: inserer l'équerre dans le profilé.
B- Equerre extrudée: mettre de la colle bi-composant sur l'equerre et l'inserer dans le profilé.
4 - Mettre les profilés en contact.
5 - Goupiller les angles et injecter au travers des trous si nécessaire:
A- Vis conique
B- Goupille à frapper
6 - Nettoyer la surface avec un agent de nettoyage approprié.

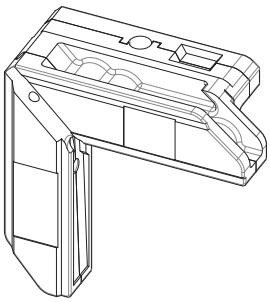
DIG-0004328 Rev. A

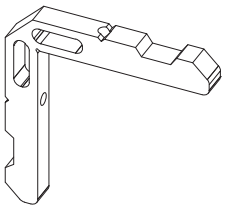


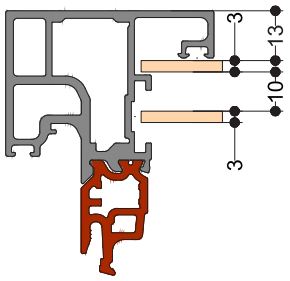
Assemblage ouvrant - Sertissage sur Minimal

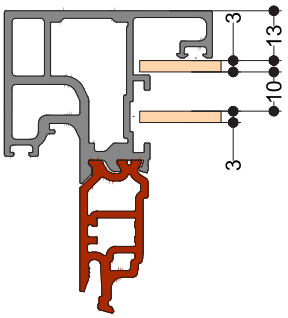
DIG-0003902 Rev. A

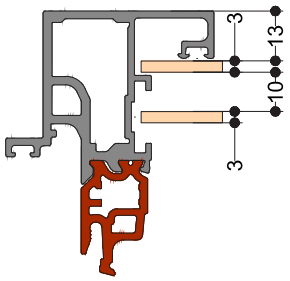


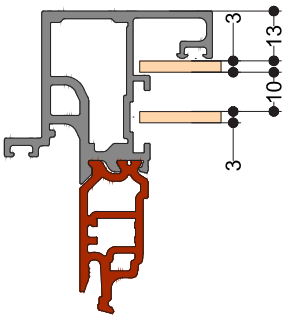












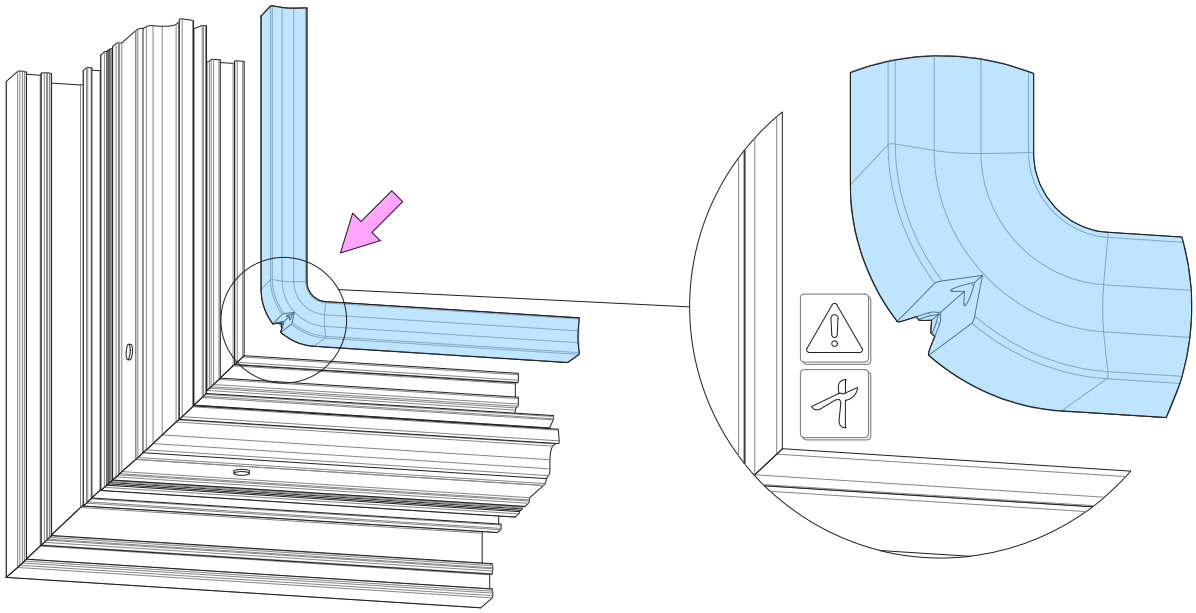
65 75

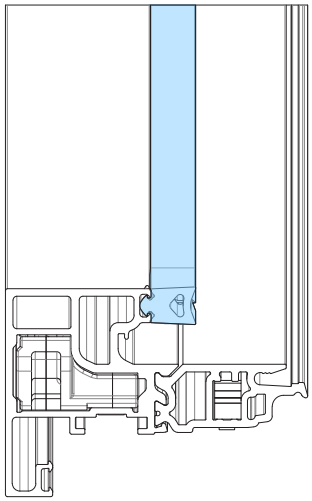
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

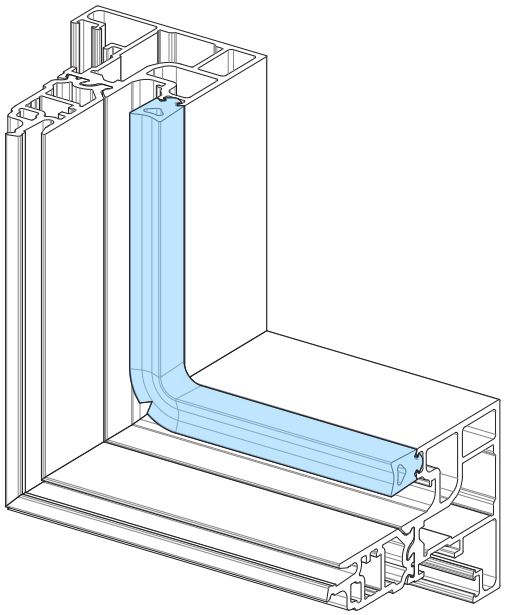
Assemblage ouvrant - Montage de joint de vitrage moussé sur ouvrant Minimal

A partir et au delà de 8mm d'épaisseur de joint, entailler le joint dans l'angle pour qu'il tourne correctement.

DIG-0004084 Rev. A





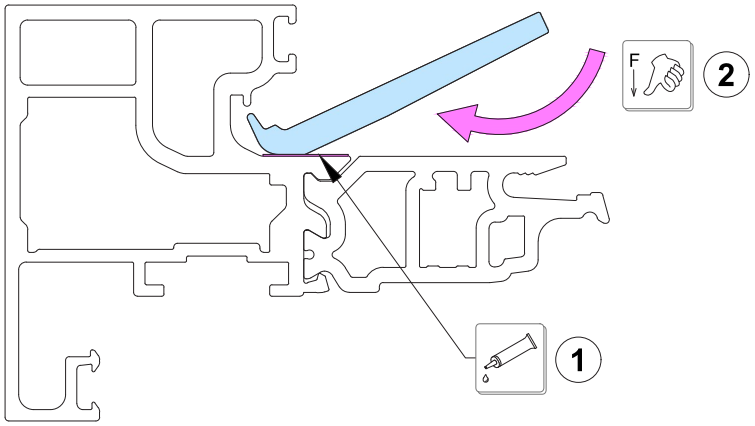


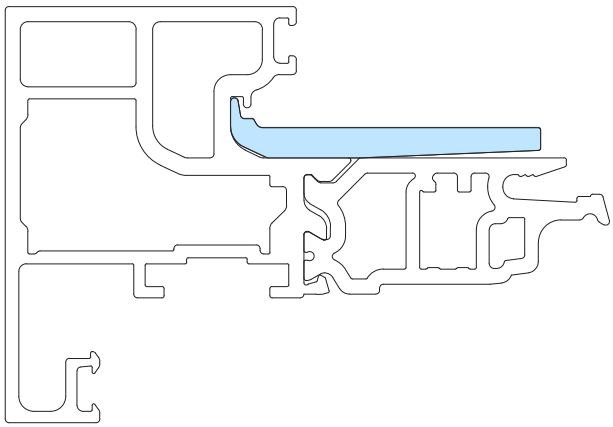
Assemblage ouvrant - Montage des supports de cale de vitrage sur Minimal

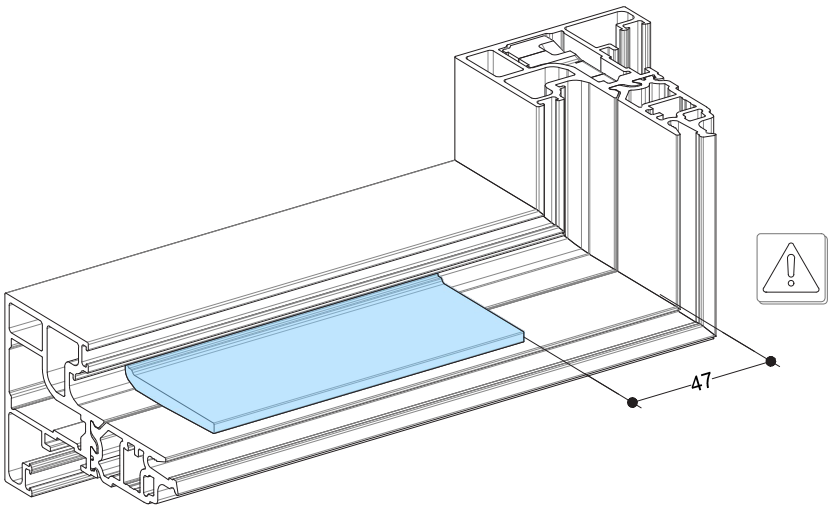
1 - Mettre un point de colle sur l'ouvrant à l'endroit où l'on va mettre le support de cale de vitrage.
2 - Monter par basculement le support en s'assurant qu'il soit bien à 47 mm du bord de l'angle intérieur de l'ouvrant.

La colle permet de garantir la position du support de cale et permet également d'éviter son basculement lors du montage du verre. La cote de 47 mm est importante pour garantir la stabilité mécanique de l'ouvrant.

DIG-0004148 Rev. A





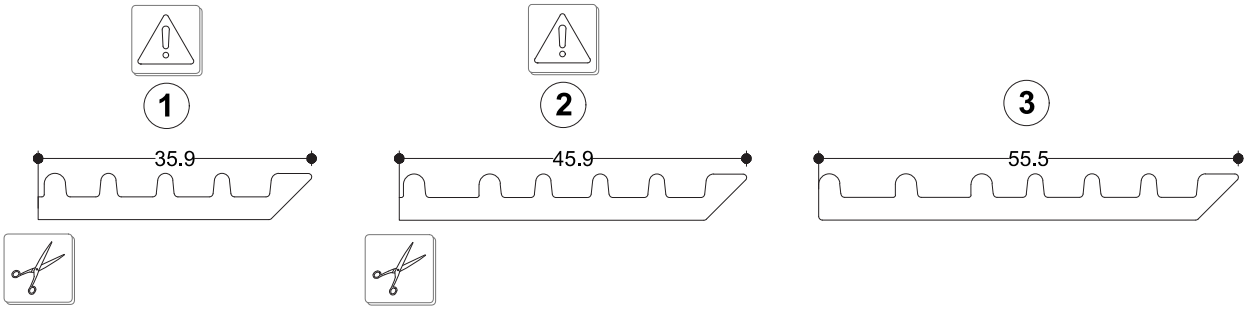


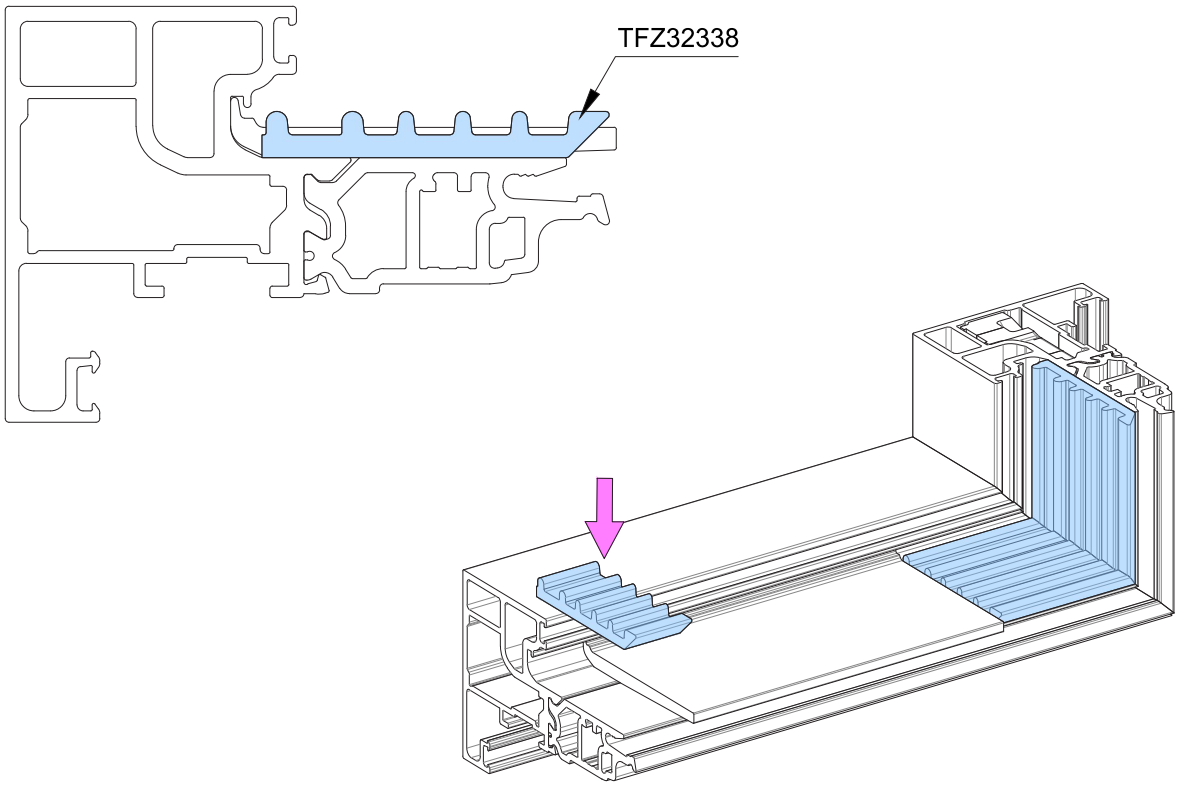
OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage ouvrant - Montage mousse pour isolation thermique

Couper la mousse TFZ32338 au niveau du support de vitrage.
1 - TFZ16171 ; TFZ16172
2 - TFZ16173 ; TFZ17170 ; TFZ17171 ; TFZ17172
3 - TFZ17173
Interrompre la mousse au droit des drainages et de supports de cale de vitrage.

DIG-0004103 Rev. A





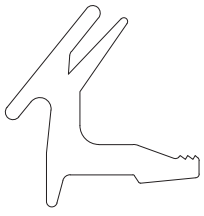
65 75

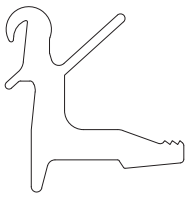
Assemblage ouvrant - Assemblage parclose Minimal

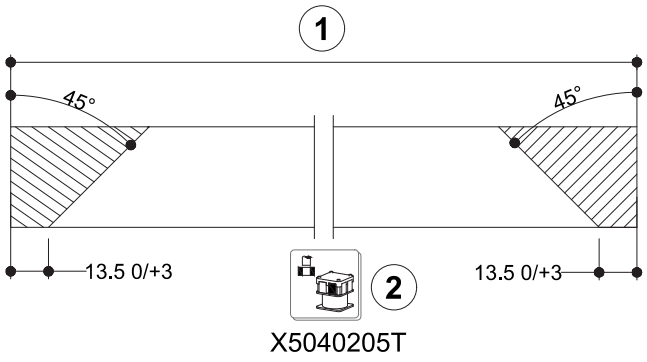
1 - Dimension de pré-découpe.
2 - Poinçonnage après la coupe droite.
3 - Placer la parclose en premier dans les angles.
4 - Insérer les angles à la main et ajuster la coupe d'onglet. Terminer le clippage avec un maillet en partant du centre jusqu'aux angles.

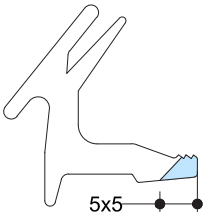
Le vitrage et la mise en place des parcloses doivent se faire à plat.

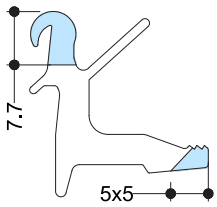
DIG-0004309 Rev. A



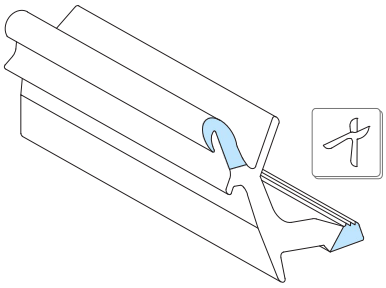


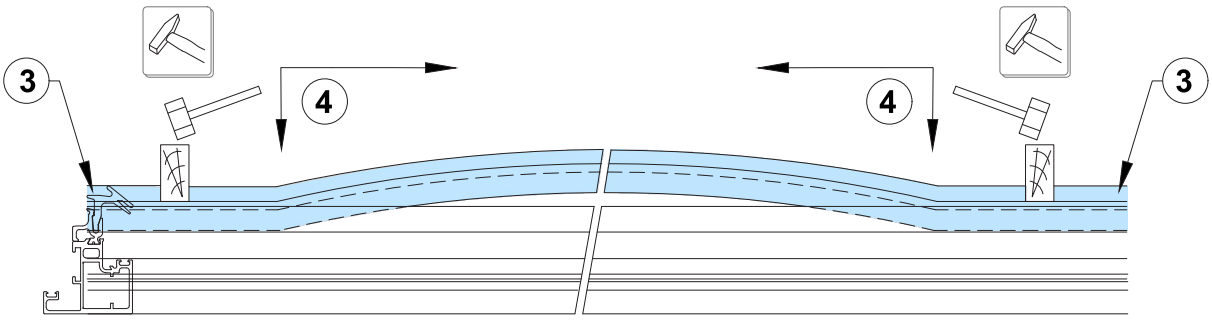


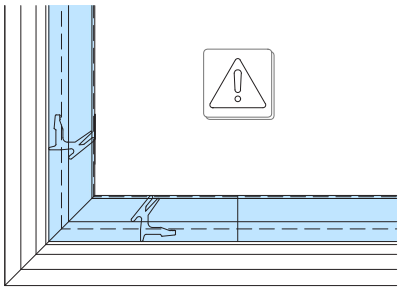












OUVRANT OUVERTURE INTÉRIEURE

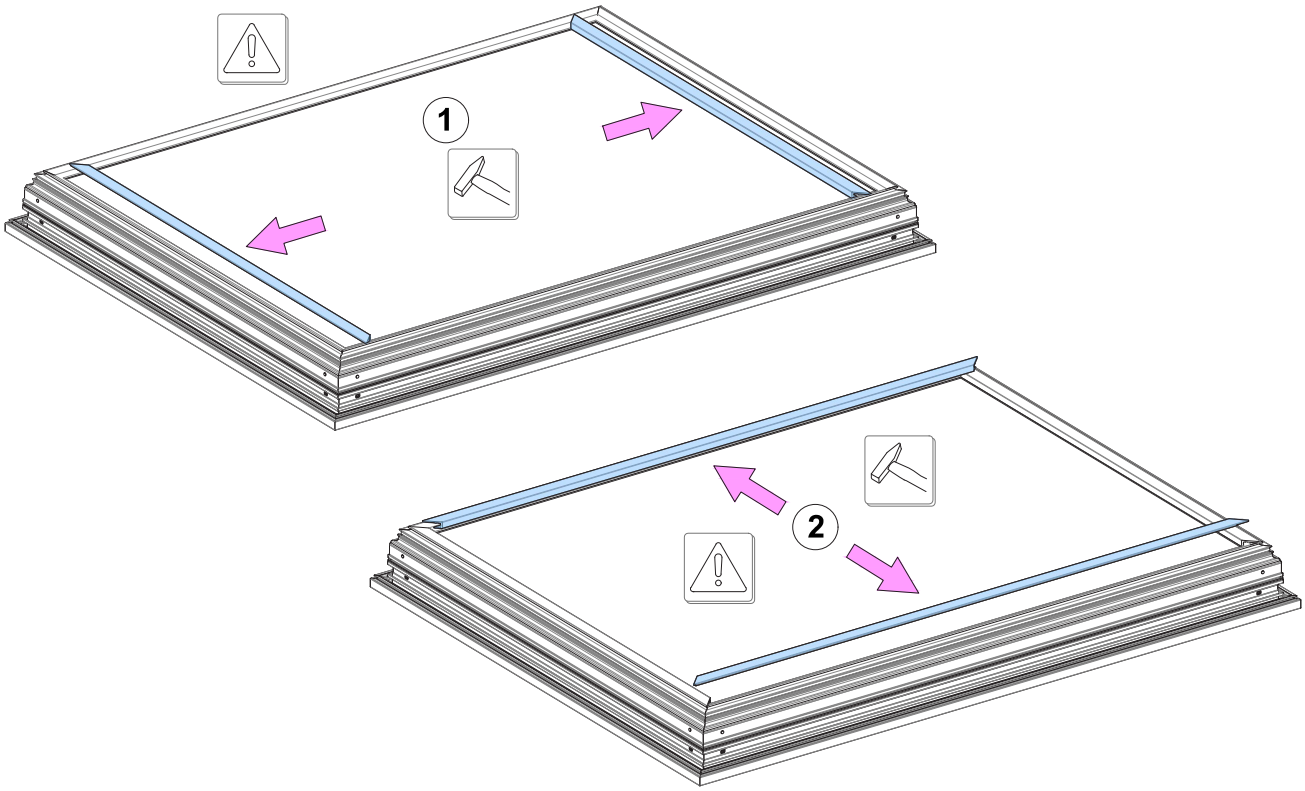
Assemblage ouvrant - Montage champ clippable Minimal

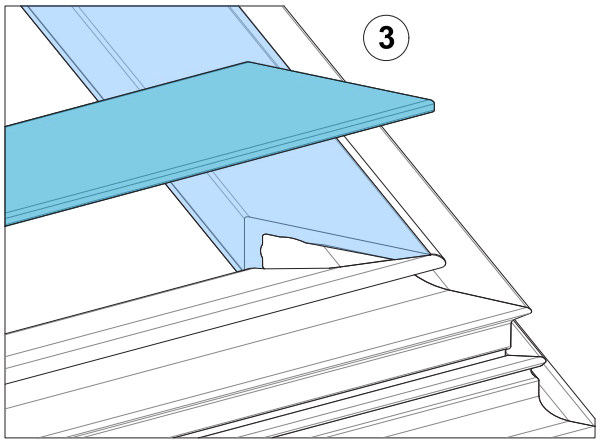
Il faut que le verre et les parcloses soient déjà montés.
Le débit du profilé est à 45°, pour faciliter le montage il est limité à Hv or Hw < 900mm.

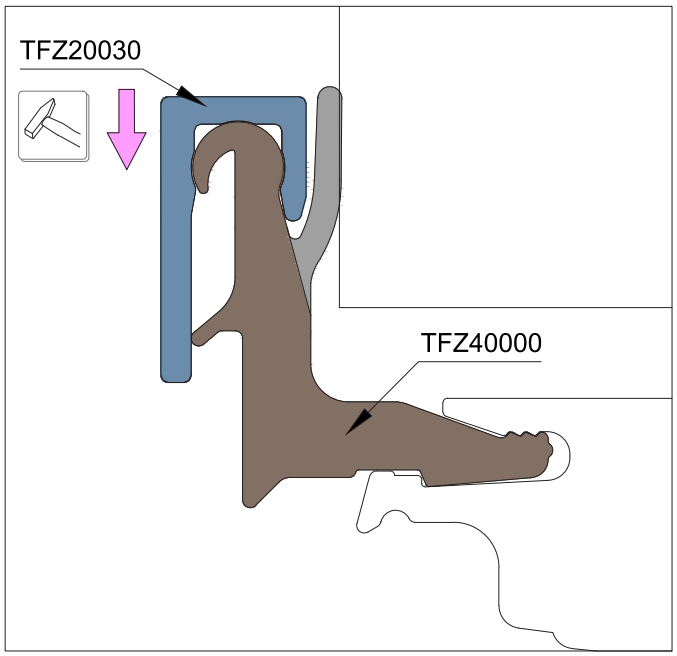
1 - Monter les profilés les plus court en premier, clipper le profilé et enfoncer le en position à l'aide d'un maillet.
2 - Monter ensuite les profilés les plus long.

Pour monter le dernier profilé il devra être légèrement cintré pour être correctement positionné.
3 - Ajuster les angles pour avoir une bonne esthétique.

DIG-0004079 Rev. A





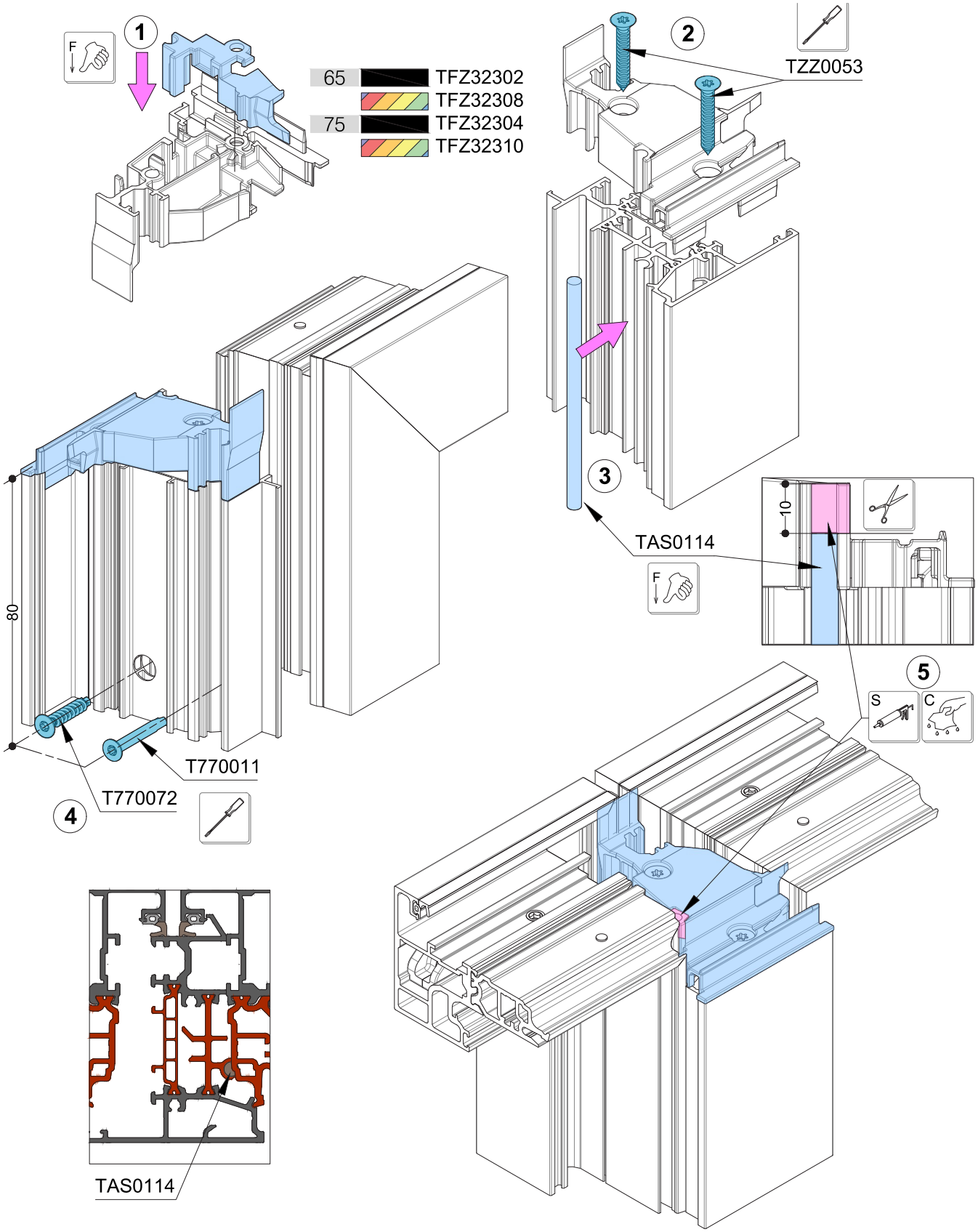


65 75

Assemblage ouvrant - Battement central additionnel sur Minimal

1 - Monter la pièce EPDM dans le bouchon de battement central.
2 - Visser le bouchon au battement à l'aide des vis TZZ0053.
3 - Insérer le jonc torique TAS0114, stopper à 1 cm avant la fin de la pièce EPDM.
4 - Monter par basculement et visser le battement à l'aide des vis T770011 et T770072 avec 3 vis /lm.
5 - Injecter jusqu'à débordement puis lisser la surface

DIG-0003638 Rev. A



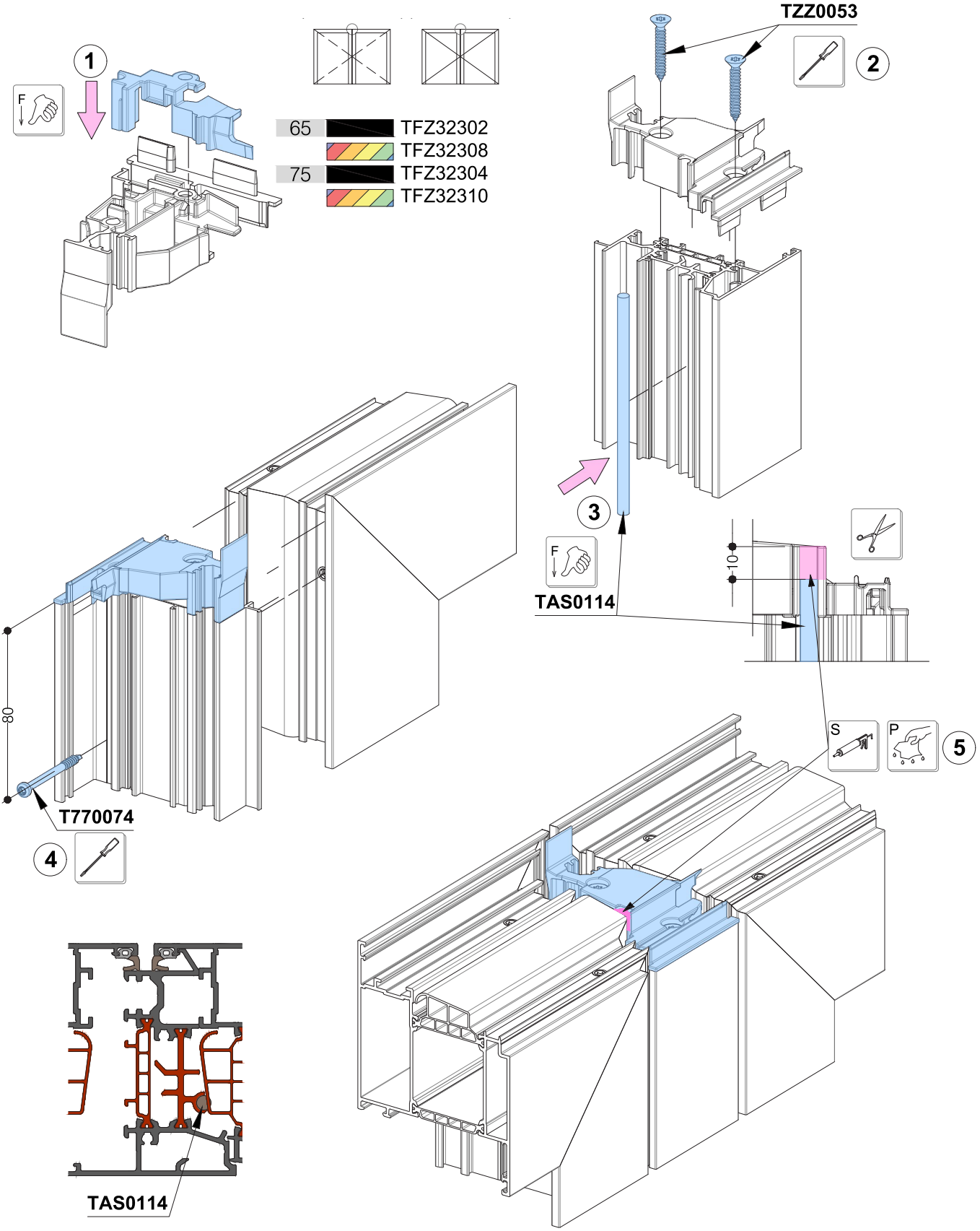
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Assemblage ouvrant - Bouchon haut sur 2 vantaux

DIG-0002806 Rev. A

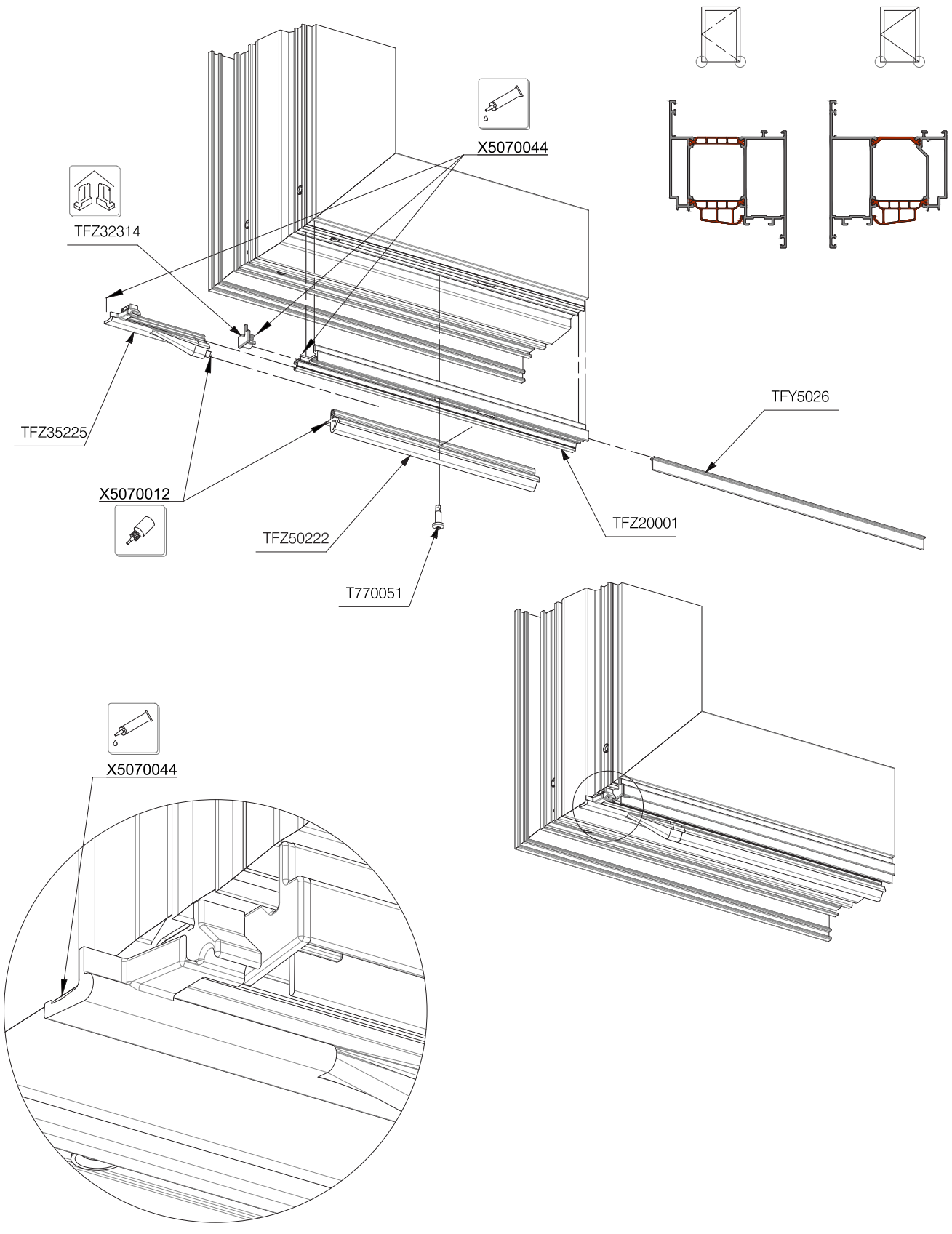


Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Assemblage ouvrant - Bouchon en bas avec joint

DIG-0002790 Rev. A



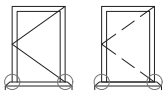
Représenté en SOLEAL Next 75

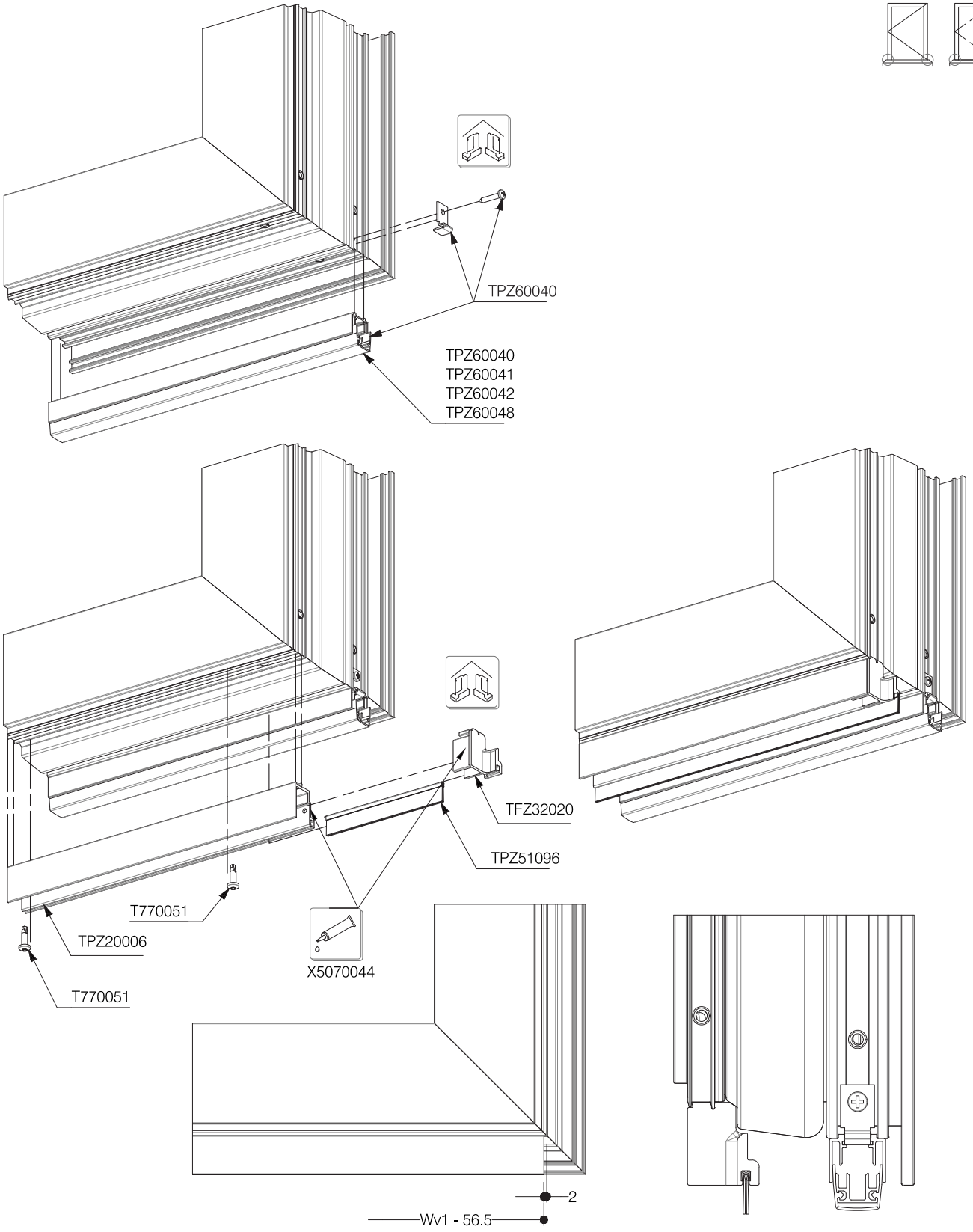
65 75

OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Assemblage ouvrant - Plinthe automatique sur porte 1 vantail

DIG-0002788 Rev. A



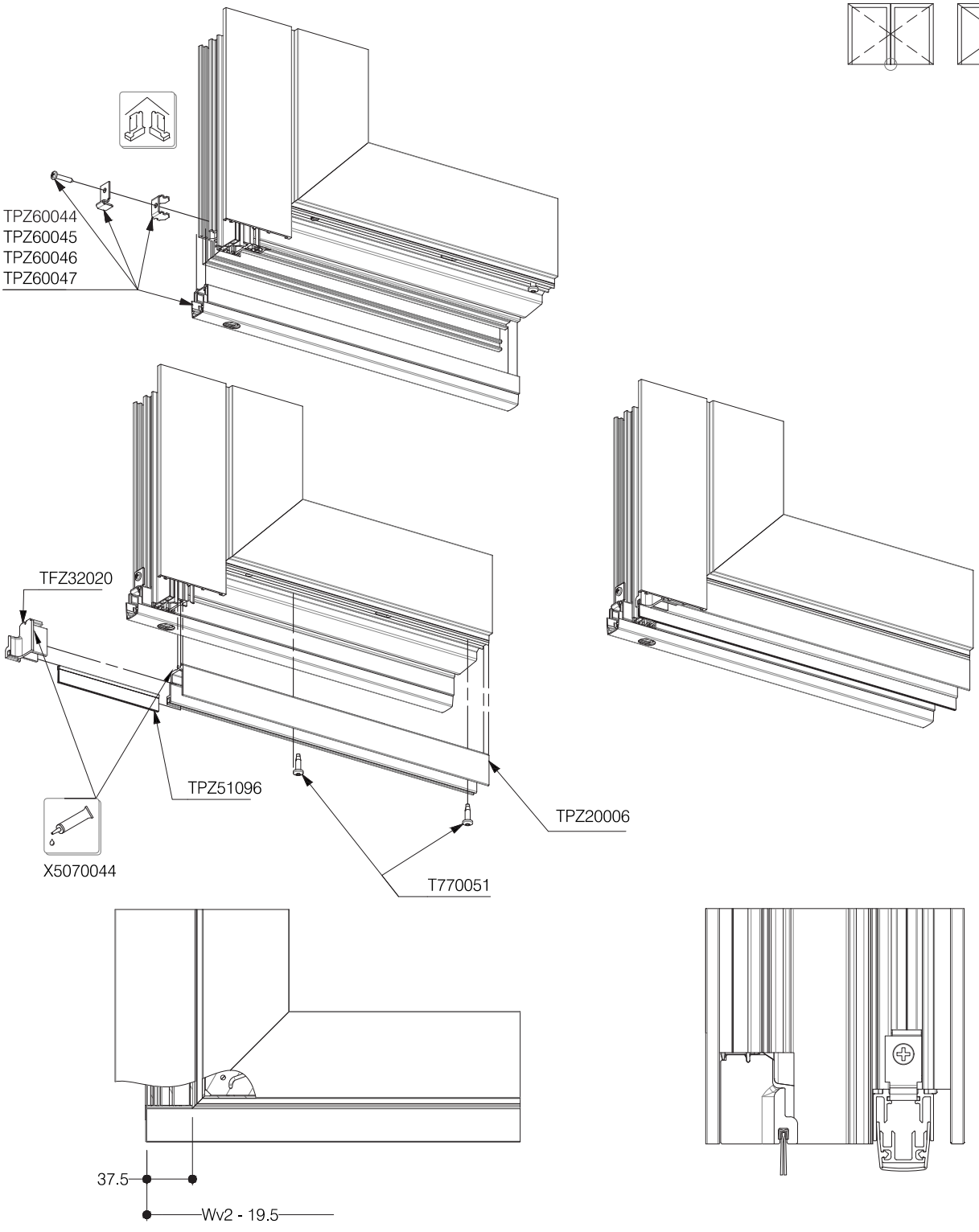


Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Assemblage ouvrant - Plinthe automatique sur 2 vantaux côté battement central

DIG-0002953 Rev. A



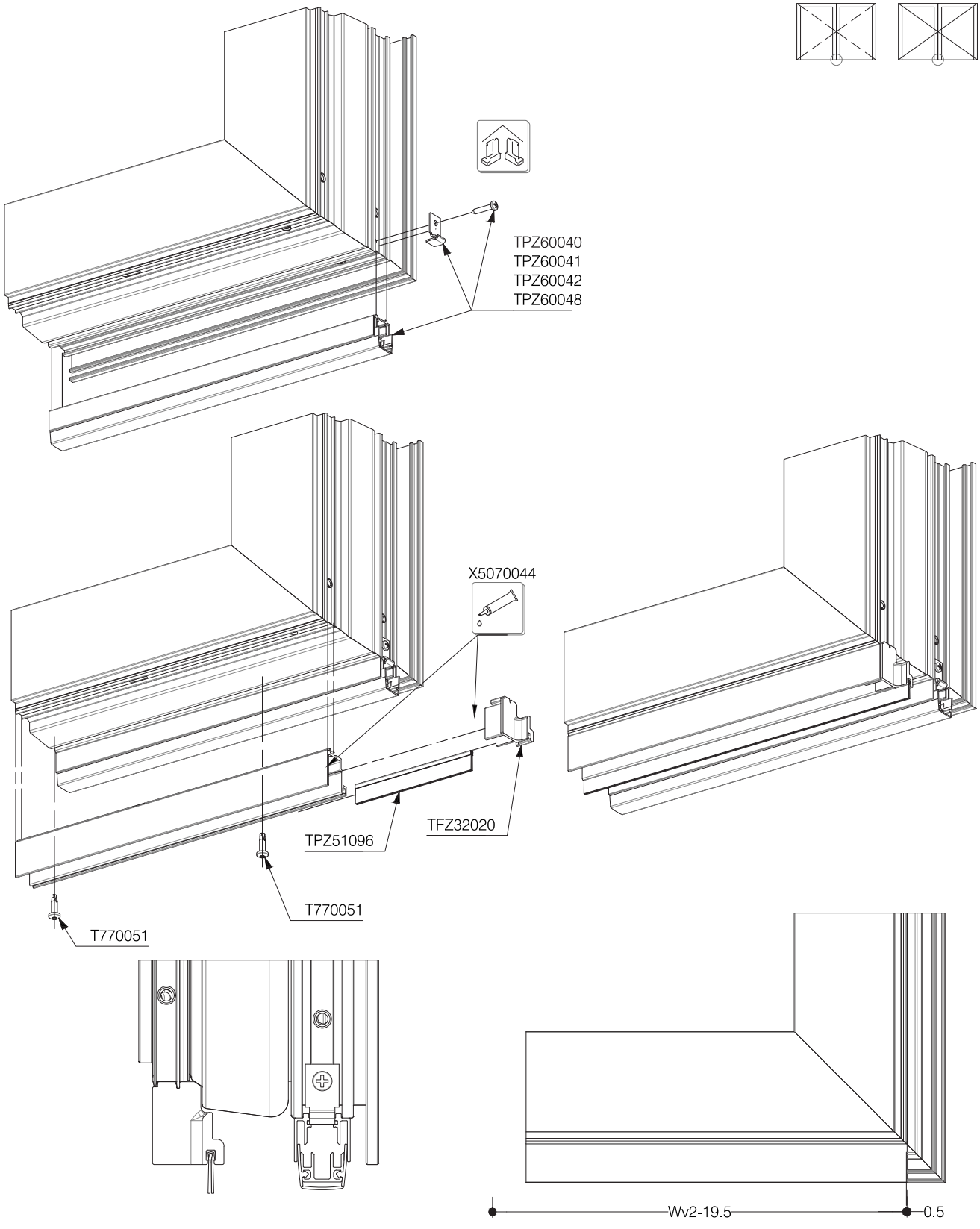
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

OUVRANT PORTE RÉSIDENTIELLE

Assemblage ouvrant - Plinthe automatique porte double côté serrure

DIG-0002958 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

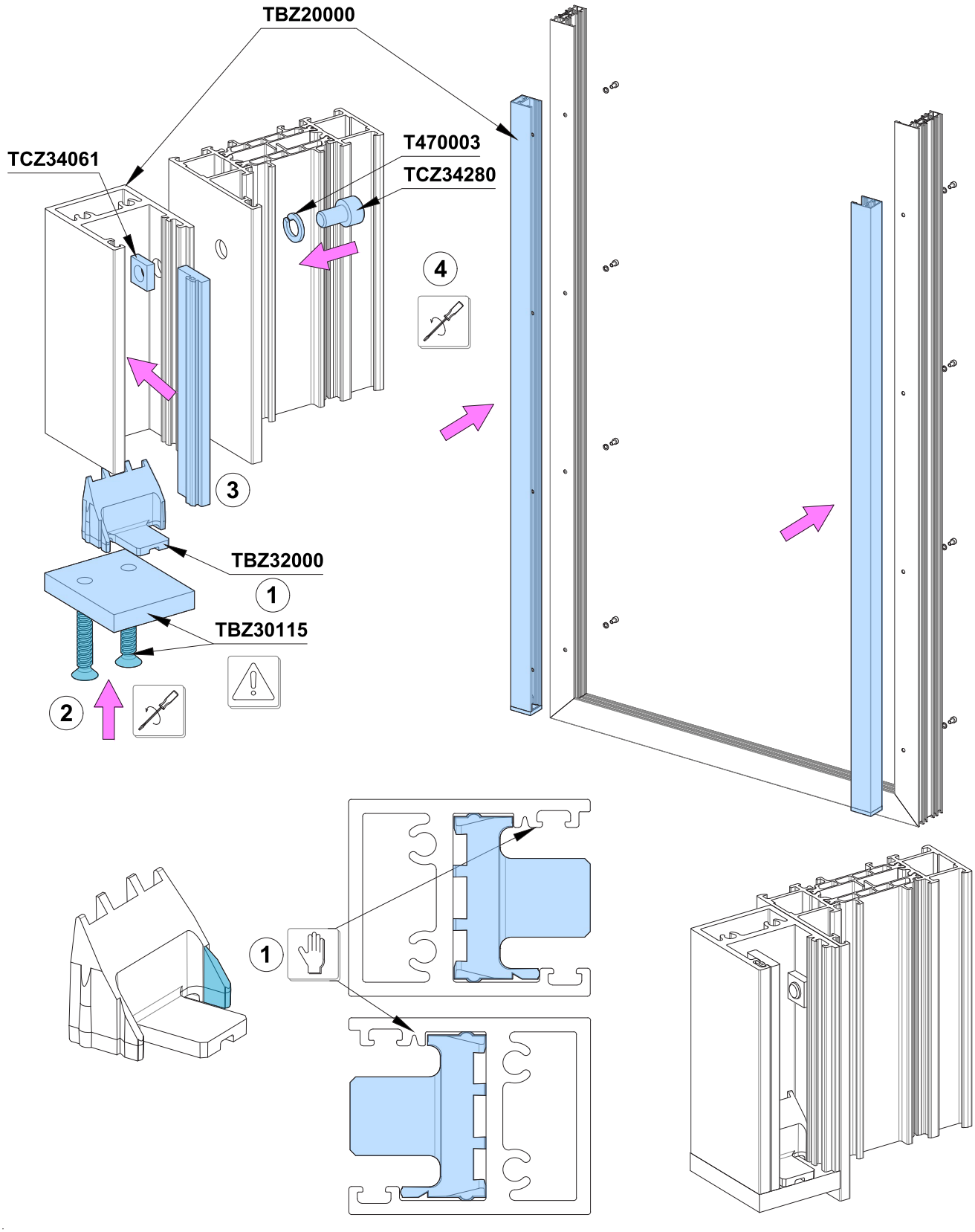
65 75

Assemblage Juliet balcony - Modèle standard

1 - Mettre le support de vitrage dans le profil rail. Retirer la partie sécable suivant le sens de montage.
2 - Visser la plaque support sur la partie basse du profilé rail (5N.m).
3 - Monter le joint de vitrage sur toute la longueur du profilé.
4 - Monter le rail équipé sur le dormant.

Pour respecter les tests effectués, utiliser obligatoirement les vis du TBZ30115 ou la vis TCZ34074.

DIG-0003693 Rev. B



Représenté en SOLEAL Next 75

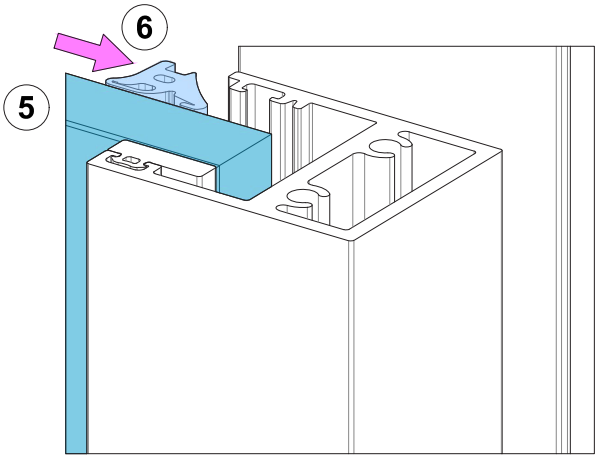
65 75

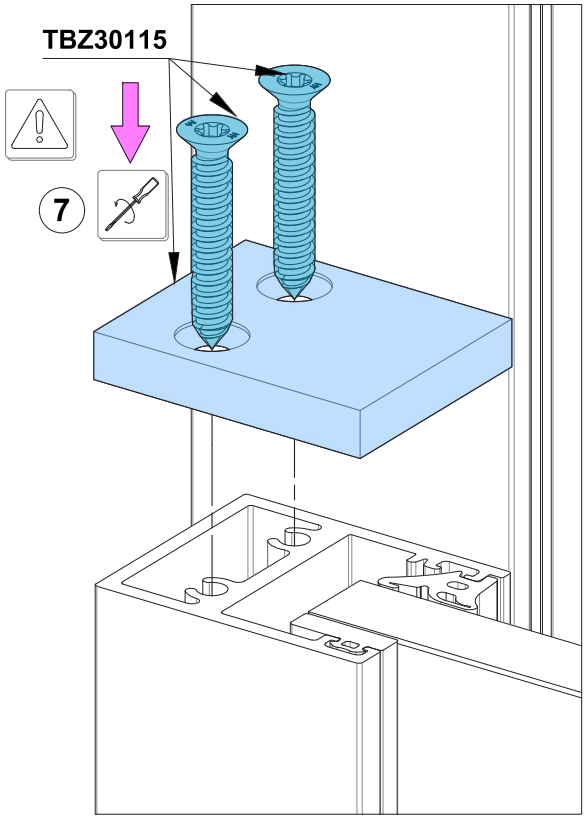
Assemblage Juliet balcony - Modèle standard

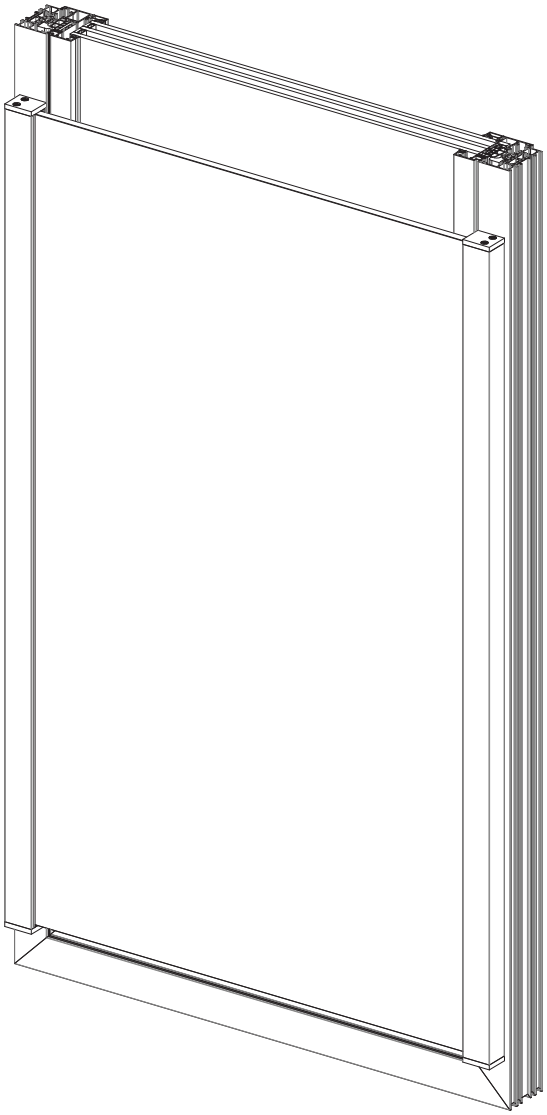
5 - Glisser le vitrage par le haut dans les deux rails.
6 - Mettre le joint de vitrage.
7 - Visser le bouchon d'extrêmité TBZ30115 sur la partie haute du profilé rail (5N.m).

Pour respecter les tests effectués, utiliser obligatoirement les vis du TBZ30115 ou la vis TCZ34074.

DIG-0003854 Rev. B







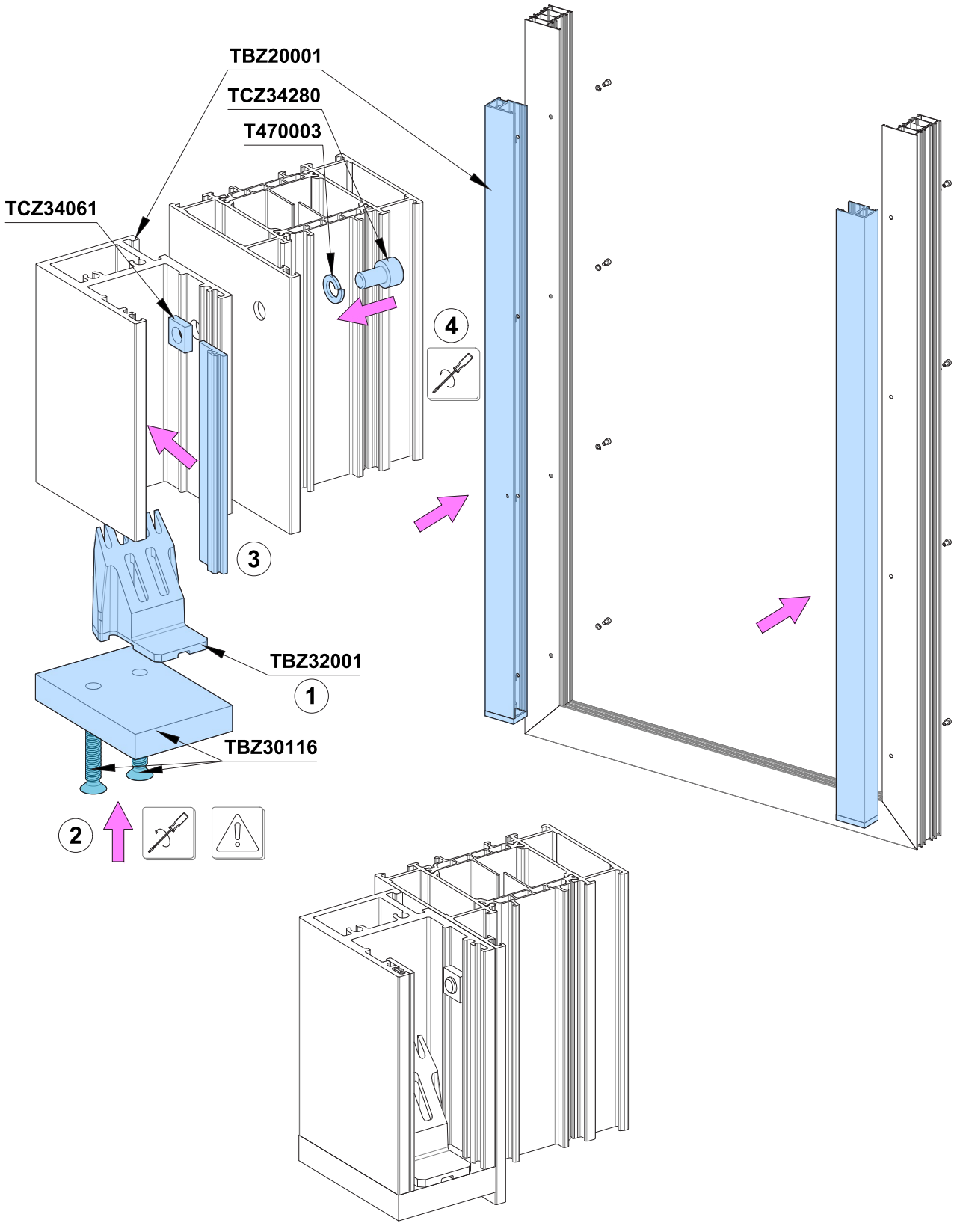
Représenté en SOLEAL Next 75

Assemblage Juliet balcony - Modèle XL

1 - Mettre le support de vitrage dans le profil rail.
2 - Visser le bouchon d'extrêmité TBZ30116 sur la partie basse du profilé rail (5N.m).
3 - Monter le joint de vitrage sur toute la longueur du profilé.
4 - Monter le rail équipé sur le dormant.

Pour respecter les tests effectués, utiliser obligatoirement les vis du TBZ30116 ou la vis TCZ34074.

DIG-0003699 Rev. B



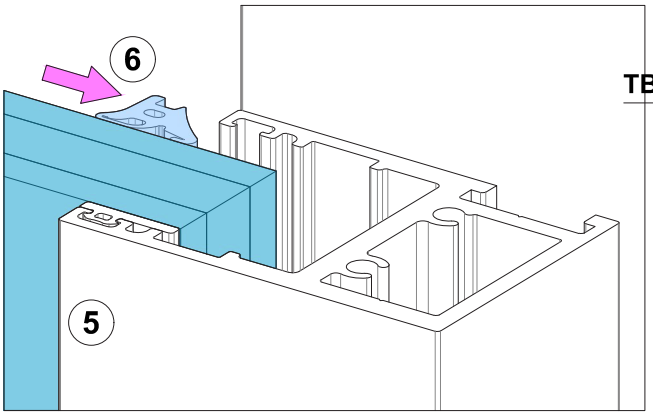
Représenté en SOLEAL Next 75

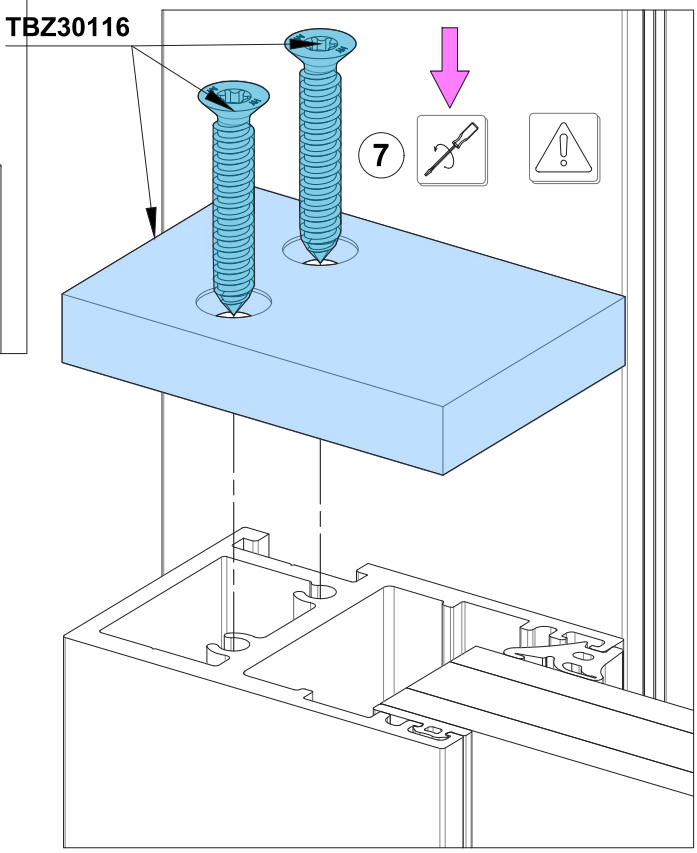
Assemblage Juliet balcony - Modèle XL

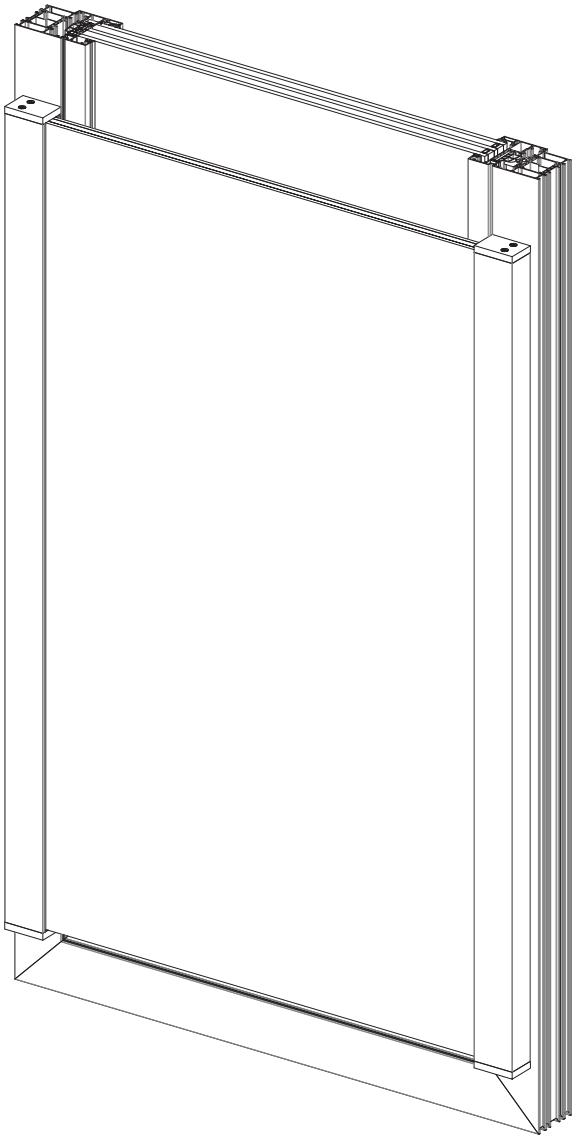
7 - Monter le vitrage dans les deux rails par dévetissement.
8 - Mettre le joint de vitrage.
9 - Visser le bouchon d'extrêmité TBZ30116 sur la partie haute du profilé rail (5N.m)

Pour respecter les tests effectués, utiliser obligatoirement les vis du TBZ30116 ou la vis TCZ34074.

DIG-0003867 Rev. B







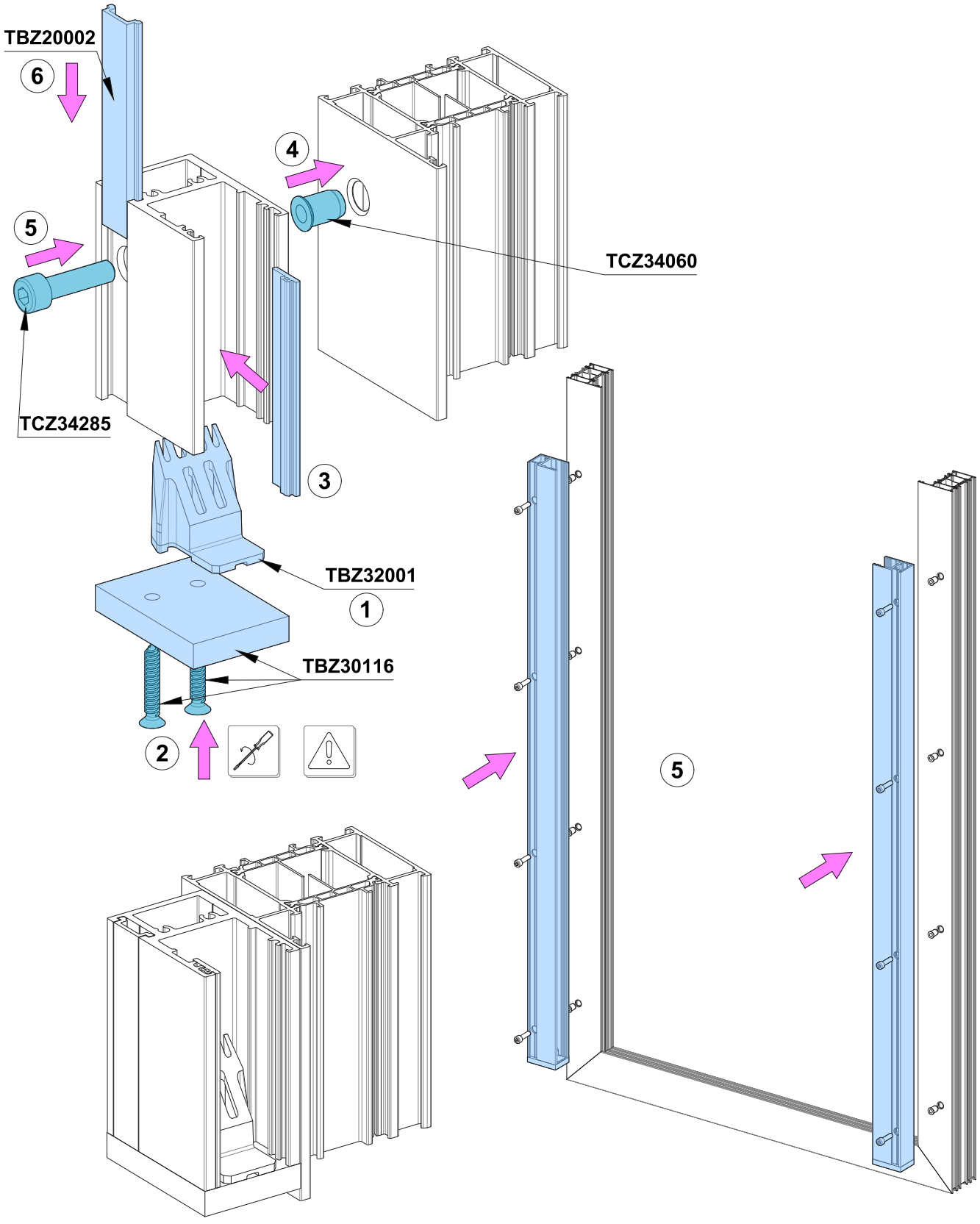
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Assemblage Juliet balcony - Modèle XL Montage inversé

1 - Mettre le support de vitrage dans le profil rail. Retirer la partie sécable suivant le sens de montage.
2 - Visser le bouchon d'extrêmité TBZ30116 sur la partie basse du profilé rail (5N.m).
3 - Monter le joint de vitrage sur toute la longueur du profilé.
4 - 5- Monter les rivets M8 après avoir chanfreiné les perçages sur dormant ainse que le rail équipé sur le dormant.
6 - Glisser le cache dans la rainure du profilé rail.
Pour respecter les tests effectués, utiliser obligatoirement les vis du TBZ30116 ou la vis TCZ34074.

DIG-0003700 Rev. B



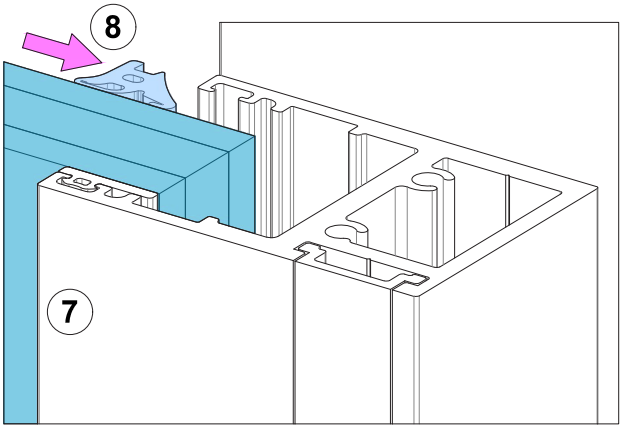
Représenté en SOLEAL Next 75

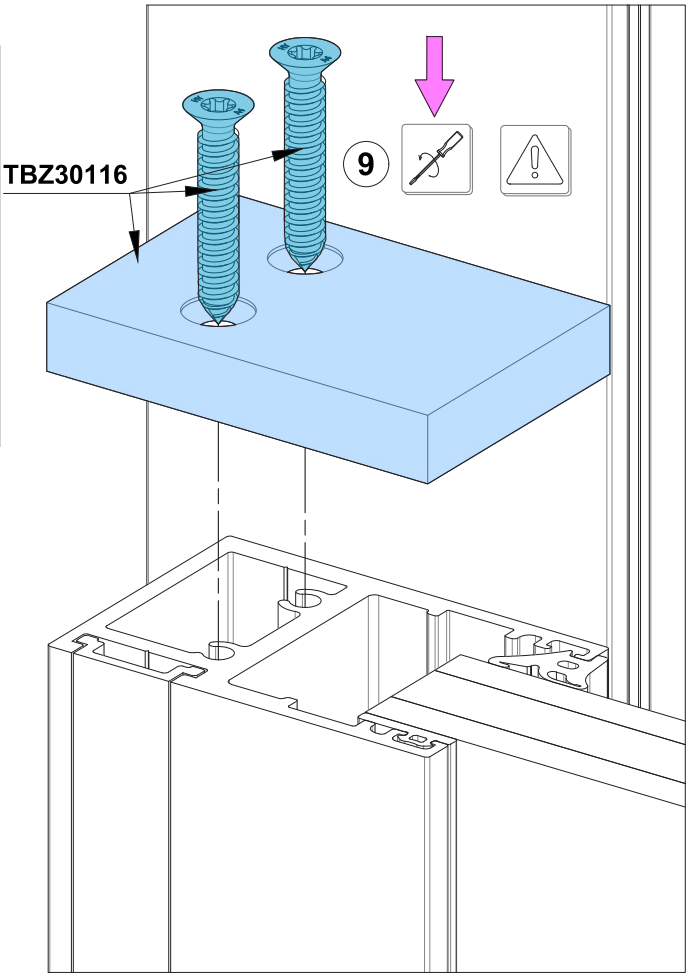
Assemblage Juliet balcony - Modèle XL Montage inversé

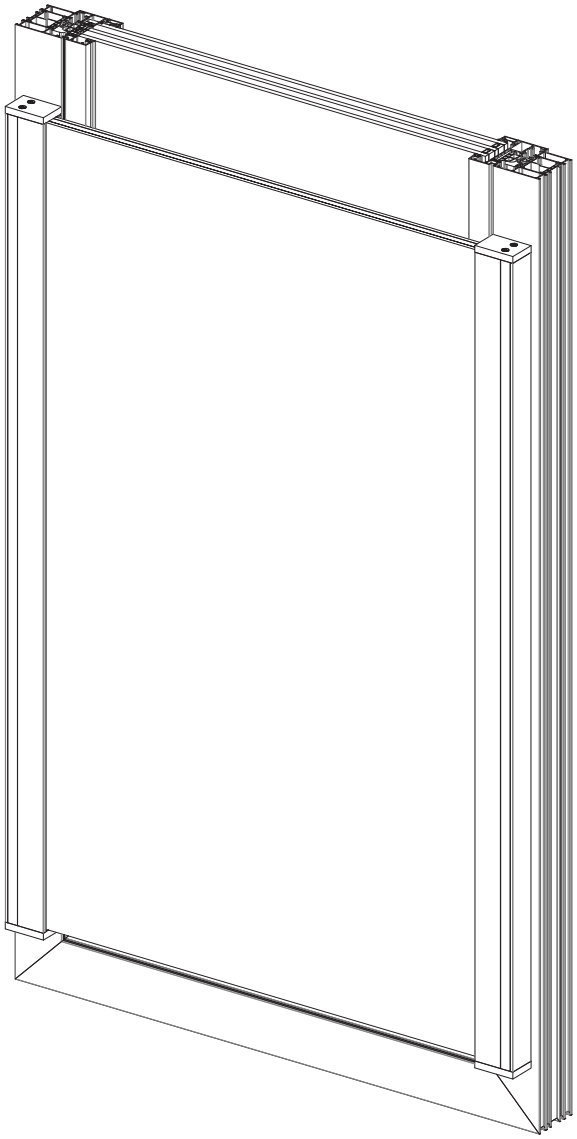
7 - Monter le vitrage dans les deux rails par dévetissement.
8 - Mettre le joint de vitrage.
9 - Visser le bouchon d'extrêmité TBZ30116 sur la partie haute du profilé rail (5N.m)

Pour respecter les tests effectués, utiliser obligatoirement les vis du TBZ30116 ou la vis TCZ34074.

DIG-0003868 Rev. B





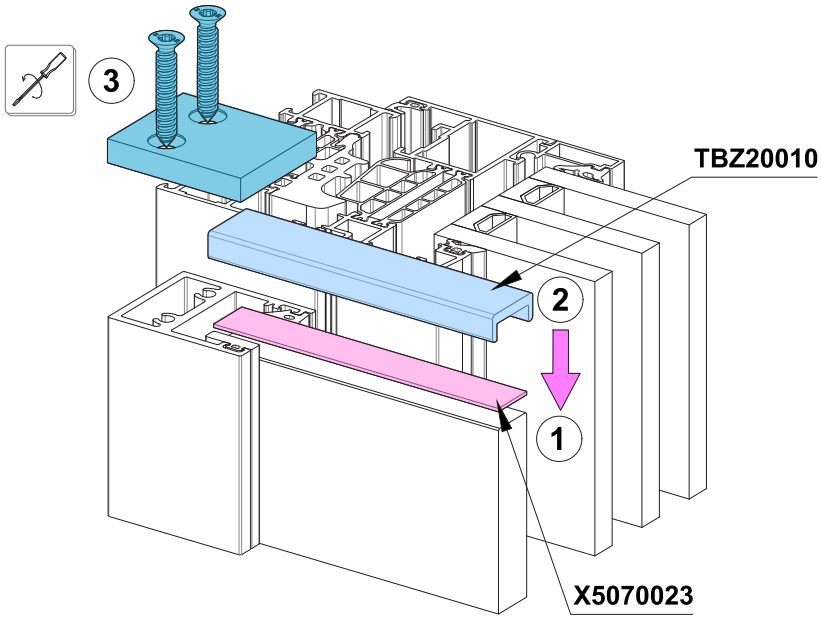


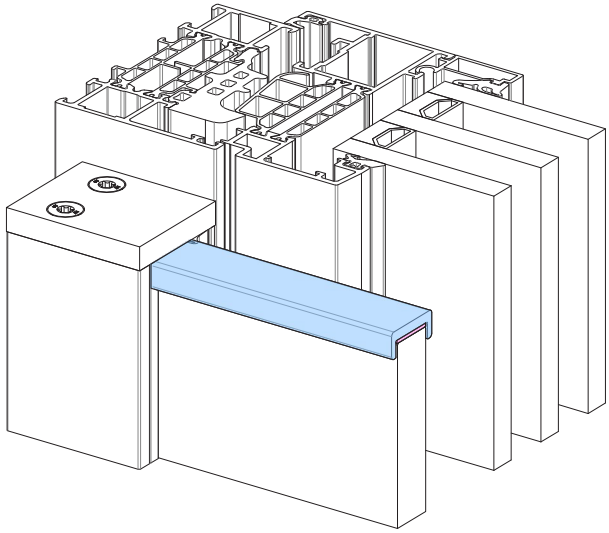
Représenté en SOLEAL Next 75

Assemblage Juliet balcony - Option main courant

1 - Mettre l'adhésif X5070023 sur le dessus du vitrage.
2 - Coller le profilé de main courante sur le vitrage.
3 - Visser le bouchon d'extrêmité sur la partie haute du profilé rail.

DIG-0004418 Rev. A





Représenté en SOLEAL Next 75

Cette page est volontairement vierge

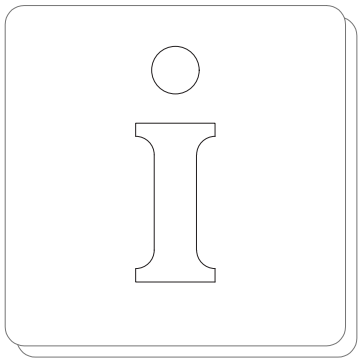
Assemblage quincaillerie

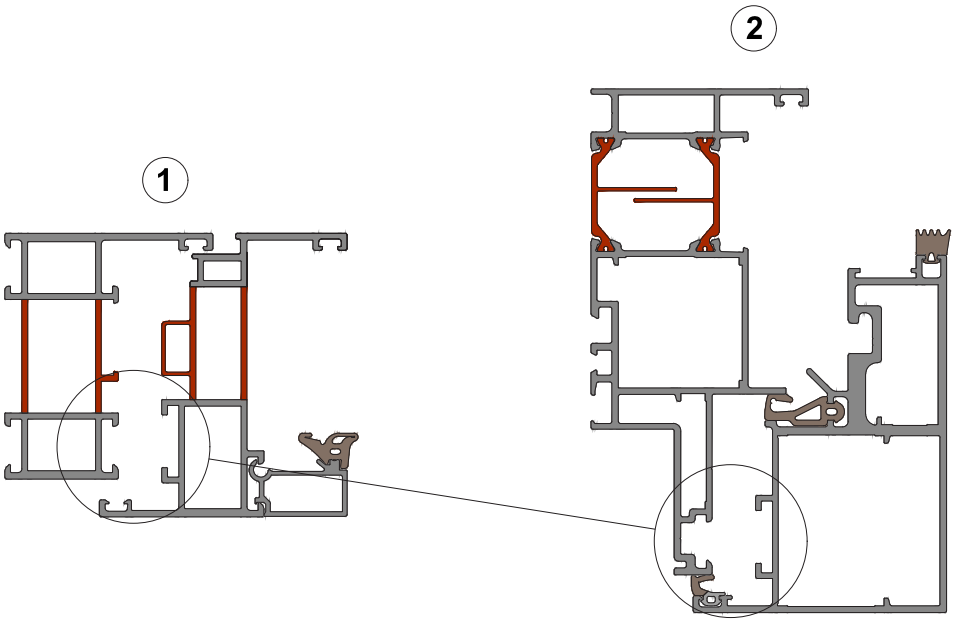
OUVERTURE INTÉRIEURE

Montage de quincailleries sur ouvrant - Informations sur quincailleries cachées

Pour information, les vues des profilés représentés sur les pages suivantes sont des vues génériques (1) dont le but est d'expliquer l'assemblage des quincailleries cachées dans toutes les offres de produits comportant le même environnement de gorge de fixation (2).

DIG-0002558 Rev. A

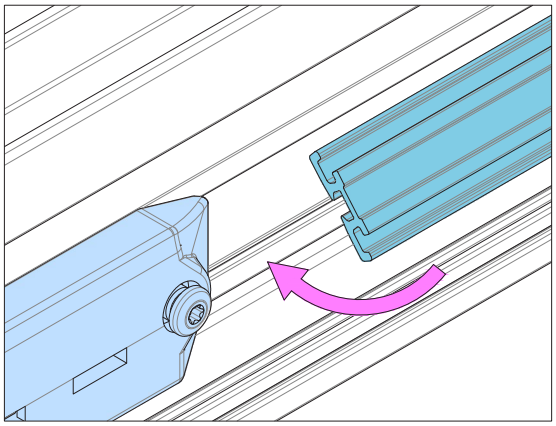


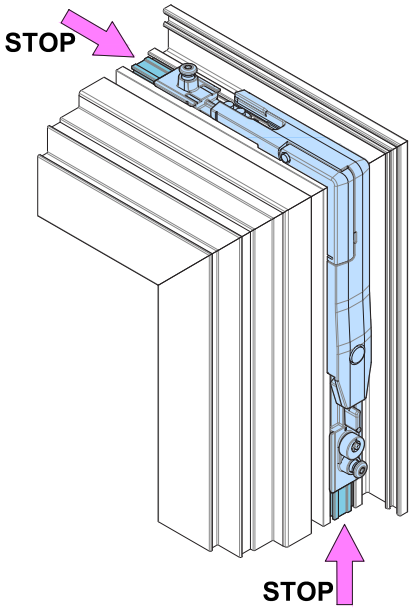


Montage de quincailleries - Informations pour le montage

Informations générales:

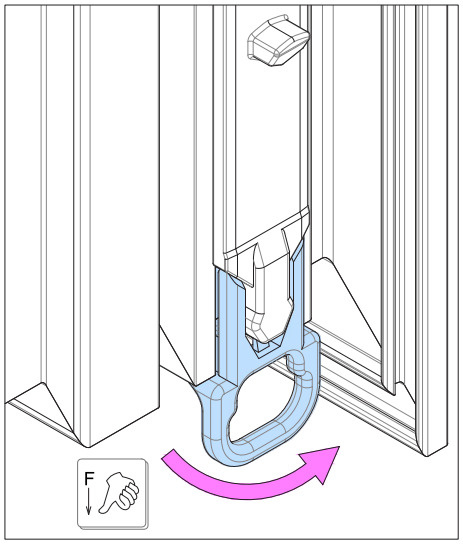
- Quincaillerie avec principe de montage de face.
- Le montage des pièces commence à partir du boitier et suit l'ordre donné dans les pages des différentes applications de quincaillerie.
- AVANT de visser les tiges de crémone: Toujours pousser les tiges dans les butées des pièces d'angles (renvoi d'angle, compas, ...).



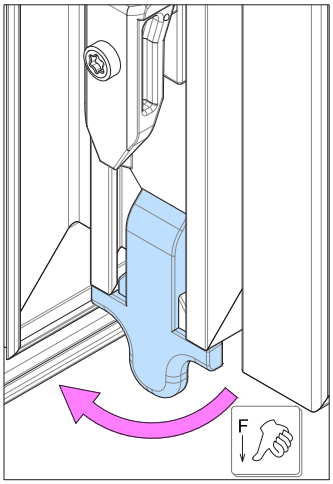


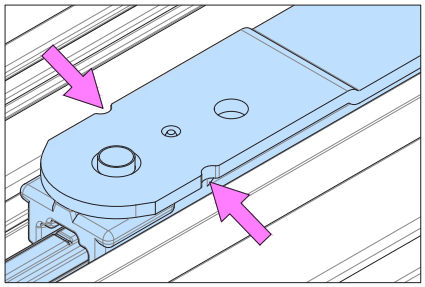
La position des pièces est donné par des butées, des marquages ou des flèches.

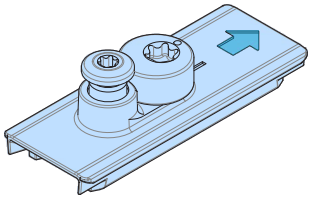
Après avoir tout installé, vous povez visser toutes les vis et casser les butées.



Positions des poignées:
Sur les fenêtres OB et BO, particulièrement sur les allèges, pour garantir le confort d'utilisation et le respect des efforts de manœuvre de la fenêtre, il est recommandé de positionner la poignée à une hauteur maximale de un tiers de la hauteur de l'ouvrant.







OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage sur ouvrant - Boitier de manoeuvre encastré

1 - Montage du pion pour DEP ou GEP uniquement pour applications OF et Soufflet.

2a - Pour un ouvrant à la française, mettre la butée amovible et les taquets en position basse.

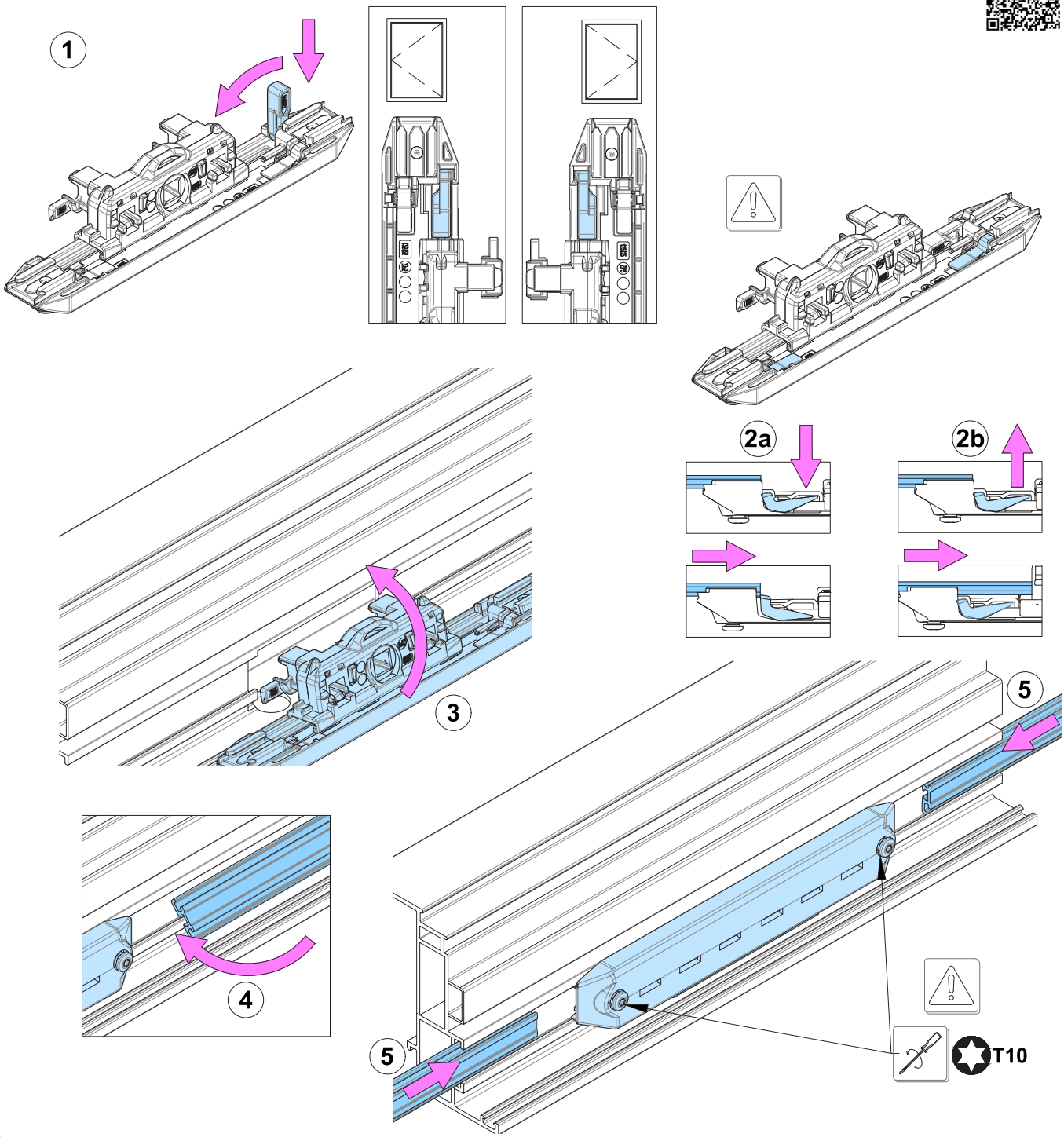
2b - Pour un OB - BO, retirer la butée amovible et mettre les taquets en position haute.

3 - Monter le boitier TFZ60030 par rotation dans le profilé.

4 - Monter les crémones par rotation dans la rainure.

5 - Pousser les crémones en butée. Il est préconisé de poinçonner quand toute la ferrure est montée.
Attention: lors de la maintenance, si un désassemblage est réalisé au niveau du boitier, un copeau peut tomber dedans et engendrer la casse.

DIG-0001427 Rev. A

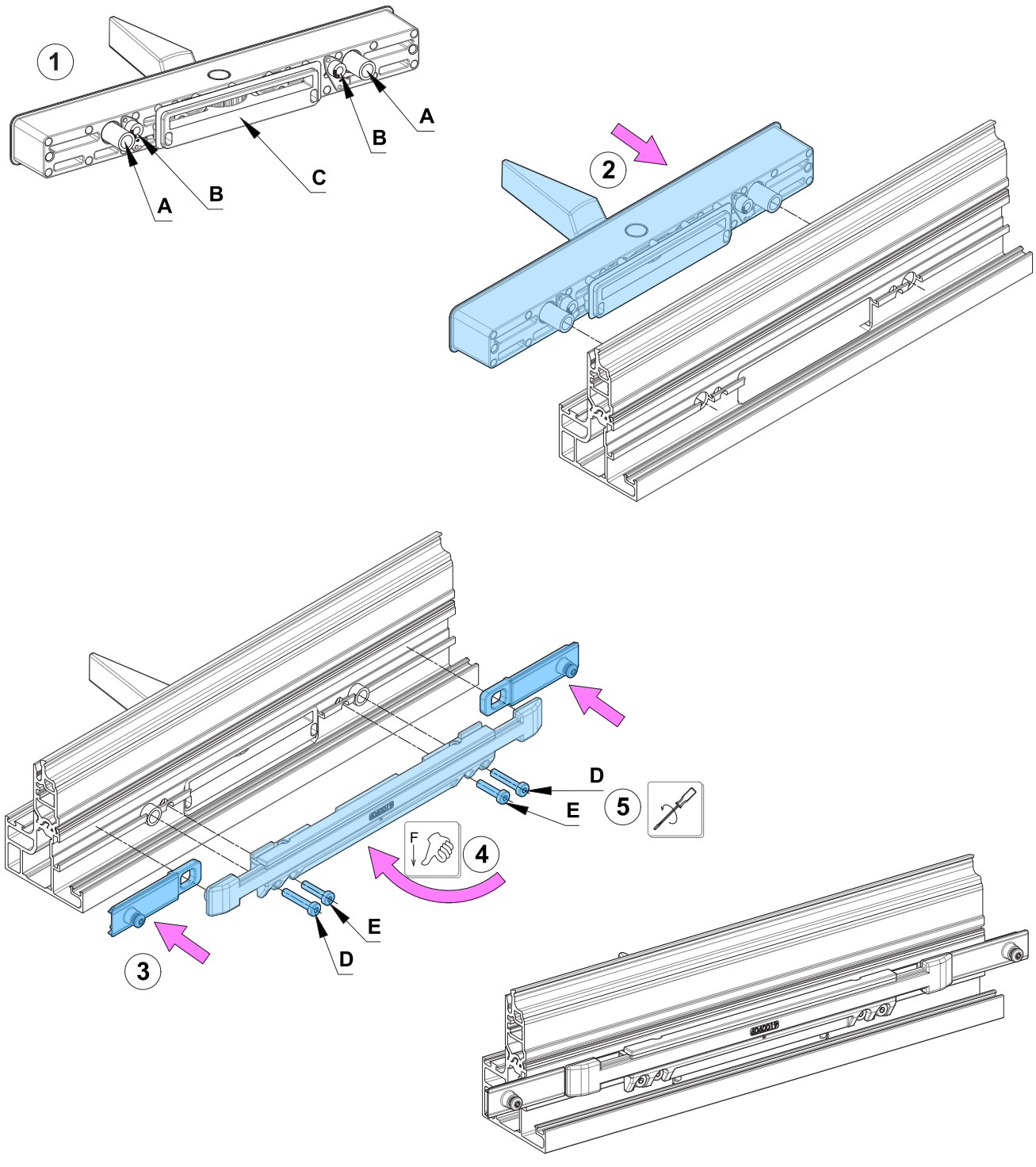


Assemblage sur ouvrant - Poignée cachée sur Minimal

La poignée cachée TCZ61062 s'adapte au système de quincaillerie cachée grâce aux adaptateurs TFZ60074.

1 - Positionner les entretoises A et B, ainsi que la protection C dans la partie cuvette de la poignée.
2 - Monter cet ensemble dans le profilé d'ouvrant Minimal et le maintenir en position dans le profil.
3 - Placer en premier les adaptateurs TFZ60074 dans la rainure de quincaillerie.
4 - Monter par basculement la crémaillère de la poignée cachée dans la rainure de quincaillerie, emboitez la crémaillère dans les adaptateurs et maintenez l'ensemble en position.
5 - Verrouiller l'ensemble en vissant les vis D et E. Attention à ne pas serrer trop fort les vis E pour ne pas déformer la rainure de quincaillerie.

DIG-0004090 Rev. A



OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage sur ouvrant - Point de verrouillage

Montage des rouleaux TFZ60026 sur l'ouvrant:

Les rouleaux montés sur l'ouvrant doivent tous être montés dans le même sens, en partant du boitier en direction du haut du chassis (voir flèche sur la pièce). La compression est réglable grâce à l'excentrique.

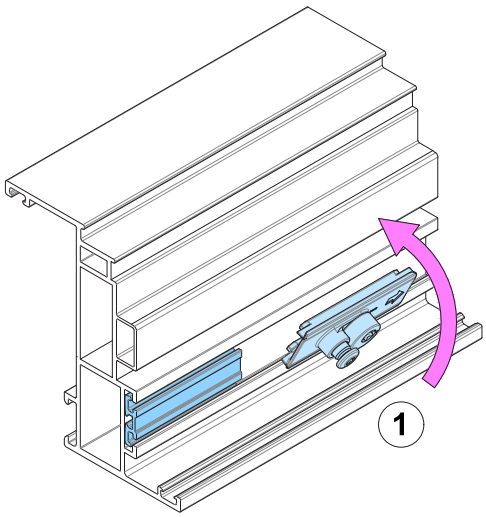
1 - Monter le rouleau par rotation dans le profilé.

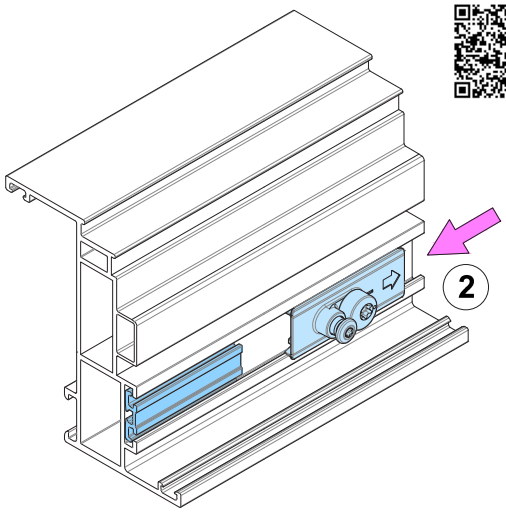
2 - Glisser le rouleau jusqu'à la position définie par le plan d'installation.

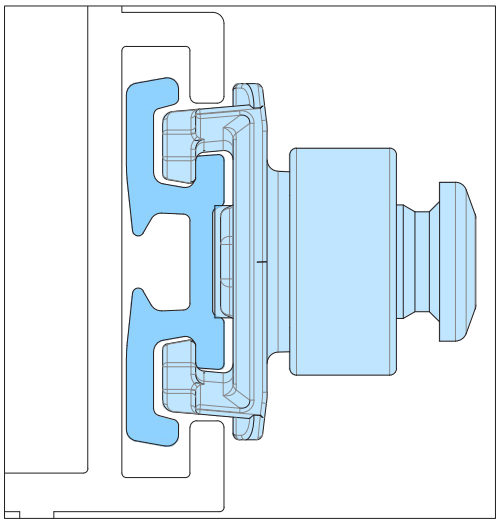
3 - Fixer le rouleau sur la crémone grâce à sa vis poinçon.

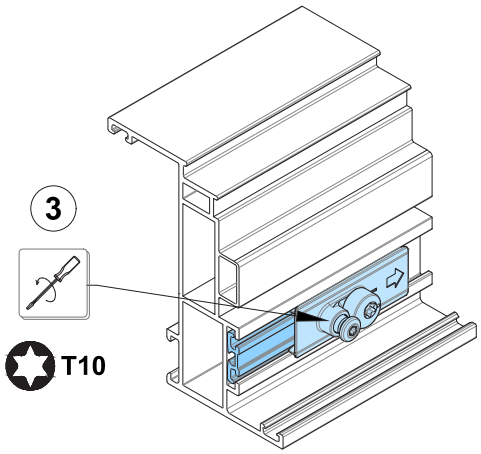
Les gâches doivent être positionnées sur le dormant au niveau des rouleaux de l'ouvrant.

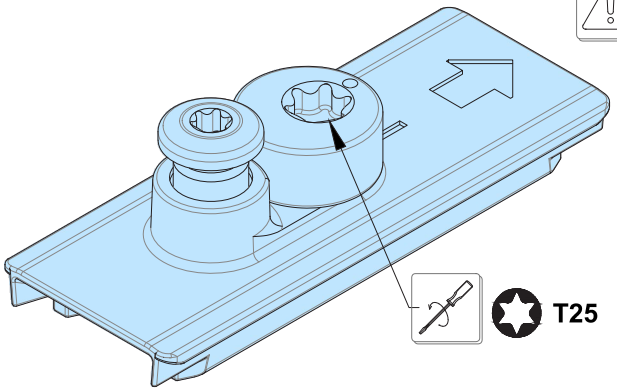
DIG-0001429 Rev. A

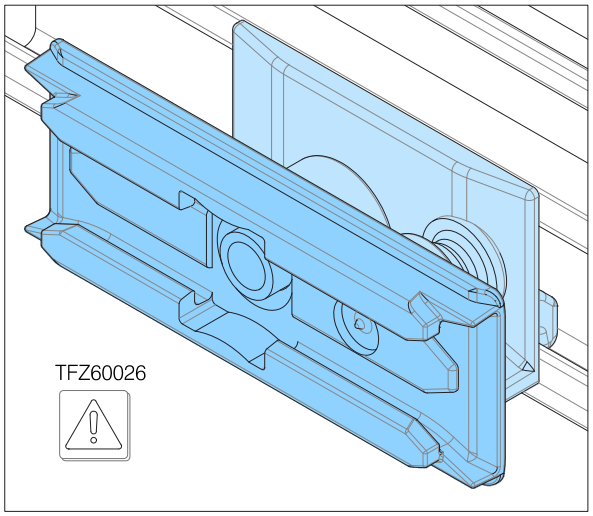












OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage sur ouvrant - Renvois d'angle pour châssis OB & BO

Montage du renvoi d'angle de ferrures OB TFZ60032 et BO TFZ60033:

1 - Ajuster la partie la plus longue dans le montant. Attention, montage en position déverrouillée.

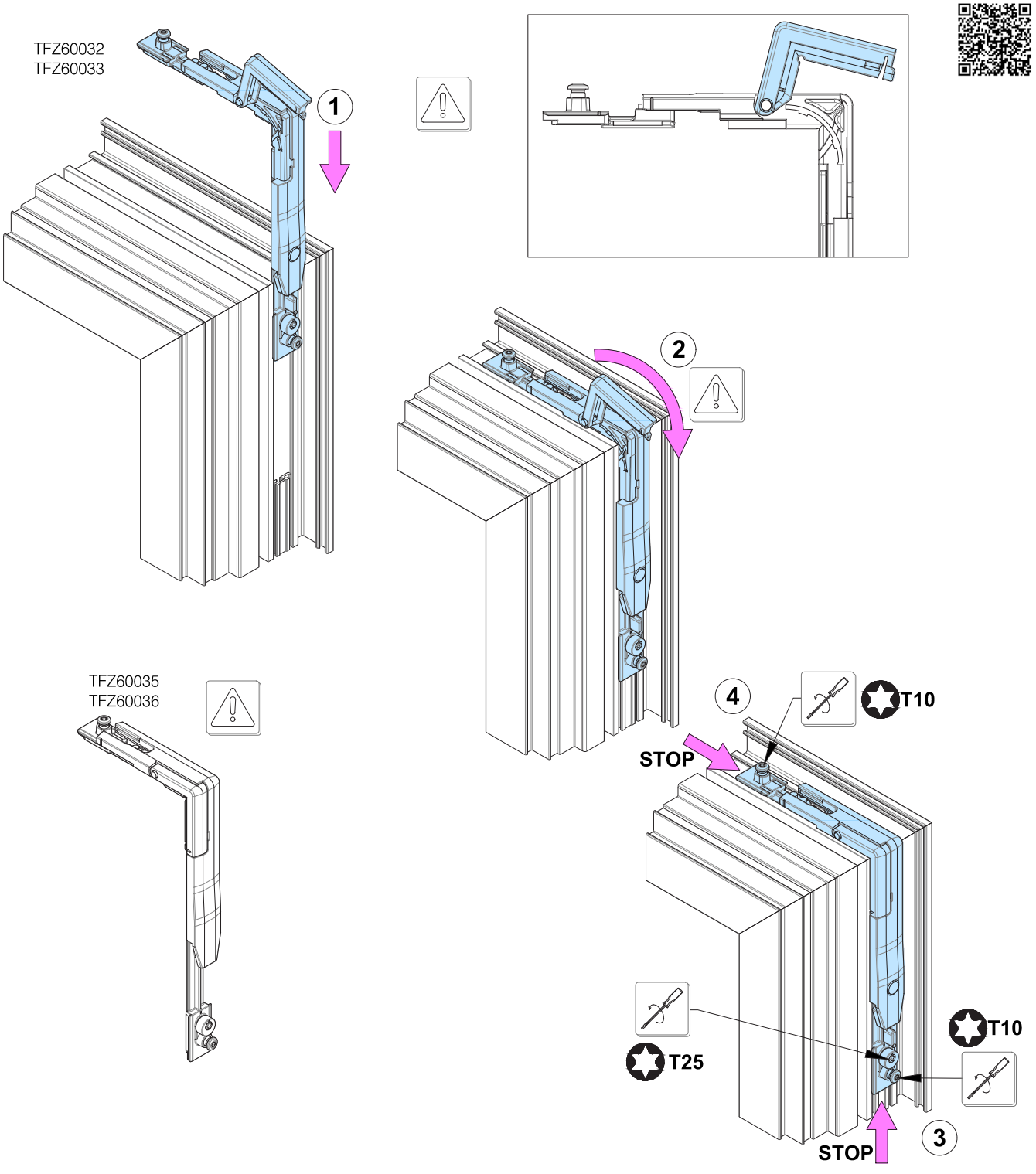
2 - Verrouiller le renvoi d'angle, veiller au surplus de colle dans l'angle qui pourrait empêcher le verrouillage.

3 - Insérer la biellette du montant contre le renvoi d'angle et la fixer grâce à sa vis poinçon.

4 - Insérer la biellette de traverse contre le renvoi d'angle et la fixer grâce à sa vis poinçon.

Principe de montage identique pour les renvois d'angle additionnels TFZ60035 (2 vantaux) et TFZ60036 (OF)

DIG-0001434 Rev. A



OUVERTURE INTÉRIEURE

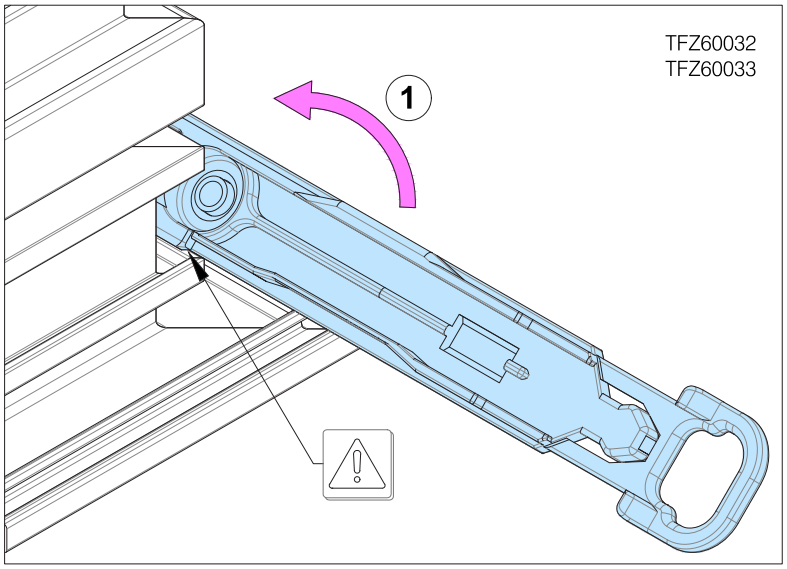
Assemblage sur ouvrant - Kit de fermeture pour châssis OB et BO

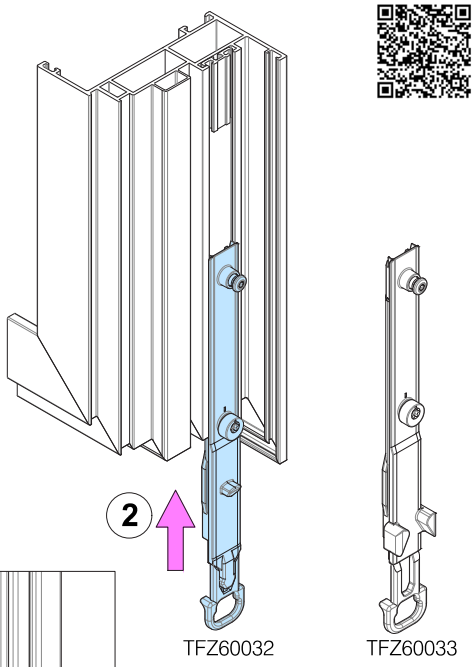
Montage du verrouillage bas des ferrures OB TFZ60032 et BO TFZ60033:

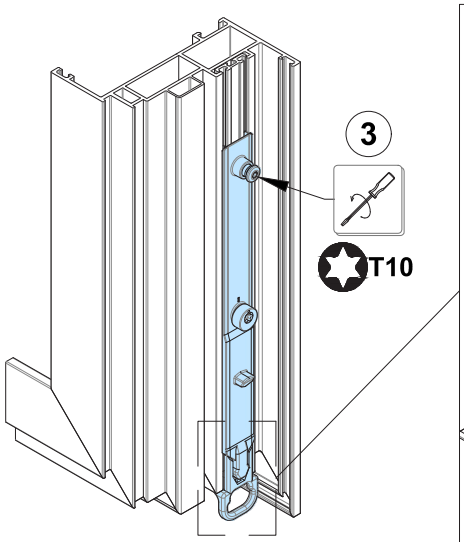
1 - Monter par rotation le verrou dans la rainure en prenant garde à sa position (voir détrompeur sur le verrou).
2 - Glisser le verrou dans le montant jusqu'en butée.
3 - Fixer la crémone en butée dans le verrou grâce à sa vis poinçon.
4 - Quand la crémone est fixée dans le verrou et dans le boitier, casser manuellement la butée détachable.
5 - Au bas du verrou insérer par rotation dans la traverse le "tremplin" en butée sur le montant.

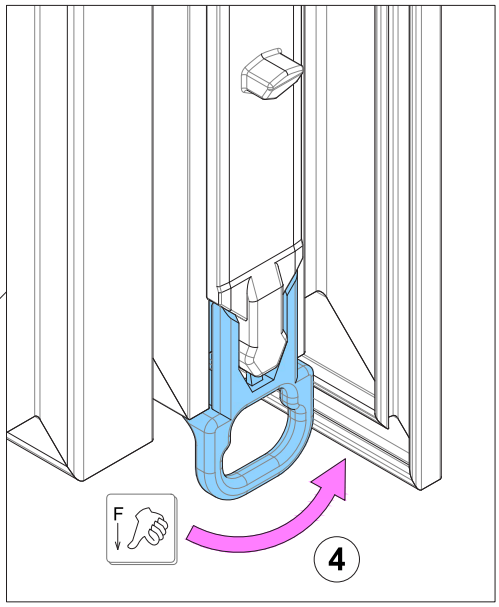
Principe de montage identique pour le verrouillage 2 vantaux TFZ60035.

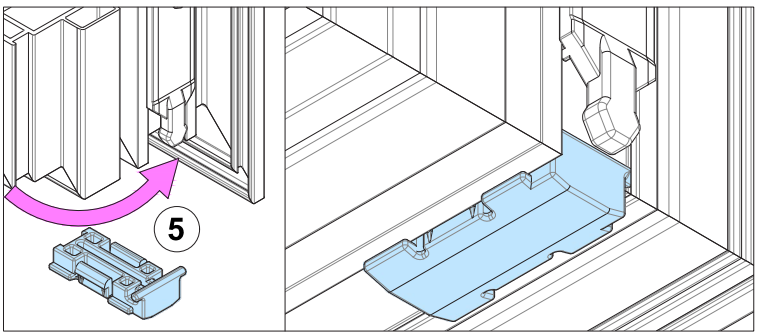
DIG-0001445 Rev. A

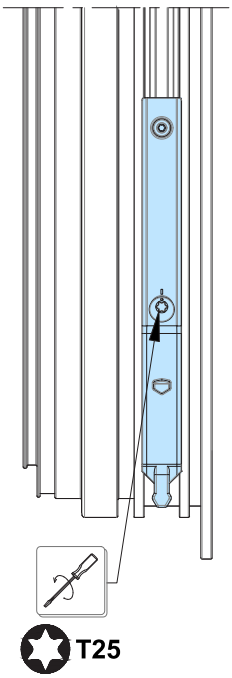












OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage sur ouvrant - Compas additionnel pour châssis OB et BO

Montage du compas additionnel TFZ60014 sur l'ouvrant OB:

1 - Monter par rotation la grande partie du compas additionnel sur la traverse haute de l'ouvrant en butée dans le renvoi d'angle.

2 - Monter la deuxième partie sur la première.

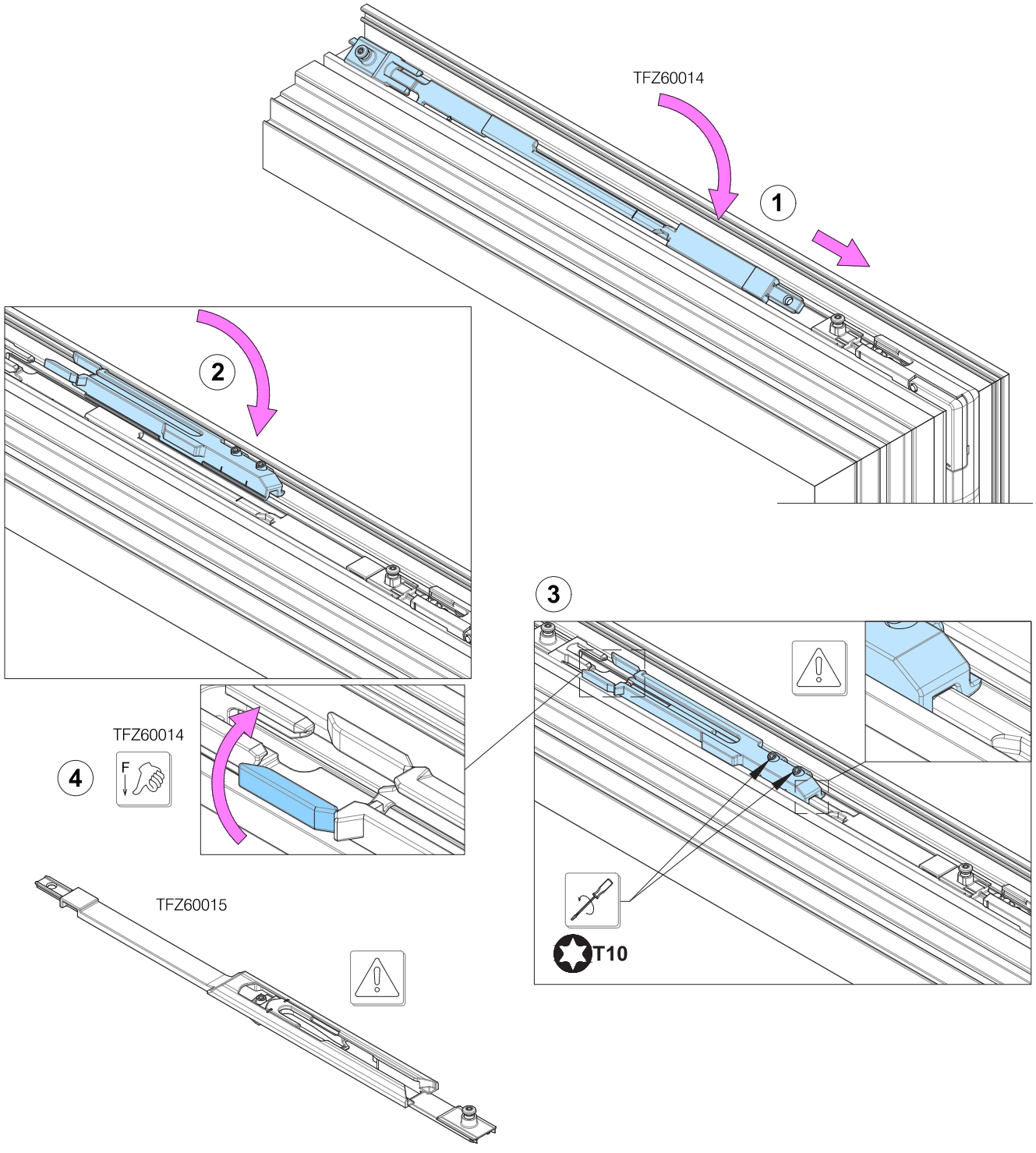
3 - Verrouiller la position grâce à ses deux vis de serrage.

4 - Sur le compas TFZ60014 uniquement, casser la partie secable du coté extérieur de la fenêtre.

Respecter la position de montage grâce au marquage sur la grande pièce.

Principe de montage identique pour le compas additionnel TFZ60015 sur l'ouvrant BO.

DIG-0001454 Rev. A



Assemblage sur ouvrant - Renvoi d'angle pour châssis OB et BO

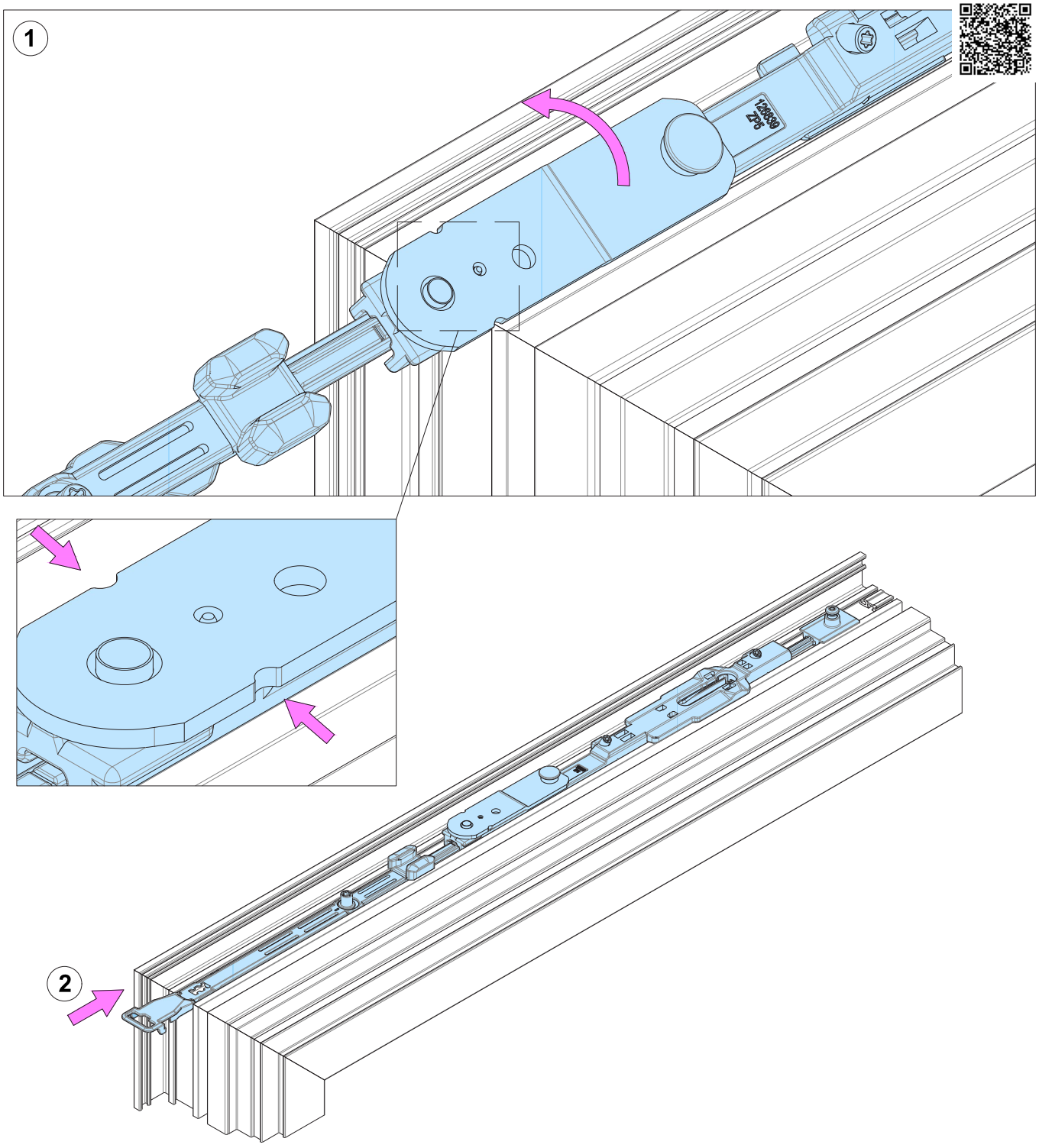
Montage du compas sur l'ouvrant (TFZ60006, TFZ60007, TFZ60008, TFZ60009, TFZ60010, TFZ60011, TFZ60012, TFZ60013):

Si un renvoi d'angle additionnel doit être utilisé il sera monté avant cette étape.

1 - Monter par rotation le compas dans la rainure en prenant garde à sa position suivant les repères.

2 - Glisser le compas dans le montant jusqu'en butée.

DIG-0001468 Rev. A

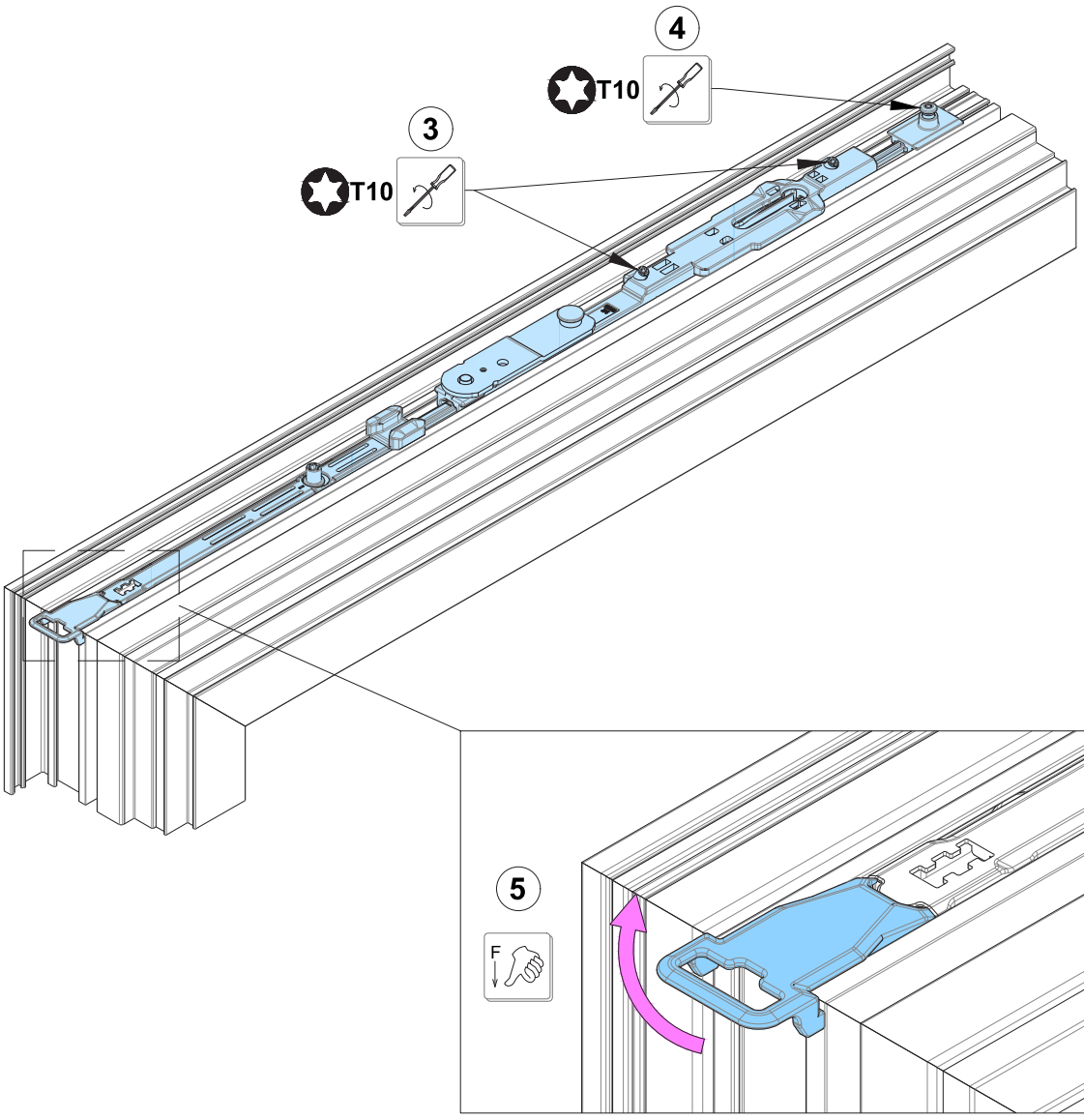


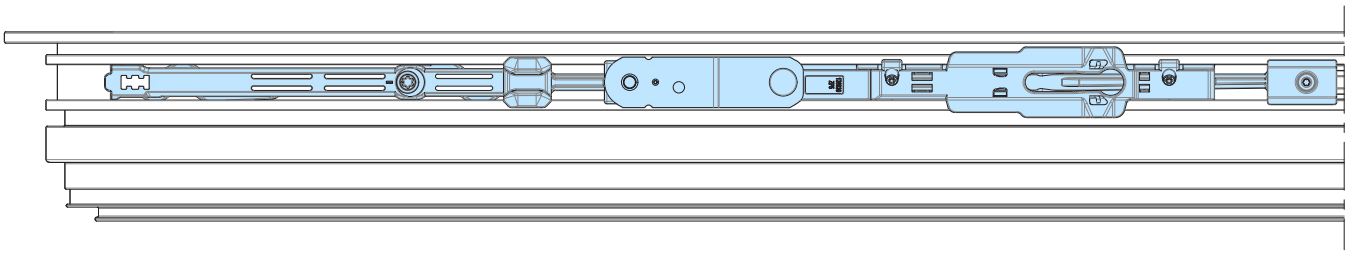
OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage sur ouvrant - Compas pour châssis OB & BO

3 - Fixer le compas dans la rainure grâce aux vis de serrage.
4 - Fixer la biellette en contact avec le compas grâce à sa vis poinçon.
5 - Casser manuellement la butée détachable.

DIG-0001469 Rev. A



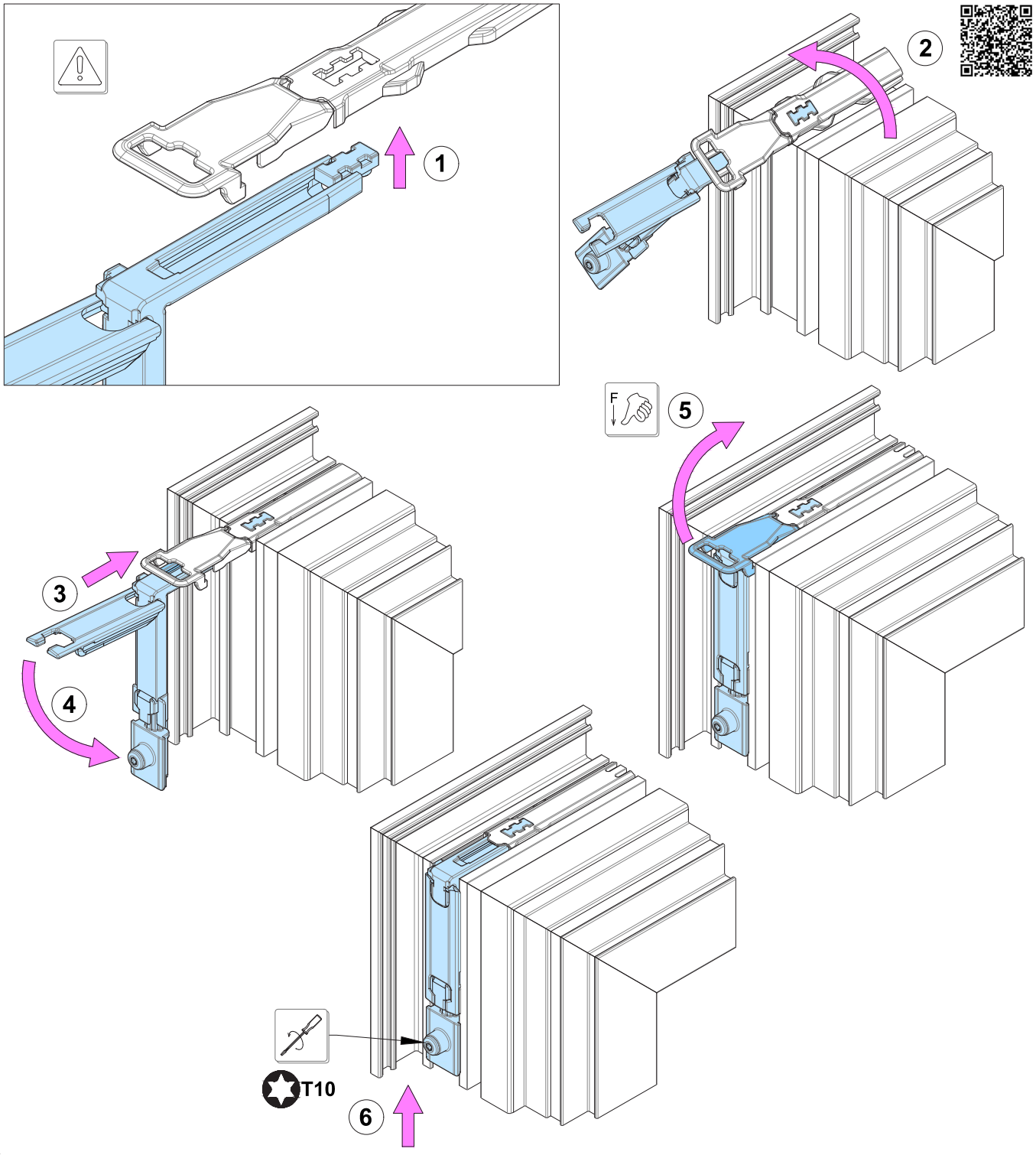


Montage de quincailleries sur ouvrant - Renvoi d'angle additionnel

Montage du renvoi d'angle additionnel TFZ60034 sur l'ouvrant:

1 - Monter le renvoi d'angle additionnel ouvert en même temps que le compas.
2 - Monter l'ensemble par rotation dans la rainure en prenant garde à la position.
3 - Glisser le renvoi d'angle dans la traverse jusqu'en butée dans le montant.
4 - Verrouiller le renvoi d'angle.
5 - Casser manuellement la butée détachable du compas.
6 - Insérer une crémone dans le montant et la fixer sur le renvoi d'angle additionnel grâce à sa vis poinçon.

DIG-0001481 Rev. A

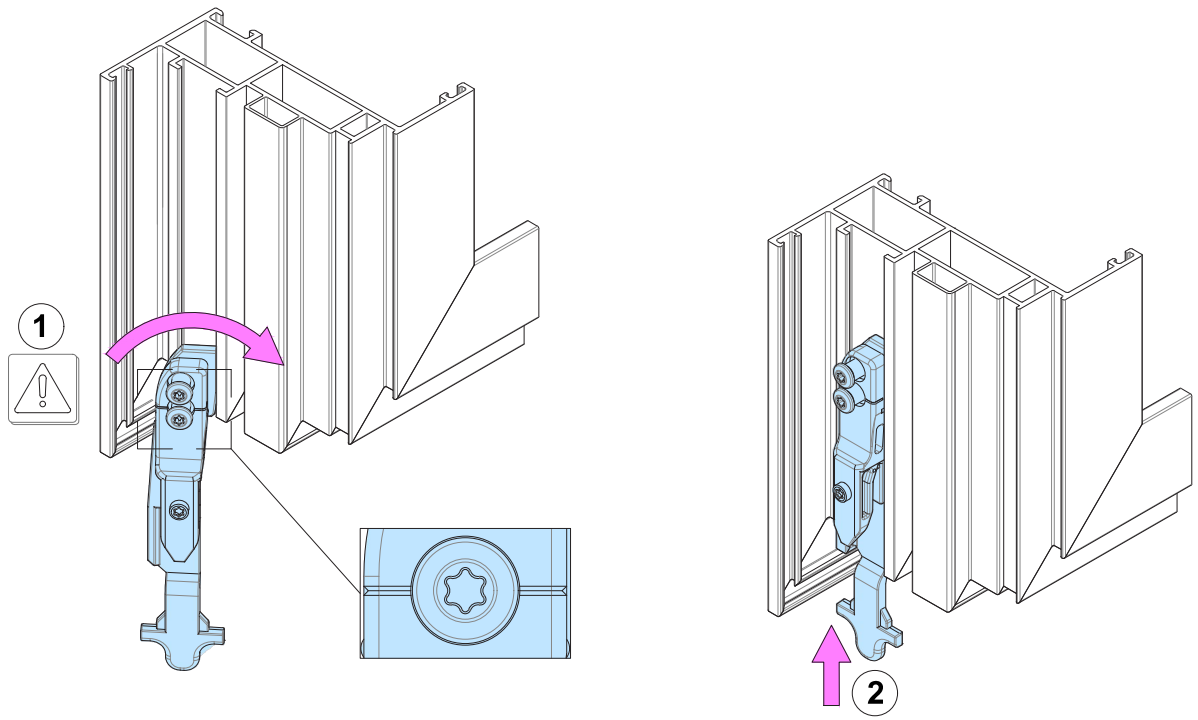


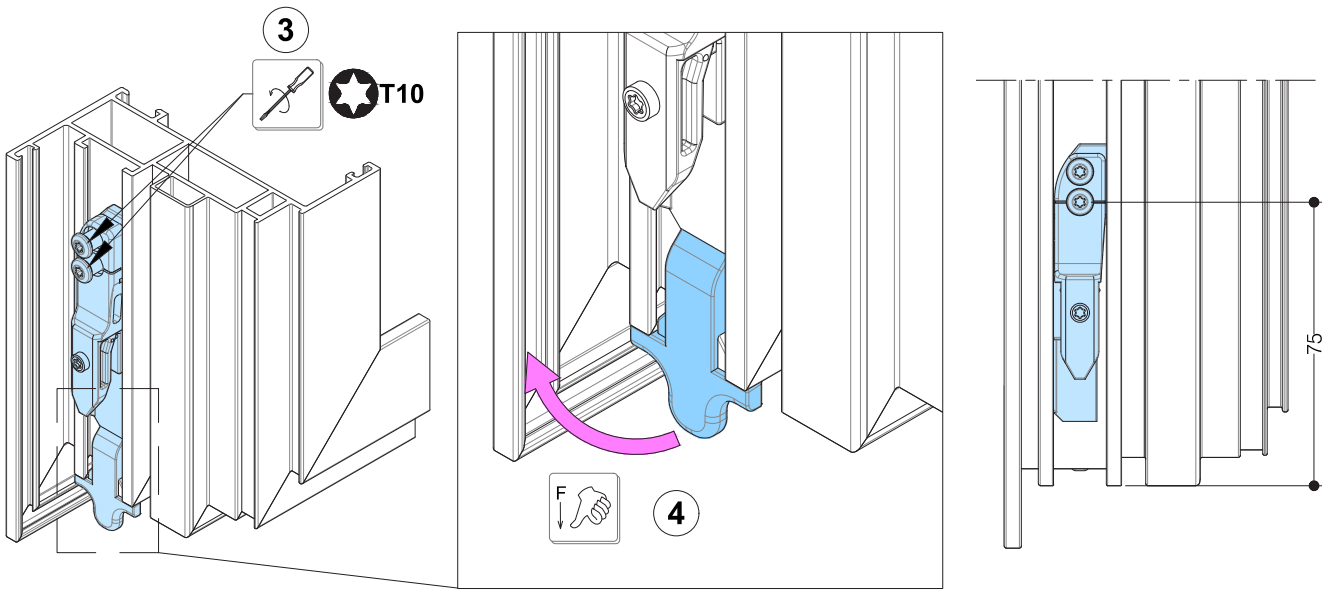
Assemblage sur ouvrant - Articulation basse

Montage de l'articulation basse sur l'ouvrant (TFZ60000, TFZ60001, TFZ60002, TFZ60003):

1 - Monter l'articulation basse par rotation dans la rainure du montant en prenant garde à sa position.
2 - Glisser l'articulation en butée sur la traverse basse.
3 - Verrouiller sa position par ses deux vis poinçon.
4 - Casser manuellement la butée détachable.

DIG-0001517 Rev. A





Assemblage sur ouvrant - Paumelle cachée haute

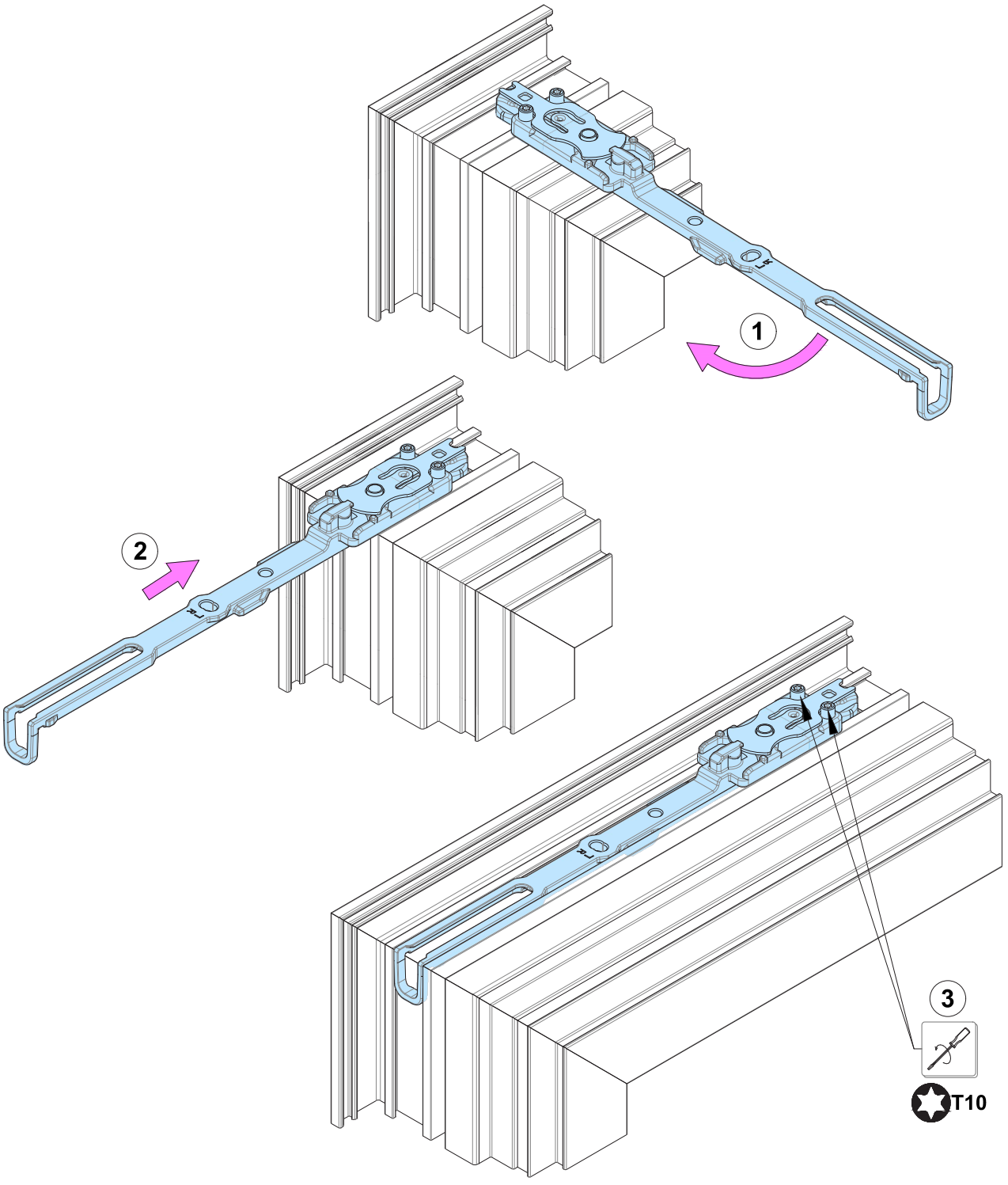
Montage de la paumelle cachée haute sur l'ouvrant (TFZ60016, TFZ60017):

1 - Présenter la paumelle cachée à 90° dans la rainure puis la tourner en position.

2 - Glisser la paumelle cachée dans le profilé et le mettre en butée au fond de la rainure.

3 - Verrouiller en position avec ses deux vis de serrage.

DIG-0001519 Rev. A



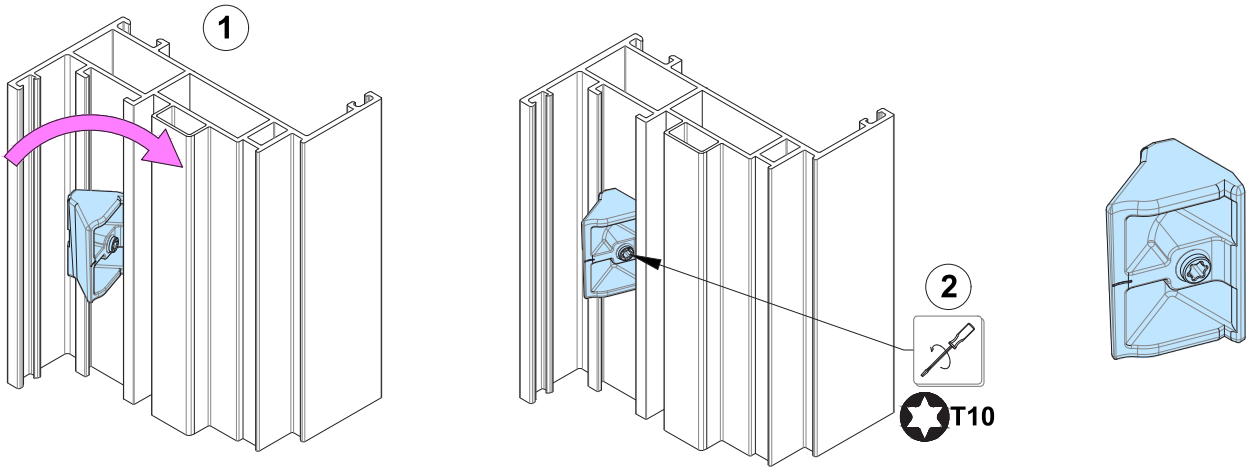
OUVERTURE INTÉRIEURE

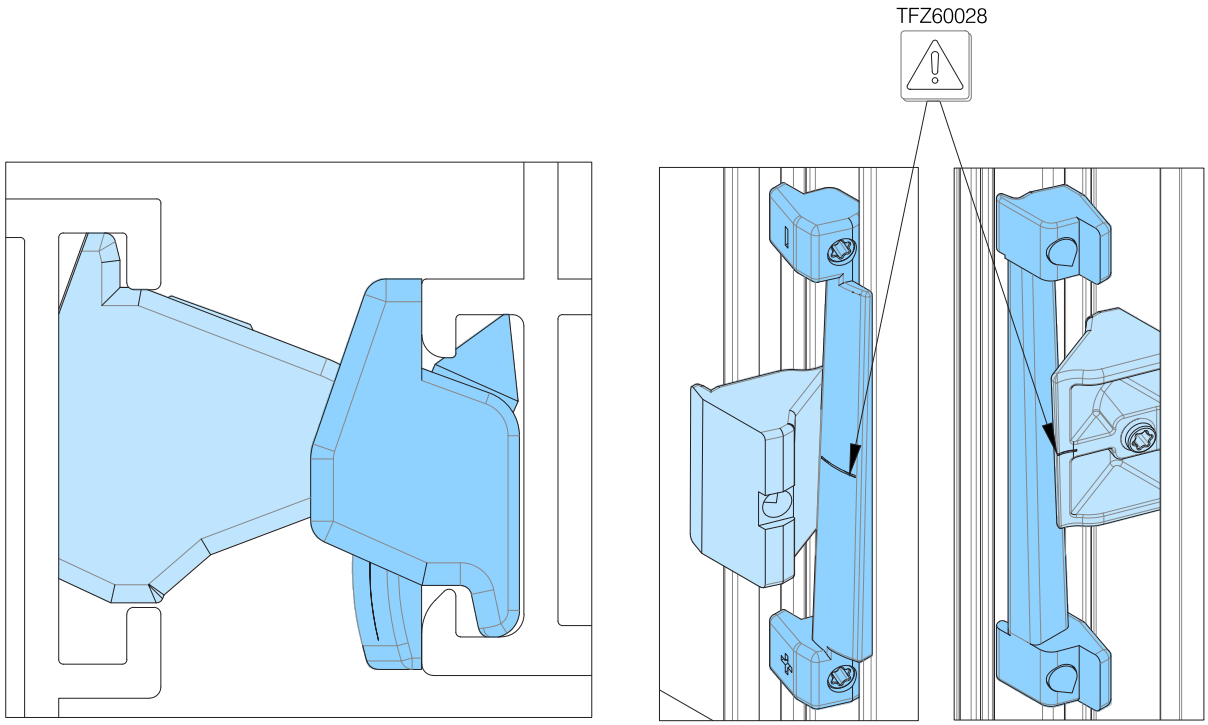
Assemblage sur ouvrant - Positionnement du raidisseur ajustable

Montage du raidisseur TFZ60028 sur l'ouvrant:
1 - Monter le raidisseur par rotation selon les côtes définies au plan d'installation.
2 - Fixer le raidisseur grâce à la vis de serrage.

Repères de position à aligner entre le dormant et l'ouvrant. La position peut être ajustée pour le réglage.

DIG-0001521 Rev. A





OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage sur ouvrant - Kit verrouillage semi-fixe avec targettes

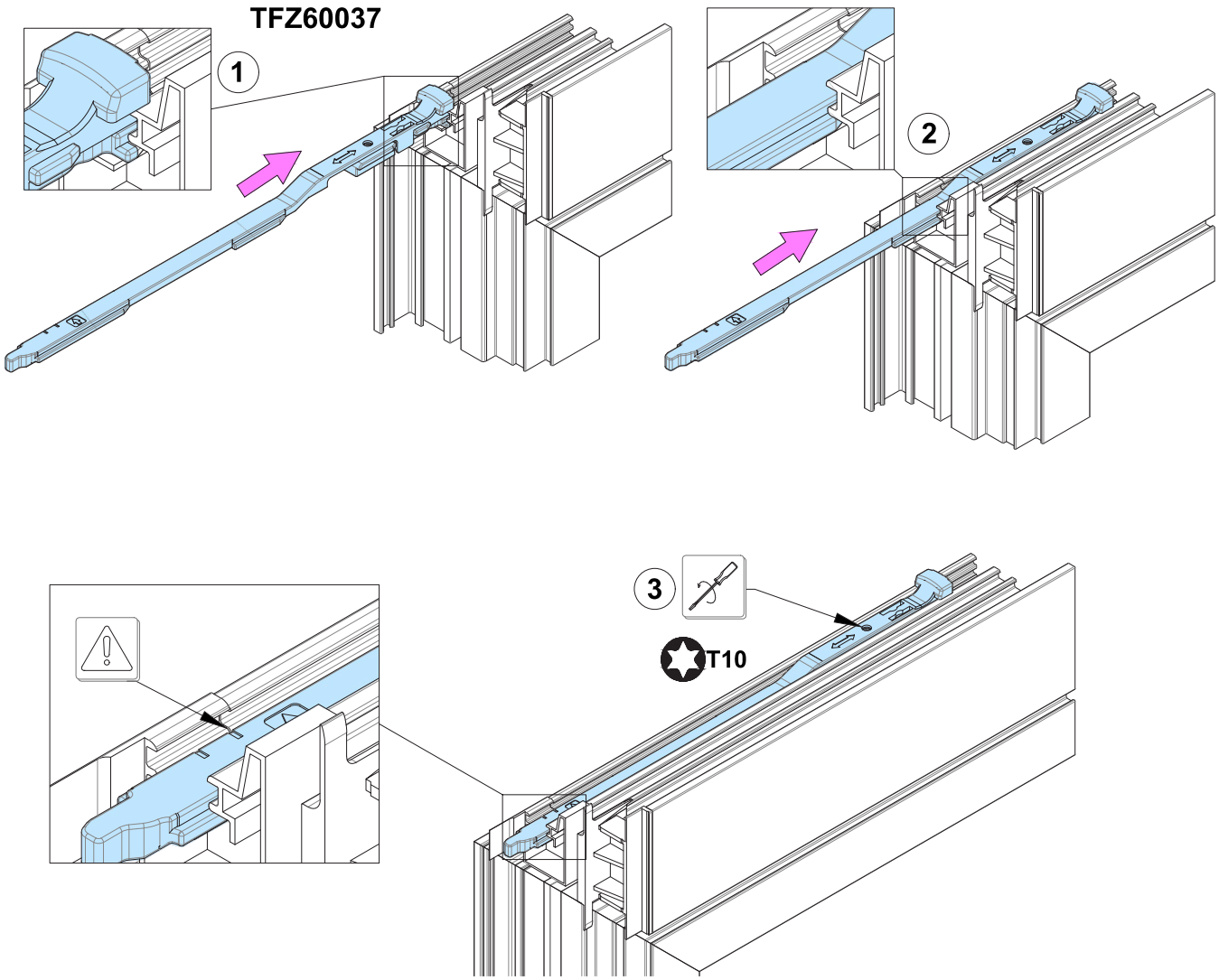
Kit Targette semi-fixe TFZ60037:

1 - Glisser la partie haute de la targette dans la rainure supérieure du battement rapporté du montant central.

2 - Glisser la partie basse de la targette dans la rainure inférieure du battement rapporté du montant central.

3 - Respecter le repère de montage avant de verrouiller la position par la vis de serrage.

DIG-0002937 Rev. A



Assemblage sur ouvrant - Kit verrouillage semi-fixe avec verrou à bascule

Kit Verrou à bascule TFZ60038:

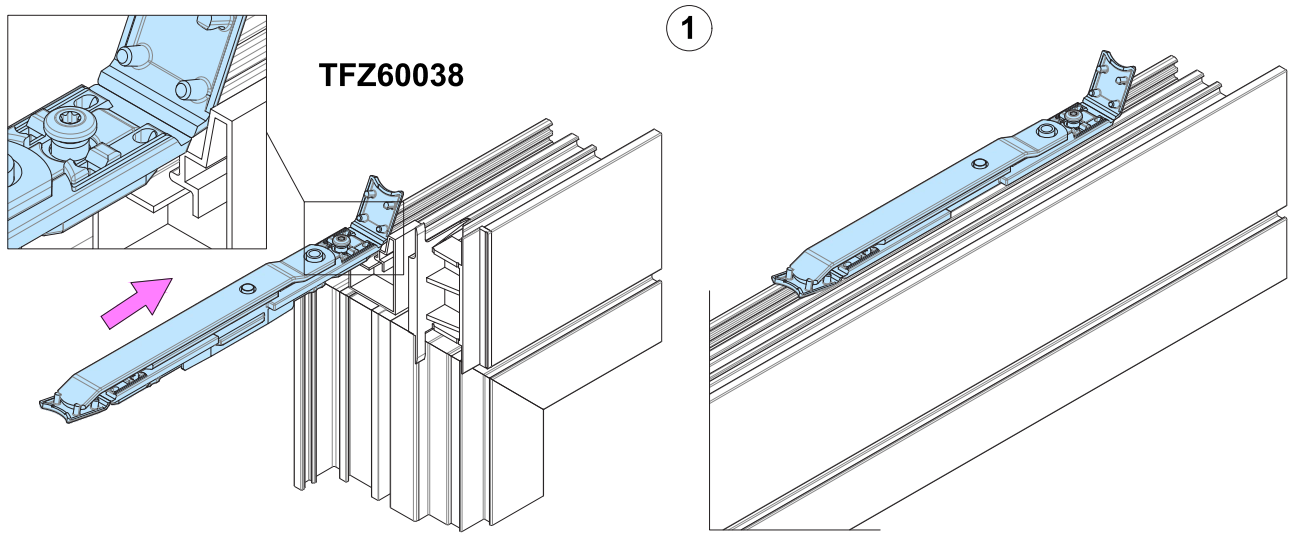
1 - Glisser le verrou à bascule dans la rainure supérieure du profilé rapporté du montant central.

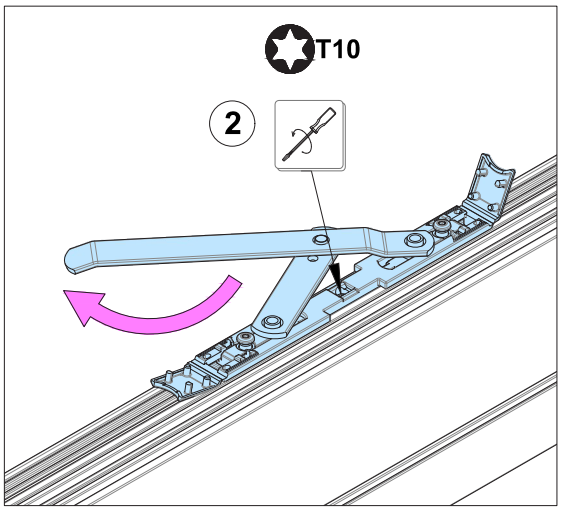
2 - Ouvrir le verrou à bascule et le fixer sur le montant.

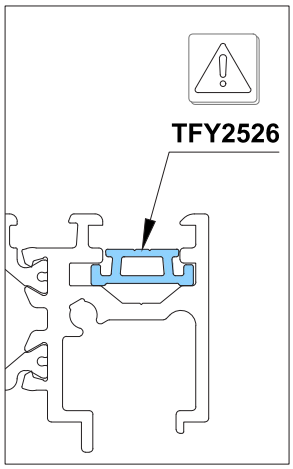
Insérer la tige de crémone TFY2526 dans le battement central avant l'étape 3.

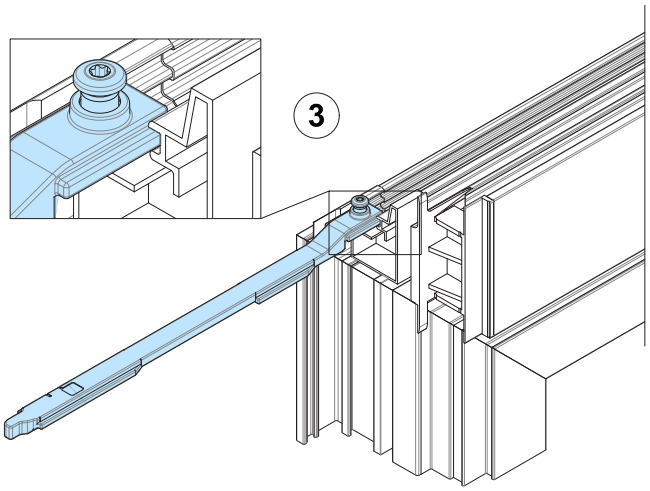
3 - Glisser la partie haute de la targette dans la rainure supérieure du profilé rapporté du montant central.

DIG-0002938 Rev. A







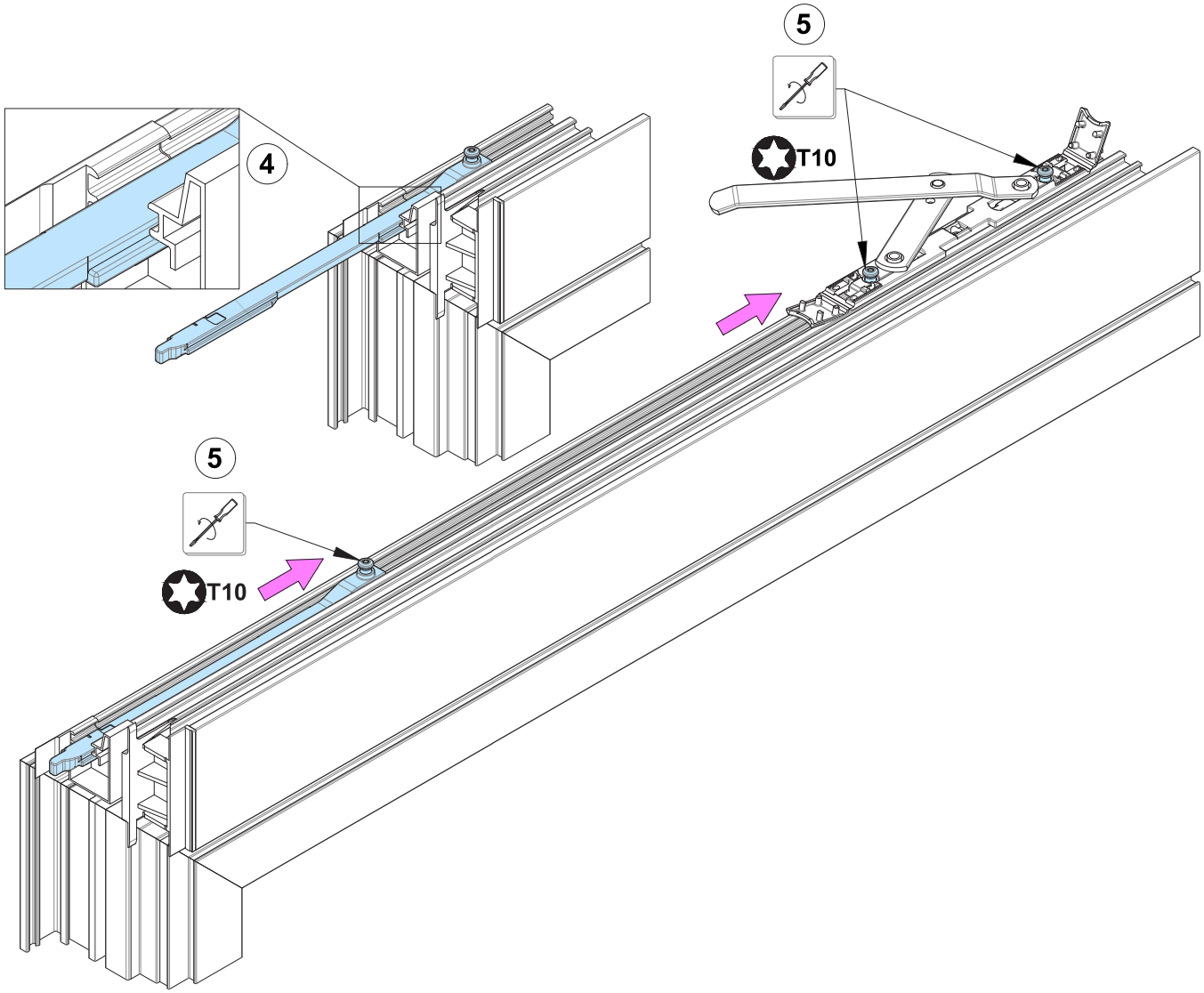


OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage sur ouvrant - Kit verrouillage semi-fixe avec verrou à bascule

4 - Glisser la partie basse de la targette dans la rainure inférieure du profilé rapporté du montant central.
5 - Mettre les tiges de crémone en butée et visser.

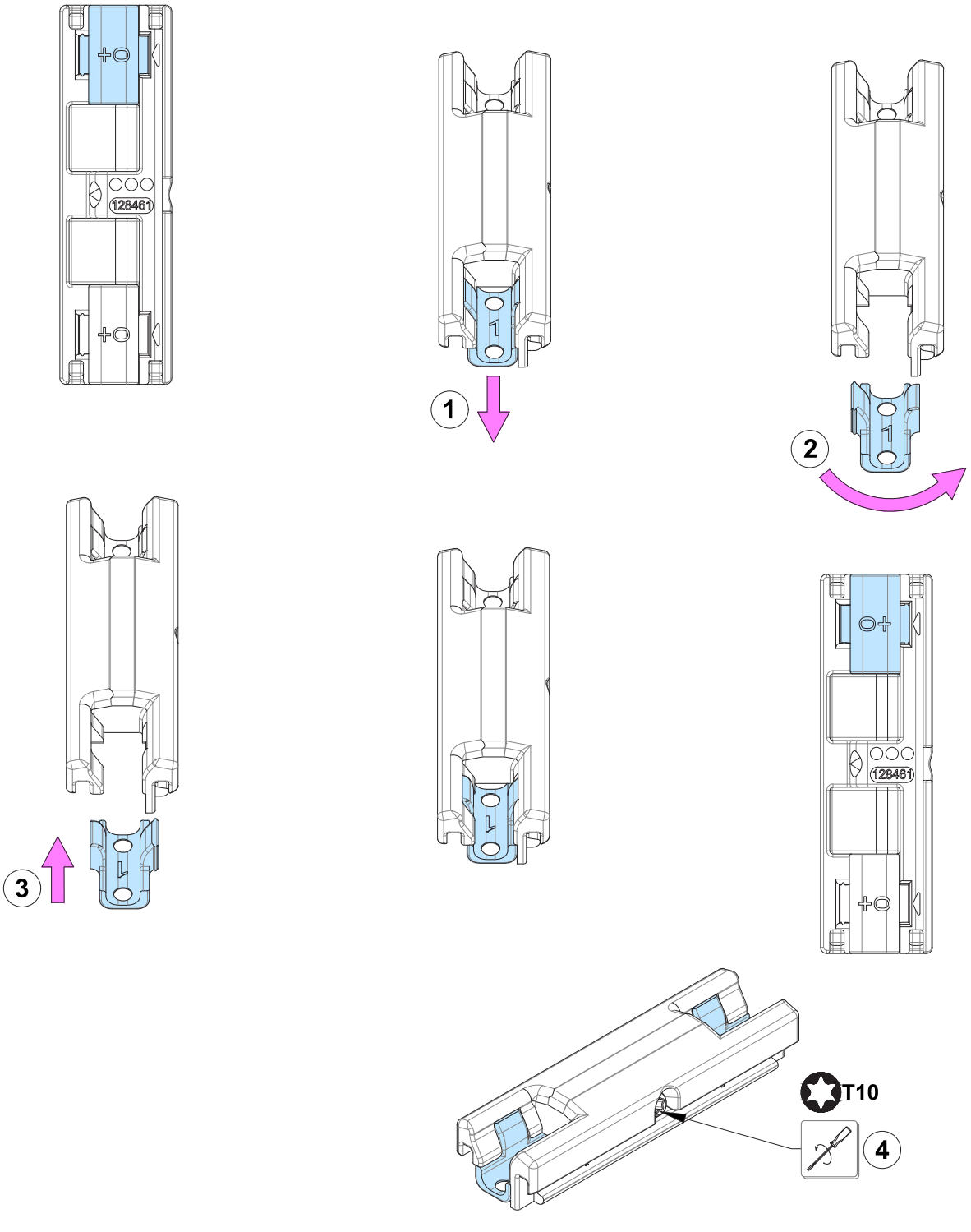
DIG-0002939 Rev. A



Assemblage sur dormant - Gâche 2 vtx

Réglage et montage de la gâche réglable (TFZ60037, TFZ60038):
Pour modifier en + ou - la compression:
1 - Démonter la / les parties mobiles de la gâche. A ce stade si le besoin est moins de compression, ne pas les remonter.
Pour plus de compression:
2 - La/les tourner à 180°.
3 - La/les remonter dans leurs logements.
4 - Une fois réglées, placer les gâches dans les rainures de traverses haute et basse du dormant, en regard des targettes puis les verrouiller en position grâce à aux vis de serrage.

DIG-0002940 Rev. A



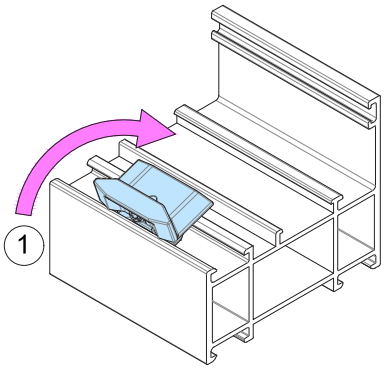
OUVERTURE INTÉRIEURE

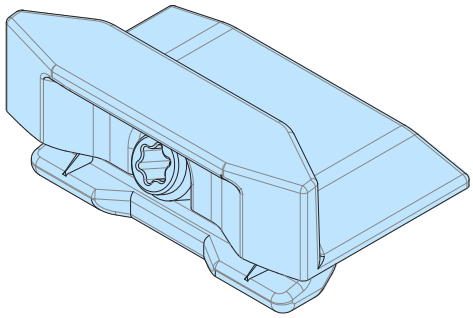
Assemblage sur dormant - Positionnement des gâches

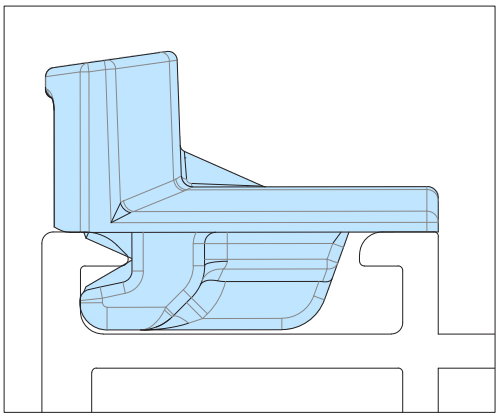
Montage des gâches TFZ60026 sur le dormant:
1 - Monter la gâche par rotation dans le profilé.
2 - En position, visser la gâche dans la rainure.

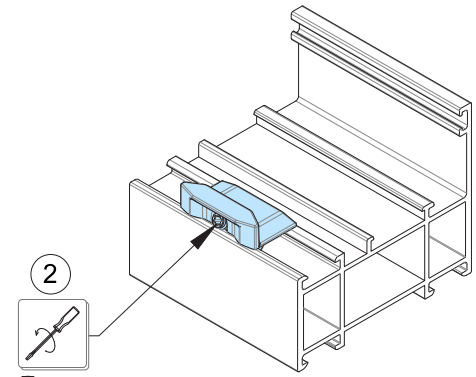
Les gâches doivent être positionnées au niveau des rouleaux de l'ouvrant suivant les côtes définies au plan d'installation. L'ajout de graisse est conseillé.

DIG-0001523 Rev. A

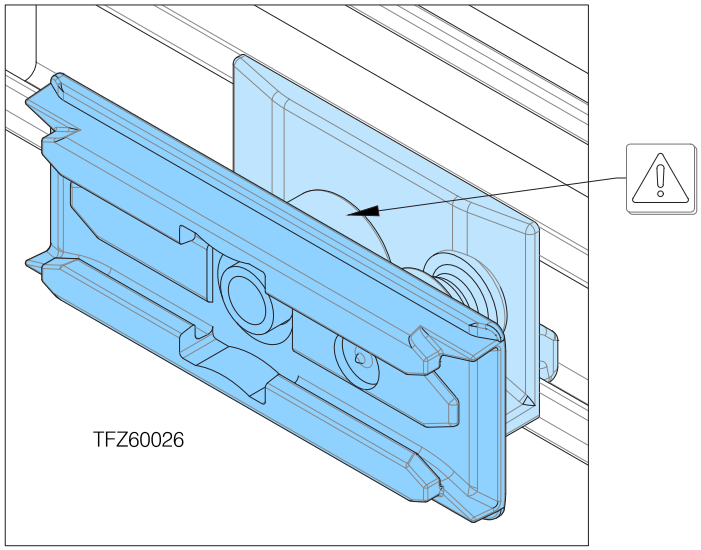








T10 - Min 1.5 N.m / Max 2 N.m

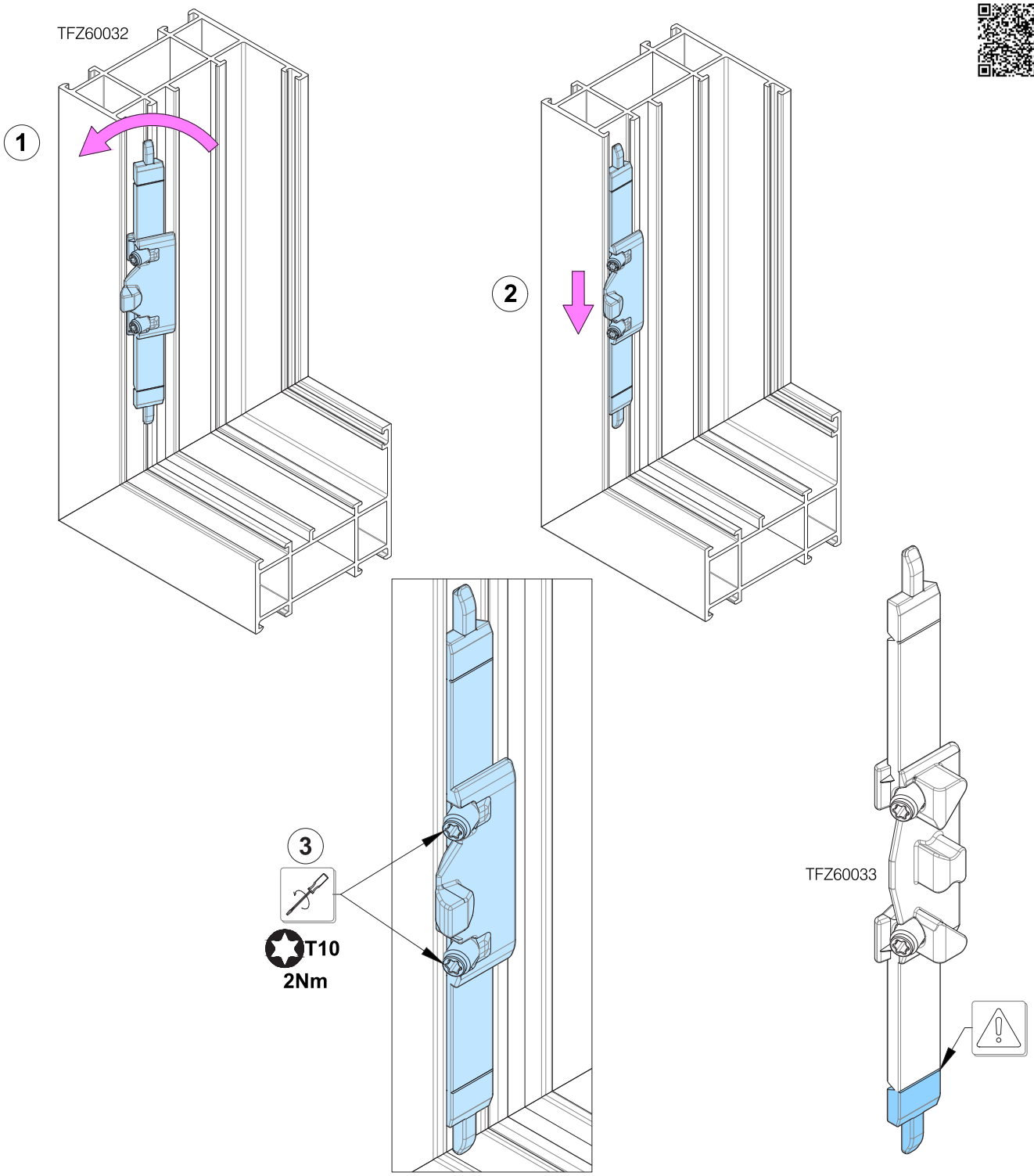


Assemblage sur dormant - Verrouillage bas pour châssis OB & BO

Montage du verrouillage bas sur le dormant (TFZ60032, TFZ60033):
1 - Monter le verrouillage par rotation dans le profilé.
2 - Glisser le verrouillage en butée sur la rainure de la traverse.
3 - Verrouiller sa position par ses deux vis de serrage.

Casser la partie sécable uniquement pour les applications 2 ventaux.
Principe de montage identique pour le verrouillage BO TFZ60033.

DIG-0001525 Rev. A

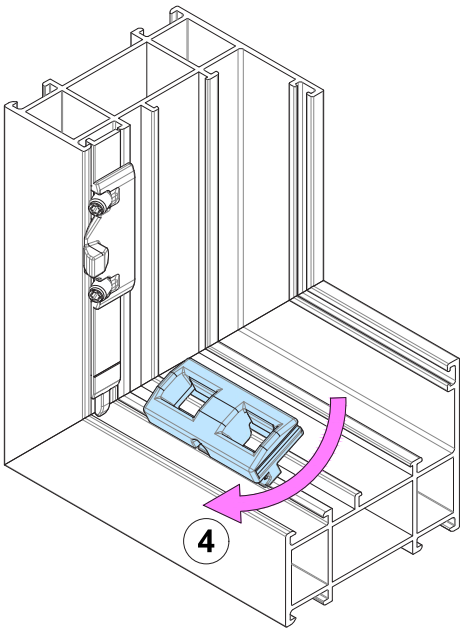


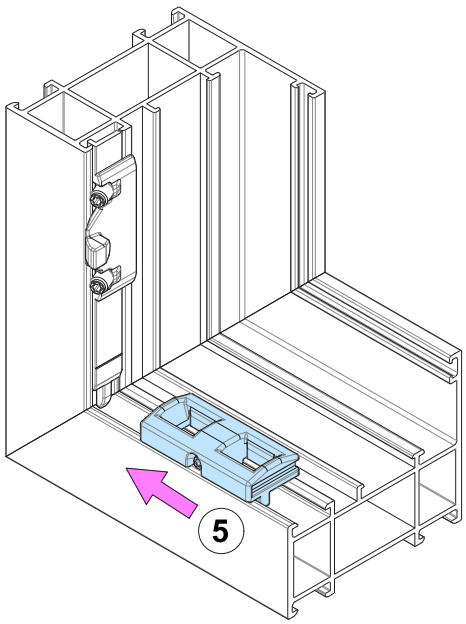
OUVERTURE INTÉRIEURE

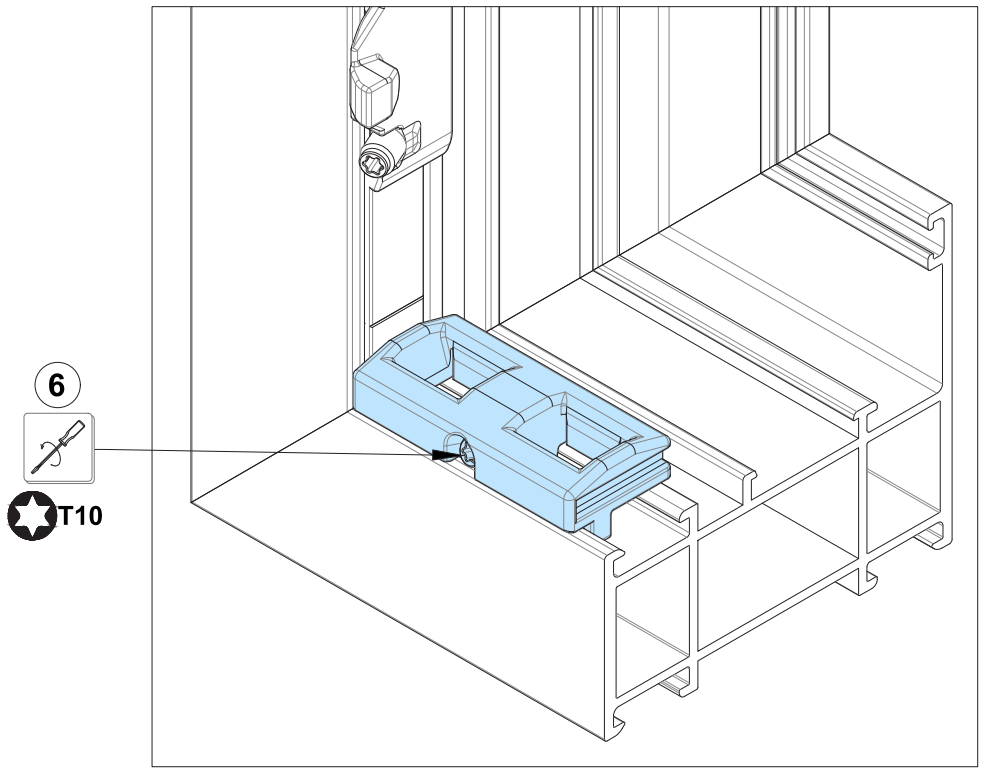
Assemblage sur dormant - Position tremplin du renvoi d'angle pour OB & BO

Montage du tremplin sur le dormant (TFZ60032, TFZ60033):
4 - Monter le tremplin dans le profilé.
5 - Glisser le tremplin en butée sur le montant.
6 - Verrouiller sa position par sa vis de serrage..

DIG-0001529 Rev. A





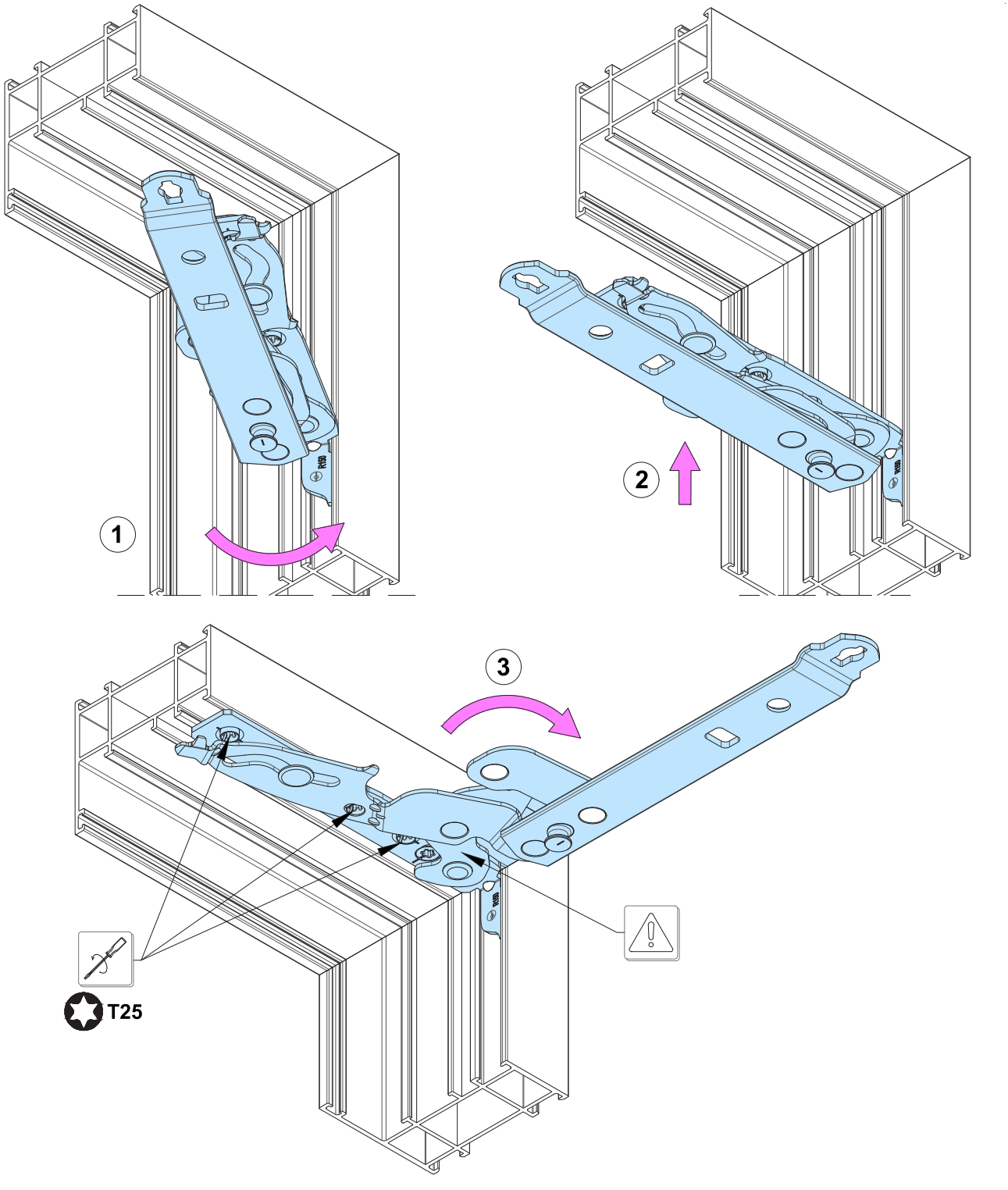


Assemblage sur dormant - Paumelle cachée haute pour OF

Montage de l'articulation haute sur le dormant (TFZ60016, TFZ60017):
1 - Monter l'articulation par rotation dans le montant.
2 - Glisser l'articulation en butée sur la rainure de traverse.
3 - Ouvrir l'articulation et verrouiller sa position grâce aux trois clameaux.

L'ajout de graisse est conseillé.

DIG-0001530 Rev. A



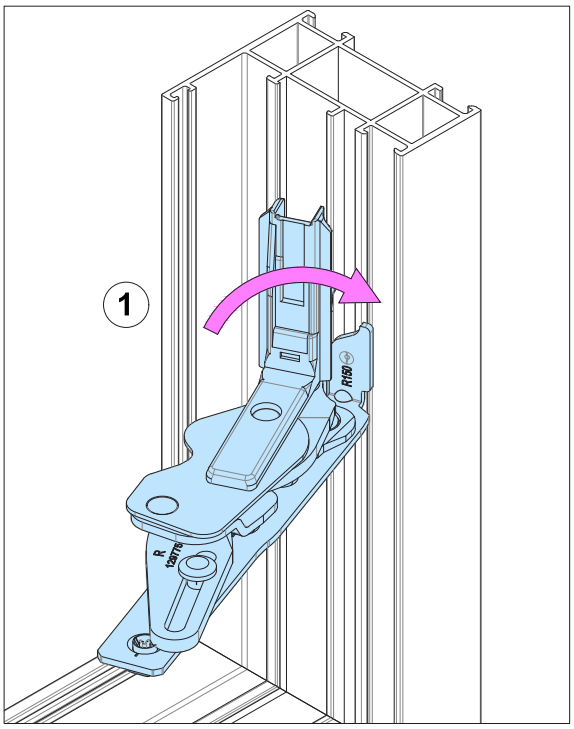
OUVERTURE INTÉRIEURE

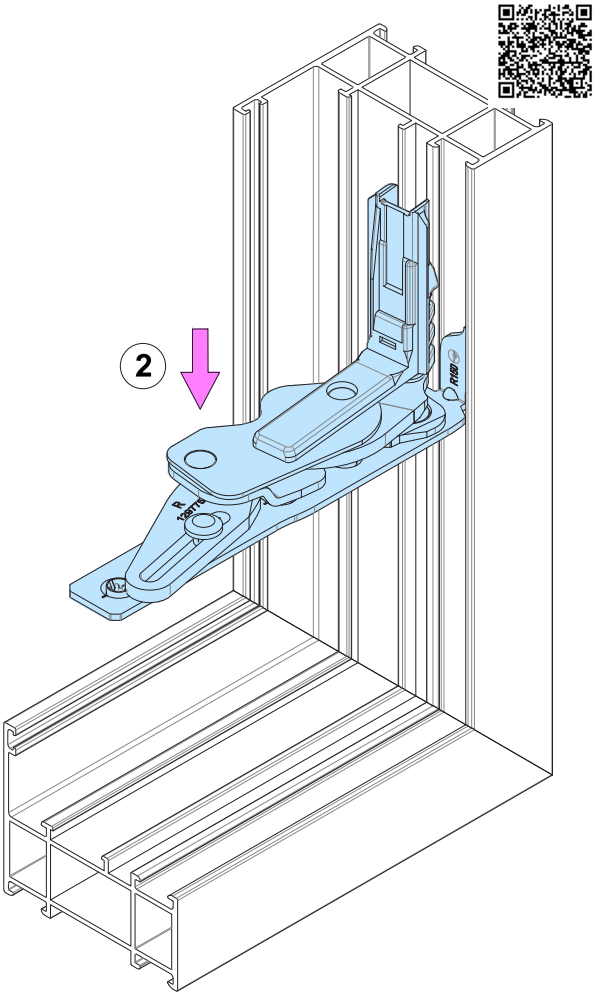
Assemblage sur dormant - Paumelle cachée basse

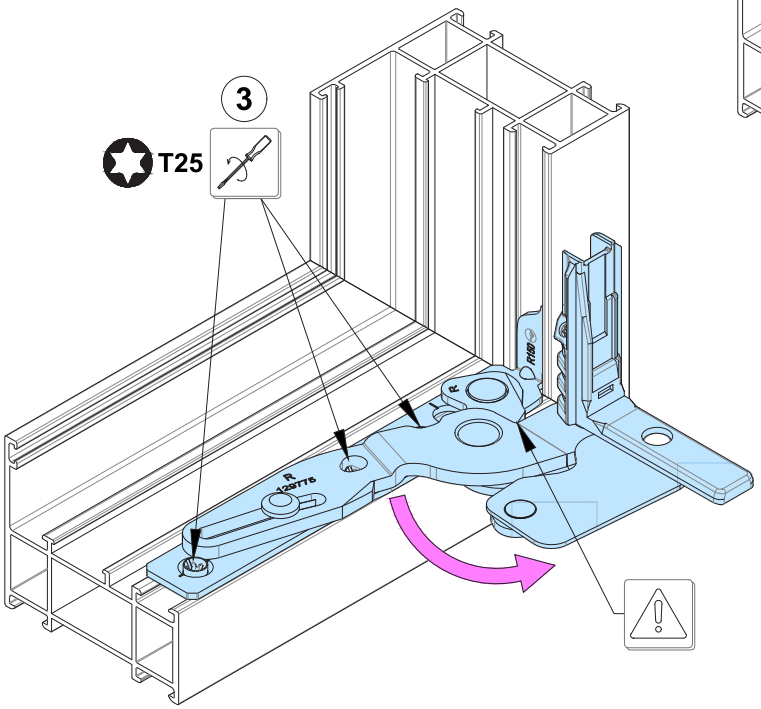
Montage de l'articulation basse sur le dormant (TFZ60000, TFZ60001, TFZ60002, TFZ60003):
1 - Monter l'articulation fermée, par rotation dans le montant.
2 - Glisser l'articulation en butée dans la rainure de la traverse.
3 - Ouvrir l'articulation et verrouiller sa position par ses trois clameaux.

L'ajout de graisse est conseillé.

DIG-0001532 Rev. A







Assemblage sur dormant - Positionnement de compas pour châssis OB & BO

Montage des compas OB & BO sur le dormant (TFZ60006, TFZ60007, TFZ60008, TFZ60009, TFZ60010, TFZ60011, TFZ60012, TFZ60013):

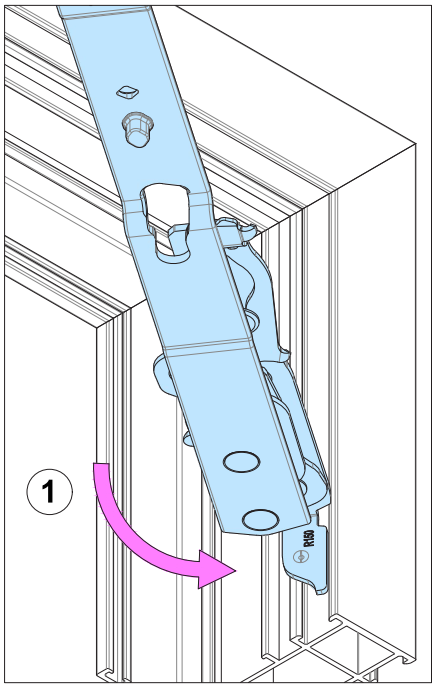
1 - Monter le compas fermé, par rotation dans le montant.

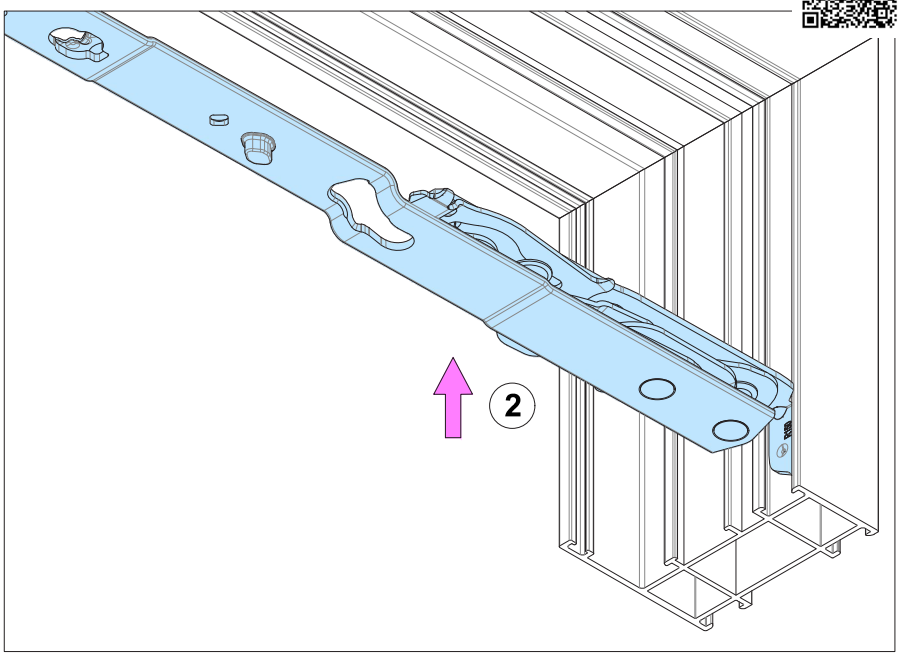
2 - Glisser l'articulation en butée dans la rainure de la traverse haute.

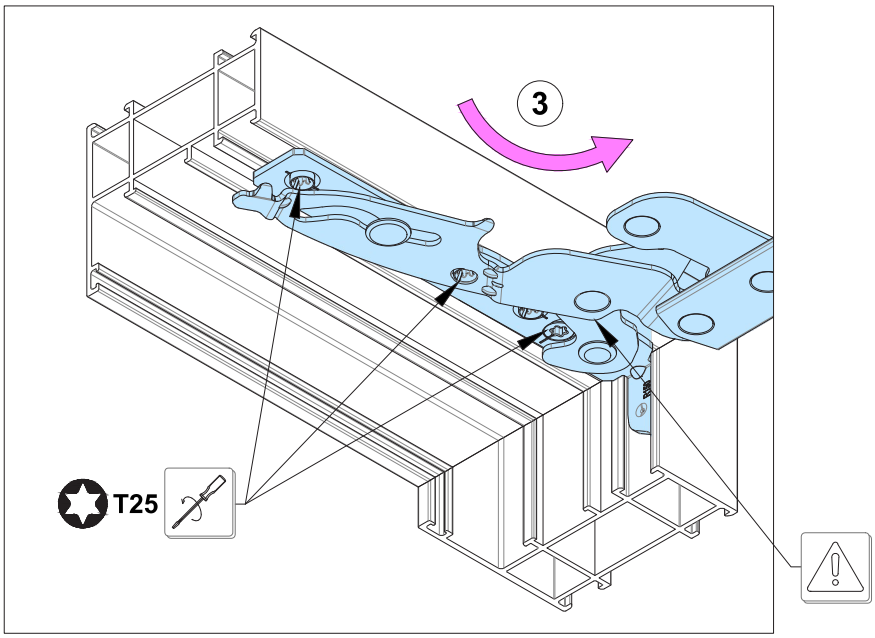
3 - Ouvrir l'articulation et verrouiller sa position par ses trois clameaux.

L'ajout de graisse est conseillé.

DIG-0001533 Rev. A





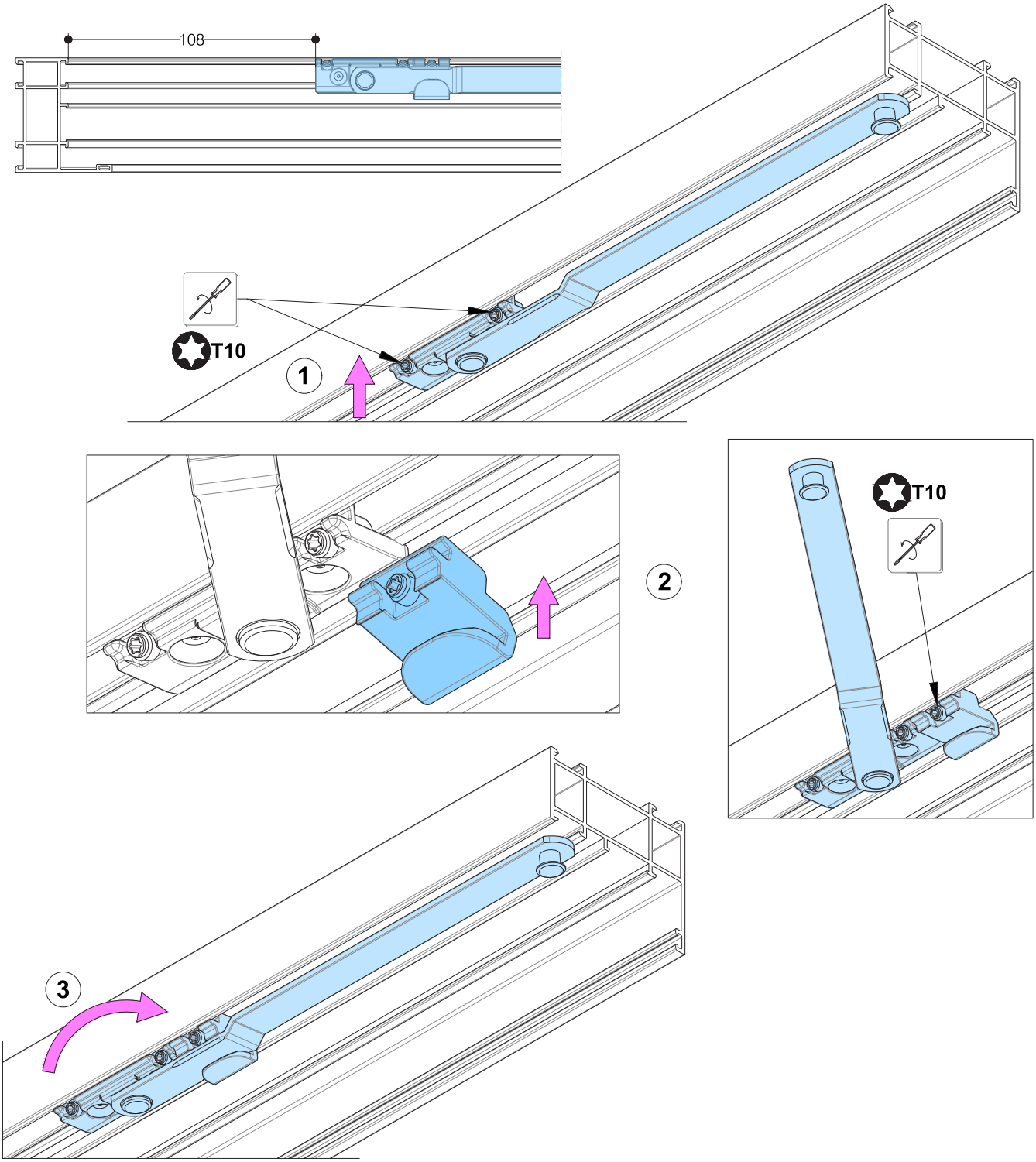


OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage sur dormant - Compas additionnels pour châssis OB & BO

Montage du compas additionnel sur le dormant (TFZ60014, TFZ60015):
1 - Ajuster la partie mobile du compas additionnel sur la traverse haute de dormant en respectant la cote de montage puis verrouiller la position grace à ses deux vis de serrage.
2 - Ajuster le clip sur le côté fermeture du compas puis le verrouiller en position grace à sa vis de serrage.
3 - Replier le compas dans le clip.

DIG-0001534 Rev. A



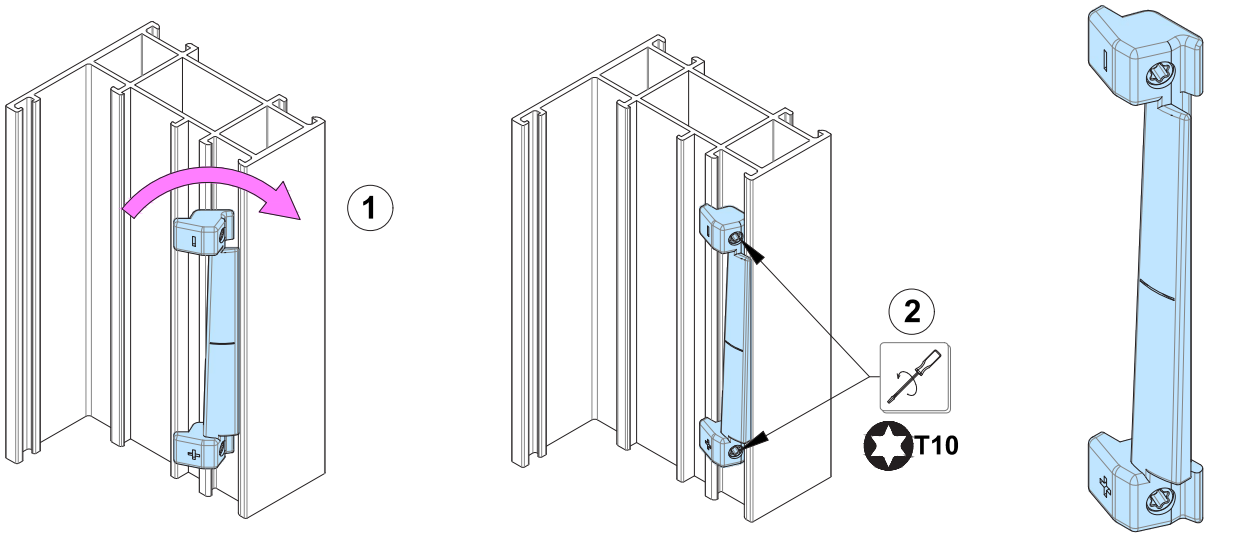
OUVERTURE INTÉRIEURE

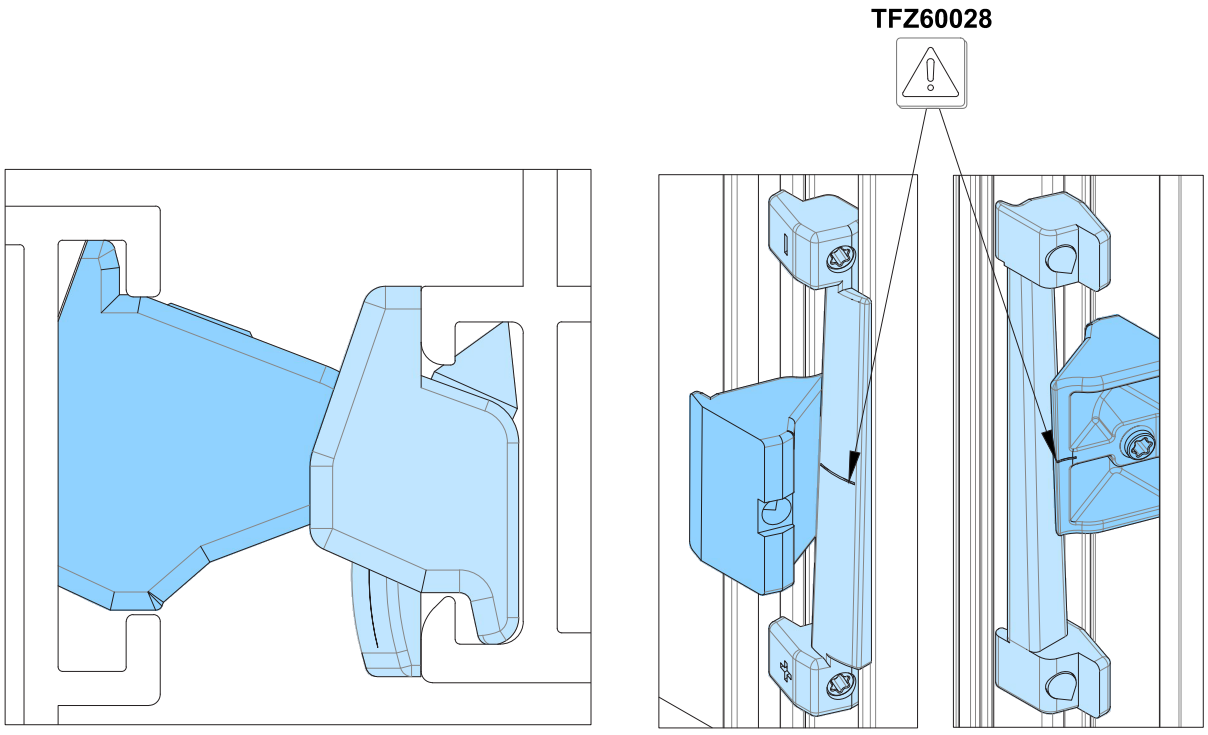
Assemblage sur dormant - Positionnement du raidisseur

Montage du raidisseur TFZ60028 sur le dormant:
1 - Monter le raidisseur par rotation selon les cotes définies sur le plan d'installation.
2 - Fixer le raidisseur grâce aux deux vis de serrage.

Repères de positions à aligner entre le dormant et l'ouvrant. La position peut être ajustée pour le réglage.

DIG-0001552 Rev. A





OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage de l'ouvrant sur le dormant - Paumelle basse

Montage de l'articulation basse (TFZ60000, TFZ60001, TFZ60002, TFZ60003):

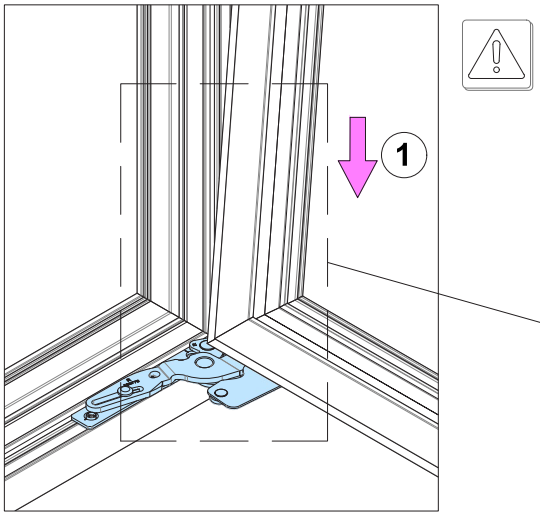
Si le poids de l'ouvrant est supérieur à 110Kg, l'opération devient délicate.

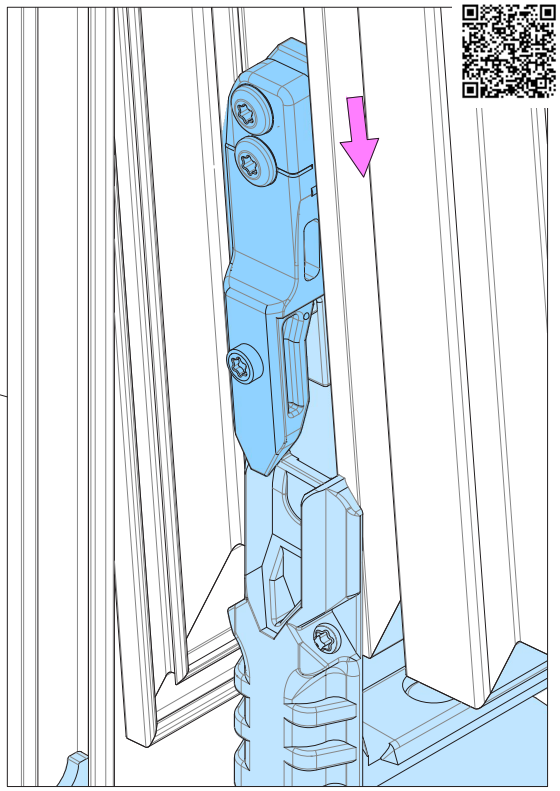
1 - Monter l'ouvrant par translation sur le montant en prenant garde de bien glisser la partie montée sur l'ouvrant dans l'articulation. Le compas haut doit être en position fermée dans le dormant. Surtout ne pas laisser porter l'ouvrant sur l'articulation basse pour ne pas le détériorer.

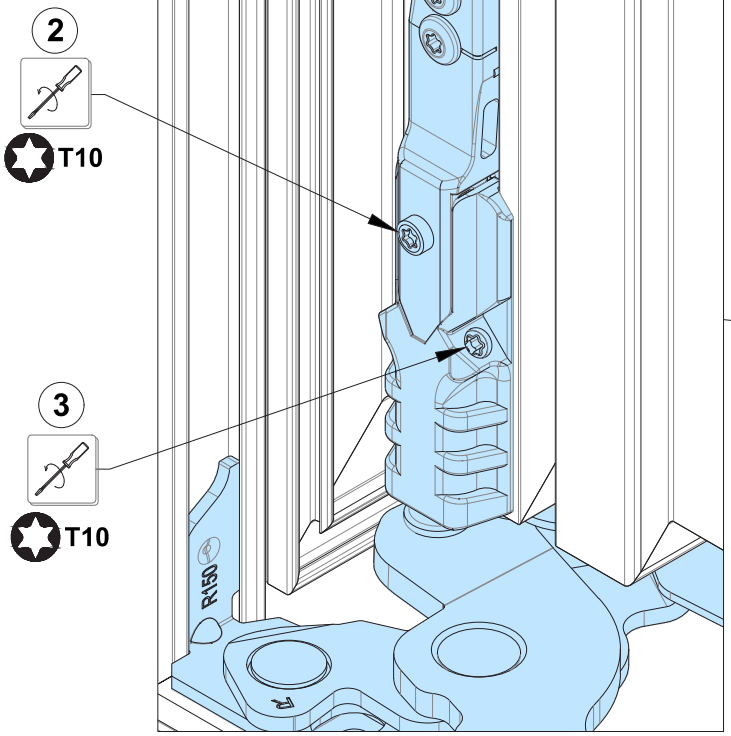
2 - Verrouiller l'ouvrant sur le dormant.

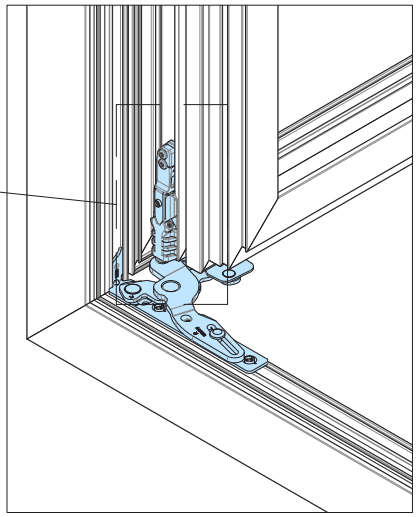
3 - Si besoin, régler la hauteur de l'ouvrant avec la vis.

DIG-0001553 Rev. A









OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage de l'ouvrant sur le dormant - Paumelle cachée pour châssis OB / BO

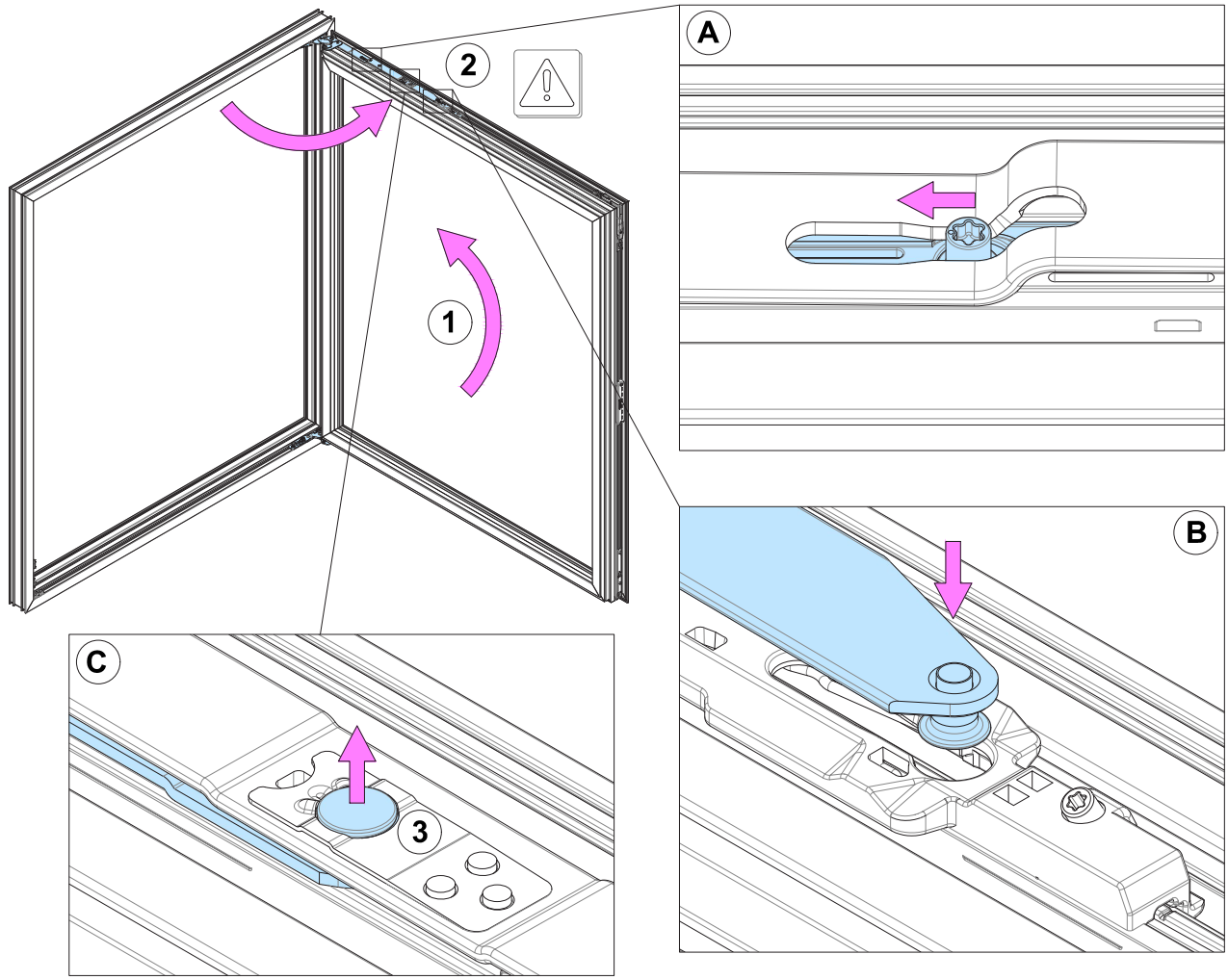
Montage de l'articulation haute (TFZ60000, TFZ60001, TFZ60002, TFZ60003):

1 - Ouvrir le compas haut puis aligner les parties hautes ouvrant et dormant du compas.

2 - ⚠ Verrouiller le compas haut en suivant les étapes A, B, C.

3 - En cas de démontage: Ne pas trop déformer le clip inox pour garantir le maintien du pion.

DIG-0001554 Rev. A



OUVERTURE INTÉRIEURE

Assemblage de l’ouvrant sur le dormant - Compas soufflet

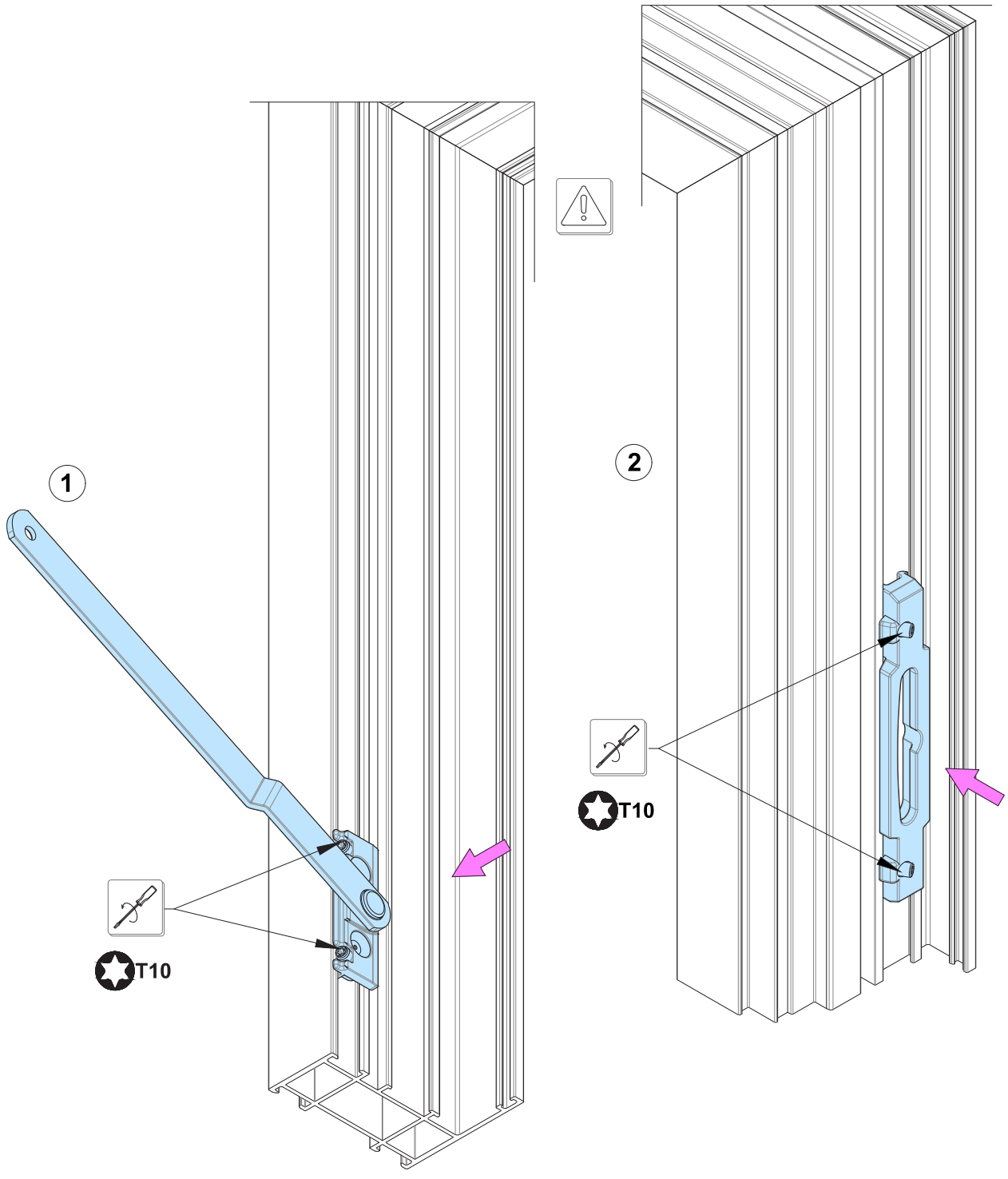
Montage du compas soufflet TFZ60019:

Montages symétriques sur les deux montants.

1 - Monter les compas sur les montants du dormant puis verrouiller leur position par les vis de serrage suivant les cotes de positionnement définies dans le plan d’instalation.

2 - Monter la partie fixe du compas sur les montants de l’ouvrant puis verrouiller leur position par les vis de serrage suivant les cotes de positionnement définies dans le plan d’instalation.

DIG-0002942 Rev. A

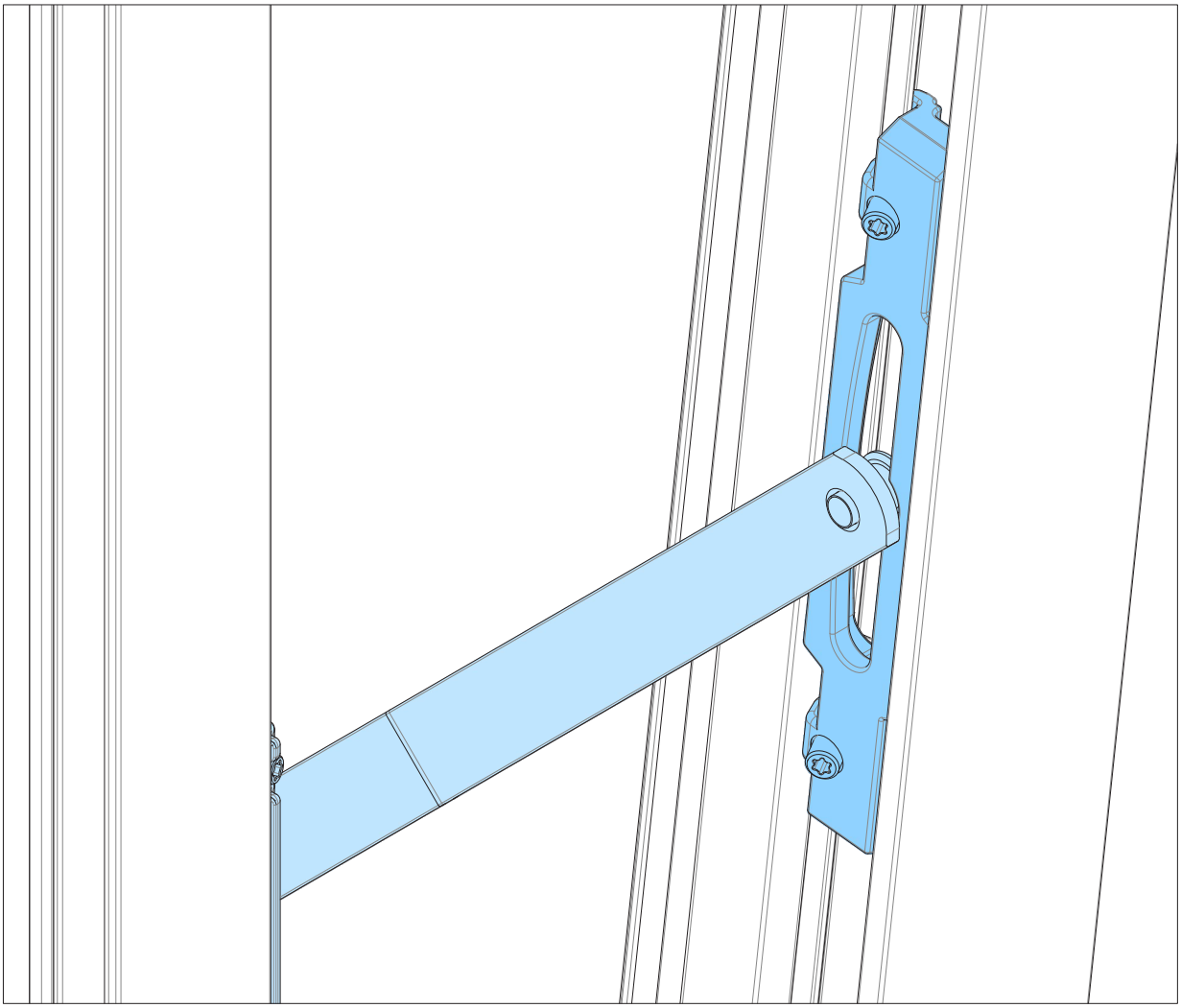


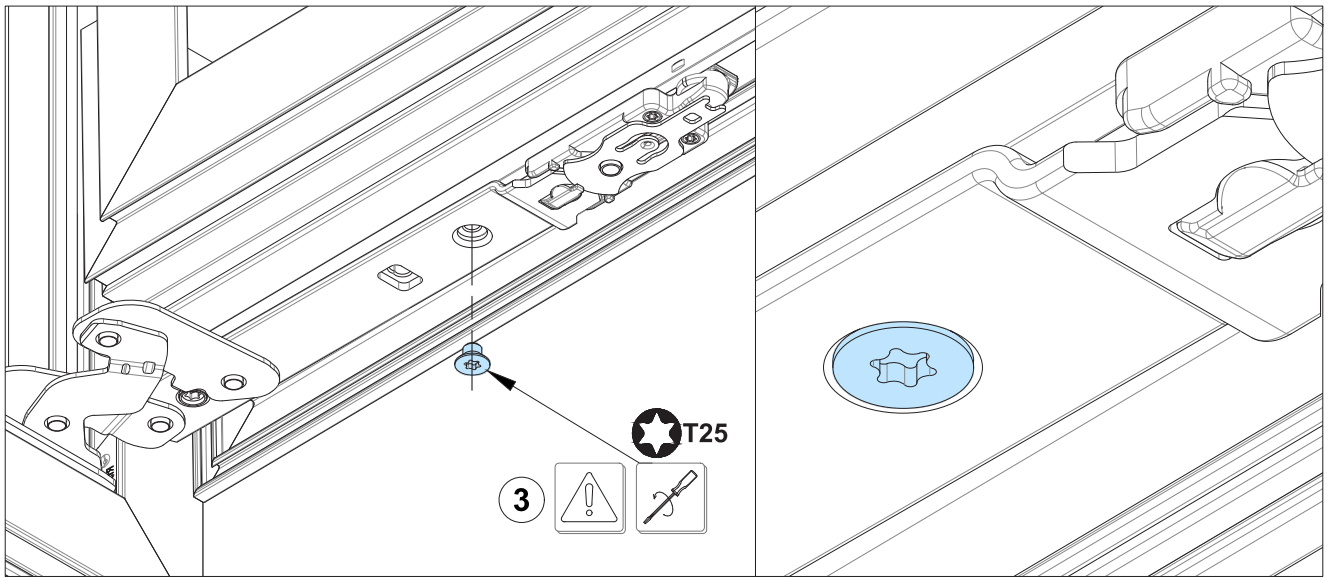
Assemblage de l'ouvrant sur le dormant - Compas soufflet

Montage de l'ouvrant sur le dormant:

3 - Ne pas oublier de brider l'articulation OF en partie basse avec la vis fournie dans le kit.

DIG-0002943 Rev. A



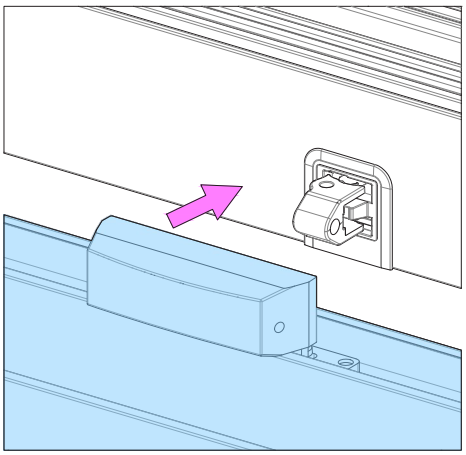


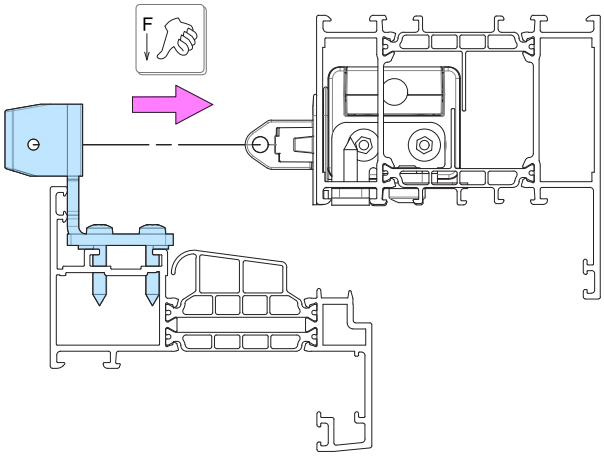
Assemblage de l'ouvrant sur le dormant - Motorisation

1 - Assembler l'ouvrant et le dormant. Les élemnts de la motorisation auront-été préalablement installés.
2a - Assembler les deux à l'aide de la goupille.
2b - Visser pour verrouiller.

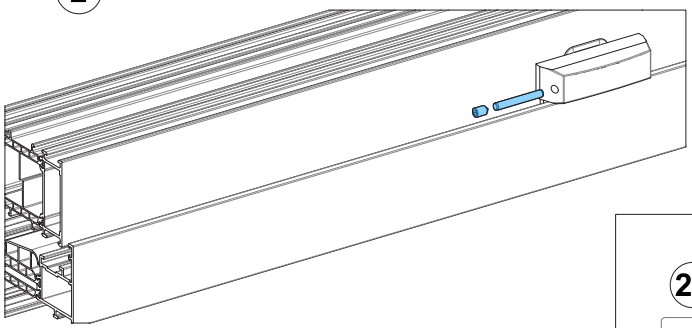
DIG-0003304 Rev. A

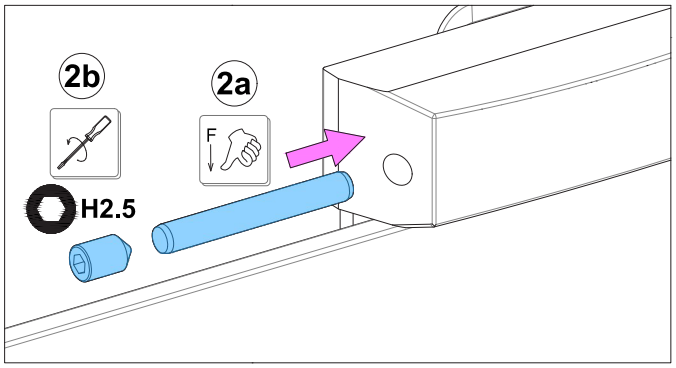
1





2





Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Assemblage de l'ouvrant sur le dormant - Paumelle cachée pour OF

Montage de la paumelle haute (TFZ60016, TFZ60017):

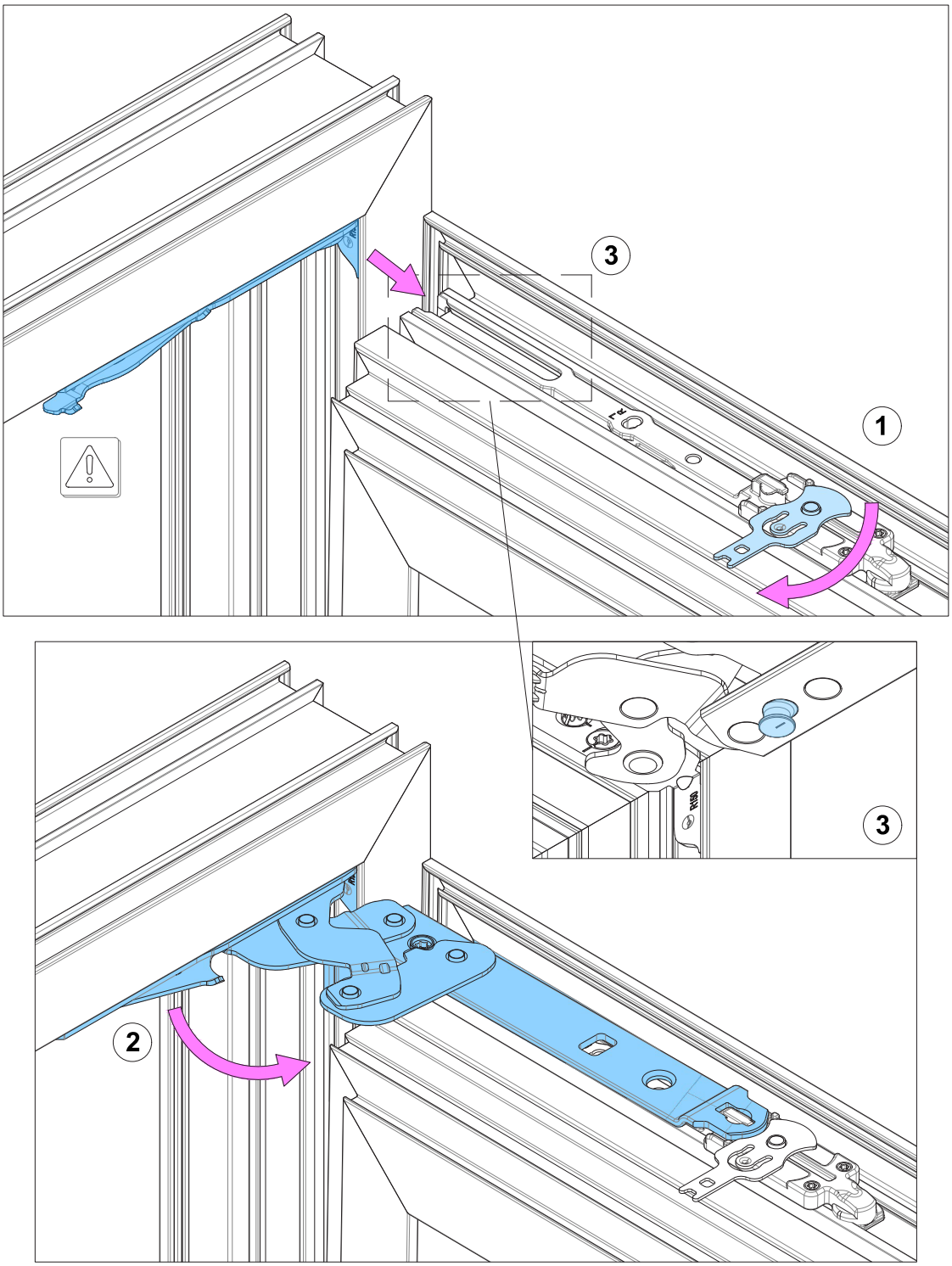
A ce stade veiller à ce que la paumelle haute sur dormant soit bien repliée.

1 - Présenter l'ouvrant sur le dormant en mettant en position la paumelle basse, puis ouvrir le verrouillage de la partie ouvrant.

2 - Ouvrir la paumelle haute du dormant et la présenter au dessus de l'ouvrant.

3 - Le pion de la paumelle haute sur dormant doit être glissé dans la rainure de l'ouvrant.

DIG-0001561 Rev. A



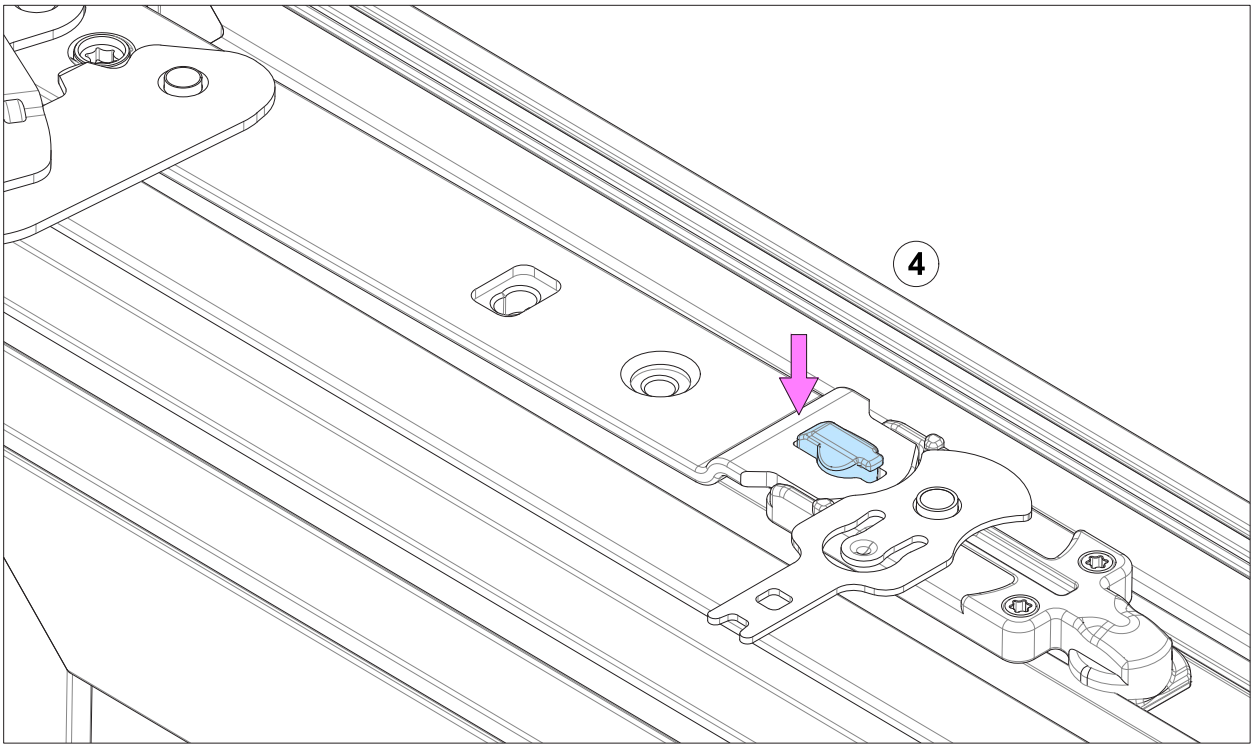
OUVERTURE INTÉRIEURE

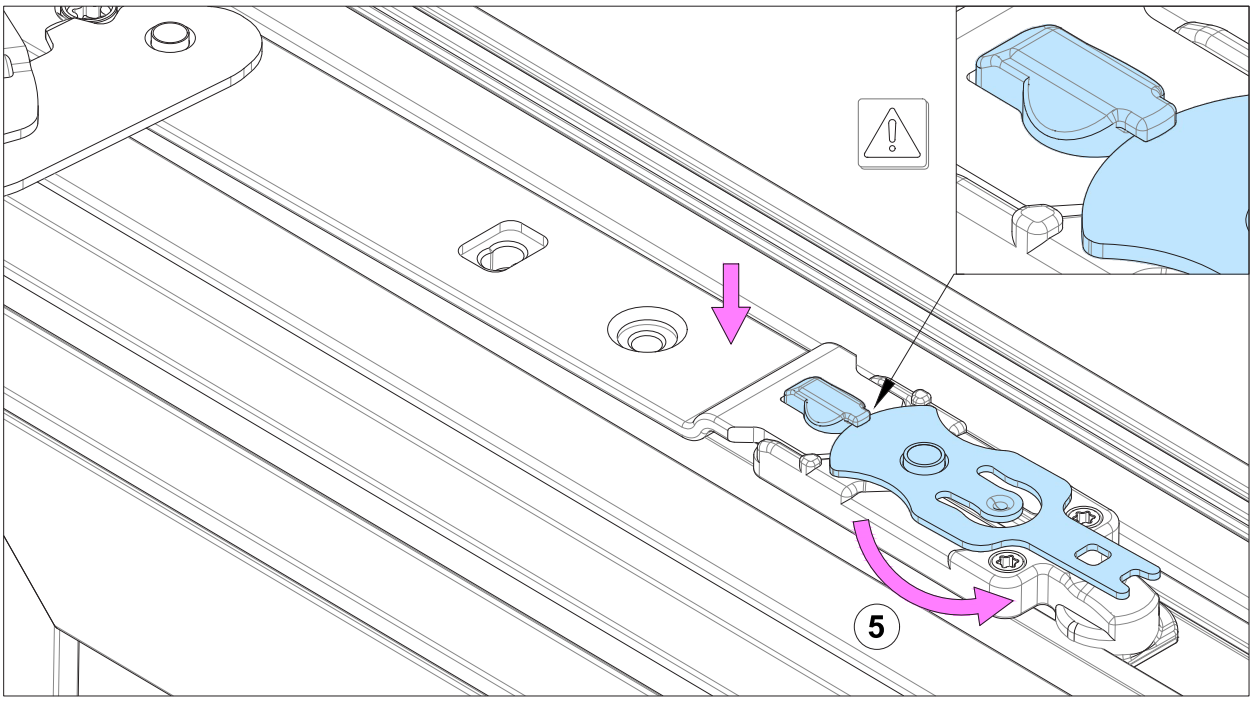
Assemblage de l'ouvrant sur le dormant - Paumelle cachée pour OF

4 - Appuyer sur le bras de l'articulation du dormant afin de l'emboiter dans la paumelle d'ouvrant.
5 - En maintenant la pression, fermer le verrouillage de la paumelle de l'ouvrant sur le bras de la paumelle du dormant.

Assurer le verrouillage avant de lâcher l'ouvrant.

DIG-0001562 Rev. A



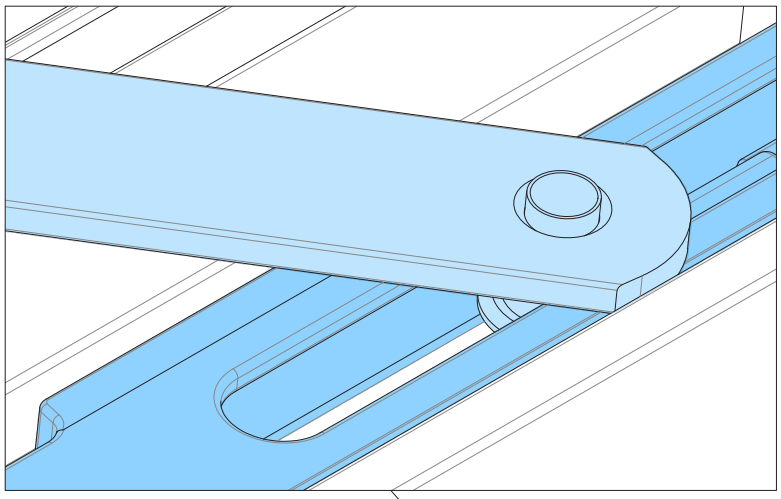


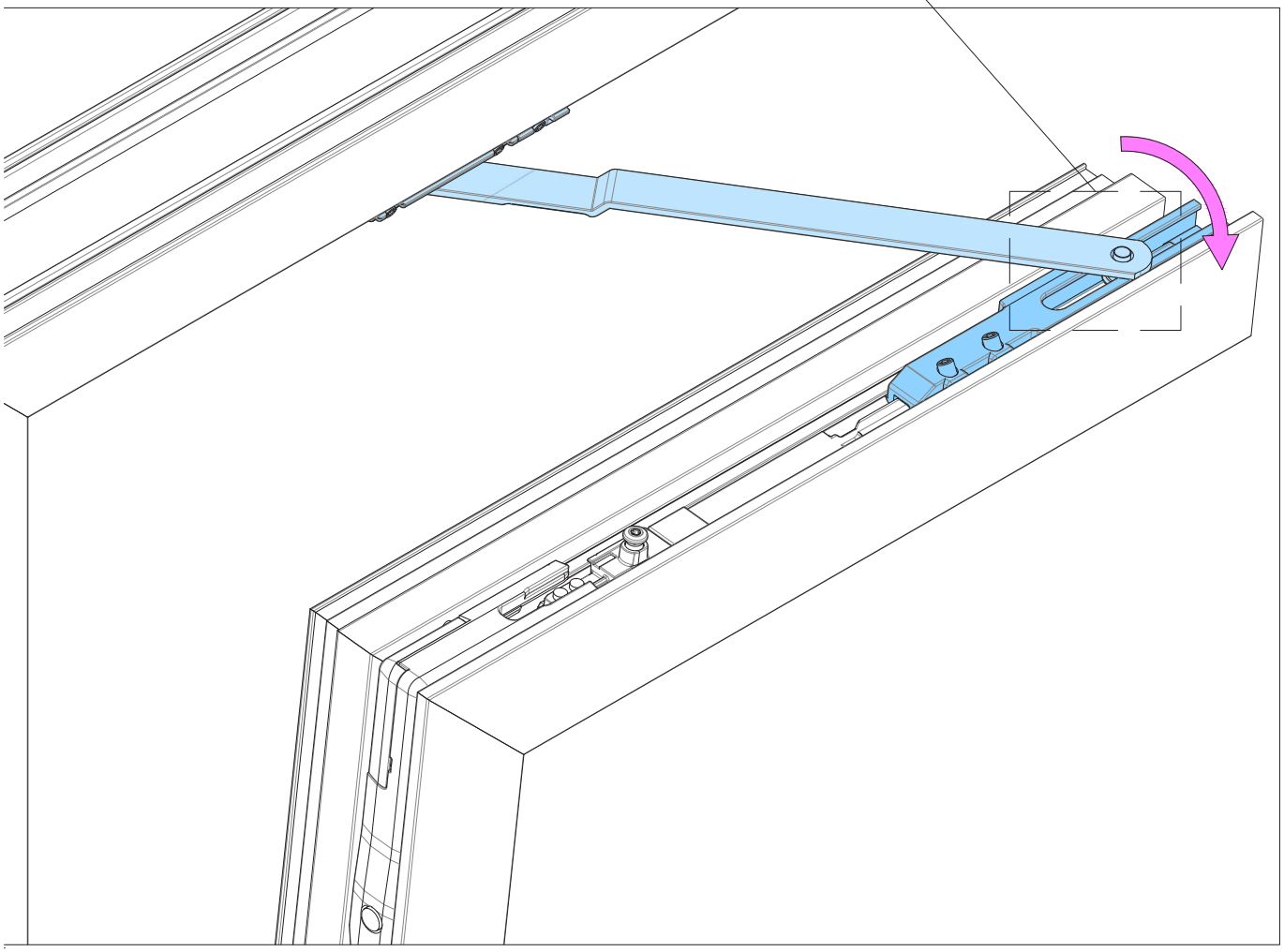
Assemblage de l'ouvrant sur le dormant - Compas additionnel sur châssis OB & BO

Montage de l'ouvrant TFZ60014 sur le dormant OB:
Monter le pion du compas dans la partie fixe de l'ouvrant.

Principe de montage identique pour le compas additionnel TFZ60015 sur le dormant BO.

DIG-0001563 Rev. A

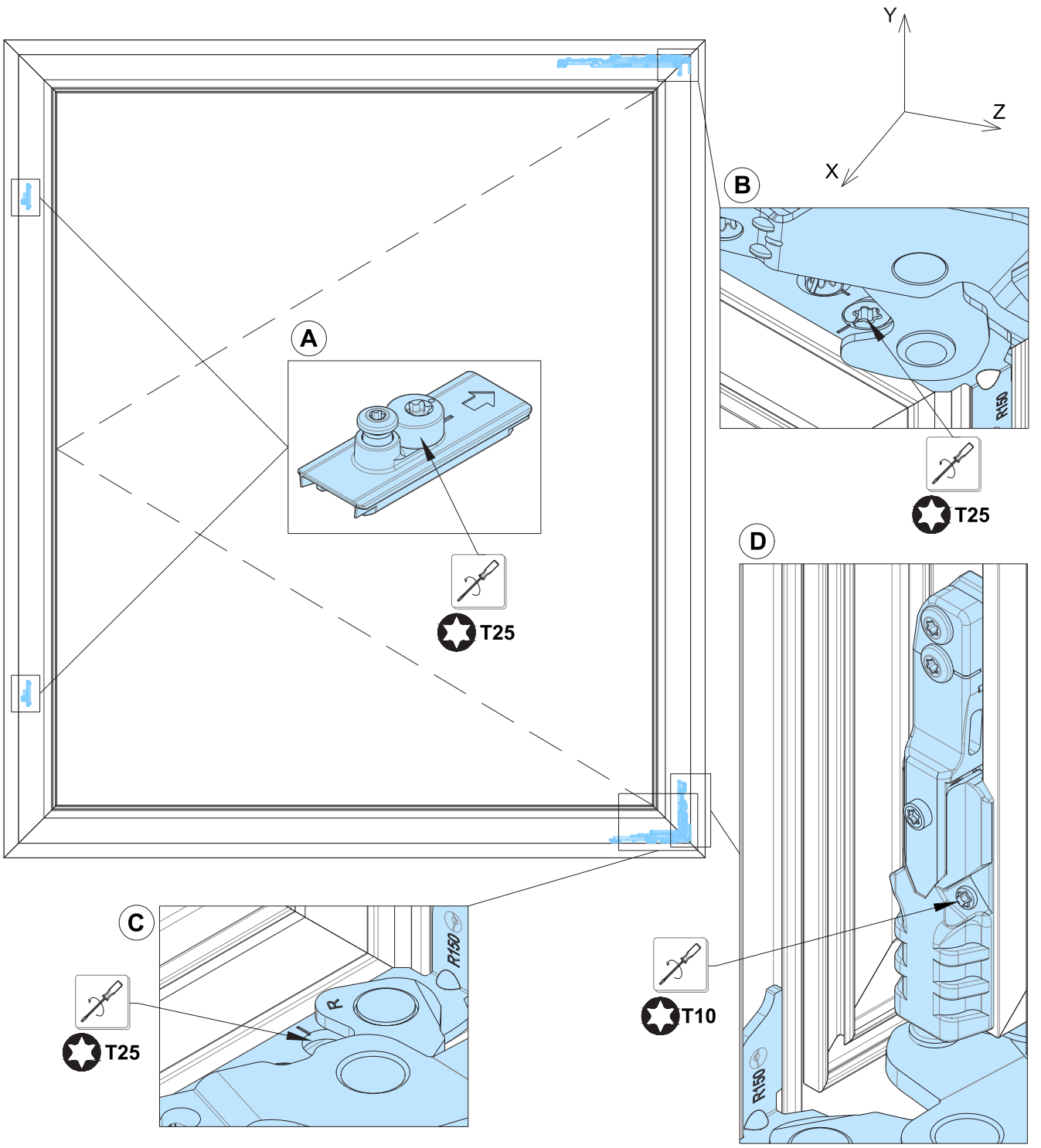




Réglages - Réglages des quincailleries

Réglages de la quincaillerie:
X = Compression ; Y = Hauteur ; Z = Glissement
A) X = +/- 1mm
B) Z = +/- 2mm
C) Z = +/- 2mm
D) Y = + 1.5mm / - 1mm

DIG-0001564 Rev. A



Assemblage sur dormant - Reprise de charge

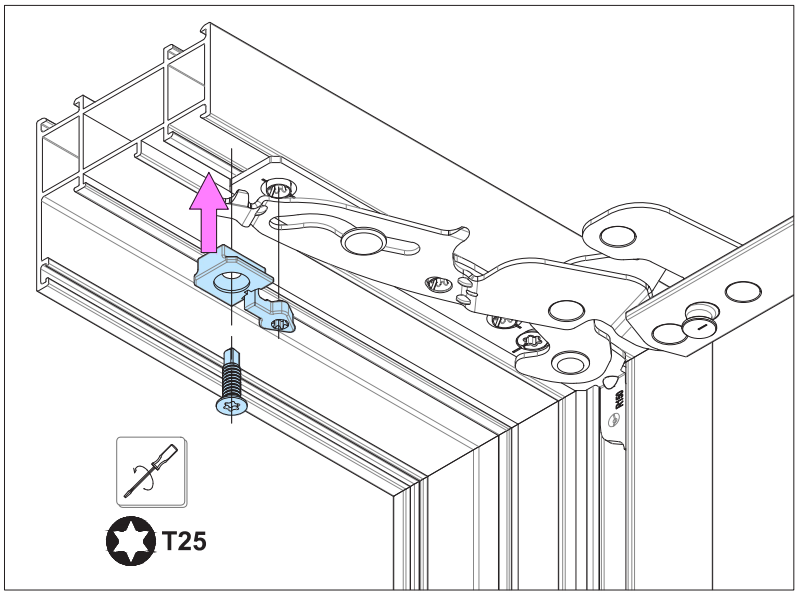
Montage du transfert de charge TFZ60020 sur le dormant:

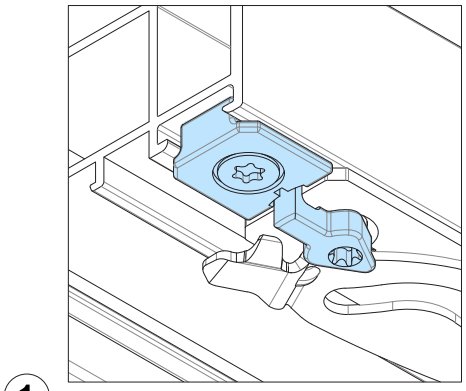
1 - Monter la butée sur l'articulation haute grâce à la vis auto-foreuse, puis casser la partie sécable.

2 - Insérer par rotation la butée basse sur le montant du dormant.

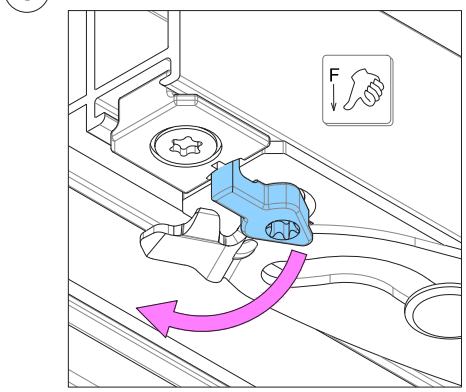
3 - La glisser en contact avec l'articulation basse, puis verrouiller sa position grâce à ses deux vis de serrage.

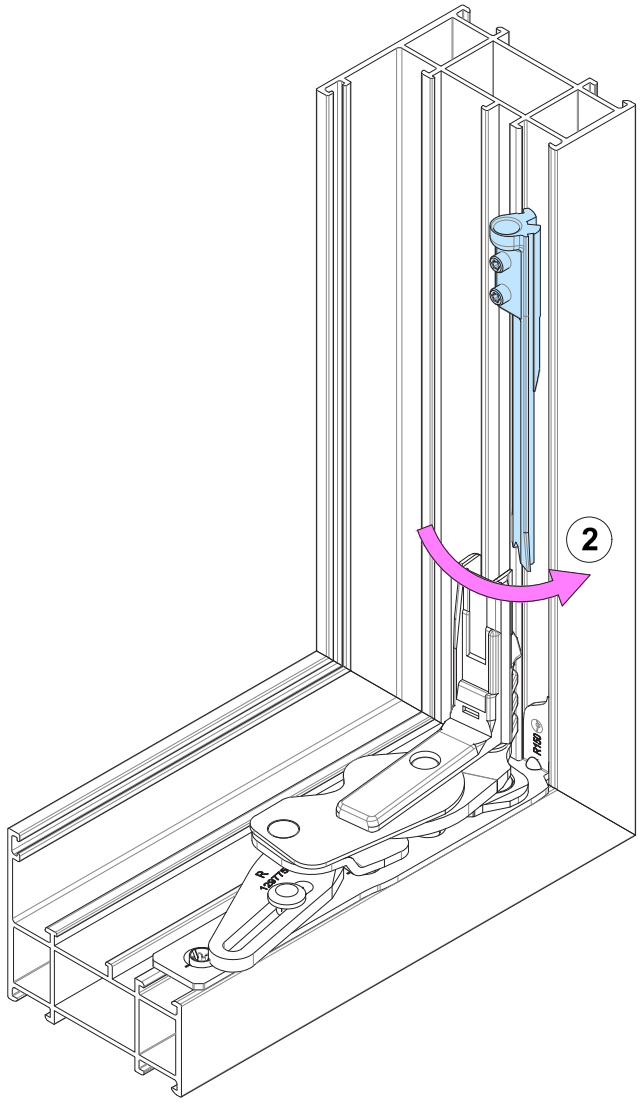
DIG-0001565 Rev. A

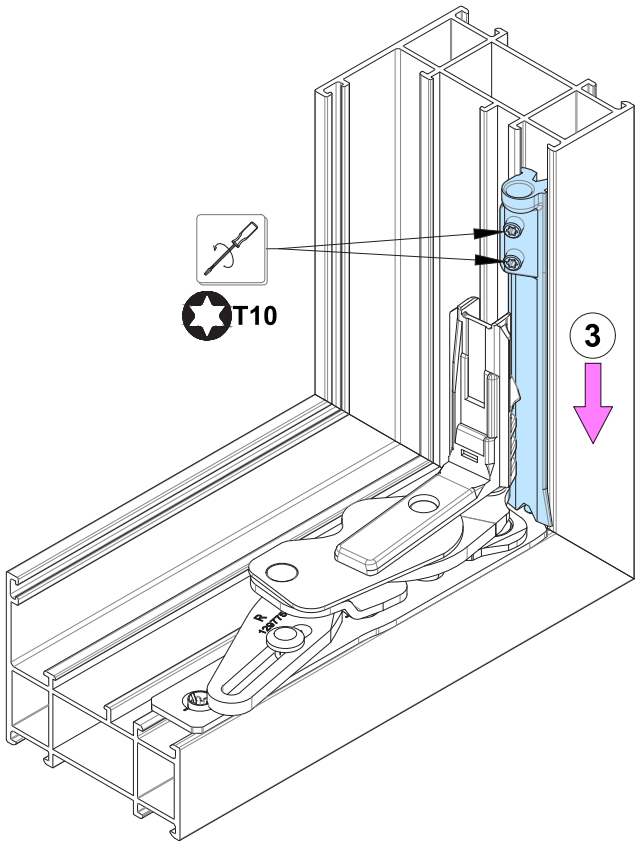




1







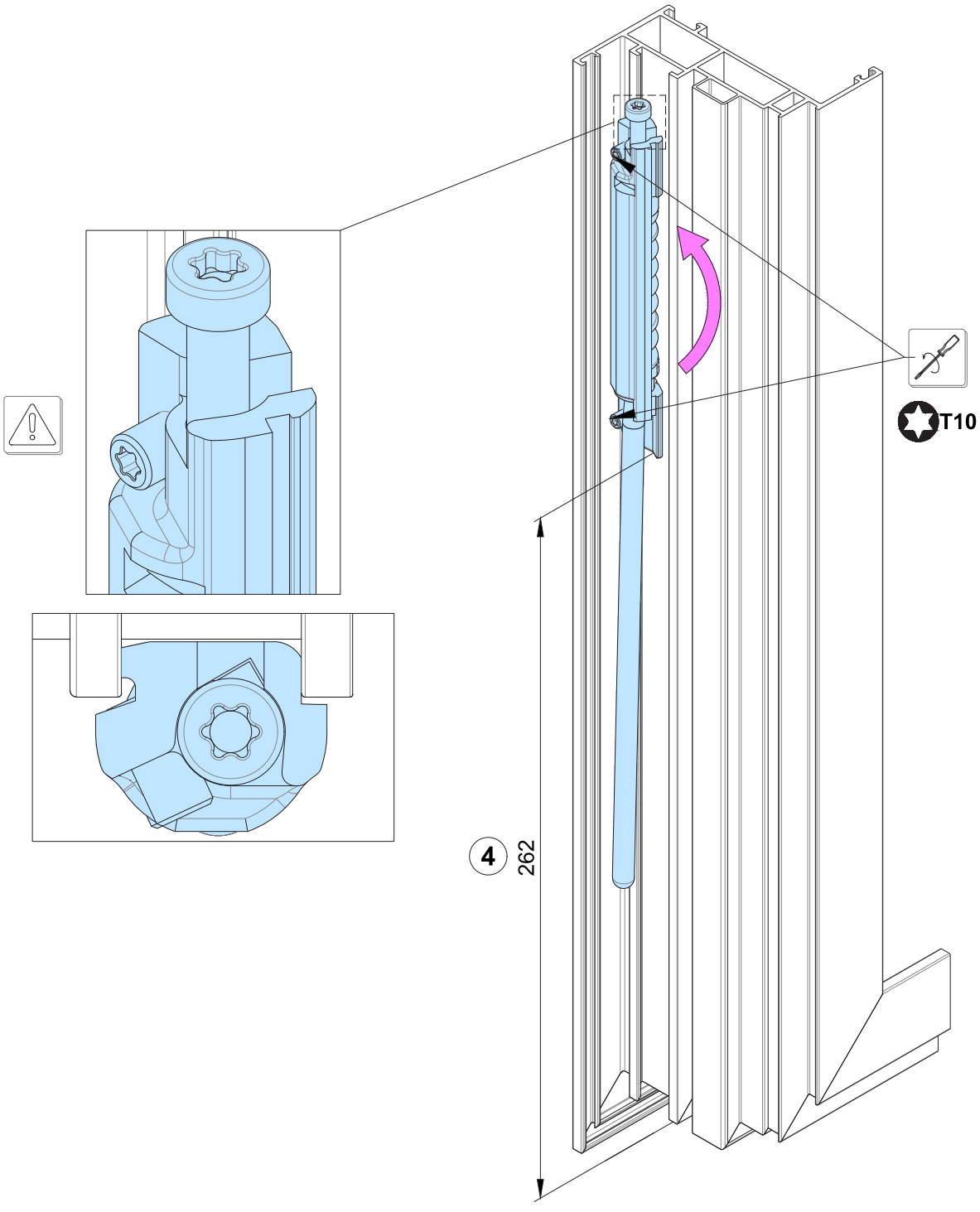
Assemblage sur ouvrant - Reprise de charge

Montage du transfert de charge TFZ60020 sur l'ouvrant:

4 - Monter le verrin par rotation dans le montant de l'ouvrant en respectant la côte de position par rapport au bas de l'ouvrant, puis verrouiller sa position grâce aux vis de serrage.

Visser complètement la reprise de charge uniquement quand le remplissage est présent.

DIG-0001566 Rev. A



Assemblage de l'ouvrant sur le dormant - Limiteur d'ouverture

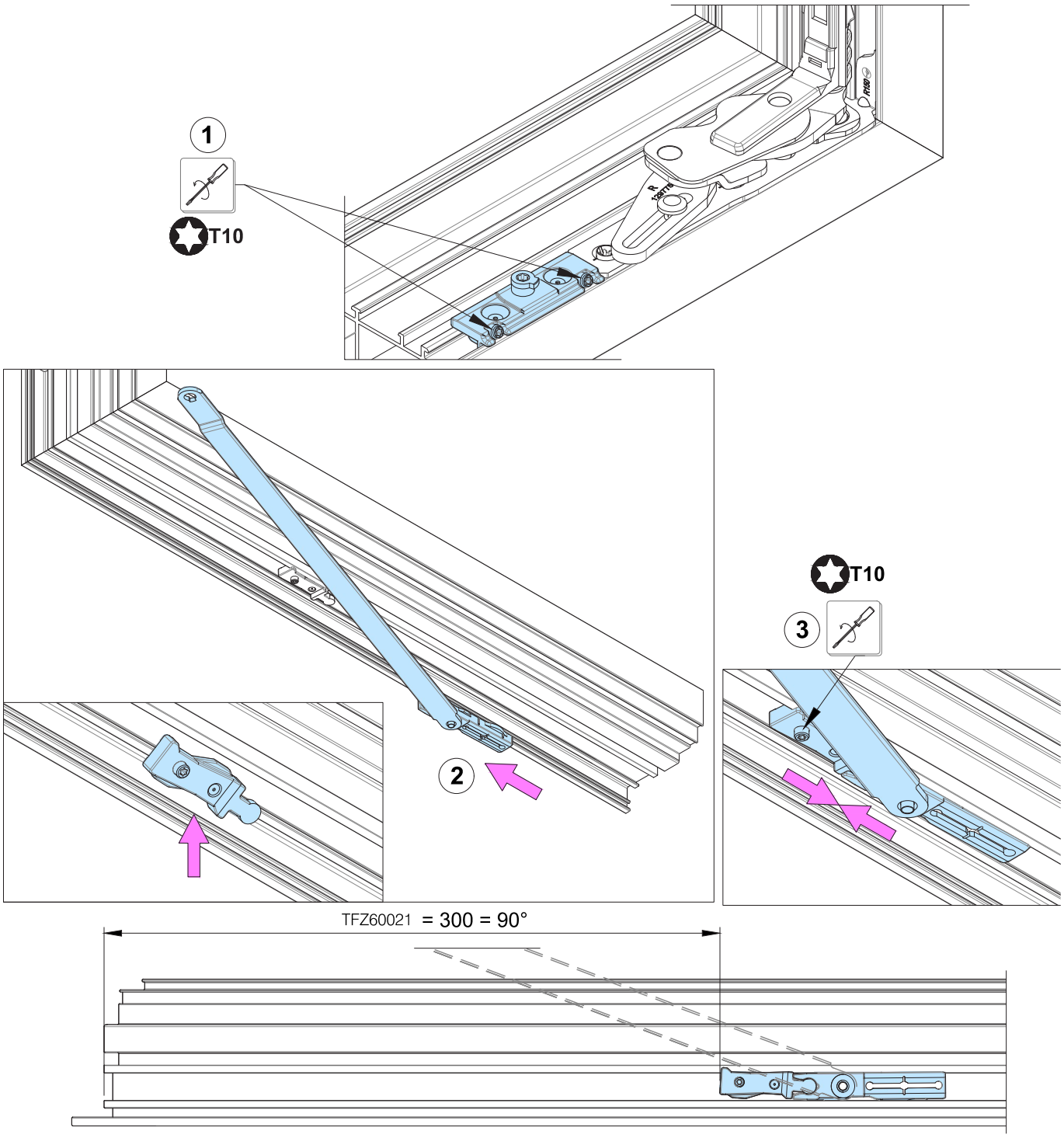
Montage du limiteur d'ouverture TFZ60021:

1 - Monter la partie fixe du limiteur sur la traverse basse du dormant en butée sur l'articulation, puis verrouiller sa position grâce à ses deux vis de serrage pour une ouverture à 90°.

2 - Glisser en partant d'un angle la partie fixe du limiteur et le limiteur d'ouverture sur la traverse basse de l'ouvrant en respectant la cote de positionnement.

3 - Joindre ces deux parties puis verrouiller la position grâce à la vis de serrage.

DIG-0001568 Rev. A



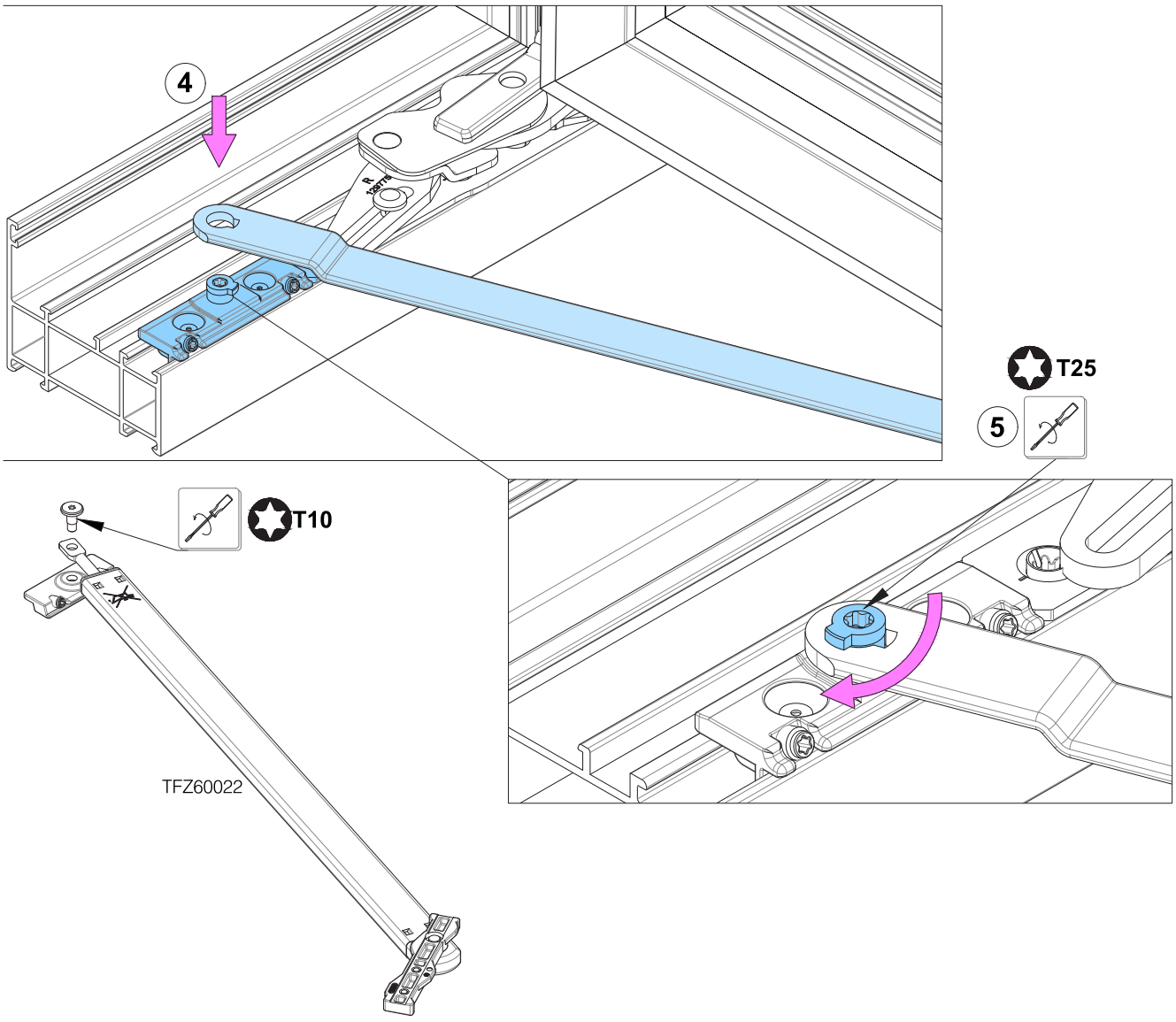
OUVERTURE INTÉRIEURE

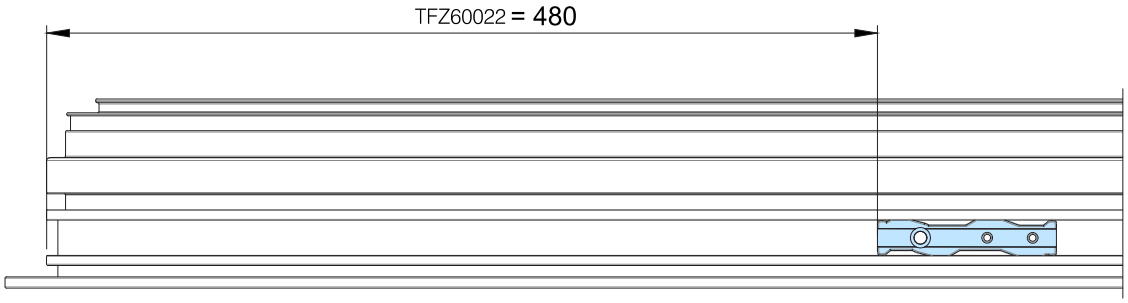
Assemblage de l'ouvrant sur le dormant - Limiteur d'ouverture

Montage de l'ouvrant sur le dormant:
4 - Insérer le bras du limiteur de l'ouvrant sur la partie fixe du dormant.
5 - Verrouiller l'ensemble avec le quart de tour.

Principes de montage similaires pour le limiteur d'ouverture TFZ60022.
Respecter les cotes de positionnement.

DIG-0001569 Rev. C





Assemblage de l'ouvrant sur le dormant - Houssette

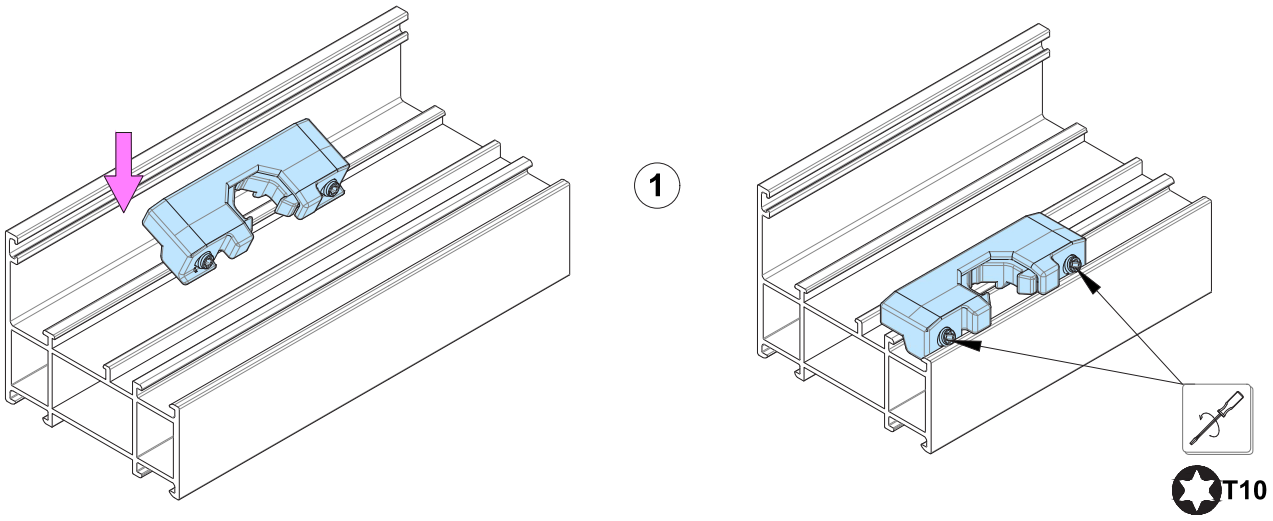
Montage de la houssette TFZ60029 sur l'ouvrant puis le dormant:

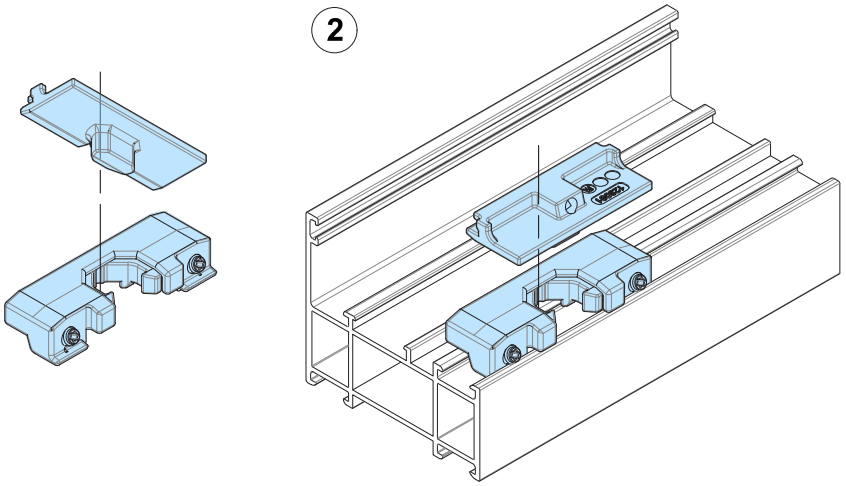
1 - Monter la houssette sur la traverse basse du dormant puis verrouiller sa position grâce à ses deux vis de serrage.

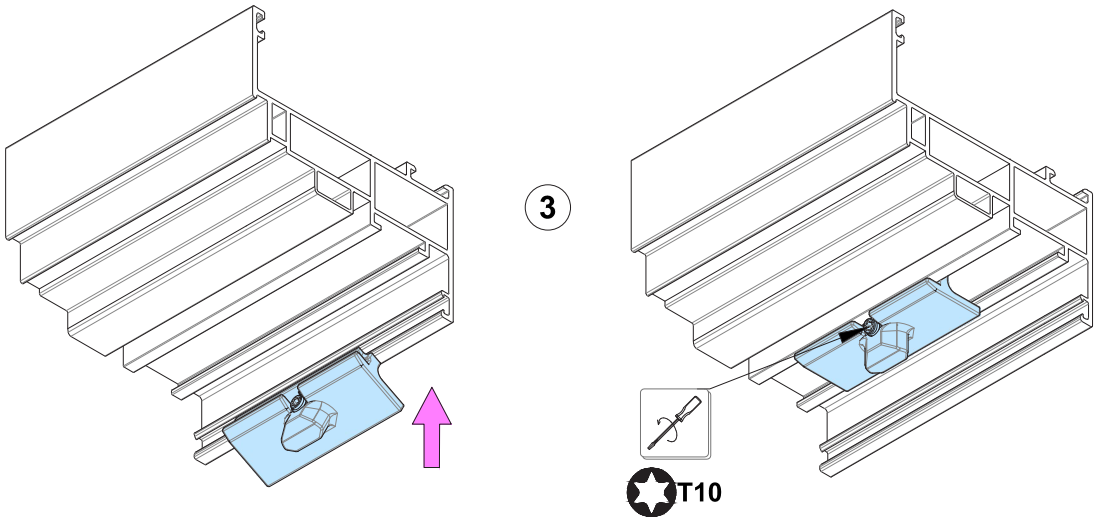
2 - Aligner la position de la partie à monter sur l'ouvrant avec la partie montée sur le dormant.

3 - Monter la houssette sur la traverse basse de l'ouvrant, puis verrouiller sa position grâce à sa vis de serrage.

DIG-0002946 Rev. A







Assemblage accessoires - Crémone pompier

A - Apparent ; B - Minimal

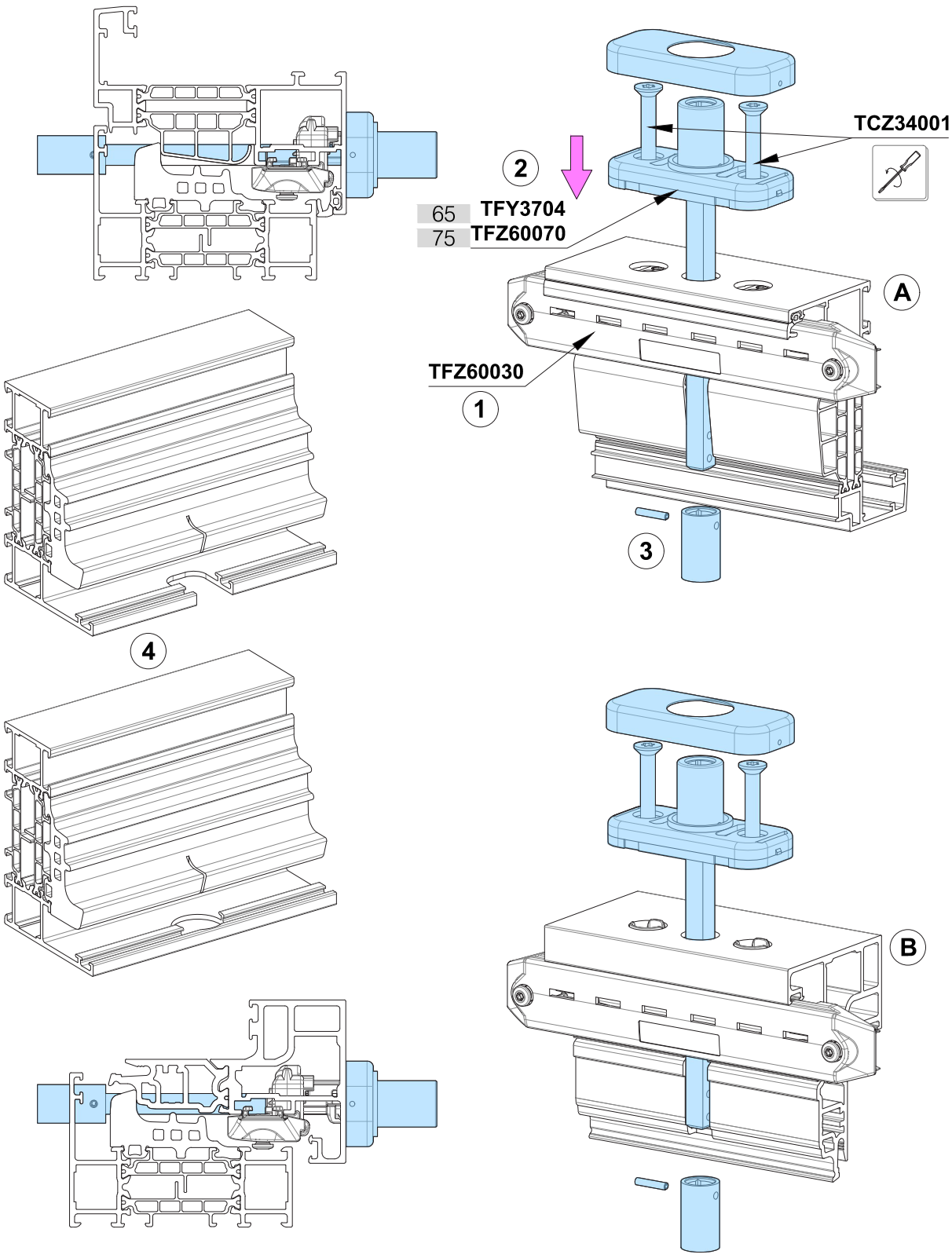
1 - Mettre en place le boitier de manoeuvre caché dans le vantail.

2 - Mettre en place le kit accès pompier dans le profilé et le boitier de manoeuvre.

3 - Goupiller les pièces du kit accès pompier par le côté du profilé ouvrant. Fixer l'ensemble à l'aide de deux vis TCZ34001, et mettre en place le cache de finition.

4 - Assembler le vantail sur le cadre dormant.

DIG-0002835 Rev. A

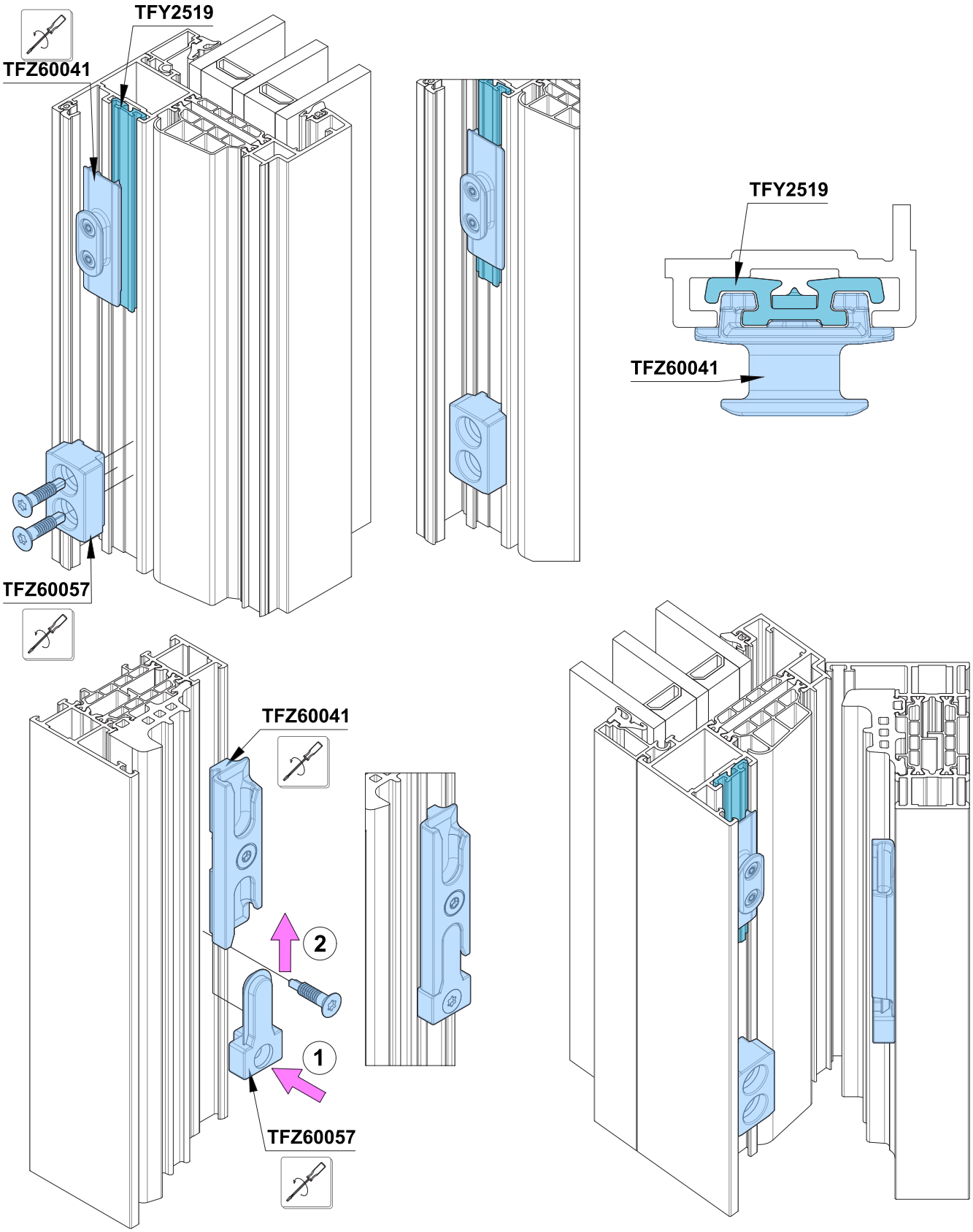


Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Assemblage composants RC2 / PAS 24 - Rouleau sécurisé côté articulation

DIG-0003322 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

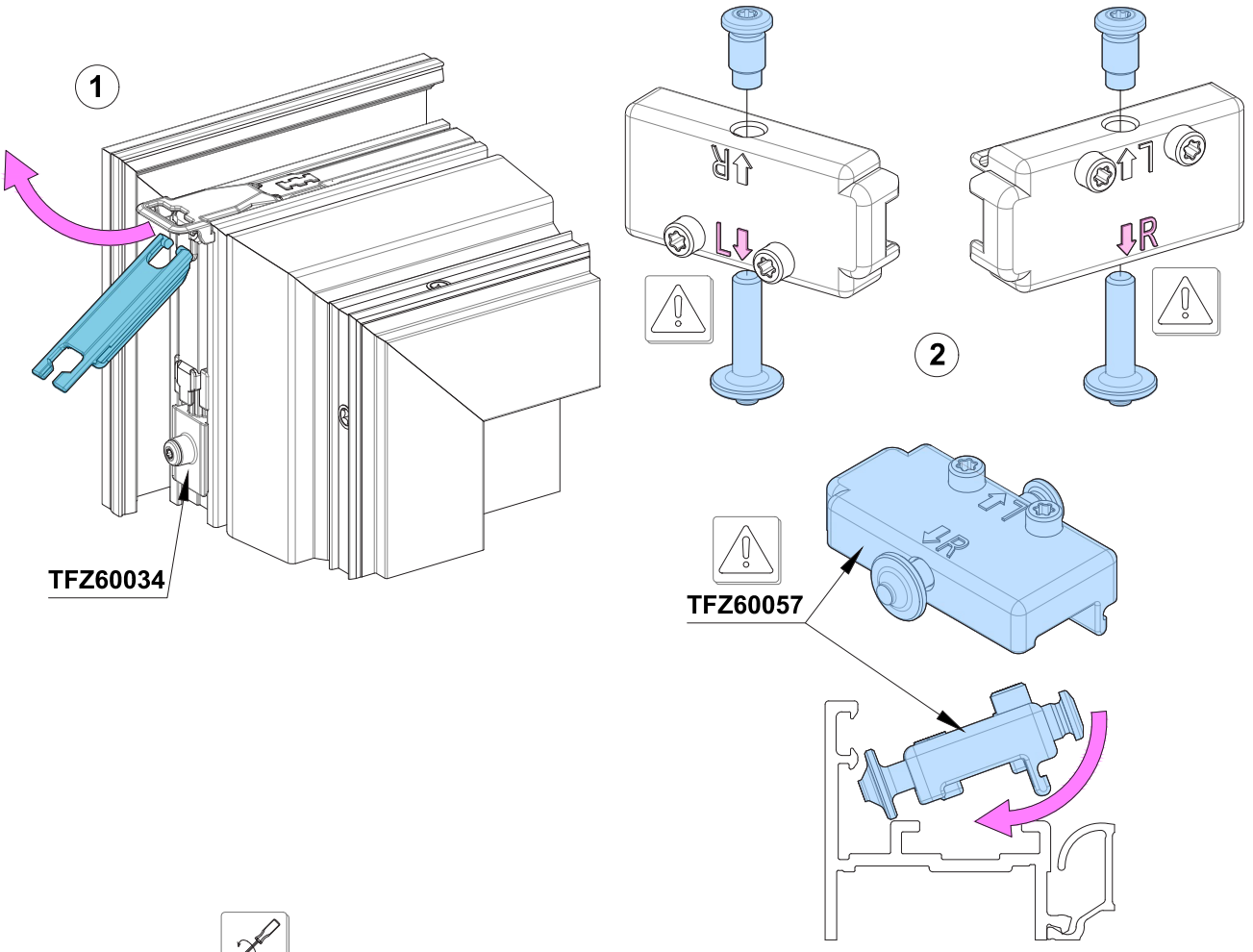
Assemblage composants RC2 / PAS 24 - Ensemble sécurité côté articulation

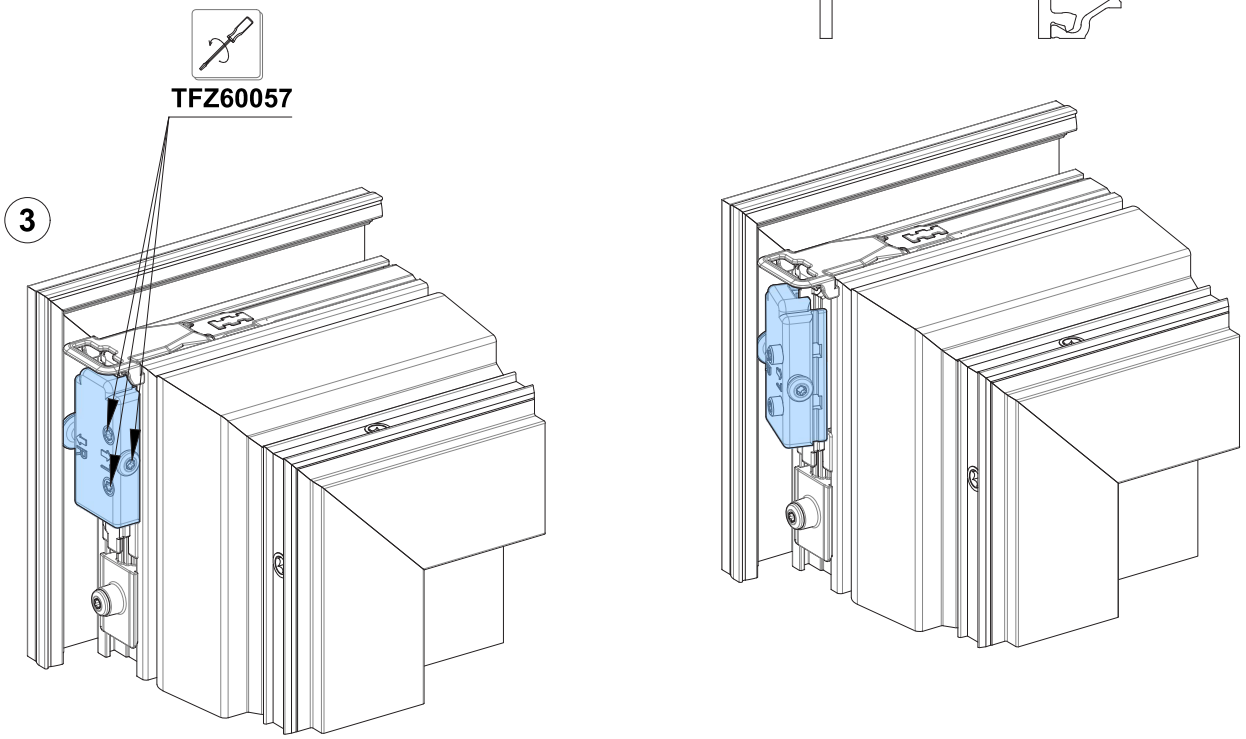
1 - Enlever le cache plastique noir du renvoi d'angle additionnel TFZ60034.

2 - La goupille et la vis doivent être montées pour l'application droite ou gauche avant l'installation.
Monter par basculement la pièce TFZ60057 par dessus le renvoi d'angle additionnel.

3 - Vérouiller la pièce en serrant les 2 vis.

DIG-0003323 Rev. A



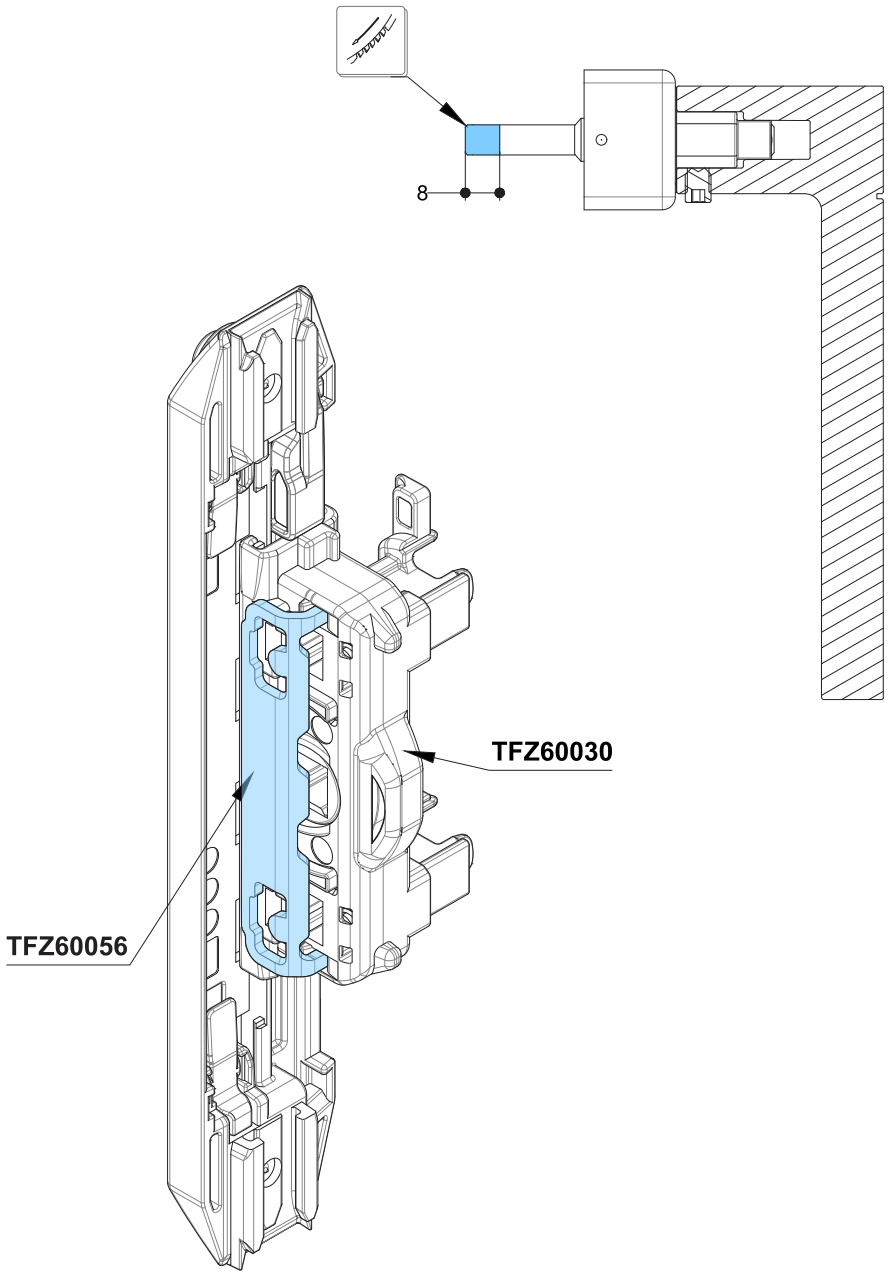


Représenté en SOLEAL Next 75

Assemblage composants RC2 - Protection contre perçage du boitier

Glissez la pièce TFZ60056 dans le boiier de crémone TFZ60030.
Pour rappel seules les poignées à clés peuvent être utilisées pour les applications RC2. Veillez à bien recouper le carré de la poignée de 8 mm sur sa longueur, afin que le montage puisse être compatible avec la plaque de protection.

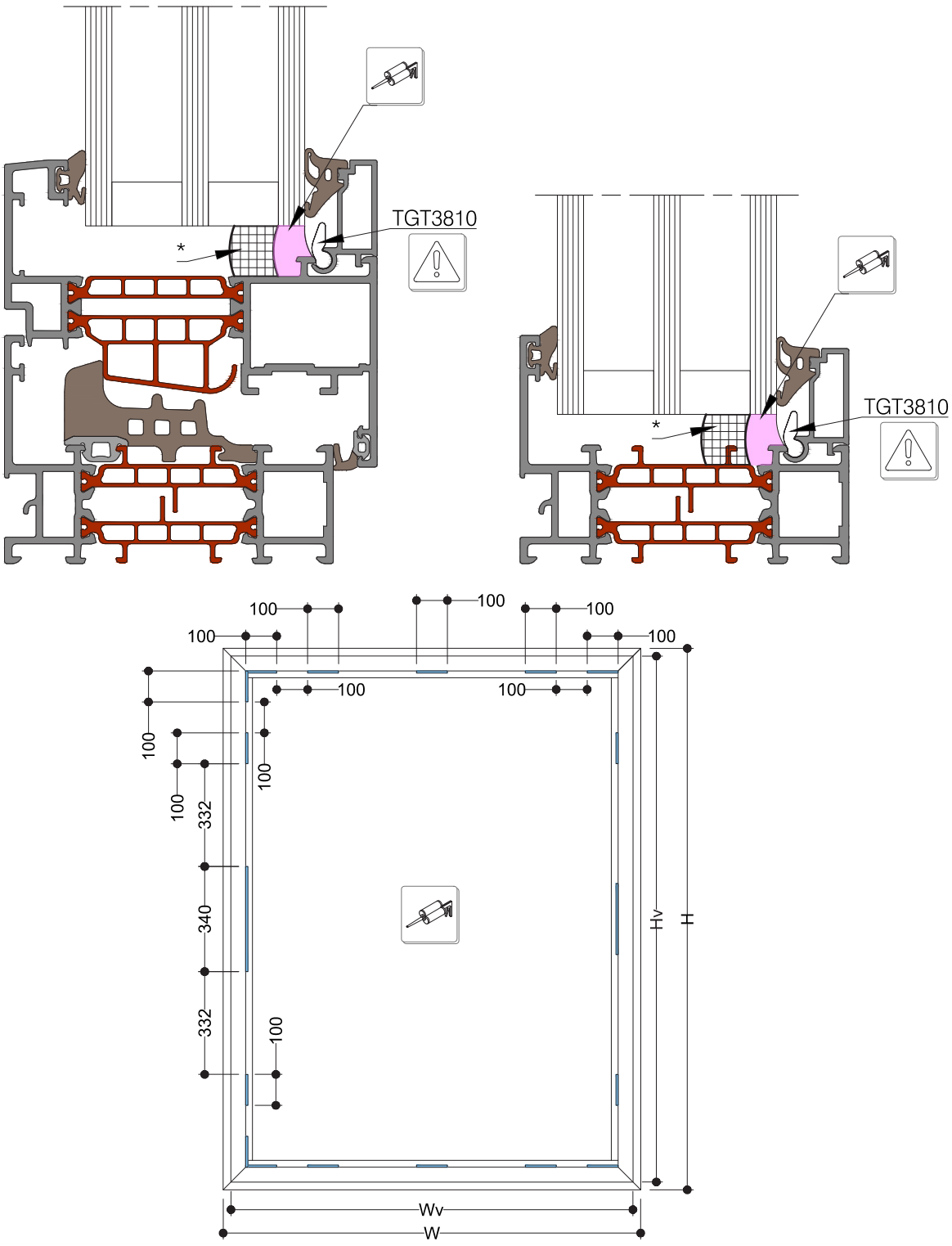
DIG-0003324 Rev. A



Assemblage composants RC2 - Collage du vitrage

Pour les applications retard à l'effraction, Classe RC2, coller le vitrage au profilé d'ouvrant ou de dormant (pour les cadres fixes) afin de sécuriser le vitrage.
La colle SikaSil WT480 est préconisée.
Se reporter au schéma ci-dessous pour la répartition du collage sur la périphérie de la menuiserie.
Veillez à respecter le temps de polymérisation de la colle avant la mise en oeuvre du châssis.
* : Base commune

DIG-0003325 Rev. A



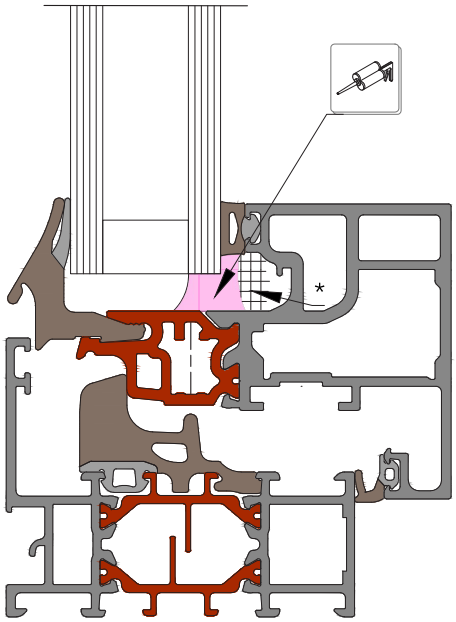
Représenté en SOLEAL Next 75

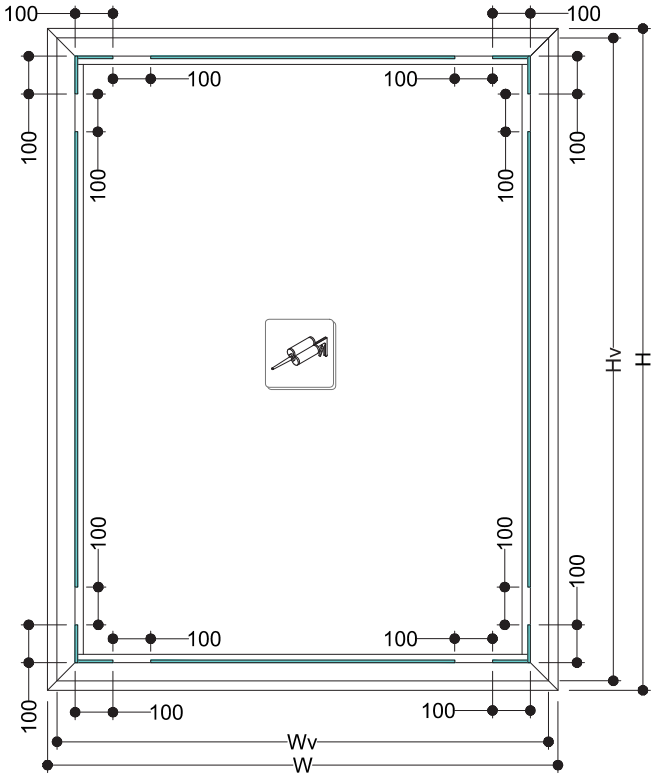
65 75

Assemblage composants Minimal RC2 - Protection contre perçage du boitier

Pour les applications RC2, coller le vitrage au profilé d'ouvrant ou de dormant (pour les cadres fixes) afin de sécuriser la prise de volume.
La colle SikaSil WT480 est préconisée.
Se reporter au schéma ci-dessous pour la répartition du collage sur la périphérie de la menuiserie.
Veillez à respecter le temps de polymérisation de la colle avant la mise en oeuvre du châssis.
* : Fond de joint

DIG-0004519 Rev. A



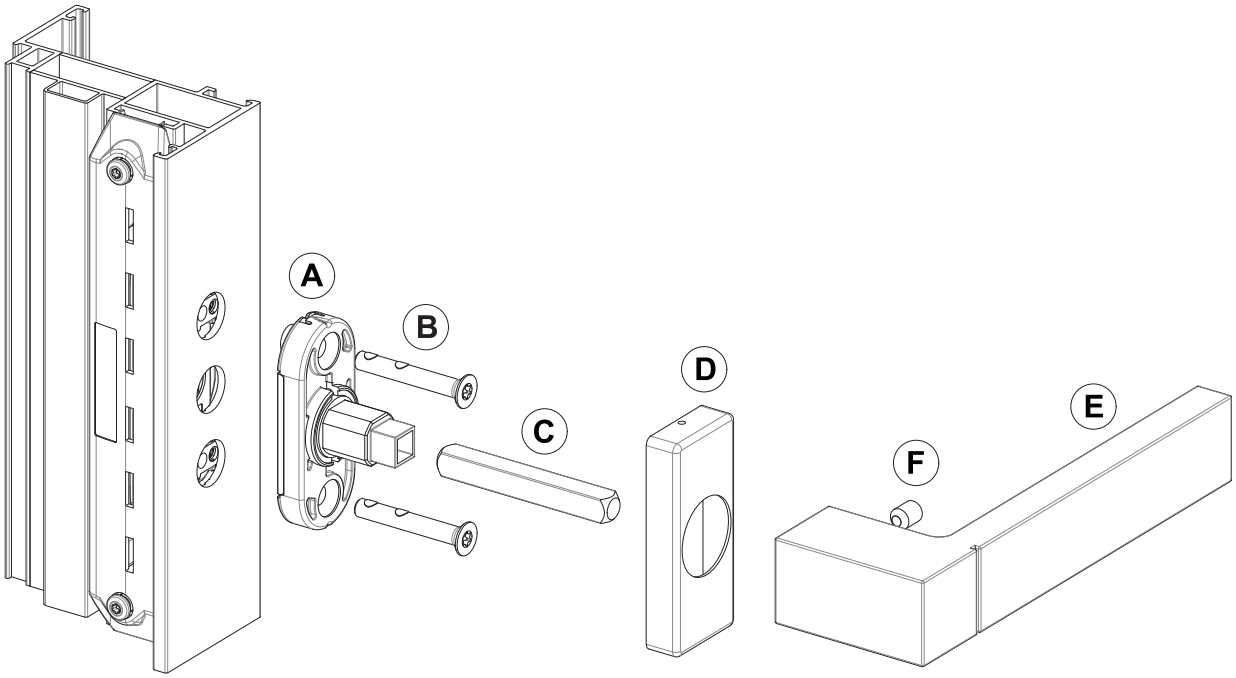


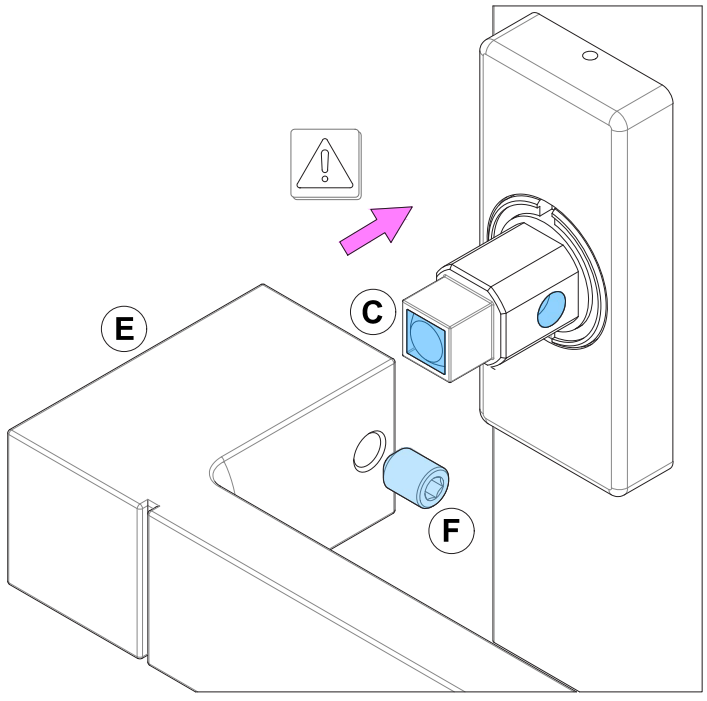
Assemblage ouvrant - Poignées de fenêtre

Montage de la poignée:
1 - Positionner la base A sans le rosette.
2 - Fixer la base avec les deux vis B.
3 - Positionner le carré C au ras de la base A.
4 - Clipper la rosette D..
5 - Monter la poignée E et serrer les vis de fixation F.

Le carré C doit être positionné au ras de la base A. Aligner la vis de fixation de la poignée et le trou de la base pour garantir un serrage optimum.

DIG-0004225 Rev. A





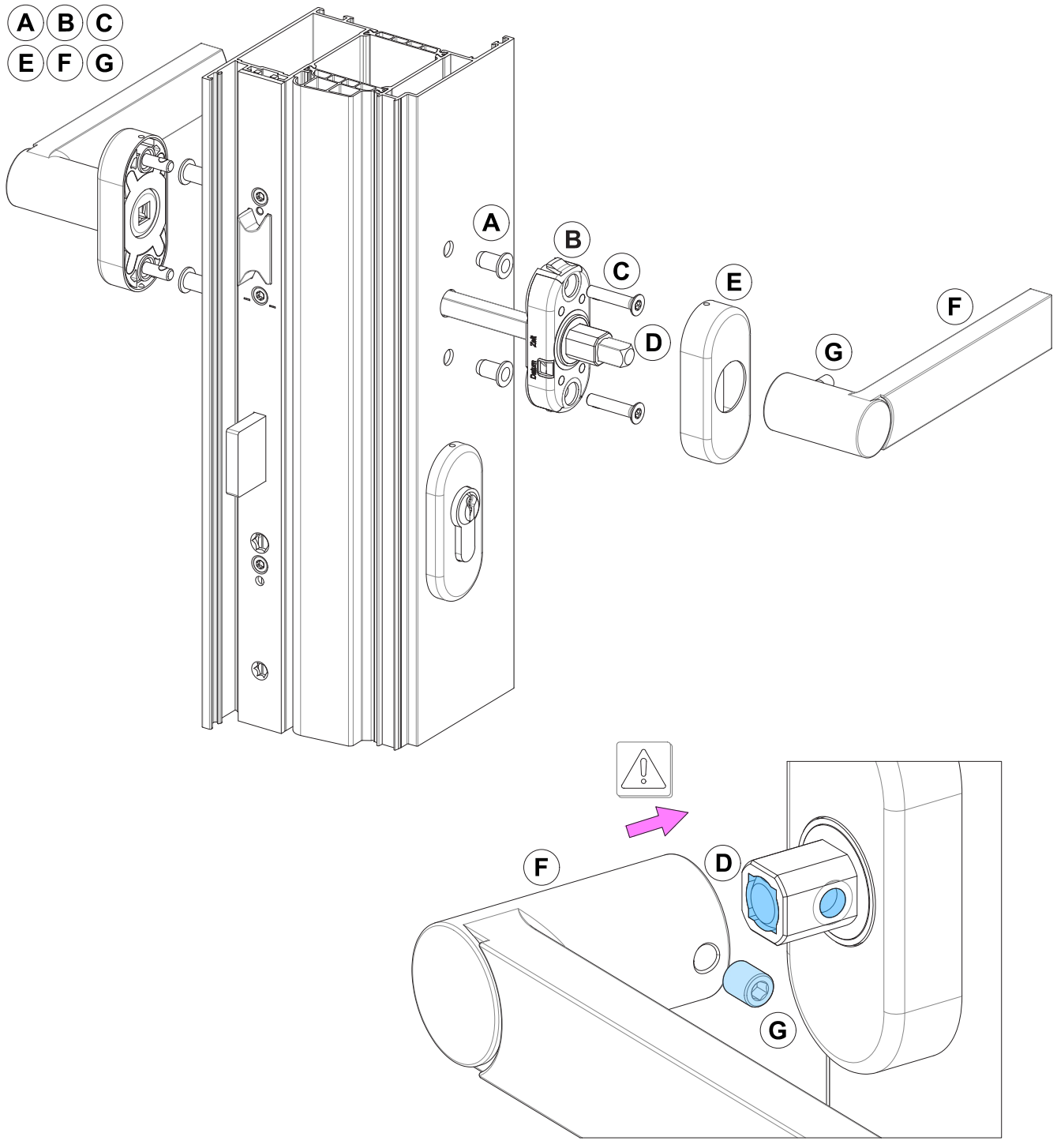
65 75

Assemblage ouvrant - Poignées Exclusive double

Montage des poignées:
1 - Fixer les rivets A sur le montant.
2 - Positionner la base B sans le rosette.
3 - Fixer la base avec les deux vis C.
4 - Positionner le carré D, symétriquement en cas de poignées double.
5 - Clipper la rosette E.
6 - Monter la poignée F et serrer les vis de fixation G.

Le carré D doit être positionné au ras de la base B. Aligner la vis de fixation de la poignée et le trou de la base pour garantir un serrage optimum.

DIG-0004226 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

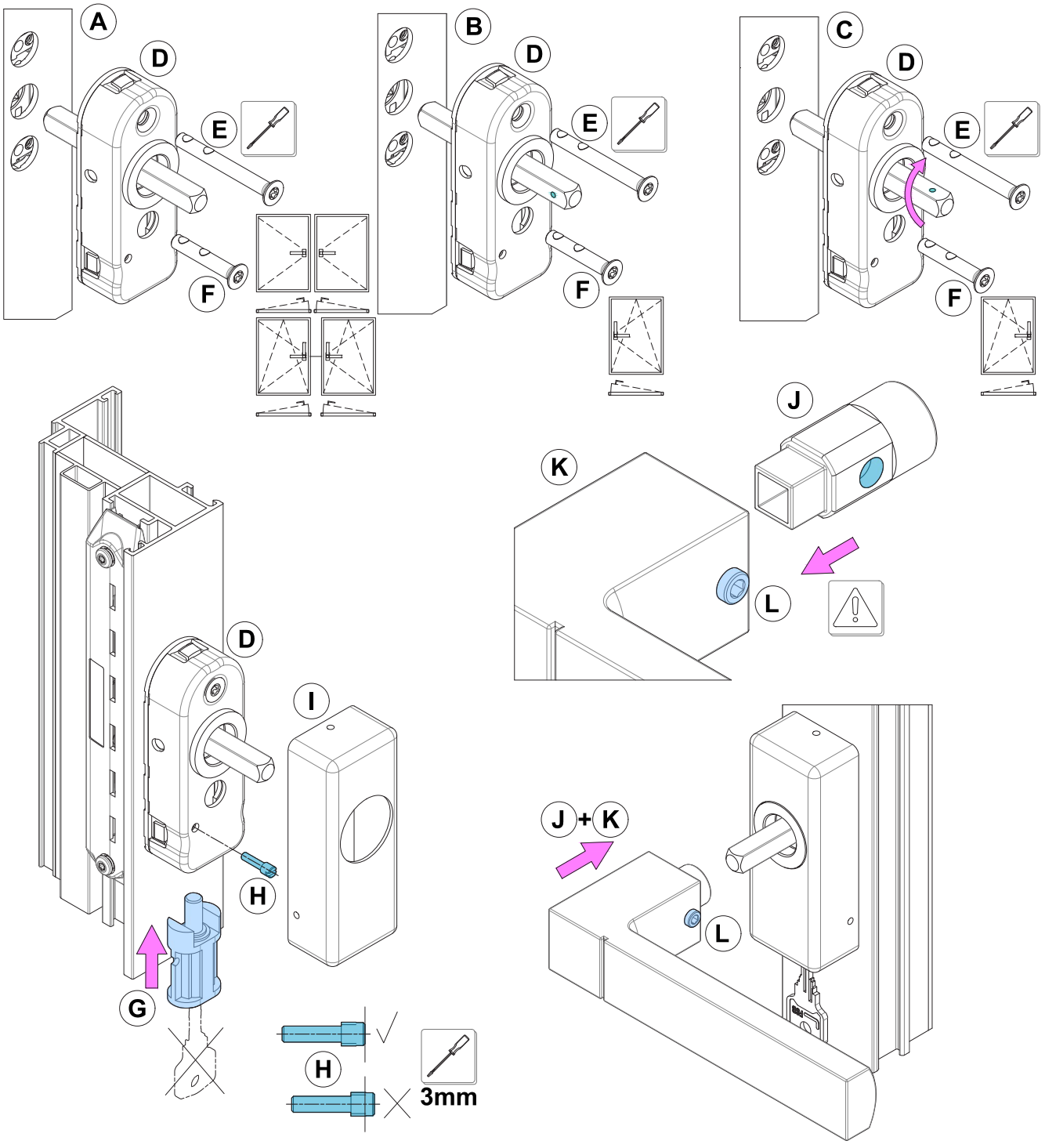
Assemblage ouvrant - Poignées de fenêtre verrouillables

A - Française et OB (Pour information OB=T&T)
B - BO (Oscillo-Battant Droit): Repère de face à gauche (Pour information BO=TbT)
C - BO (Oscillo-Battant Gauche): Repère de face au dessus (Tourner à 90°)
1 - Positionner la base D sur le montant avec la vis supérieure E (45mm) et la vis inférieure F (30mm).
2 - Place le verrou G dans la base D sans la clé.
3 - Visser la vis goupille H dans et à fleur de la base D.
4 - Clipper la rosette I, le trou pour serrure en bas.
5 - Insérer le guide J dans la poigné K.

Aligner la vis de fixation de la poignée et le trou de la rosette pour garantir un serrage optimum.

6 - Monter la poignée K+J sur le carrer et serrer la vis de fixation L.

DIG-0004289 Rev. A



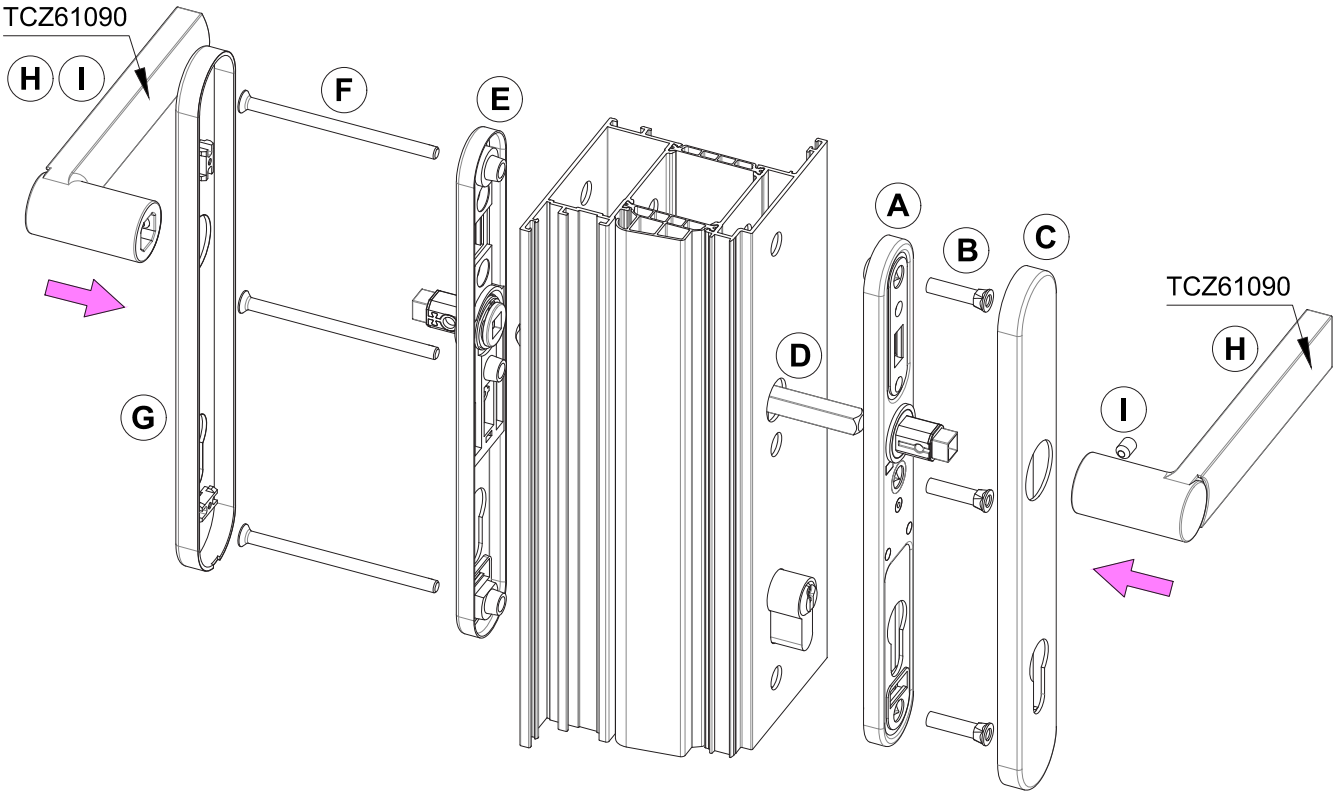
65 75

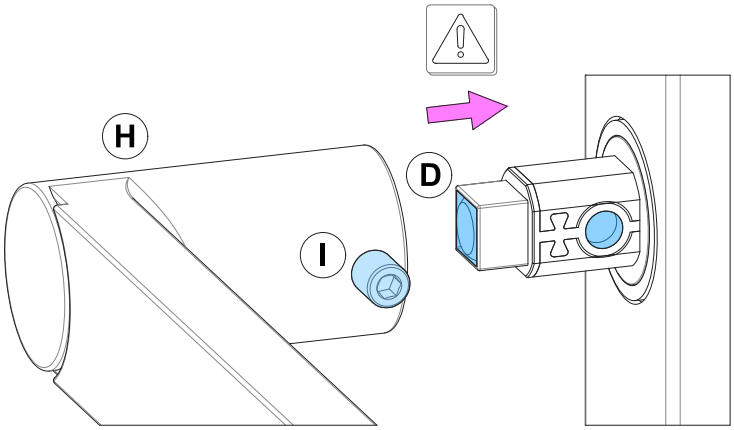
Assemblage ouvrant - Poignées de porte ronde sur plaque

1 - Monter les écrous B sur la plaque A.
2 - Clipper le capot C sur la plaque A.
3 - Monter le carré D dans la serrure.
4 - Positionner les plaques A et E sur le profilé au travers du carré.
5 - Monter et serrer les vis F.
6 - Clipper le capot G sur la plaque E.
7 - Monter les poignées H et serrer les vis de fixation I.

Le carré D doit être positionné au ras de la plaque A. Aligner la vis de fixation de la poignée et le trou de la plaque pour garantir un serrage optimum.

DIG-0004122 Rev. A



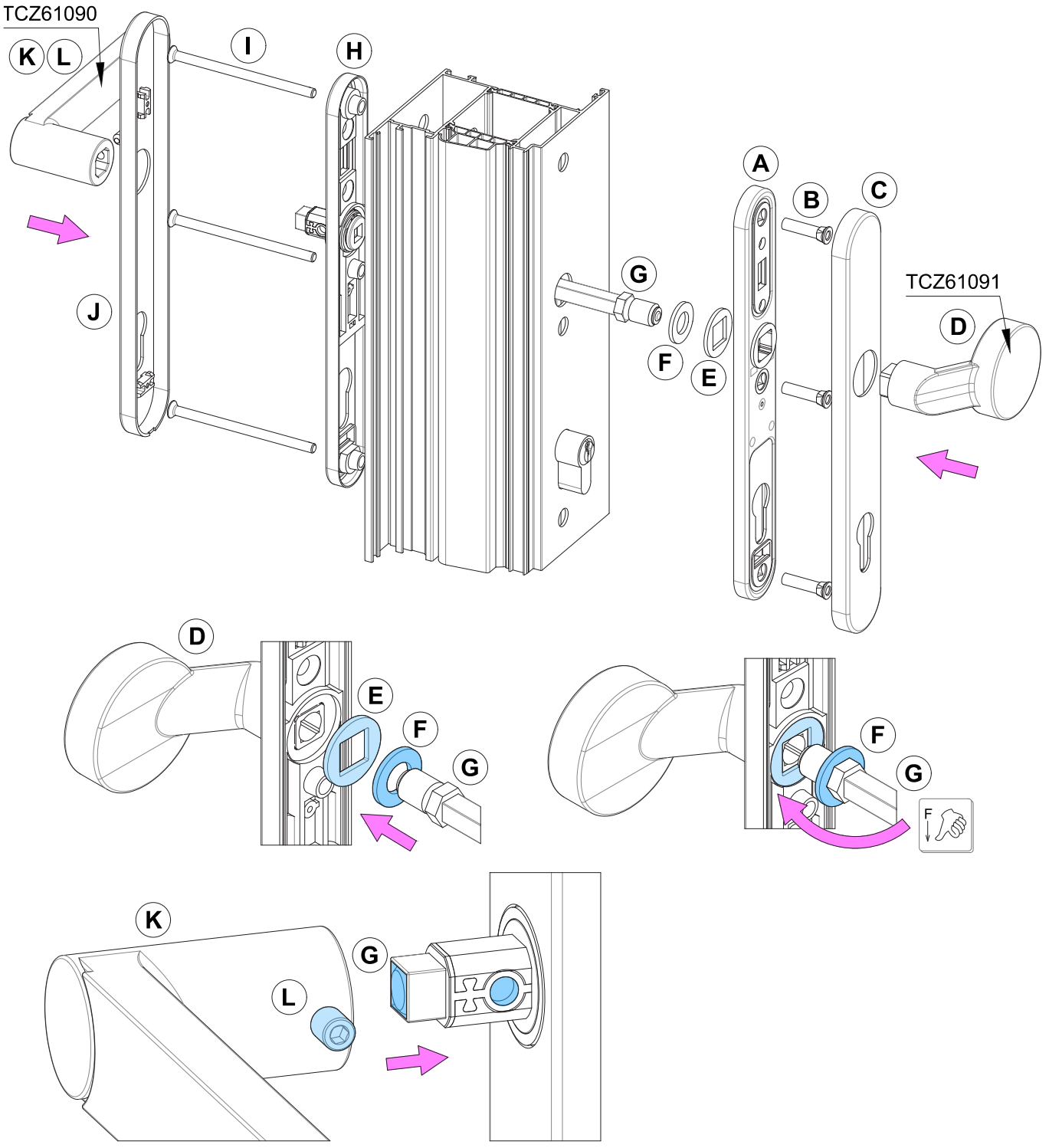


Représenté en SOLEAL Next 75

Assemblage ouvrant - Double poignée avec bouton de porte rond sur plaque

1 - Monter les écrous B sur la plaque A.
2 - Clipper le capot C sur la plaque A.
3 - Monter le bouton de porte D dans la plaque A.
4 - Positionner la rondelle E dans la plaque A.
5 - Monter la rondelle F sur l'axe G.
6 - Visser l'axe G dans le bouton D.
7 - Positionner les plaques A et H sur le profile à travers le carré G.
8 - Monter et serrer les vis de fixation I.
9 - Clipper le capot J sur la plaque H.
10 - Monter les poignées K et serrer les vis de fixation L.

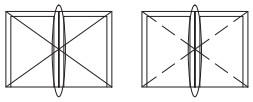
DIG-0004123 Rev. A

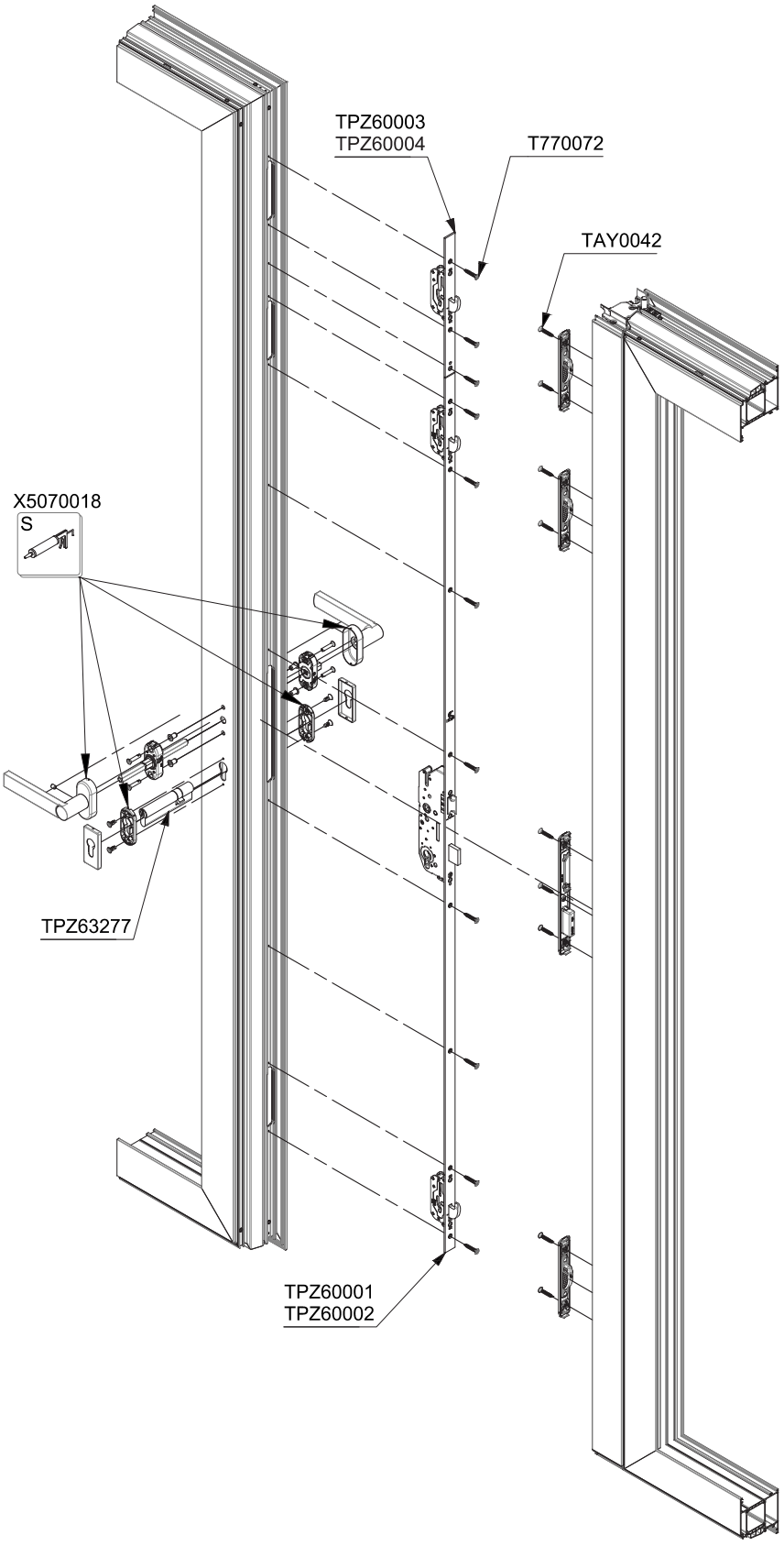


Représenté en SOLEAL Next 75

Assemblage des quincailleries

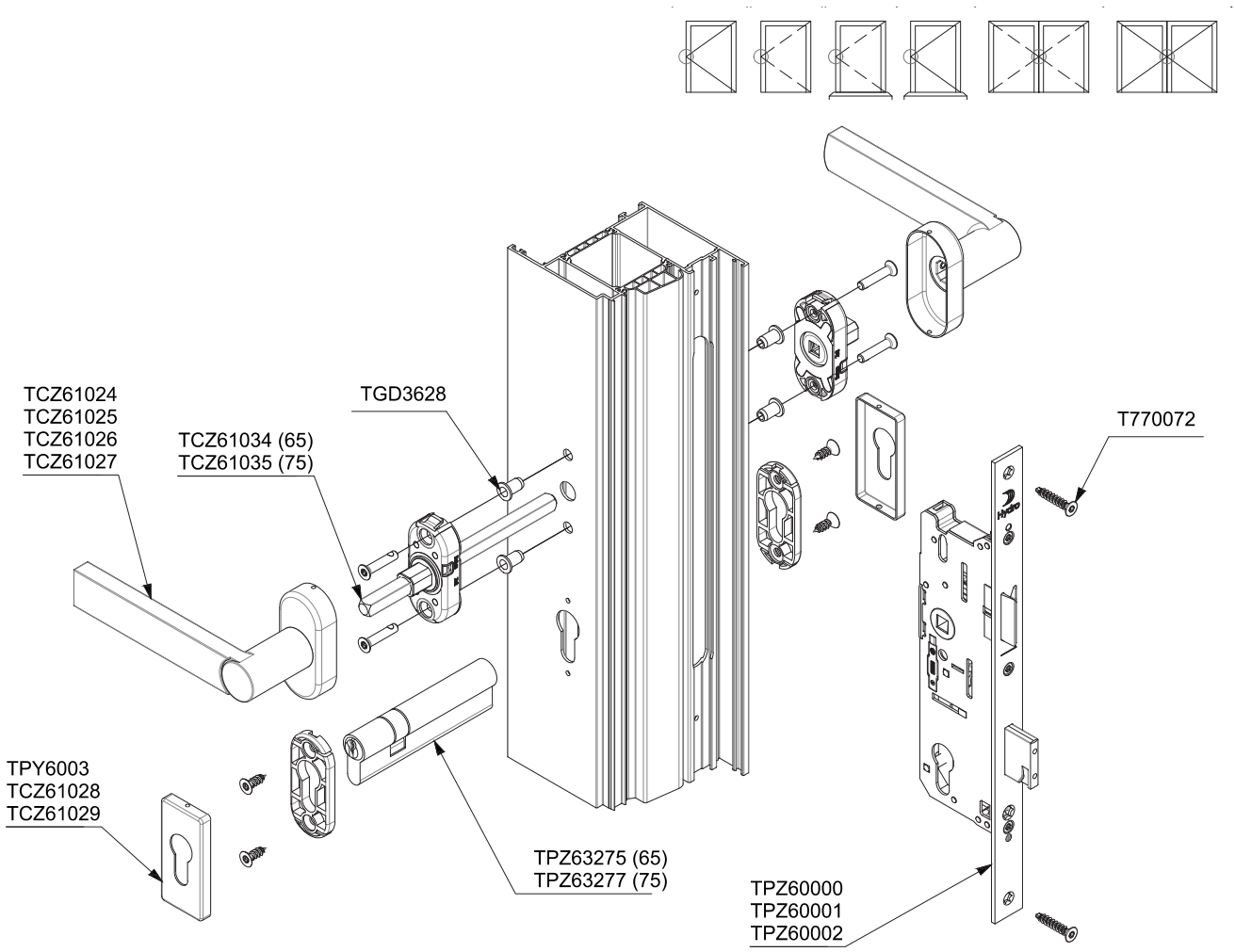
DIG-0003167 Rev. A

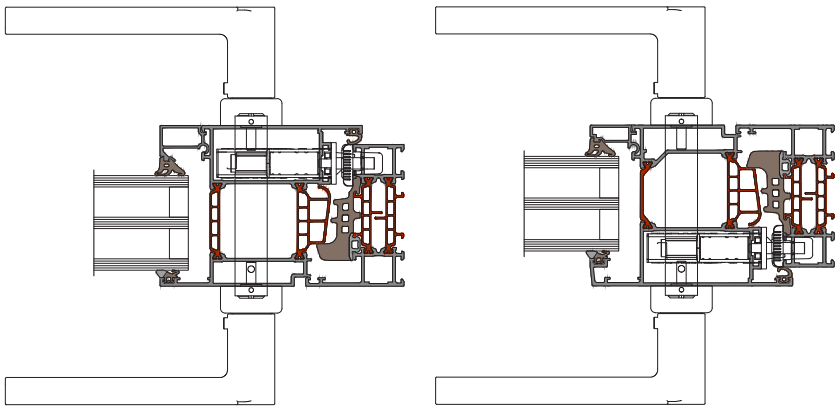




Assemblage des quincailleries

DIG-0003170 Rev. A



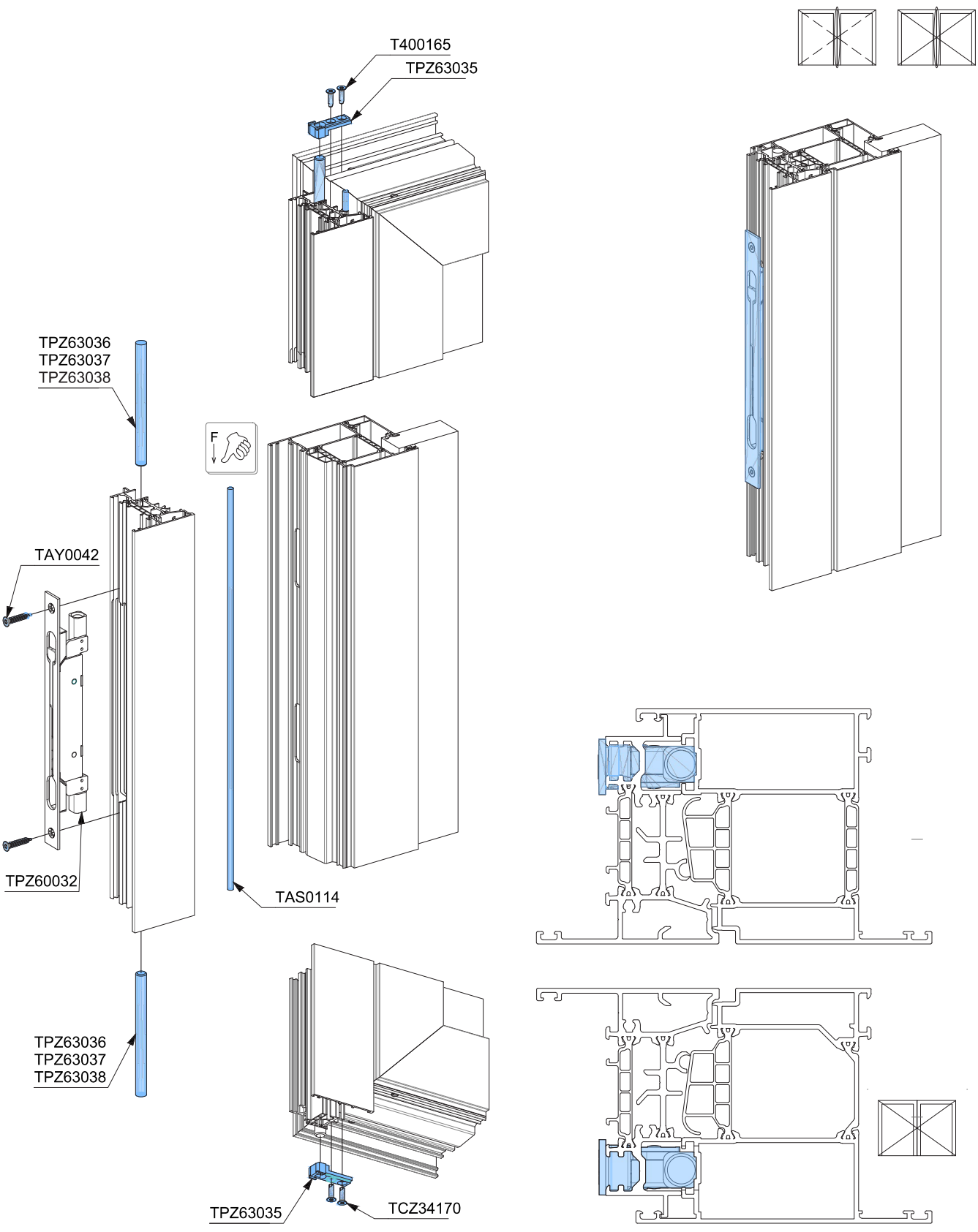


OPEN IN

OPEN OUT

Assemblage des quincailleries - Verrouillage vantail semi-fixe ouv. int./ext.

DIG-0003165 Rev. A

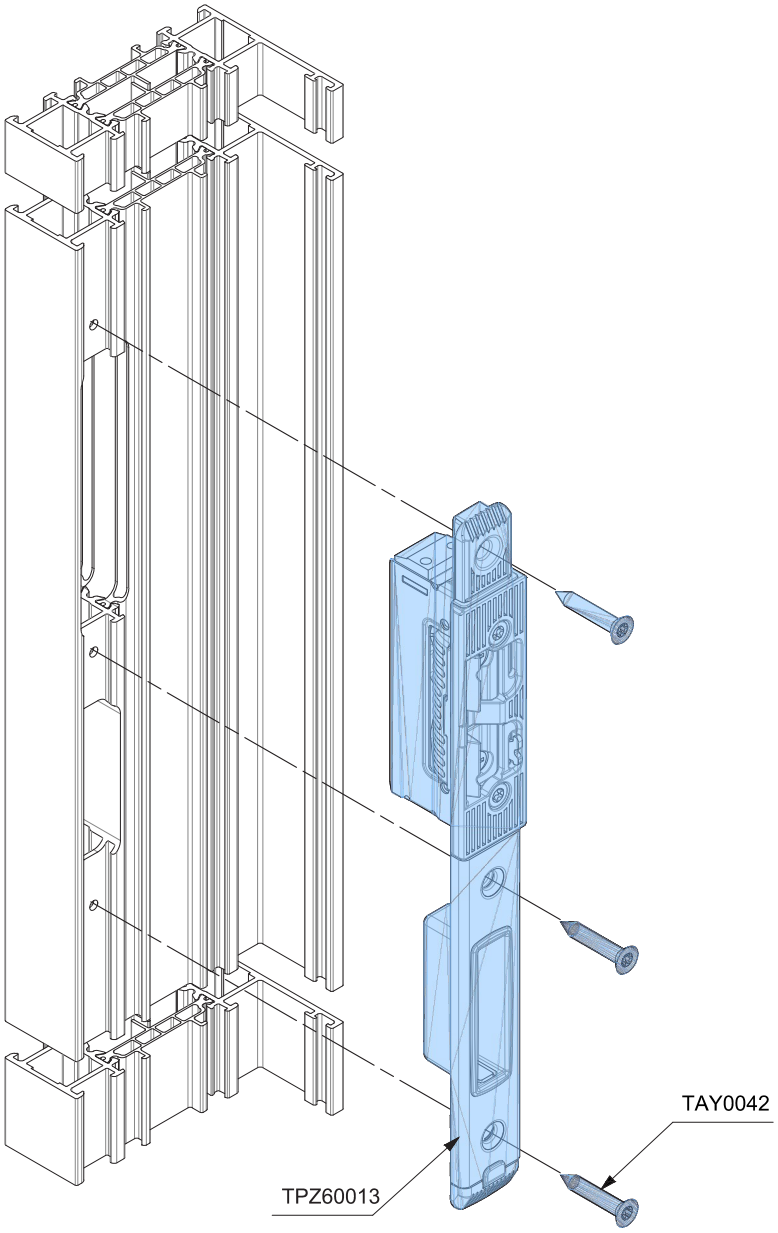


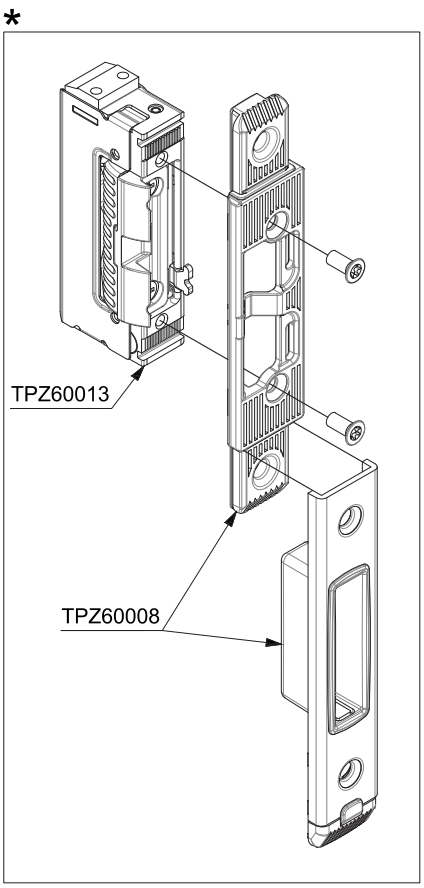
Représenté en SOLEAL Next 75

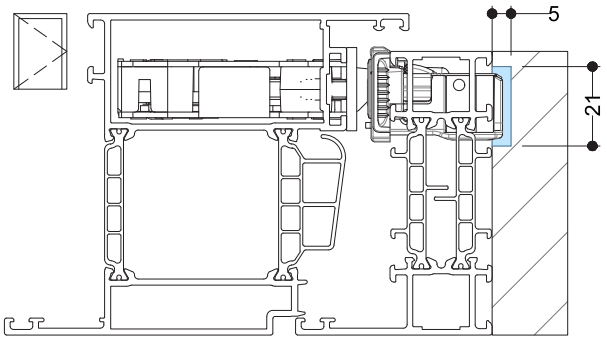
65 75

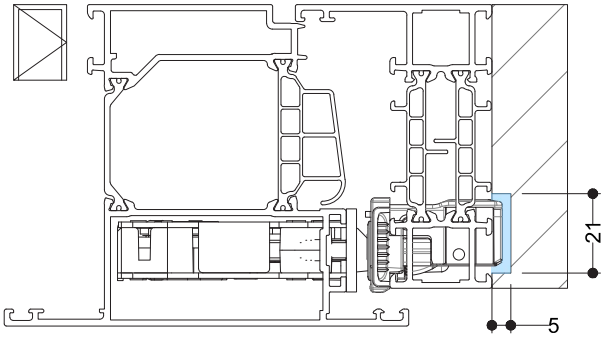
Assemblage des quincailleries - Montage des gâches électriques

DIG-0003171 Rev. B







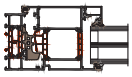
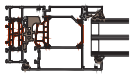
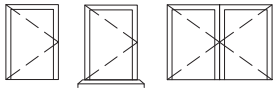
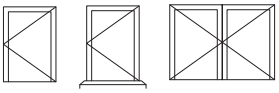
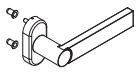
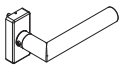
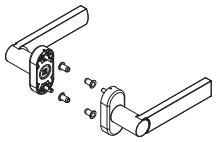
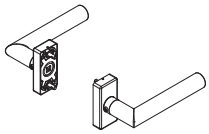


Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Assemblage des quincailleries

DIG-0003173 Rev. A

							
					TPY6003	TCZ61028	TCZ61029
TCZ61025 	65	75	65	75	 RVS d=7,2	 ALU d=7,2	 ALU d=7,2
	TCZ61032 □8x65	TCZ61032 □8x65	-	-	-	-	-
	TPZ63276 10-30	TPZ63276 10-30	-	-	-	-	-
TCZ61052 							
	TCZ61032 □8x65	TCZ61032 □8x65	-	-	-	-	-
	TPZ63276 10-30	TPZ63276 10-30	-	-	-	-	-
TCZ61027 							
	TCZ61034 □8x130	TCZ61035 □8x150	TCZ61034 □8x130	TCZ61035 □8x150	X	X	X
	TPZ63275 65-30	TPZ63277 75-30	TPZ63275 65-30	TPZ63277 75-30			
TCZ61053 							
	TCZ61034 □8x130	TCZ61035 □8x150	TCZ61034 □8x130	TCZ61035 □8x150	X	X	X
	TPZ63275 65-30	TPZ63277 75-30	TPZ63275 65-30	TPZ63277 75-30			

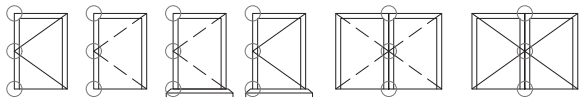
Assemblage des quincailleries - Réglage position des gâches

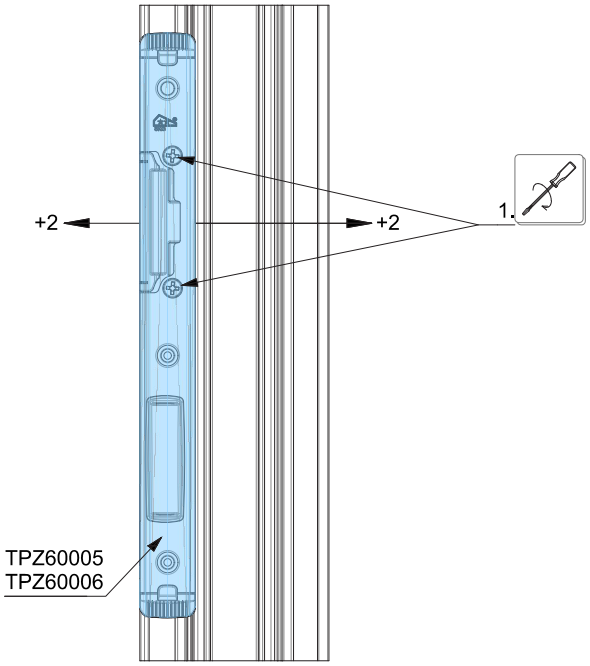
1. Ajustement de la position des gâches après desserrage des 2 vis.
2. Ajustement de la position des gâches par rotation des 2 vis excentriques.

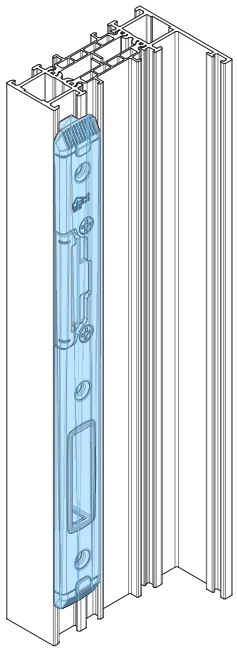
*Clé Allen taille 4

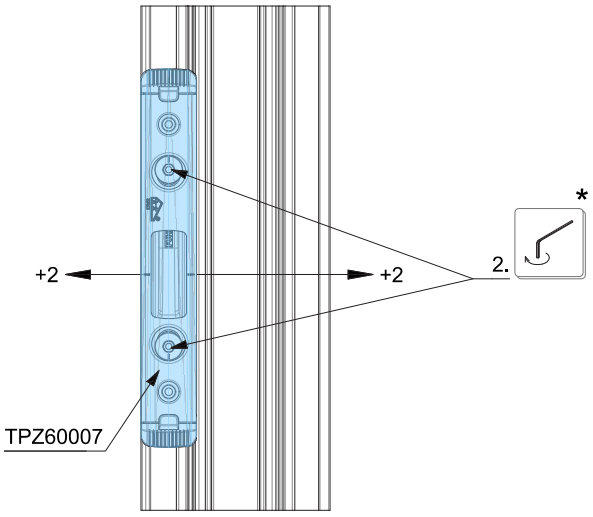
3. Lors du montage aligner le marquage de la gâche avec le marquage de la serrure.

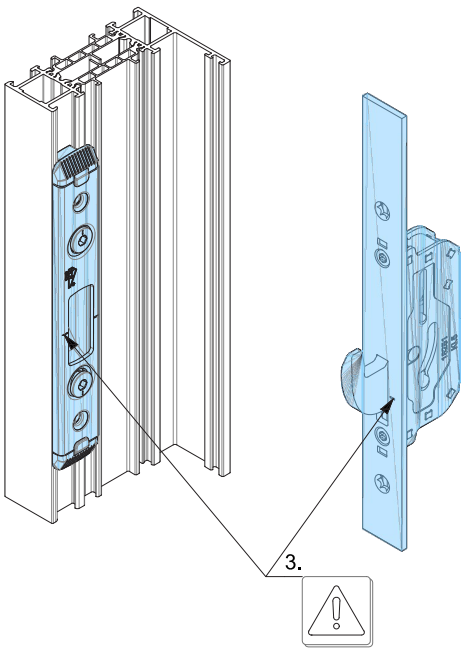
DIG-0003172 Rev. A











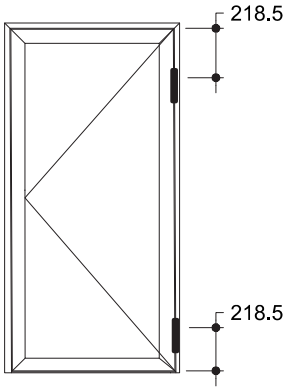
Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

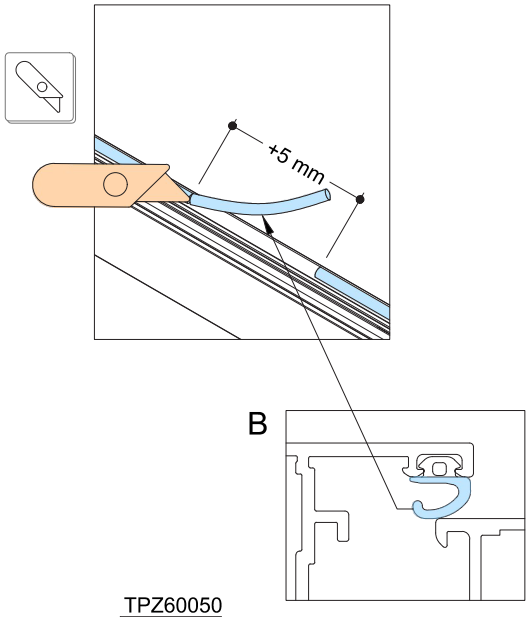
Assemblage sur dormant - Paumelles 2 Lames

DIG-0003177 Rev. A

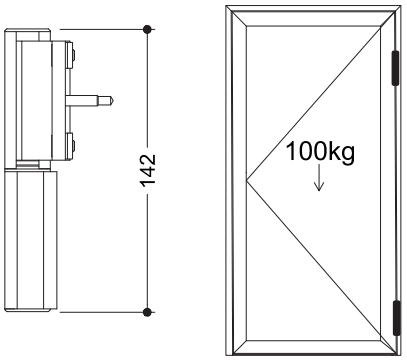
A

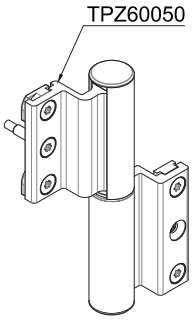


B

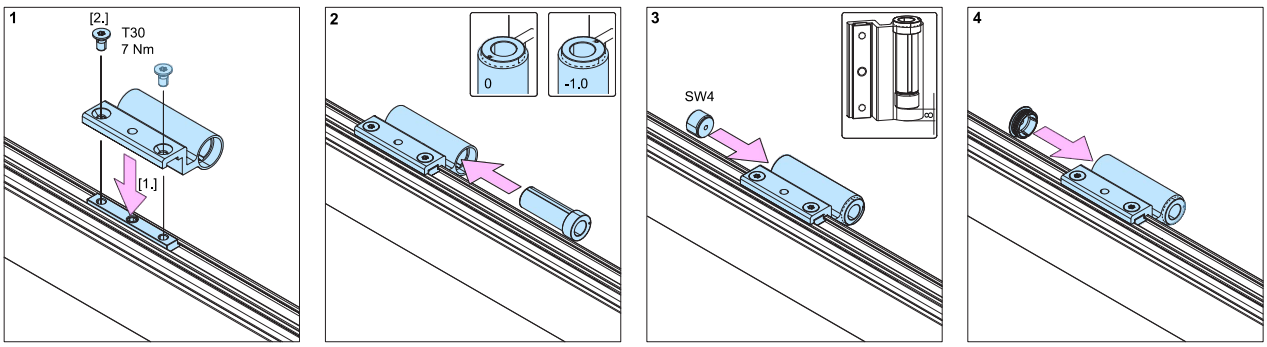


C



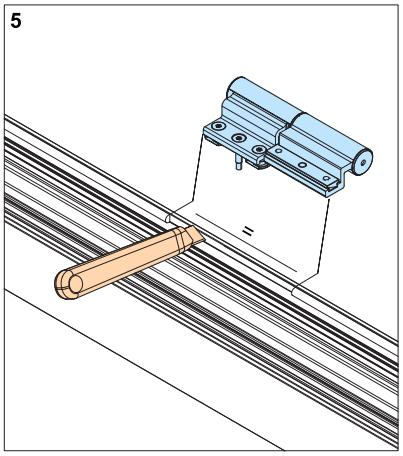


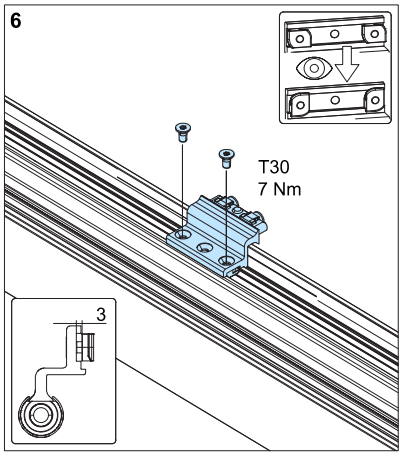
D

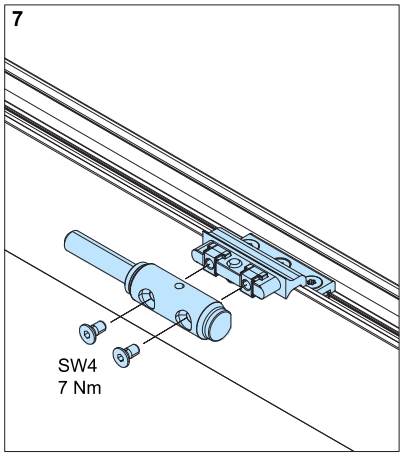


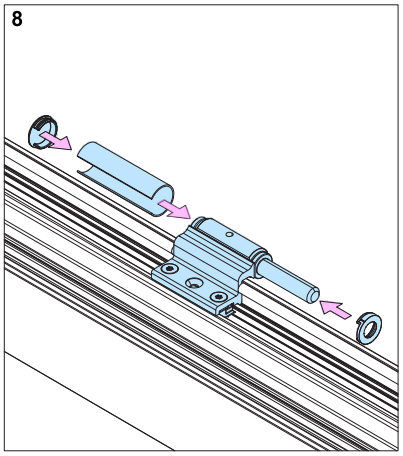
Assemblage sur ouvrant - Paumelles 2 Lames

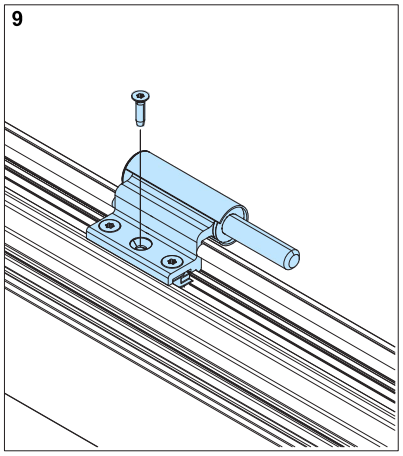
DIG-0003178 Rev. A

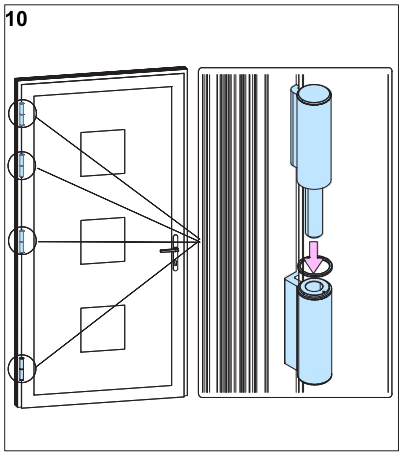




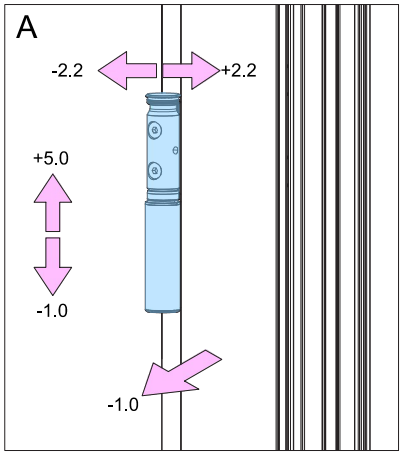


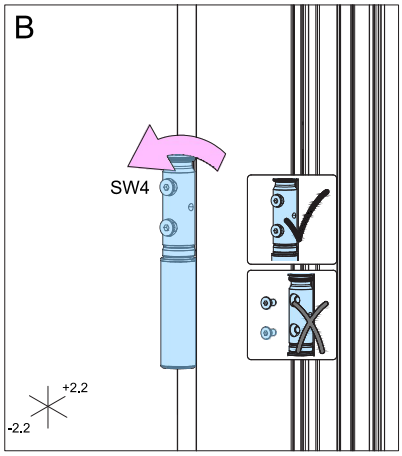


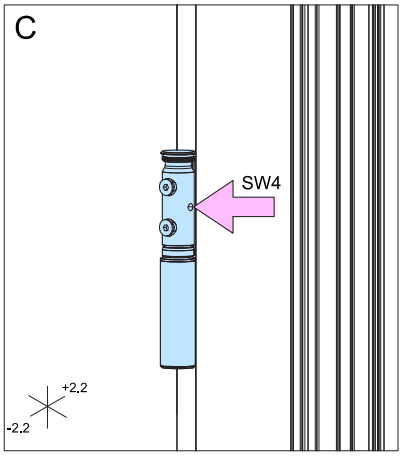


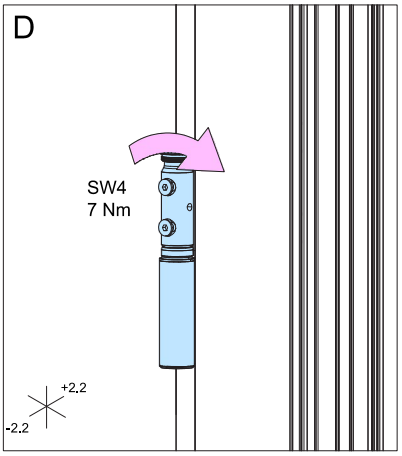


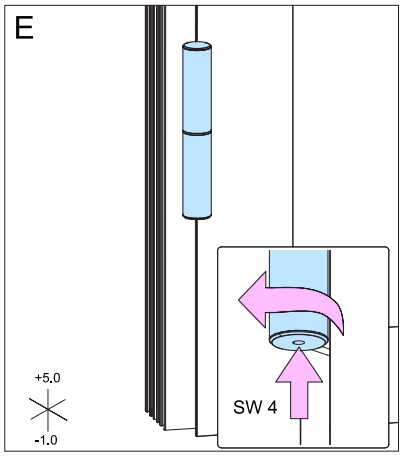
Réglage - Paumelles 2 Lames

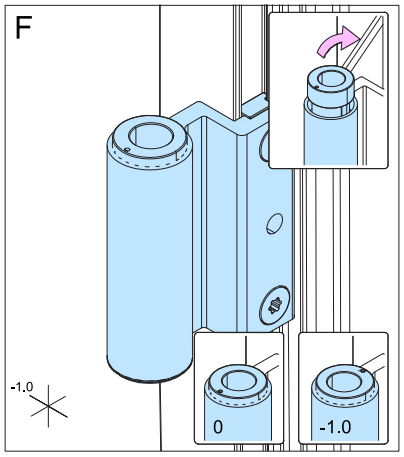








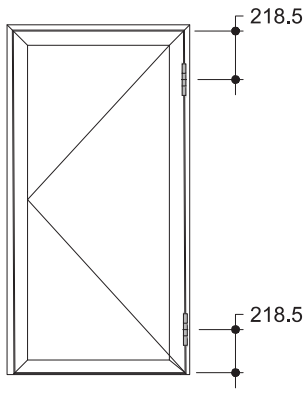




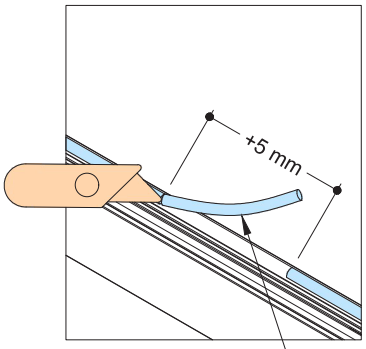
Assemblage sur dormant - Paumelles 3 Lames

DIG-0003180 Rev. A

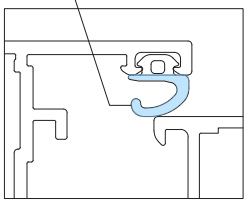
A

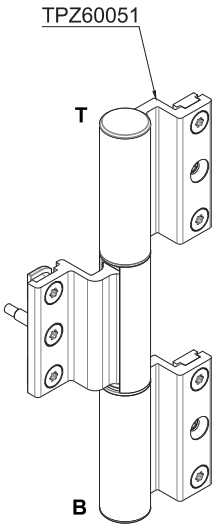


B

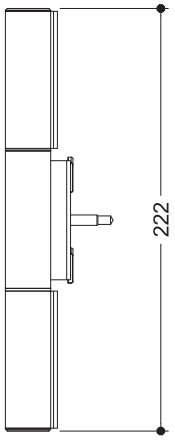


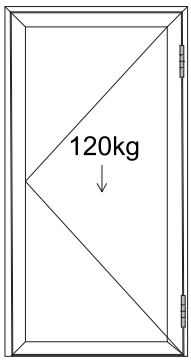
B



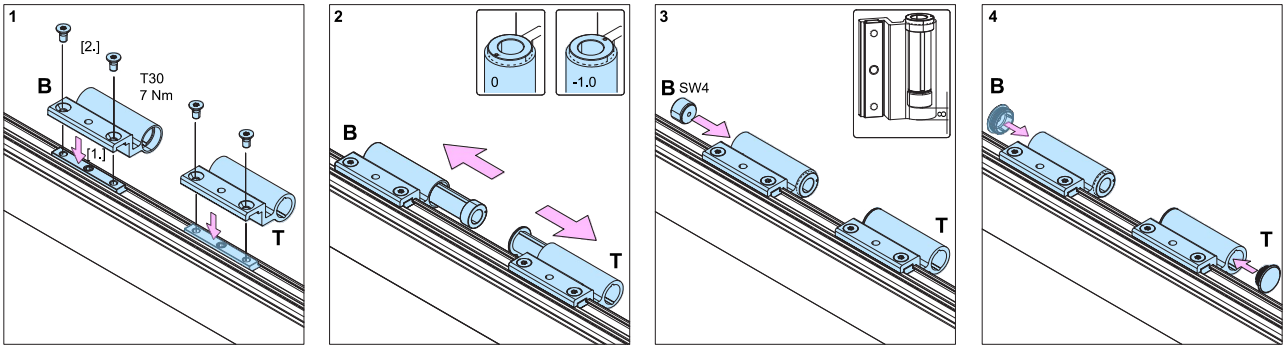


C

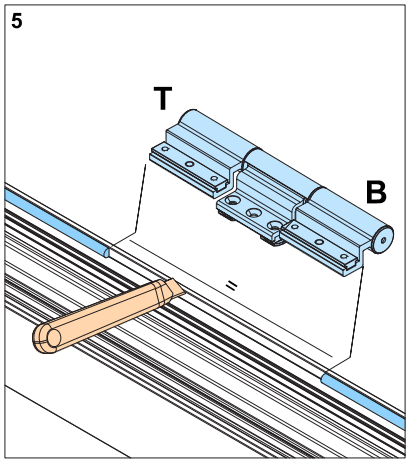


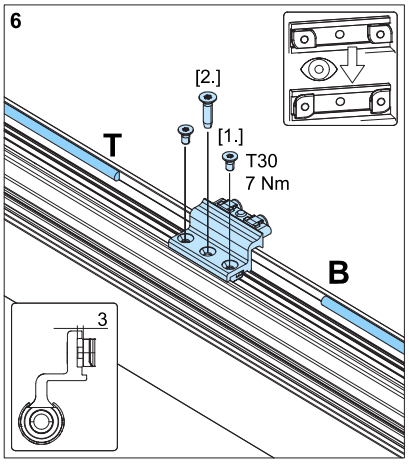


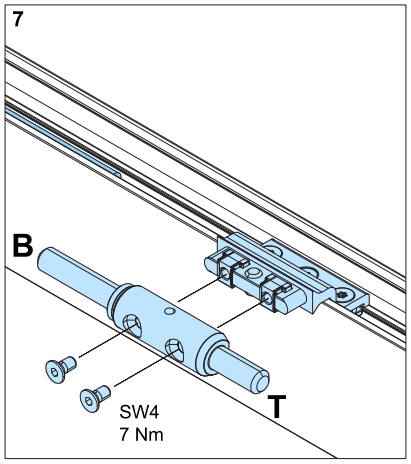
D

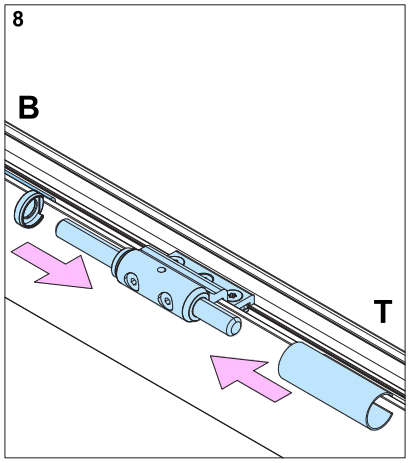


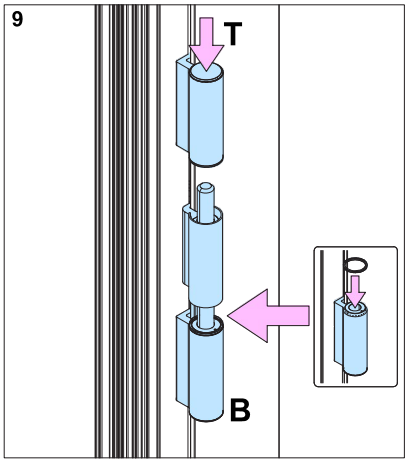
Assemblage sur ouvrant - Paumelles 3 Lames

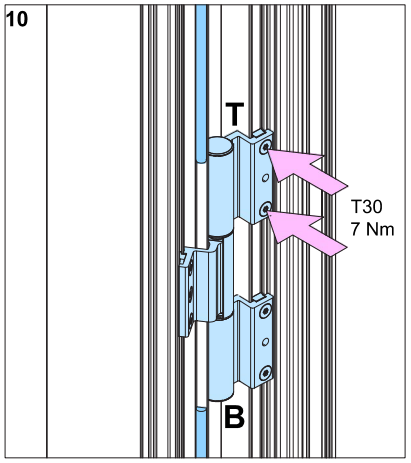






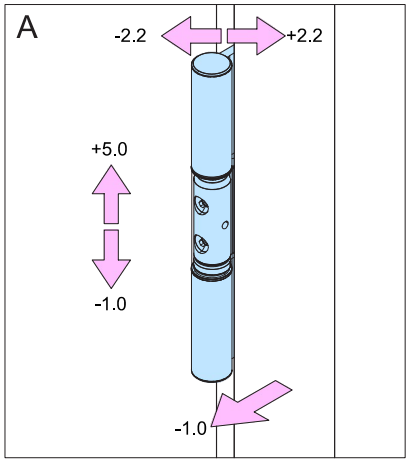


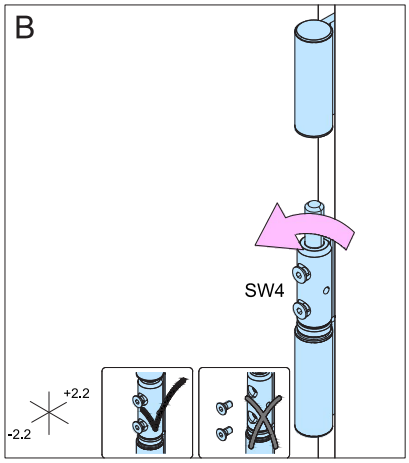


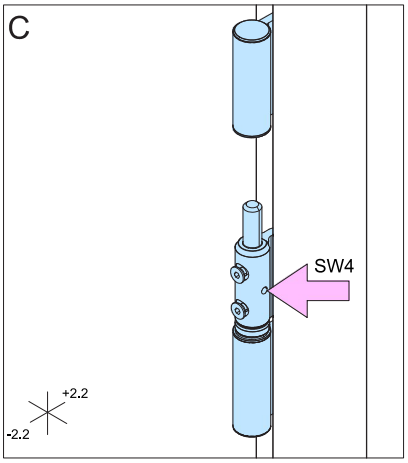


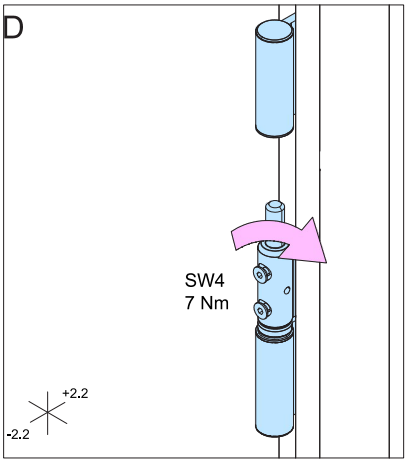
Réglage - Paumelles 3 Lames

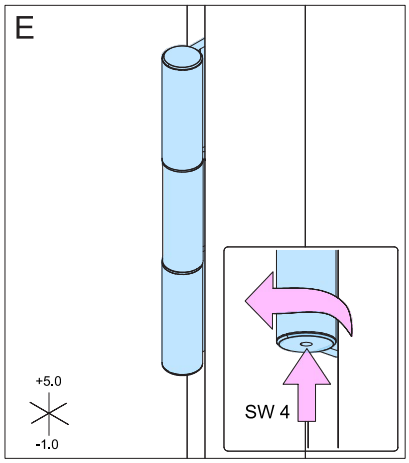
DIG-0003182 Rev. A

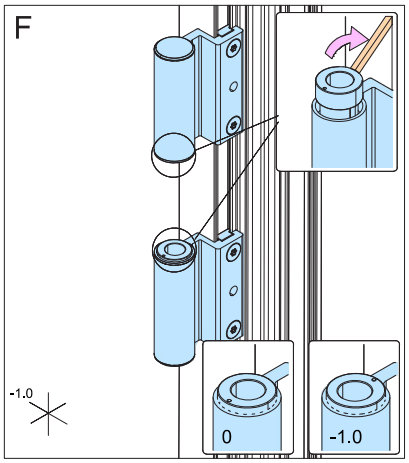








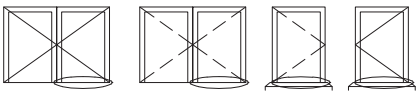




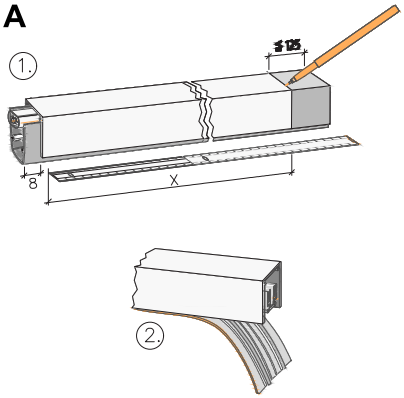
Ajustement du seuil automatique - Vantail semi-fixe

A. Préparation
B. Déterminer et marquer les dimensions
C. Peut être raccourci de 125 mm maxi. côté serrure
D. Retirez délicatement la lèvre en silicone de la la zone de raccourcissement.
5. Méthode de découpe
6. Raccourcissez le joint en le coupant à 90° à la dimension requise
• Ebavurer
• Retirer tout résidu lié à la découpe
7. Installer la lèvre silicone
• Coupez la lèvre en silicone avec une surlongueur de 10 mm (côté serrure) ou 8 mm (côté paumelle).
• Faire glisser la lèvre silicone dans la gorge appropriée
8. Réglage de la course
9. Réglage fin en tournant le bouton de déclenchement avec une clé Allen de 3 mm.
• **+** course longue, jeu important du joint
• - course courte, jeu réduit du joint
• **Observation !**
• Ajustez la course jusqu'à ce que la lèvre en silicone fasse bien étanchéité avec le sol lorsque la porte est fermée. Éviter une forte pression de contact

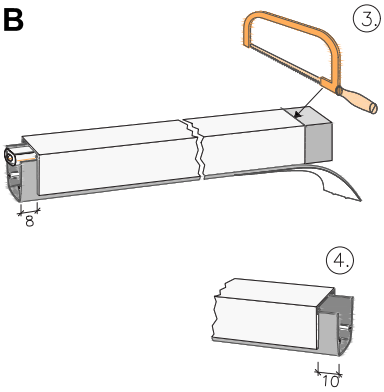
DIG-0003308 Rev. A



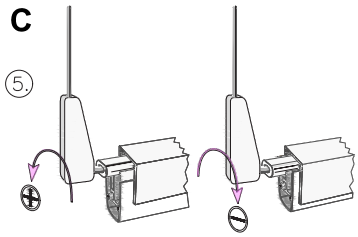
A



B



C

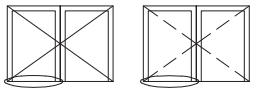


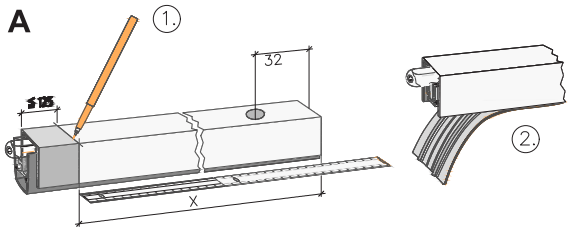
Représenté en SOLEAL Next 75

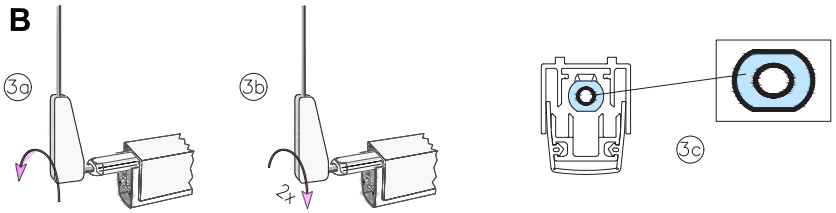
Ajustement du seuil automatique - Vantail semi-fixe

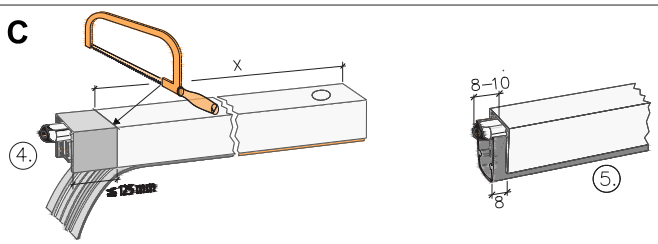
A. Préparation
B. Déterminer et marquer les dimensions
C. Peut être raccourci de 125 mm maxi. côté paumelles
D. Retirez délicatement la lèvre en silicone de la la zone de raccourcissement.
5. Fixation de la tige filetée par le bouton de déverrouillage
6. Percez complètement à l'aide d'une clé Allen de 3 mm (3a) et après avoir tourné de deux tours le bouton de déverrouillage (3b) sur la tige filetée. Le bouton de déverrouillage doit être plat (3c)
7. Méthode de raccourcissement
8. Raccourcir le joint à la dimension requise par une découpe à 90°
- Ebavurer et retirer tout résidu lié à la découpe
9. Installer la léèvre silicone et le bouton de déblocage
- Couper la lèvre en silicone avec une surlongueur de 8 mm côté paumelle
- Faire glisser la lèvre silicone dans la gorge appropriée
- Dévisser le bouton de déverrouillage de 8-10 mm.
10. Réglage de la course
11. Réglage fin en tournant le bouton de déclenchement avec une clé Allen de 3 mm
- **+** course longue, jeu important du joint
- **-** course courte, jeu réduit du joint
- **Observation !**
- Ajustez la course pour que la lèvre fasse bien étanchéité avec le sol quand la porte est fermée; Evitez une forte pression.

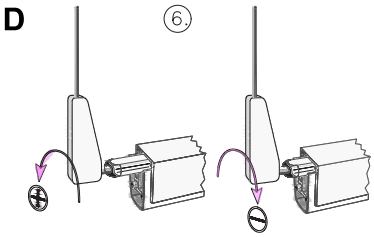
DIG-0003309 Rev. A











Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

Pre-assemblage du moteur - Moteur à chaine

Contactez votre support technique local afin de devenir installateur certifié et de bénéficier de la garantie.

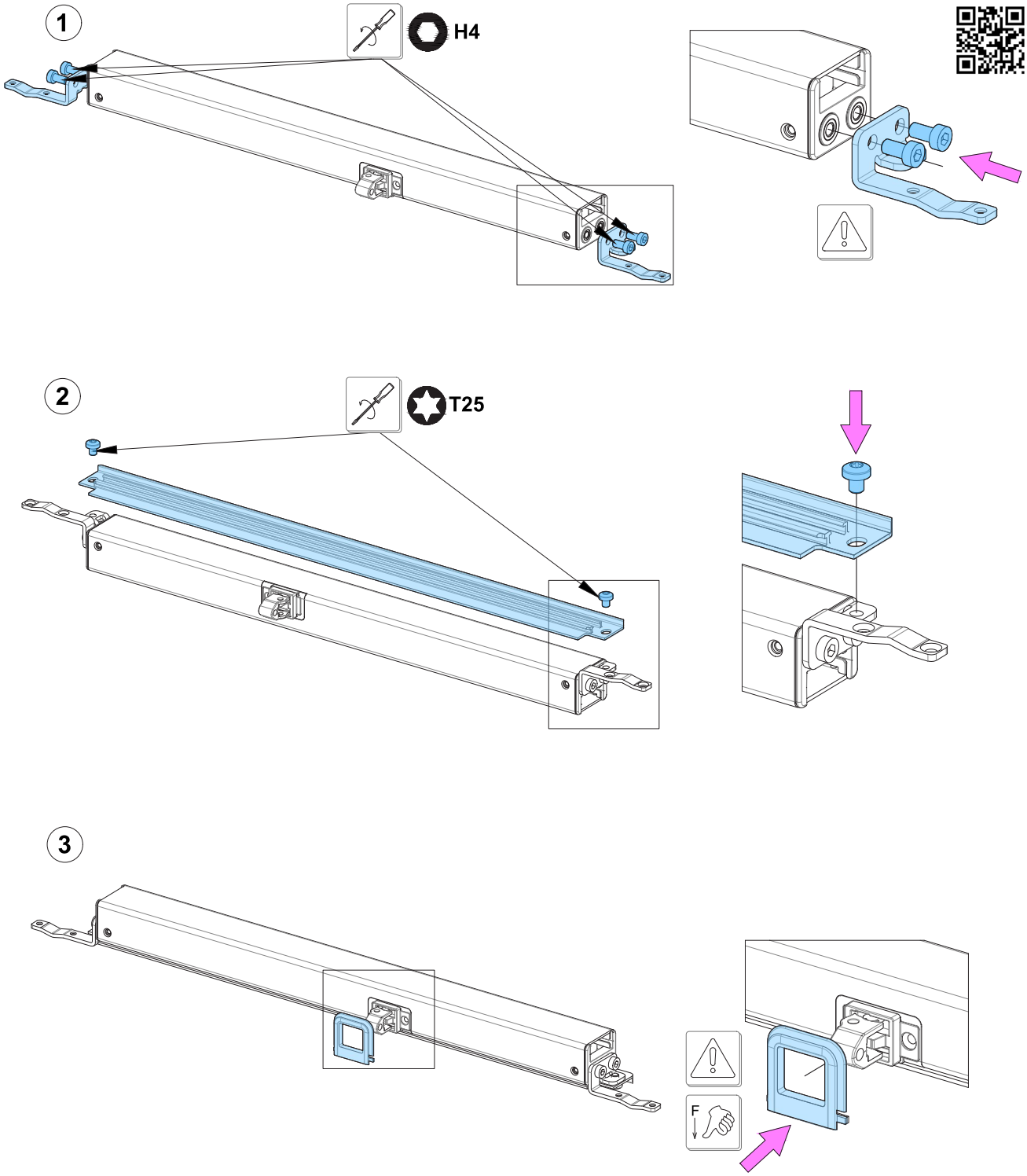
1 - Visser les supports de fixation de chaque coté du moteur à l'aide des 4 vis M5x10mm.

2 - Assembler le capot à l'aide des 2 vis M5x6mm de chaque coté du moteur.

3 - Mettre en place le bouchon de sortie de chaine.

Attention au sens de montage des pièces.

DIG-0003077 Rev. A

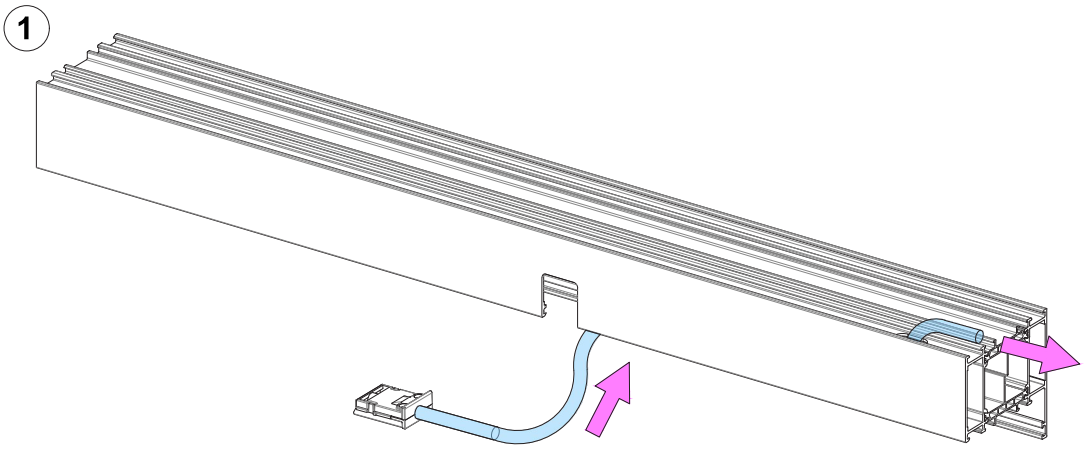


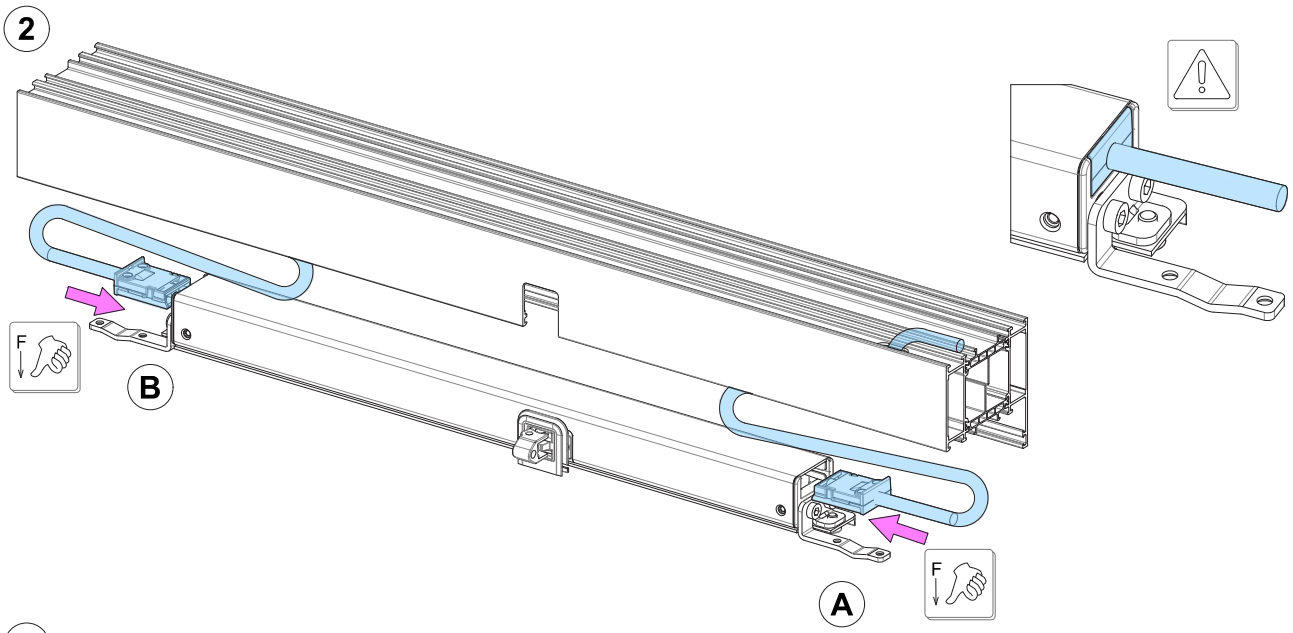
Motorisation sur dormant - Moteur à chaine

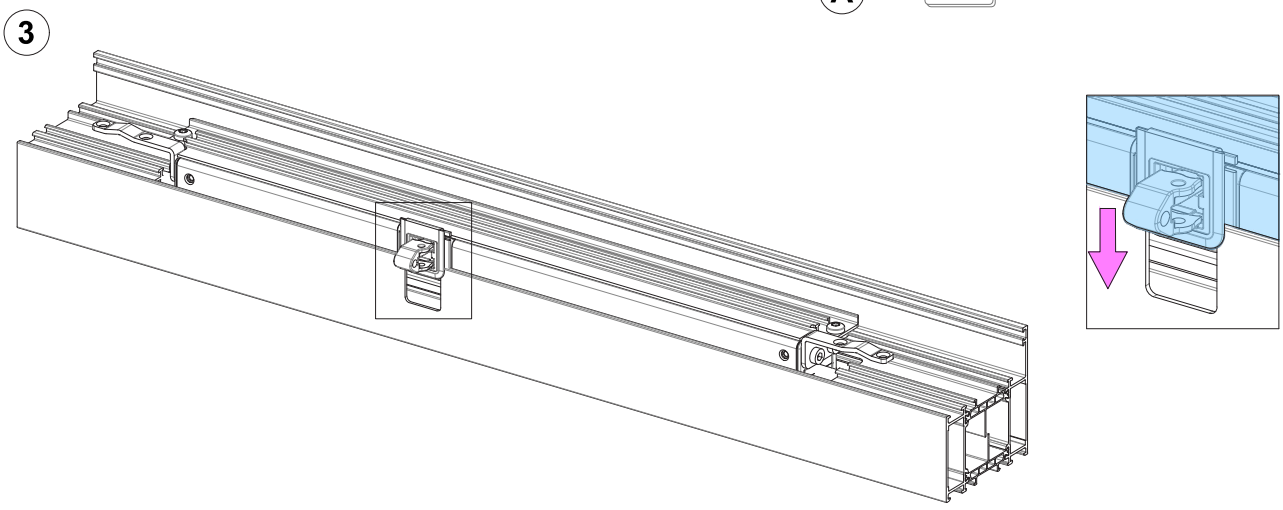
1 - Via les usniges, passer les cables dans le dormant à travers la rupture thermique.
2 - Connecter les fiches électrique

A - Connecter la prise maître est obligatoire.
B - Connecter la prise esclave est optionelle.
3 - Placer le moteur à chaîne dans l'usinage de la traverse de dormant.

DIG-0003078 Rev. A



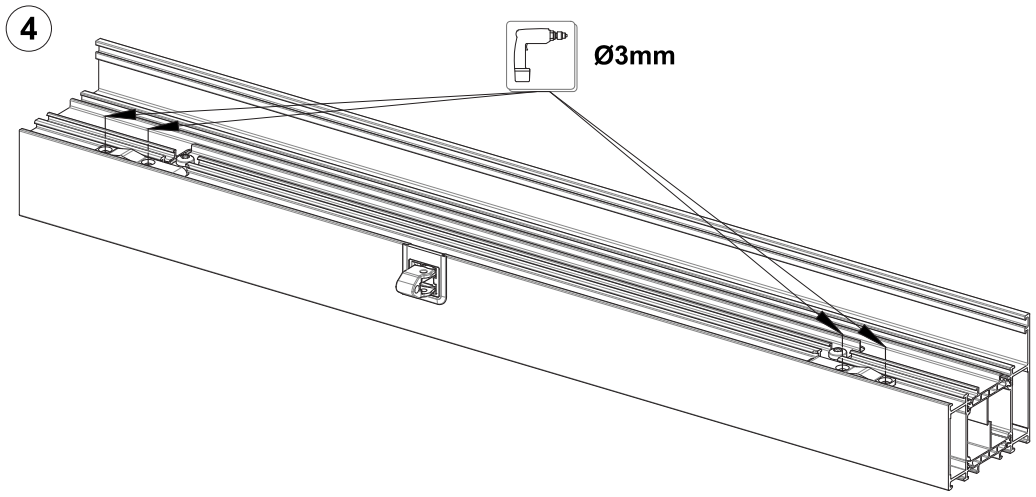


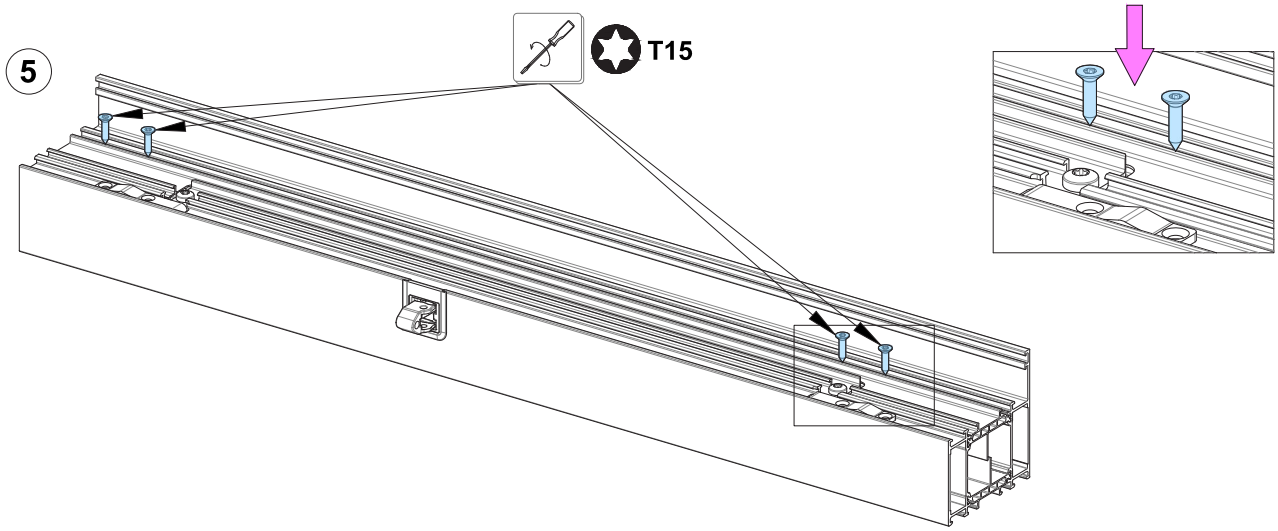


Représenté en SOLEAL Next 75

Motorisation sur ouvrant - Moteur à chaine

4 - Pré-percer les 4 trous de fixation du moteur après l'avoir mis en position dans l'usinage du dormant.
5 - Visser le moteur équipé sur le dormant.





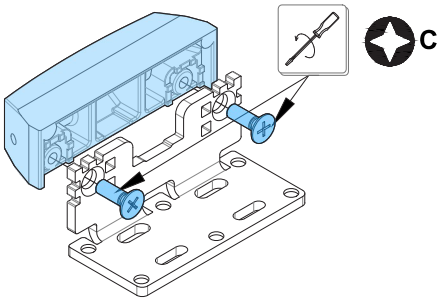
Représenté en SOLEAL Next 75

Motorisation ouvrant sur dormant - Moteur à chaine

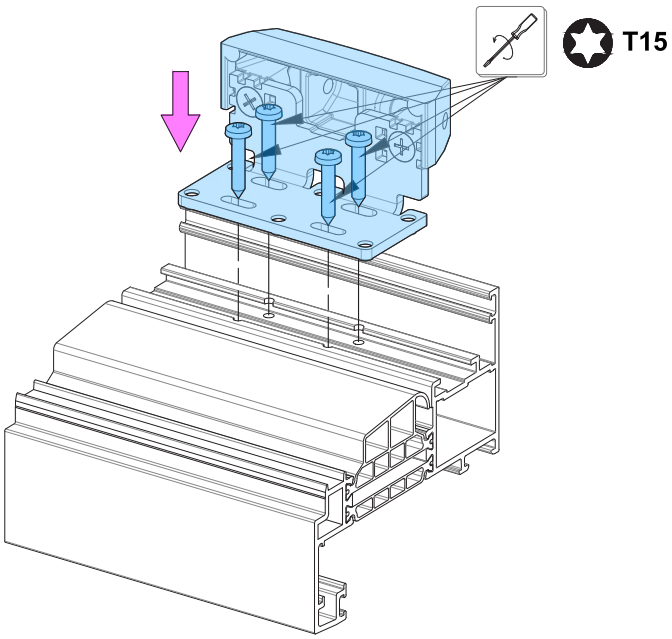
1 - Visser la pièce de sortie de chaine sur le support de fixation.
2 - Visser l'ensemble sur la traverse d'ouvrant.

DIG-0003079 Rev. A

1



2



Représenté en SOLEAL Next 75

Vue d'ensemble

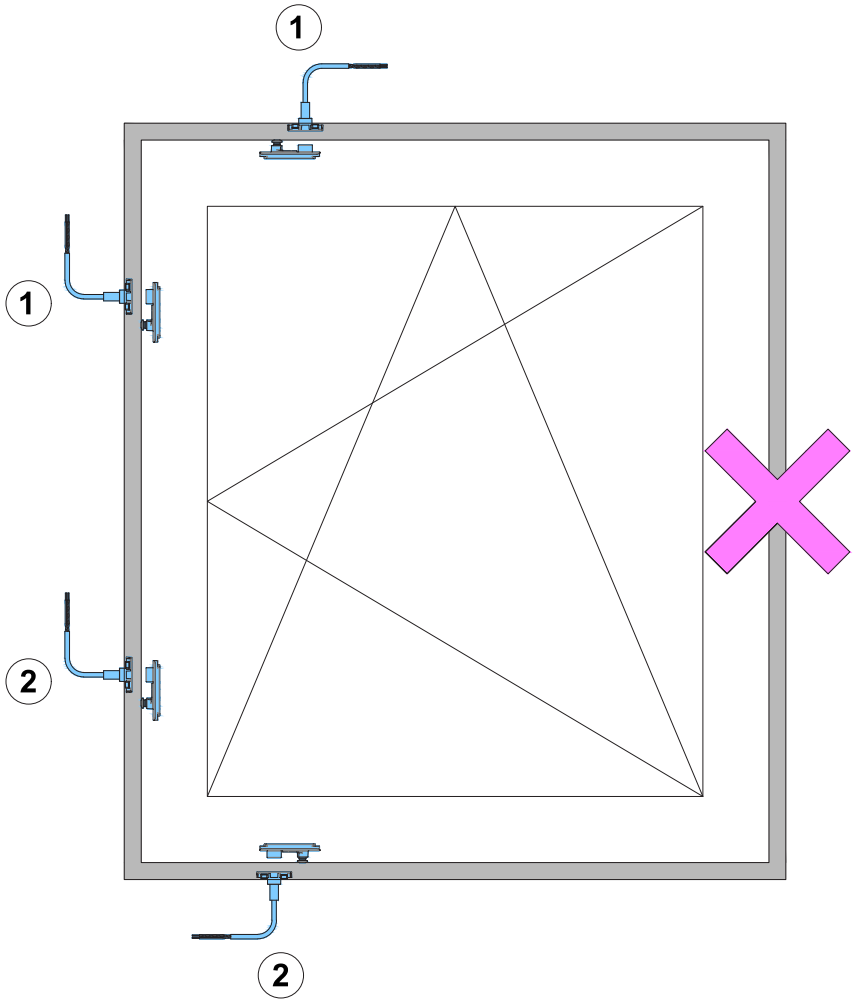
Position de montage

Le montage des capteurs magnétiques côté paumelles n'est pas permis! Il est recommandé d'installer les capteurs le plus loin possible du côté paumelles. Prévoir une boucle de câble d'alimentation afin de garder une surlongueur. L'alimentation devra être posée cachée conformément à la norme VdS 2311. De plus, il est conseillé de cheminer les câbles via des gaines électriques jusqu'à la prochaine boîte de dérivation accessible.

1. Position de montage conseillée
2. Position alternative de montage

Type de contact	6m câble	10m câble
VdS - Classe B	TFZ64007	TFZ64004
VdS - Classe C	TFZ64008	TFZ64005
MTS (A/C, chauffage)	TFZ64009	TFZ64006

DIG-0003417 Rev. A



CONTACT MAGNÉTIQUE

Consignes de sécurité

Sécurité de fonctionnement des quincailleries

Afin d'assurer une sécurité de fonctionnement continue de la quincaillerie, veuillez vous conformer aux points suivants:

- Montage professionnel des composants selon ces instructions de montage.
- Montage professionnel des châssis lors de l'installation de la fenêtre.
- Respect des instructions d'entretien et de manoeuvre.
- Le système de surveillance de fenêtre doit être constitué uniquement de composants originaux TECHNAL®.

L'utilisation de pièces étrangères au système exclu toute responsabilité.

Responsabilité produit – Exclusion

- TECHNAL® ne peut être tenu responsable d'un mauvais fonctionnement ou de la détérioration de la quincaillerie ainsi que des fenêtres et portes-fenêtres qui en sont équipées s'ils sont imputables à une insuffisance du descriptif, à la non-observation des instructions de montage ou des abaques d'utilisation et en cas d'exposition à un encrasement important. La garantie couvre uniquement les composants d'origine TECHNAL®.

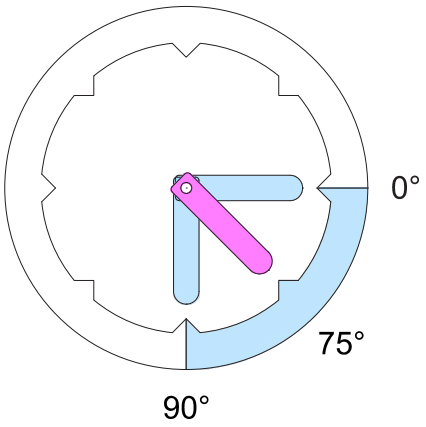
Instructions de montage

- Ne pas soumettre le capteur et l'aimant à des solllicitations mécaniques. Cela pourrait entraîner une détérioration des valeurs de réponse pouvant aller jusqu'à la panne de fonctionnement.
- Si les aimants sont soumis à de fortes secousses ou à des températures élevées ou s'ils sont utilisés à proximité de matériaux ferro-magnétiques (. ex. acier ou autres aimants), leurs valeurs de réponse se détériores. Veillez à ne pas monter d'autres matériaux ferromagnétiques en dehors des composants TECHNAL® prévus.
- Les sensibilités de réponse des aimants et du capteur magnétique sont adaptés aux dimensions d'installation décrites dans les pages suivantes. Toute déviation peut entaîner une perte de fonctionnement.
- Veuillez prendre en compte la course des composants de quincaillerie lors du montage et du positionnement du capteur magnétique.

Vérification du fonctionnement électrique fenêtre fermée

- Lors de la fermeture de la fenêtre, l'interrupteur du capteur magnétique doit se fermer au plus tard quand la poignée arrive en position 75°. Un testeur de continuité du commerce peut être utilisé pour vérifier le fonctionnement du détecteur.

DIG-0003420 Rev. A



65 75

CONTACT MAGNÉTIQUE

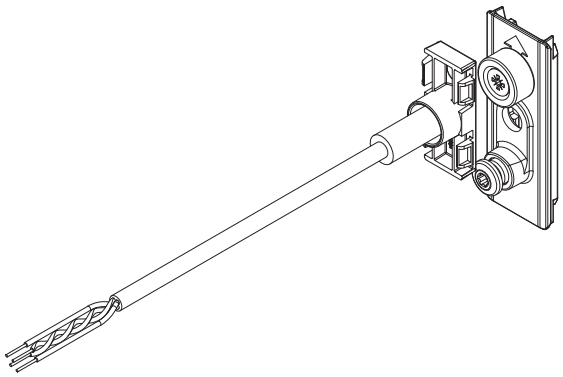
Consignes de sécurité

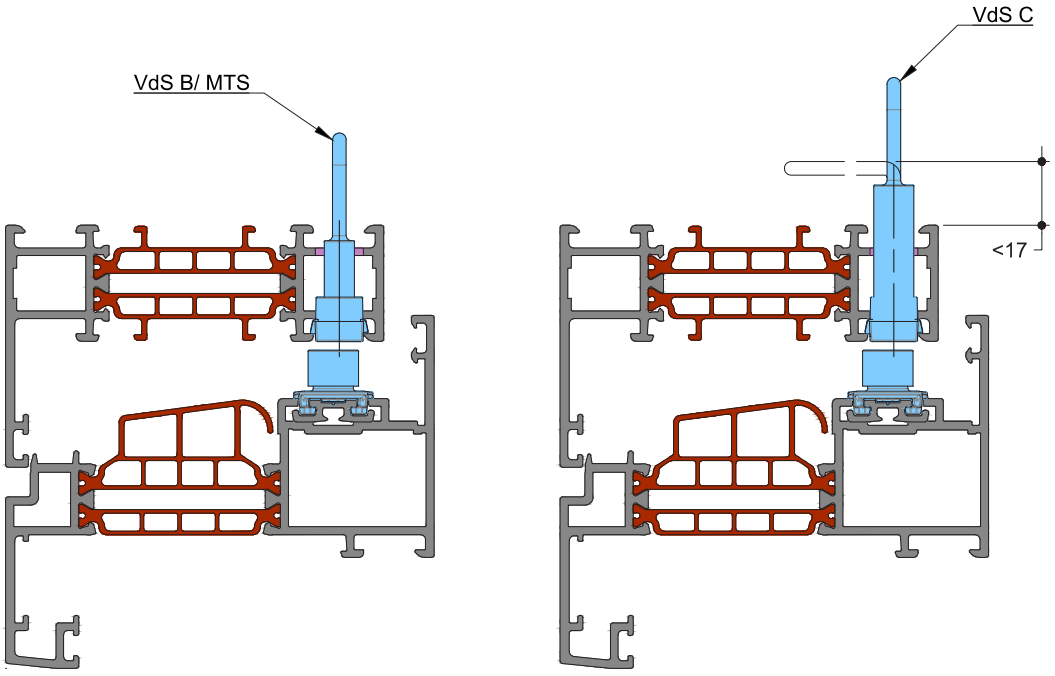
Attention au cheminement du câble

- Un pincement ou une blessure du câble entraîne le disfonctionnement de l'unité complète. Le câble doit être protégé pendant le transport et par la suite sur le chantier contre tout dommage résultant de travaux d'autres corps d'état à proximité de la fenêtre.
- Afin de faciliter un ajustement ou un remplacement d'un capteur défectueux, placer le câble de façon à pouvoir encore démonter à postiori le capteur. De plus, il est recommandé de cheminer les câbles dans des conduits jusqu'à prochain boîtier de raccordement.
- Vérifier la fonction du capteur magnétique avec le testeur de continuité.
- Collage supplémentaire du capteur magnétique avec de la colle cyanoacrylate dans la pièce de montage.
- Un passe-câble peut être inséré dans la paroi extérieure du dormant pour protéger le câble (pièce non inclue dans le kit).

Lors du montage des capteurs magnétiques VdS classe C sur des profilés avec une hauteur inférieure à 40mm, ceux-ci dépassent jusqu'à 17 mm à l'arrière. Dans ces cas, veiller à ce que le raccord au gros-oeuvre offre suffisament de place!

DIG-0003421 Rev. A





Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

CONTACT MAGNÉTIQUE

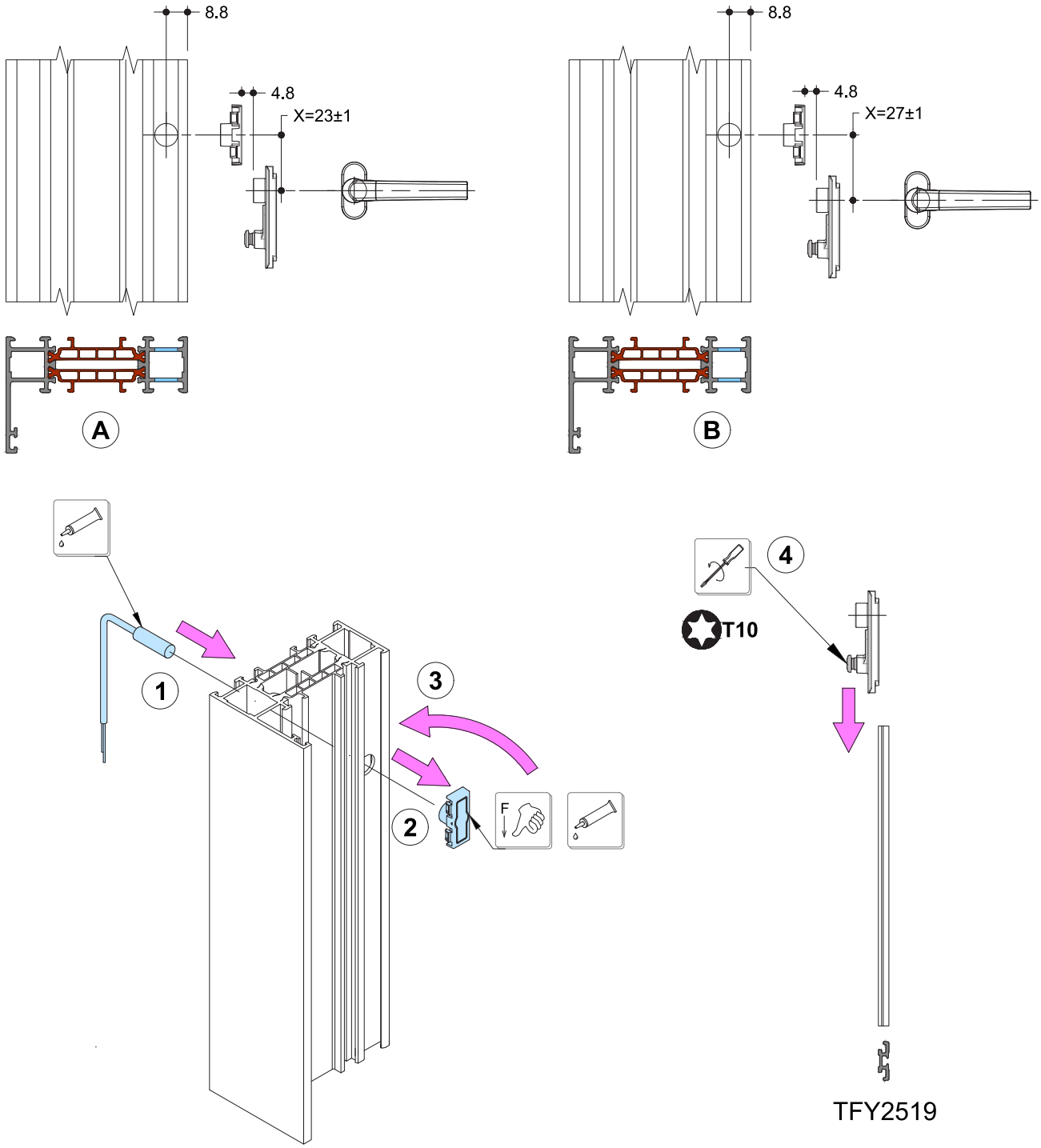
Usinage et assemblage

Position de l'aimant (fenêtre fermée et verrouillée) :

- A : VdS classe B and MTS
- B : VdS classe C

1. Faire passer le capteur à travers le dormant
2. Clipser le capteur dans la pièce plastique (utiliser si besoin une colle cyanoacrylate)
3. Clipser l'ensemble dans le dormant (utiliser si besoin une colle cyanoacrylate)
4. Fixer l'aimant suivant le schéma ci-dessus

DIG-0003419 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

CONTACT MAGNÉTIQUE

Données électriques et schémas de câblage - VdS-C TFZ64008 & TFZ64005

Application:

Montage CM, combine surveillance d'ouverture et verrouillage, VdS - classe C.

Certfication:

G 103003, VdS - C, surveillance d'ouverture et verrouillage.

A = Distance de proximité / de détection

B = Distance d'éloignement / de déconnexion

C = Zone interdite / Zone de sabotage

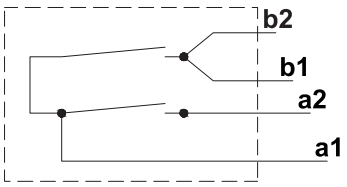
X = Distance de commutation en X(mm)

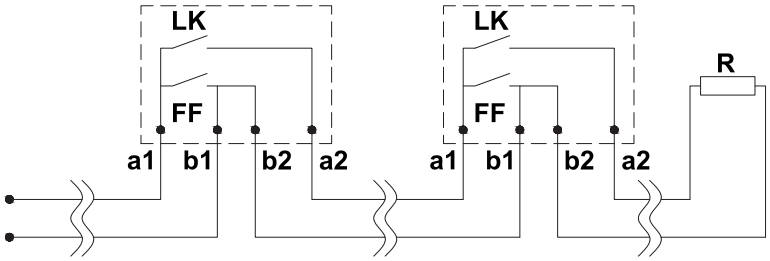
Y = Distance de commutation en Y(mm)

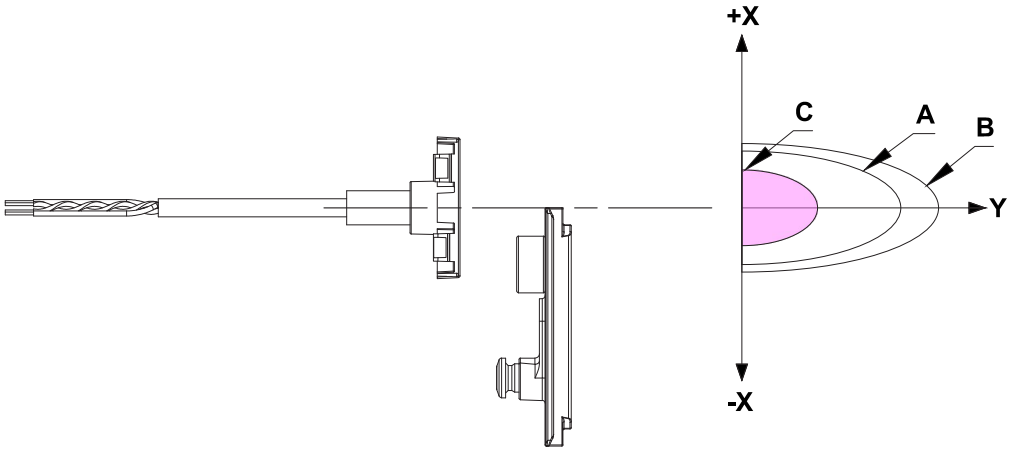
Données techniques:

Type de contact	A / Verrouillage
Tension	Umax = 100 V DC
Courant de commutation	Imax = 0.5 A
Capacité de charge des contacts	Pmax = 10 W (=UxI)
Classe de protection	IP67 (DIN40050)
Classe environnementale	III (VdS 2110)
Couleur du boitier	Blanc
Câble	6m / 10m, LIYY 4x0.14mm² Blanc
Dimensions contact magnétique	Ø8x30mm

DIG-0003433 Rev. A







	X(mm)	Y(mm)
A	15± 3	21± 3
B	17± 3	26± 3
C	10± 3	10± 3

CONTACT MAGNÉTIQUE

Données électriques et schémas de câblage - VdS-B TFZ64004 & TFZ64007

Application

Montage CM, combine surveillance d'ouverture et verrouillage, VdS - classe B.

Certfication

G 1985532, VdS - B, surveillance d'ouverture et verrouillage.

A = Distance de proximité / de détection

B = Distance d'éloignement / de déconnexion

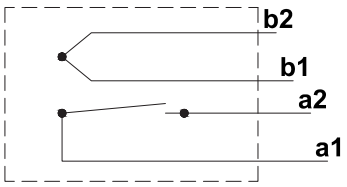
X = Distance de commutation en X(mm)

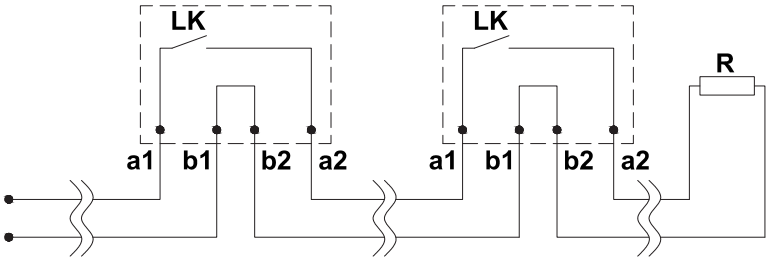
Y = Distance de commutation en Y(mm)

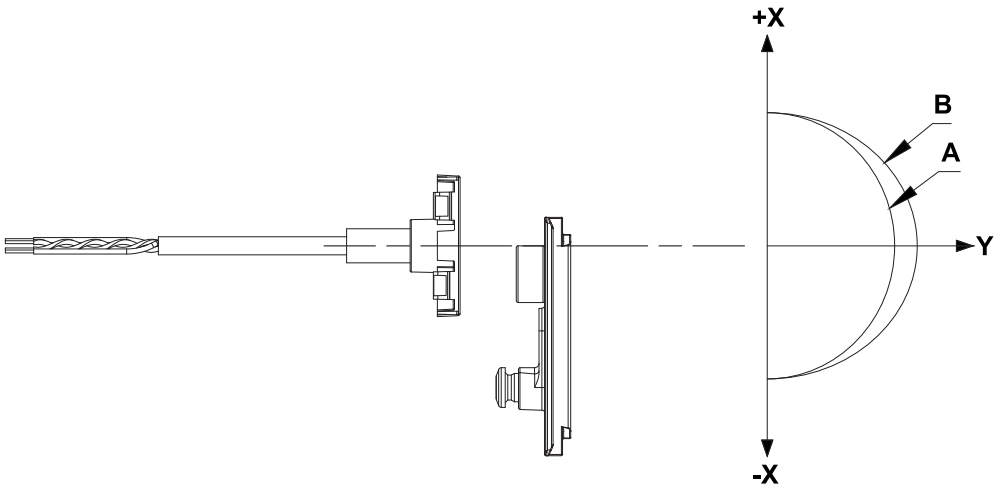
Données techniques

Type de contact	A / Verrouillage
Tension	Umax = 100 V DC
Courant de commutation	Imax = 0.5 A
Capacité de charge des contacts	Pmax = 10 W (=UxI)
Classe de protection	IP67 (DIN40050)
Classe environnementale	III (VdS 2110)
Couleur du boitier	Blanc
Câble	6m / 10m, LIYY 4x0.14mm² Blanc
Dimensions contact magnétique	Ø6x19mm

DIG-0003432 Rev. A







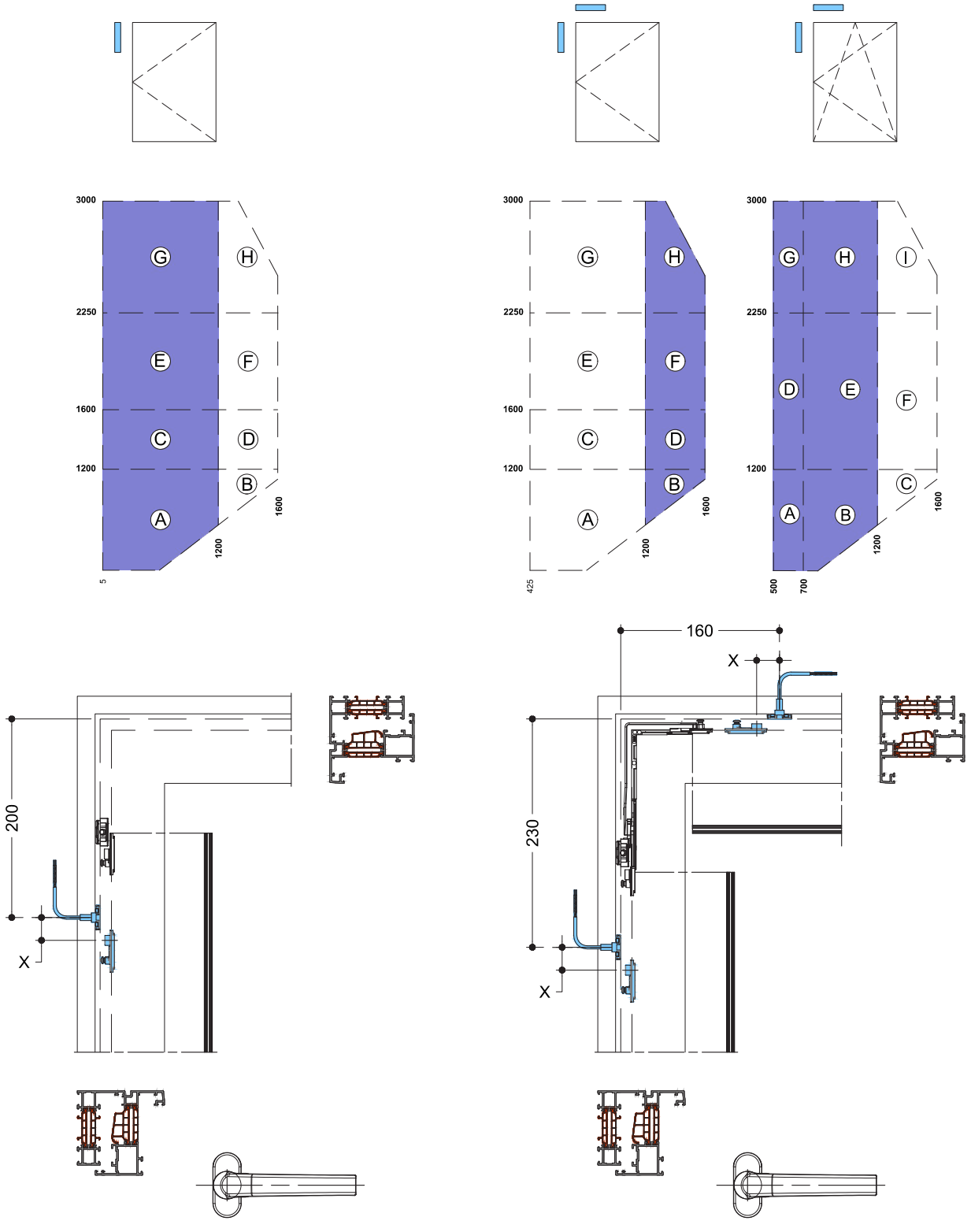
	X(mm)	Y(mm)
A	15± 3	15± 3
B	17± 3	17± 3

65 75

Montage

Lors d'un positionnement différent, veiller à éviter des collisions avec d'autres composants.
X : Dimension définie dans les prochaines pages

DIG-0003434 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

CONTACT MAGNÉTIQUE

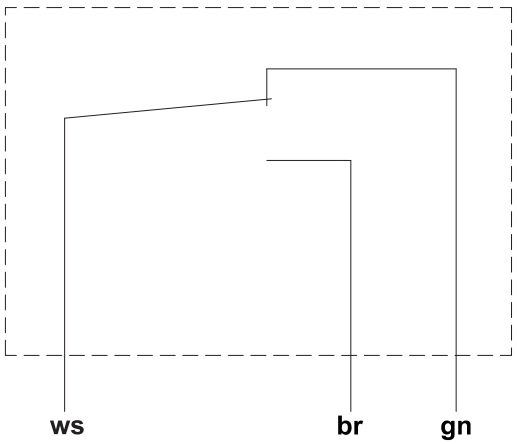
Données électriques et schémas de câblage - MTS TFZ64009 & TFZ64006

Application:
Montage CM

Données techniques:

Type de contact	C / Inverseur
Tension	Umax = 30 V DC
Courant de commutation	Imax = 0.2 A
Capacité de charge des contacts	Pmax = 3 W (=UxI)
Classe de protection	IP67 (DIN40050)
Classe environnementale	III (VdS 2110)
Couleur du boitier	Blanc
Câble	6m / 10m, LIYY 3x0.14mm² Blanc
Dimensions contact magnétique	Ø6x19mm

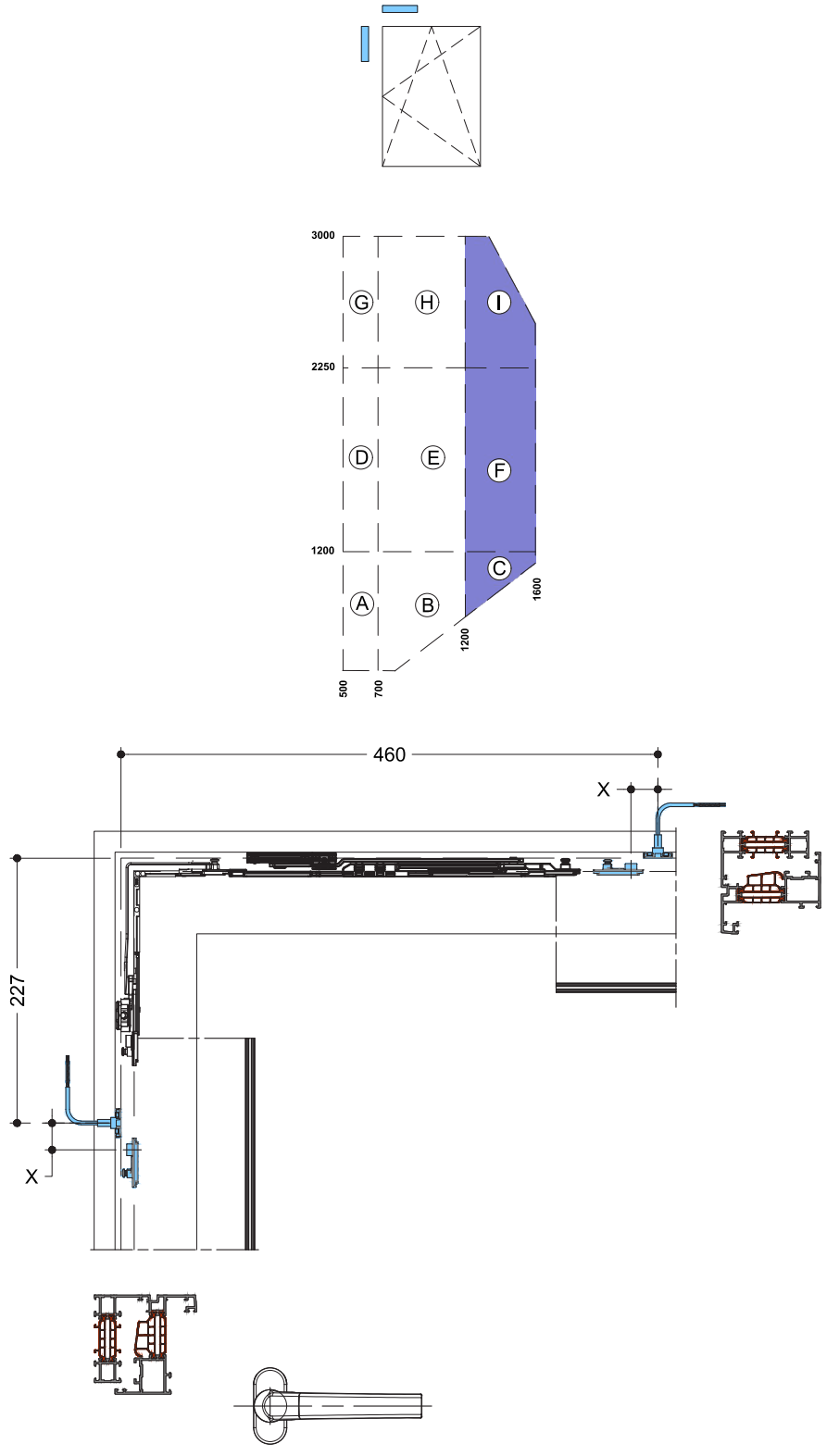
DIG-0003435 Rev. A



Montage

Lors d'un positionnement différent, veiller à éviter des collisions avec d'autres composants.
X : Dimension définie dans les prochaines pages

DIG-0003436 Rev. A



Représenté en SOLEAL Next 75

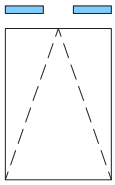
65 75

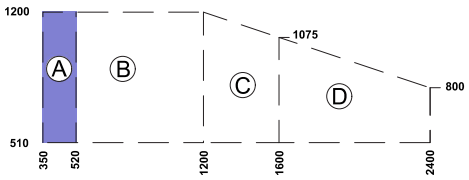
CONTACT MAGNÉTIQUE

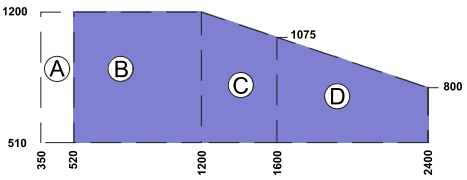
Montage

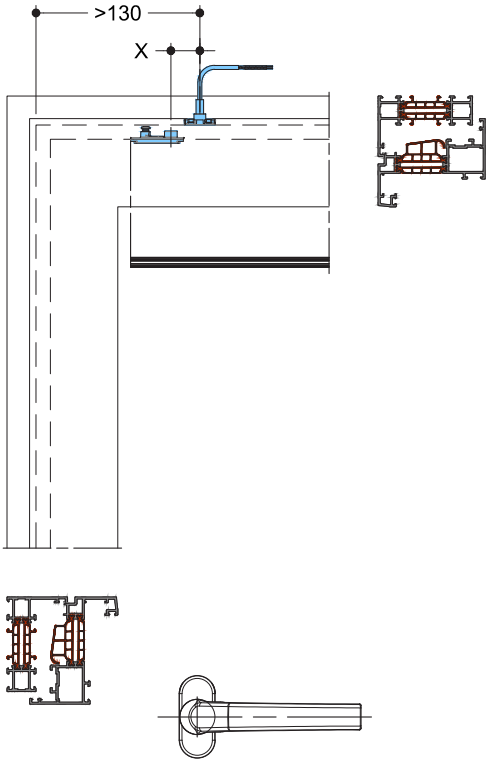
Lors d'un positionnement différent, veiller à éviter des collisions avec d'autres composants.
X : Dimension définie dans les prochaines pages

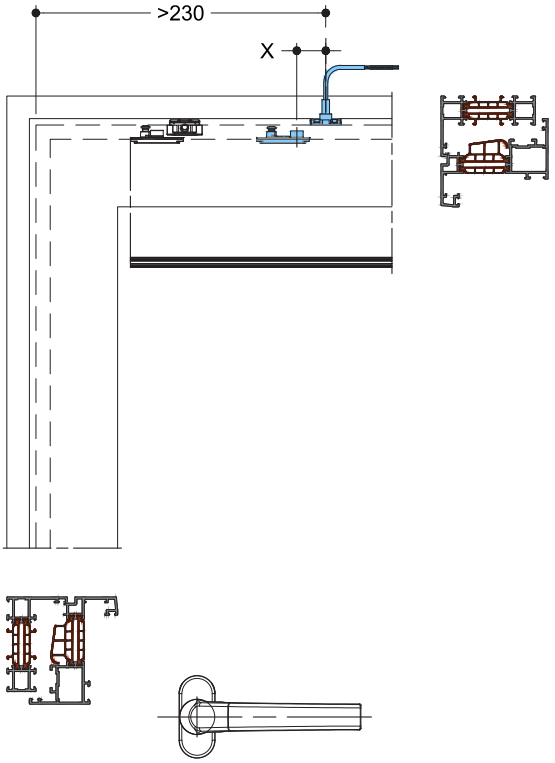
DIG-0003438 Rev. A











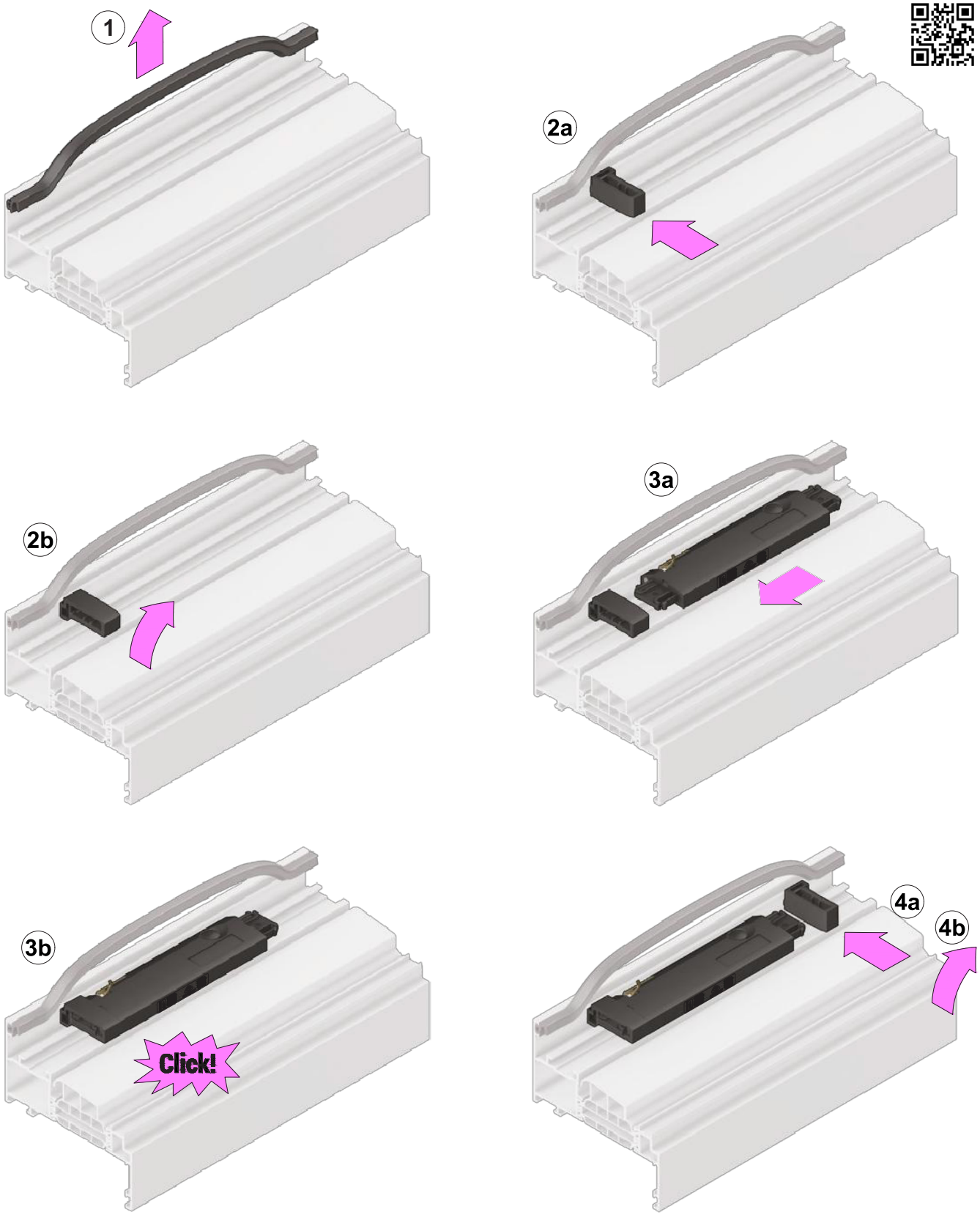
Représenté en SOLEAL Next 75

Cette page est volontairement vierge

Montage

1. Déclipser le joint d'étanchéité de l'ouvrant
2a - 2b. Installez la 1ère pièce de fixation par rotation d'un quart de tour
3a- 3b. Clipsez le capteur sur la 1ère partie de fixation / côté ressort dans un premier temps
4a - 4b. Installez la deuxième pièce de fixation en la tournant d'un quart de tour

DIG-0004730 Rev. A



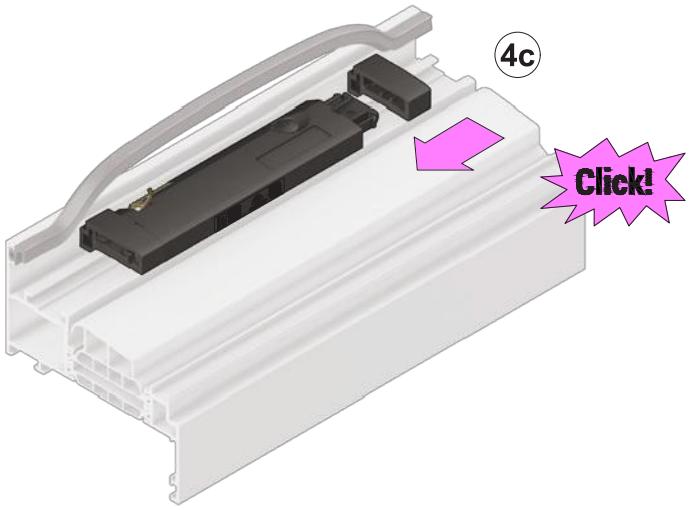
Représenté en SOLEAL Next 75

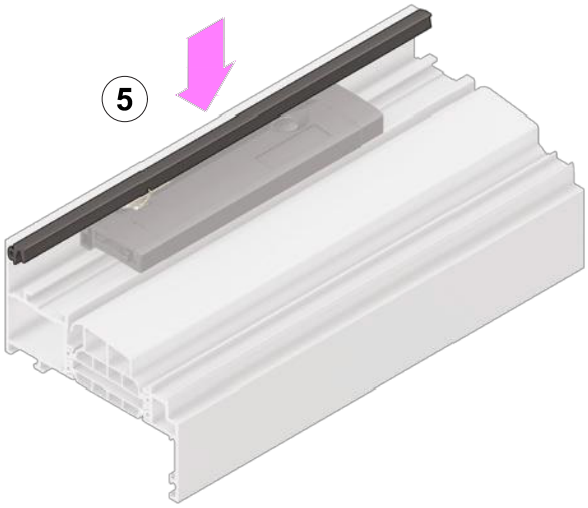
65 75

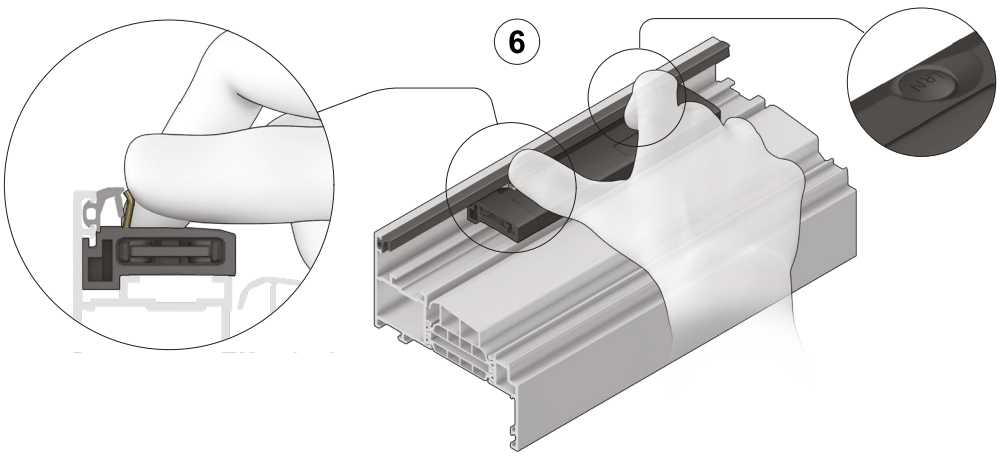
Montage

4c. Clipsez la pièce de fixation sur le capteur
5. Reclipser le joint dans sa rainure
6. Sur l'application de la box domotique / le logiciel de gestion de la GTB, suivez la procédure d'ajout d'un nouveau produit Enocean, puis maintenez appuyé le bouton LRN en actionnant le ressort.

DIG-0004731 Rev. A







Représenté en SOLEAL Next 75

Cette page est volontairement vierge

Installation

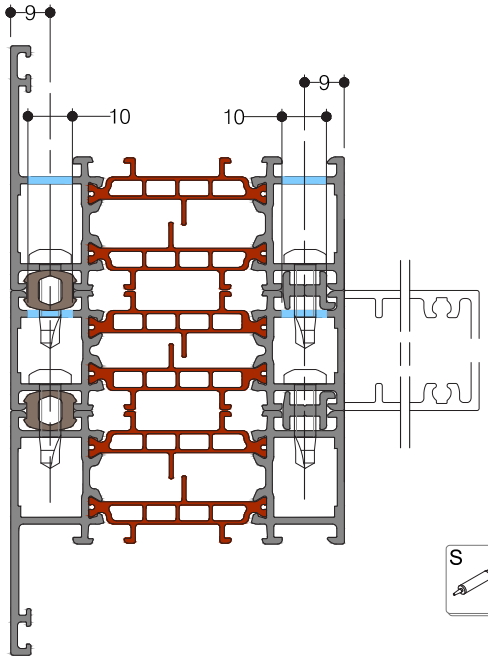
ASSEMBLAGE

Profilés de liaison 65-75 - Usinage pour coupling profiles

DIG-0002914 Rev. A

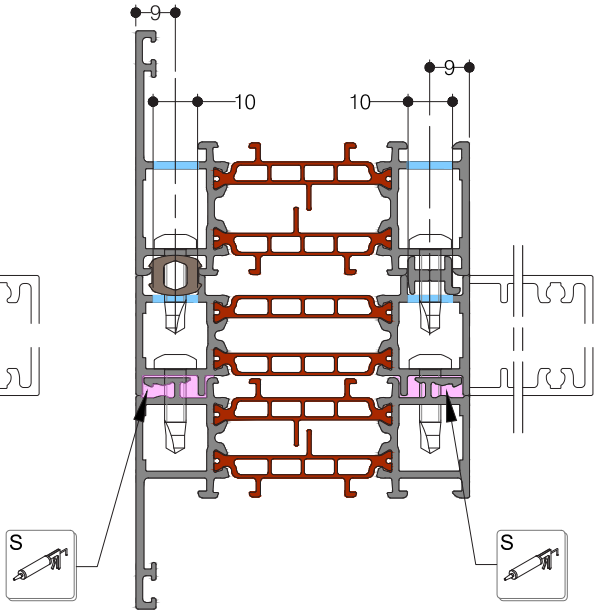
65 TFZ16542 , TFZ16601

75 TFZ17542 , TFZ17601

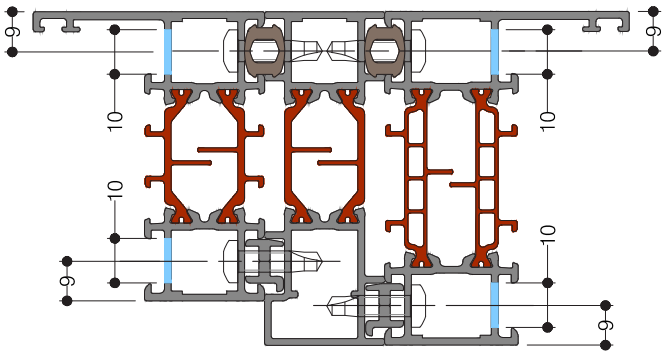


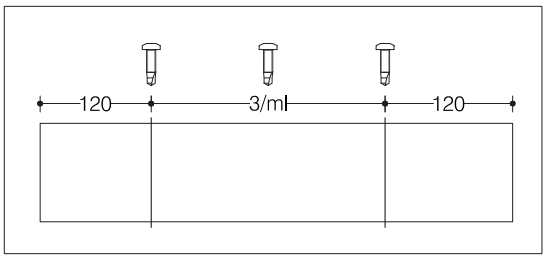
65 TCZ16638 , TCZ16602 , TCZ16638

75 TCZ17638 , TFZ17702 , TCZ17638

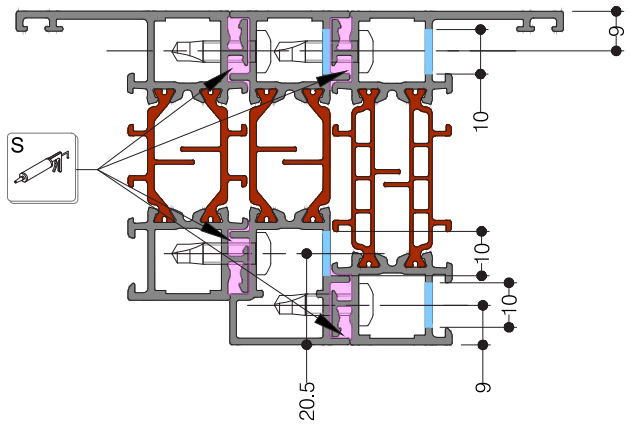


65 75 TCZ16639





65 75 TCZ16639



	TVE177	3/ml
	TCZ50035	H
	TCZ20007	H

Représenté en SOLEAL Next 75

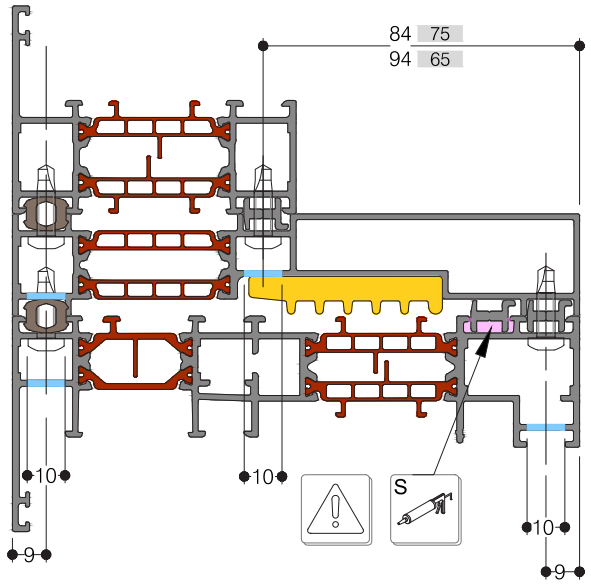
65 75

Profilés de liaison - Usinage pour coulissant 75/150

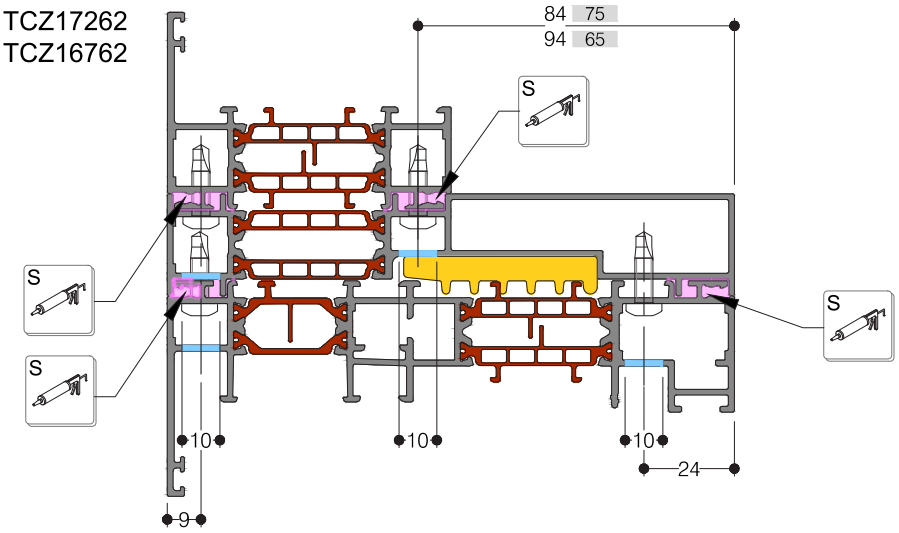
silicone ponctuel, uniquement pour maintien avant l'assemblage

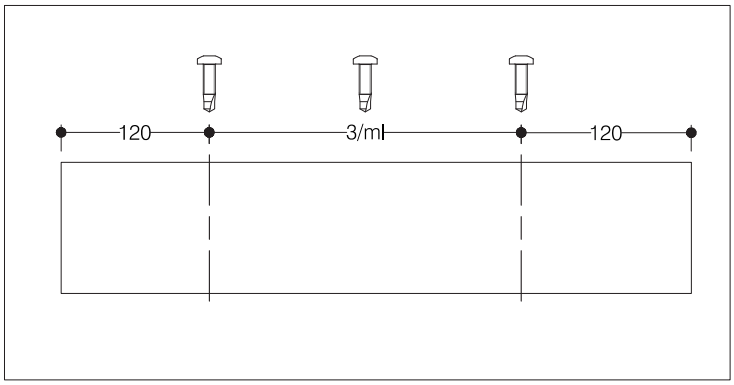
DIG-0002915 Rev. A

75 TCZ17262
65 TCZ16762



75 TCZ17262
65 TCZ16762





	TVE177	3/ml
	TCZ50035	H
	TCZ20007	H

Représenté en SOLEAL Next 75

65 75

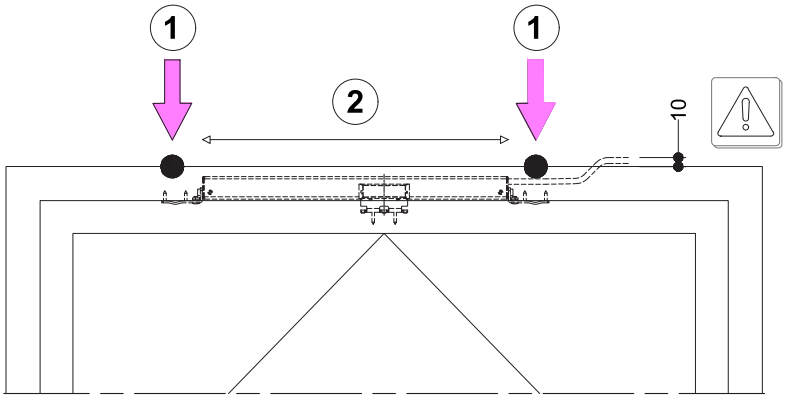
Fixation pour fenêtre motorisée - Fixation pour fenêtre motorisée

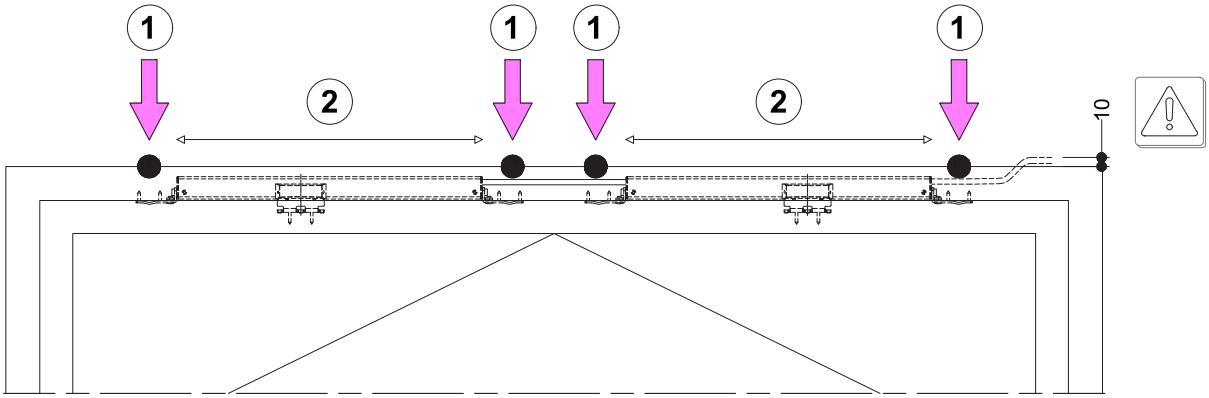
1. En plus du cas de pose standard, ajouter 1 points de fixation en face de chaque patte de fixation des moteurs à chaine afin de fixer la fenêtre au batiment.
2. Il est possible d'avoir des points de fixation au droit de chaque moteur, cependant, attention à ce qu'elles ne gênent pas la mise en place du moteur.

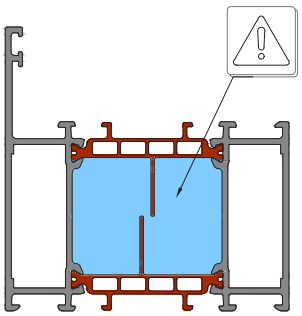
Garder 10mm de jeu en partie haute afin de ne pas déteriorer le cable.

Faire attenion aux câbles electriques présents de la rupture thermique si des perçages doivent-être réalisés après avoir installé les câbles electriques.

DIG-0003306 Rev. A







Représenté en SOLEAL Next 75

Récapitulatif

F

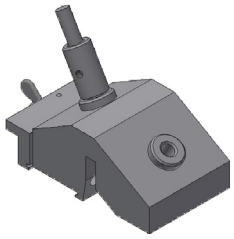
RÉCAPITULATIF DES OUTILS



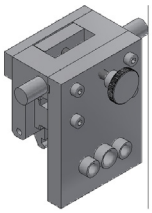
X5960006

Rouleau à joint

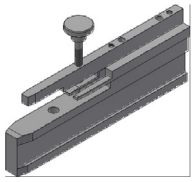
RÉCAPITULATIF DES OUTILS



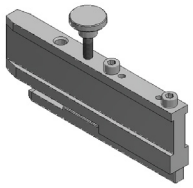
X5010034
Gabarit de perçage pour drainage



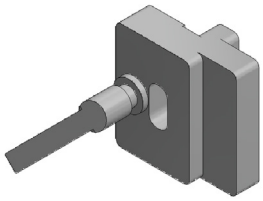
X5010284
Gabarit de perçage pour drainage



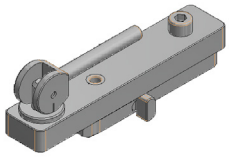
X5010285
Gabarit perçage raccordement d'angle



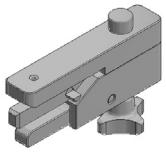
X5010287
Gabarit perçage raccordement d'angle



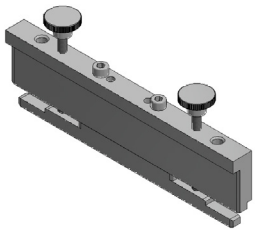
X5010290
Gabarit de perçage fixation rejet d'eau



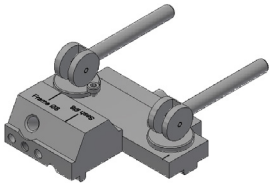
X5010294
Gabarit perçage raccordement d'angle



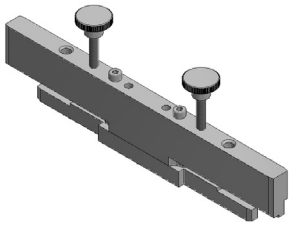
X5010295
Gabarit perçage raccordement d'angle



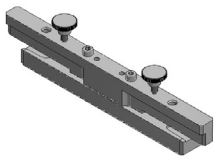
X5010297
Gabarit perçage raccordement d'angle



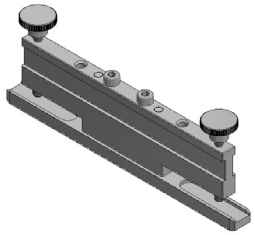
X5010298
Gabarit de perçage pour drainage



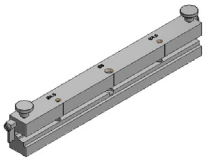
X5010300
Gabarit perçage raccordement d'angle



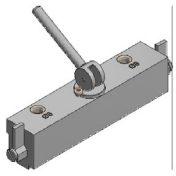
X5010301
Gabarit perçage raccordement d'angle



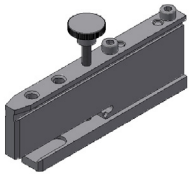
X5010302
Gabarit de perçage raccordement



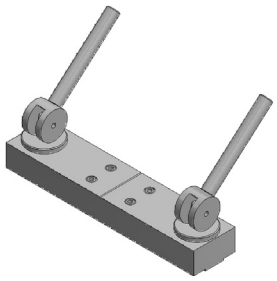
X5010311
Gabarit de perçage pour drainage



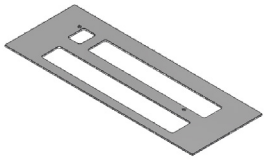
X5010312
Gabarit de perçage pour drainage



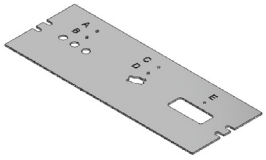
X5010632
Gabarit de perçage raccordement



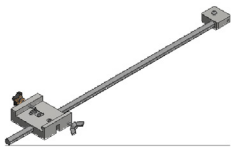
X5110048
Gabarit de perçage motorisation



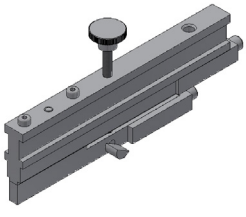
X5110049
Gabarit de fraisage motorisation



X5110050
Plaque à copier pour poignée centré

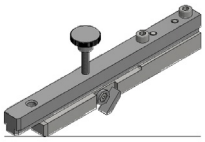


X5110100
Gabarit de perçage pour juliet balcony

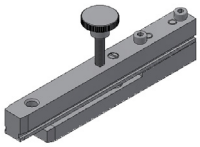


X5910010
Gabarit de perçage angle variable

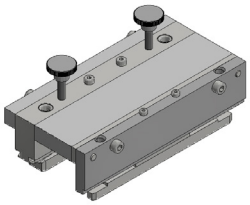
RÉCAPITULATIF DES OUTILS



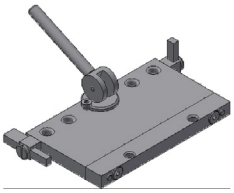
X5910011
Gabarit perçage raccordement bout à bout



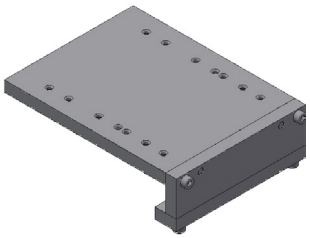
X5910012
Gabarit de perçage pour angle variable



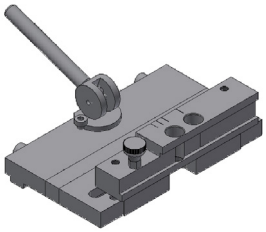
X5910016
Gabarit de perçage pour connexion angle



X5910020
Gabarit perçage raccordement bout à bout

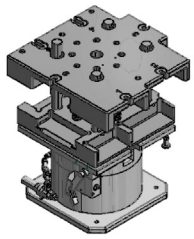


X5910081
Gabarit de perçage profilé de serrage

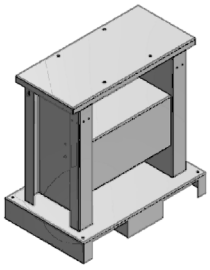


X5910109
Gabarit de perçage drainage avec tube

RÉCAPITULATIF DES OUTILS



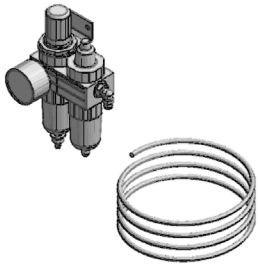
X5040000
Outil porte-cassette multi



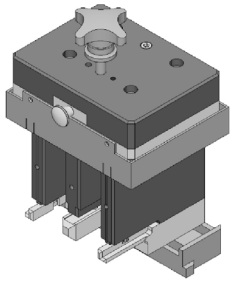
X5040003
Table porte-cassette



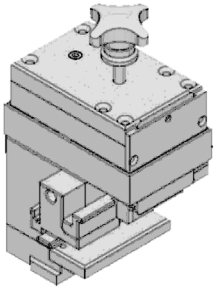
X5040004
Butée de débit outil de poinçonnage



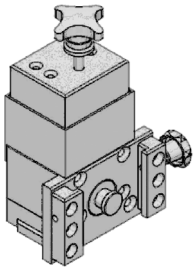
X5040005
Accessoires connexion porte-cassette



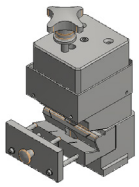
X5040188
Outil interchangeable pour X5040000



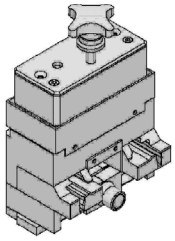
X5040198
Outil interchangeable pour X5040000



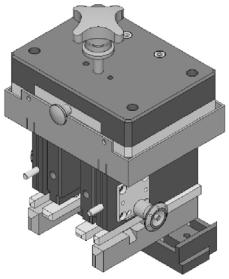
X5040203
Adaptateur pour X5040000 et X5040207



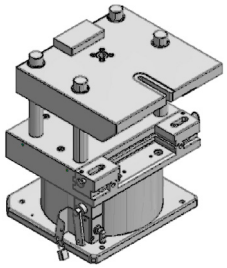
X5040204
Outil interchangeable pour X5040000



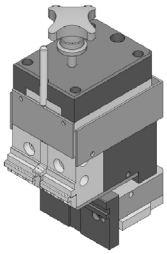
X5040205
Outil interchangeable pour X5040000



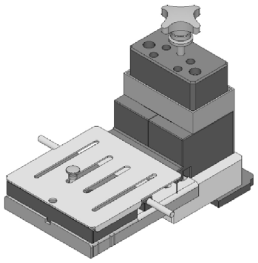
X5040206
Outil interchangeable pour X5040000



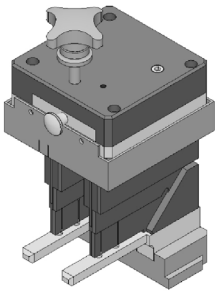
X5040207
Outil porte-cassette



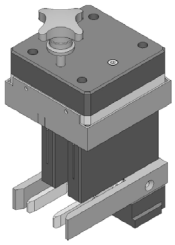
X5040223
Outil interchangeable pour X5040000



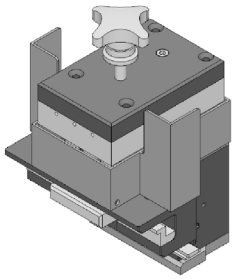
X5040224
Outil interchangeable pour X5040000



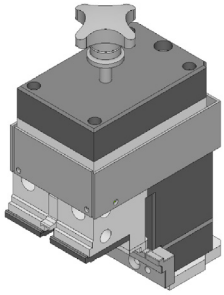
X5040228
Outil interchangeable pour X5040000



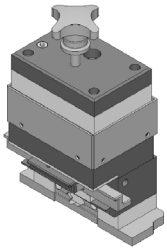
X5040231
Outil interchangeable pour X5040000



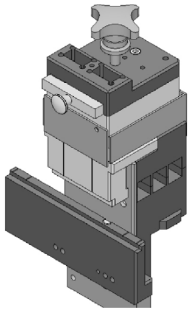
X5040232
Outil interchangeable pour X5040000



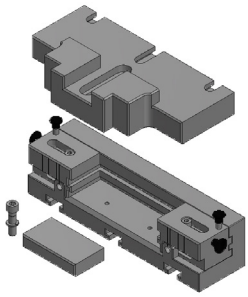
X5040233
Outil interchangeable pour X5040000



X5040235
Outil interchangeable pour X5040000

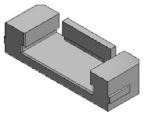


X5040238
Outil interchangeable pour X5040000

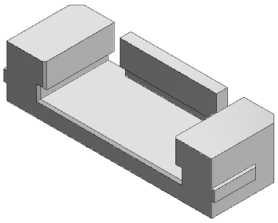


X5240539
Adaptateur pour Y5240467

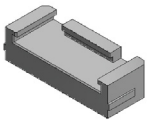
RÉCAPITULATIF DES OUTILS



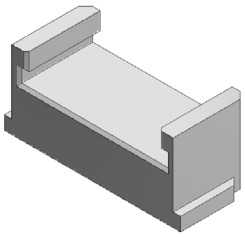
X5641323
Adaptateur pour STG0092 station 1



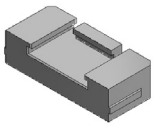
X5641324
Adaptateur pour STG0092 station 2



X5641325
Adaptateur pour STG0092 station 3



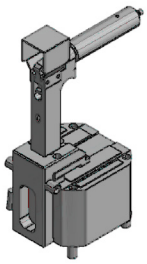
X5641326
Adaptateur pour STG0092 station 4/5



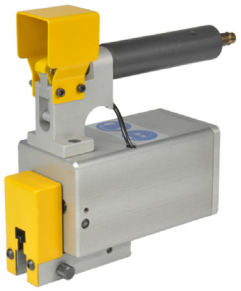
X5641327
Adaptateur pour STG0092 station 6



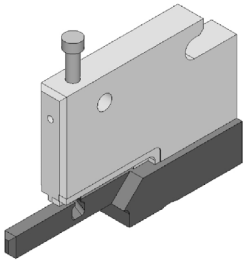
X5940010
Outil interchangeable pour X5040000



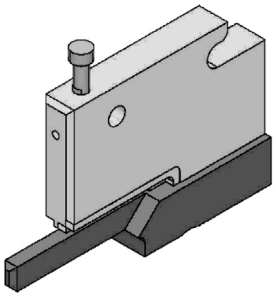
X5040090
Gabarit de perçage pour drainage



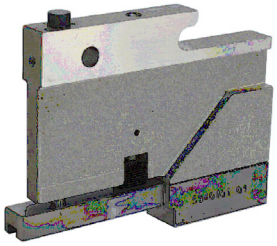
X5040101
Porte-cassette portable



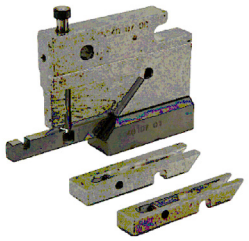
X5040240
Outil poiçonnage raccordement d'angle



X5040241
Outil poiçonnage raccordement d'angle

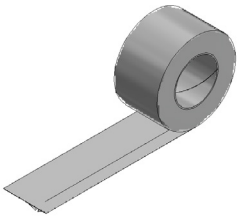


X5940101
Outil poinçonnage raccor. bout à bout



X5940107
Outil poinçonnage raccor. bout à bout

RÉCAPITULATIF DES OUTILS



X5070007

Membrane 80mm



X5070001

Buse de mélange



X5070004

Pigment pour colorer X5070020



X5070009

Colle bi-composant



X5070012

Colle pour joint



X5070015

Nettoyant 5L



X5070018

Mastic élastomère - silicone 310ml



X5070020

Mastic 310mL



X5070024

Graisse 1kg



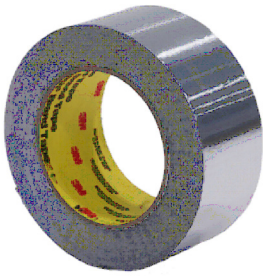
X5070025

G-spray 500ml



X5070044

Mastic butyl 310ml



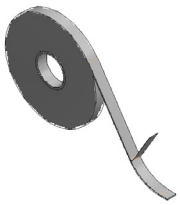
X5070068

Ruban aluminium adhésif 50mm



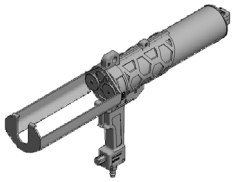
X5970006

Primaire 1L



X5070023

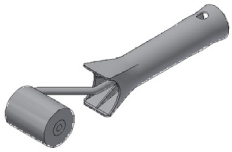
Adhésif double face 10x1.1mm, 33m



X5060064

Pistolet à cartouche pneumatique

RÉCAPITULATIF DES OUTILS



X5060127

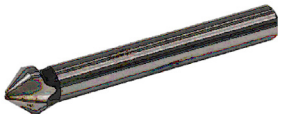
Roulette

RÉCAPITULATIF DES OUTILS



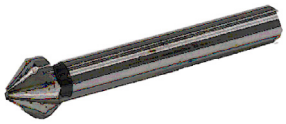
X5060001

Butée pour foret 8mm



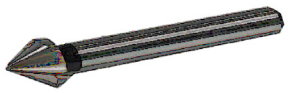
X5060002

Kit de fraises 8mm - 80°



X5060003

Kit de fraises 10mm - 80°



X5060004

Kit de fraises 13,4mm - 80°



X5060005

Foret 14mm



X5060025

Kit de fraises 10x100mm



X5060051

Marteau pneumatique



X5060396

Butée pour foret 10mm



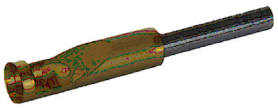
X5060397

Butée pour foret 14mm



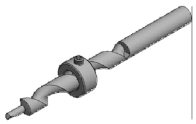
X5960009

Outillage pour drainage



X5960016

Gabarit perçage pour drainage joint



X5960021

Foret étagé 10,1/3,9mm

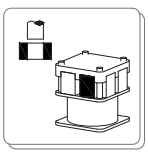
Choix des outils

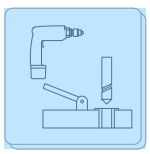
	Dormants	Dormants	Dormants	Dormants	Dormants	Dormants
	Drainage caché	**Drainage apparent**	**Ouverture extérieure**	**Dormant drainage intégré**	**Seuil PMR**	**Clamage profil**
Drainage et équilibrage de pression	X5040233	X5040233	TEK7017			
Connexion angle 90°	X5040231	X5040228	X5040228	X5010297 #	X5010302 #	X5040188
Fixation French balcony		X5110100 #				
Drainage caché traverses		X5040238				
Intégration motorisation	X5110049 #	X5110049 #		X5110049 #		
Connexion angle variable vertical		X5910010 #				
Connexion angle variable horizontal		X5910012 #				

	Ouvrant	Ouvrant	Ouvrant	Ouvrant	Ouvrant
	Apparent	**Minimal**	**Ouverture extérieure**	**Battement central réduit**	**Traverses ouvrant**
Drainage et équilibrage de pression	X5040224	X5040204	X5010288		
Connexion angle 90° + épointage (option)	X5040188	X5040206	X5040227	X5010300 (½ profile extérieur) # X5010301 (½ profile intérieur) #	
Boitier de crémone et poignée	X5040232	X5040198	X5040221		
Poignée embase réduite	X5040235				
Motorisation	X5110048 #				
Coupe à 45° parcloses		X5040205			
Connection angle variable	X5910010 #	X5010295 (½ profile extérieur) # X5010294 (½ profile intérieur) #			X5910020 #

Pas de: D'outil de poinçonnage.
#: Gabarit ou plaque à copier.

DIG-0003014 Rev. B





: #



By Hydro

www.technal.com

DOC-00001197980-A
SER-05310 Rev. A Ver. 1