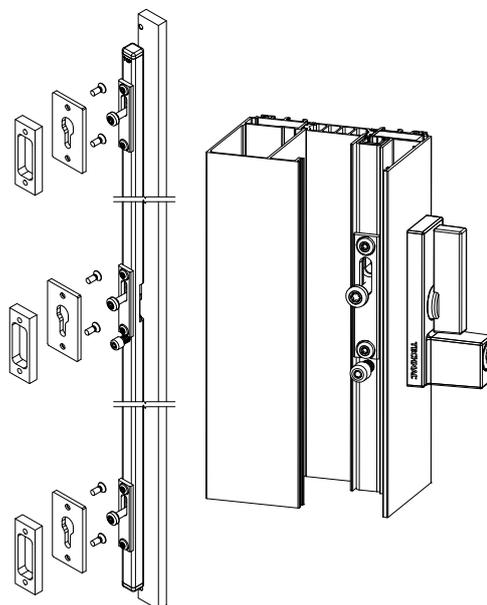
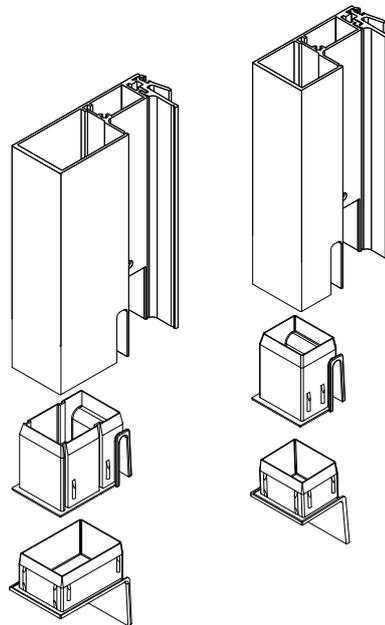
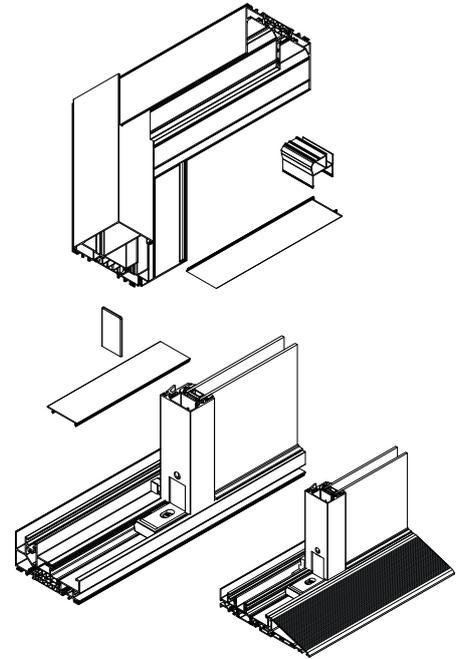


LUMEAL GA

LE COULISSANT MINIMAL

FABRICATION

5074.007 - 27/01/2021



By  Hydro

GA

LE COULISSANT MINIMAL

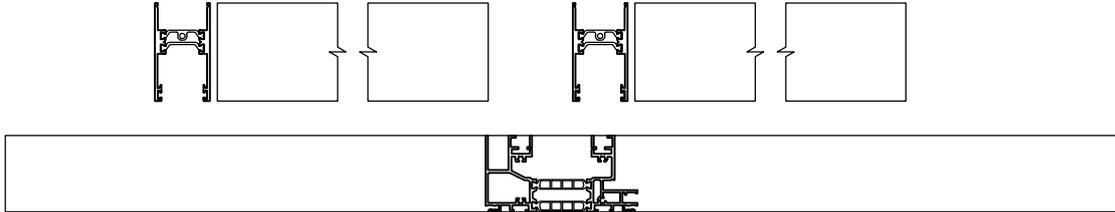
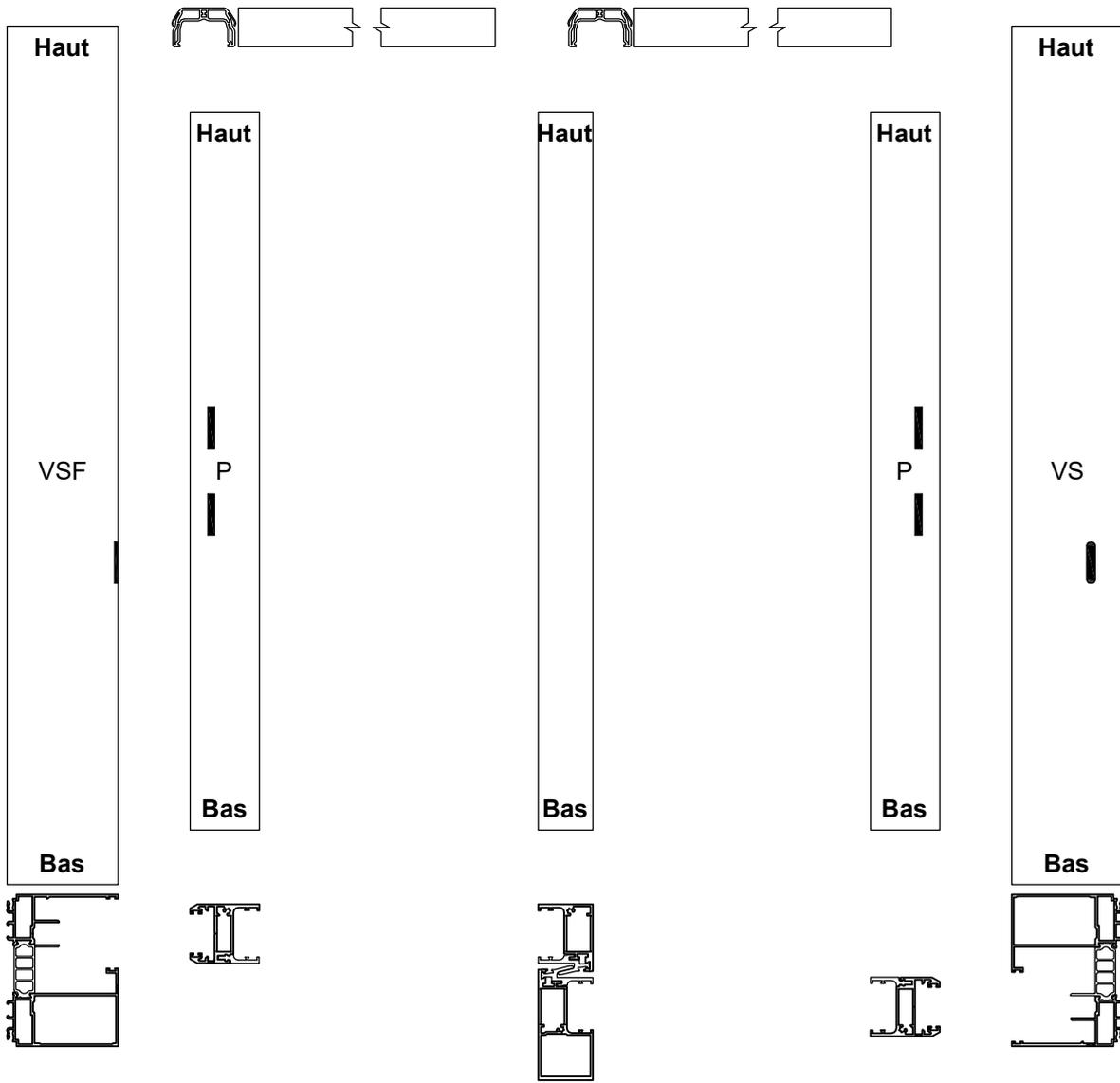
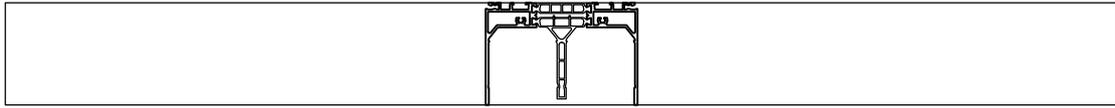
■ Repérage des profilés	P.4
■ 2 vantaux	P.4
■ 3 vantaux indépendant	P.6
■ 4 vantaux	P.7
■ 3 vantaux 3 rails	P.8
■ 6 vantaux 3 rails	P.10
■ 1 vantail + fixe	P.12
■ 2 vantaux + fixe central	P.14
■ 2 vantaux + 2 fixes latéraux	P.15
■ Usinage dormants	P.16
■ Usinage montant latéral dormant	P.16
■ Usinage montant dormant seuil PMR	P.17
■ Usinage montant latéral dormant 3 rails : usinage pour passage des rails	P.18
■ Usinage montant latéral dormant 3 rails : perçages pour assemblage des rails	P.19
■ Usinage seuil PMR	P.20
■ Usinage fermeture vantail de service	P.21
■ Usinage fermeture vantail semi-fixe	P.22
■ Usinage fermeture à clef extérieure vantail de service	P.23
■ Usinage montant central simple pour fixe	P.24
■ Usinage montant central renforcé pour fixe	P.25
■ Drainage rail 2 vantaux	P.26
■ Drainage rail 2 vantaux seuil PMR	P.28
■ Drainage rail 3 vantaux indépendants	P.30
■ Drainage rail 3 vantaux indépendants seuil PMR	P.32
■ Drainage rail 4 vantaux	P.34
■ Drainage rail 4 vantaux seuil PMR	P.36
■ Drainage rail 3 vantaux	P.38
■ Drainage rail 6 vantaux	P.40
■ Drainage rail 1 vantail + fixe	P.42
■ Drainage rail 1 vantail + fixe seuil PMR	P.44
■ Drainage rail 2 vantaux + fixe central	P.46
■ Drainage rail 2 vantaux + fixe central seuil PMR	P.48
■ Drainage rail 2 vantaux + 2 fixes latéraux	P.50
■ Drainage rail 2 vantaux + 2 fixes latéraux seuil PMR	P.52
■ Drainage rail bas : hauteur réduite sans seuil PMR	P.54
■ Assemblage dormant 2 rails pour 2 vantaux	P.56
■ Principe d'étanchéité	P.56
■ Principe d'étanchéité dormant rail bas	P.57
■ Montage rail bas	P.58
■ Montage des boucliers	P.59

■ Assemblage du cadre dormant	P.60
■ Montage seuil PMR	P.62
■ Assemblage du cadre dormant seuil PMR	P.64
■ Assemblage dormant 2 rails pour 3 vantaux indépendants	P.67
■ Montage rail bas	P.67
■ Assemblage du cadre dormant	P.68
■ Montage seuil PMR	P.70
■ Assemblage du cadre dormant seuil PMR	P.72
■ Assemblage dormant 2 rails pour 4 vantaux	P.75
■ Montage rail bas	P.75
■ Assemblage du cadre dormant	P.76
■ Montage seuil PMR	P.78
■ Assemblage du cadre dormant seuil PMR	P.80
■ Assemblage dormant 2 rails	P.82
■ Montage rail bas: hauteur réduite sans seuil PMR	P.82
■ Assemblage dormant 3 rails pour 3 vantaux	P.83
■ Montage rail bas	P.83
■ Assemblage du cadre dormant	P.84
■ Assemblage dormant 3 rails pour 6 vantaux	P.87
■ Montage rail bas	P.87
■ Assemblage du cadre dormant	P.88
■ Assemblage dormant 2 rails	P.90
■ Montage chemin de roulement et butée anti-dégondage	P.90
■ Assemblage dormant 3 rails	P.92
■ Montage chemin de roulement et butées anti-dégondage	P.92
■ Assemblage dormant monorail	P.95
■ Montage rail bas : hauteur réduite sans seuil PMR	P.95
■ Montage chemin de roulement anti-dégondage et butée	P.96
■ Assemblage partie fixe	P.98
■ Montage du compensateur de feuillure	P.98
■ Montage des cales et bouchons	P.99
■ Montage du vitrage et assemblage du montant central fixe	P.100
■ Montage du clips et des capots de finition	P.102
■ Montage du clip alu sur rail haut	P.103
■ Assemblage dormant monorail pour 1 vantail + fixe	P.105
■ Montage rail bas	P.105
■ Assemblage du cadre dormant	P.106
■ Montage seuil PMR	P.109
■ Assemblage du cadre dormant seuil PMR	P.110
■ Assemblage dormant monorail pour 2 vantaux + fixe central	P.113
■ Montage rail bas	P.113
■ Assemblage du cadre dormant	P.114
■ Montage seuil PMR	P.116
■ Assemblage du cadre dormant seuil PMR	P.118
■ Assemblage dormant monorail pour 2 vantaux + 2 fixes latéraux	P.121
■ Montage rail bas	P.121
■ Assemblage du cadre dormant	P.122
■ Montage seuil PMR	P.124
■ Assemblage du cadre dormant seuil PMR	P.126
■ Usinage ouvrants	P.128
■ Usinage montants latéraux	P.128
■ Usinage fixation poignée	P.129
■ Montage fixation poignée	P.133
■ Usinage montant central simple	P.134
■ Usinage montant central renforcé	P.135
■ Usinage traverse basse pour cuvette de tirage T661004	P.136
■ Usinage traverse basse et intermédiaire 24 à 28 mm	P.137
■ Usinage traverse basse et intermédiaire 30 à 32 mm	P.138
■ Usinage montants percussion	P.139
■ Usinage profilés additionnels percussion	P.142
■ Capot et pvc percussion en monorail	P.143

■ Usinage fermeture vantail à percussion	P.144
■ Drainage de la traverse basse d'ouvrant	P.145
■ Positionnement des roulettes et des drainages sur traverse basse pour mise en place cale de vitrage	P.146
■ Positionnement des roulettes triples, des drainages et usinage sur traverse basse	P.147
■ Positionnement du verrou à clé et de la cale sur traverse basse	P.148
■ Positionnement des roulettes et des drainages avec cale et verrou à clé	P.149
■ Assemblage ouvrants	P.150
■ Assemblage du cadre ouvrant	P.150
■ Assemblage du cadre montant central renforcé	P.152
■ Mis en place des bouchons de renfort sur montants centraux renforcés	P.153
■ Mise en place de la cale de vitrage au droit de chaque roulette	P.154
■ Assemblage rejet d'eau sur semi fixe pour seuil PMR	P.155
■ Traverses intermédiaires	P.156
■ Mise en œuvre du joint de vitrage	P.158
■ Collage des vitrages	P.159
■ Assemblage des cadres ouvrants percussion: Ouvrant gauche	P.160
■ Assemblage des cadres ouvrants percussion: Ouvrant droit	P.162
■ Montage des organes de fermeture	P.164
■ Montage du verrou et de la fermeture sur vantail de service	P.164
■ Montage du verrou et de la fermeture sur vantail semi-fixe	P.166
■ Montage du verrou et de la fermeture sur vantail semi fixe	P.167
■ Montage du verrou et de la fermeture vantail percussion centrale	P.168
■ Montage du verrou et de la fermeture extérieure à clé sur vantail de service	P.170
■ Montage poignée et gâche	P.172
■ Montage poignée et gâche sur vantaux à percussion	P.175
■ Montage cuvette de tirage sur traverse basse d'ouvrant	P.177
■ Finitions	P.178
■ Assemblage talon d'étanchéité haute sur rail haut	P.178
■ Montage butée percussion centrale	P.179
■ Réglage des roulettes réglables	P.180
■ Passage poignée sur dormant	P.181
■ Finitions assemblage capot acoustique montant	P.182
■ Assemblage du capot thermique sur le montant	P.183
■ Pose	P.185
■ Usinage et montage tapées-bavettes	P.185
■ Usinage et montage pièces d'appui - tapées	P.186
■ Usinage et montage tapées / seuil PMR	P.187
■ Montage du support et patte de fixation	P.188
■ Usinage et montage couvre-joints coupe droite	P.189
■ Usinage et montage couvre-joints coupe à 45°	P.190
■ Mise en place du couvre-joint anodisé	P.191
■ Retard à l'effraction : Usinages et assemblages spécifiques	P.192
■ Dormants: Usinages pour insert ferrure	P.192
■ Dormant rail haut: pré-perçage pour talon d'étanchéité	P.193
■ Ouvrants latéraux : usinages pour ensemble gâches	P.194
■ Ouvrants montants centraux : Usinages pour ensemble renfort de chicane	P.195
■ Montage de l'insert dans le dormant	P.196
■ Préparation des ferrures	P.197
■ Montage du verrou à clé sur vantail de service	P.198
■ Montage du verrou à clé sur vantail semi-fixe	P.199
■ Montage de l'ensemble gâches sur montants latéraux	P.200
■ Montage de l'ensemble renfort de chicane sur montants centraux	P.201
■ Collage des vitrages	P.202
■ Assemblage du cadre ouvrant	P.203
■ Montage ensemble talon d'étanchéité haute montants centraux	P.205
■ Récapitulatifs	P.206
■ Outils	P.206
■ Abréviations	P.207
■ Symboles	P.208
■ Index des mises à jour	P.209

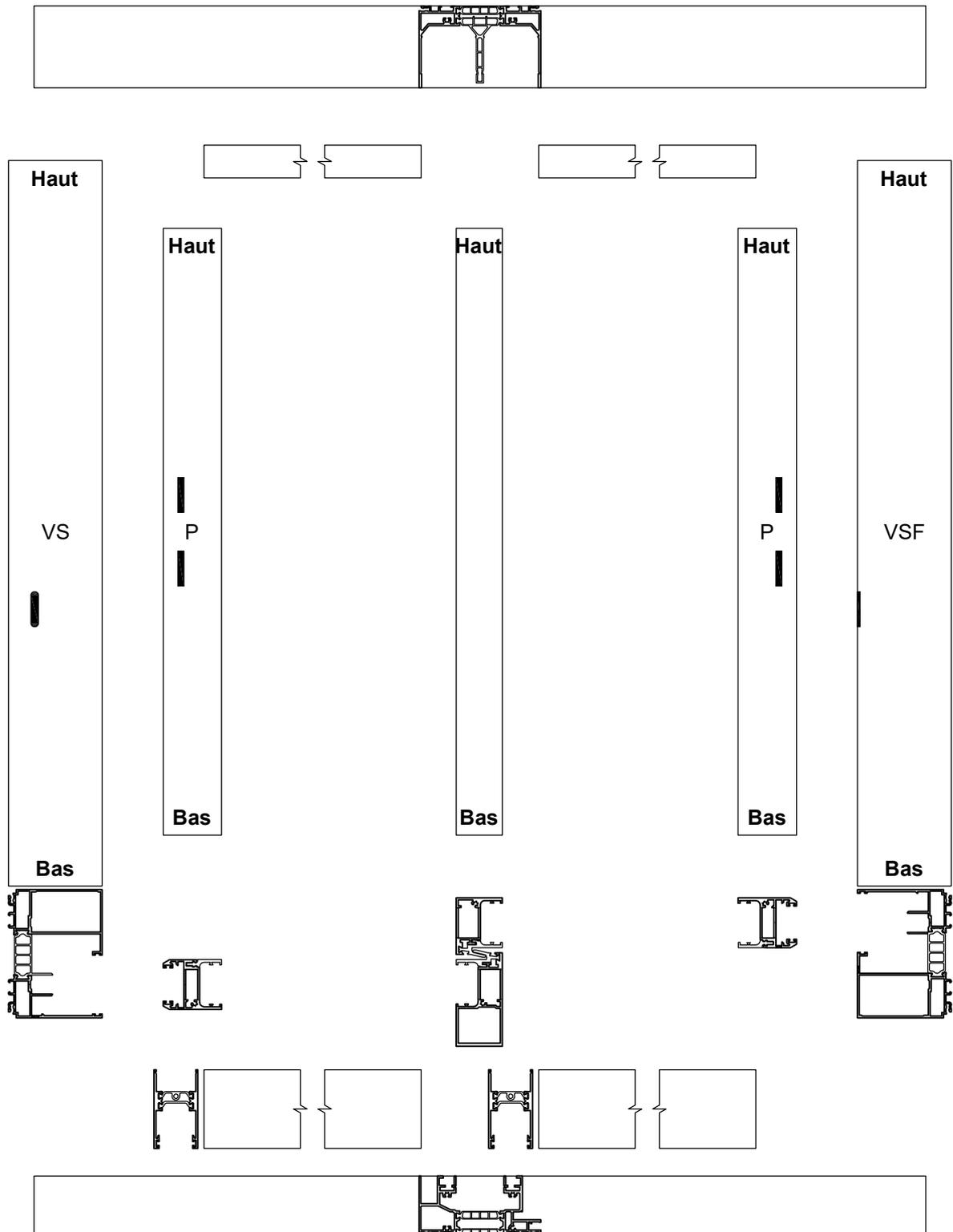
2 vantaux

Vantail de service à droite vue de l'intérieur



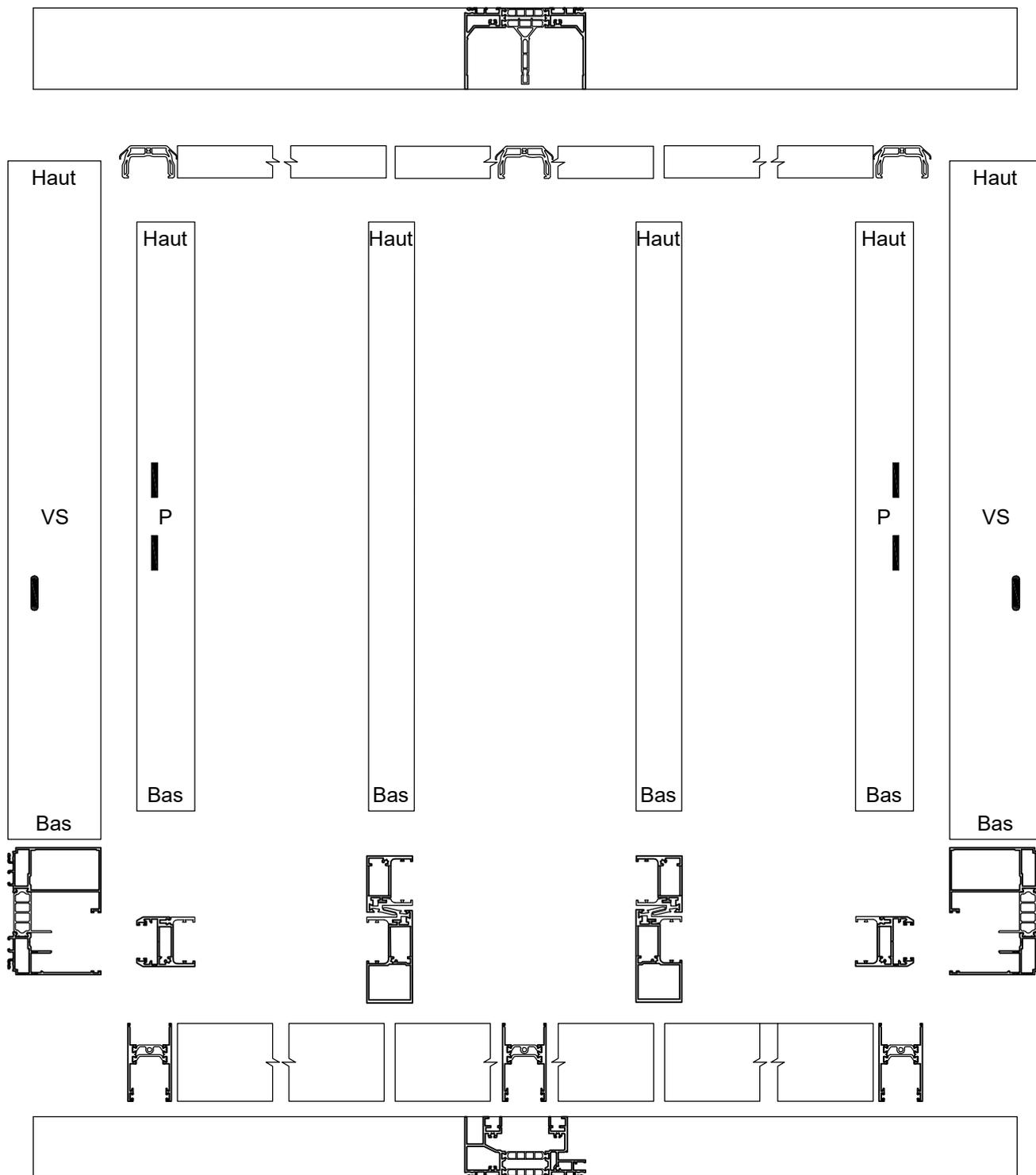
2 vantaux

Vantail de service à gauche vue de l'intérieur



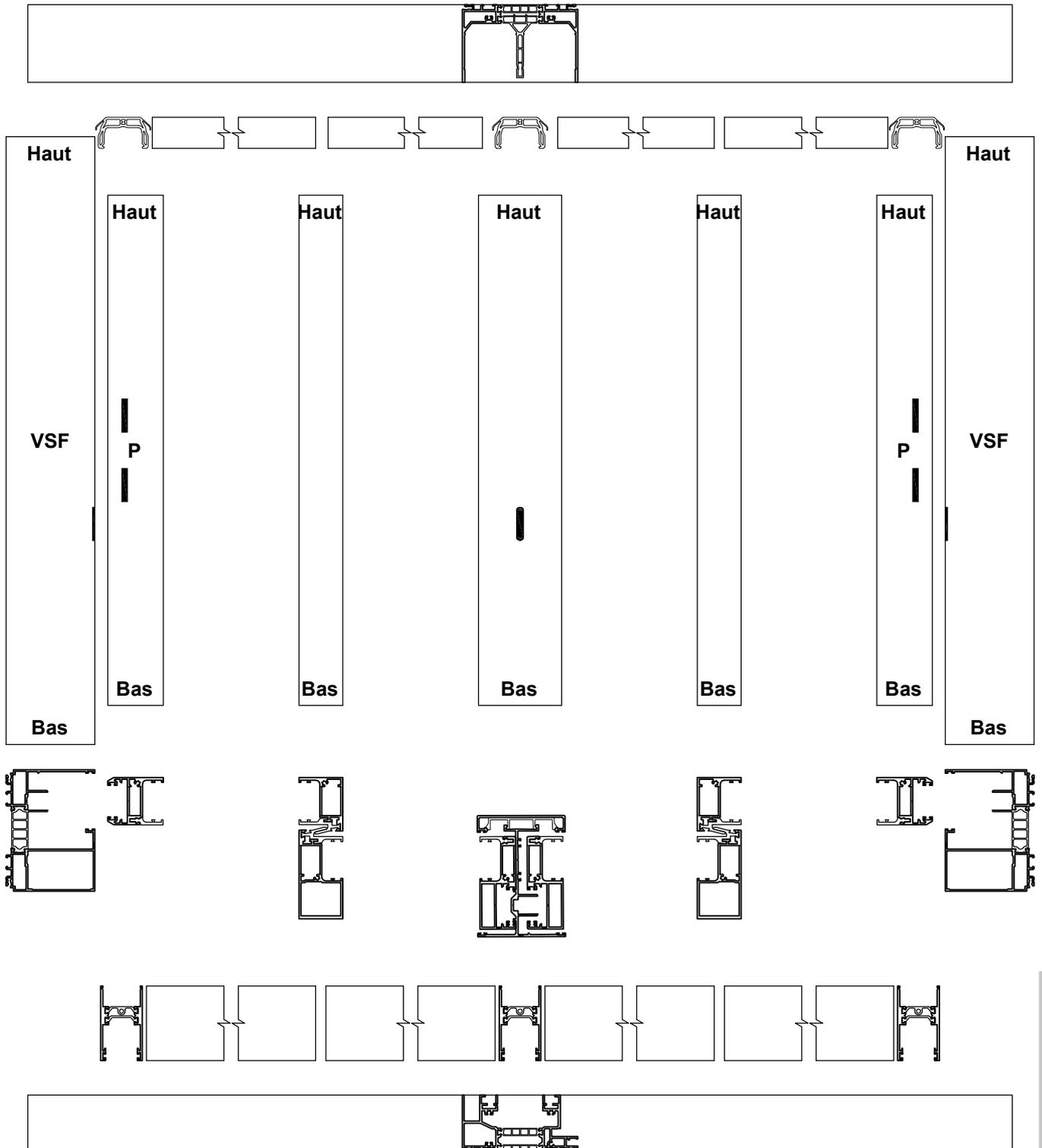
3 vantaux indépendant

3 vantaux indépendants, vue de l'intérieur.



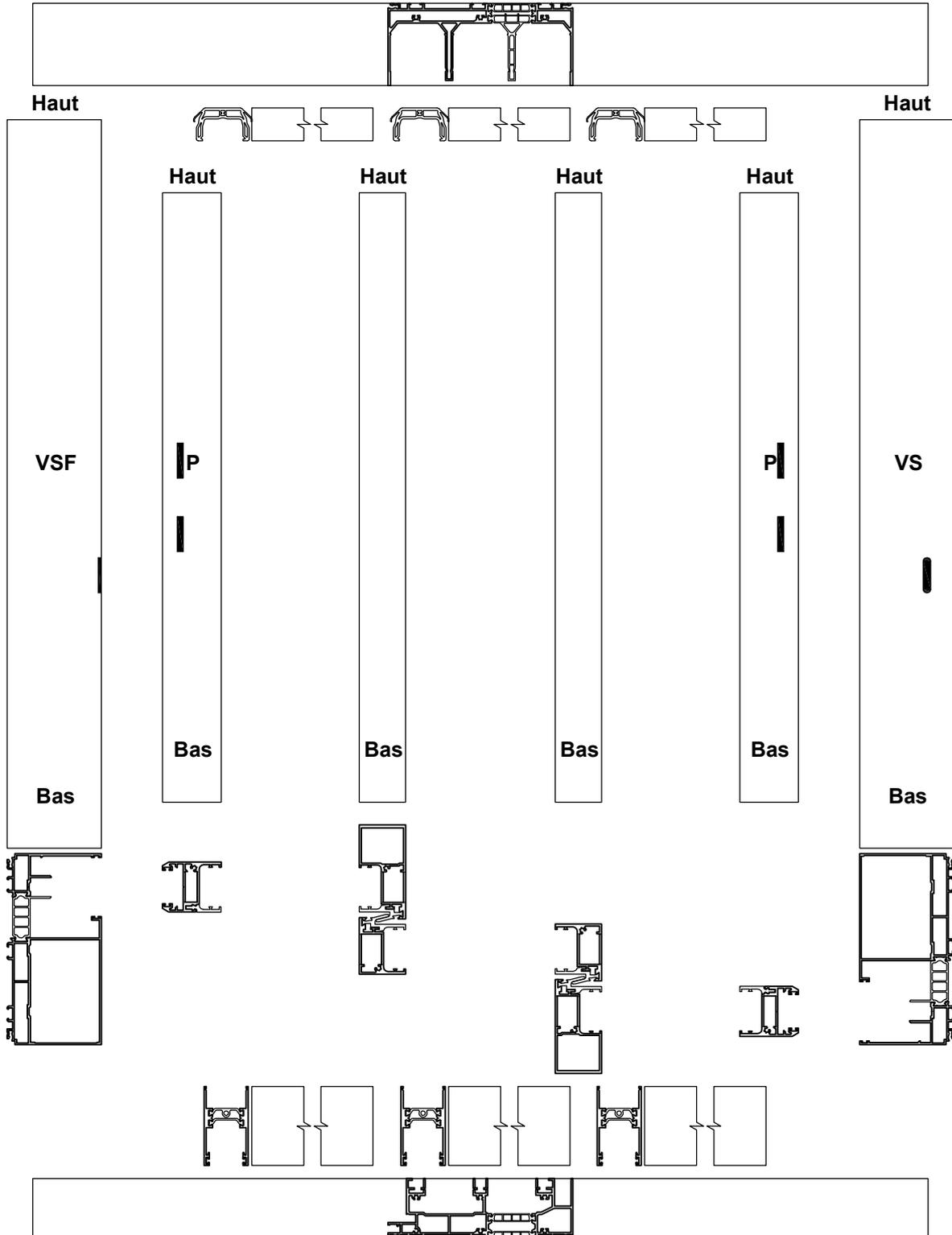
4 vantaux

4 vantaux, vue de l'intérieur.



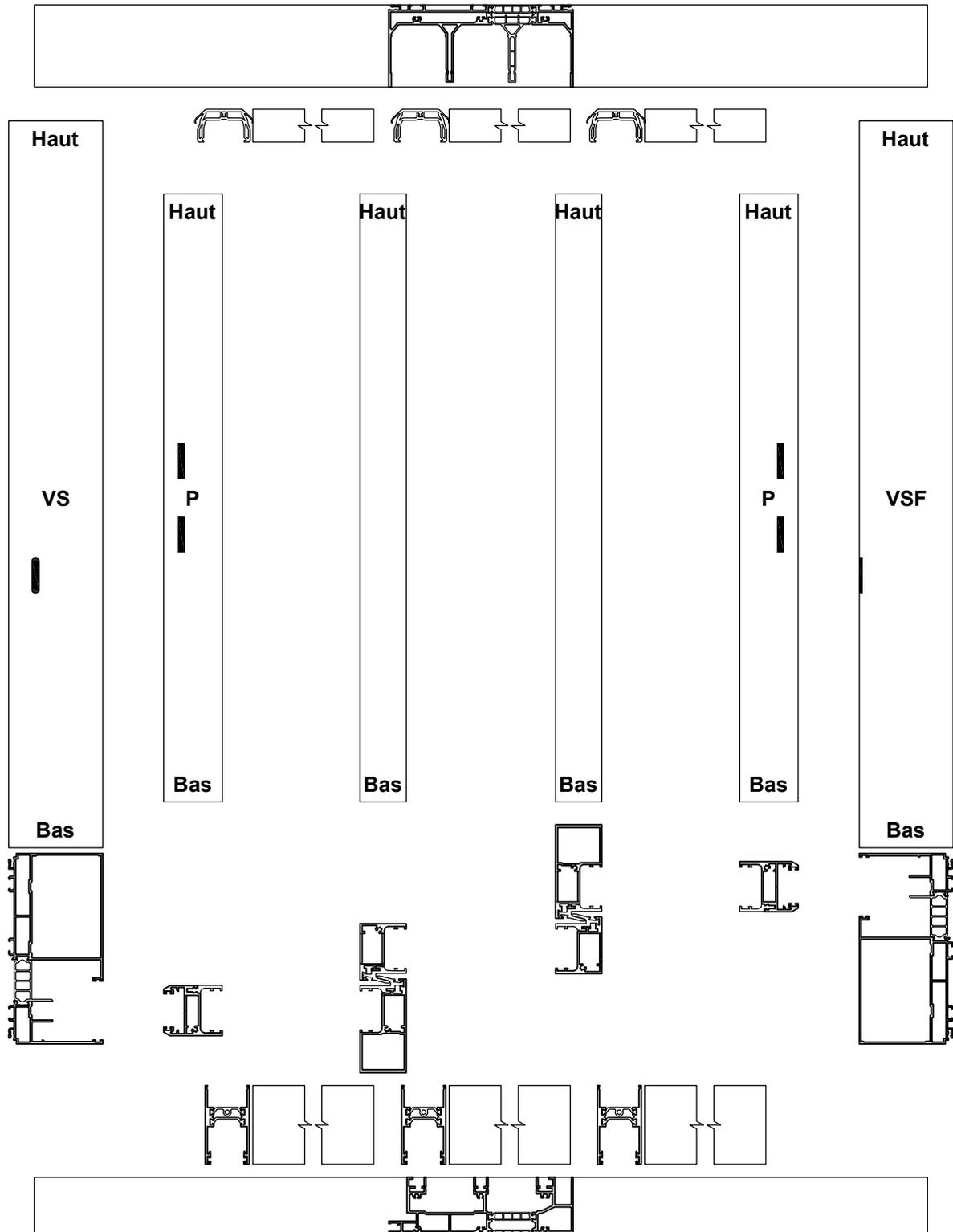
3 vantaux 3 rails

Vantail de service à droite vue de l'intérieur



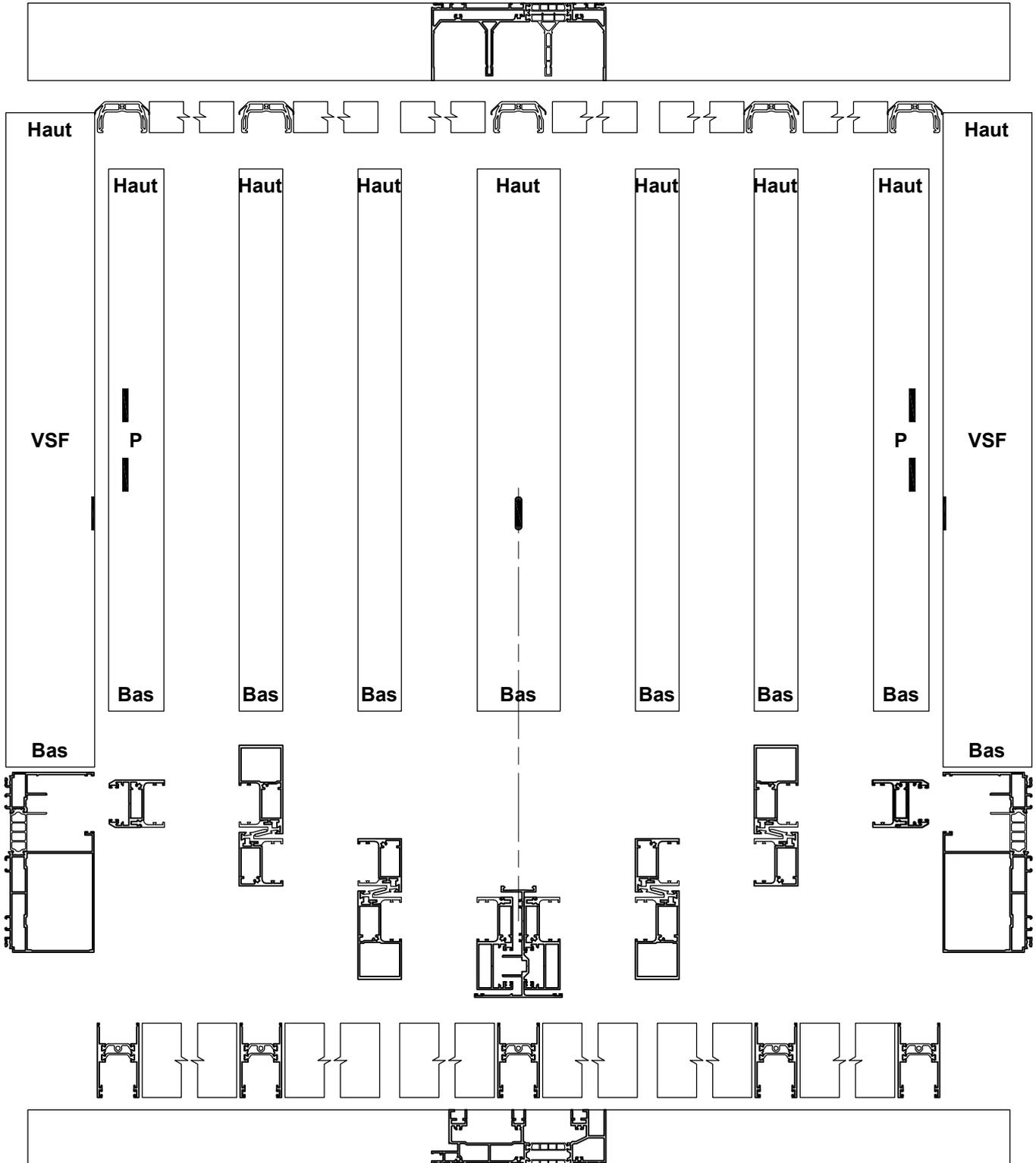
3 vantaux 3 rails

Vantail de service à gauche vue de l'intérieur



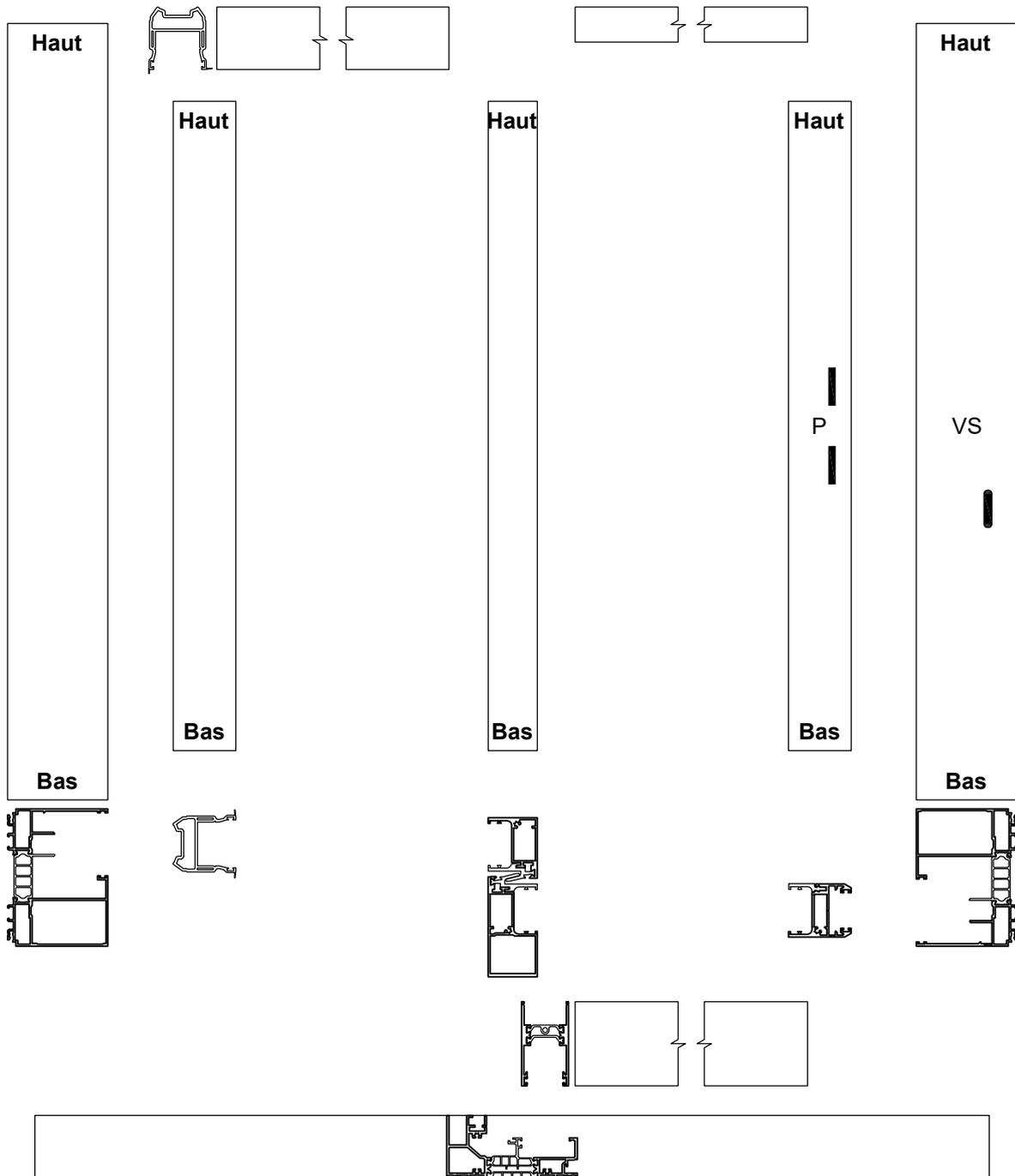
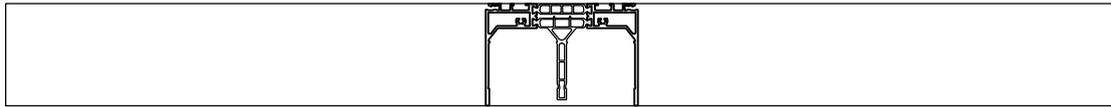
6 vantaux 3 rails

6 vantaux, vue de l'intérieur



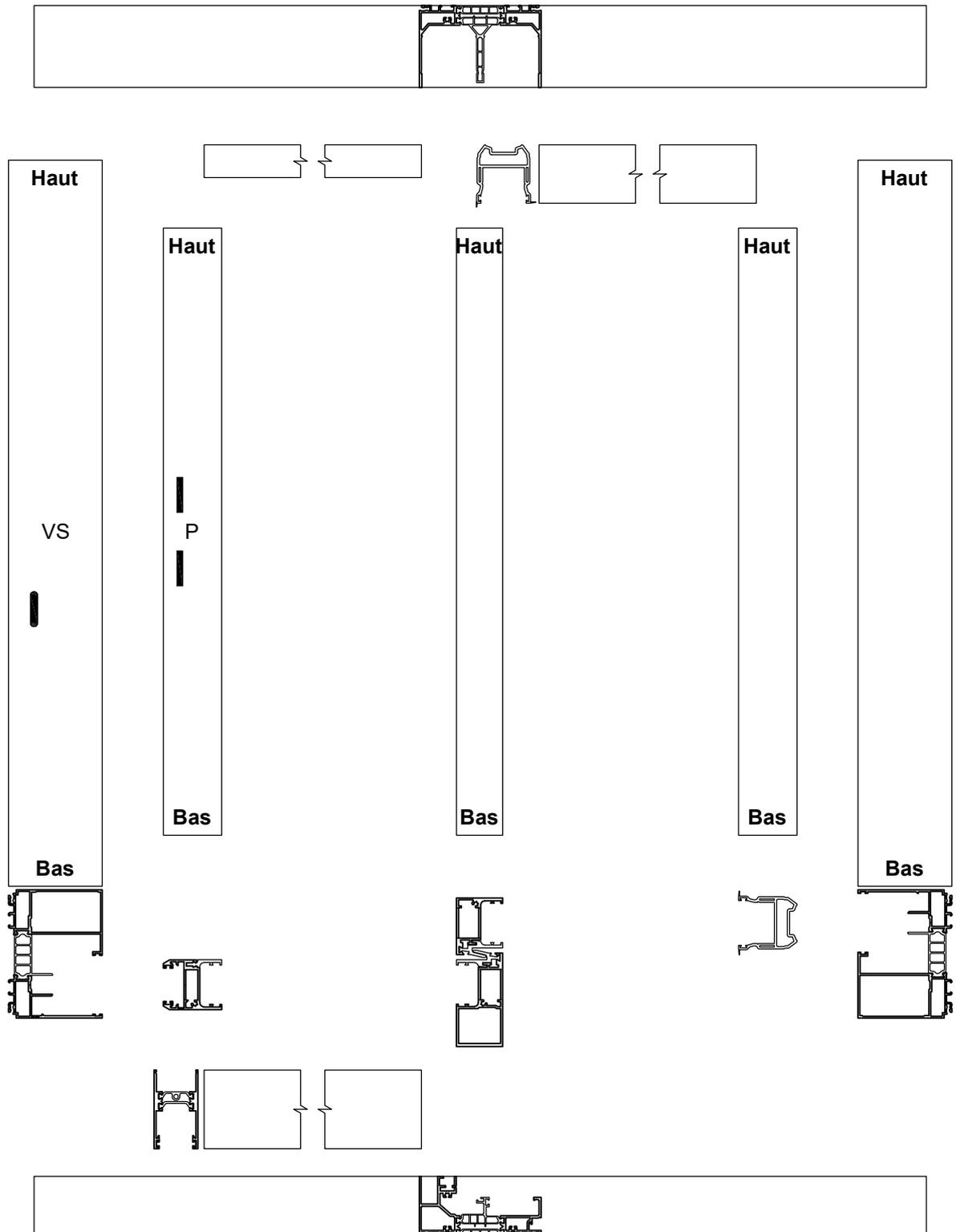
1 vantail + fixe

Vantail de service à droite vue de l'intérieur



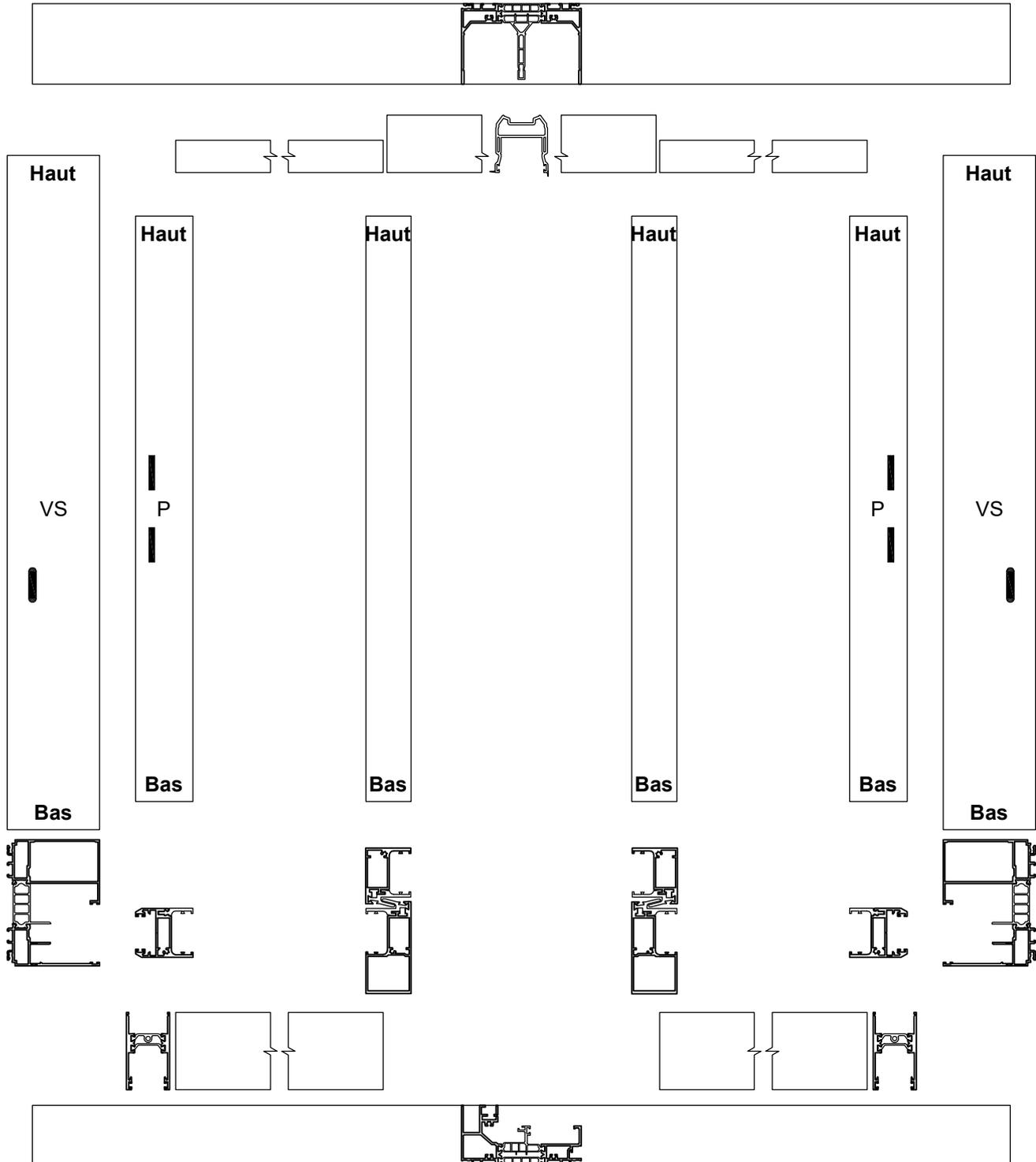
1 vantail + fixe

Vantail de service à gauche vue de l'intérieur



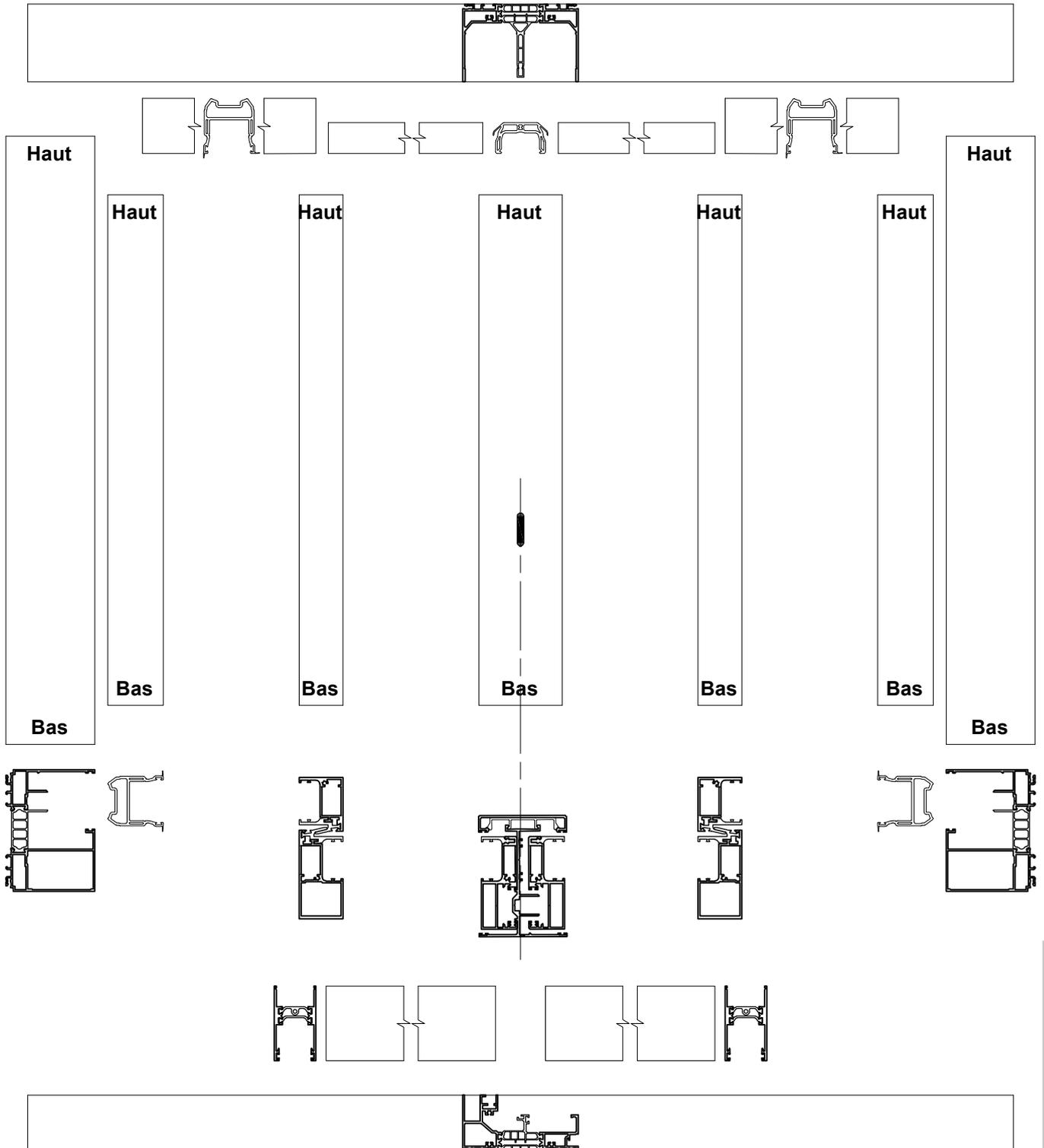
2 vantaux + fixe central

2 Vantaux + Fixe central, vue de l'intérieur.

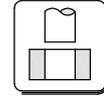


2 vantaux + 2 fixes latéraux

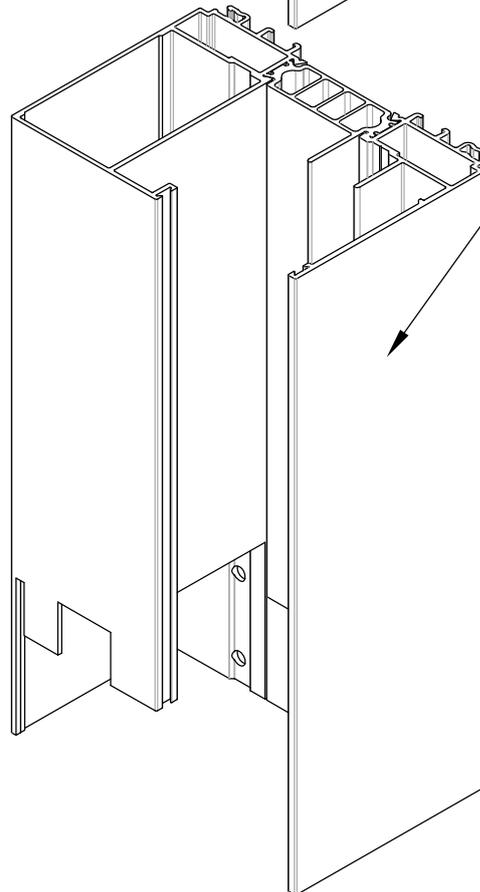
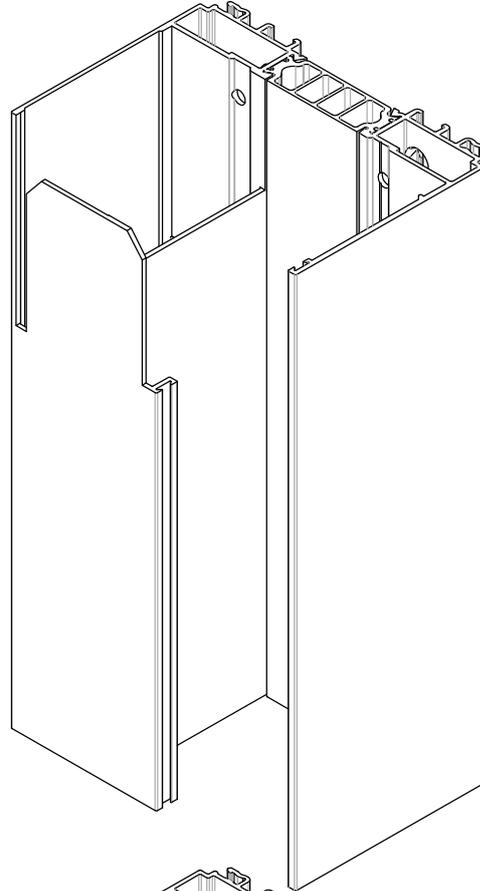
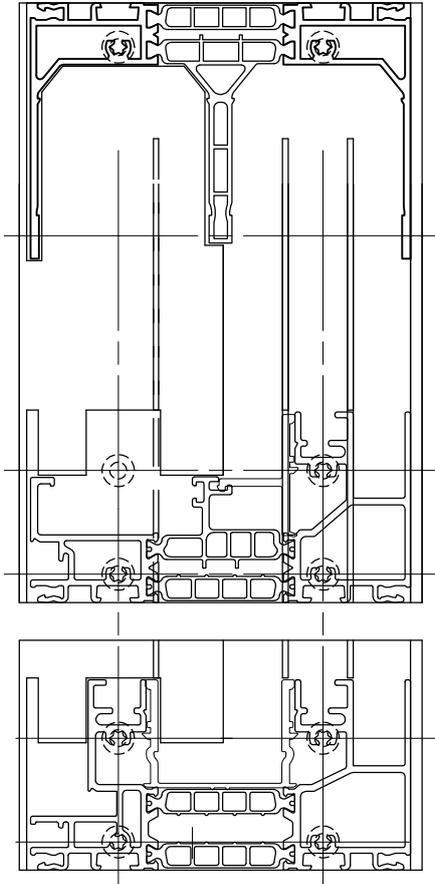
2 vantaux + 2 fixes latéraux, vue de l'intérieur.



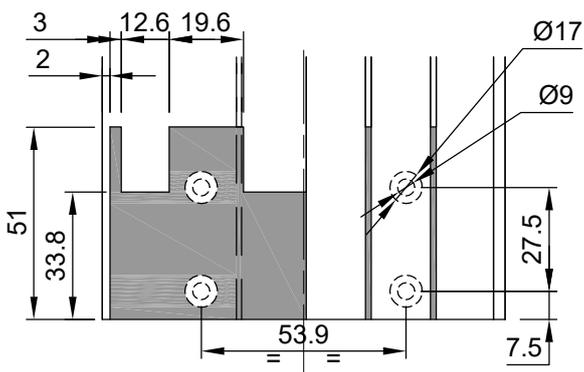
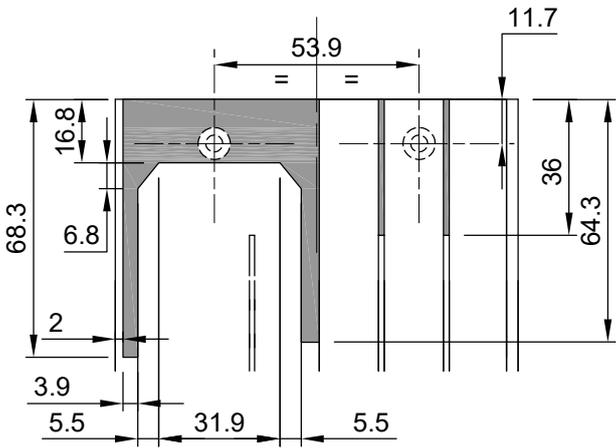
Usinage montant latéral dormant



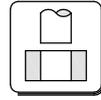
TWU0032 - TWU0033



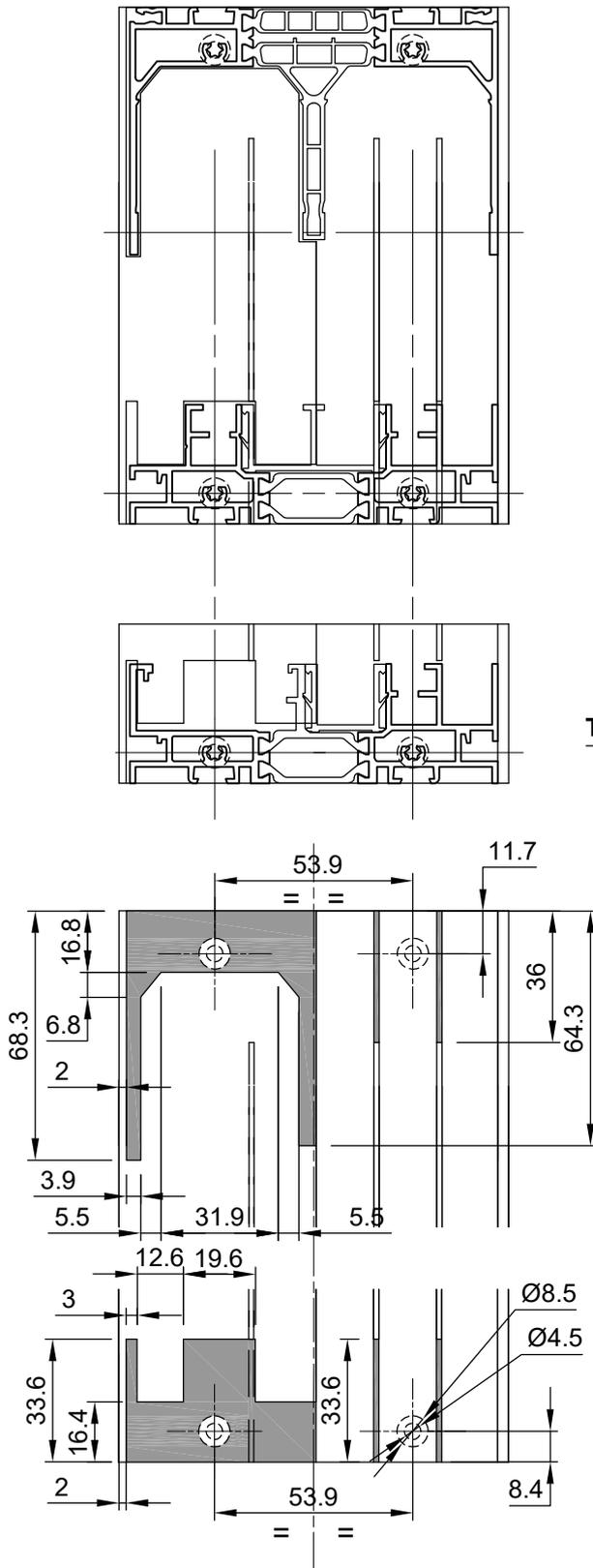
T141030
T141031
T141007
TGA1102



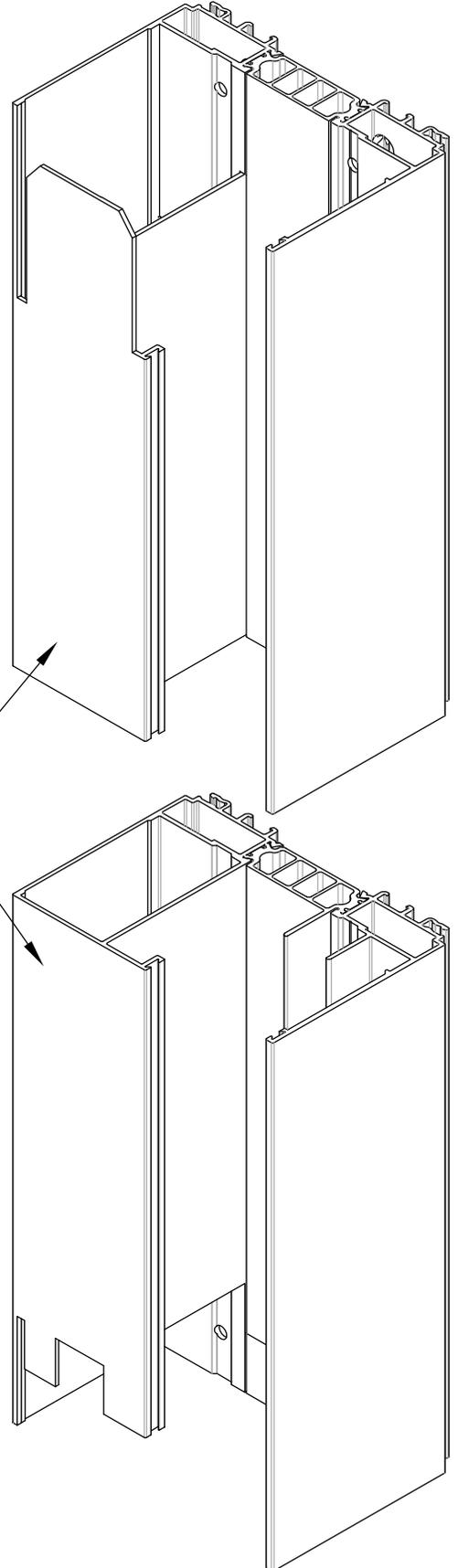
Usinage montant dormant seuil PMR



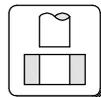
TWU0032 - TWU0033



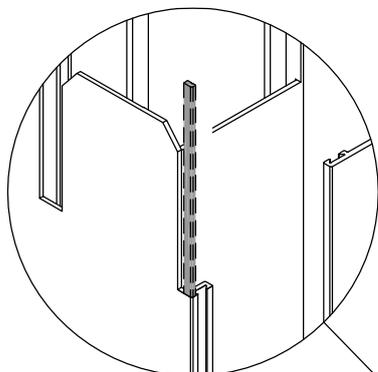
T141030
T141031
T141007
TGA1102



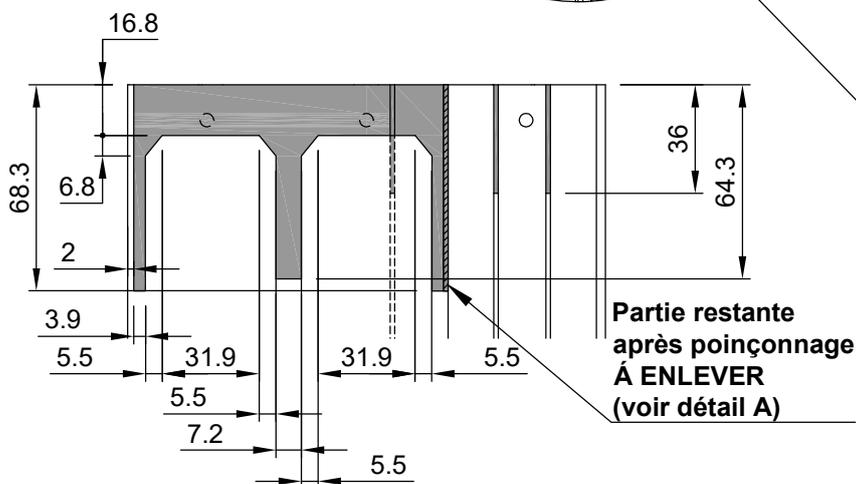
Usinage montant latéral dormant 3 rails : usinage pour passage des rails



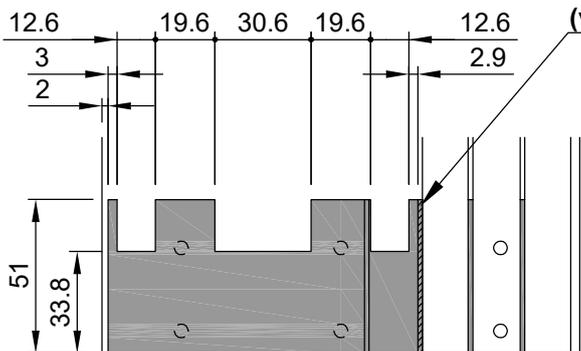
TWU0032 - TWU0033



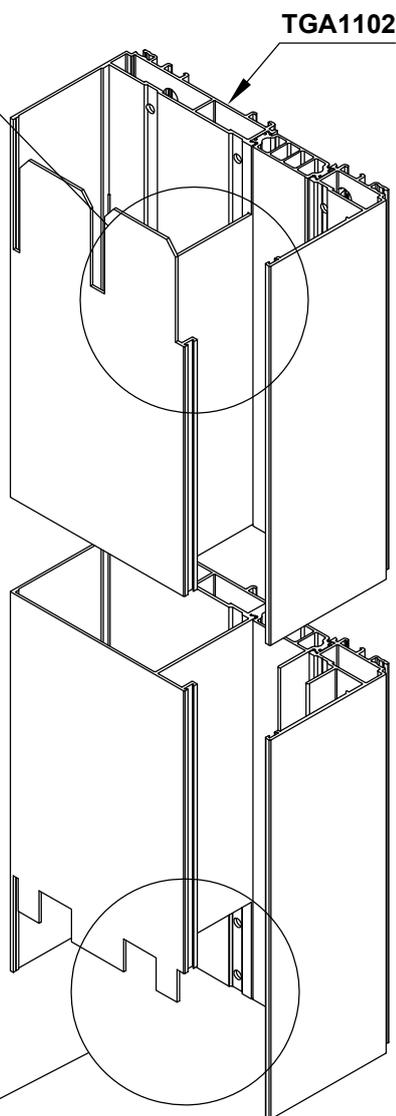
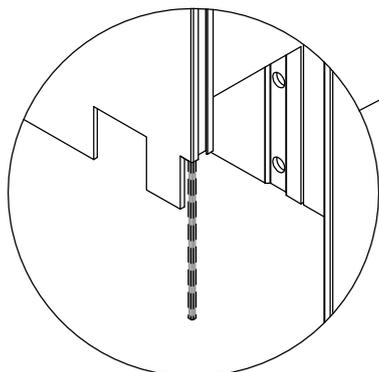
Détail A



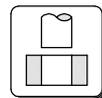
Partie restante après poinçonnage À ENLEVER (voir détail B)



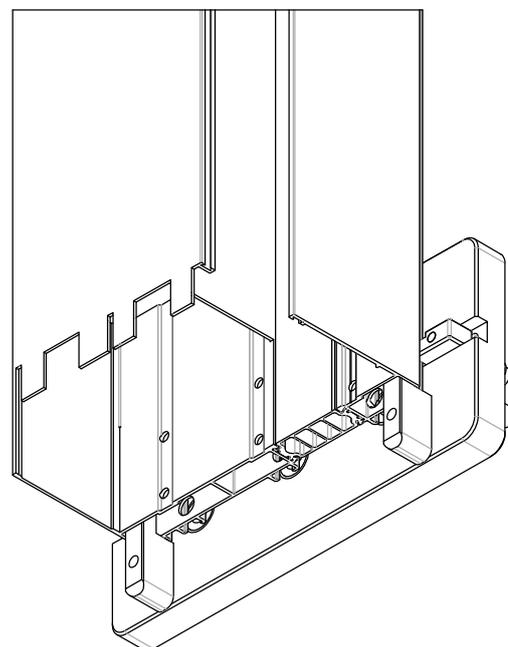
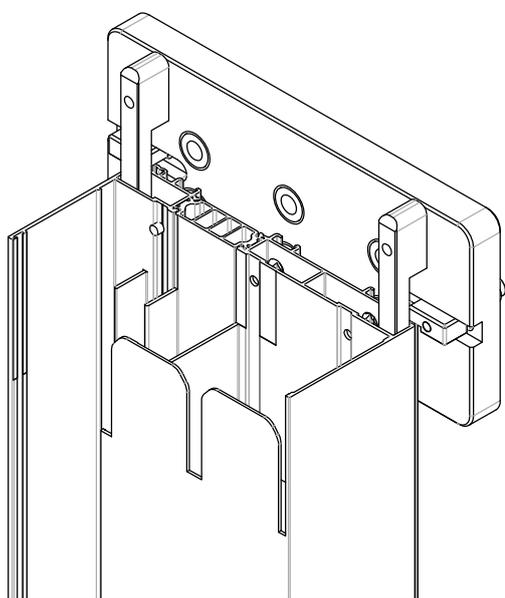
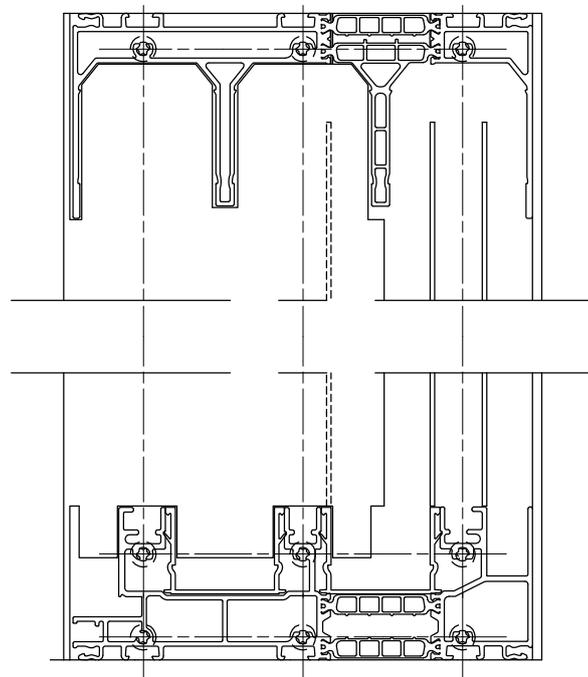
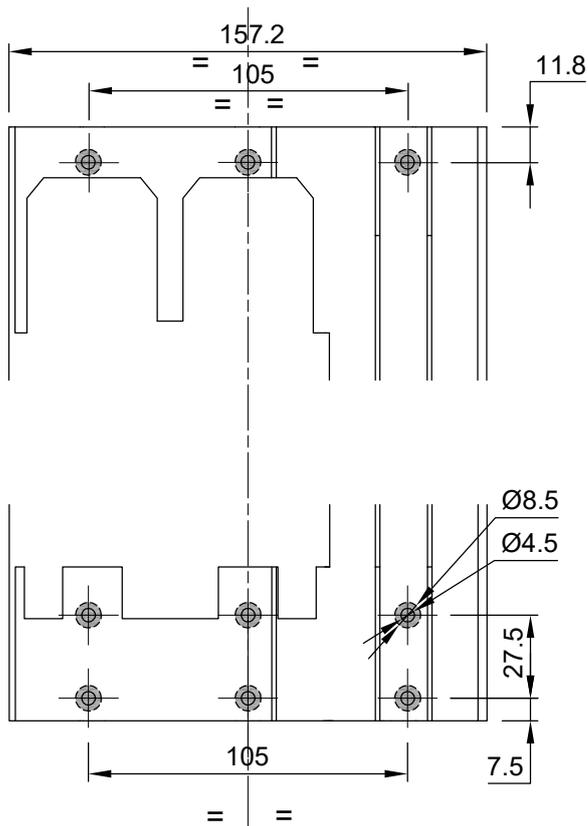
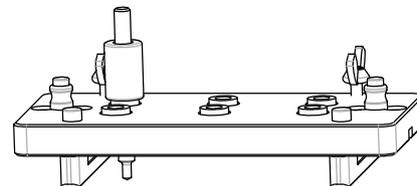
Détail B



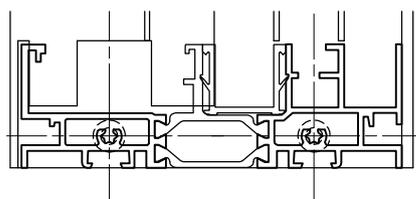
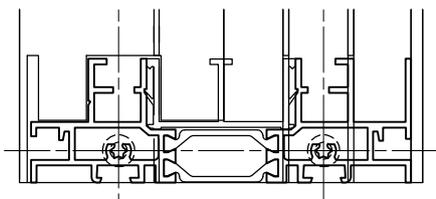
Usinage montant latéral dormant 3 rails : perçages pour assemblage des rails



TWU0039



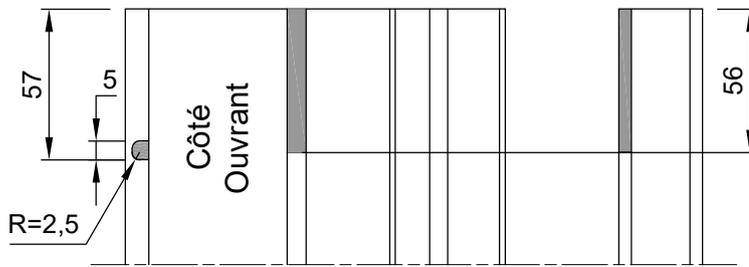
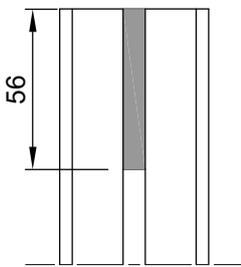
Usinage seuil PMR



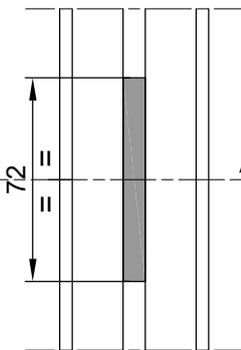
Usinage PVC 2 rails

Usinage profil et PVC monorail

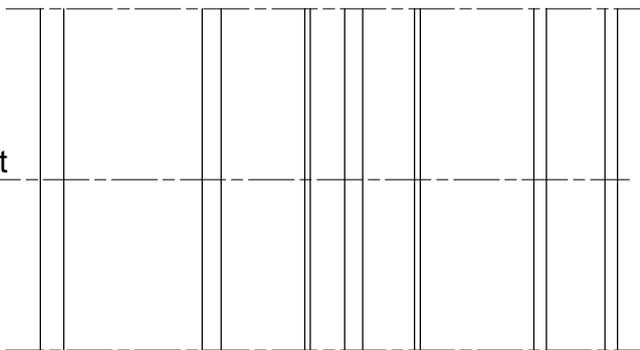
Usinage en extrémité de barre (pour montant latéral)



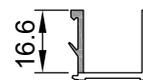
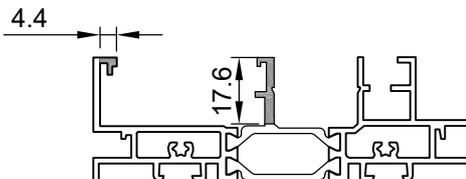
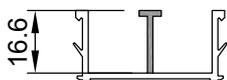
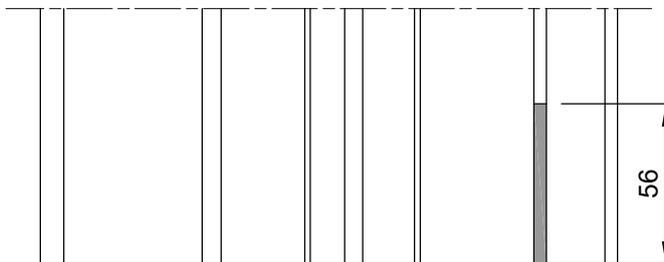
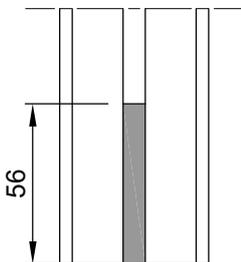
Usinage pour talon central (1 sur 2 vantaux, 2 sur 3 et 4 vantaux)



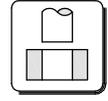
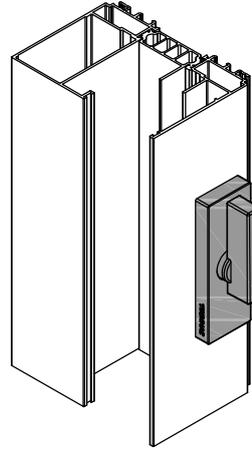
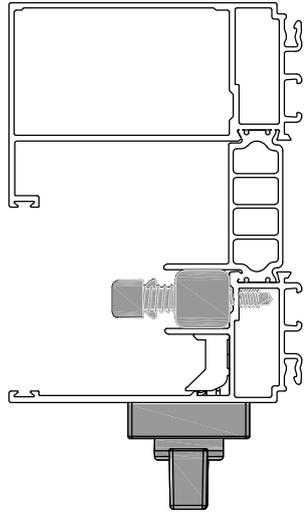
Axe montant central



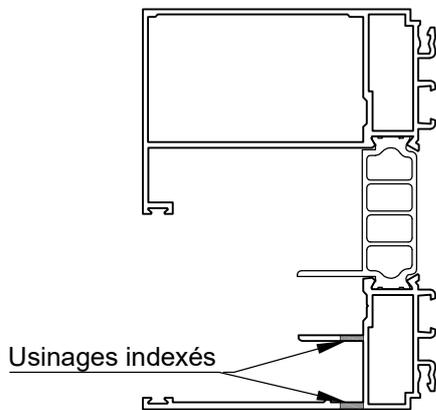
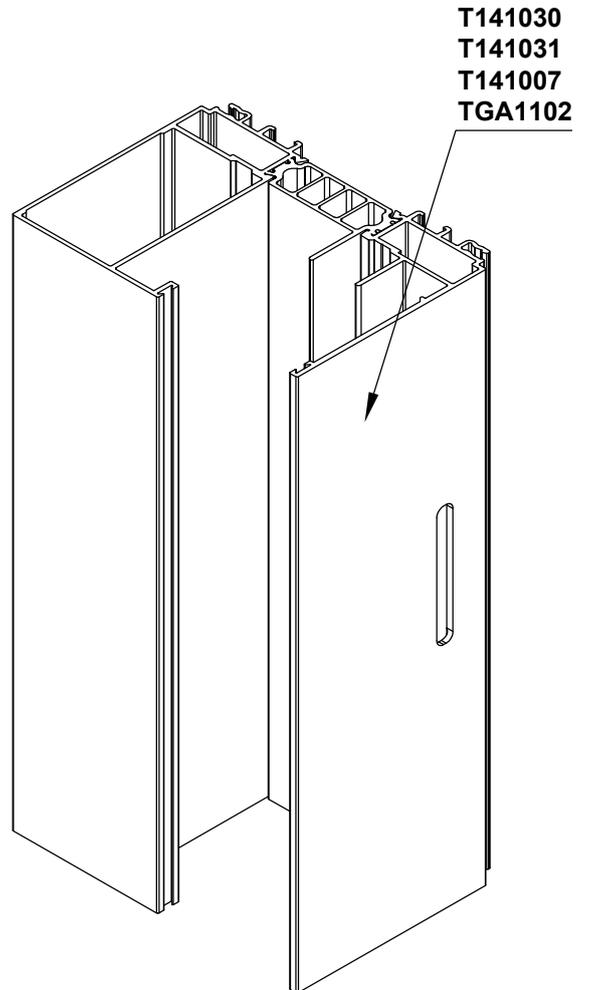
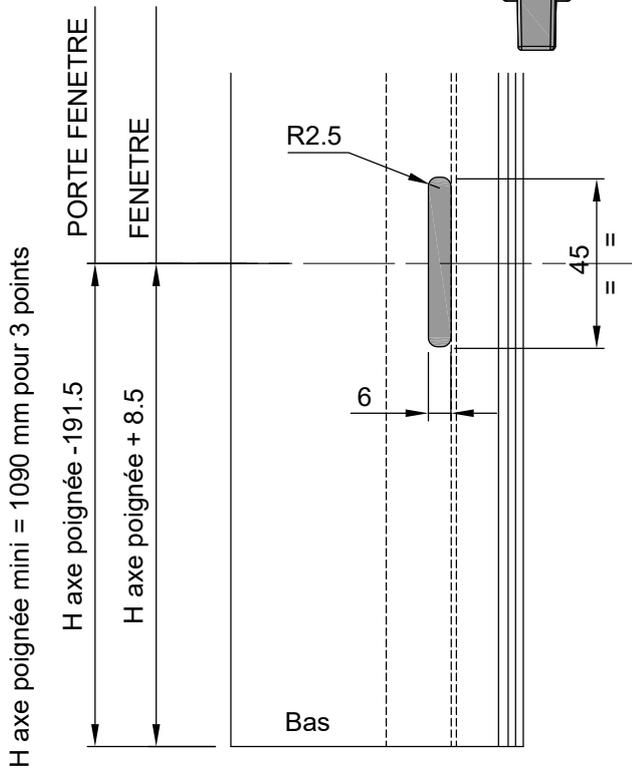
Usinage en extrémité de barre (pour montant latéral)



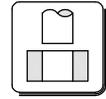
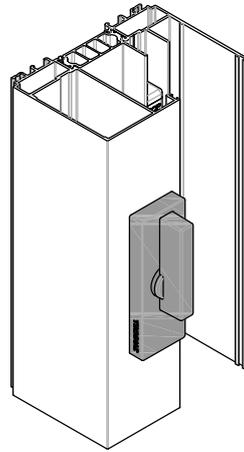
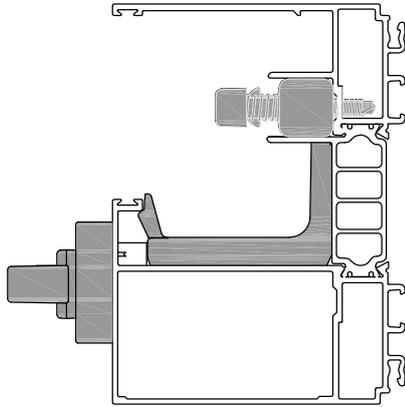
Usinage fermeture vantail de service



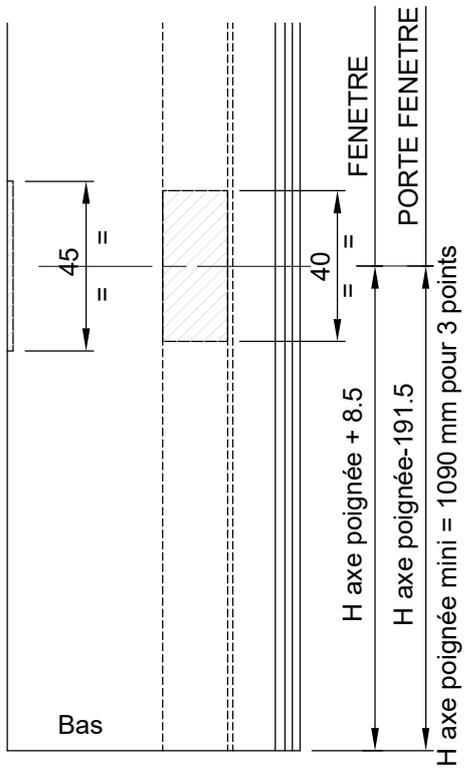
TWU0034



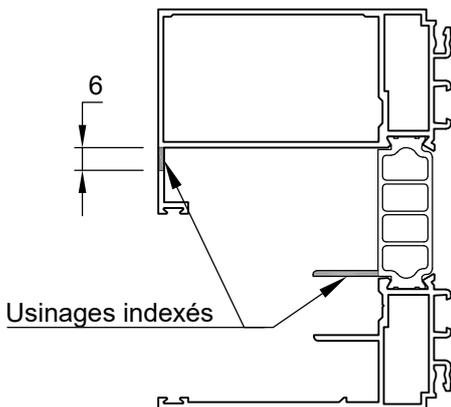
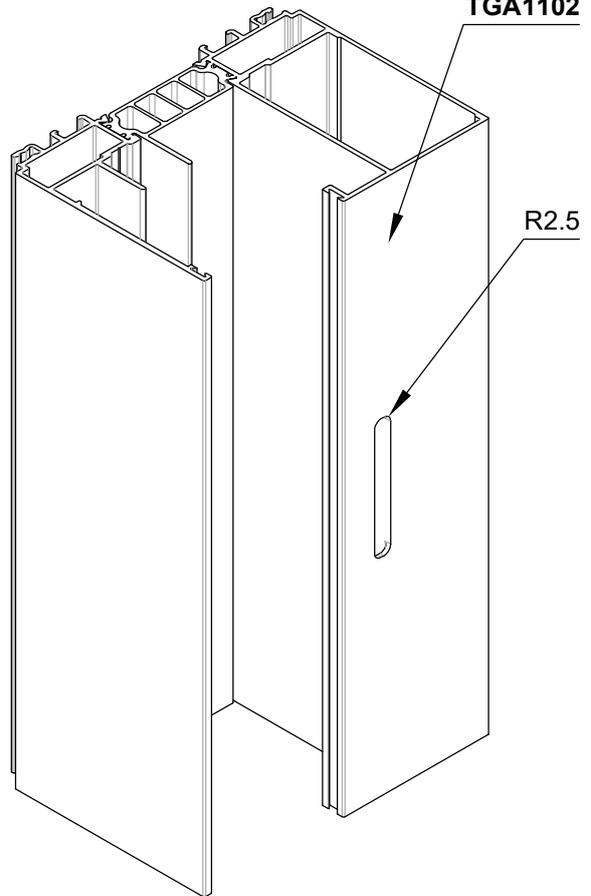
Usinage fermeture vantail semi-fixe



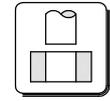
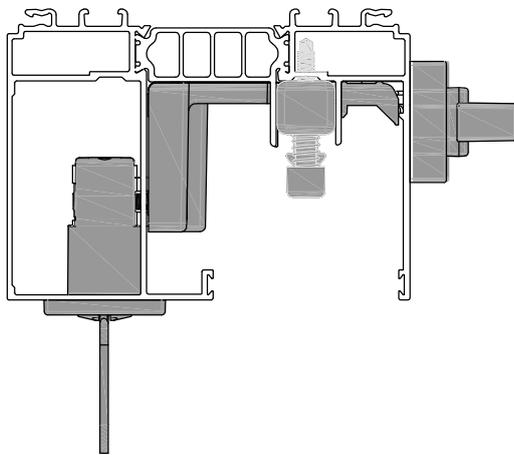
TWU0034



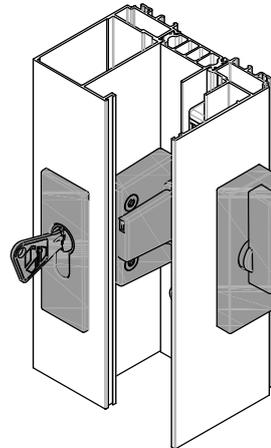
T141030
T141031
T141007
TGA1102



Usinage fermeture à clef extérieure vantail de service



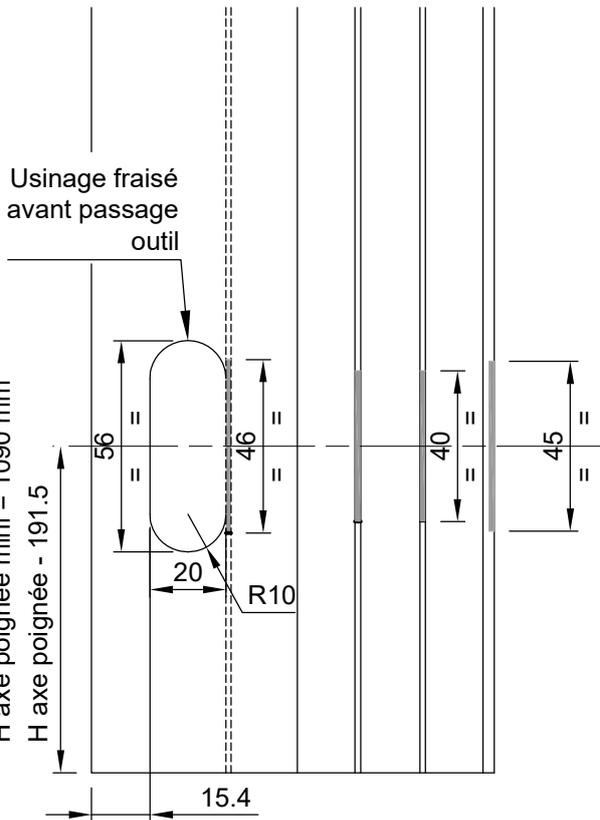
TWU0034



Nota : Fermeture à clef Ref T621005 + Ferrure 3 points Ref T621004

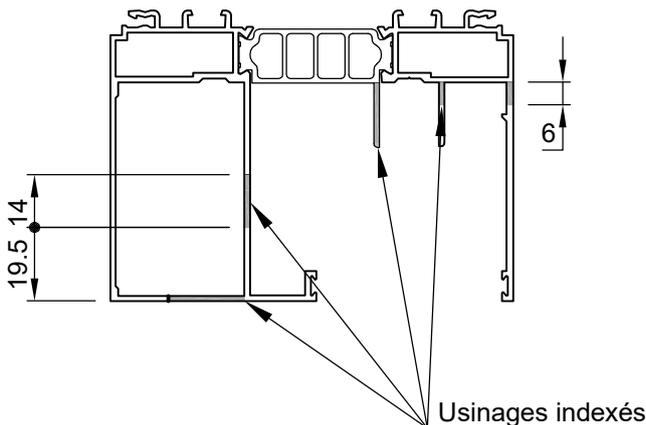
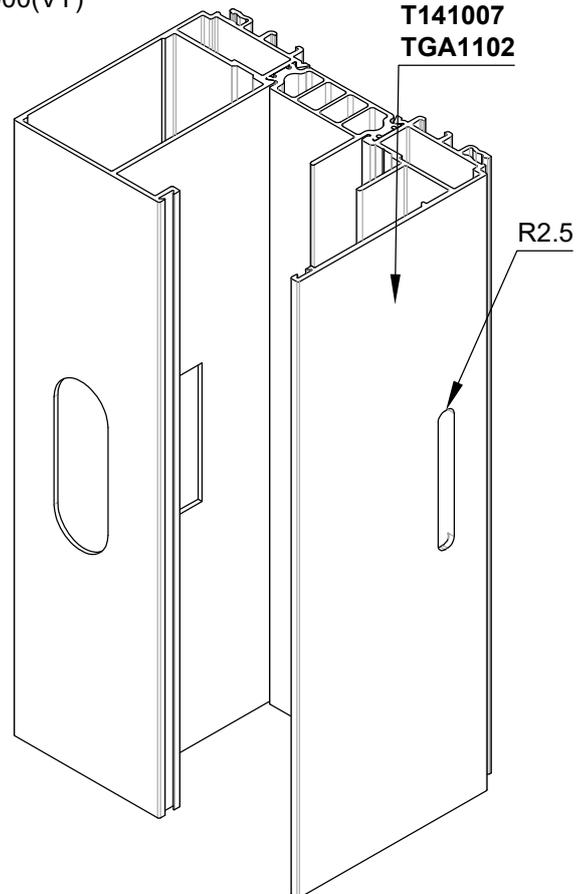
H axe poignée mini = 1090 mm

H axe poignée - 191.5

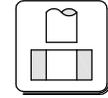


T2033(Gx - Gxi)
ou
TVY7000(VY)

T141030
T141031
T141007
TGA1102



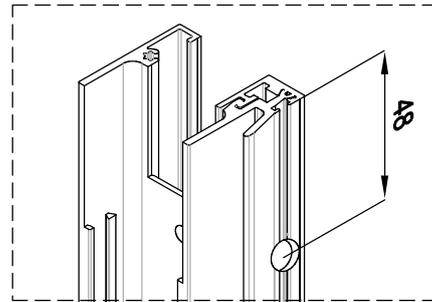
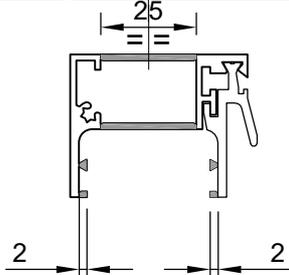
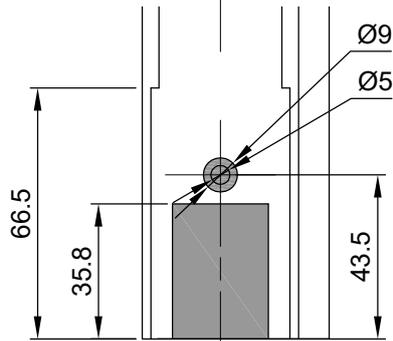
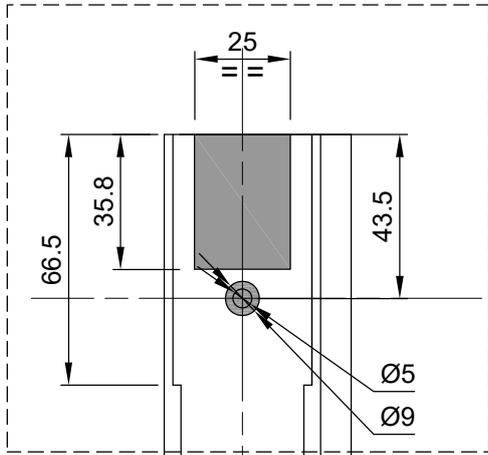
Usinage montant central simple pour fixe



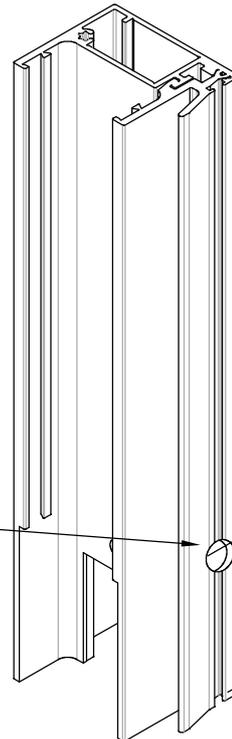
TWU0030



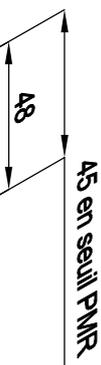
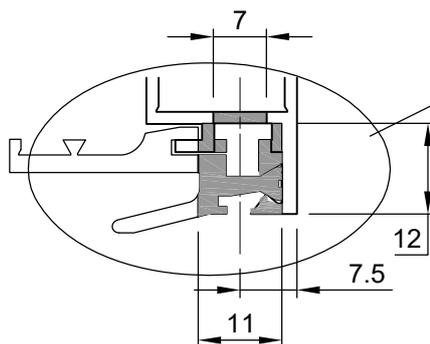
Usinages à réaliser uniquement sur montant central pour fixe



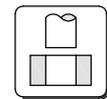
T141037



■ Perçage pour condamnation intérieure

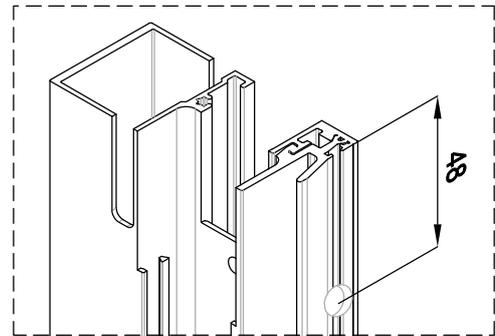
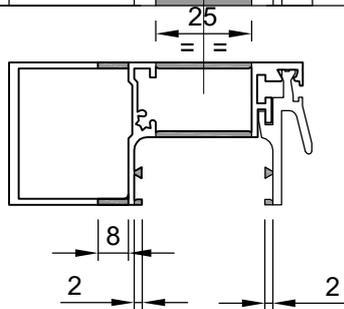
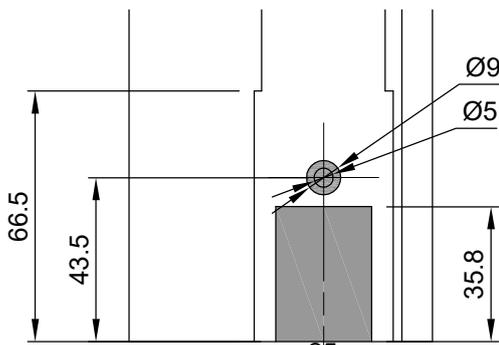
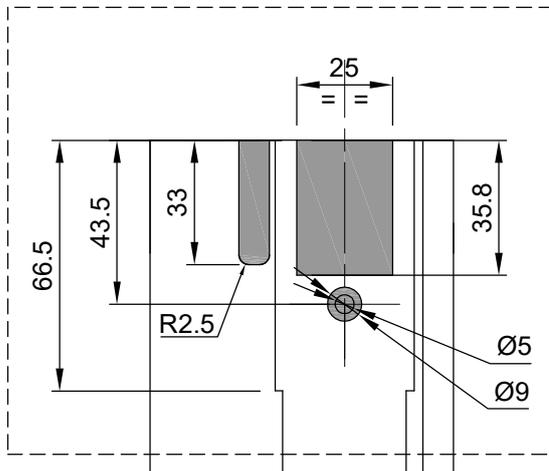


Usinage montant central renforcé pour fixe



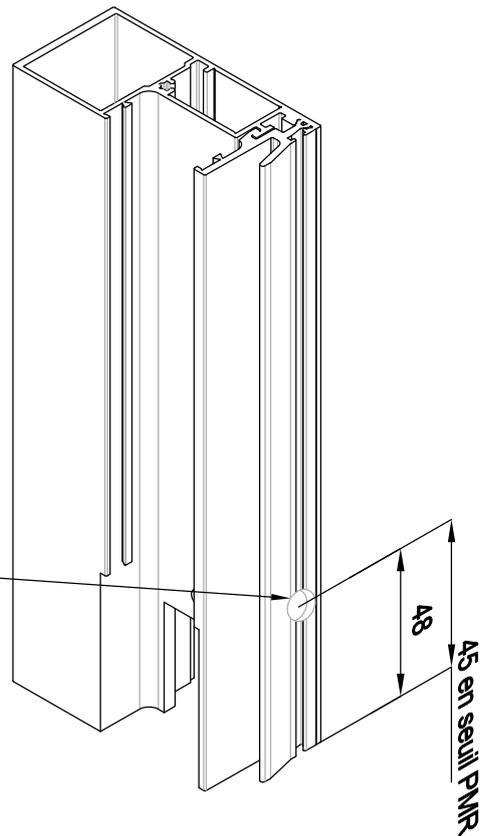
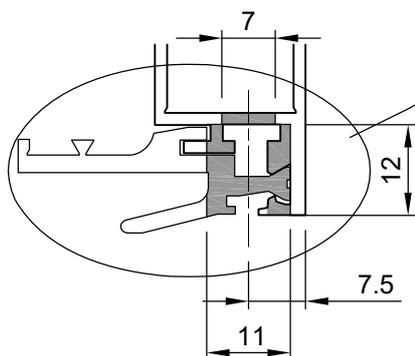
TWU0030

! Usinages à réaliser uniquement sur montant central pour fixe



T141038

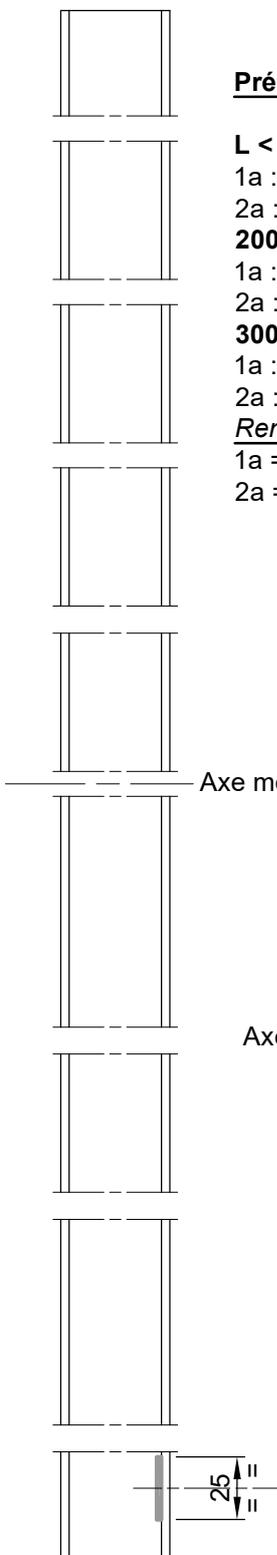
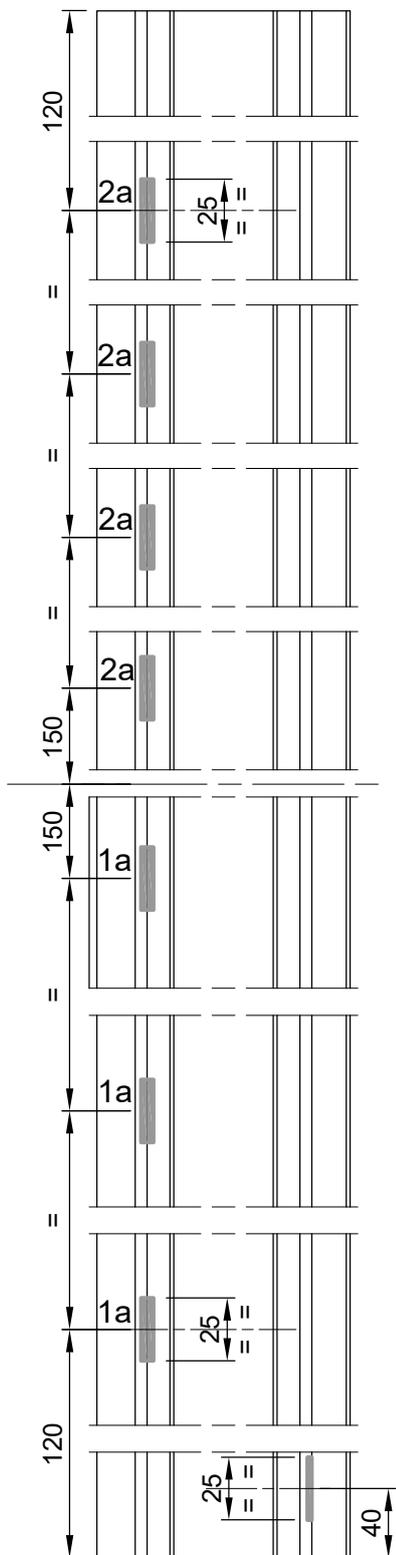
■ Perçage pour condamnation intérieure



Drainage rail 2 vantaux



TWU0031



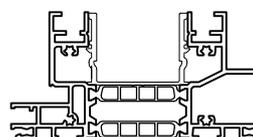
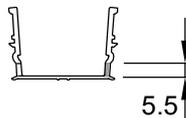
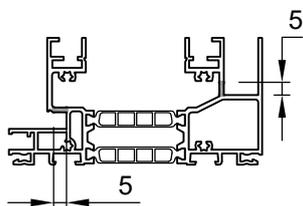
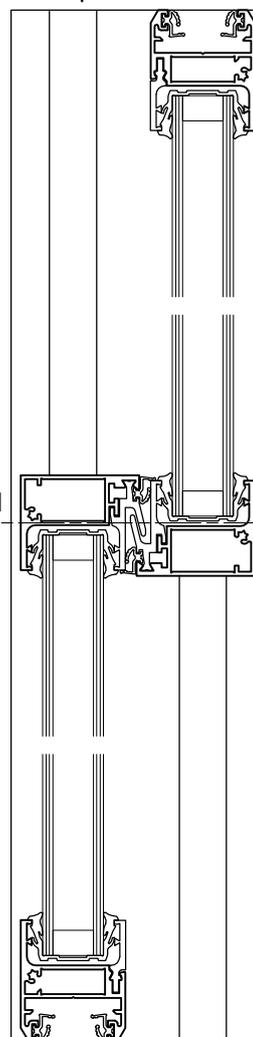
Préconisations de drainage

- L < 2000**
- 1a : 2 drainages
- 2a : 3 drainages
- 2000 ≤ L < 3000**
- 1a : 3 drainages
- 2a : 4 drainages
- 3000 ≤ L**
- 1a : 4 drainages
- 2a : 5 drainages

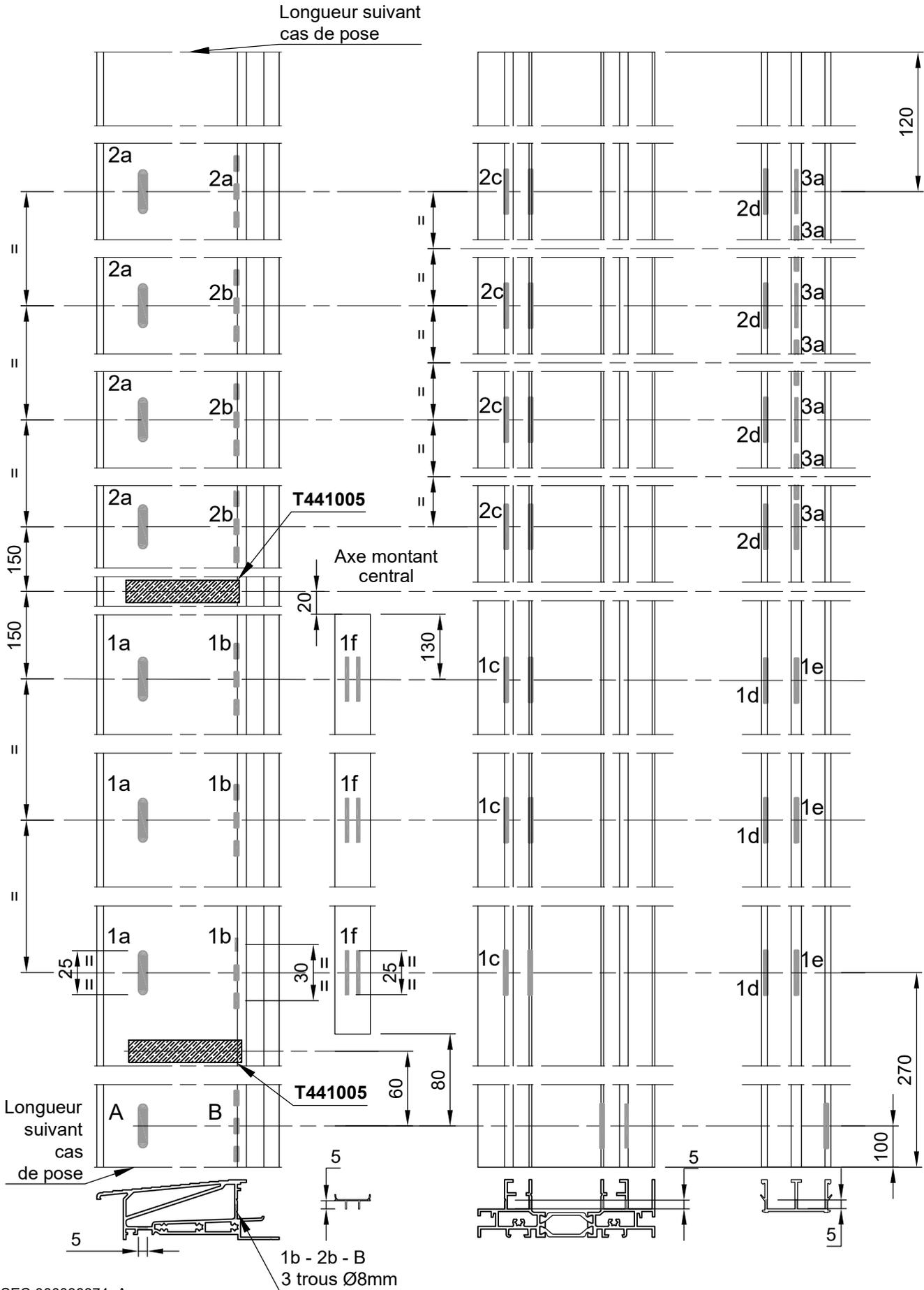
Remarque :

- 1a = drainage équipé de déflecteur **T401003**
- 2a = drainage seul

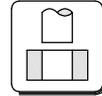
Coupe horizontale



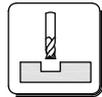
Drainage rail 2 vantaux seuil PMR



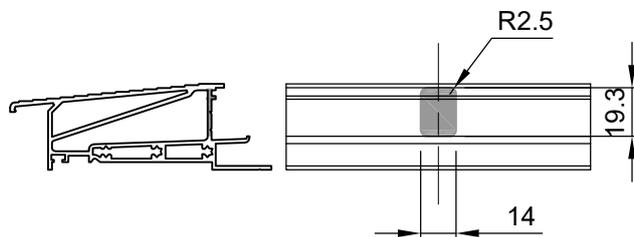
Drainage rail 2 vantaux seuil PMR



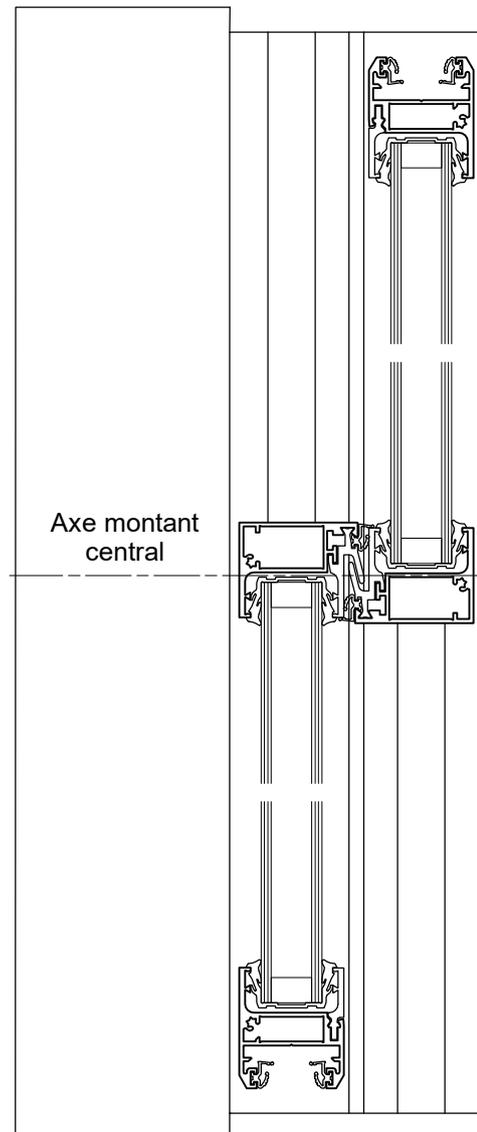
TWU0031



Usinage pour **T441005**



Coupe horizontale



Préconisations de drainage

L < 2000

1a - 1b - 1c - 1d - 1e - 1f : 2 drainages
 2a - 2b - 2c - 2d : 3 drainages
 3a : 5 drainages

2000 ≤ L < 3000

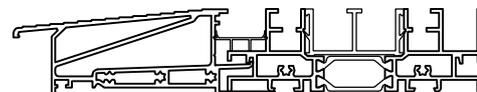
1a - 1b - 1c - 1d - 1e - 1f : 3 drainages
 2a - 2b - 2c - 2d : 4 drainages
 3a : 7 drainages

3000 ≤ L

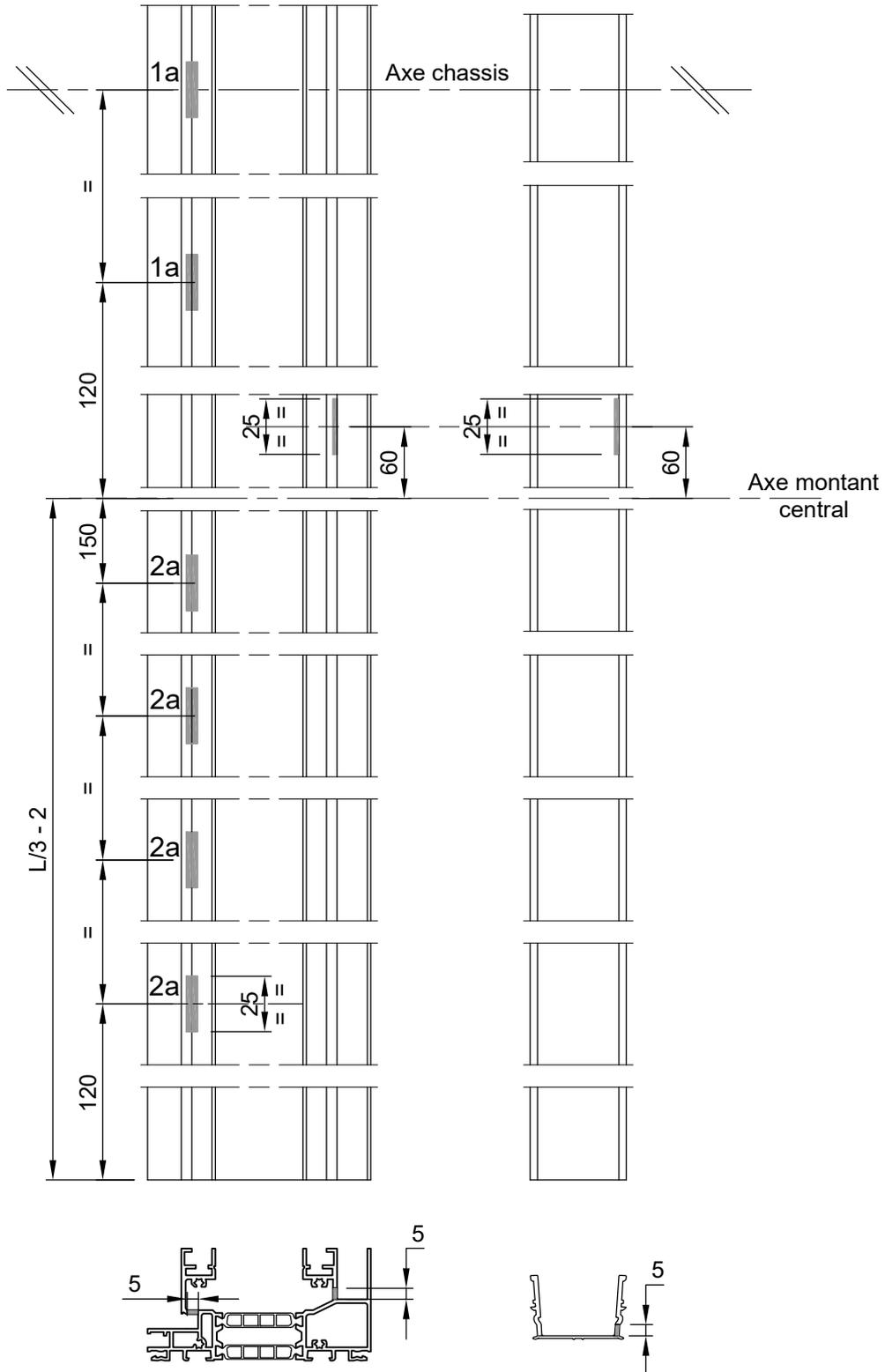
1a - 1b - 1c - 1d - 1e - 1f : 4 drainages
 2a - 2b - 2c - 2d : 5 drainages
 3a : 9 drainages

Remarque :

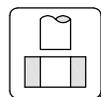
1a = drainage équipé de déflecteur T401004
 2a = drainage seul



Drainage rail 3 vantaux indépendants



Drainage rail 3 vantaux indépendants



TWU0031

Coupe horizontale

Préconisations de drainage

L < 3000

1a : 2 drainages
2a : 6 drainages

3000 ≤ L < 4500

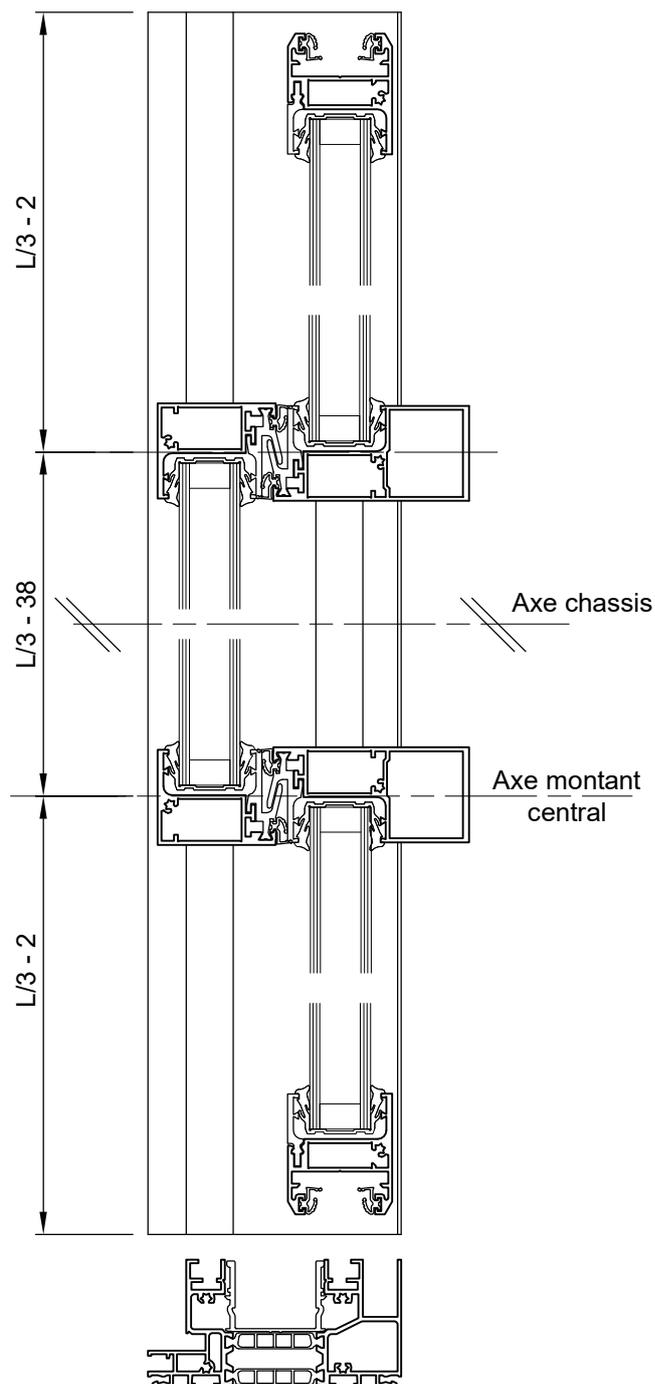
1a : 3 drainages
2a : 8 drainages

4500 ≤ L

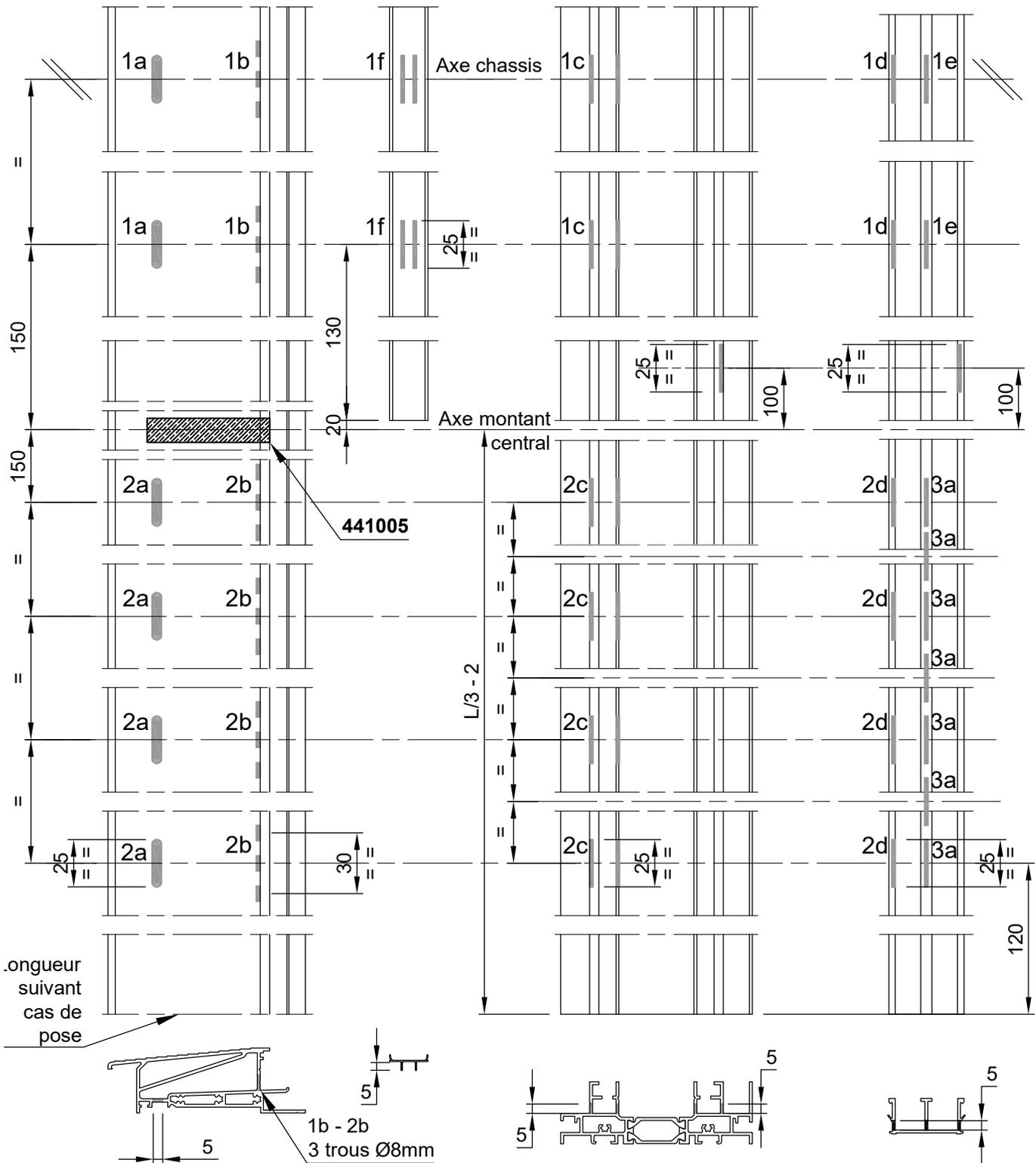
1a : 4 drainages
2a : 10 drainages

Remarque :

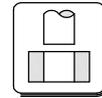
1a = drainage équipé de déflecteur T401003
2a = drainage seul



Drainage rail 3 vantaux indépendants seuil PMR

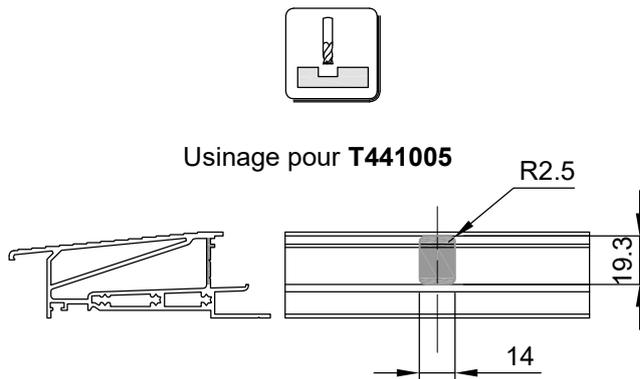


Drainage rail 3 vantaux indépendants seuil PMR



TWU0031

Coupe horizontale



Préconisations de drainage:

L < 3000

1a - 1b - 1c - 1d - 1e - 1f : 2 drainages
2a - 2b - 2c - 2d : 6 drainages
3a : 10 drainages

3000 ≤ L < 4500

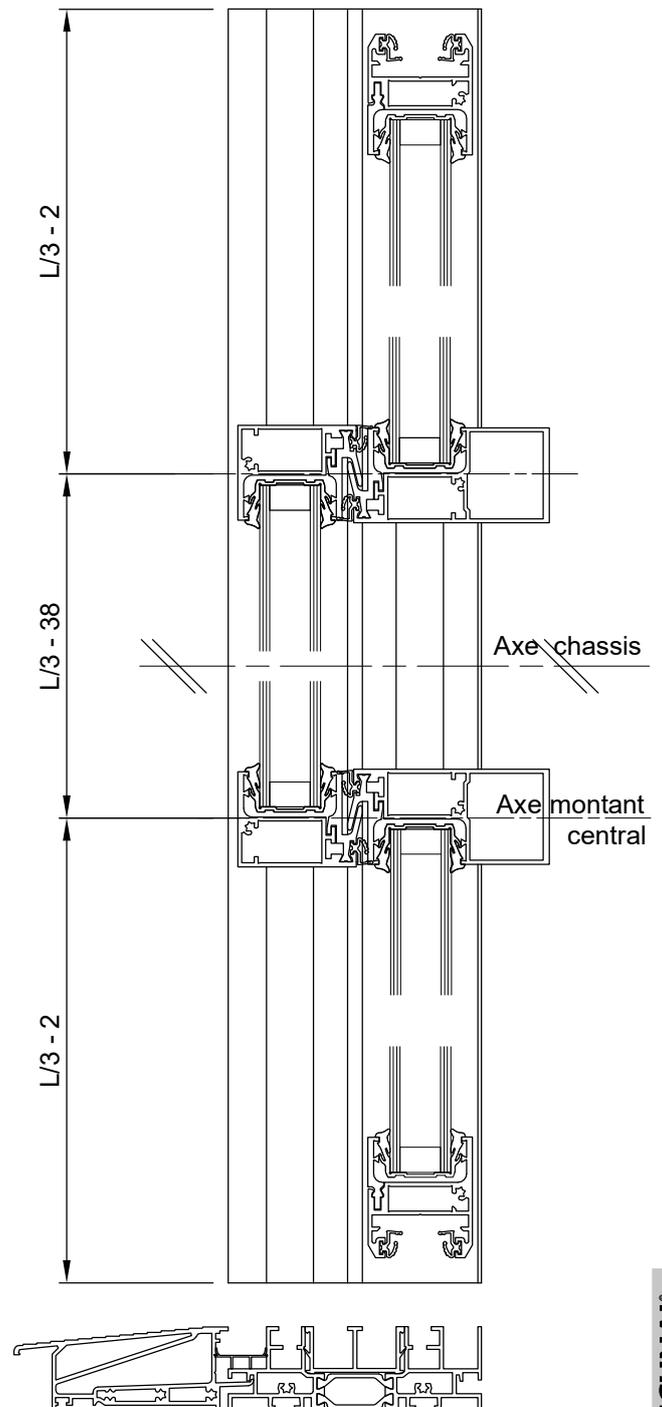
1a - 1b - 1c - 1d - 1e - 1f : 3 drainages
2a - 2b - 2c - 2d : 8 drainages
3a : 14 drainages

4500 ≤ L

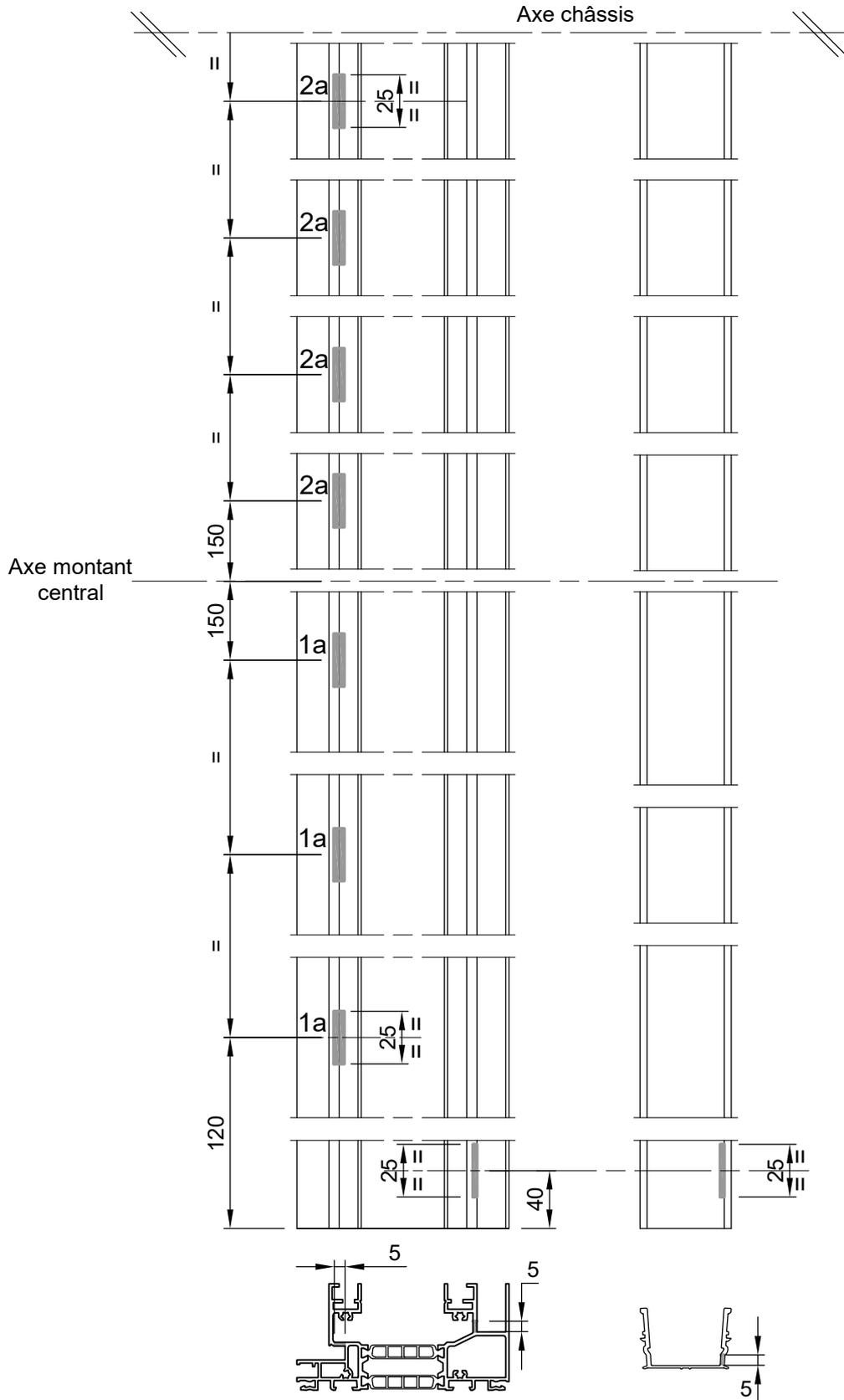
1a - 1b - 1c - 1d - 1e - 1f : 4 drainages
2a - 2b - 2c - 2d : 10 drainages
3a : 18 drainages

Remarque :

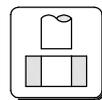
1a = drainage équipé de déflecteur T401004
2a = drainage seul



Drainage rail 4 vantaux

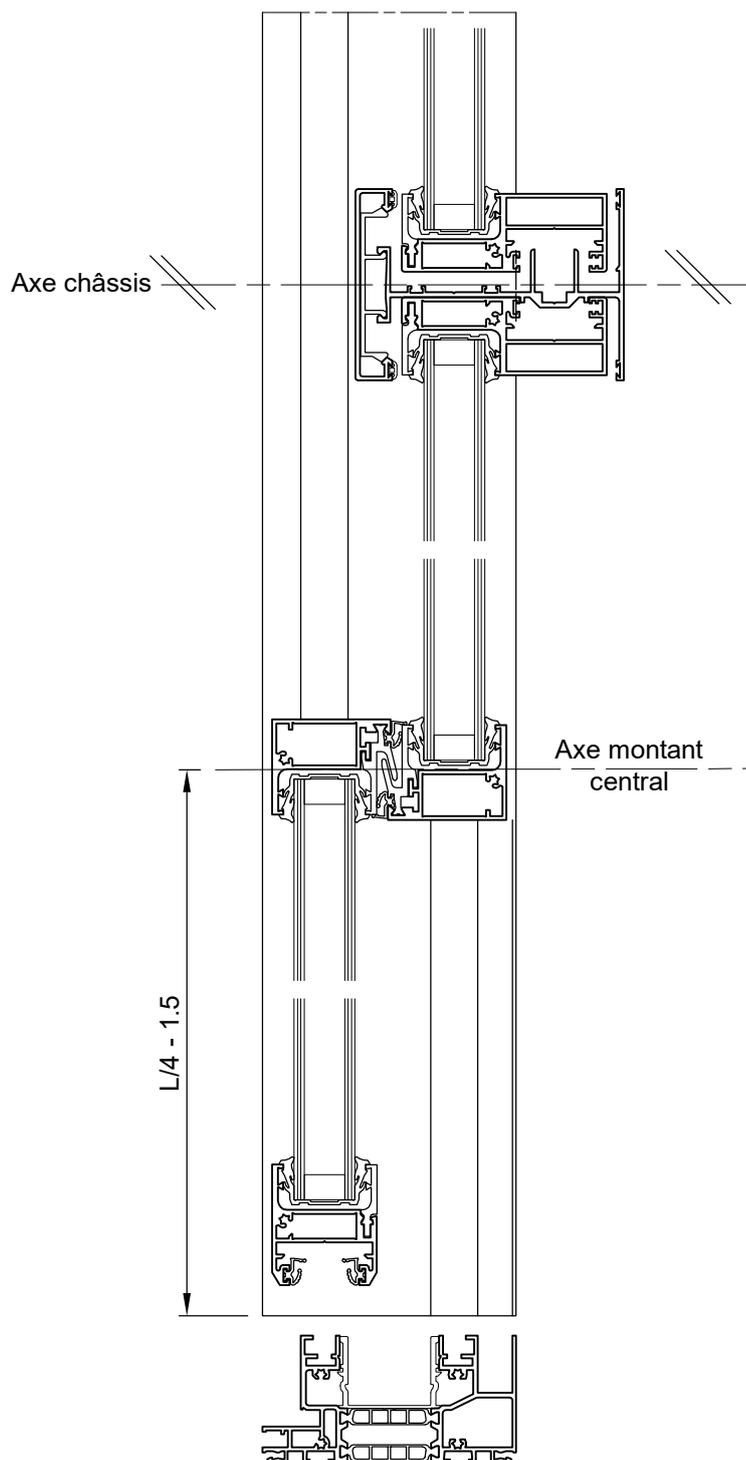


Drainage rail 4 vantaux



TWU0031

Coupe horizontale



Préconisations de drainage

L < 4000

1a : 4 drainages
2a : 6 drainages

4000 ≤ L < 6000

1a : 6 drainages
2a : 8 drainages

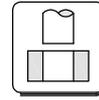
6000 ≤ L

1a : 8 drainages
2a : 10 drainages

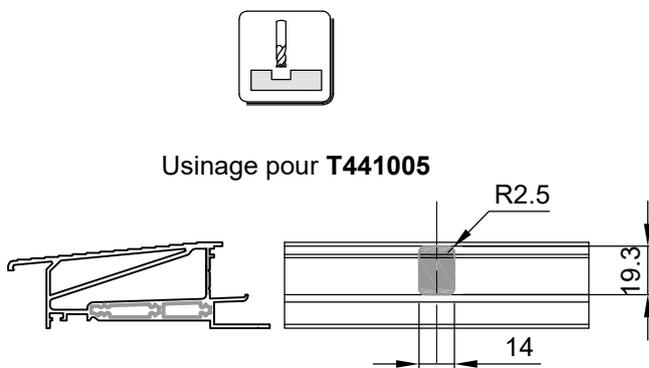
Remarque :

1a = drainage équipé de déflecteur T401003
2a = drainage seul

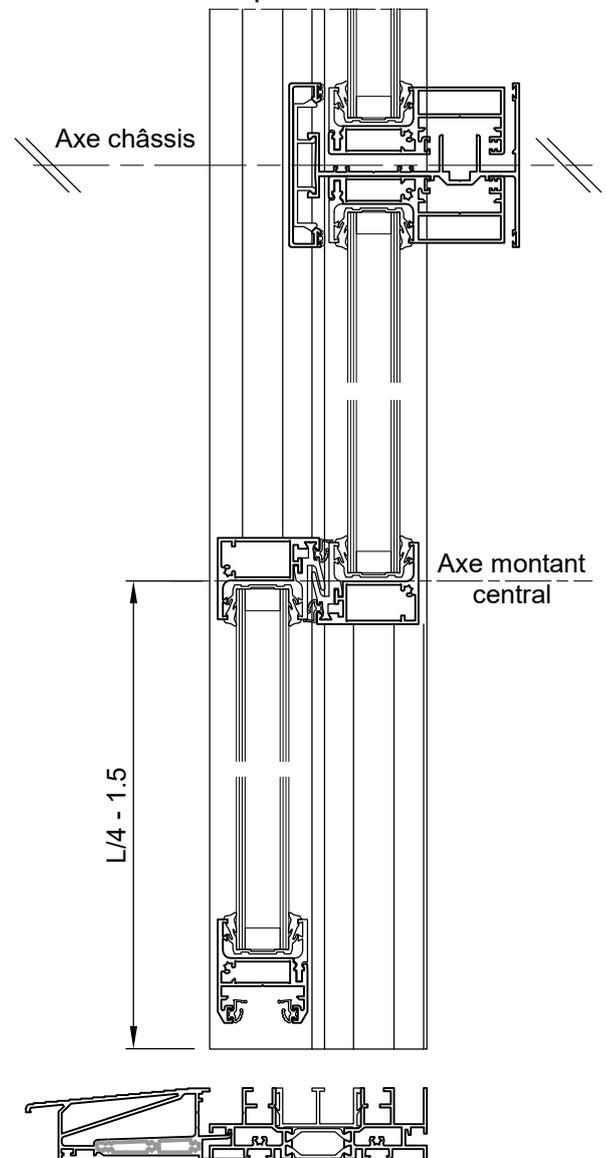
Drainage rail 4 vantaux seuil PMR



TWU0031



Coupe horizontale



Préconisations de drainage:

L < 4000

- 1a - 1b - 1c - 1d - 1e - 1f : 4 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d : 6 drainages
- 3a : 11 drainages

4000 ≤ L < 6000

- 1a - 1b - 1c - 1d - 1e - 1f : 6 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d : 8 drainages
- 3a : 15 drainages

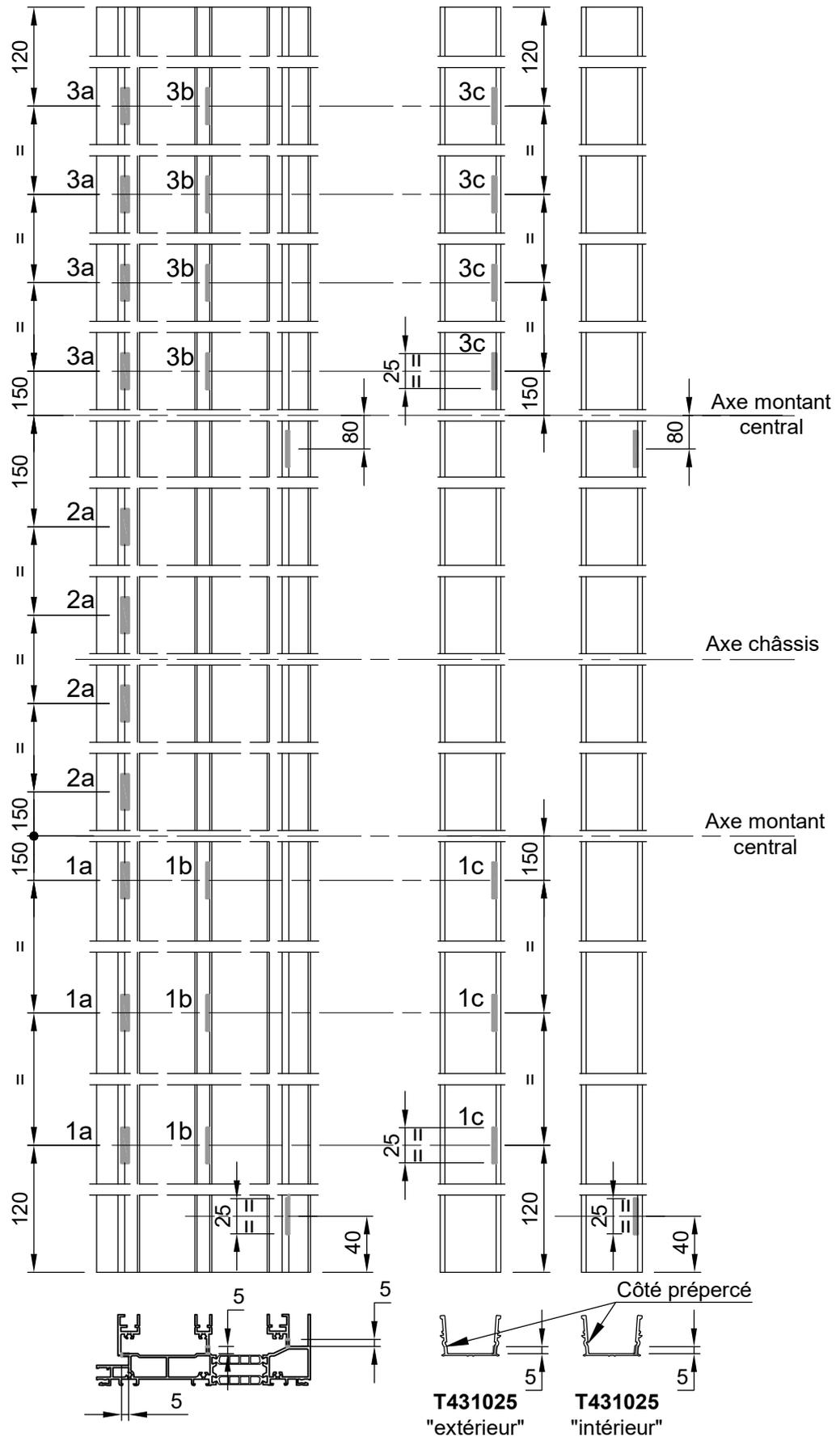
6000 ≤ L

- 1a - 1b - 1c - 1d - 1e - 1f : 8 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d : 10 drainages
- 3a : 19 drainages

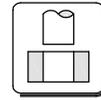
Remarque :

- 1a = drainage équipé de deflecteur T401004
- 2a = drainage seul

Drainage rail 3 vantaux



Drainage rail 3 vantaux



TWU0031

Coupe horizontale

Préconisations de drainage

L < 3000

- 1a - 1b - 1c : 2 drainages
- 2a : 3 drainages
- 3a - 3b - 3c : 3 drainages

3000 ≤ L < 4500

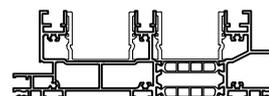
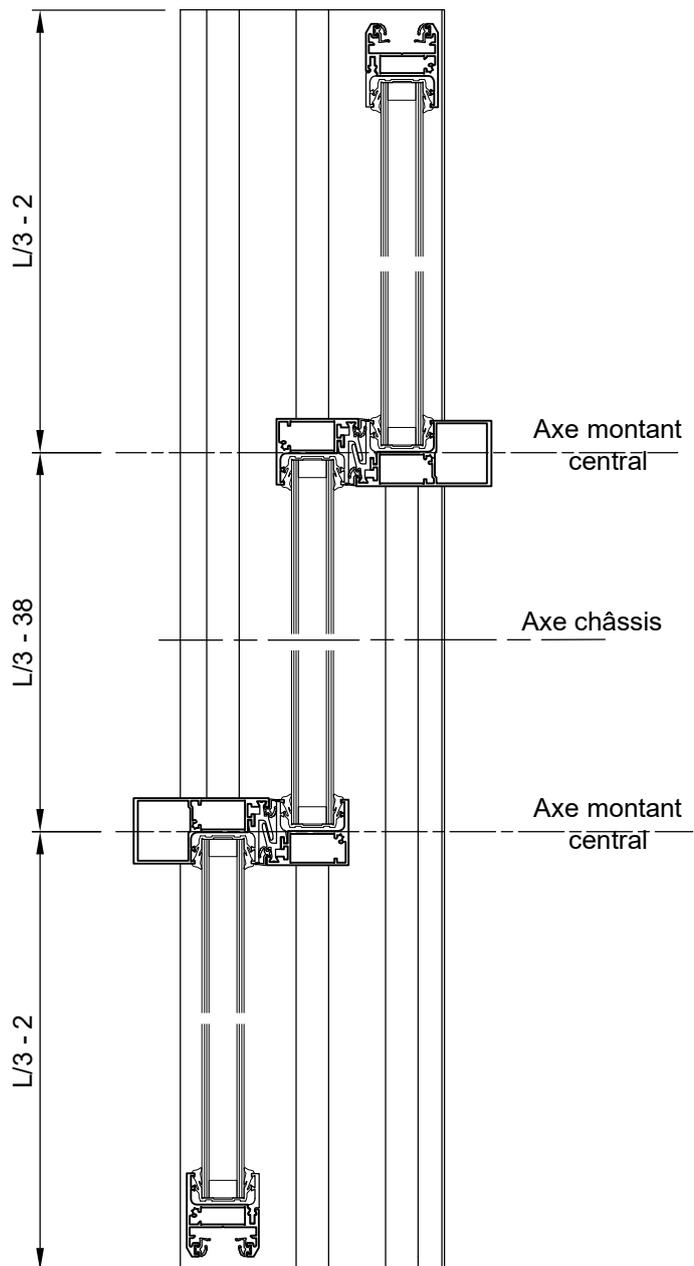
- 1a - 1b - 1c : 3 drainages
- 2a : 4 drainages
- 3a - 3b - 3c : 4 drainages

4500 ≤ L

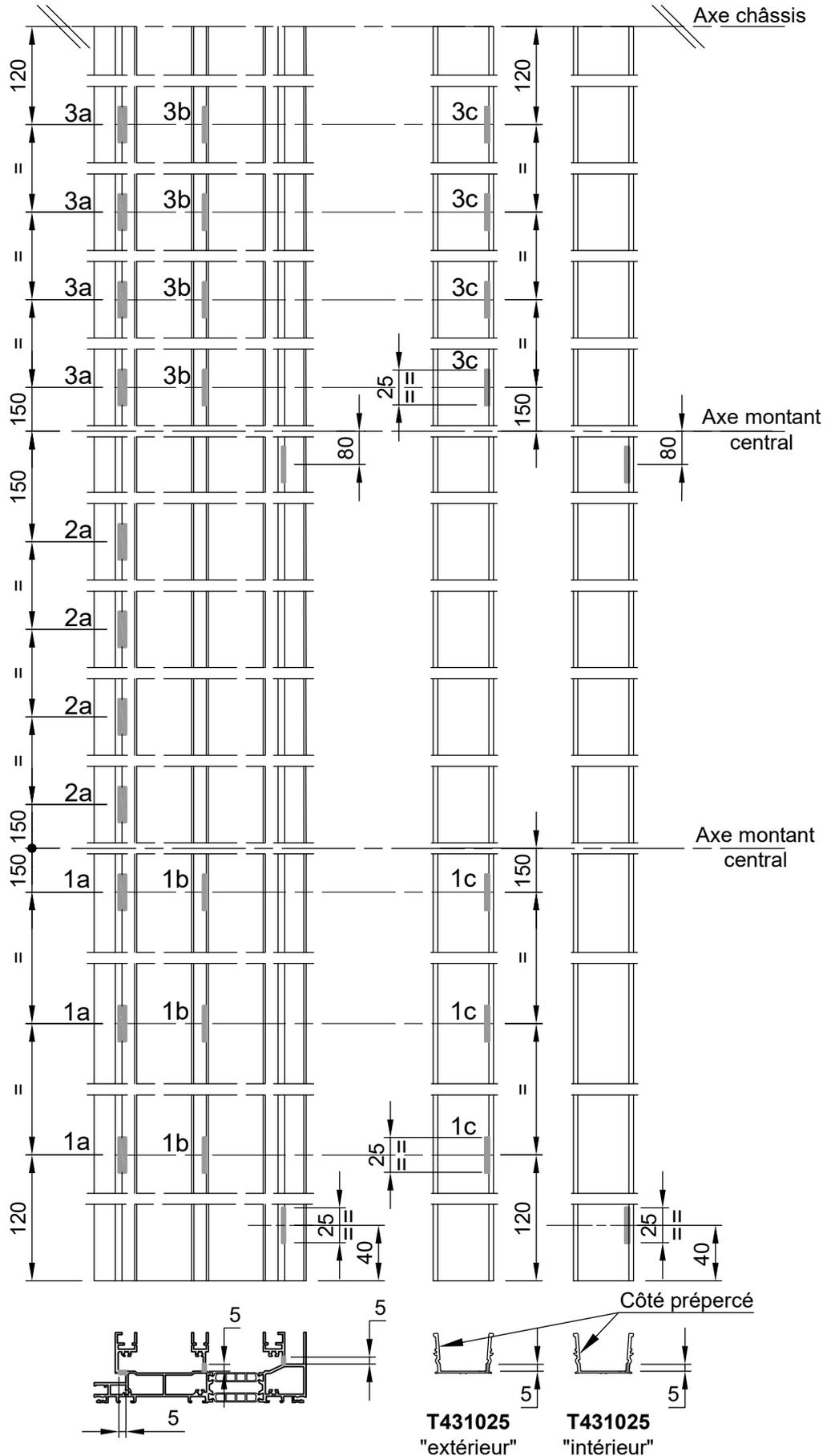
- 1a - 1b - 1c : 4 drainages
- 2a : 5 drainages
- 3a - 3b - 3c : 5 drainages

Remarque :

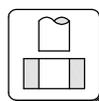
- 1a = drainage équipé de déflecteur **T401033**
- 2a = drainage seul



Drainage rail 6 vantaux

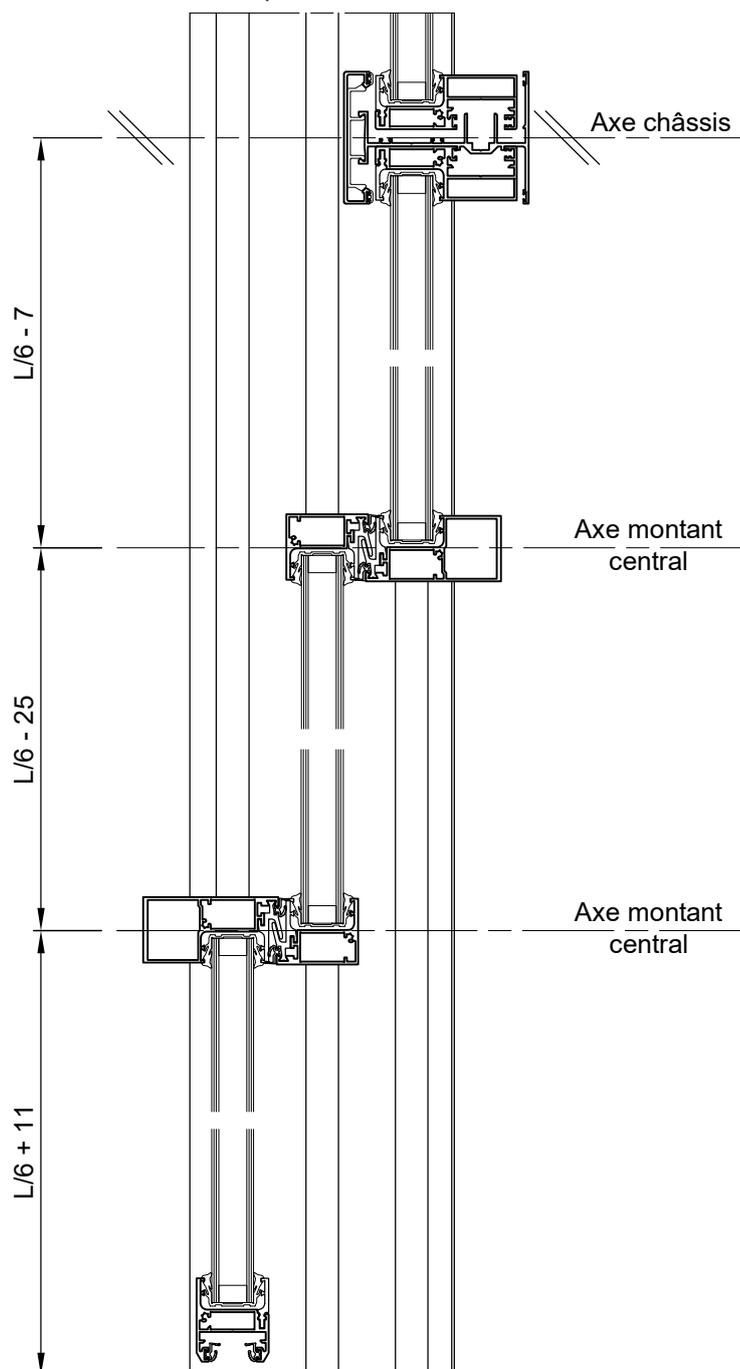


Drainage rail 6 vantaux



TWU0031

Coupe horizontale



Préconisations de drainage

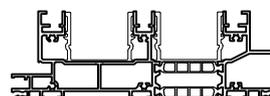
Appliquer les préconisations de la configuration 3 rails 3 vantaux, en prenant $L/2$ à la place de L .

Veillez à respecter la côte maxi de 500 mm entre 2 drainages.

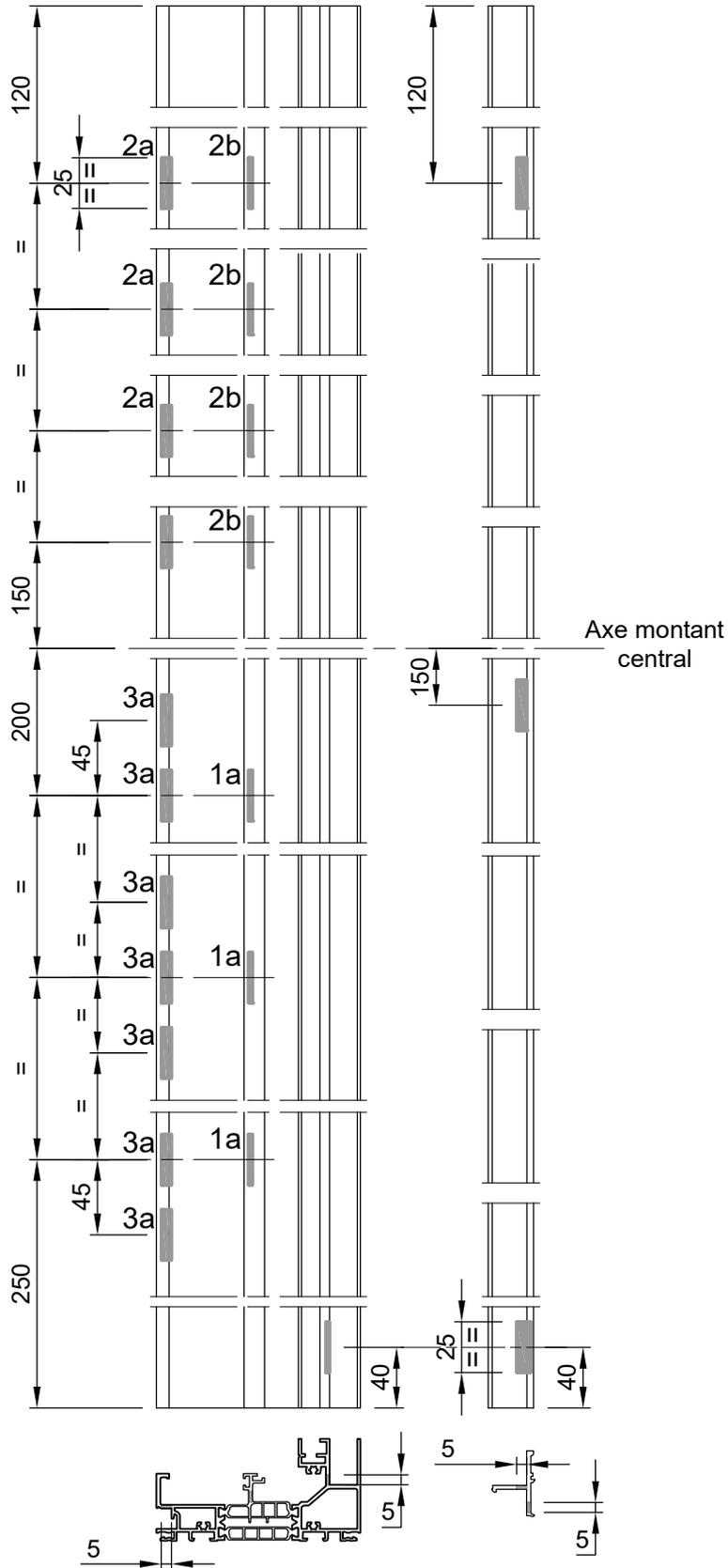
Remarque :

1a = drainage équipé de déflecteur **T401003**

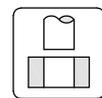
2a = drainage seul



Drainage rail 1 vantail + fixe



Drainage rail 1 vantail + fixe



TWU0031

Coupe horizontale

Préconisations de drainage

L < 2000

1a : 2 drainages
2a - 2b : 3 drainages
3a : 5 drainages

2000 ≤ L < 3000

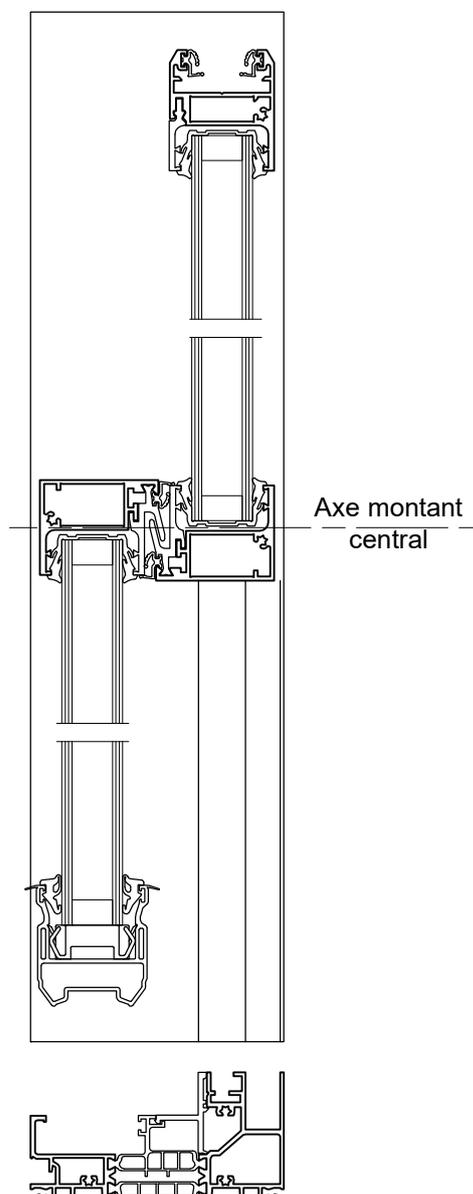
1a : 3 drainages
2a - 2b : 4 drainages
3a : 7 drainages

3000 ≤ L

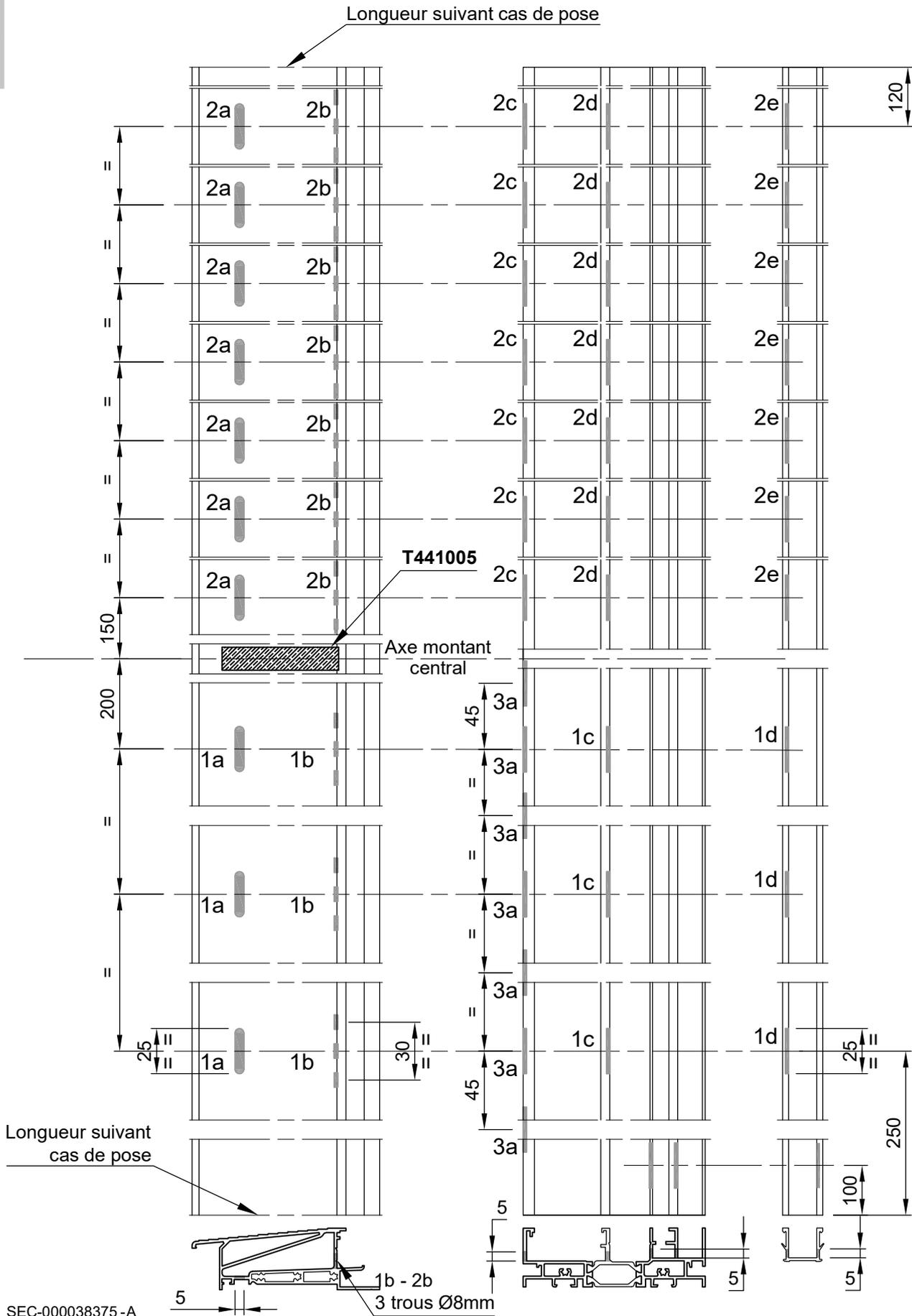
1a : 4 drainages
2a - 2b : 5 drainages
3a : 9 drainages

Remarque :

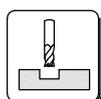
1a = drainage équipé de déflecteur **T401018**
2a = drainage seul



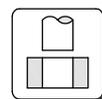
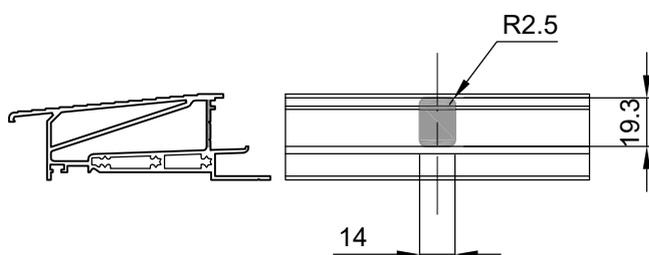
Drainage rail 1 vantail + fixe seuil PMR



Drainage rail 1 vantail + fixe seuil PMR

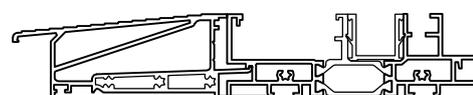
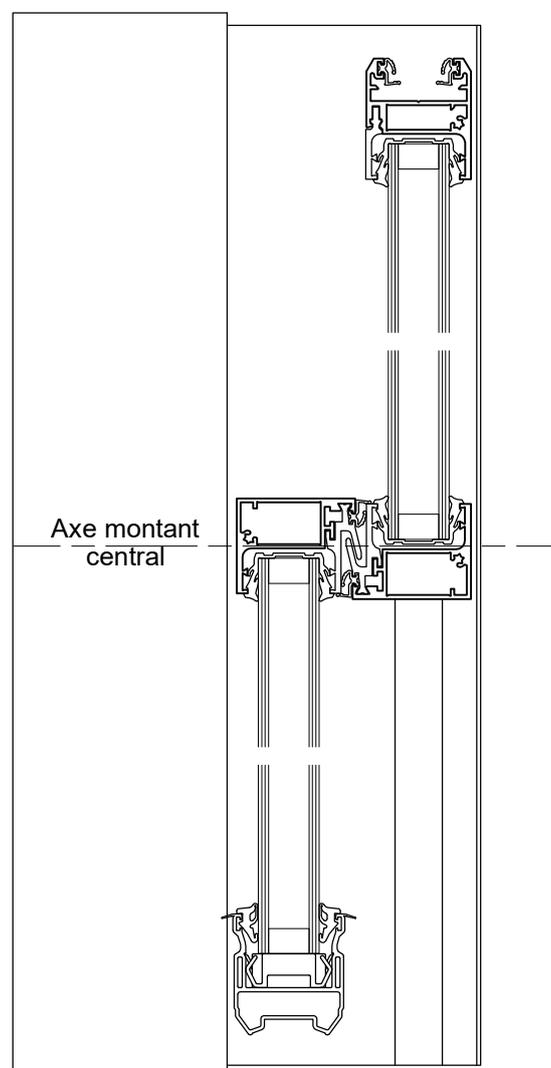


Usinage pour **T441005**



TWU0031

Coupe horizontale



Préconisations de drainage

L < 2000

- 1a - 1b - 1c - 1d : 2 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d - 2e : 5 drainages
- 3a : 5 drainages

2000 ≤ L < 3000

- 1a - 1b - 1c - 1d : 3 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d - 2e : 7 drainages
- 3a : 7 drainages

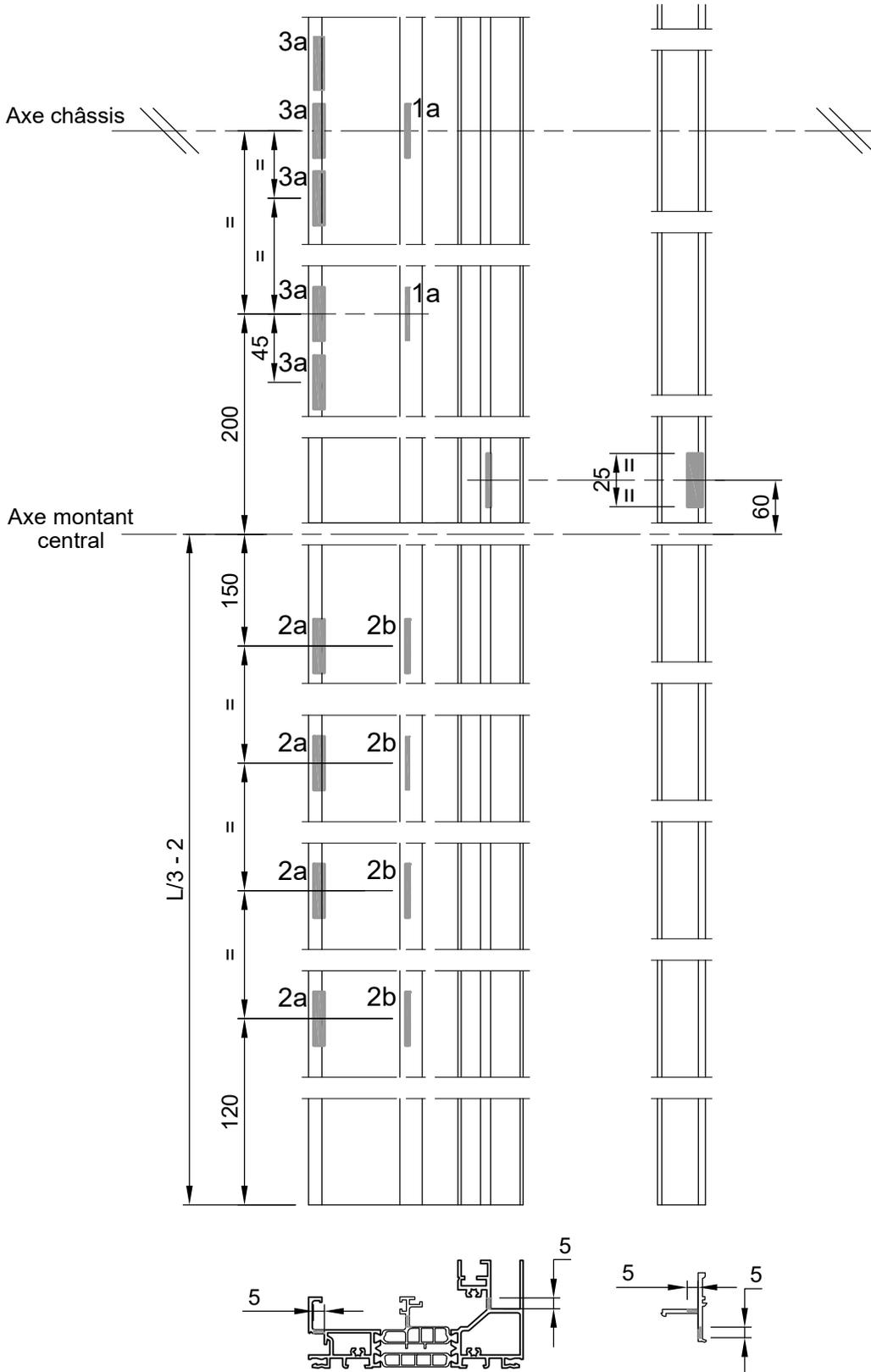
3000 ≤ L

- 1a - 1b - 1c - 1d : 4 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d - 2e : 9 drainages
- 3a : 9 drainages

Remarque :

- 1a = drainage équipé de déflecteur T401004
- 1c = drainage équipé de déflecteur T401018 sans clapet
- 2a = drainage seul

Drainage rail 2 vantaux + fixe central



Drainage rail 2 vantaux + fixe central



TWU0031

Préconisations de drainage

L < 3000

1a : 2 drainages
2a - 2b : 6 drainages
3a : 5 drainages

3000 ≤ L < 4500

1a : 3 drainages
2a - 2b : 8 drainages
3a : 7 drainages

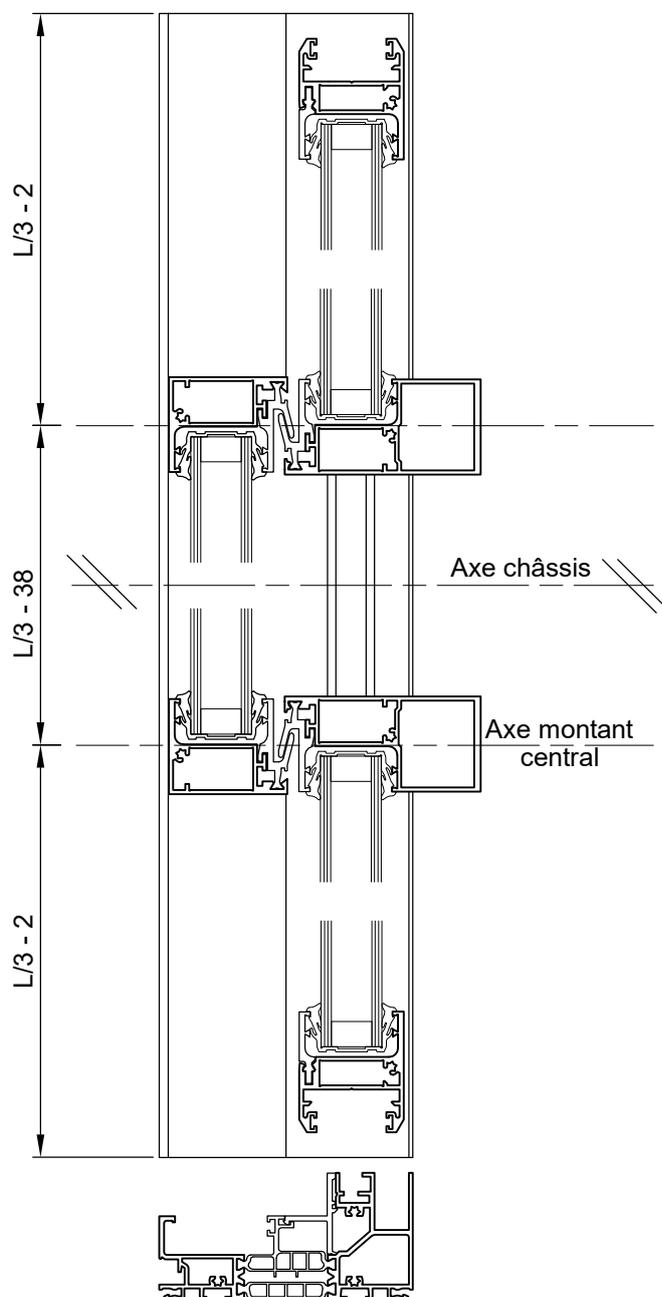
4500 ≤ L

1a : 4 drainages
2a - 2b : 10 drainages
3a : 9 drainages

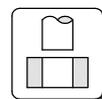
Remarque :

1a = drainage équipé de déflecteur **T401018**
2a = drainage seul

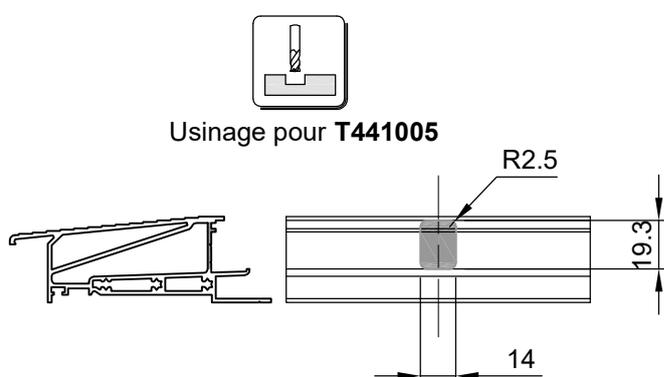
Coupe horizontale



Drainage rail 2 vantaux + fixe central seuil PMR



TWU0031



Préconisations de drainage:

L < 3000

- 1a - 1b - 1c - 1d : 2 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d - 2e : 10 drainages
- 3a : 5 drainages

3000 ≤ L < 4500

- 1a - 1b - 1c - 1d : 3 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d - 2e : 14 drainages
- 3a : 7 drainages

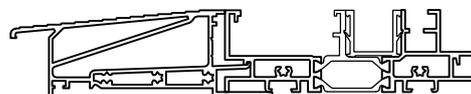
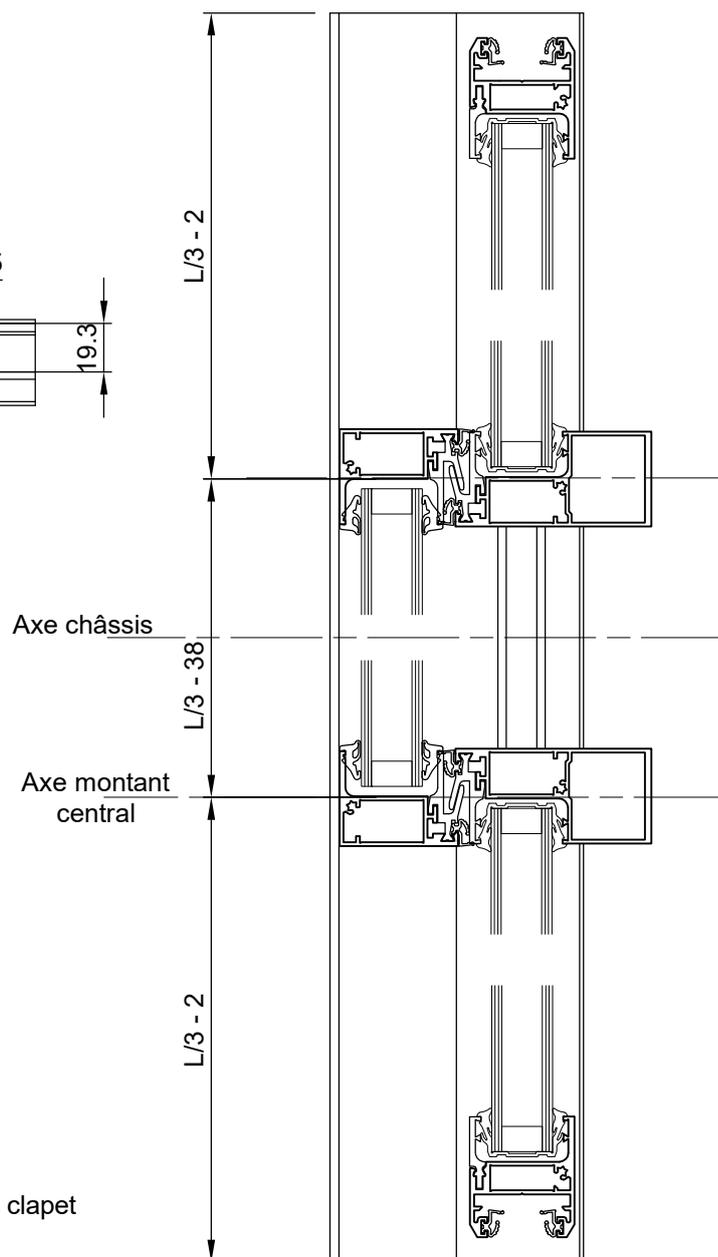
4500 ≤ L

- 1a - 1b - 1c - 1d : 4 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d - 2e : 18 drainages
- 3a : 9 drainages

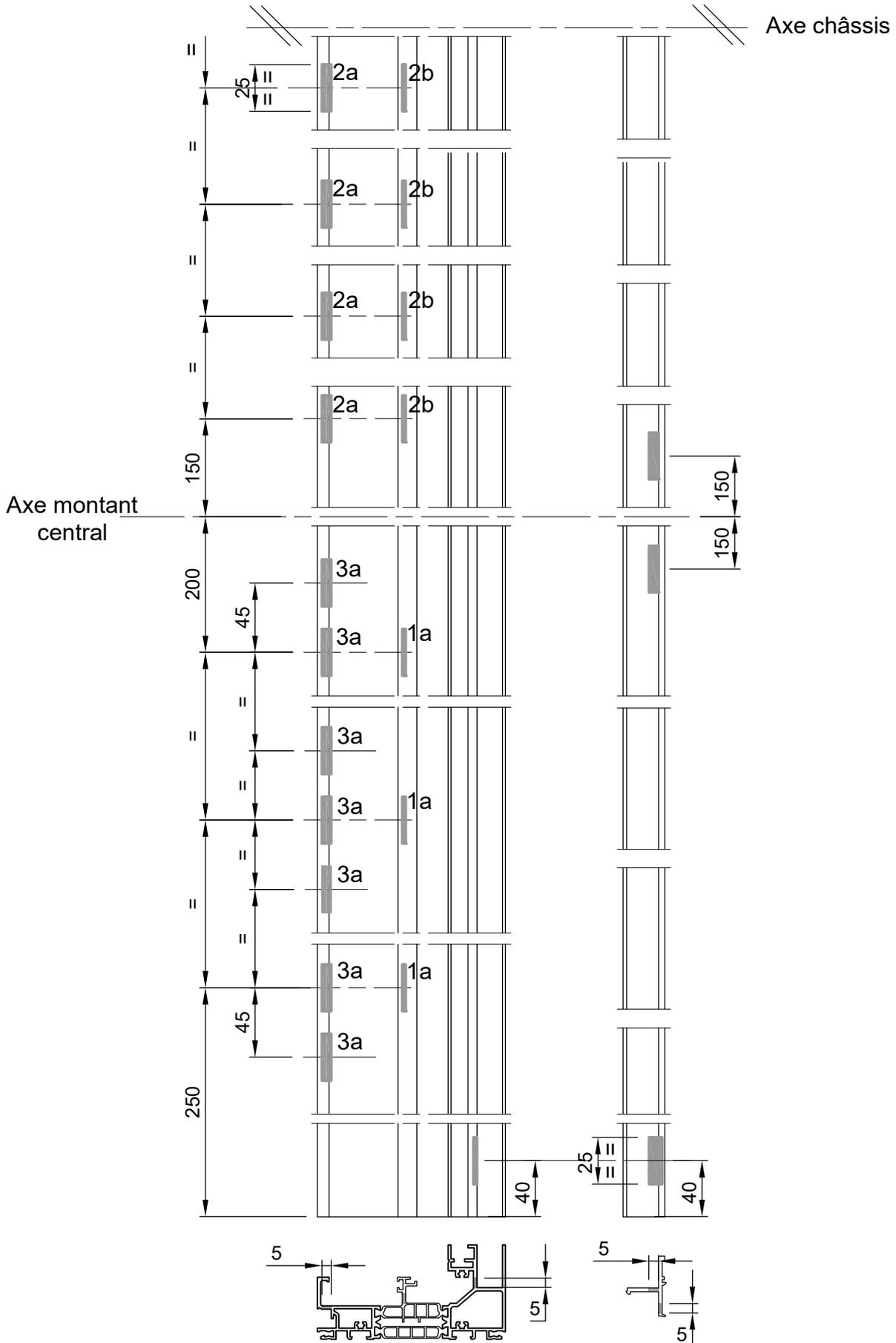
Remarque :

- 1a = drainage équipé de déflecteur T401004
- 1c = drainage équipé de déflecteur T401018 sans clapet
- 2a = drainage seul

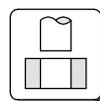
Coupe horizontale



Drainage rail 2 vantaux + 2 fixes latéraux



Drainage rail 2 vantaux + 2 fixes latéraux



TWU0031

Coupe horizontale

Axe châssis

Axe montant
central

L/4 - 1.5

Préconisations de drainage:

L < 4000

1a : 4 drainages

2a - 2b : 6 drainages

3a : 10 drainages

4000 ≤ L < 6000

1a : 6 drainages

2a - 2b : 8 drainages

3a : 14 drainages

6000 ≤ L

1a : 8 drainages

2a - 2b : 10 drainages

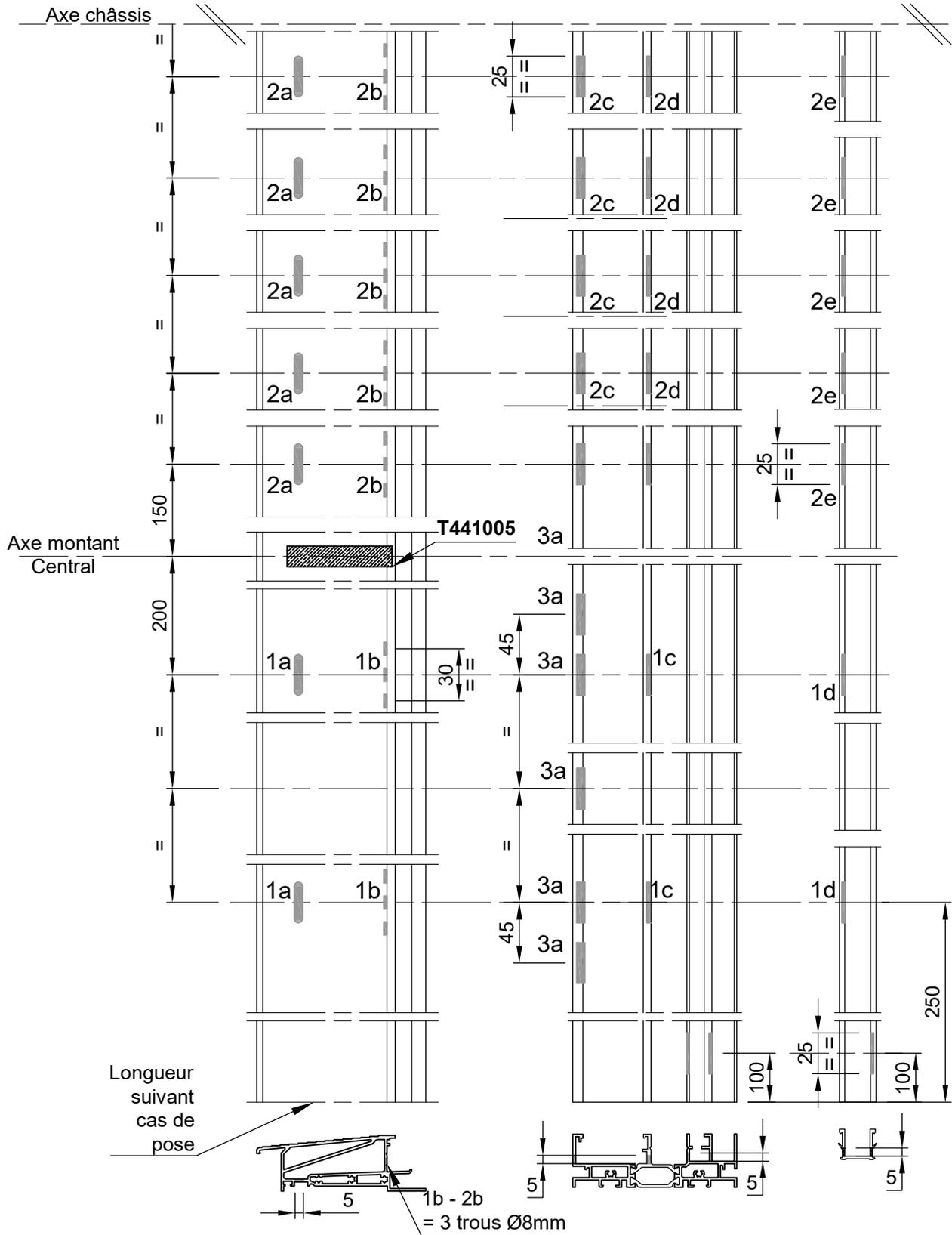
3a : 18 drainages

Remarque :

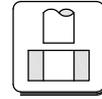
1a = drainage équipé de déflecteur **T401018**

2a = drainage seul

Drainage rail 2 vantaux + 2 fixes latéraux seuil PMR

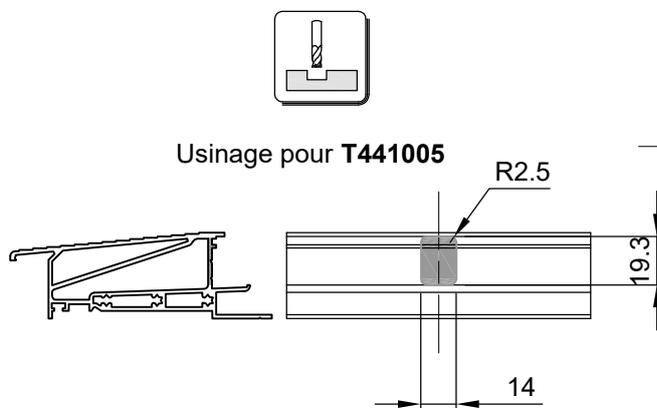


Drainage rail 2 vantaux + 2 fixes latéraux seuil PMR



TWU0031

Coupe horizontale



Axe châssis

Axe montant
central

L/4 - 1,5

Préconisations de drainage:

L < 4000

- 1a - 1b - 1c - 1d : 4 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d - 2e : 10 drainages
- 3a : 10 drainages

4000 ≤ L < 6000

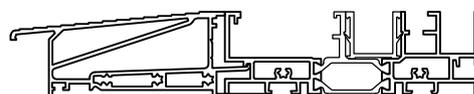
- 1a - 1b - 1c - 1d : 6 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d - 2e : 14 drainages
- 3a : 14 drainages

6000 ≤ L

- 1a - 1b - 1c - 1d : 8 drainages
- 2a - 2b - 2c - 2d - 2e : 18 drainages
- 3a : 18 drainages

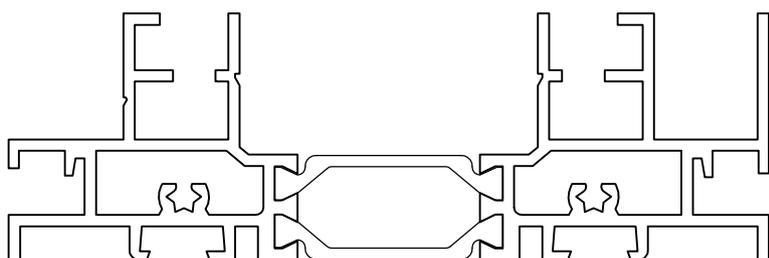
Remarque :

- 1a = drainage équipé de deflecteur T401004
- 1c = drainage équipé de deflecteur T401018 sans clapet
- 2a = drainage seul

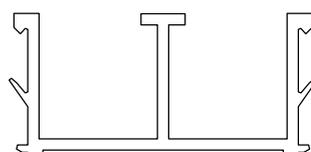


Drainage rail bas : hauteur réduite sans seuil PMR

Application 2 rails



T141014



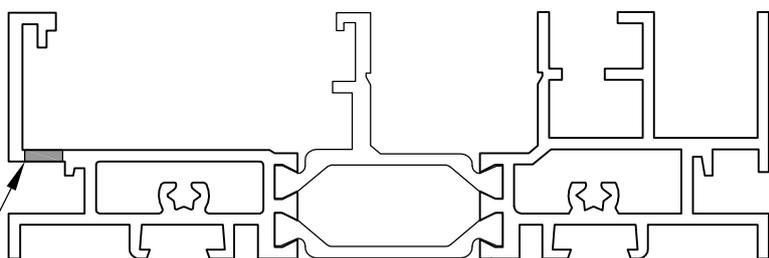
T821008

Drainage identique aux applications seuils PMR 2 rails

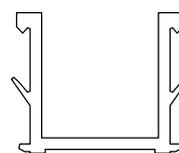
Remarque :

1c = drainage équipé de déflecteur T401017

Application 1 rail



T141013



T821009

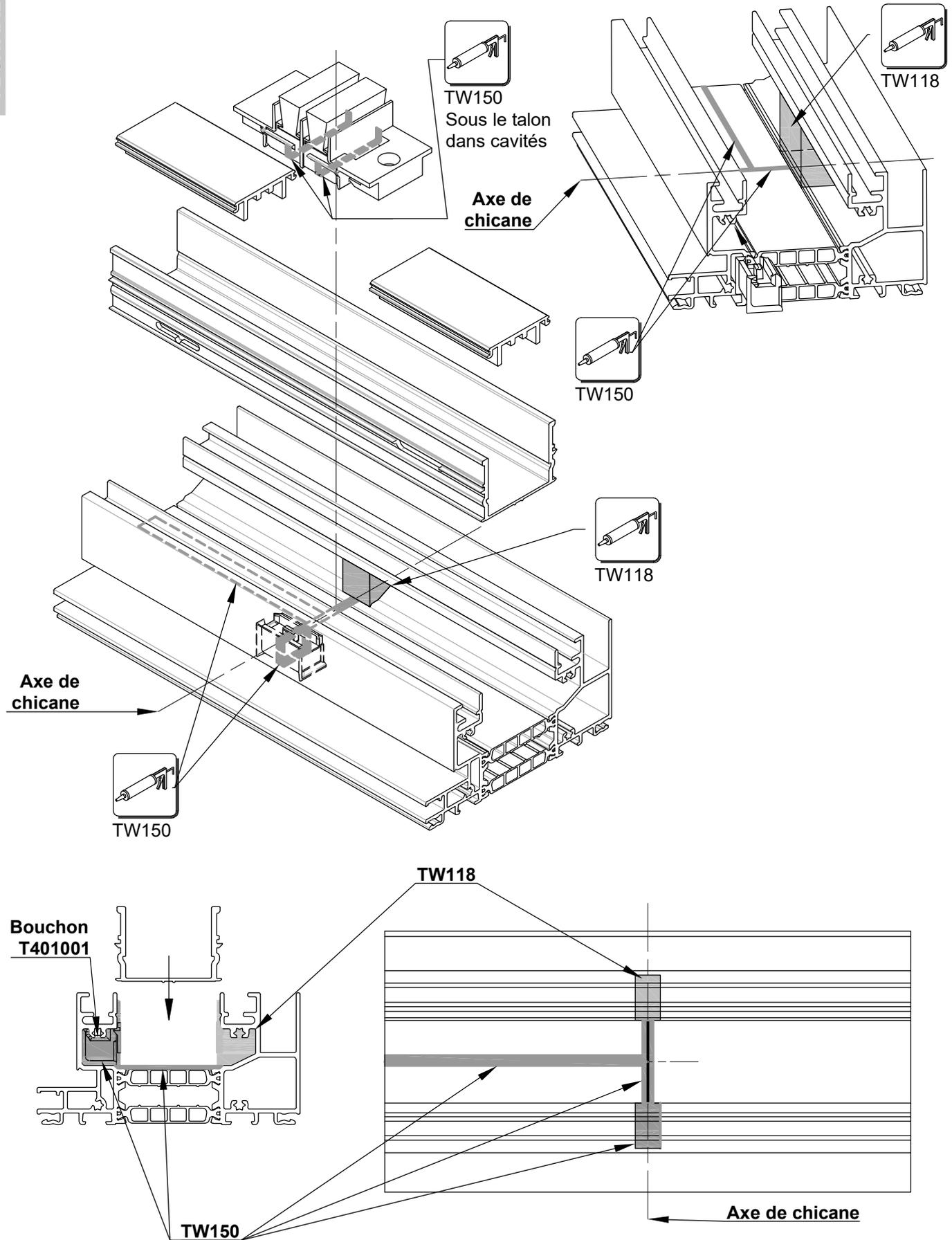
drainage 3a et 2c, 5x25, outil TWU0031

Répartition des drainages identique aux applications seuils PMR monorail

Remarque :

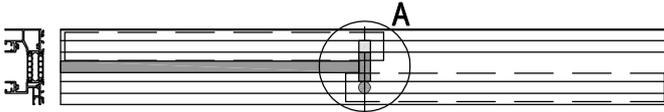
1c = drainage équipé de déflecteur T401018

Principe d'étanchéité



Principe d'étanchéité dormant rail bas

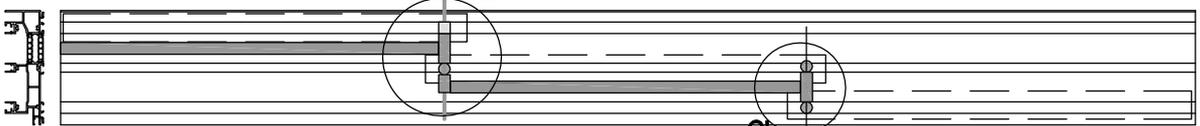
2 rails 2 vantaux



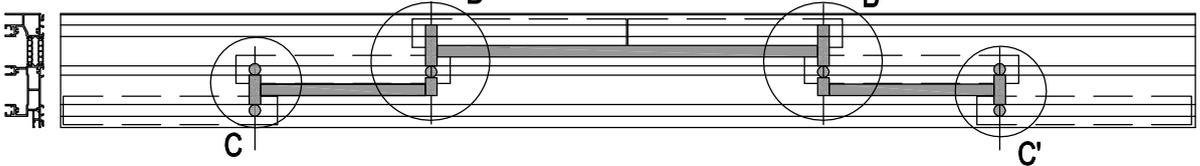
2 rails 4 vantaux



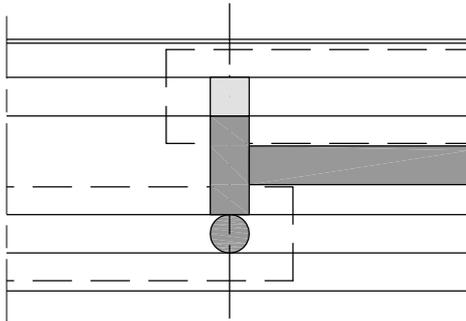
3 rails 3 vantaux



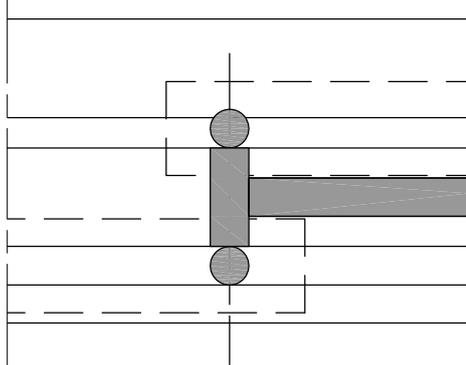
3 rails 6 vantaux



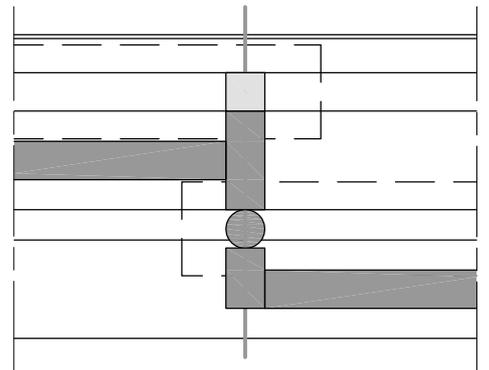
Détail A / A' (symétrie)



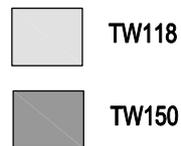
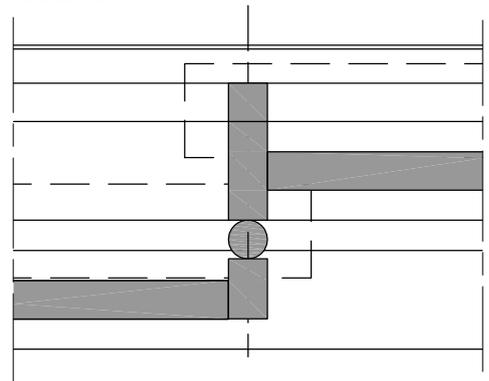
Détail C / C'(symétrie)



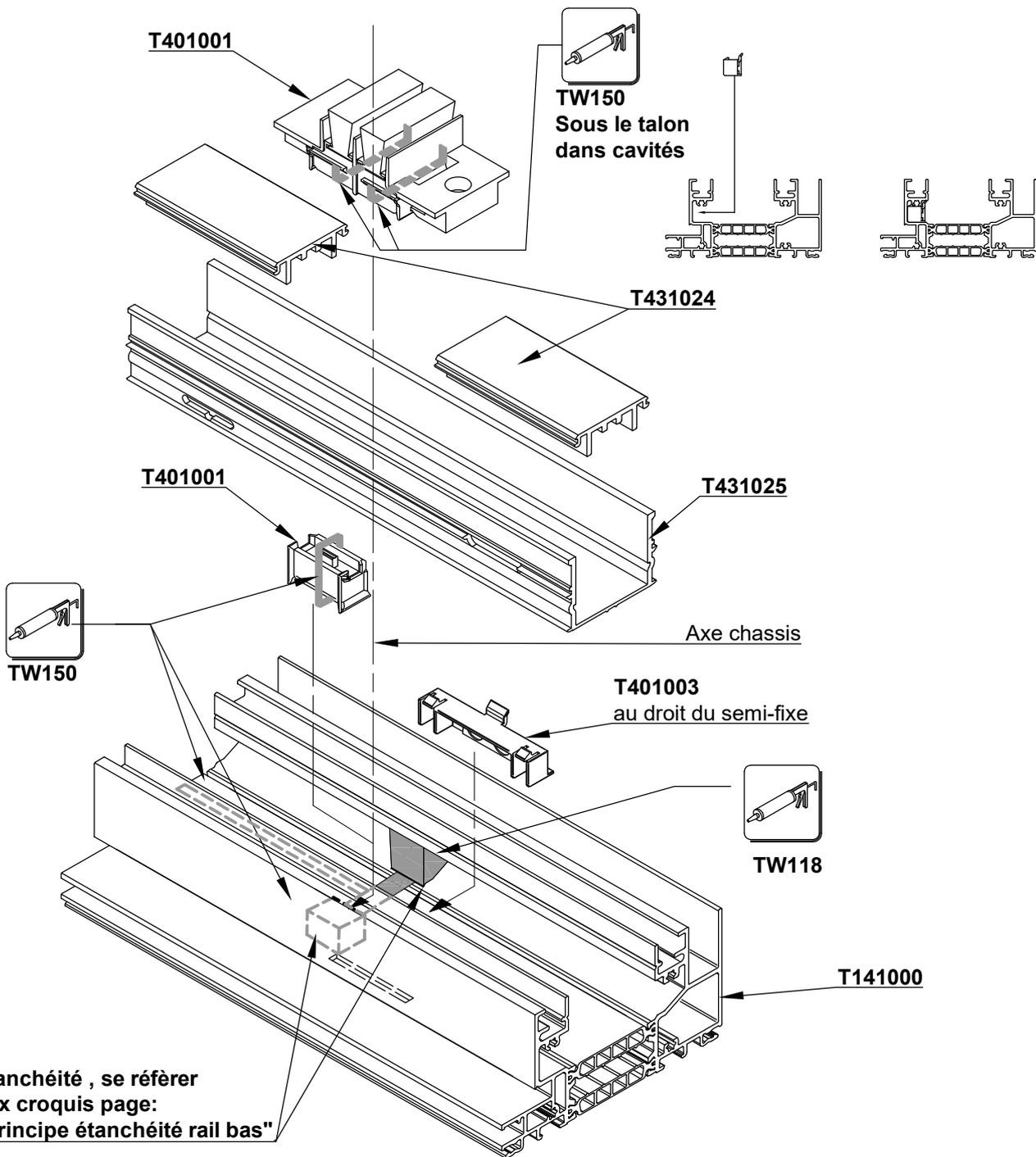
Détail B



Détail D

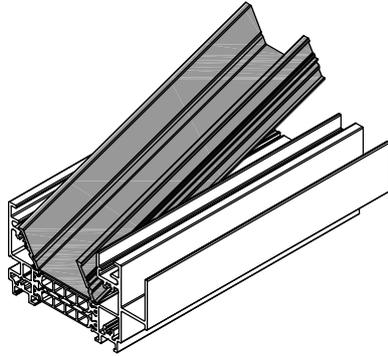


Montage rail bas

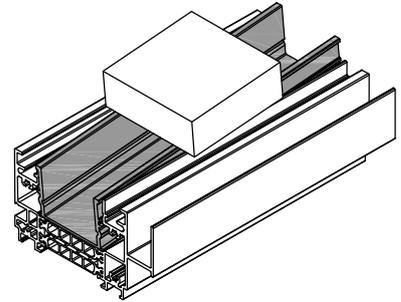


Montage des boucliers

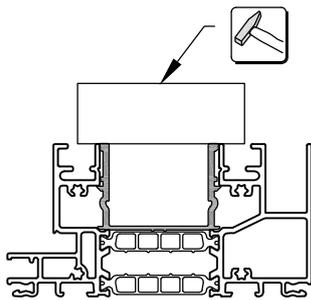
■ Bouclier thermique



1 - Engager le PVC en extrémité

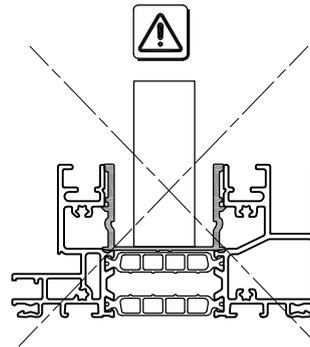


2 - Monter le PVC avec une cale à plat



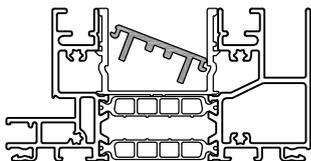
3 - Frapper la cale avec un maillet pour engager le PVC jusqu'à sa position

T141000
ou
T141001
ou
T141004
ou
TGA1101

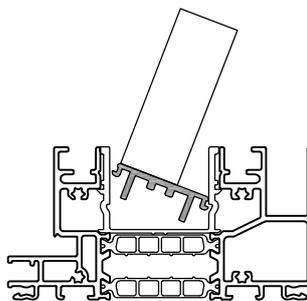


4 - Ne pas utiliser la cale directement sur le fond du PVC

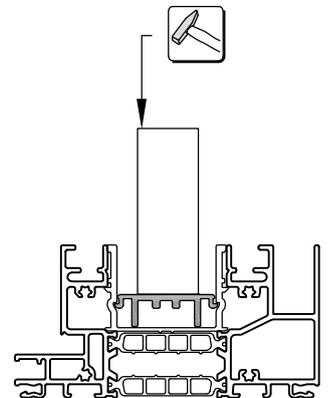
■ Bouclier supérieur



1 - Engager le bouclier

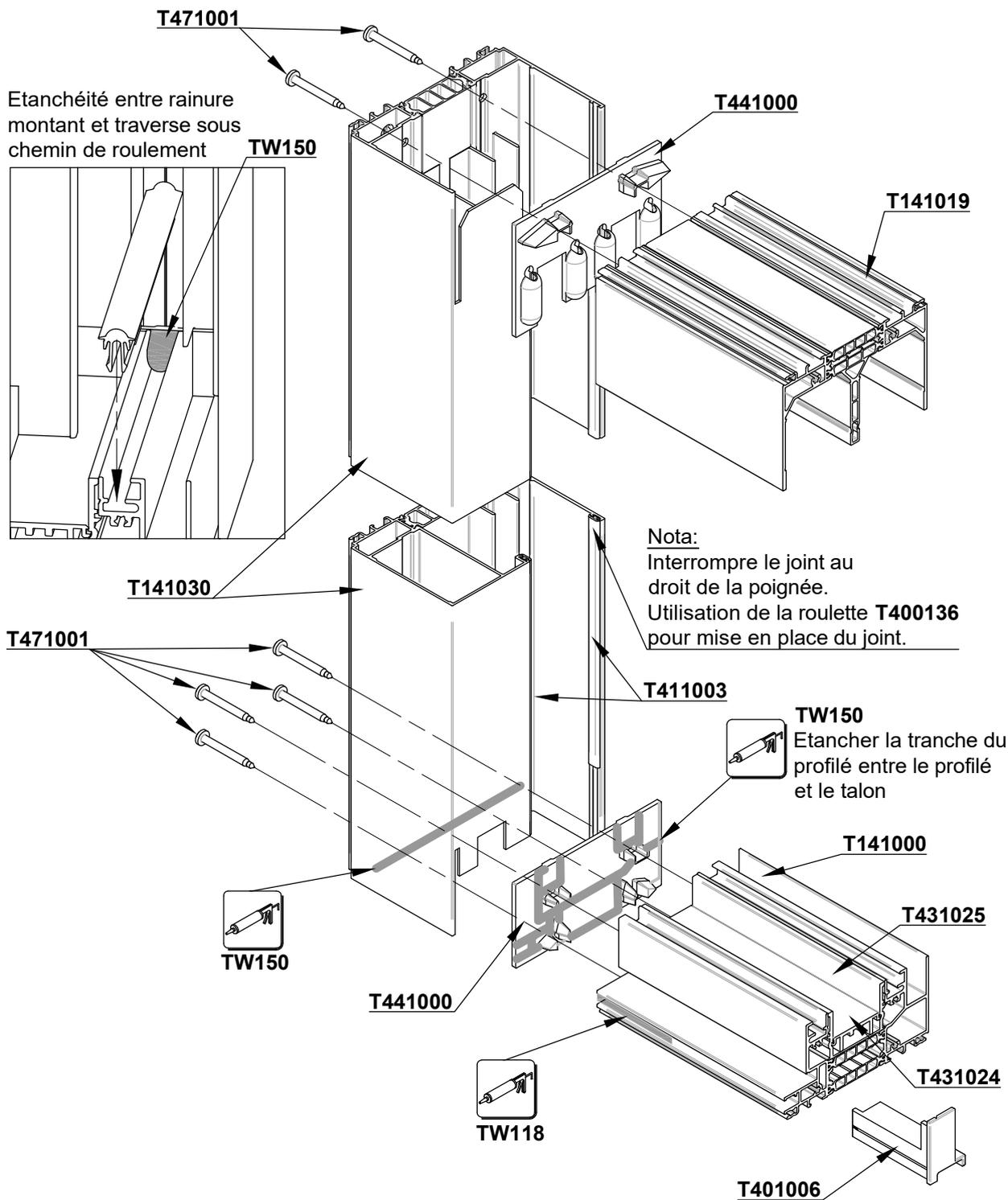


2 - Le monter avec une cale

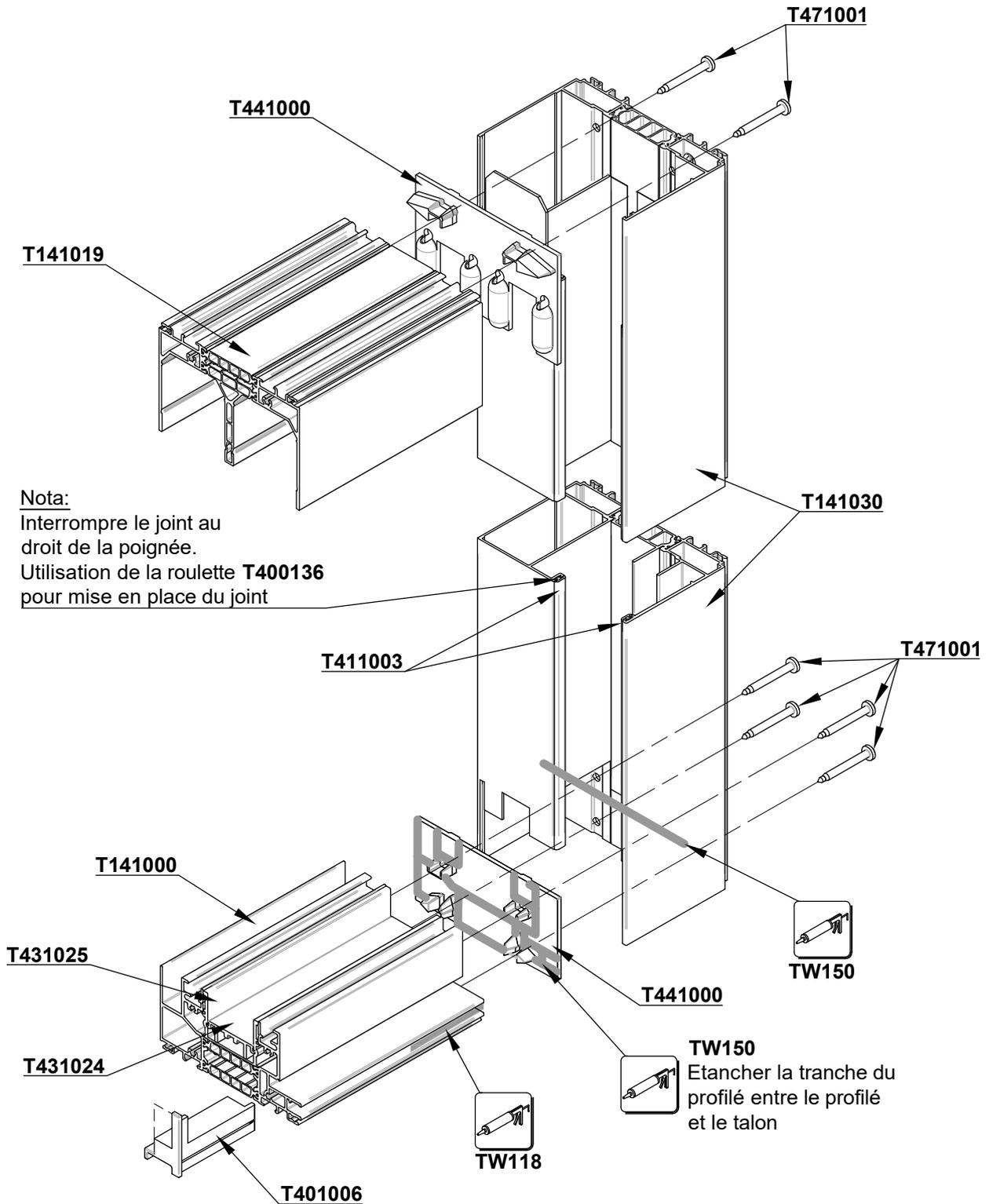


3 - Frapper avec un maillet pour clipper le bouclier

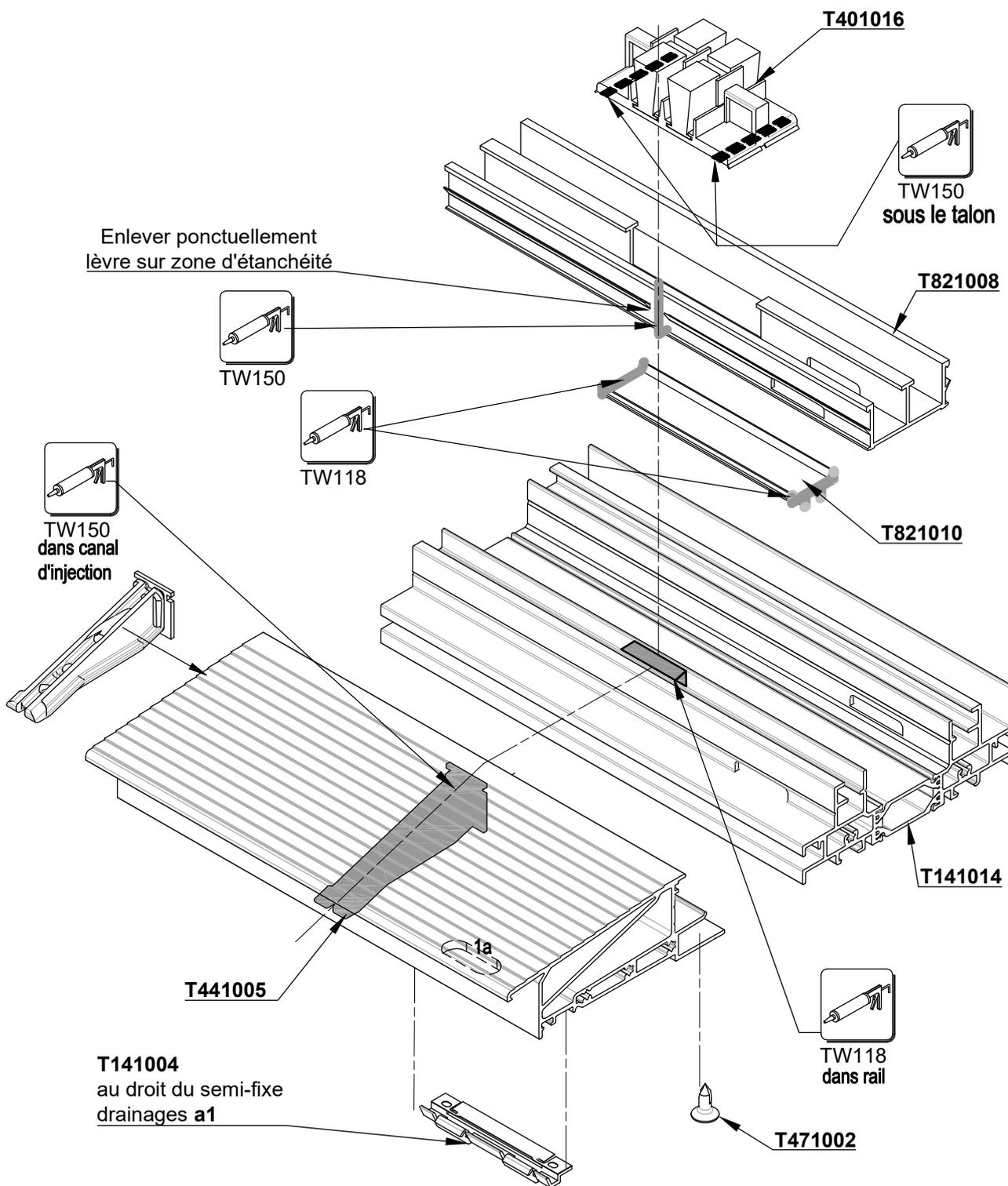
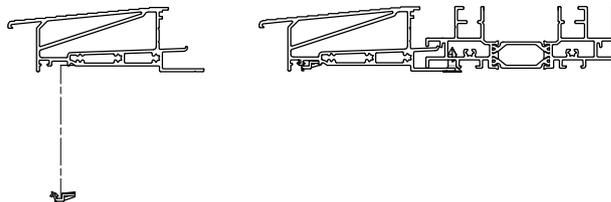
Assemblage du cadre dormant



Assemblage du cadre dormant

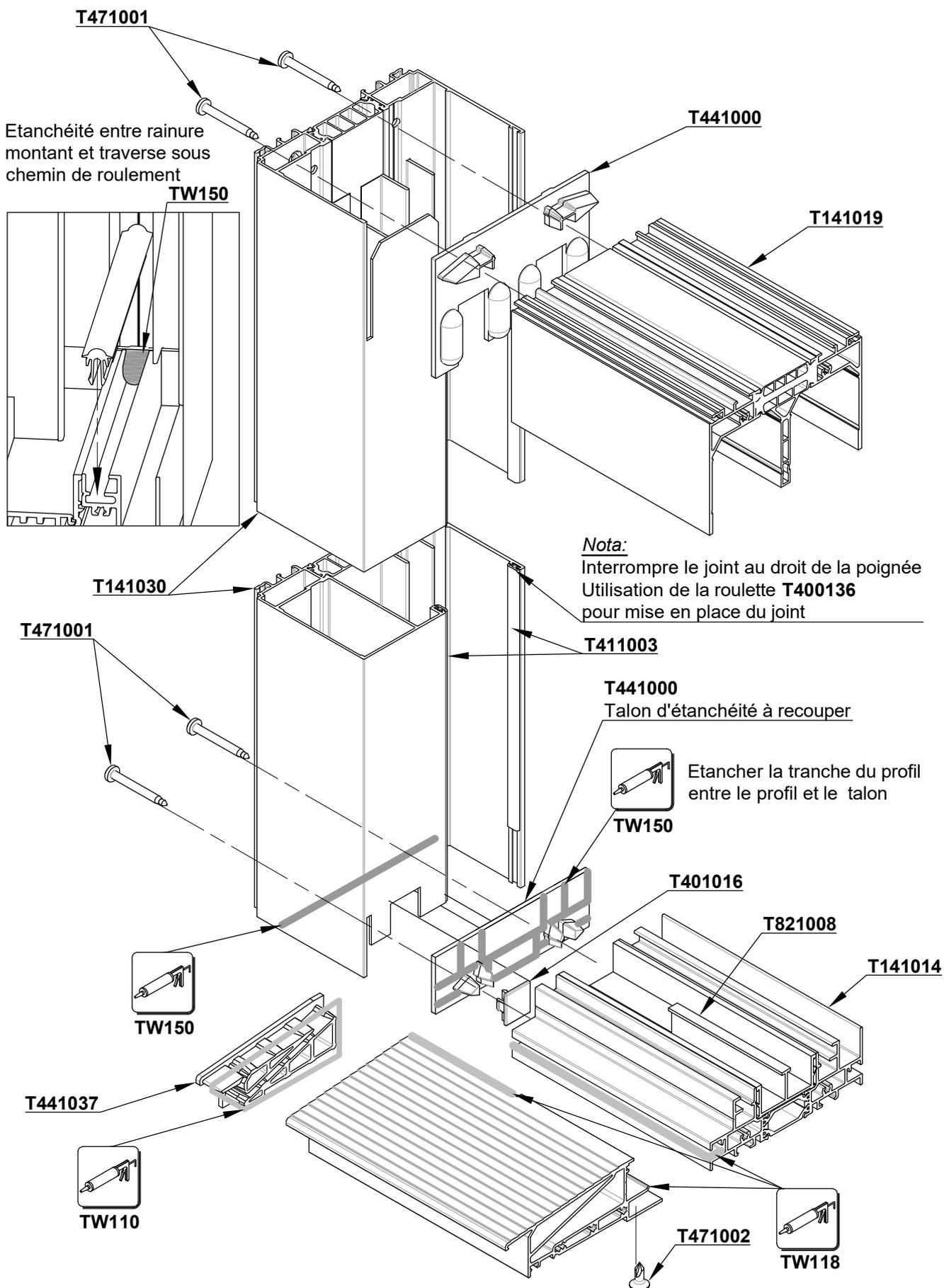


Montage seuil PMR

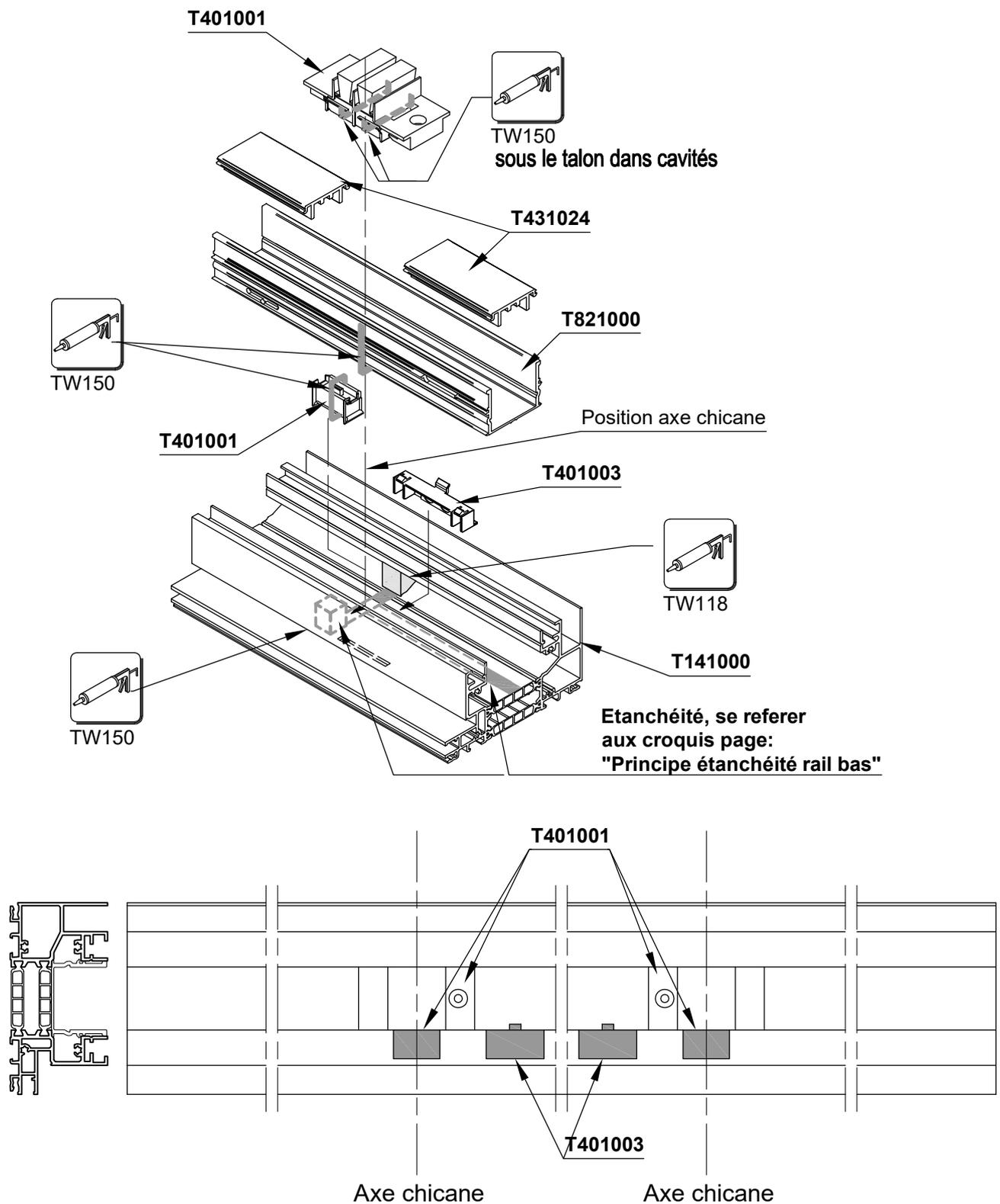


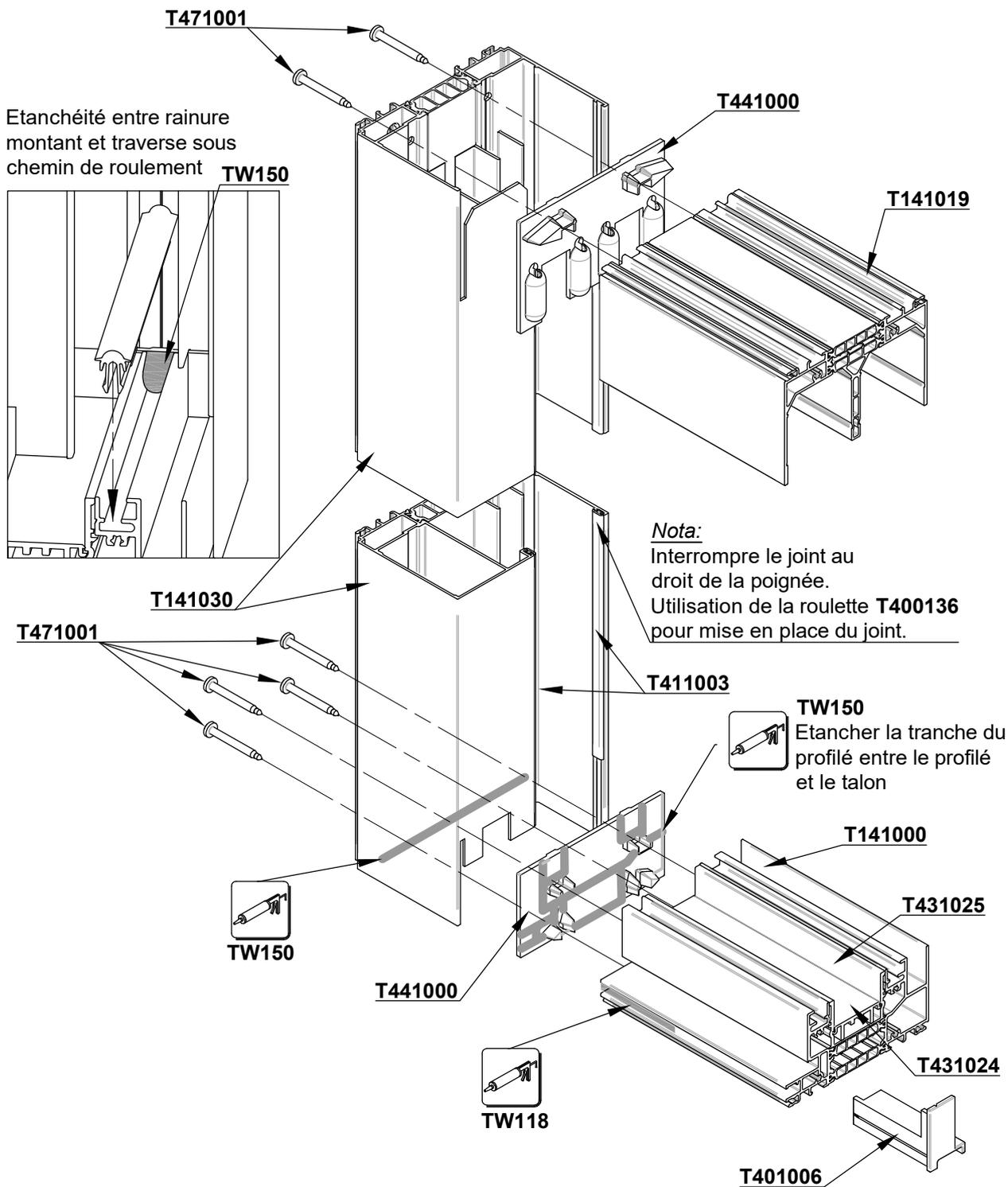
Assemblage du cadre dormant seuil PMR

TECHNAL® FABRICATION

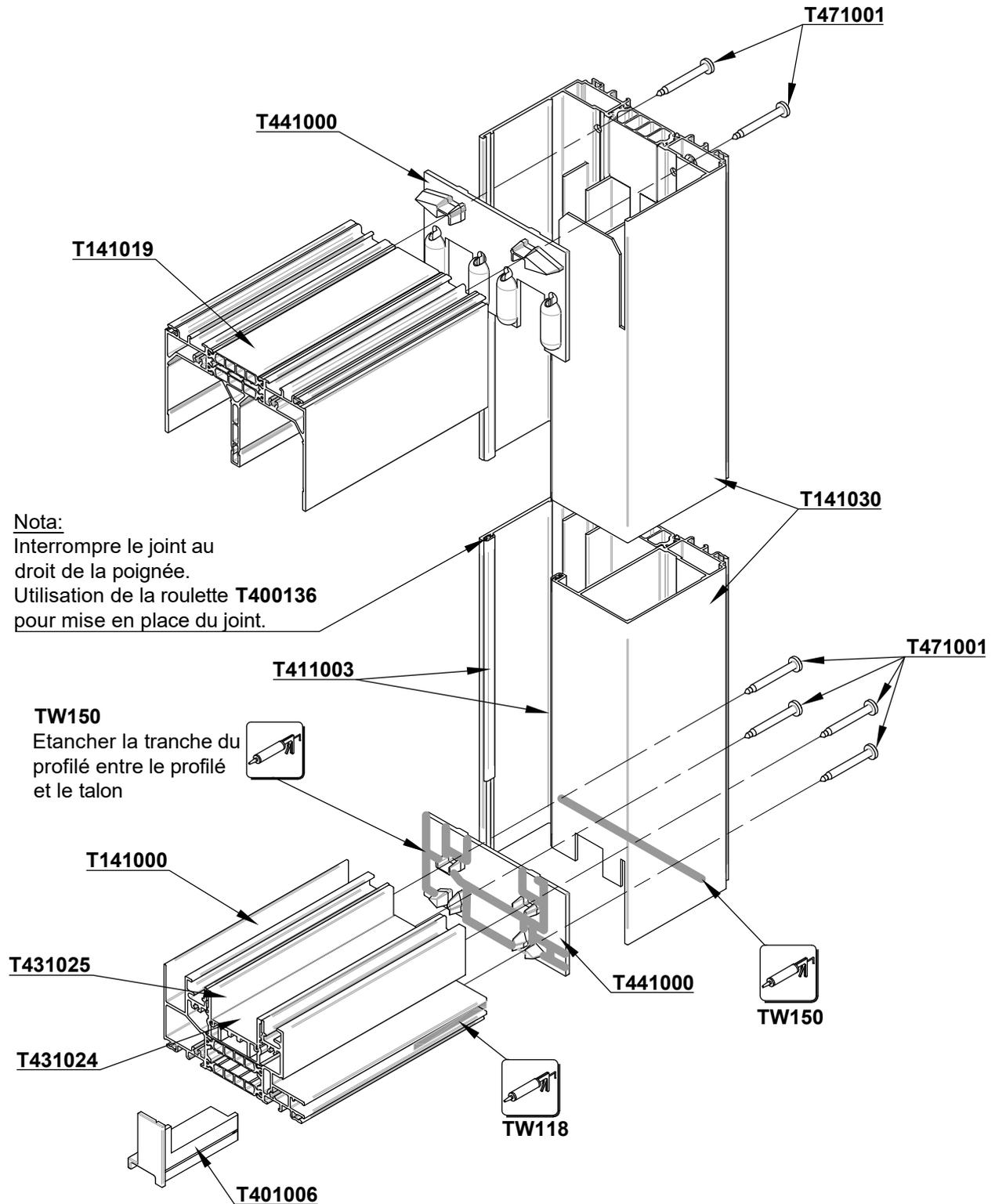


Montage rail bas

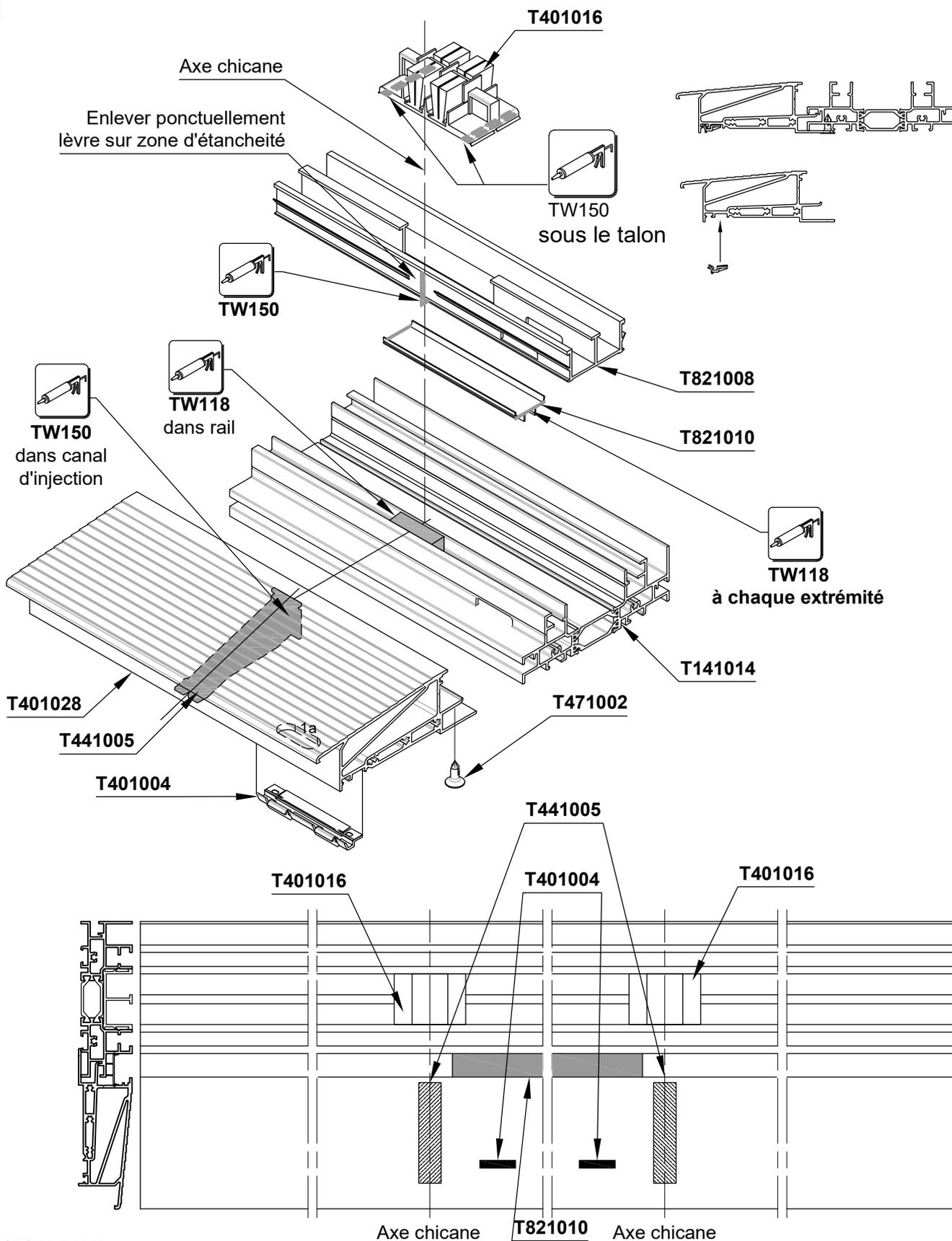


Assemblage du cadre dormant

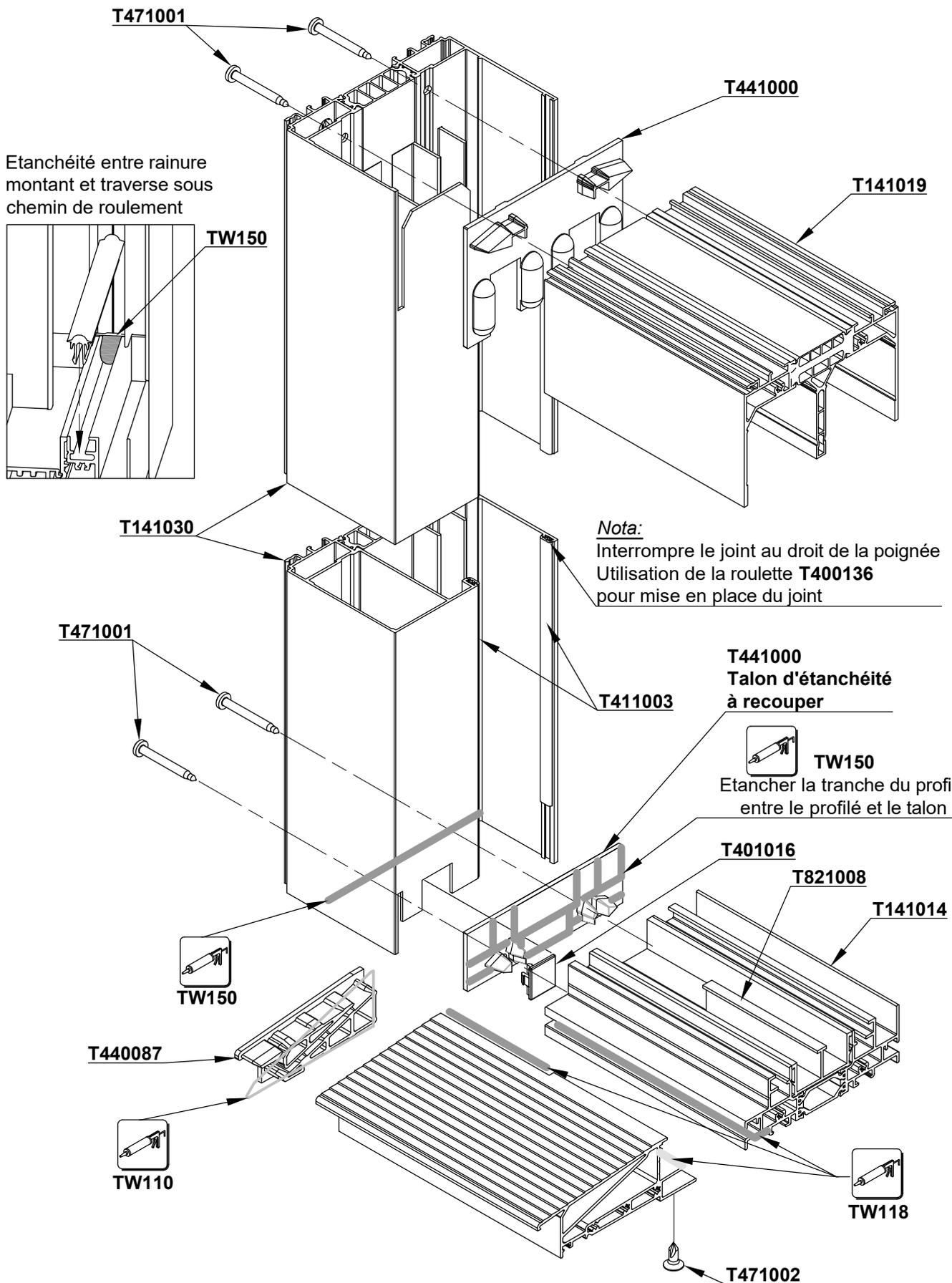
Assemblage du cadre dormant



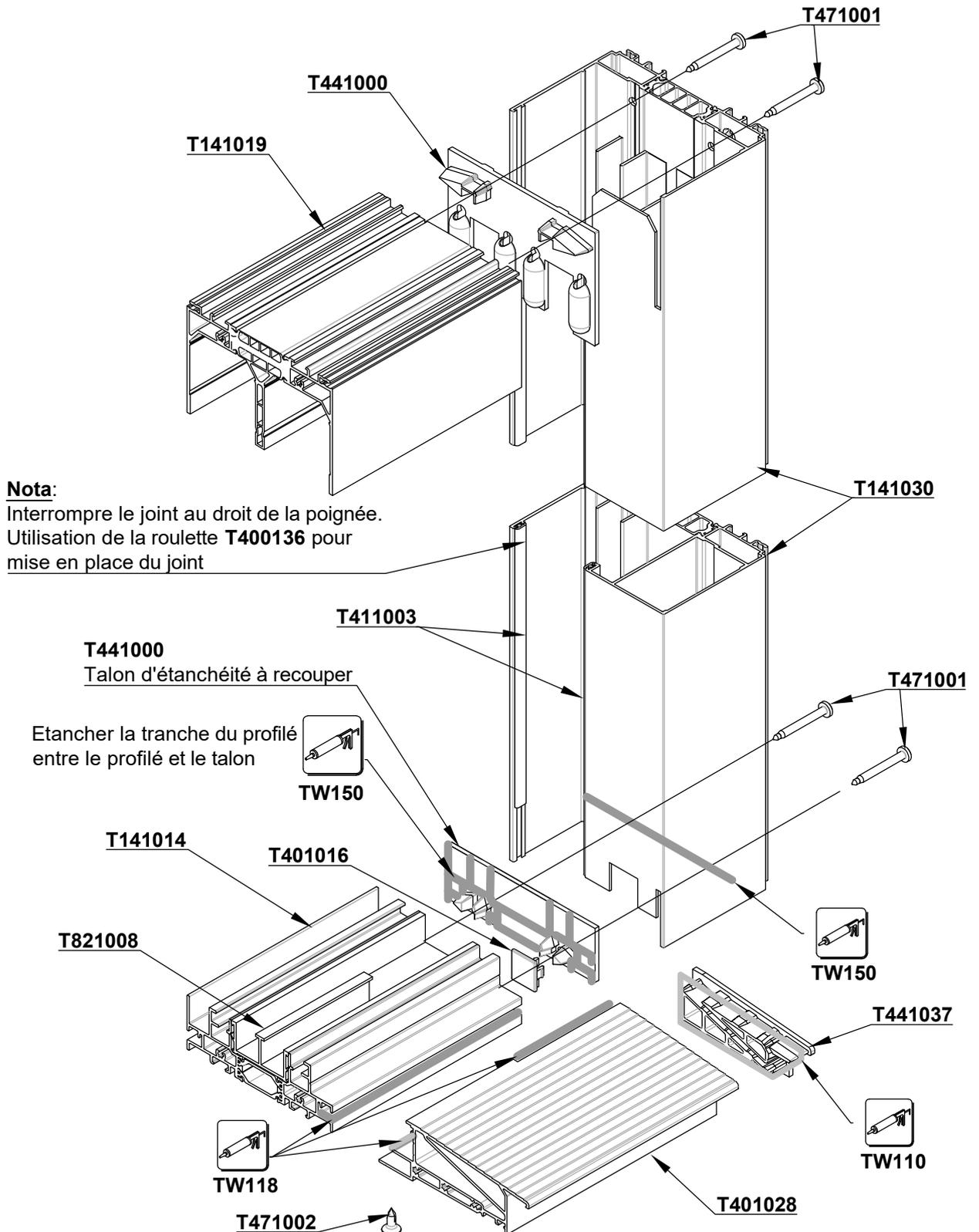
Montage seuil PMR



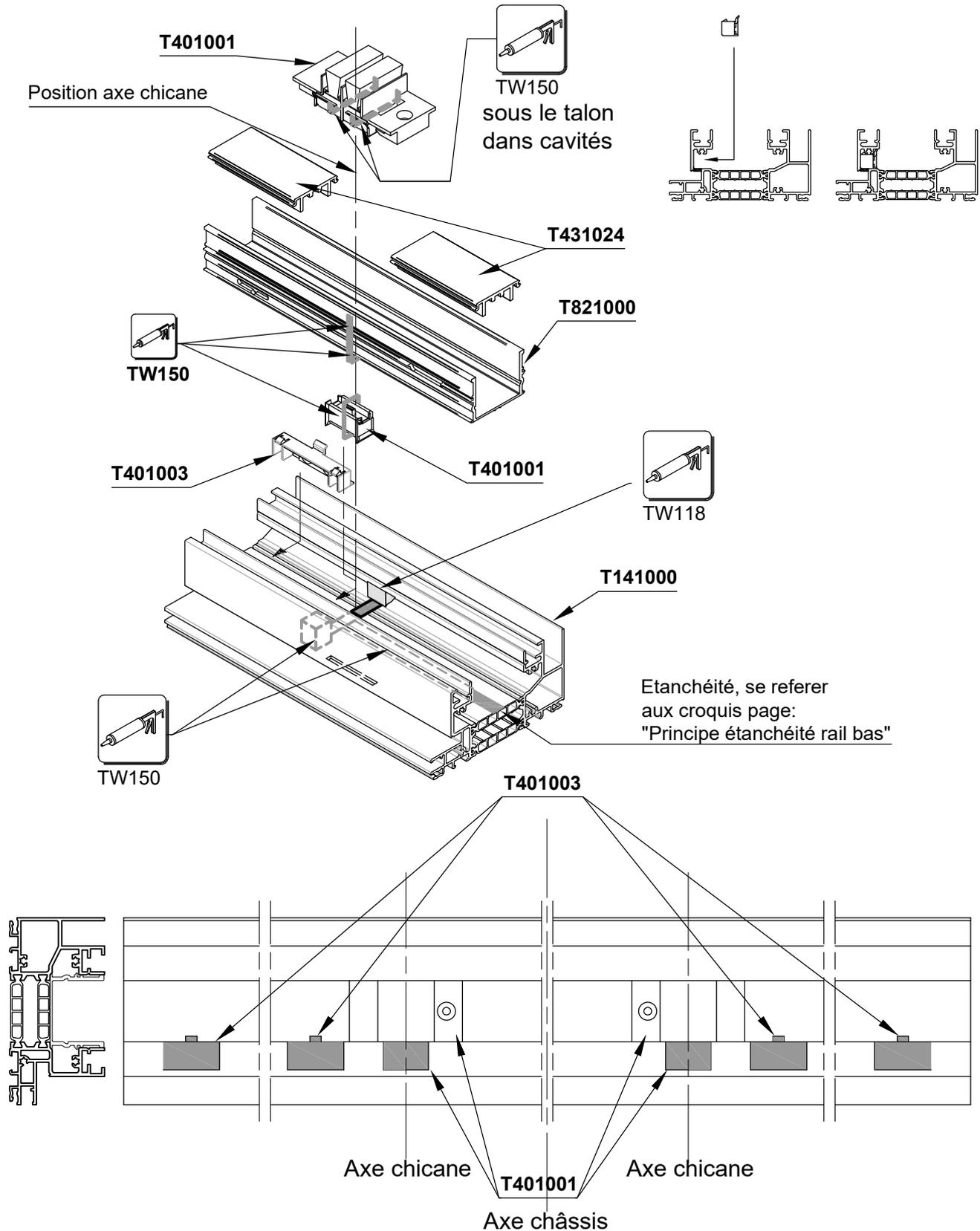
Assemblage du cadre dormant seuil PMR

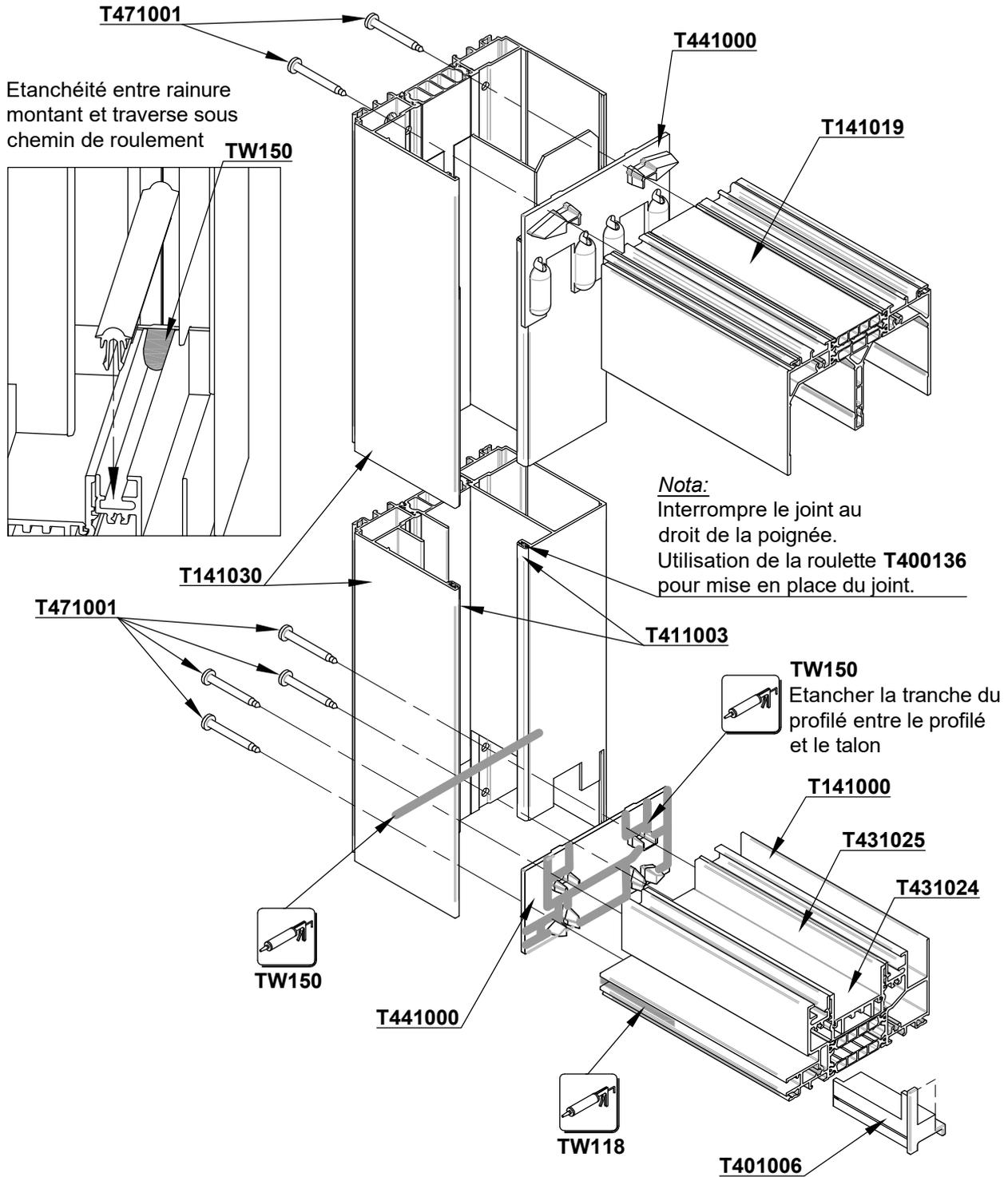


Assemblage du cadre dormant seuil PMR

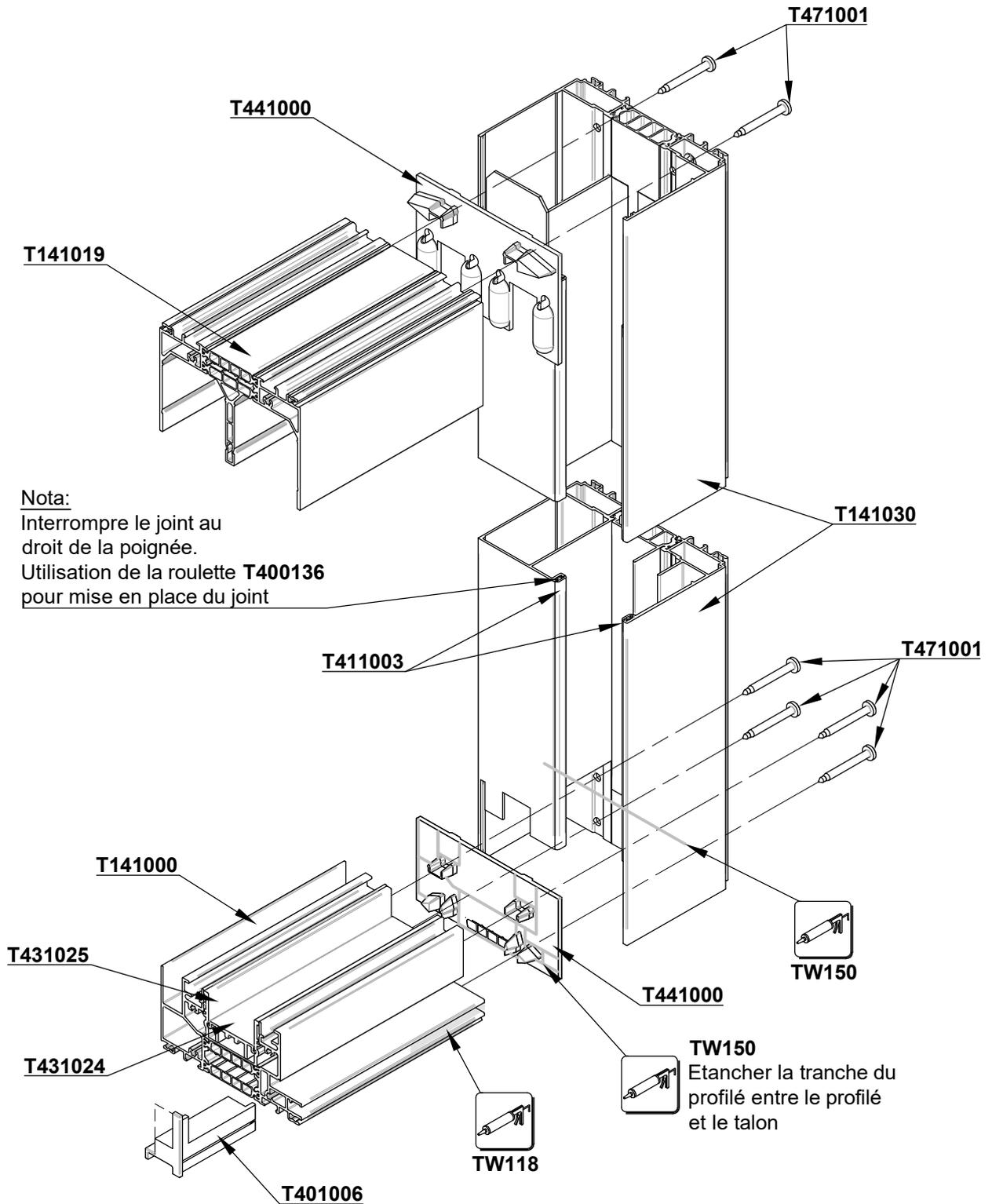


Montage rail bas

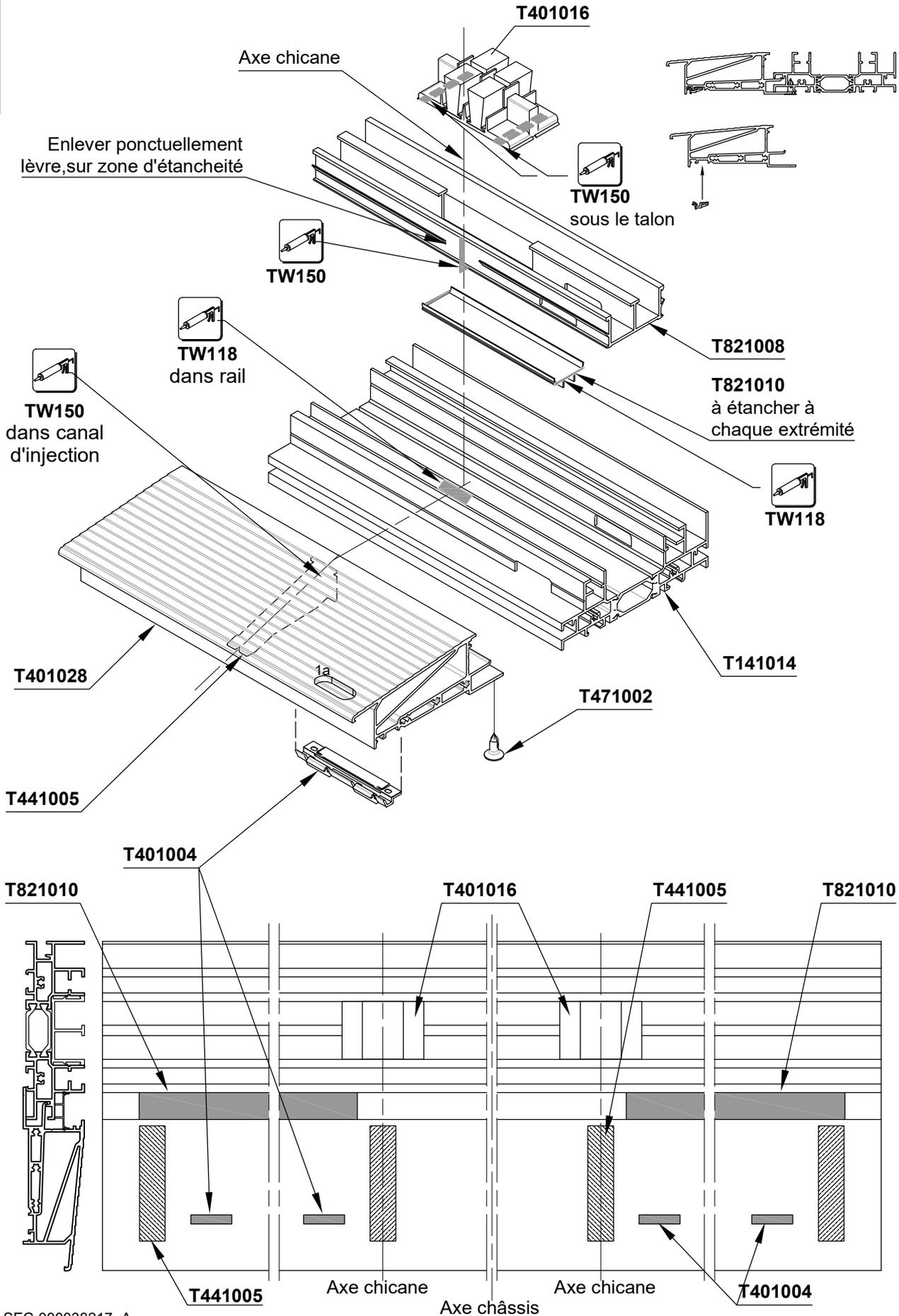


Assemblage du cadre dormant

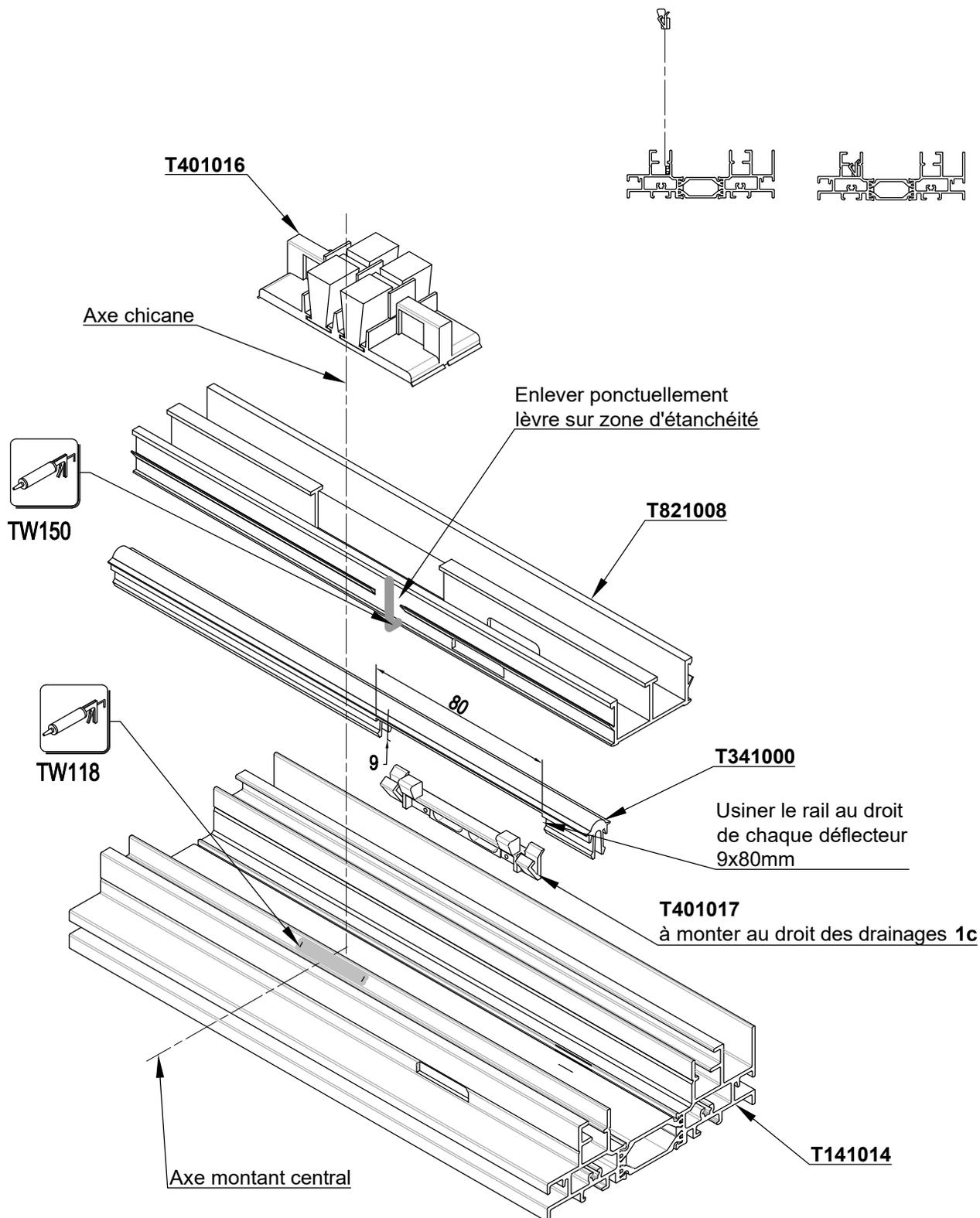
Assemblage du cadre dormant



Montage seuil PMR

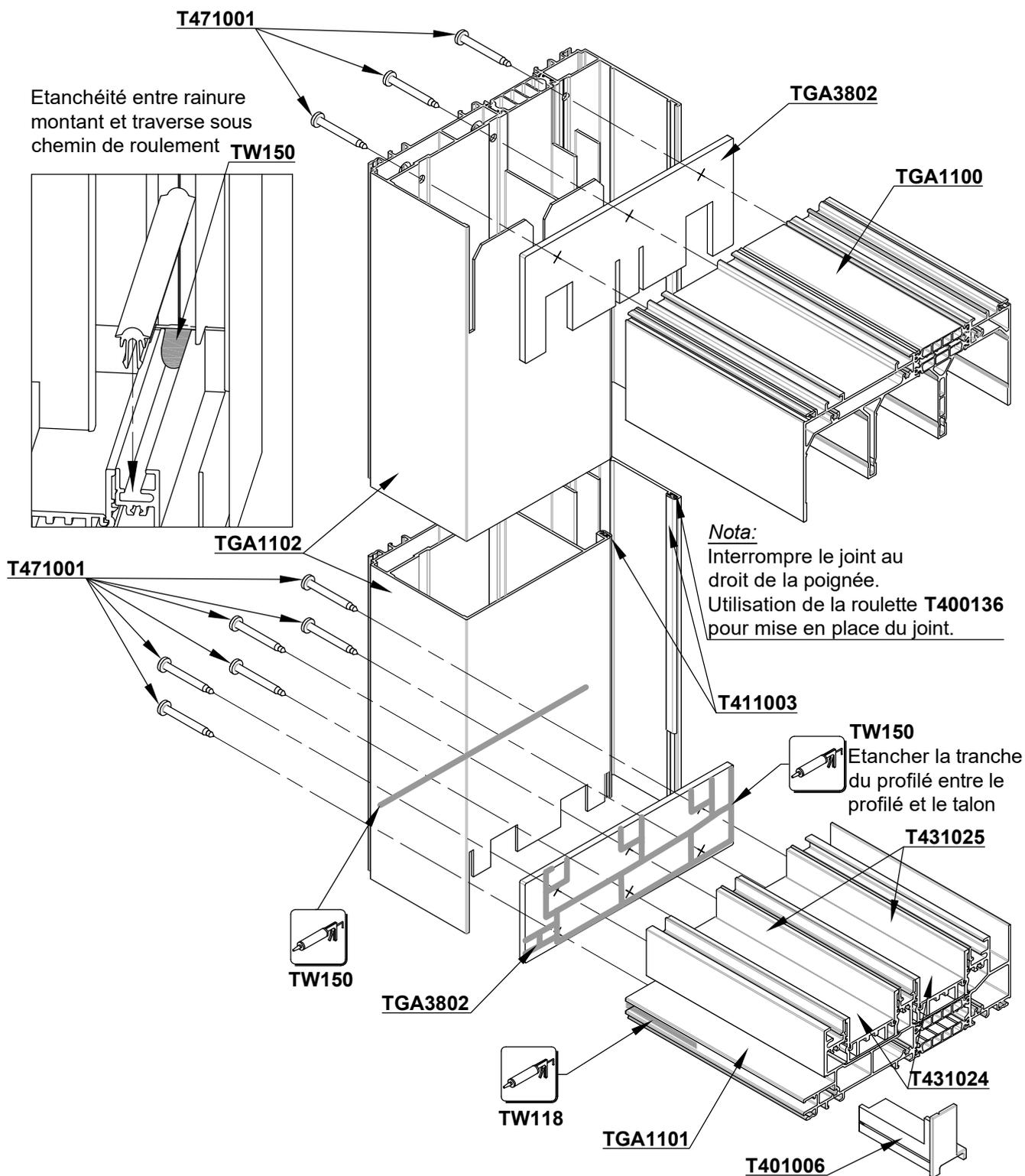


Montage rail bas: hauteur réduite sans seuil PMR

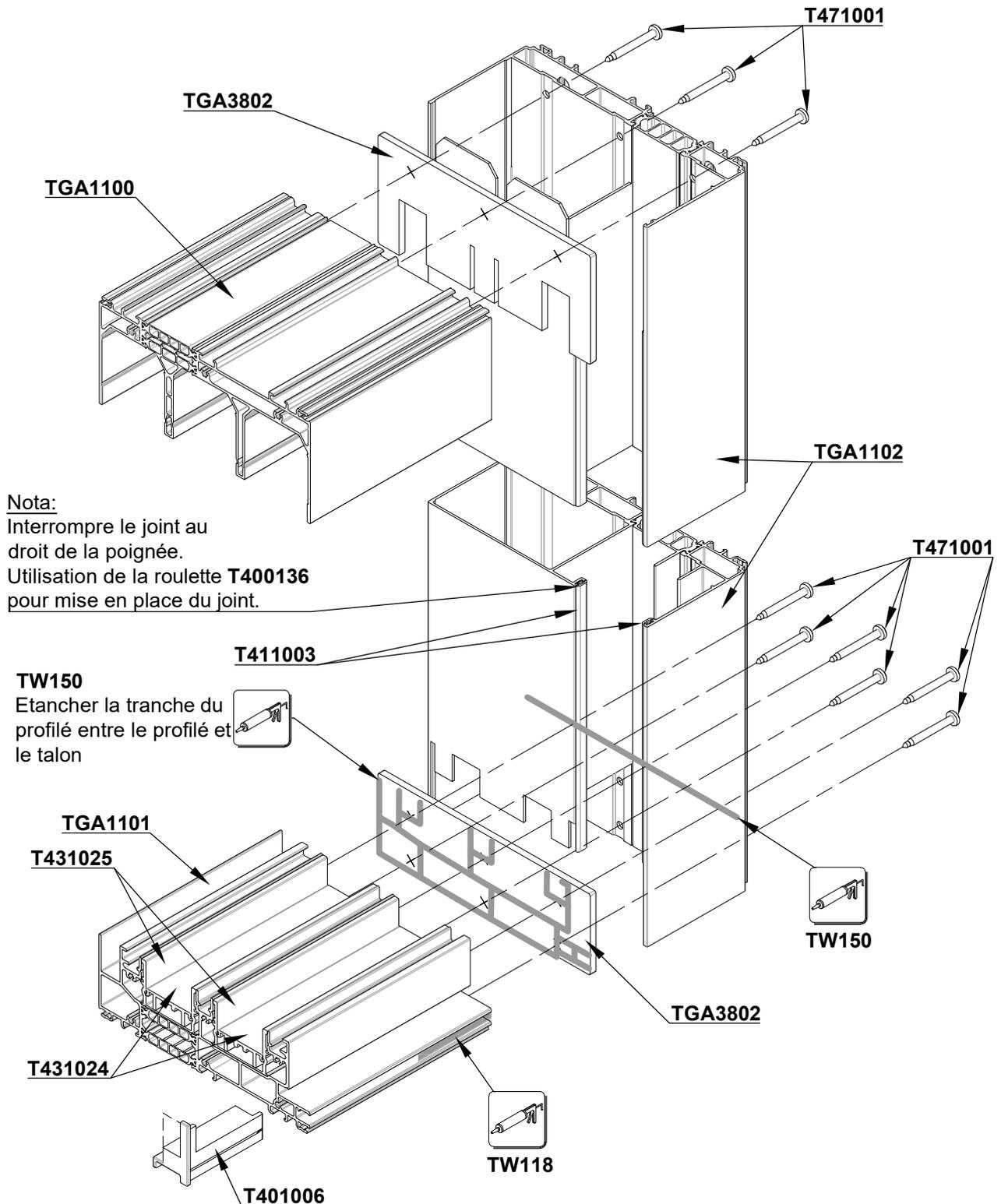


Nota:

Assemblage du cadre dormant, similaire aux applications avec seuil PMR

Assemblage du cadre dormant

Assemblage du cadre dormant

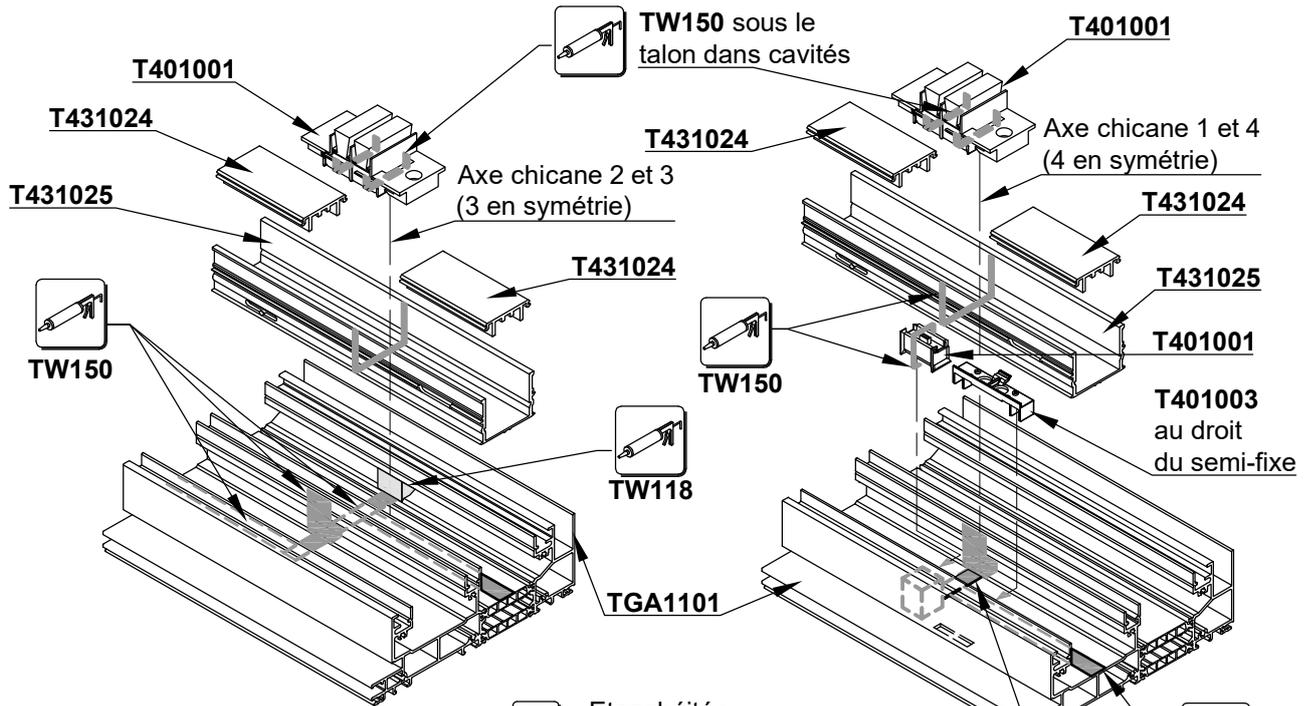
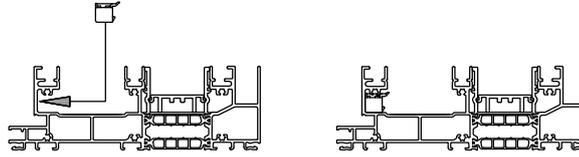


Nota:
 Interrompre le joint au droit de la poignée.
 Utilisation de la roulette **T400136** pour mise en place du joint.

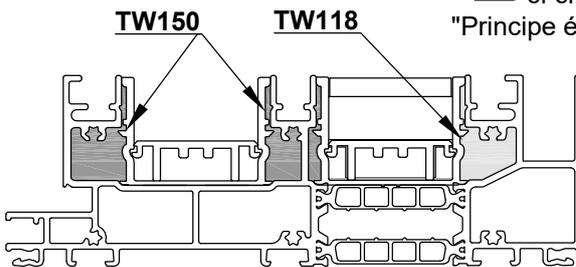
TW150
 Etancher la tranche du profilé entre le profilé et le talon

Montage rail bas

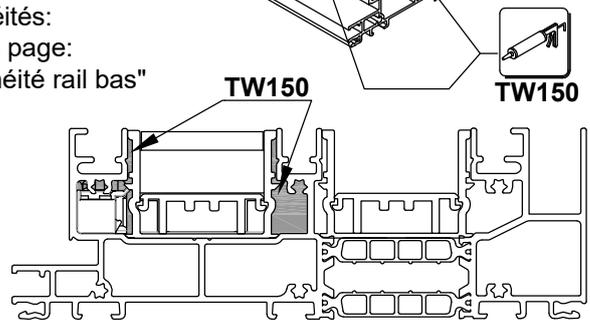
Mise en place déflecteur T401003



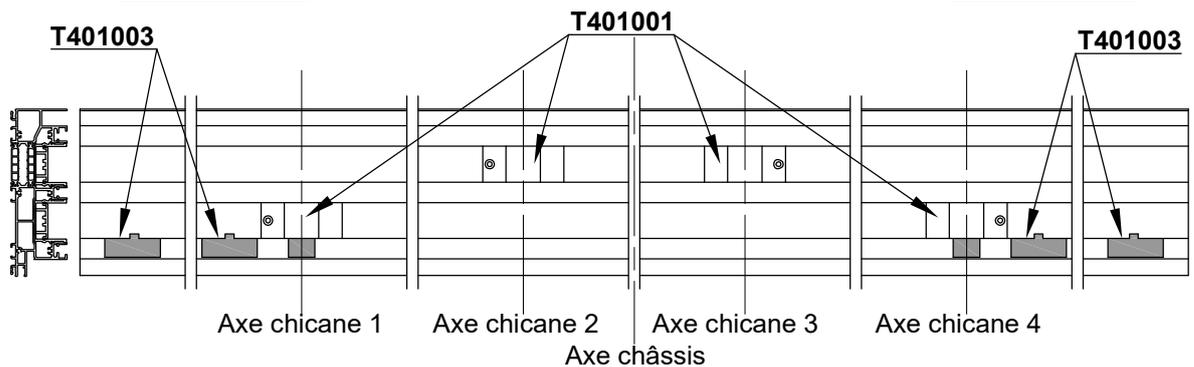
Etanchéités:
cf croquis page:
"Principe étanchéité rail bas"



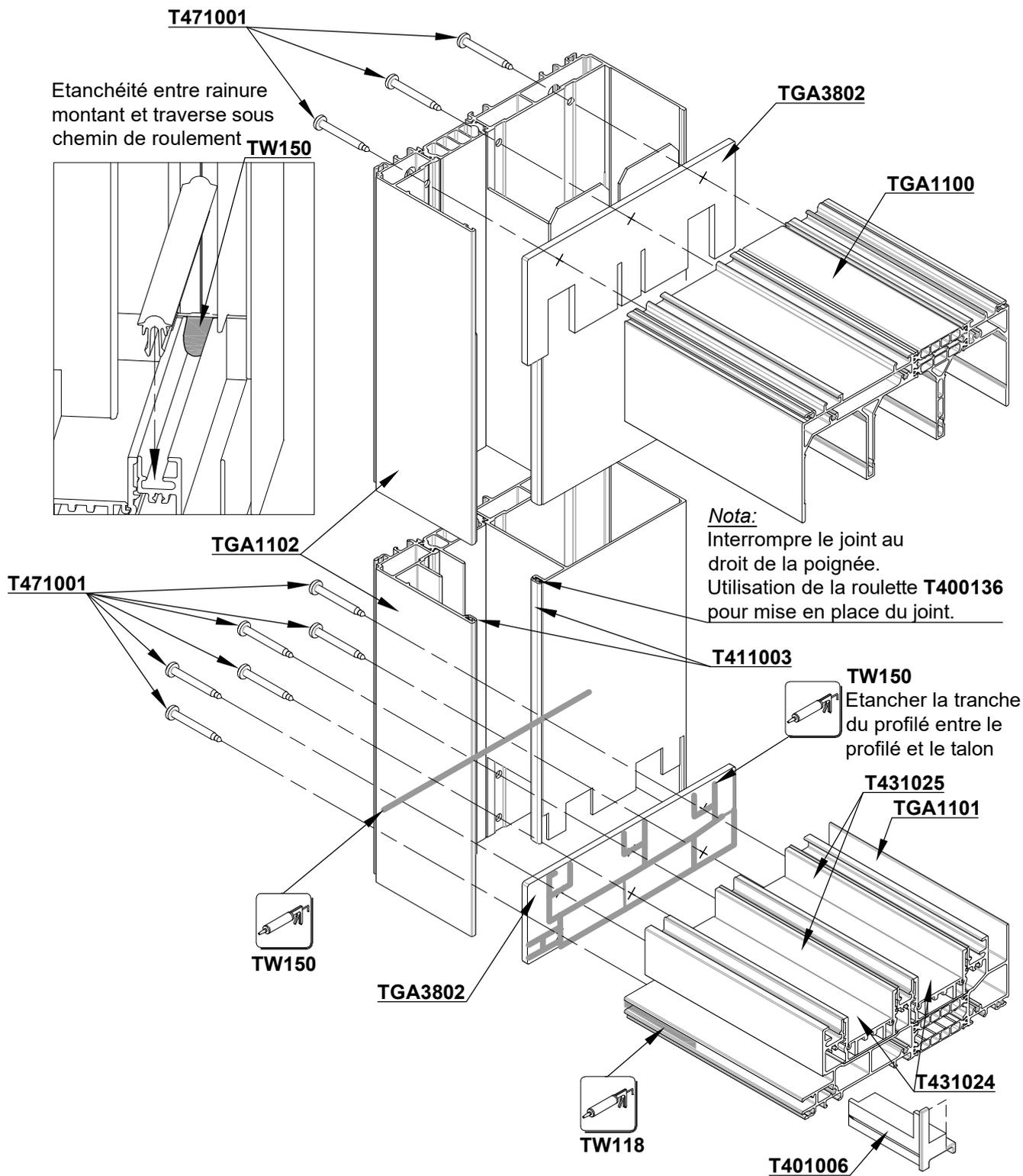
**Etanchéité chicane 2 et 3
(3 en symétrie)**



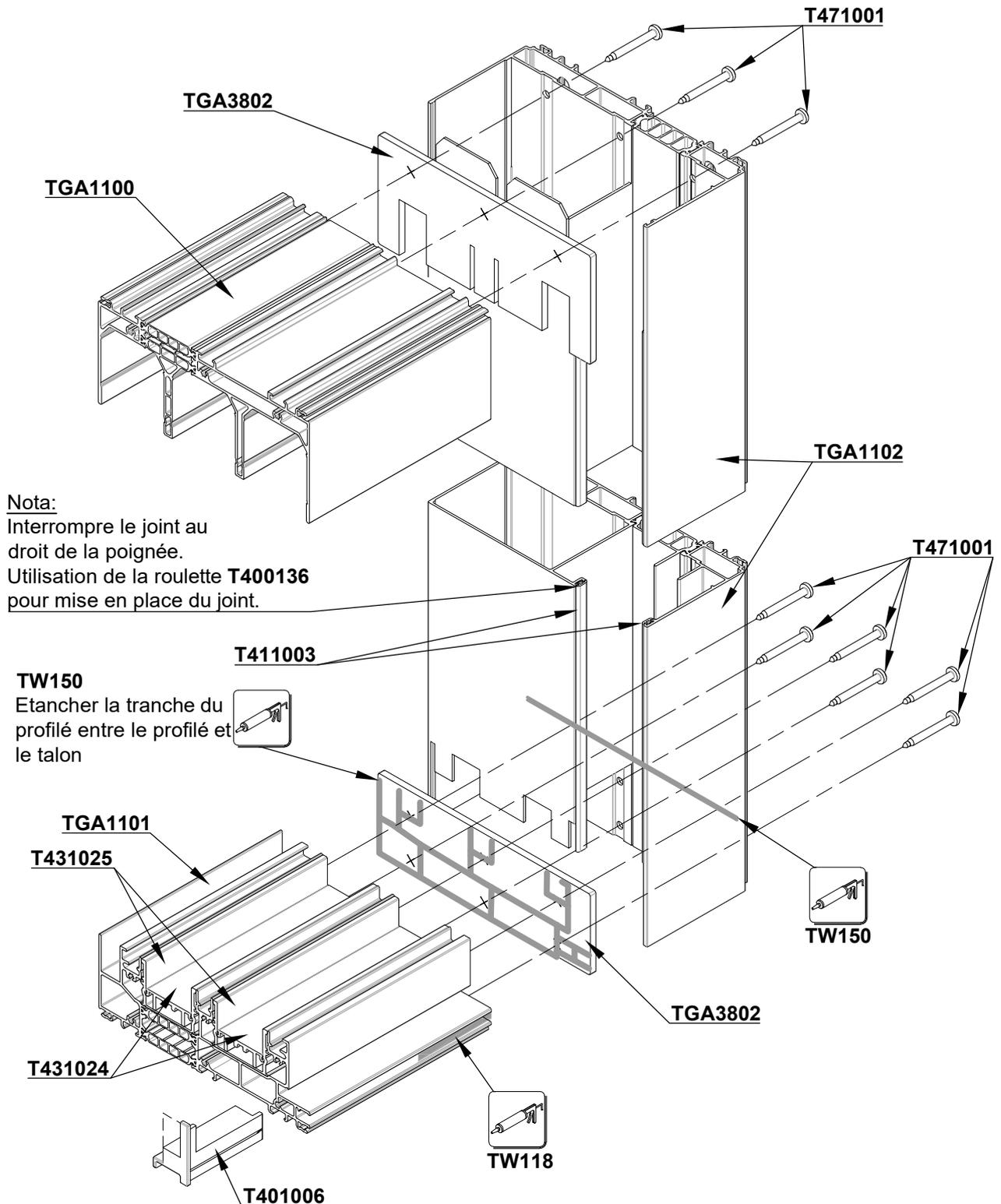
**Etanchéité chicane 1 et 4
(4 en symétrie)**



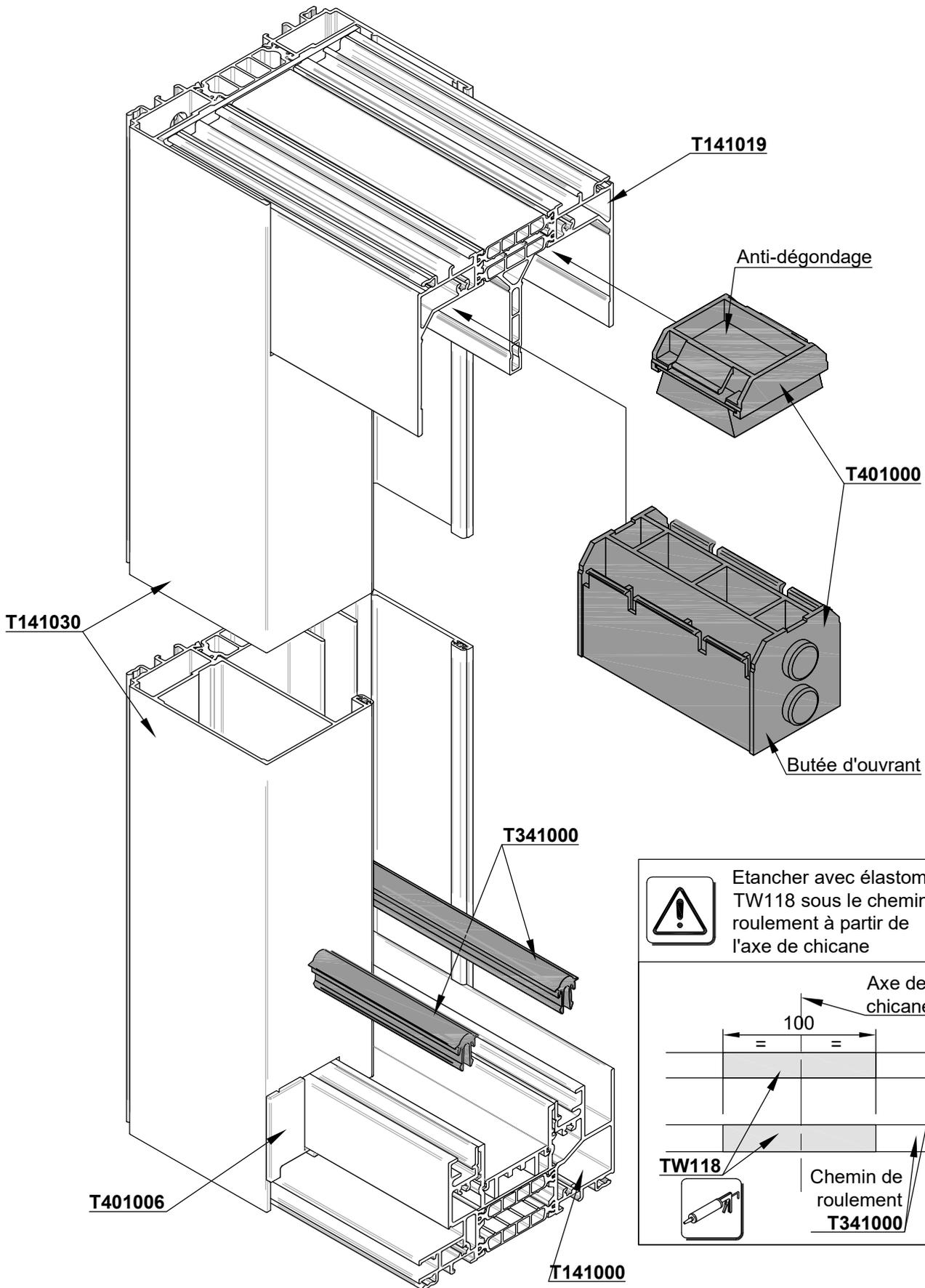
Assemblage du cadre dormant



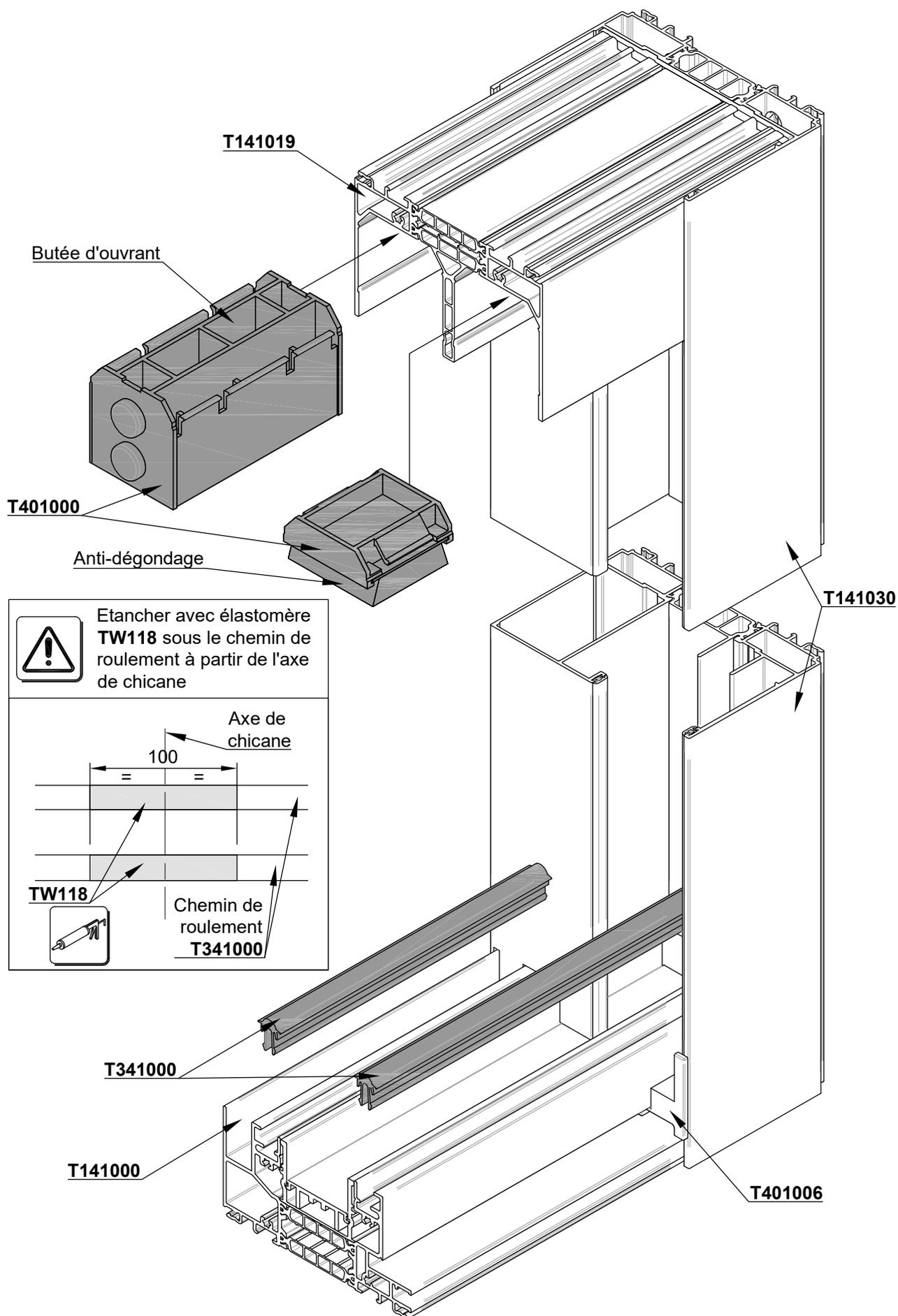
Assemblage du cadre dormant



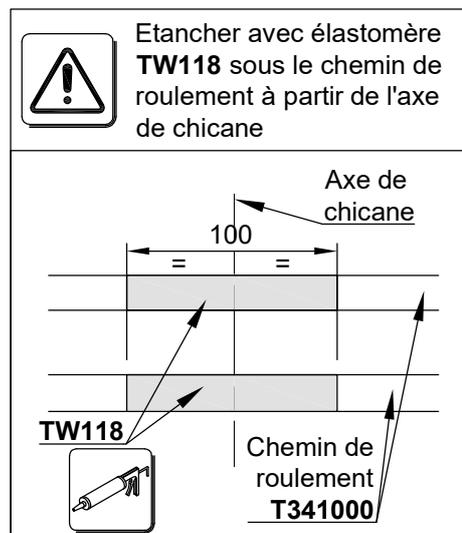
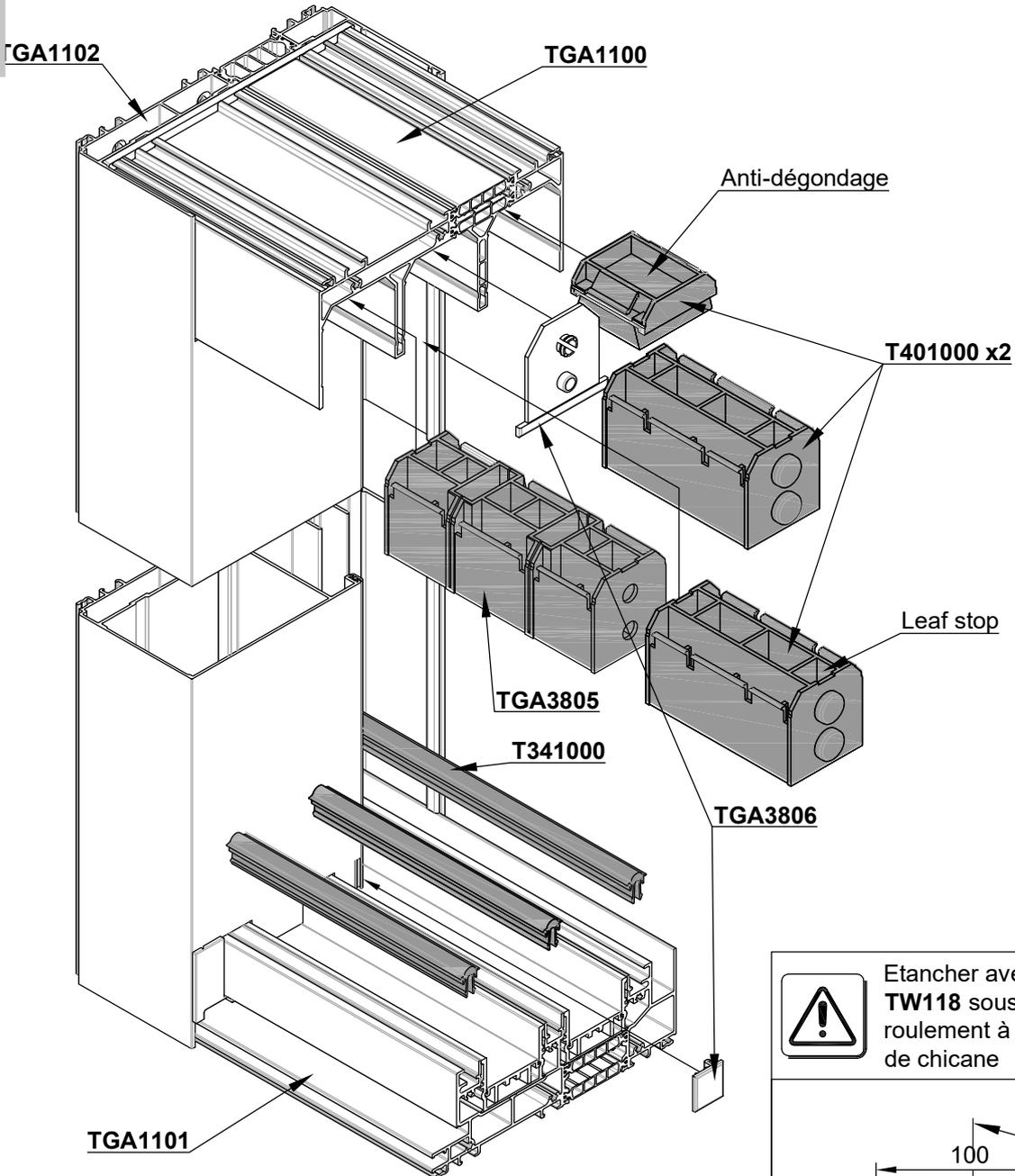
Montage chemin de roulement et butée anti-dégondage



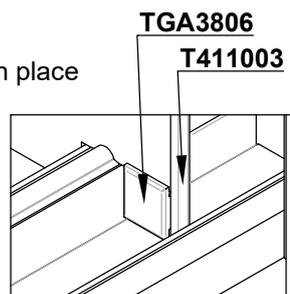
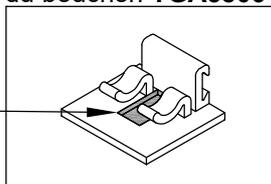
Montage chemin de roulement et butée anti-dégondage



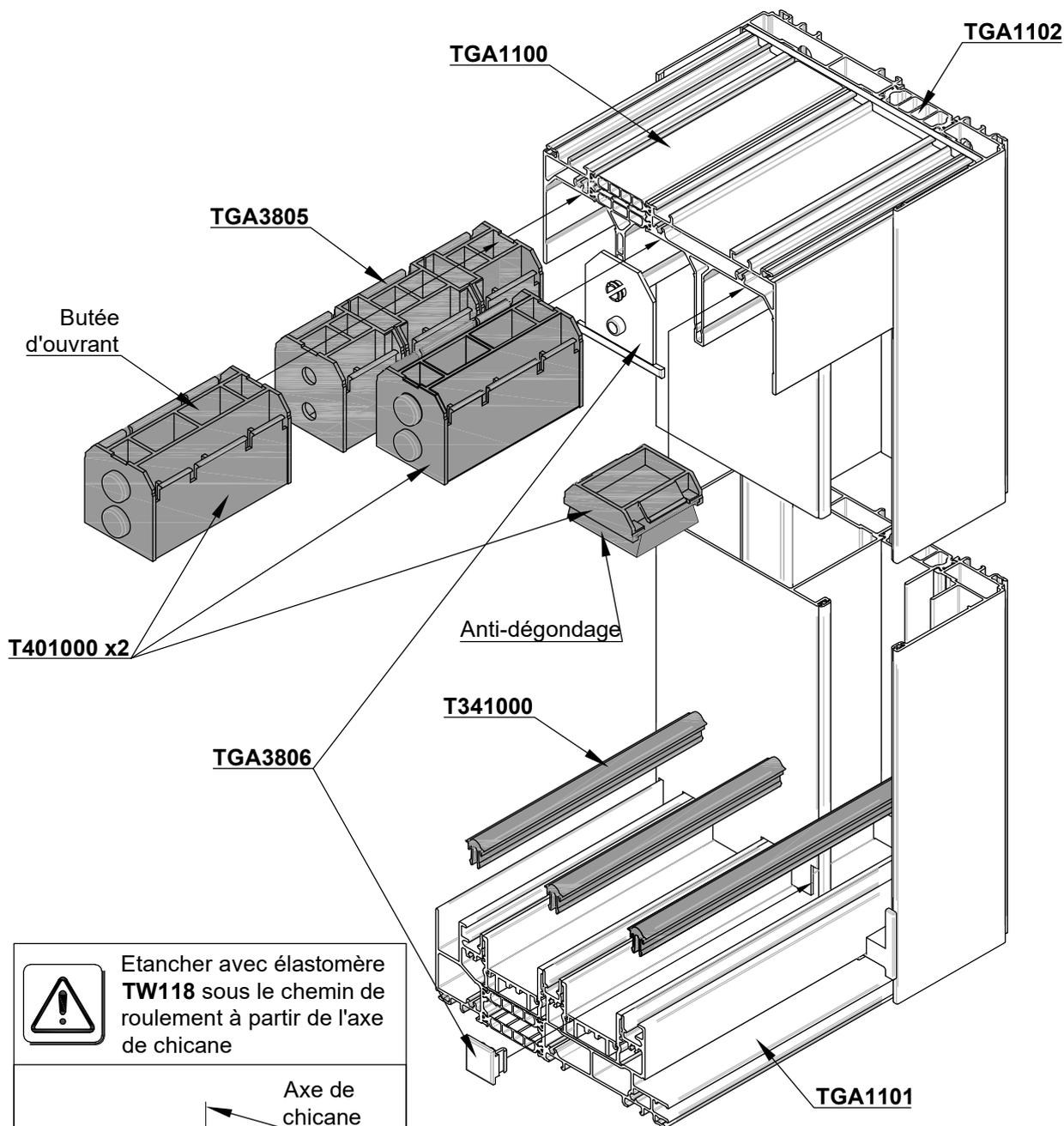
Montage chemin de roulement et butées anti-dégondage



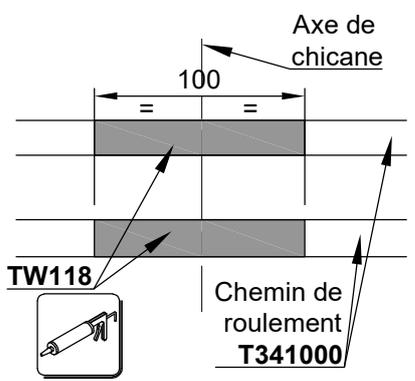
Détail collage et mise en place du bouchon TGA3806



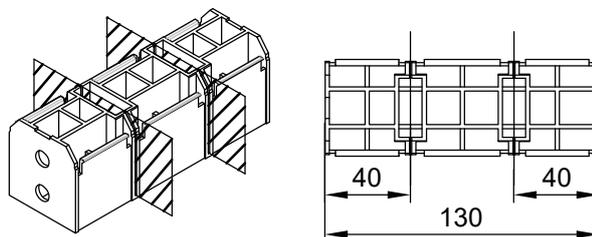
Montage chemin de roulement et butées anti-dégondage



Etancher avec élastomère **TW118** sous le chemin de roulement à partir de l'axe de chicane

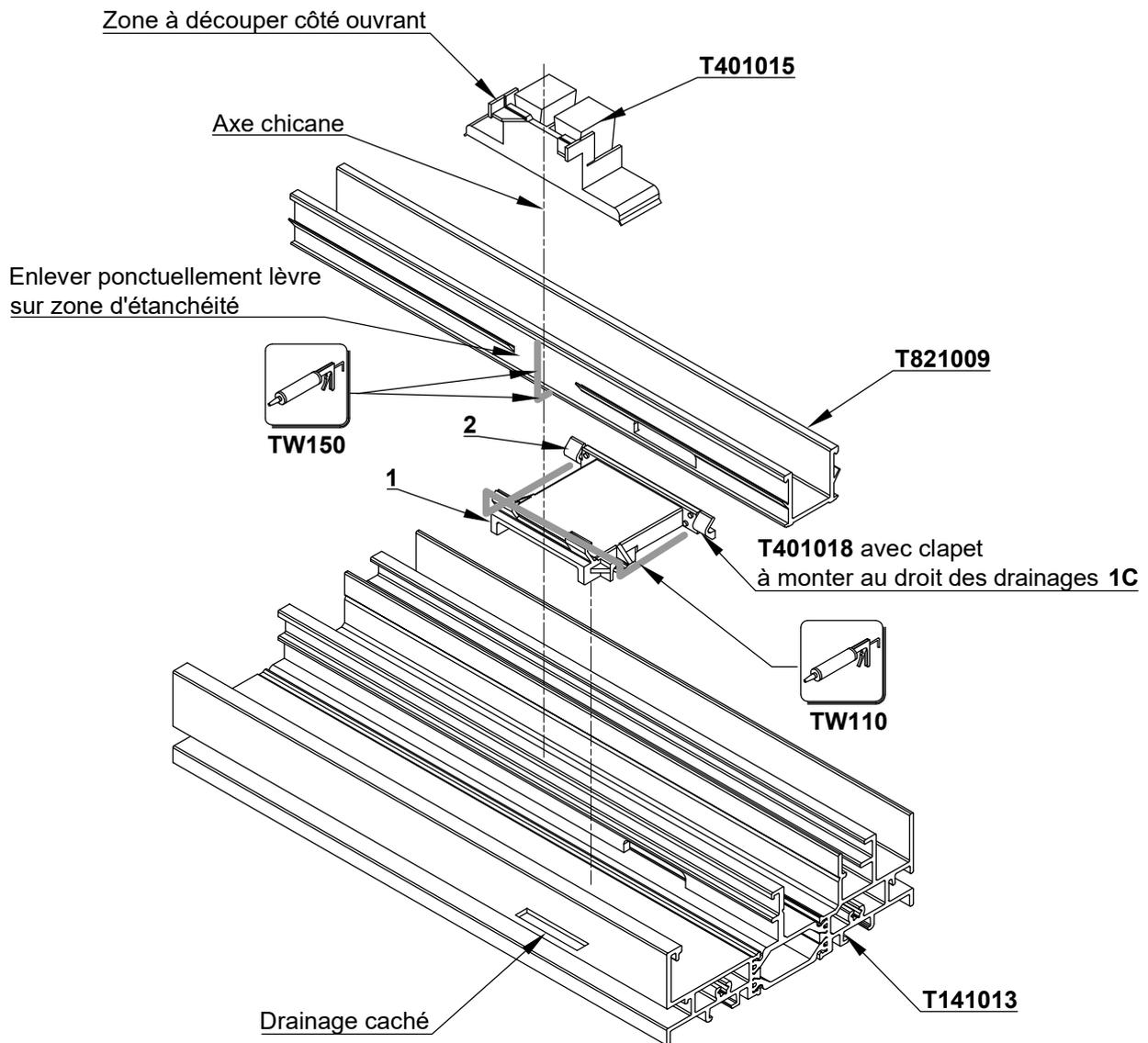
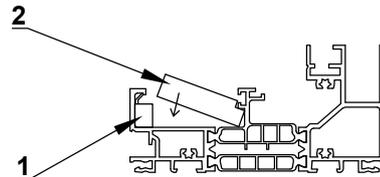


Nota: Afin d'obtenir une unité de passage plus importante, il existe la possibilité de découper la butée **TGA3805**.



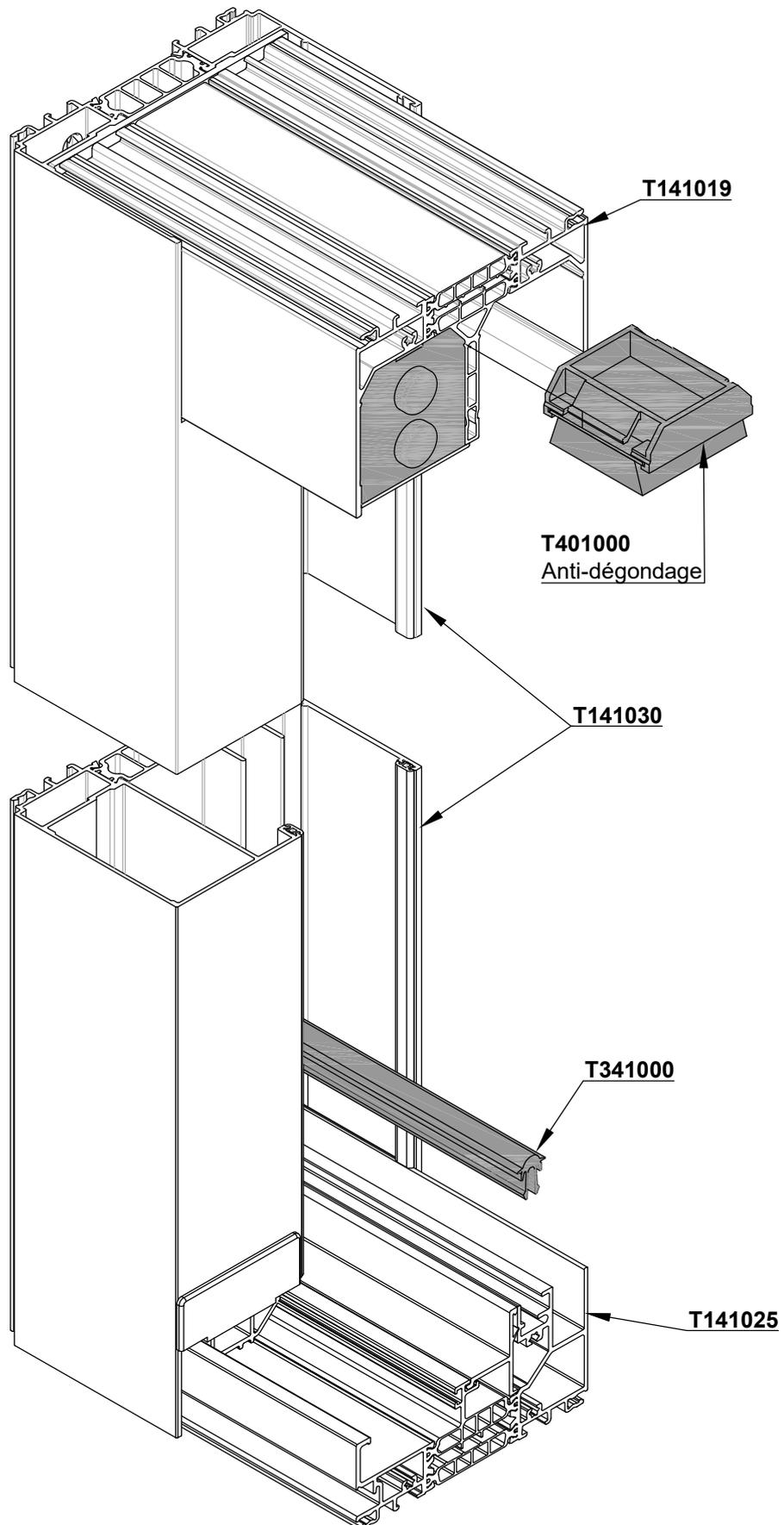
Montage rail bas : hauteur réduite sans seuil PMR

Montage du déflecteur T401018

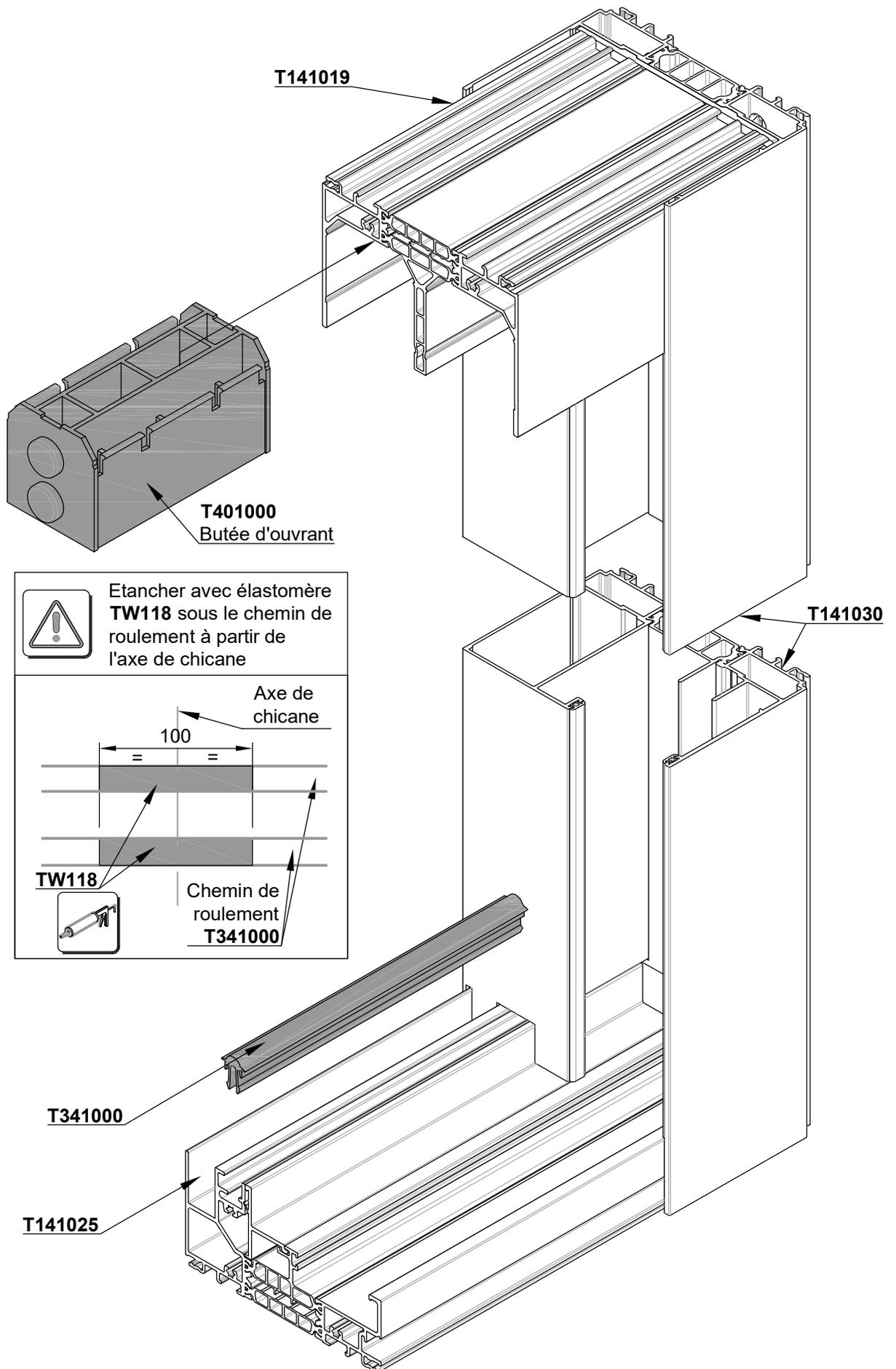


Nota : Assemblage du cadre dormant similaire aux applications avec seuil PMR

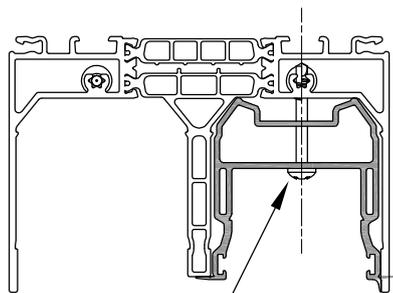
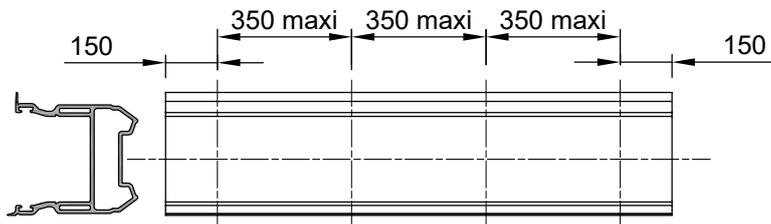
Montage chemin de roulement anti-dégondage et butée



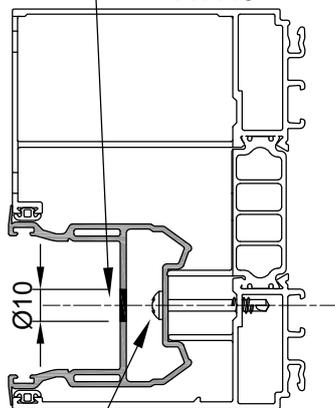
Montage chemin de roulement anti-dégondage et butée



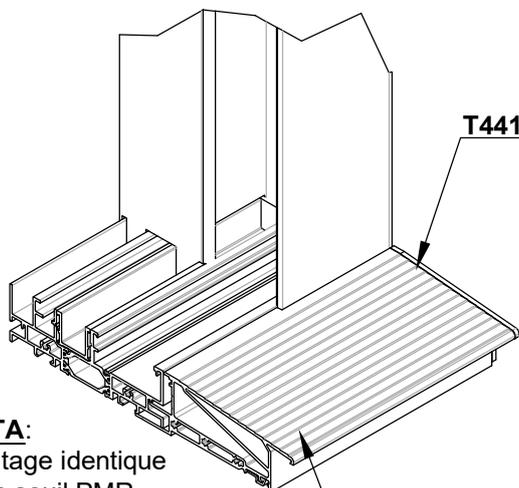
Montage du compensateur de feuillure



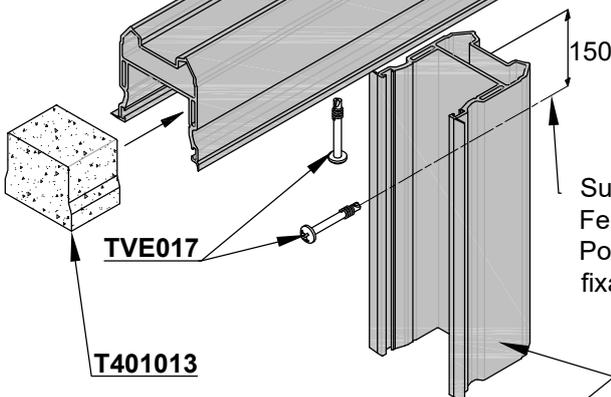
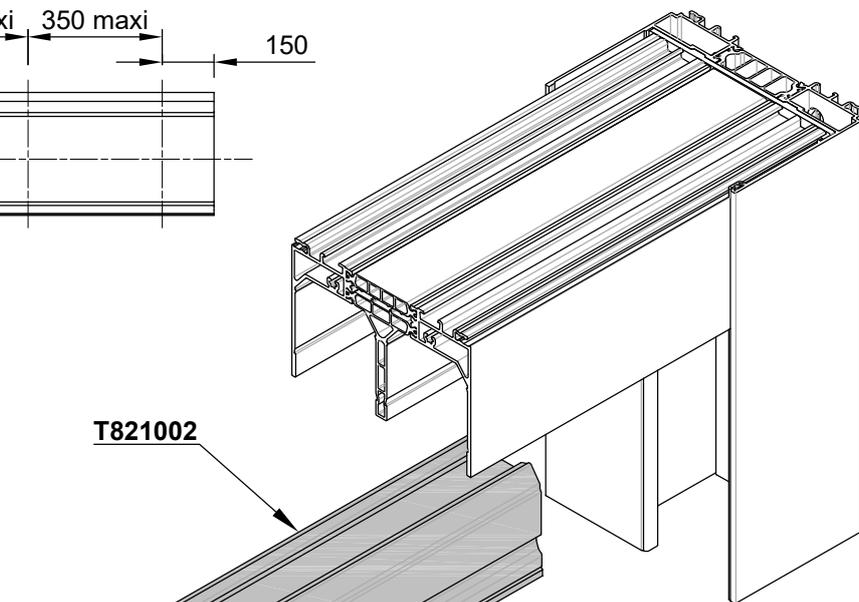
TW118



TVE017



T401028

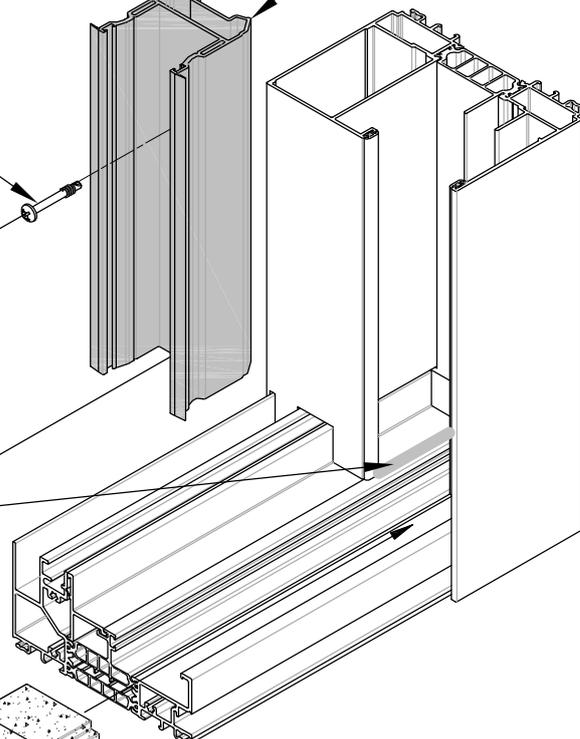


TVE017

150

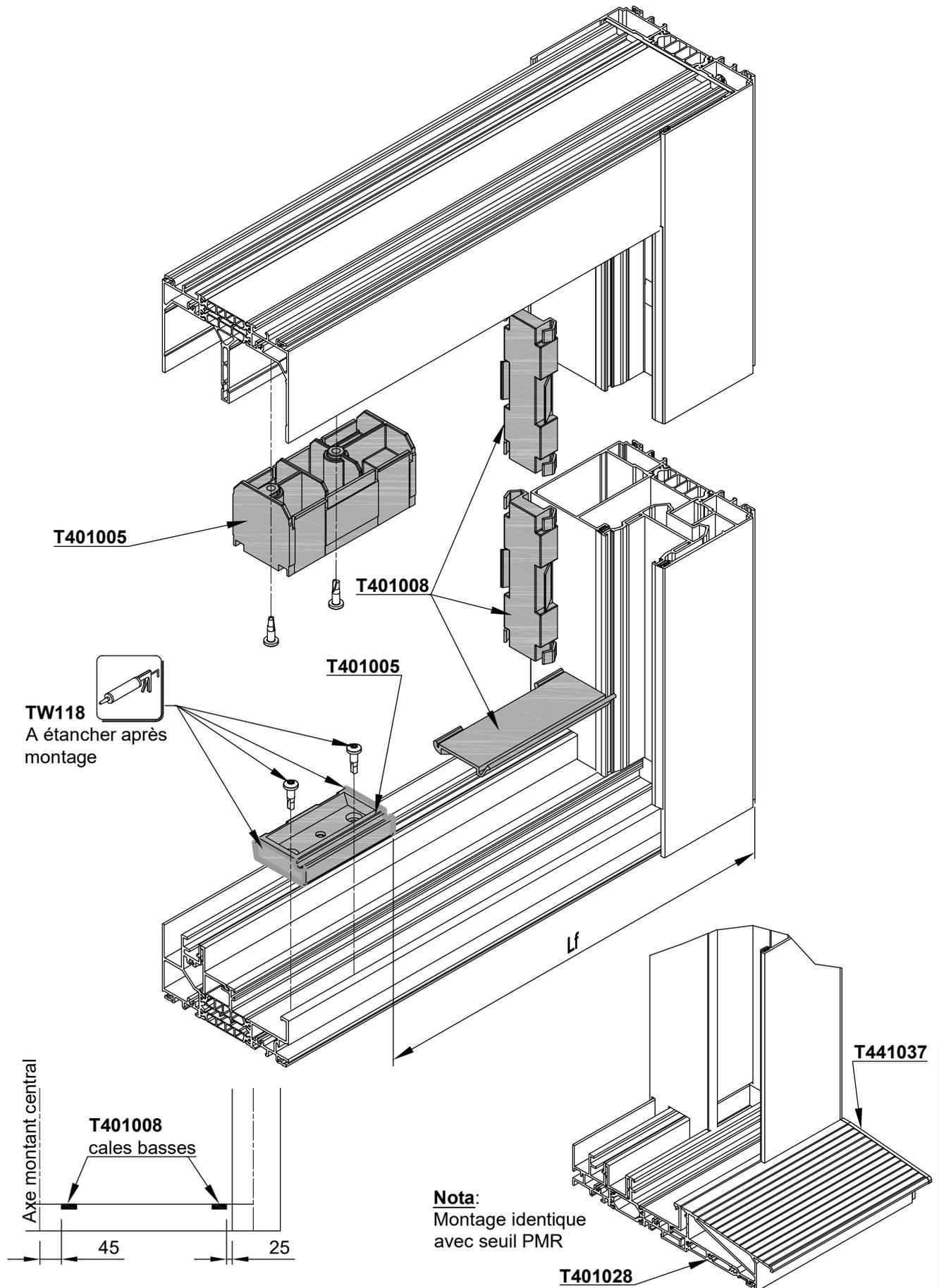


TW110

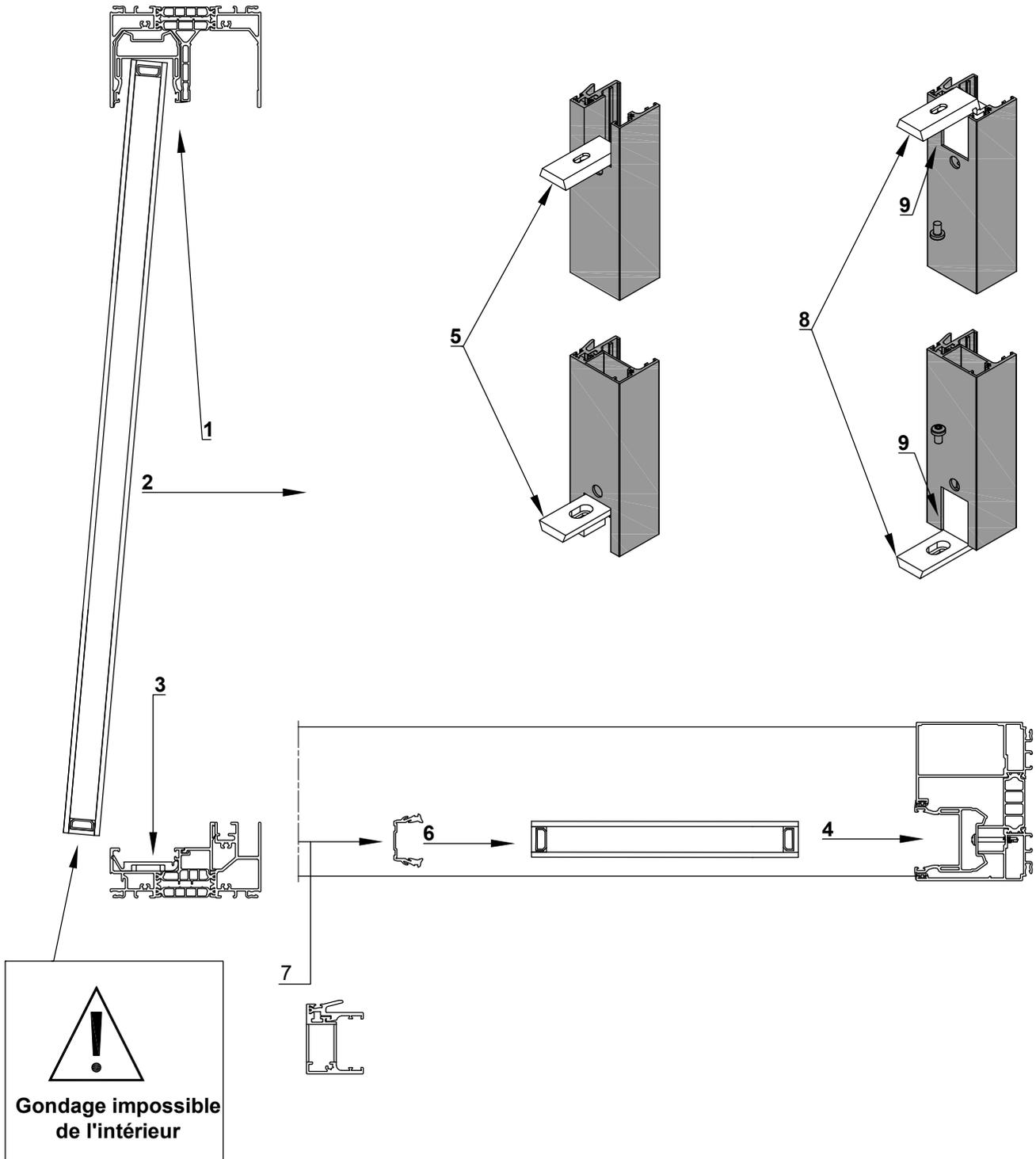


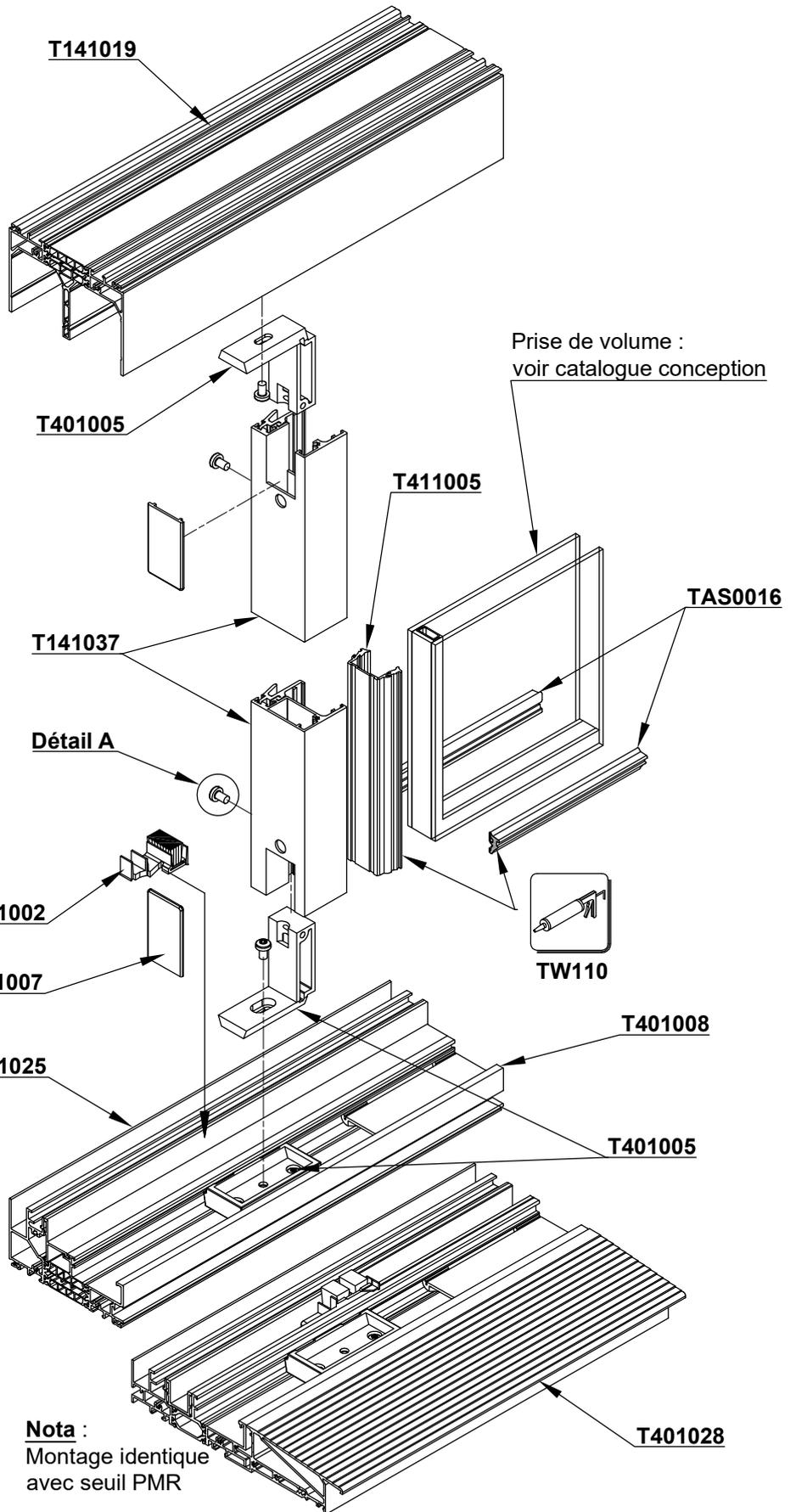
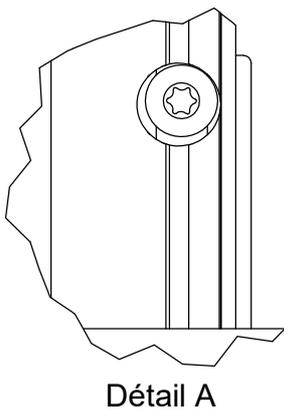
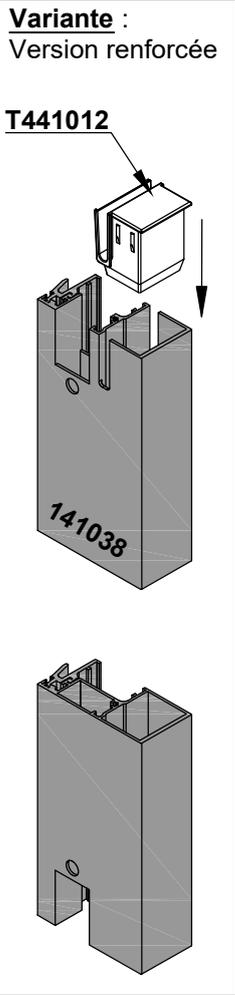
NOTA:
Montage identique
avec seuil PMR

Montage des cales et bouchons

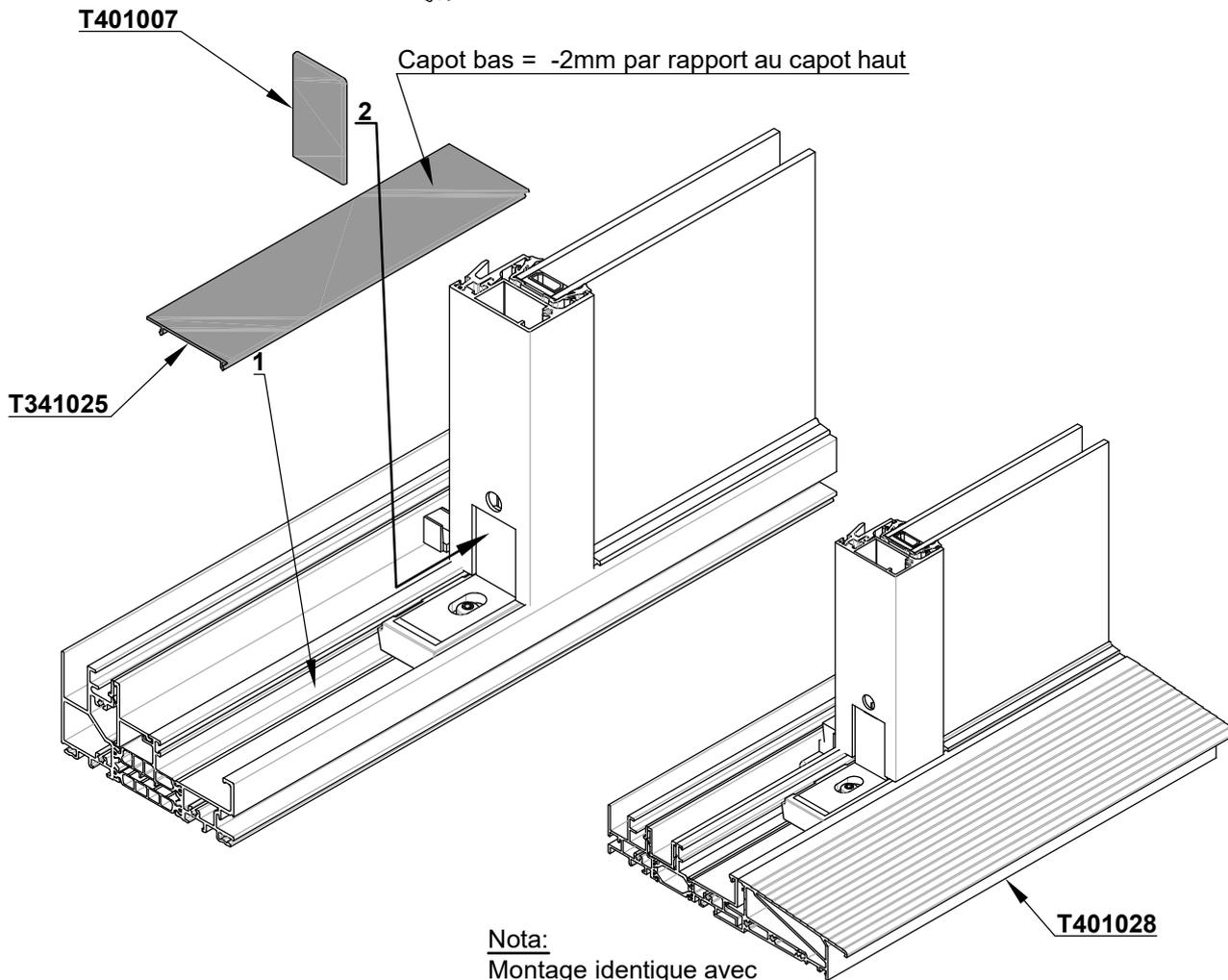
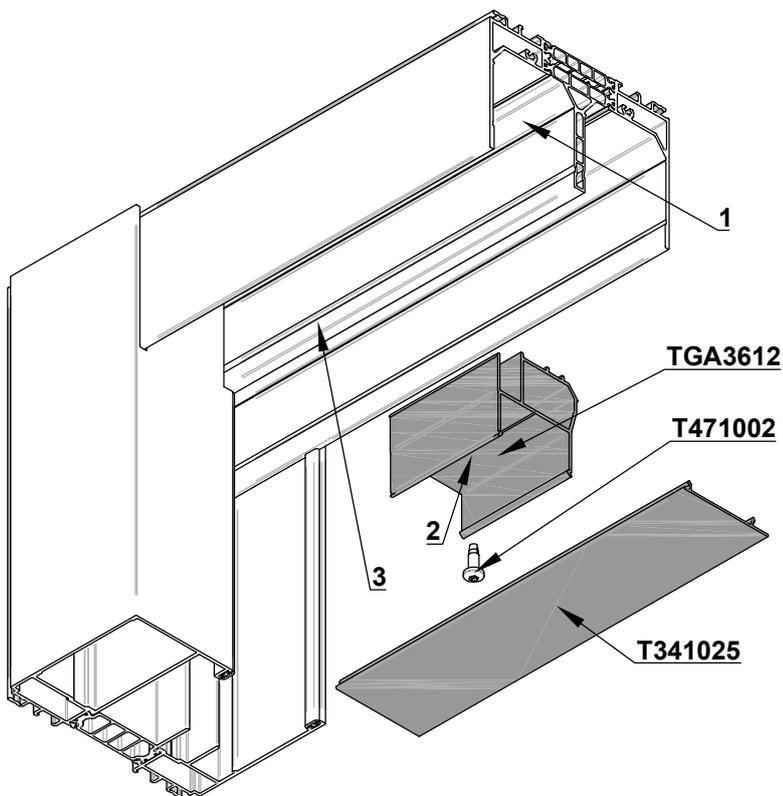


Montage du vitrage et assemblage du montant central fixe



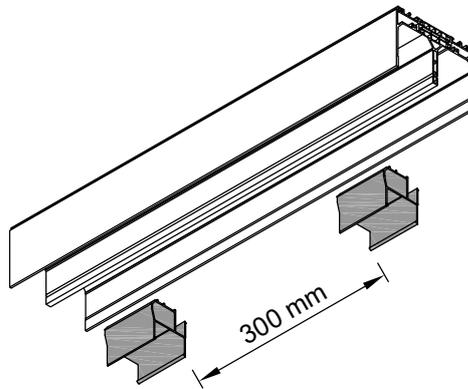
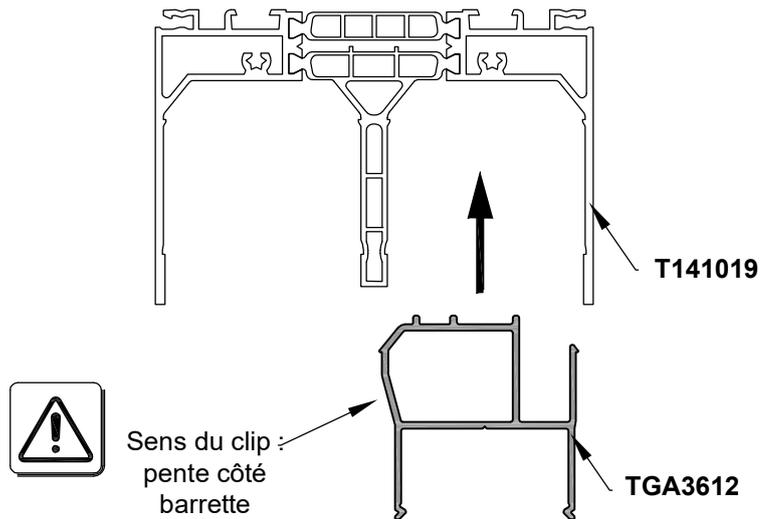


Montage du clips et des capots de finition

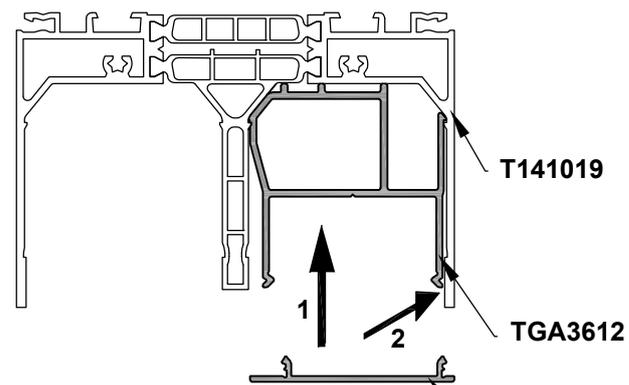


Nota:
Montage identique avec
seuil PMR

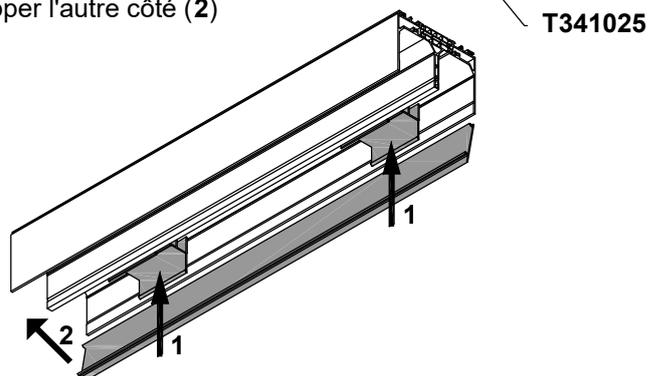
Montage du clip alu sur rail haut



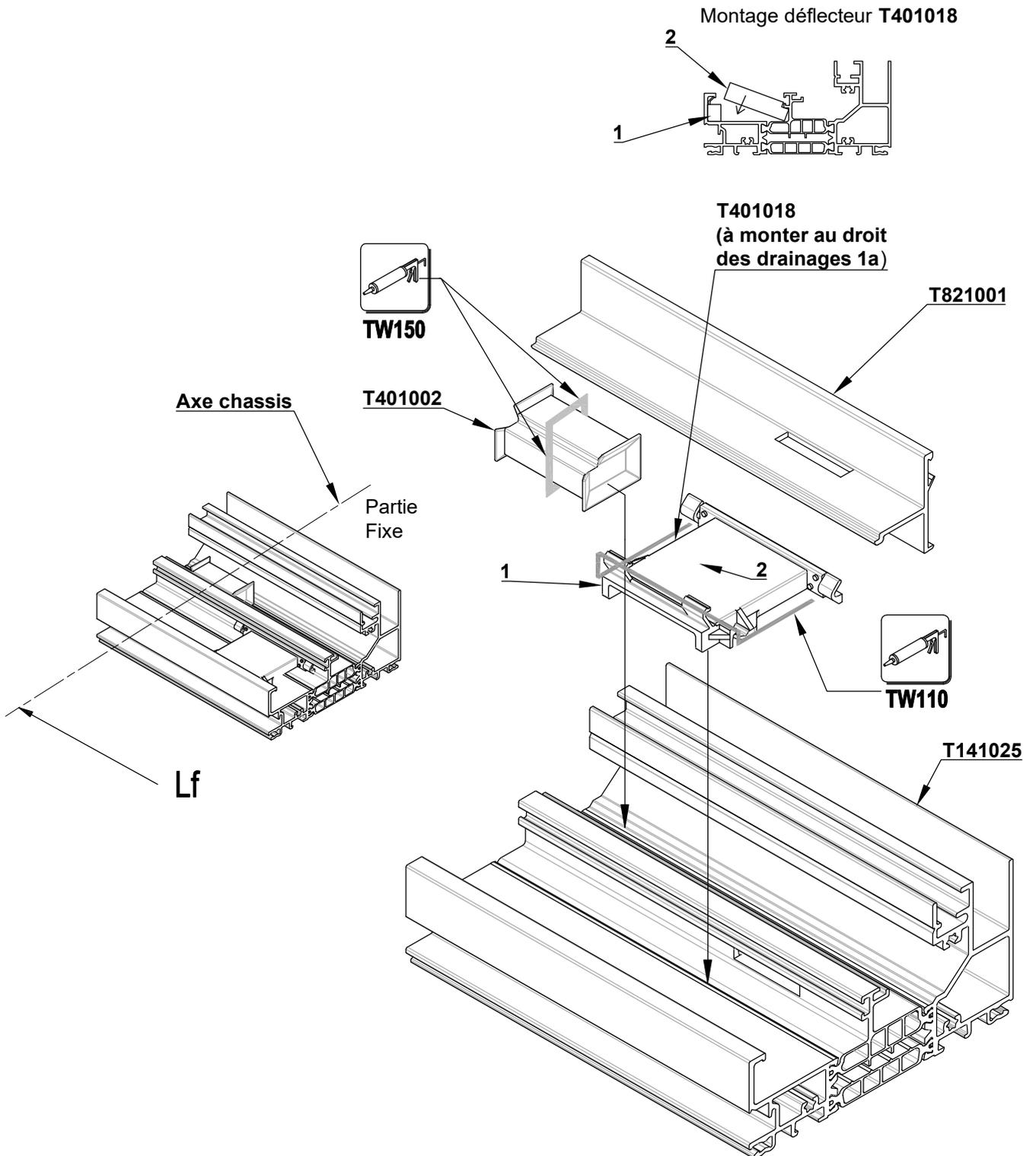
1 clip tous les 300 mm environ



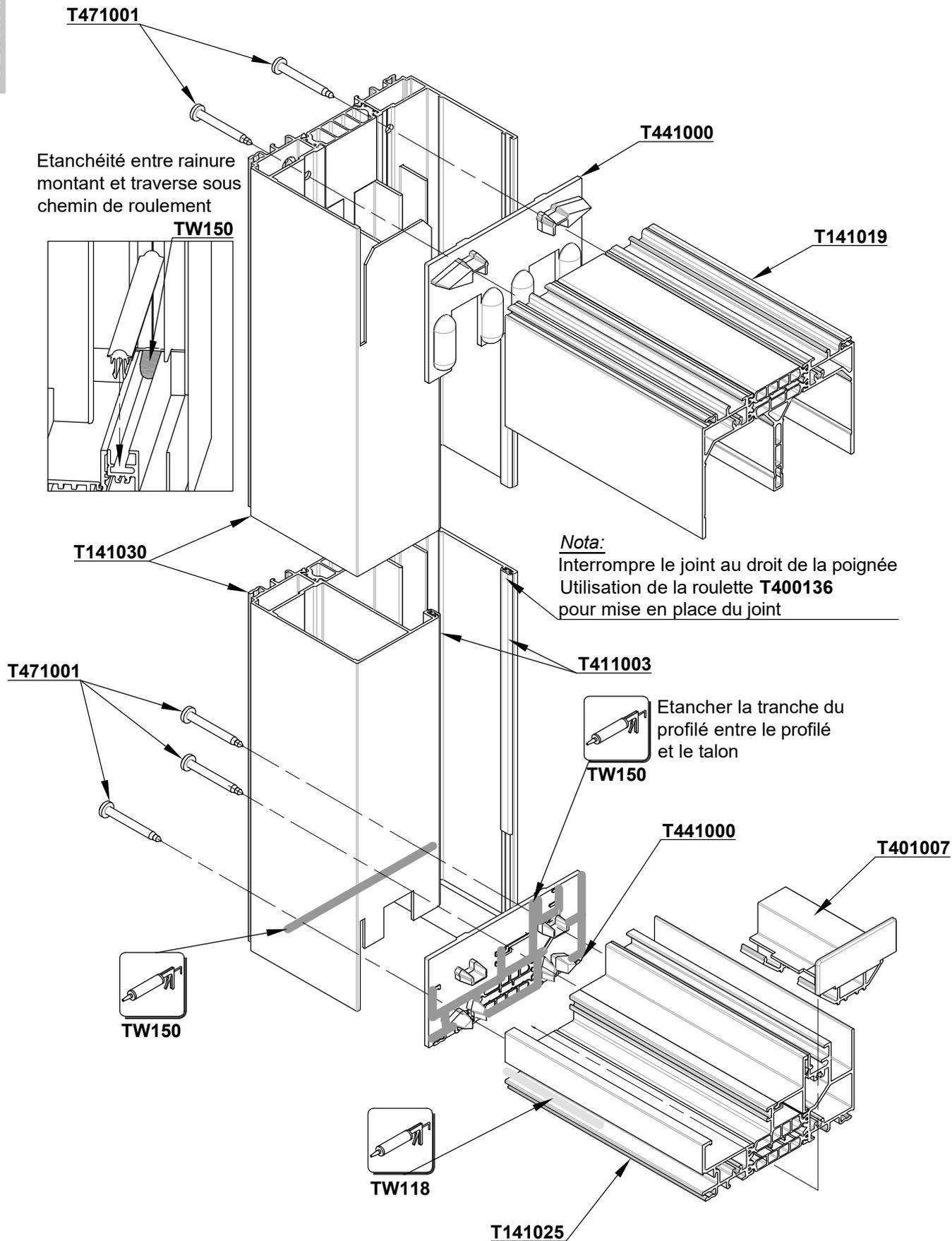
Mettre en contact le capot sur le clip (1)
puis clipper l'autre côté (2)



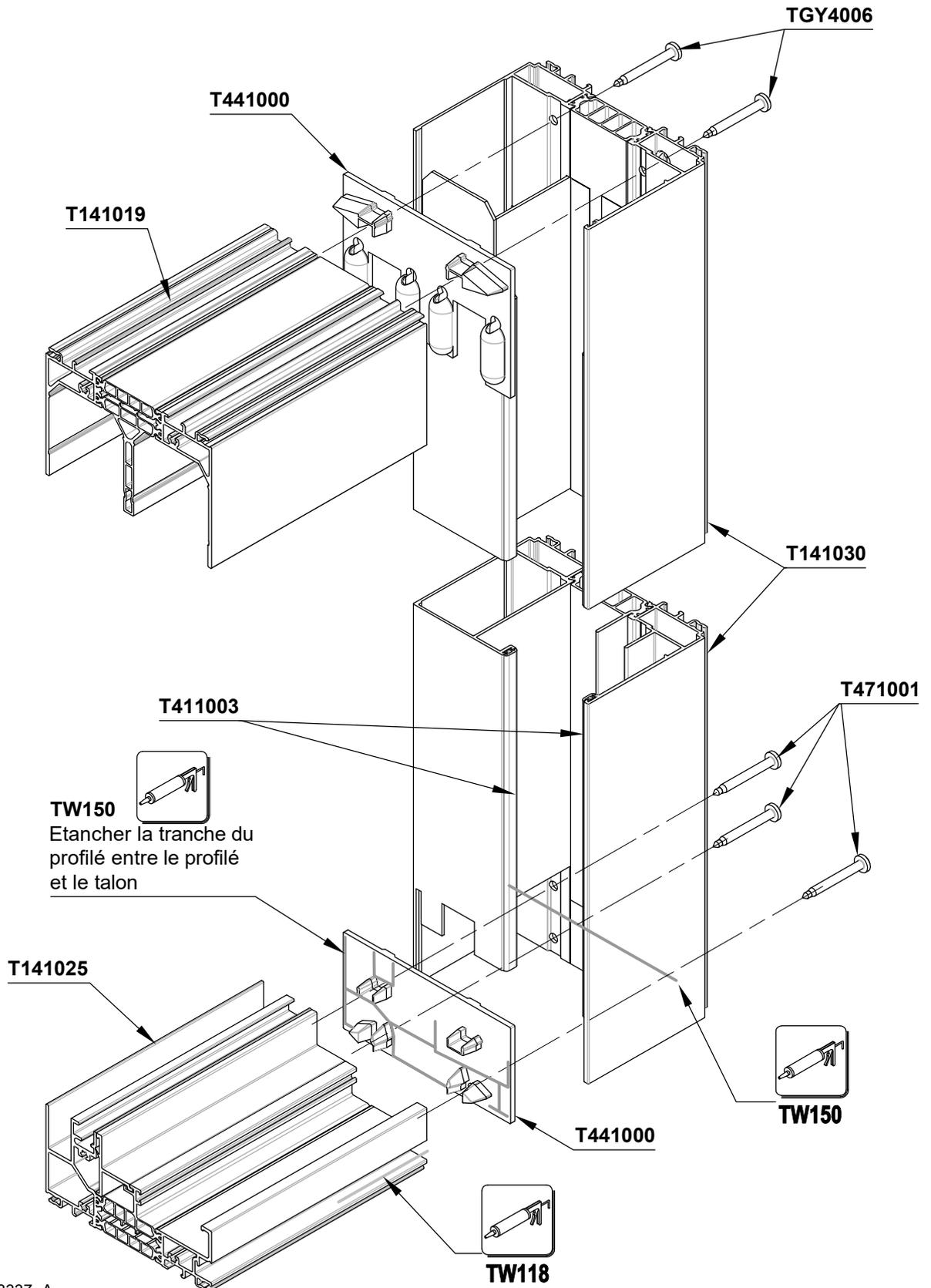
Montage rail bas



Assemblage du cadre dormant

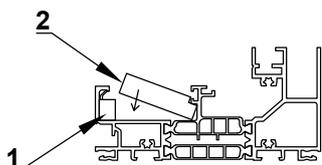


Assemblage du cadre dormant

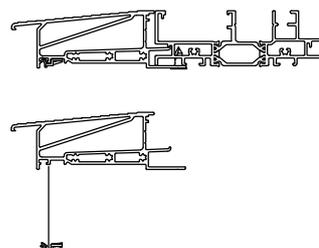


Montage seuil PMR

Montage du déflecteur **T401018**



Montage du déflecteur **T401004**



Zone à découper côté ouvrant

T401015

Enlever ponctuellement la lèvres sur zone d'étanchéité

Axe chassis

T821009



TW150

2



TW110

T401018

Enlever le clapet.
A monter au droit des drainages 1c

1

TW150



dans canal d'injection

T401028

T441005

1a

T141013

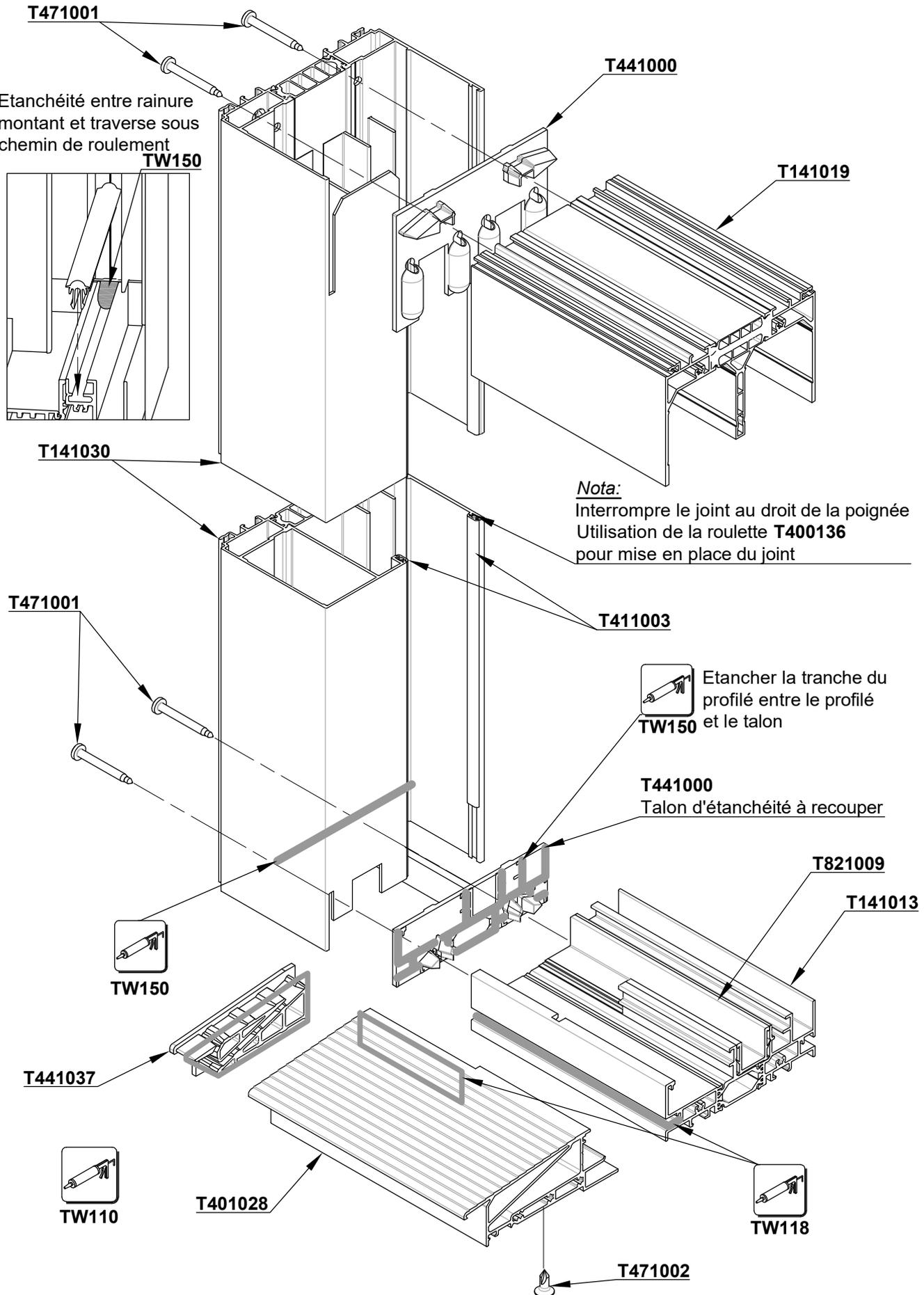


TW118

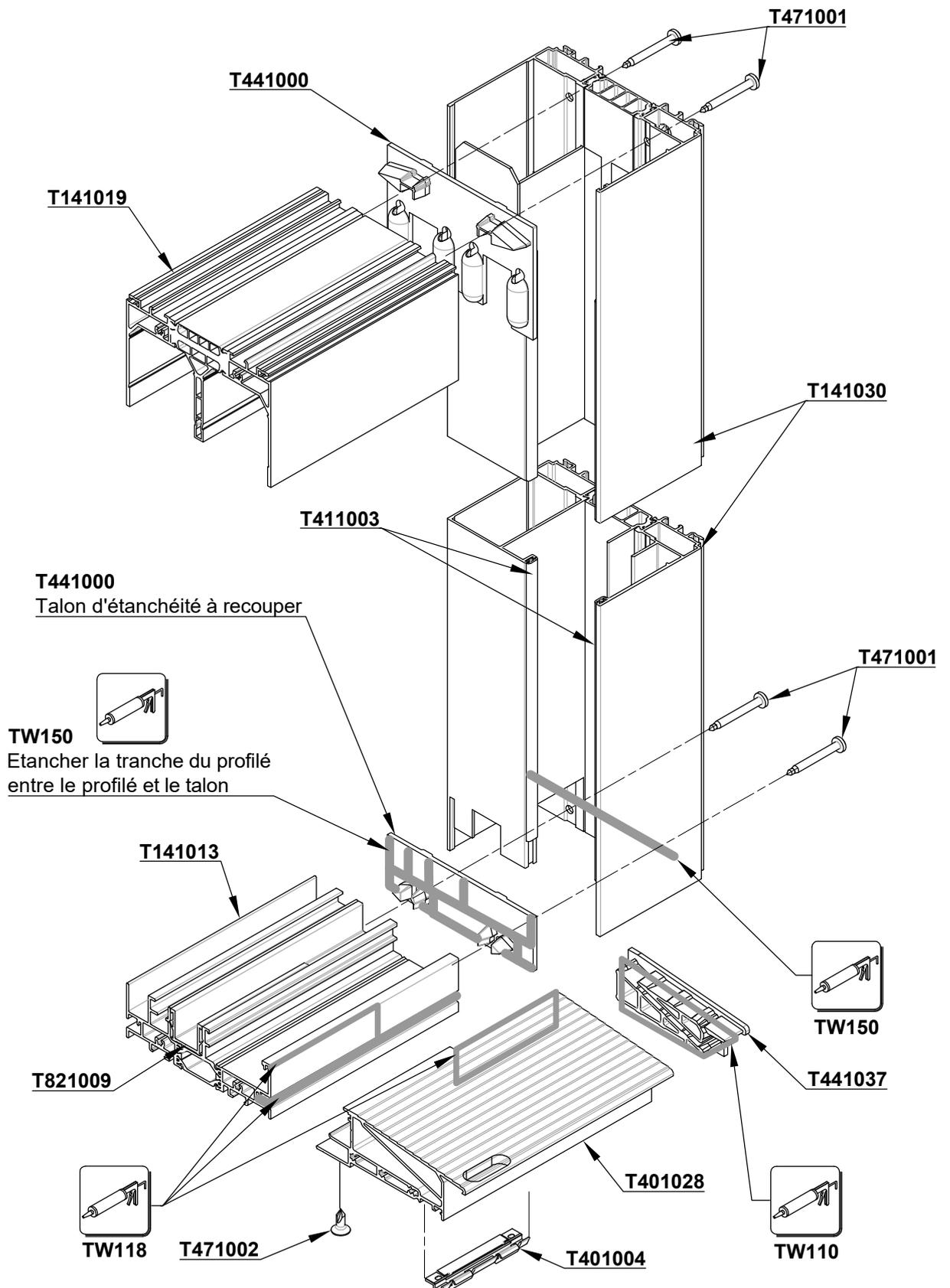
T401004

Au droit du semi-fixe sur les drainages 1a

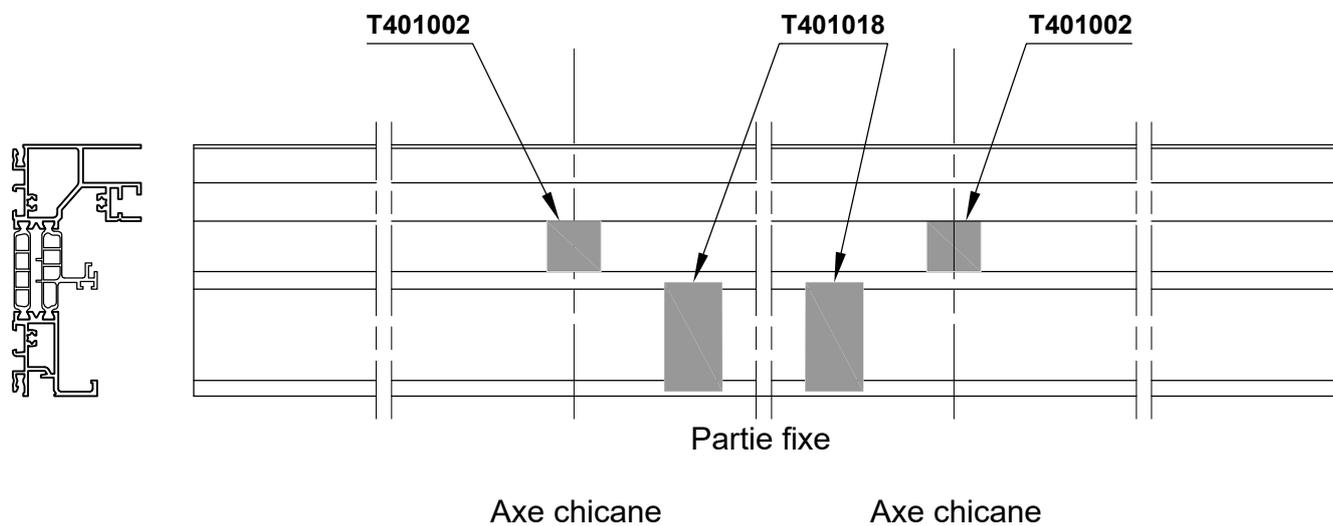
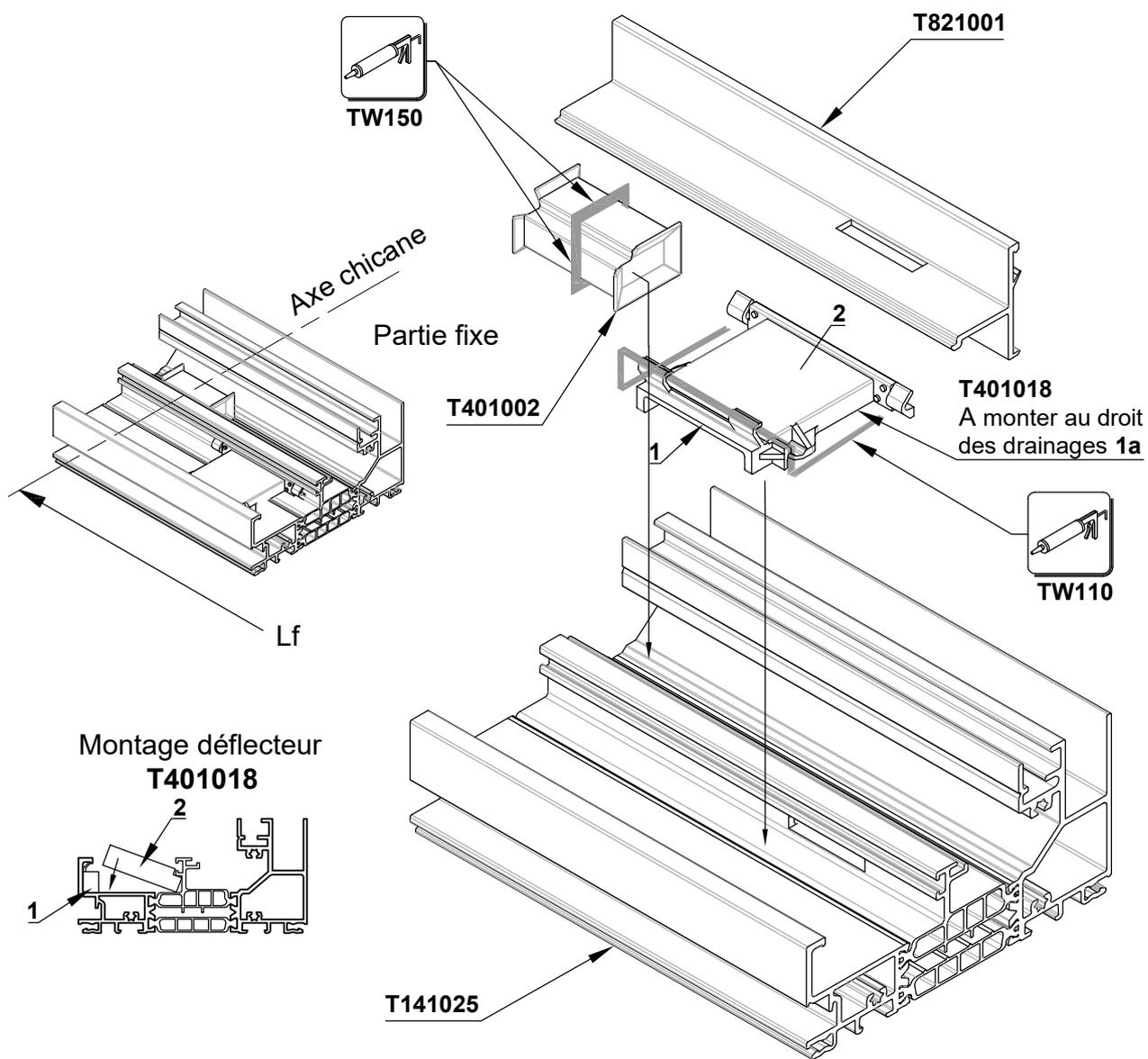
T471002

Assemblage du cadre dormant seuil PMR

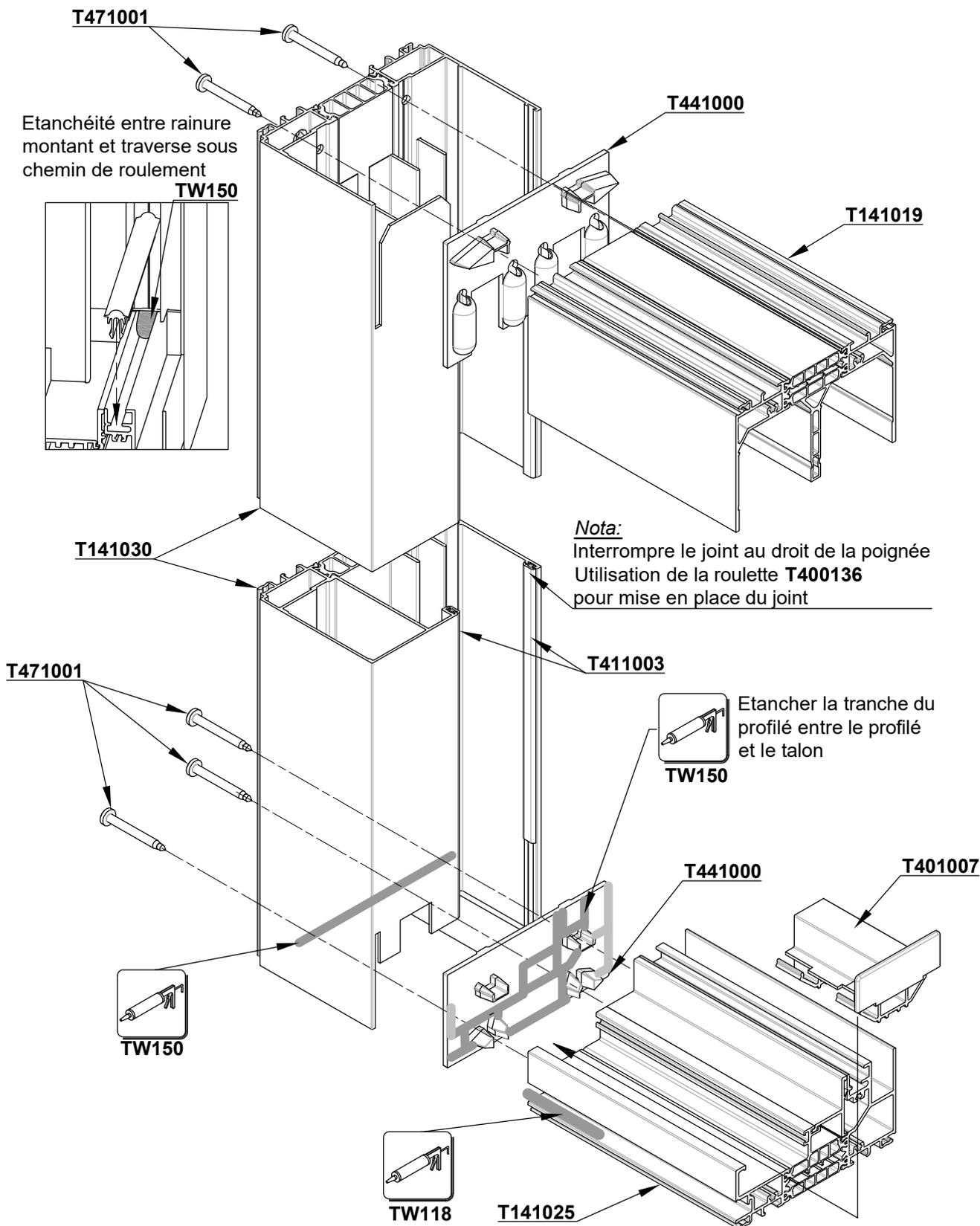
Assemblage du cadre dormant seuil PMR



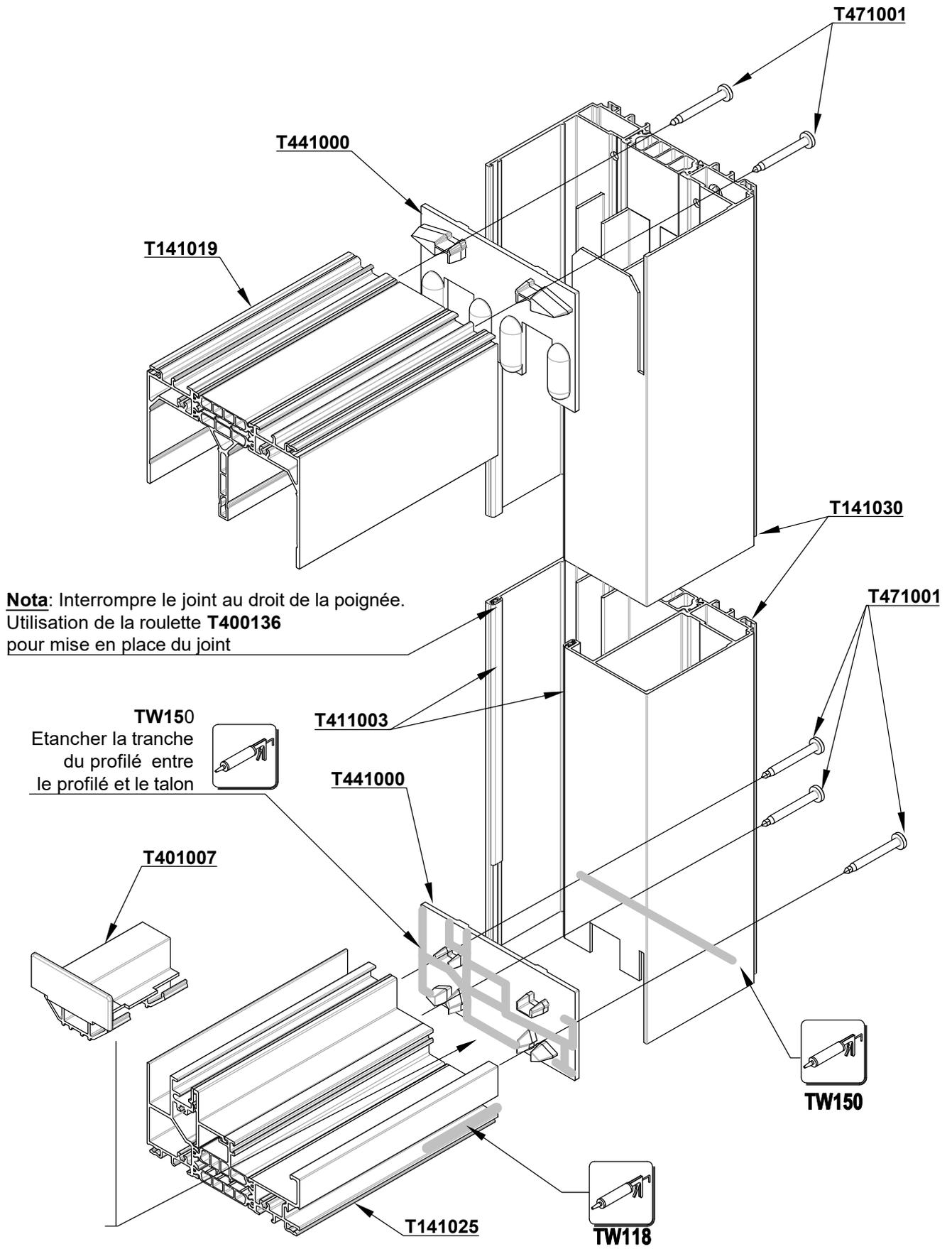
Montage rail bas



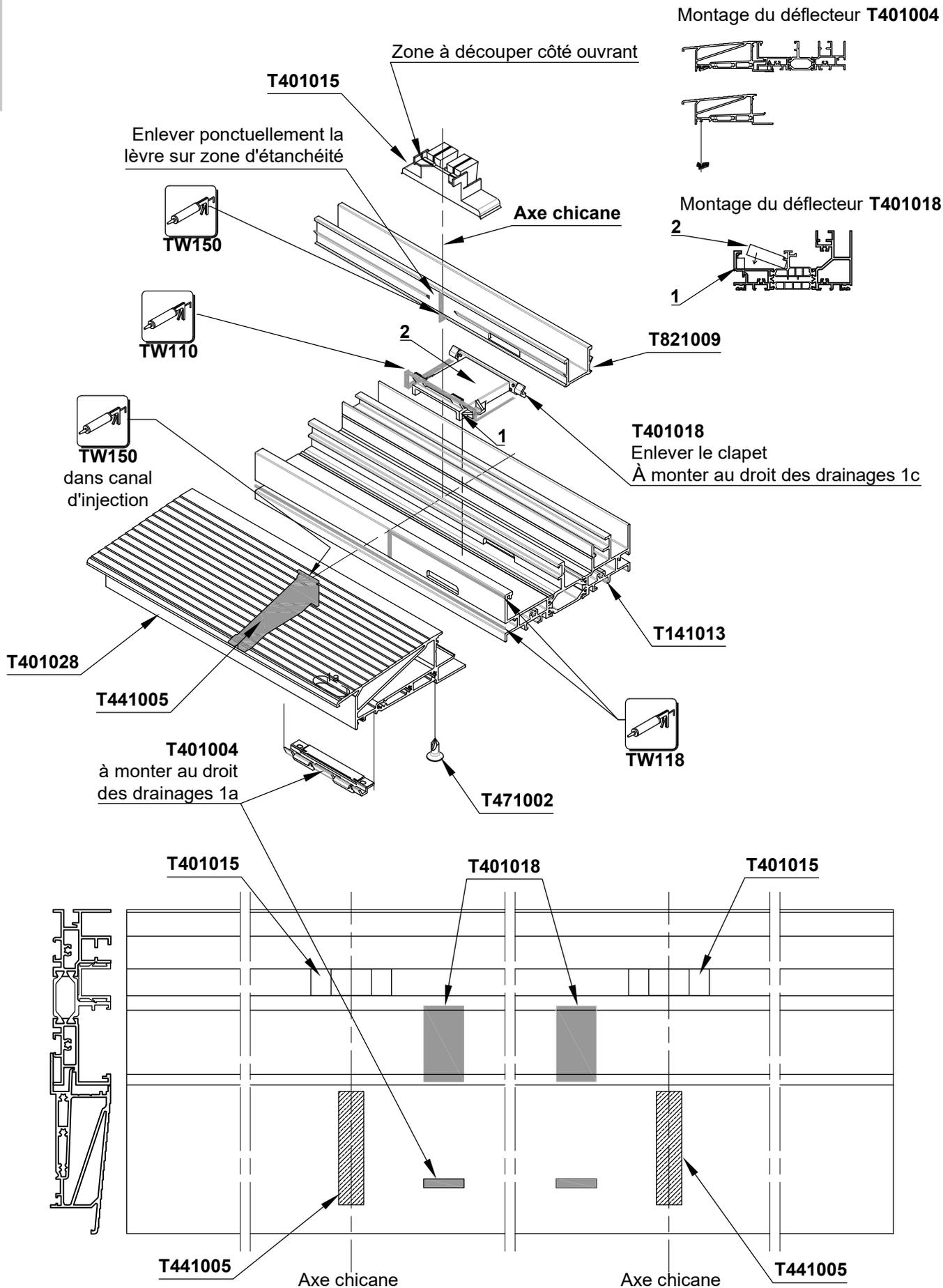
Assemblage du cadre dormant

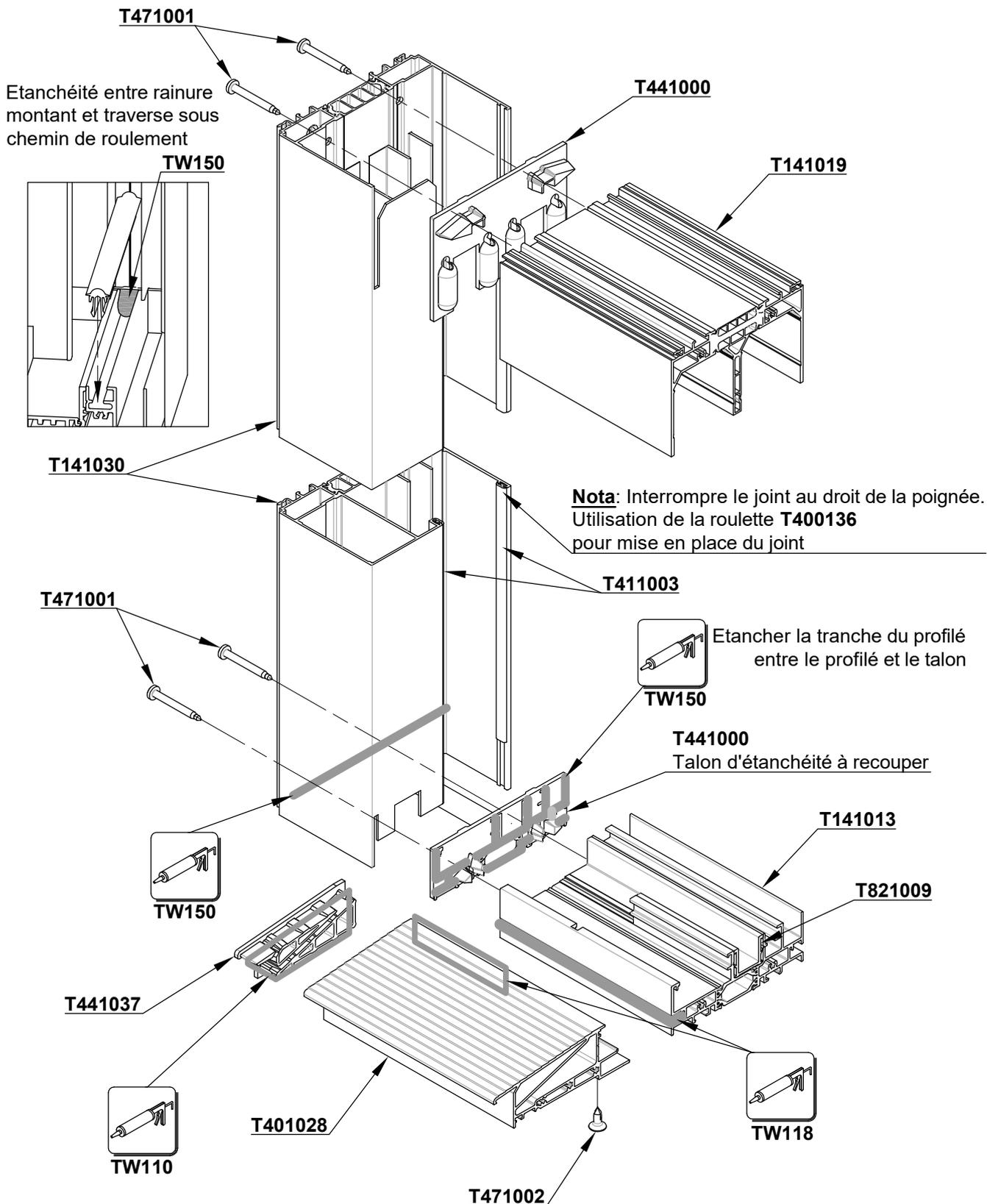


Assemblage du cadre dormant

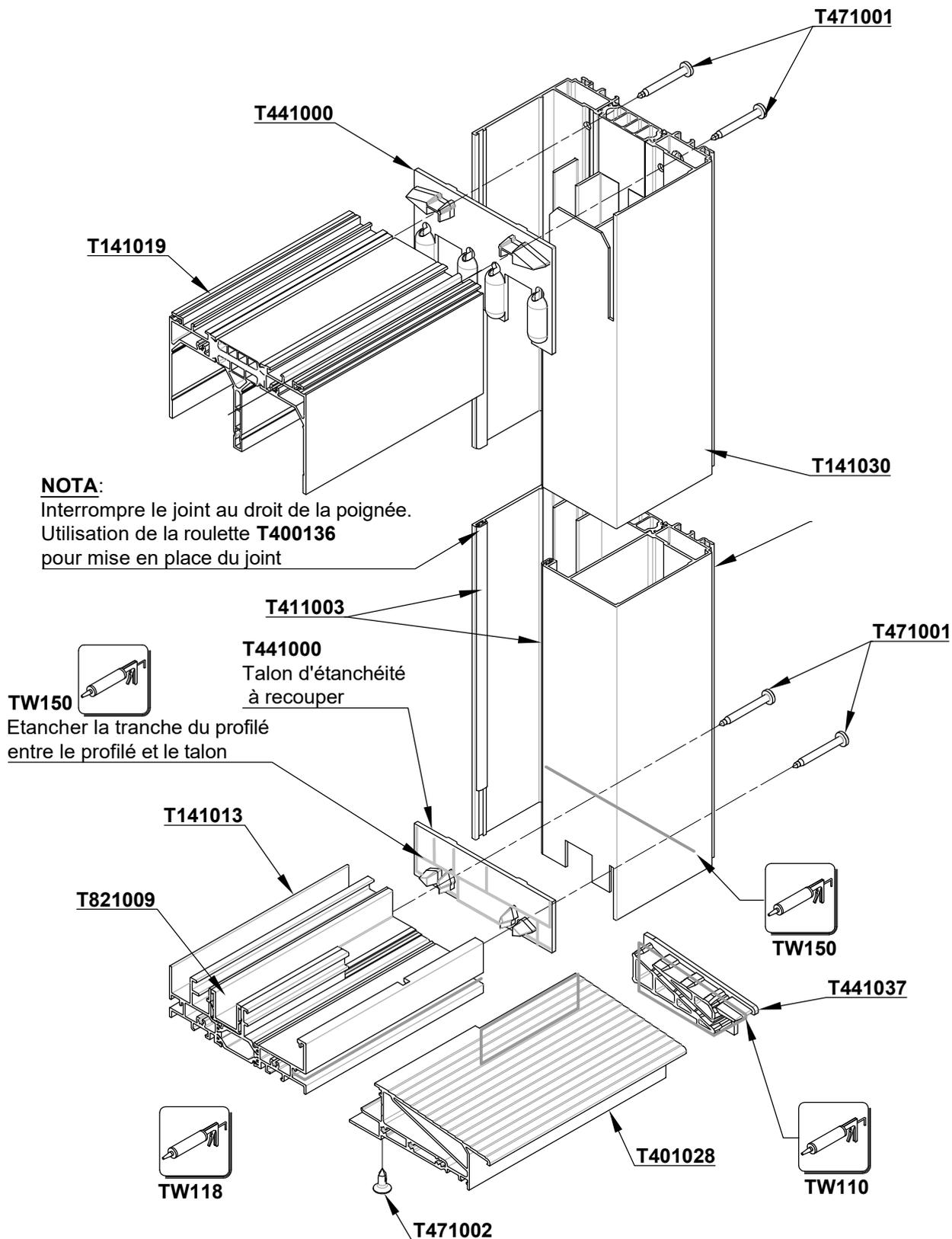


Montage seuil PMR

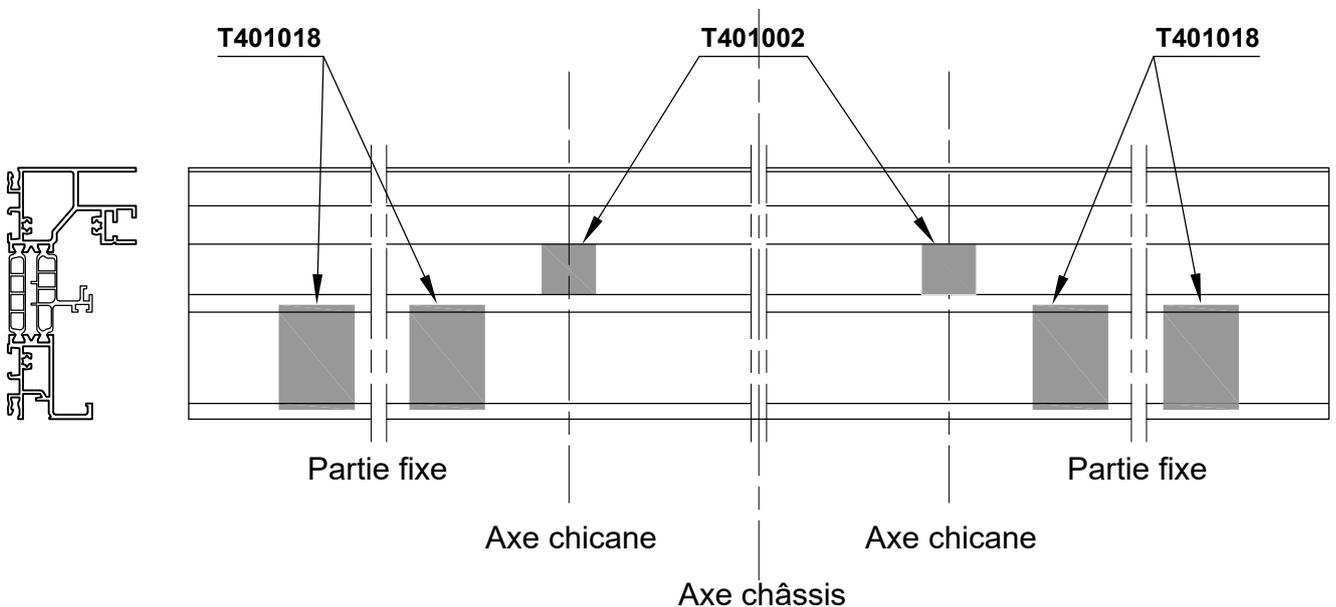
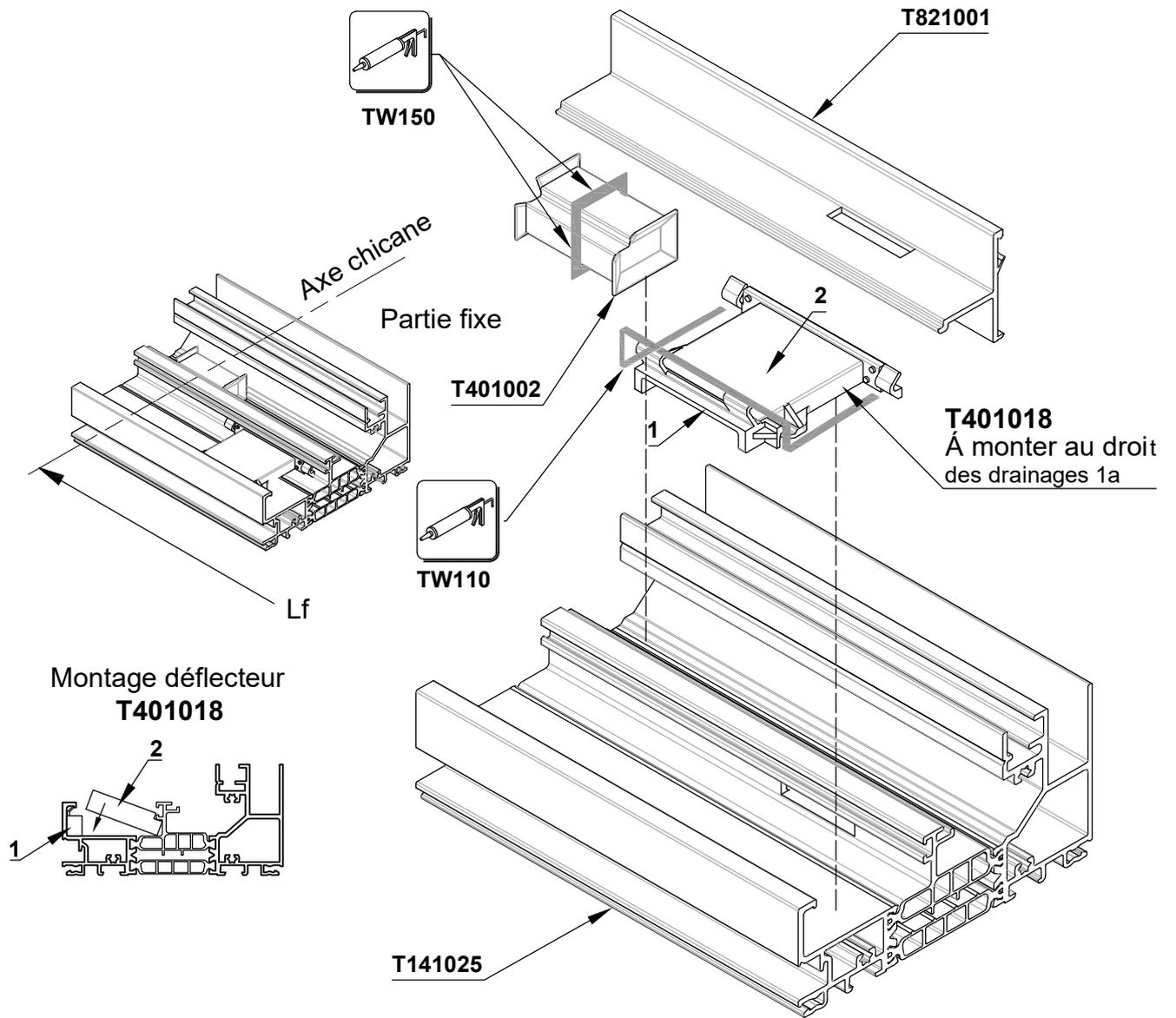


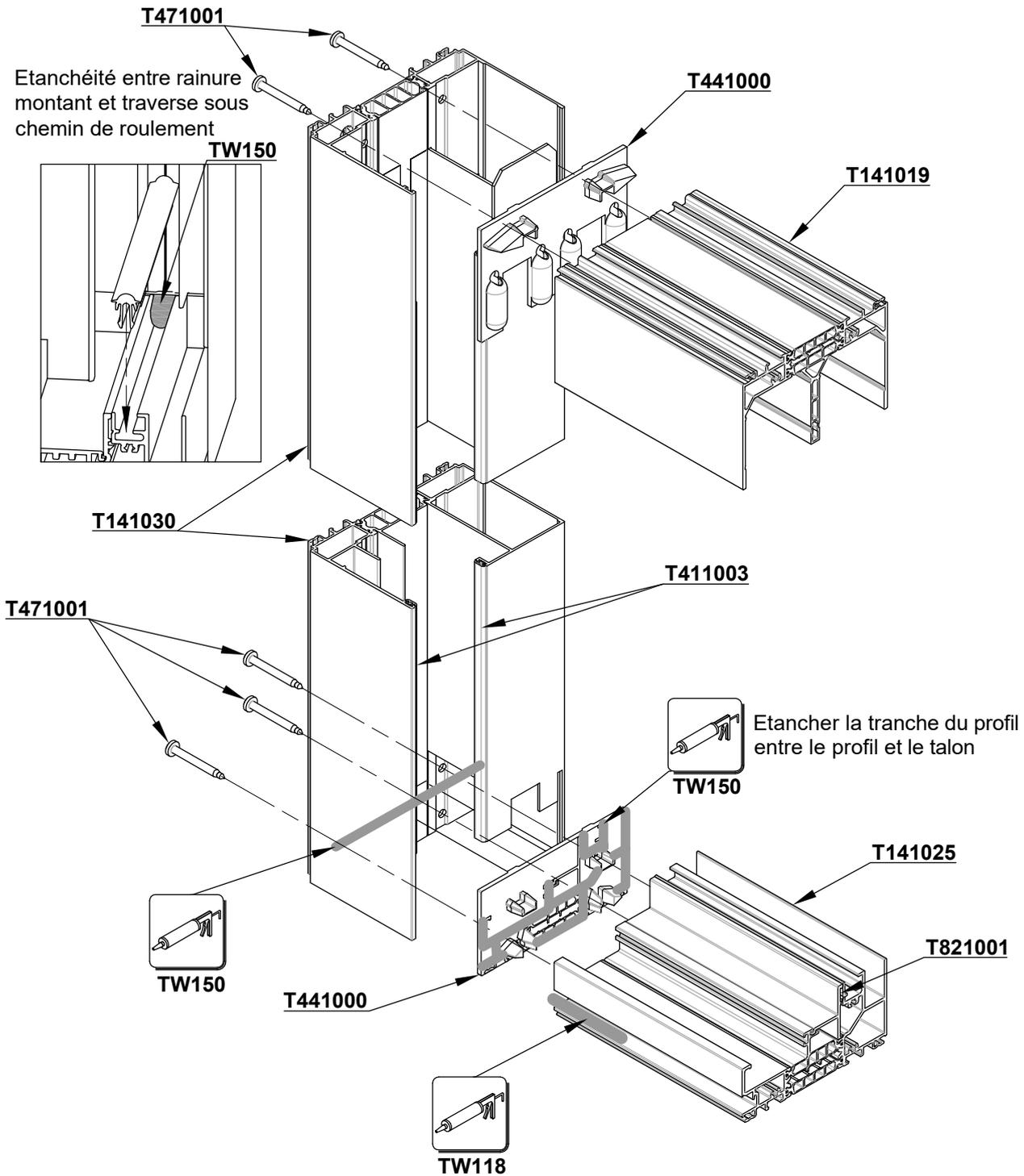
Assemblage du cadre dormant seuil PMR

Assemblage du cadre dormant seuil PMR

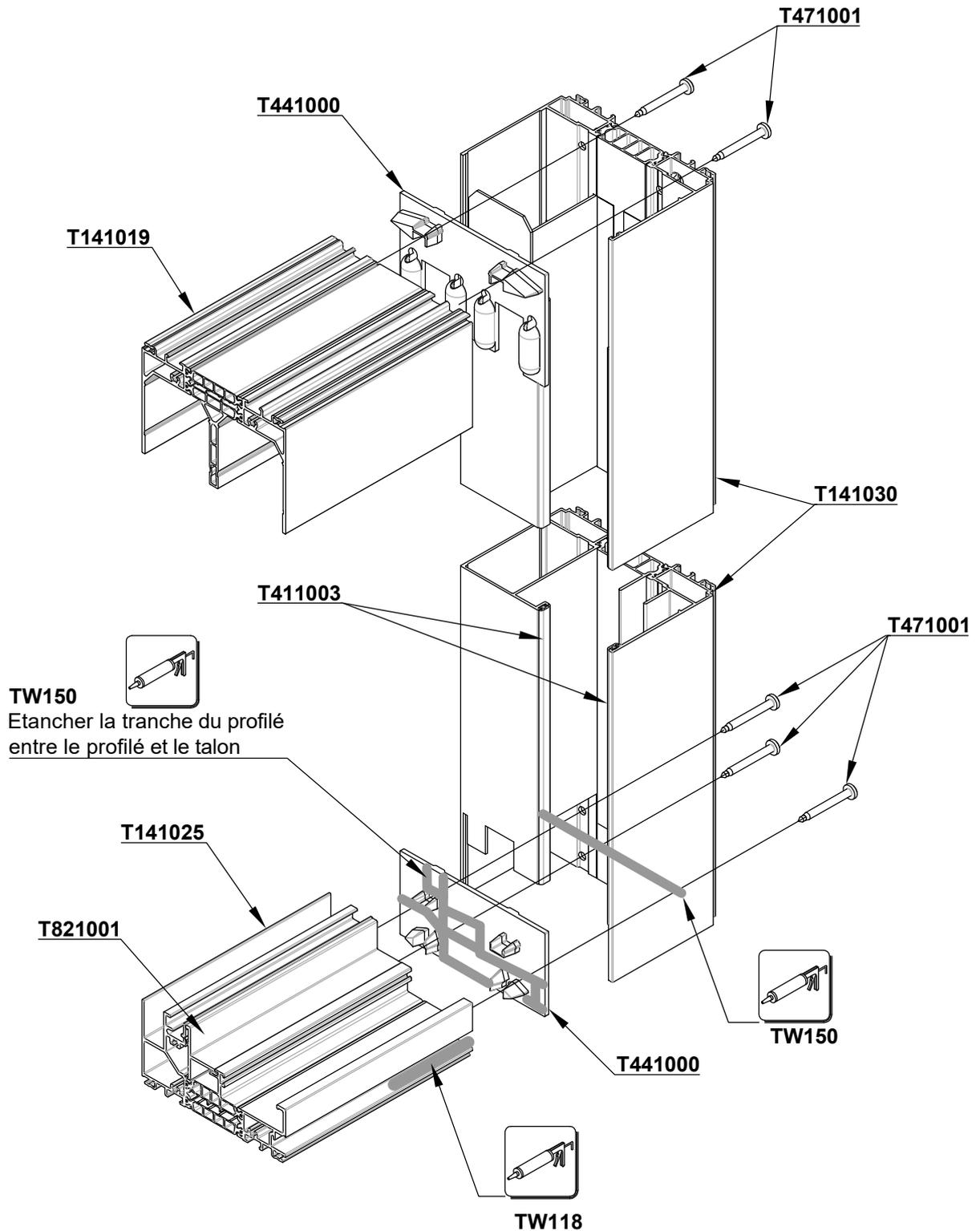


Montage rail bas

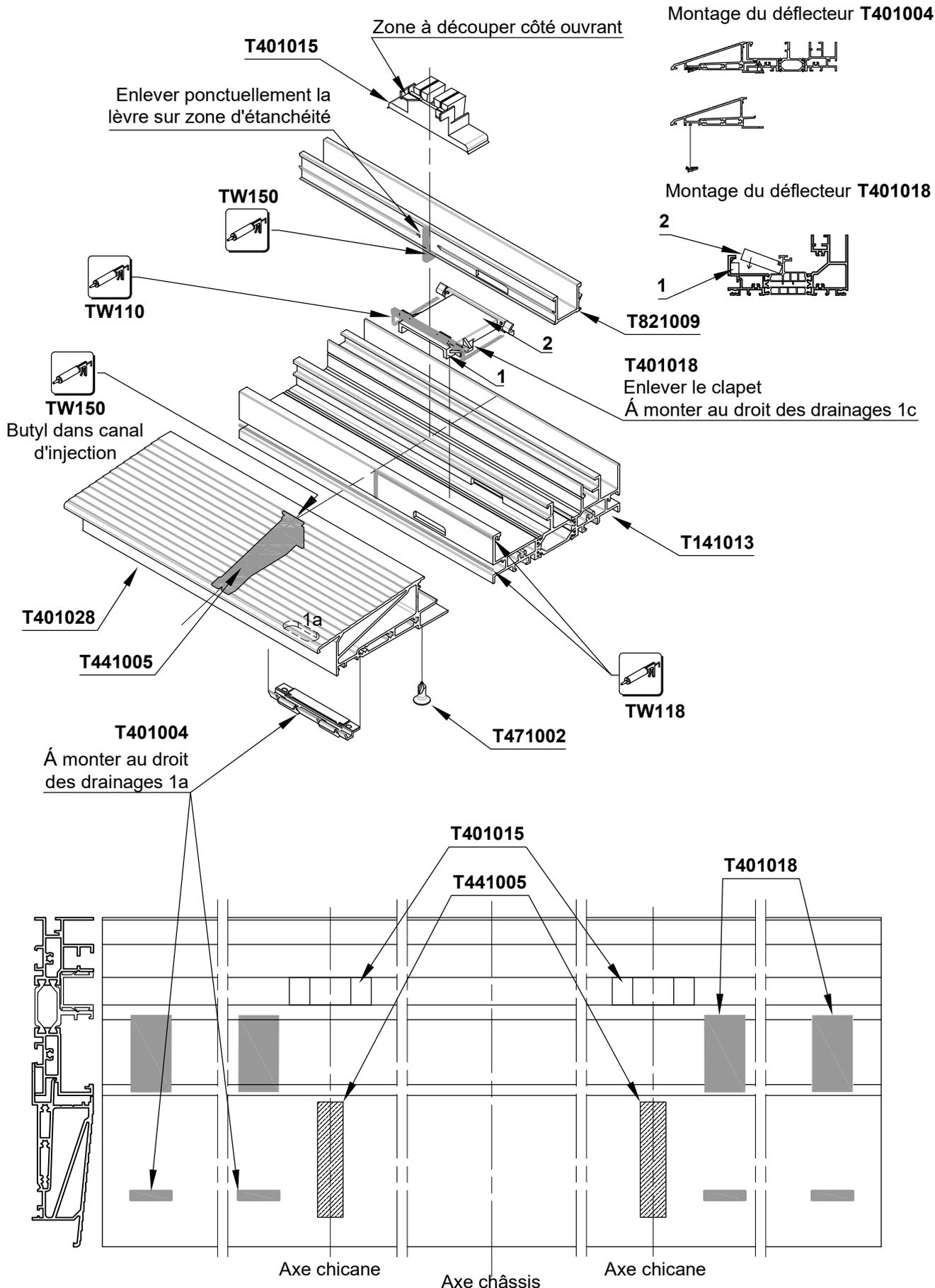


Assemblage du cadre dormant

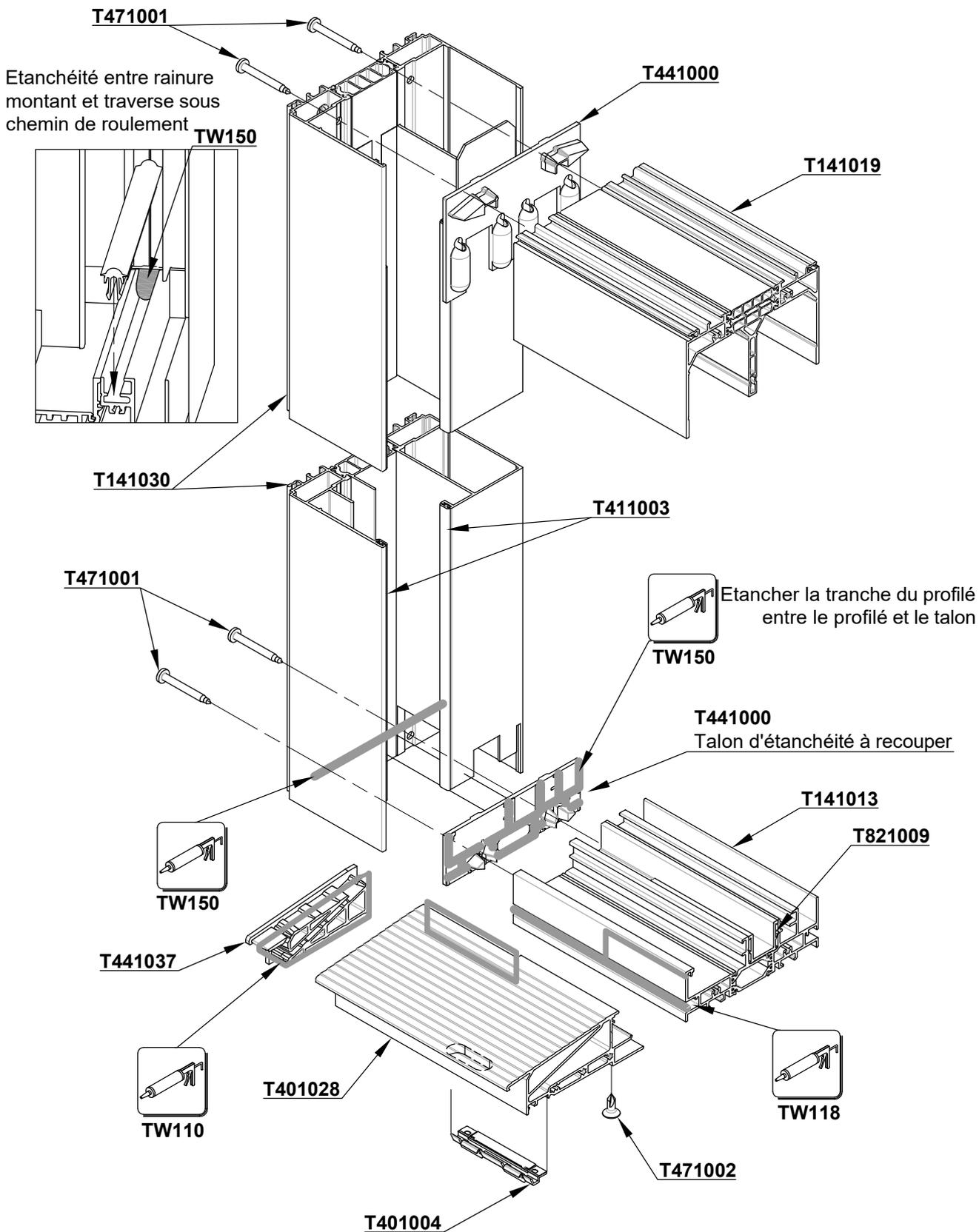
Assemblage du cadre dormant



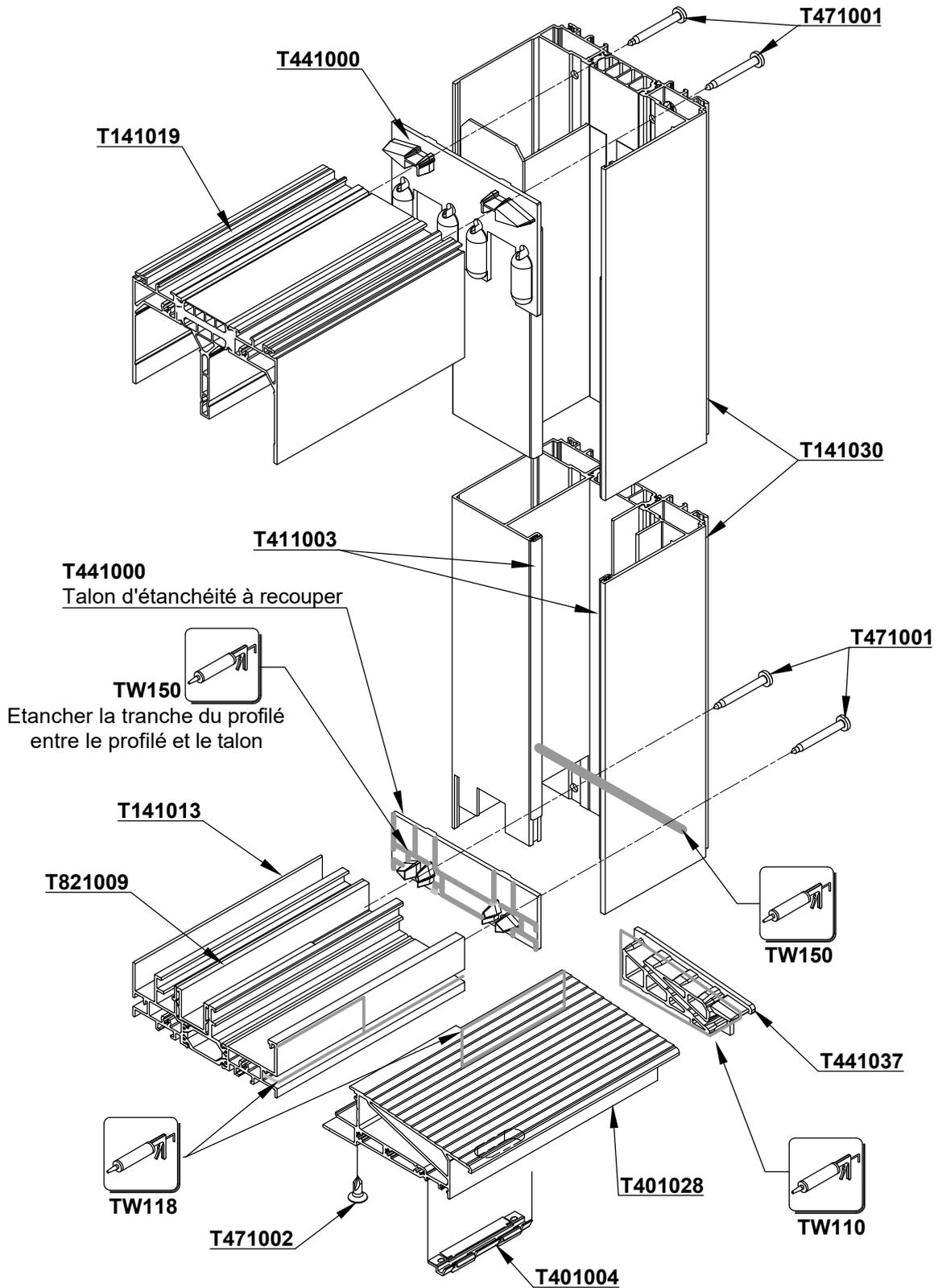
Montage seuil PMR



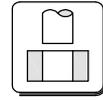
Assemblage du cadre dormant seuil PMR



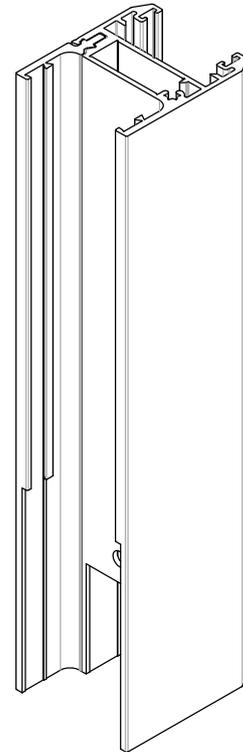
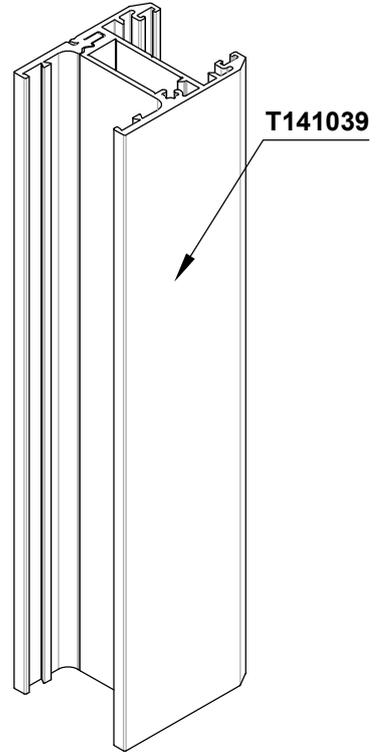
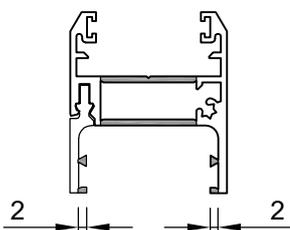
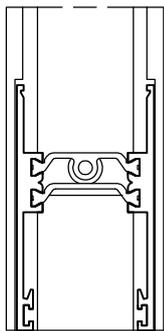
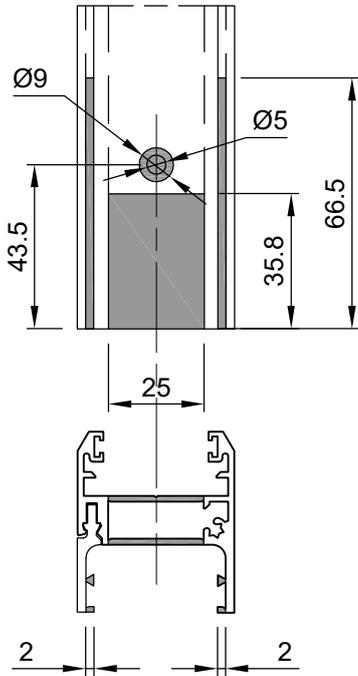
Assemblage du cadre dormant seuil PMR



Usinage montants latéraux



TWU0030



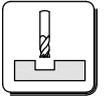
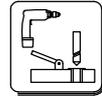
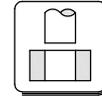
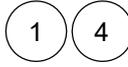
Usinage fixation poignée

■ Poignée de tirage inclinée **TGA3618** + ensemble support **TGA3706**

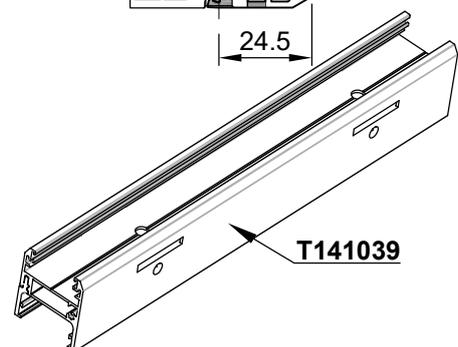
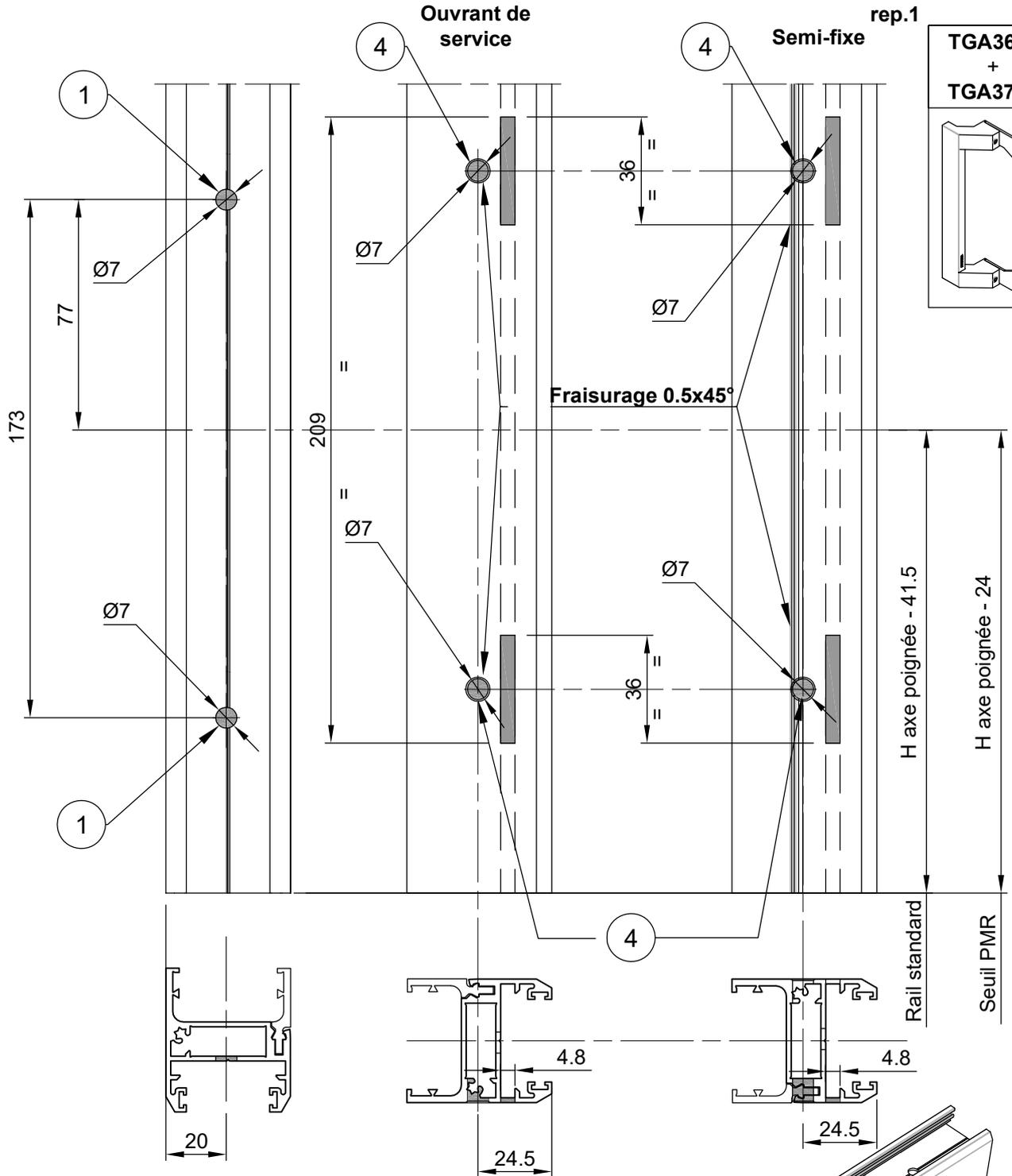
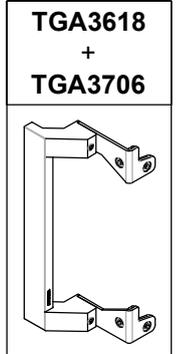
1 - Usinage à l'outil **TWU0034**

2 - Perçage avec gabarit **TGA7000 rep.1** pour les usinages

3 - Fraisurage sur $\varnothing 7 \Rightarrow 0.5 \times 45^\circ$



TWU0034 TGA7000 rep.1



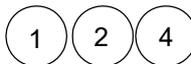
Usinage fixation poignée

■ Poignée de tirage inclinée **TGA3618** + ensemble support **TGA3706**: Cas double poignée

1 - Usinage à l'outil **TWU0034**

2 - Perçage avec gabarit **TGA7000 rep.1** pour les usinages

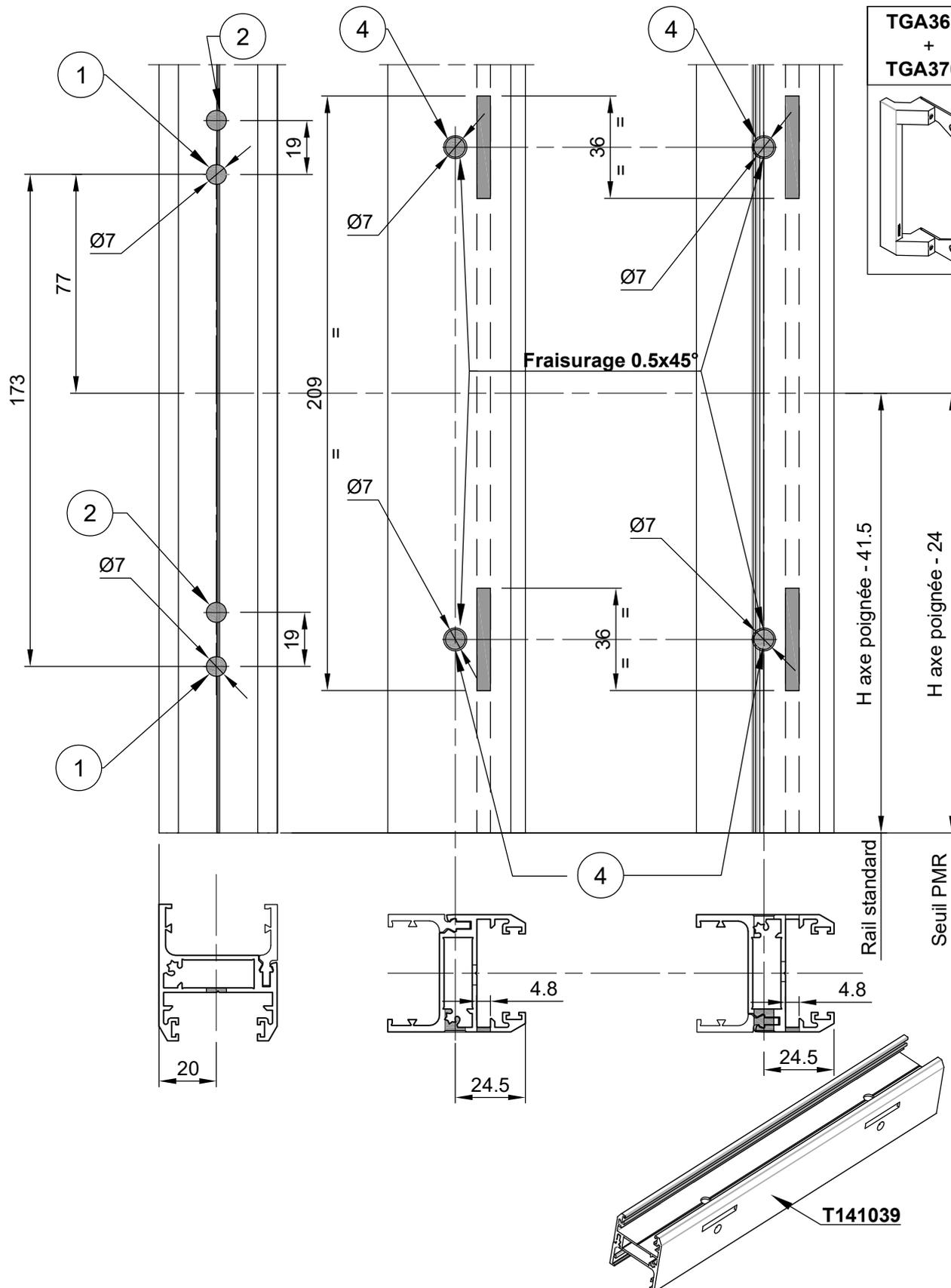
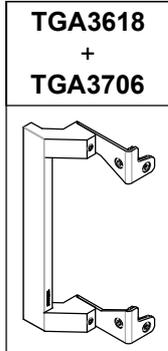
3 - Fraisurage sur $\varnothing 7 \Rightarrow 0.5 \times 45^\circ$



TGA7000
rep.1



TGA7000
rep.1

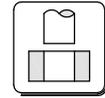
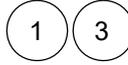


Usinage fixation poignée

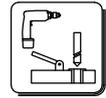
Ensemble poignée plate inclinée TGA3606

1 - Usinage à l'outil TWU0034

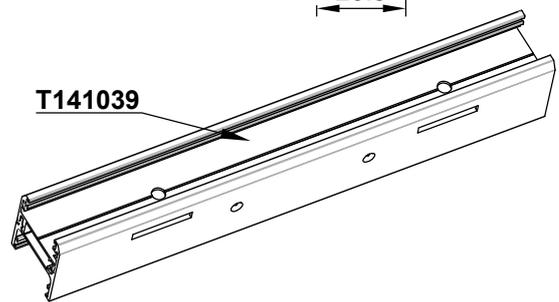
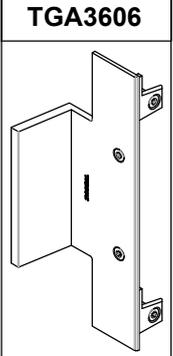
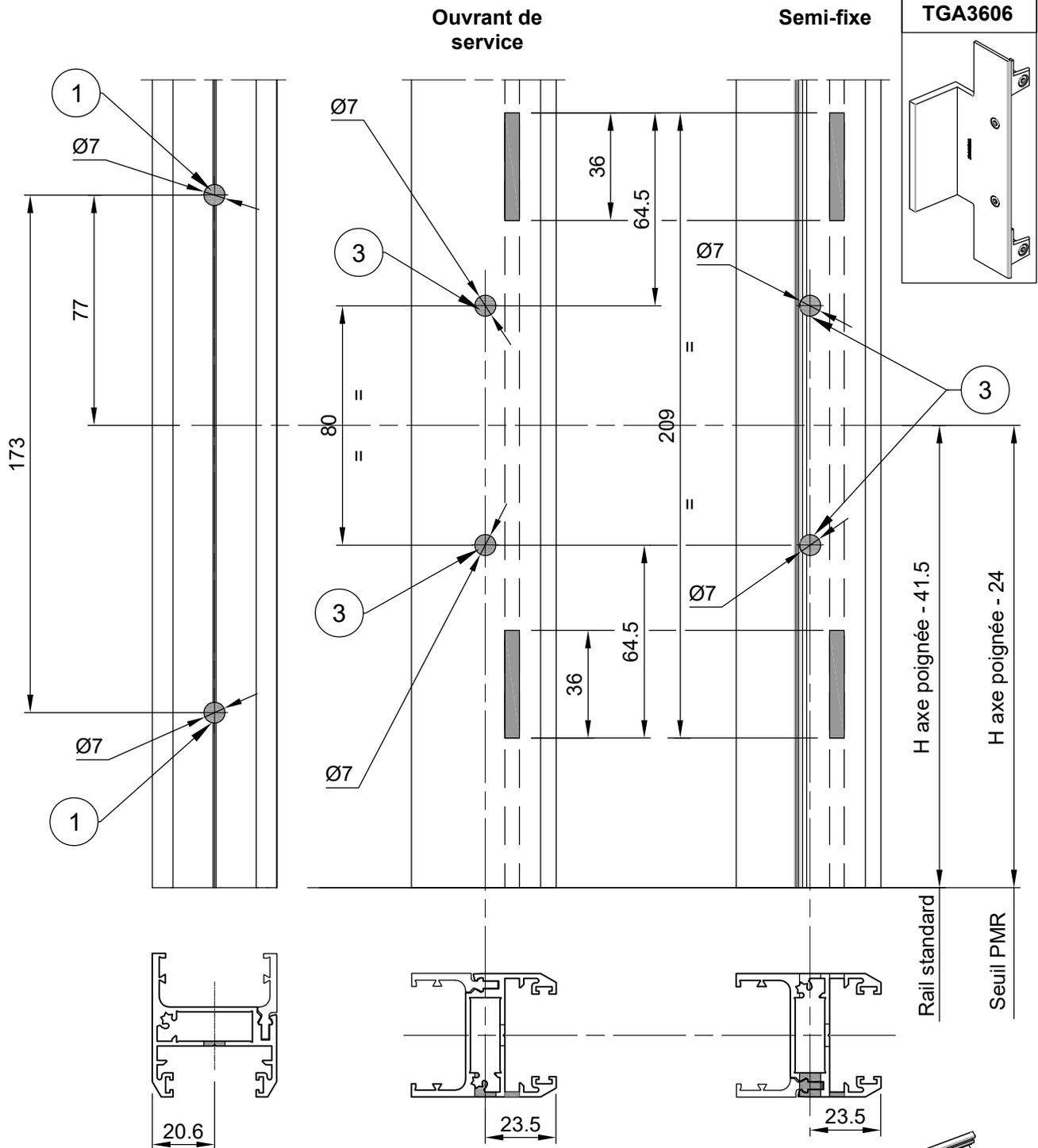
2 - Perçage avec gabarit TGA7000 rep.1 pour les usinages



TWU0034



TGA7000
rep.1

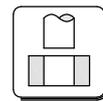


Usinage fixation poignée

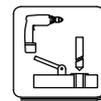
Ensemble poignée plate inclinée TGA3606 : Cas double poignée

1 - Usinage à l'outil TWU0034

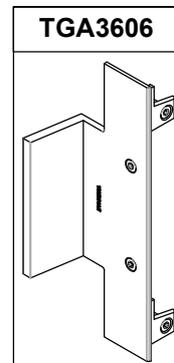
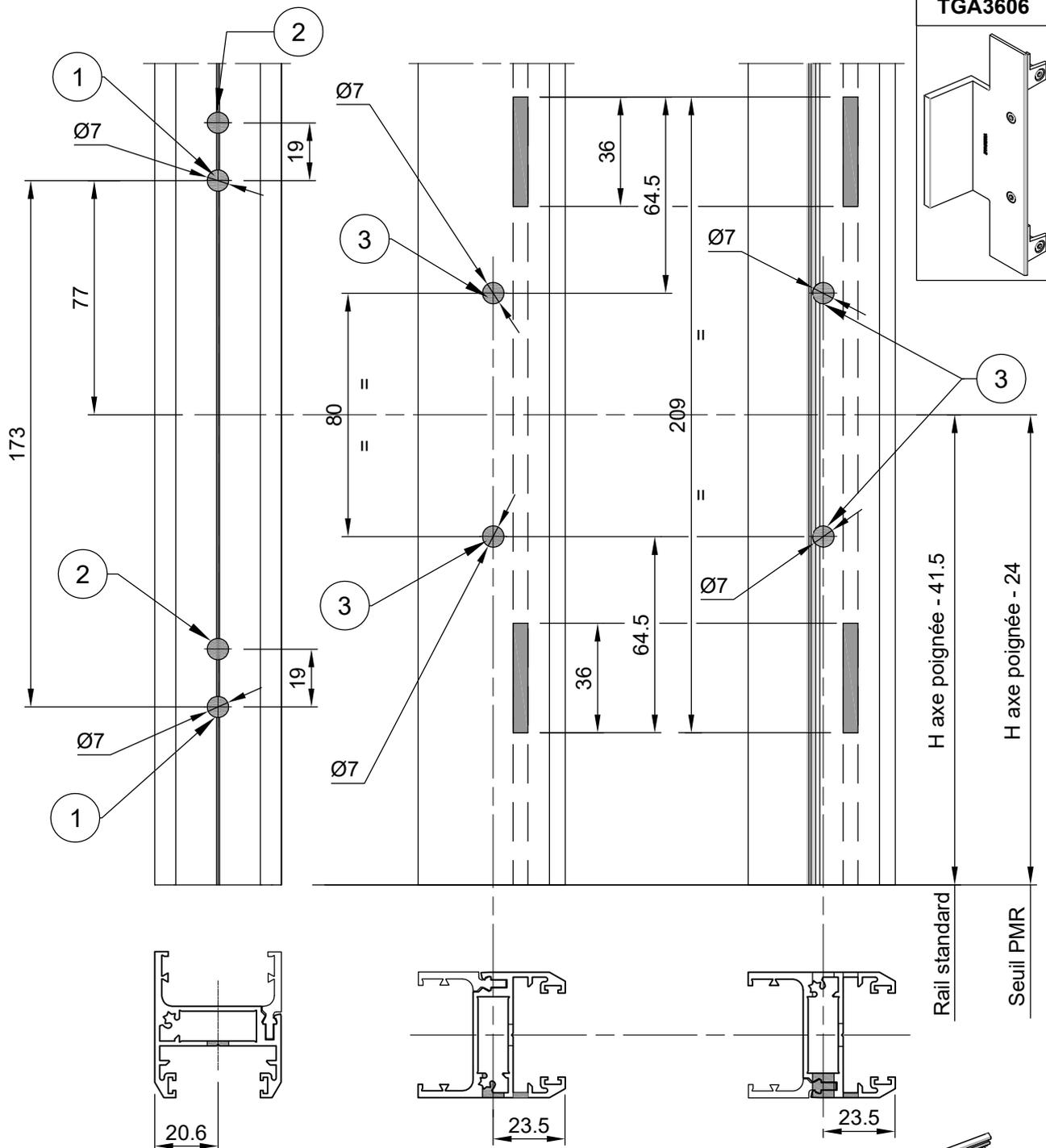
2 - Perçage avec gabarit TGA7000 rep.1 pour les usinages



TWU0034



TGA7000 rep.1



H axe poignée - 41.5

H axe poignée - 24

Rail standard

Seuil PMR

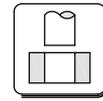
T141039

Montage fixation poignée

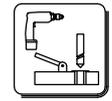
- Ensemble poignée rectangulaire avec support inox **TGA6000**

1 - Usinage à l'outil **TWU0034**

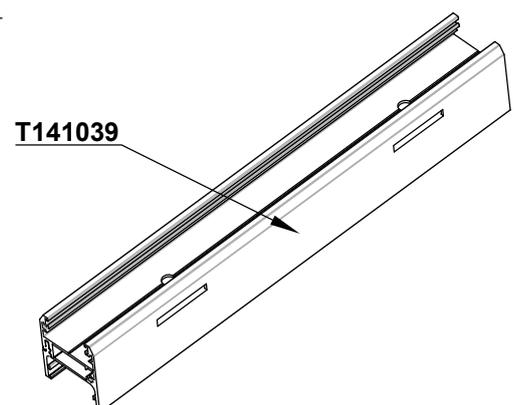
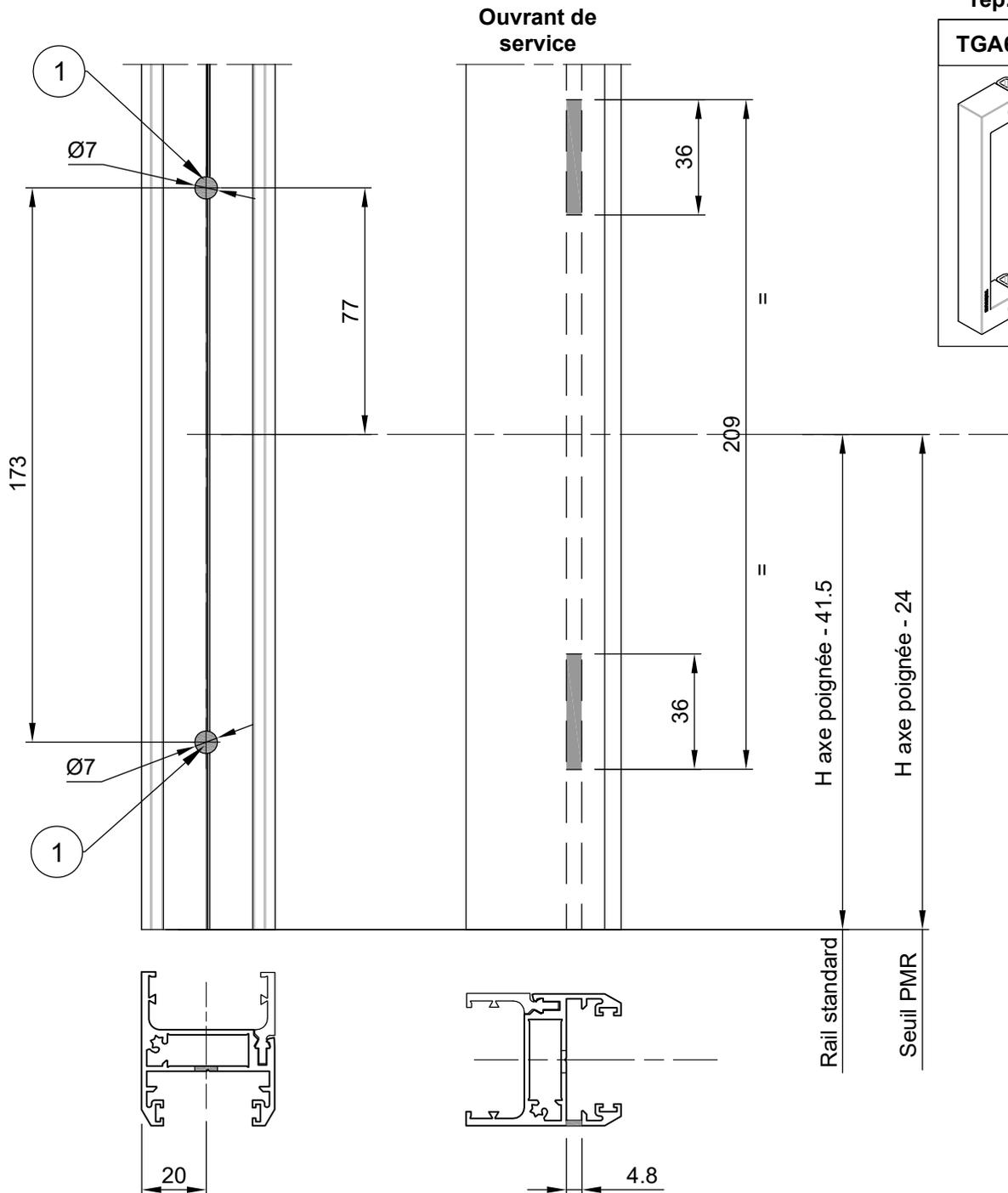
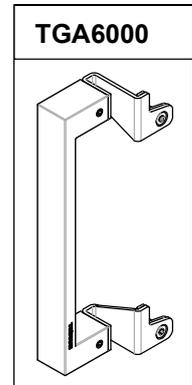
2 - Perçage avec gabarit **TGA7000 rep.1** pour l'usinage 1



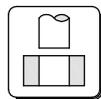
TWU0034



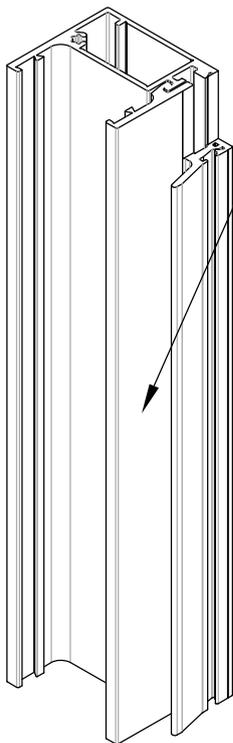
**TGA7000
rep.1**



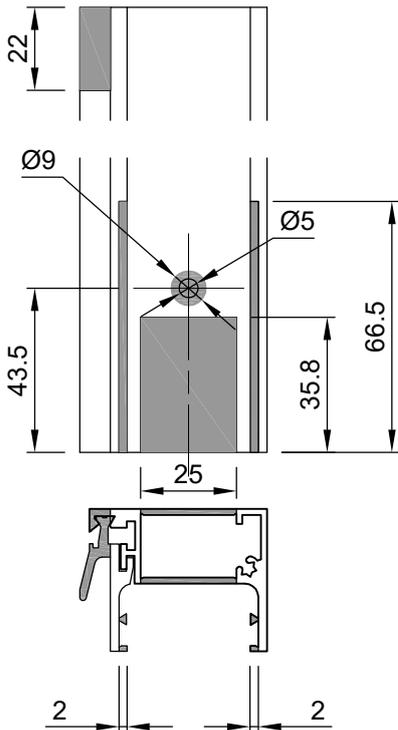
Usinage montant central simple



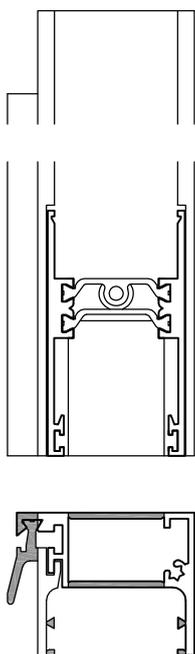
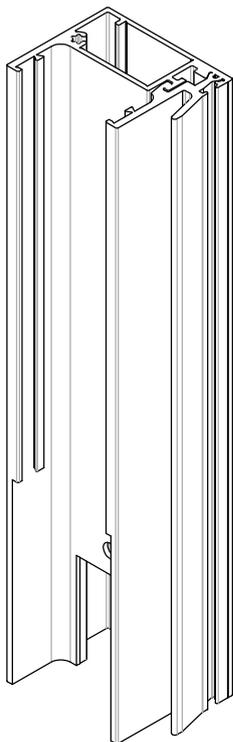
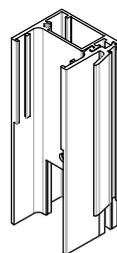
TWU0030



T141037

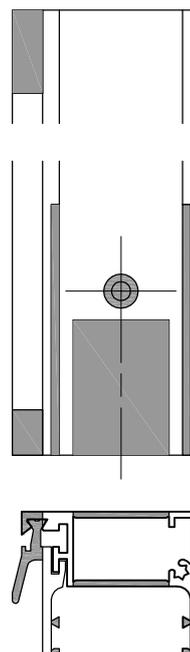


Variante Seuil PMR

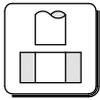


À tracer avant poinçonnage

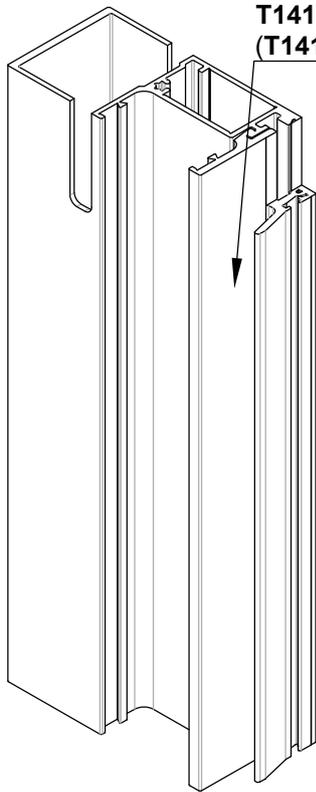
12



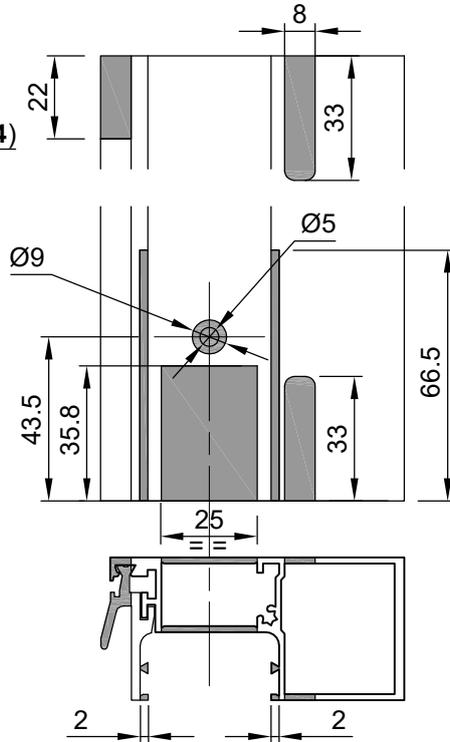
Usinage montant central renforcé



TWU0030

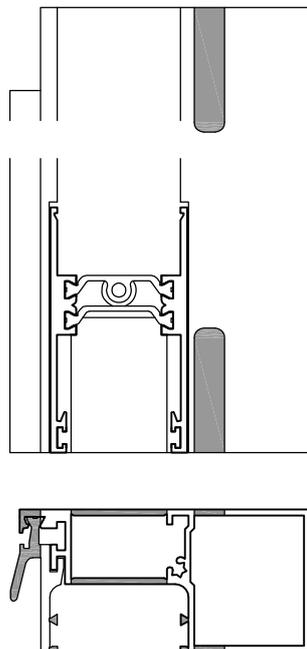
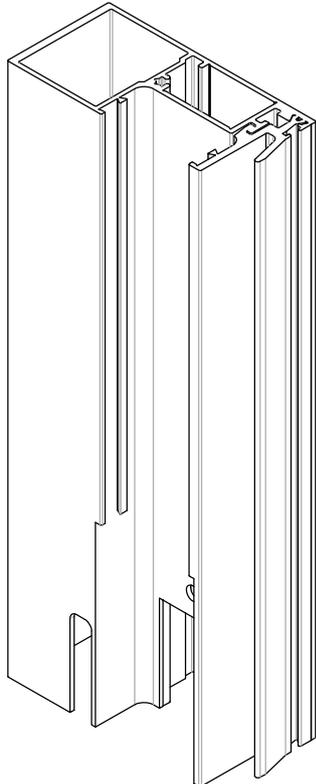
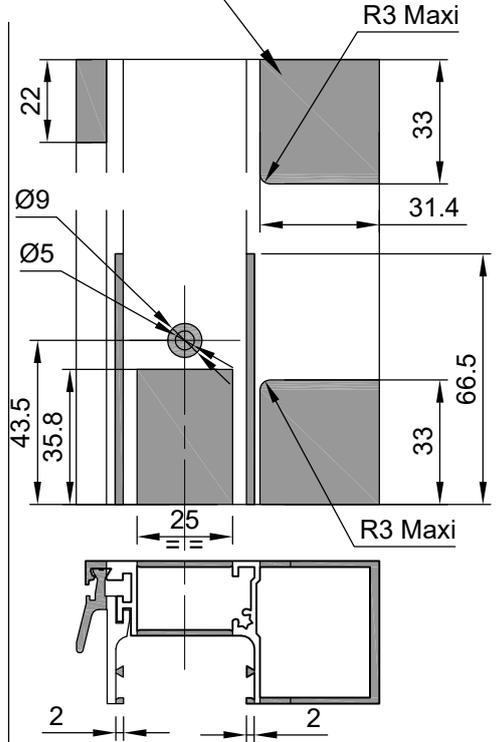


T141038
(T141024)

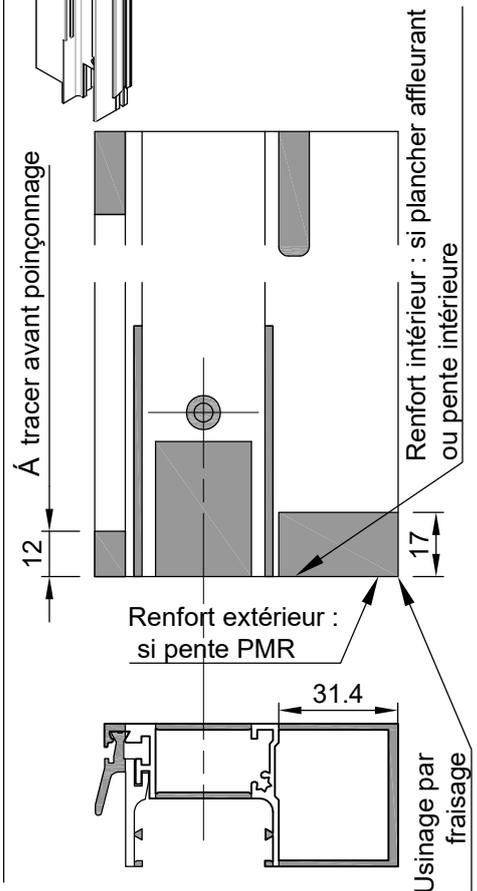


Variante 3 rails

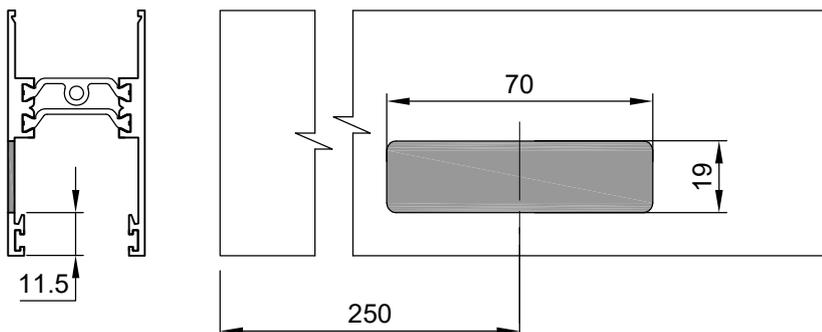
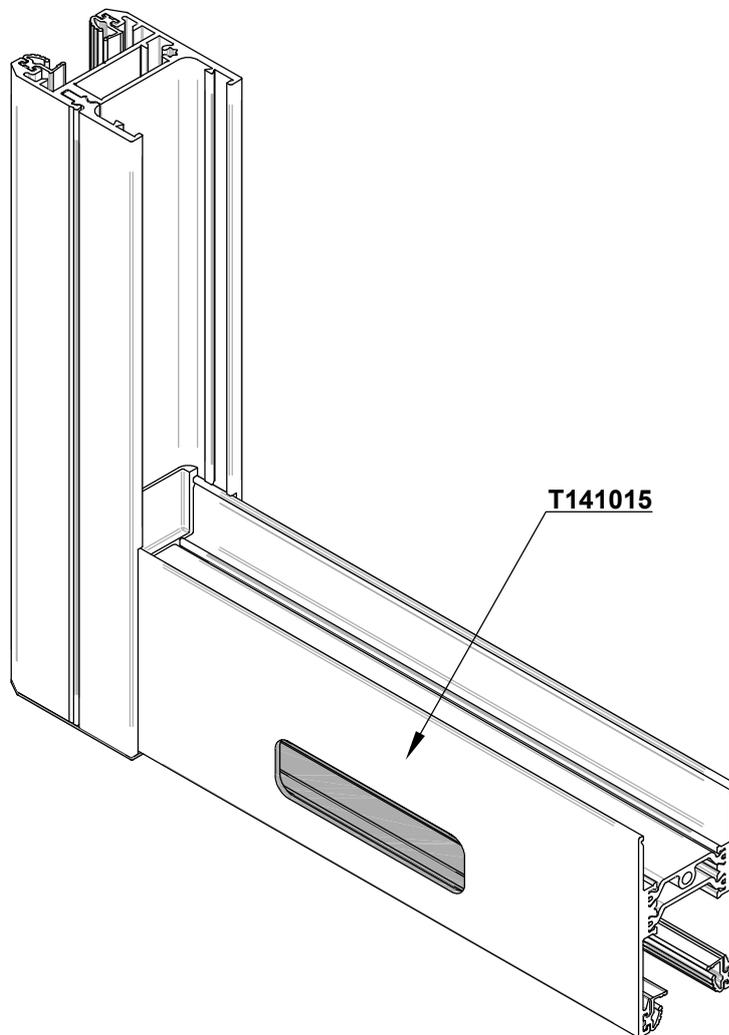
Usinage par
fraisage



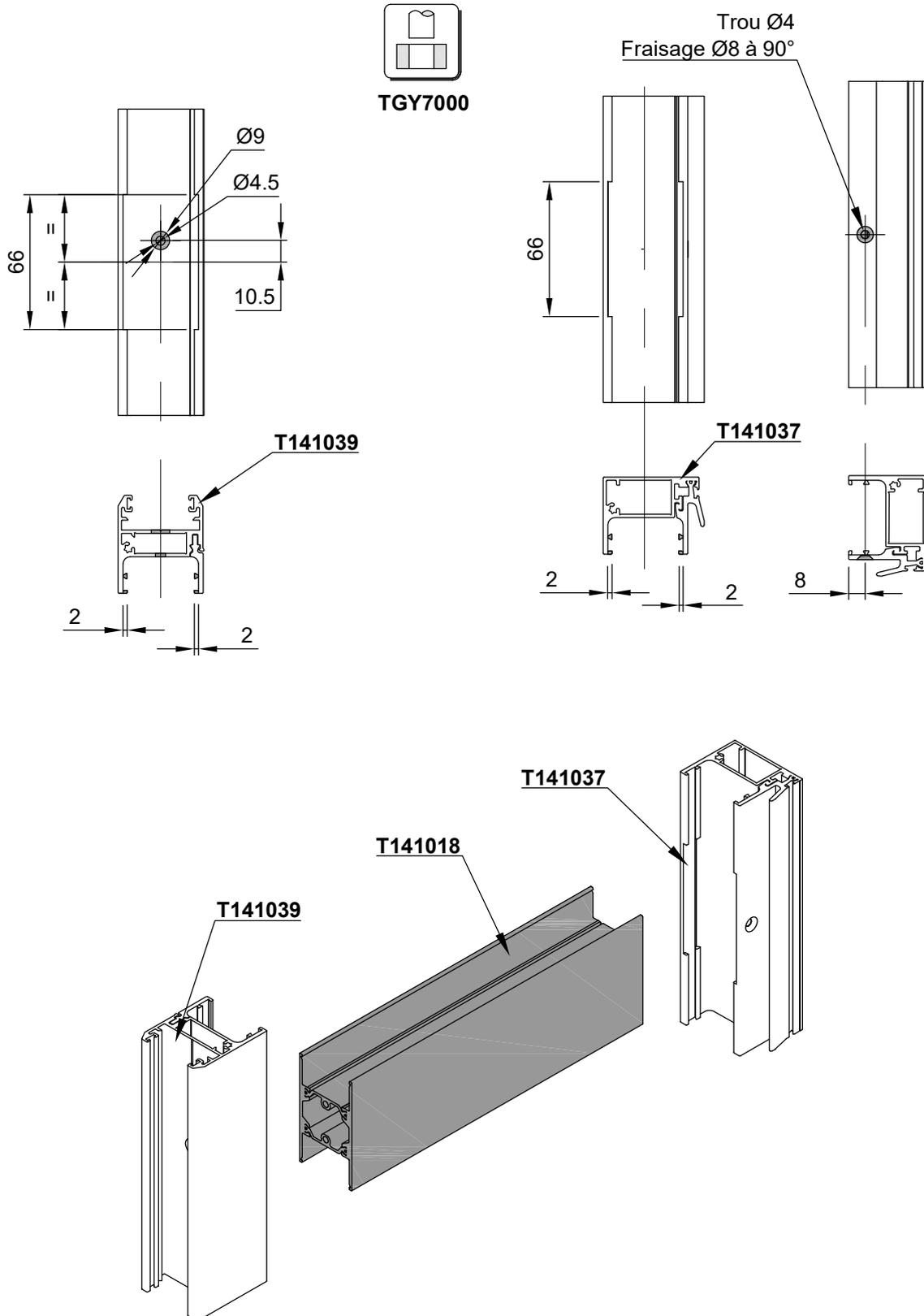
Variante Seuil PMR



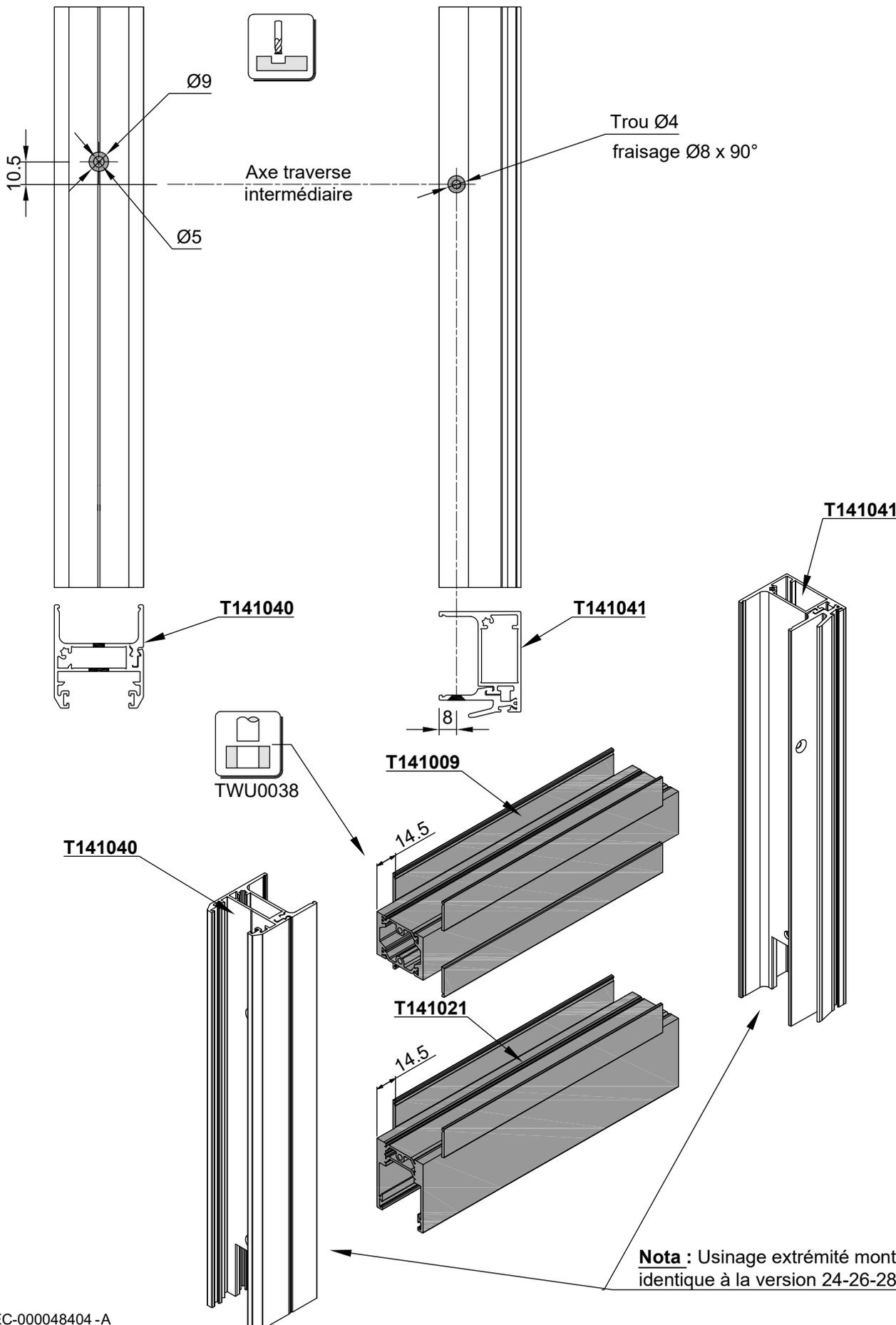
Usinage traverse basse pour cuvette de tirage T661004



Usinage traverse basse et intermédiaire 24 à 28 mm

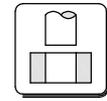


Usinage traverse basse et intermédiaire 30 à 32 mm



Nota : Usinage extrémité montants identique à la version 24-26-28mm

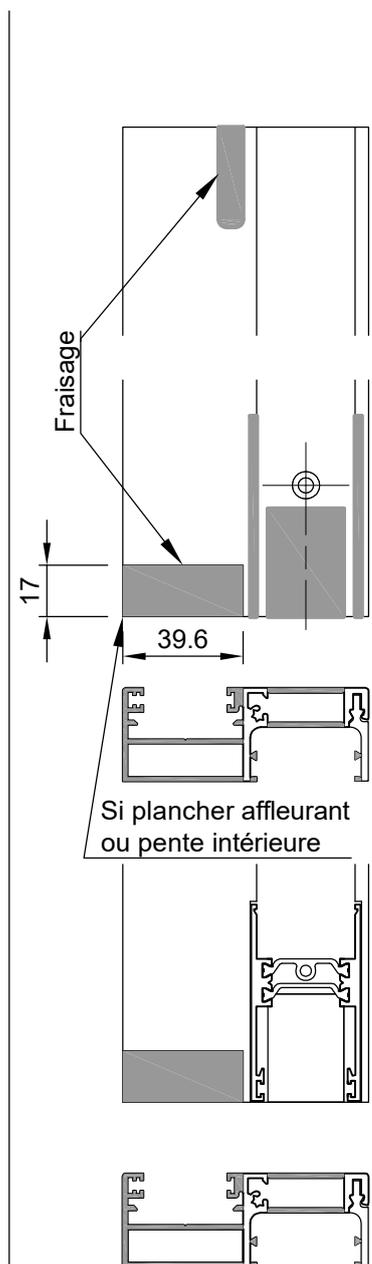
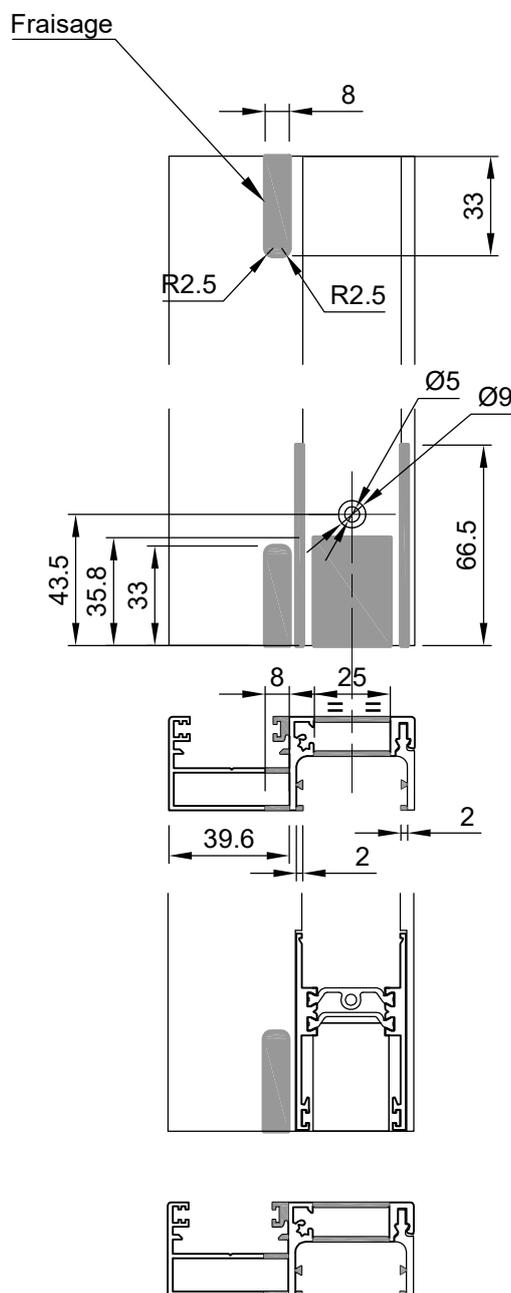
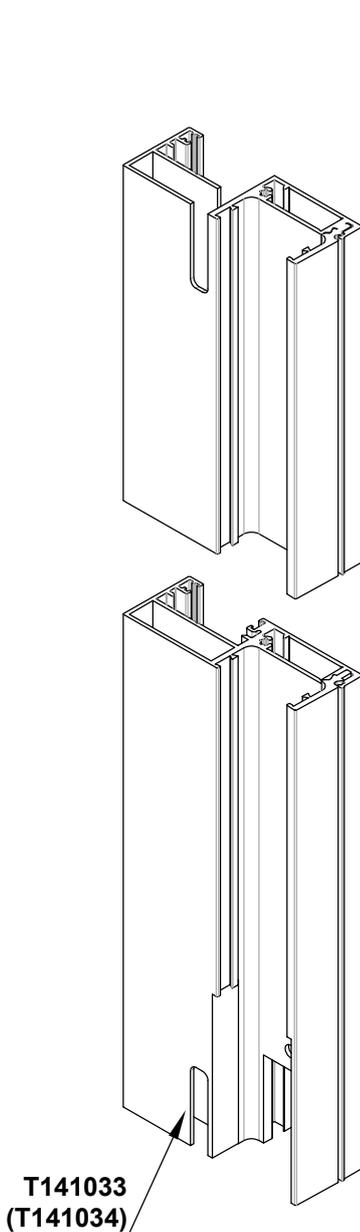
Usinage montants percussion



TWU0030

Usinage de base

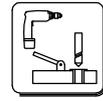
Variante Seuil PMR



Usinage montants percussion

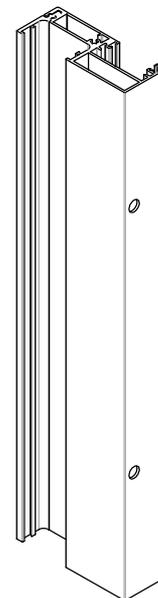
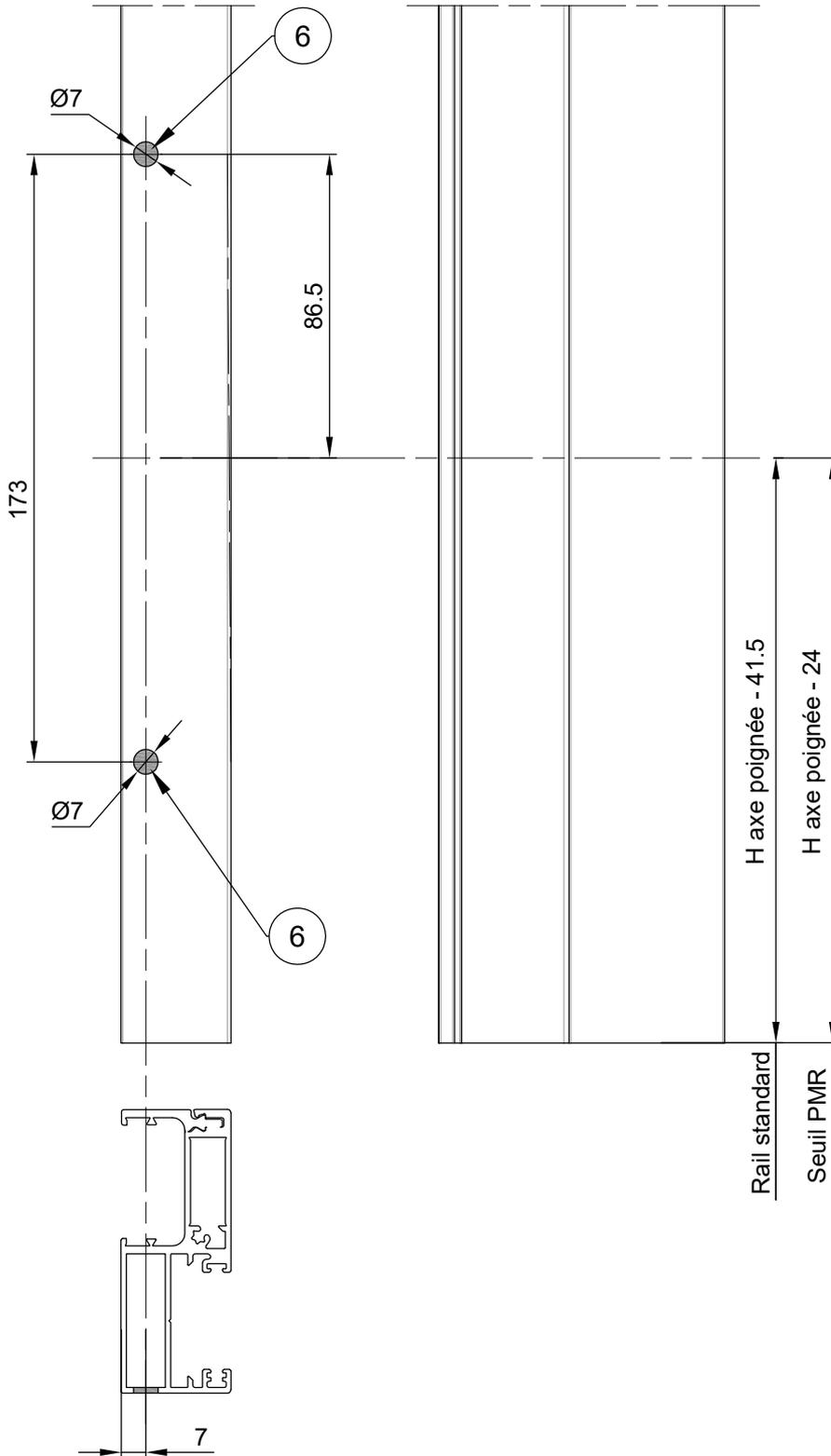
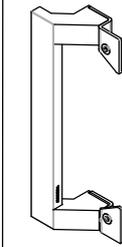
- Poignée de tirage inclinée **TGA3618** + ensemble support percussion **TGA3707**

- Perçage avec gabarit **TGA7000 rep.2** pour l'usinage (6)



TGA7000
rep.2

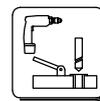
TGA3618
+
TGA3707



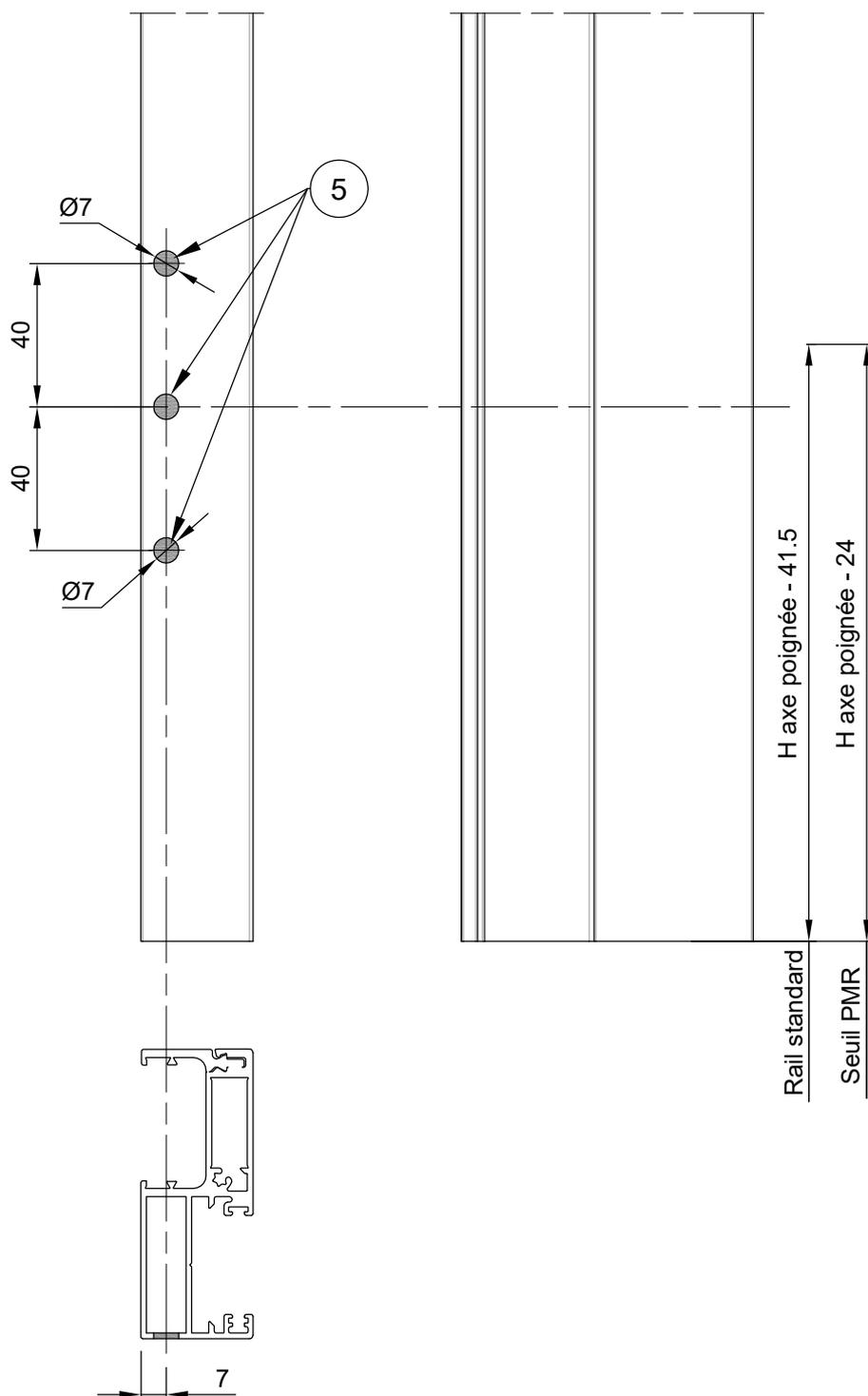
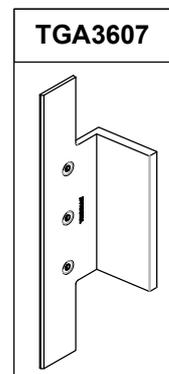
Usinage montants percussion

- Poignée de tirage inclinée **TGA3618** + ensemble support percussion **TGA3707**

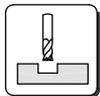
- Perçage avec gabarit **TGA7000 rep.2** pour l'usinage (5)



TGA7000
rep.2

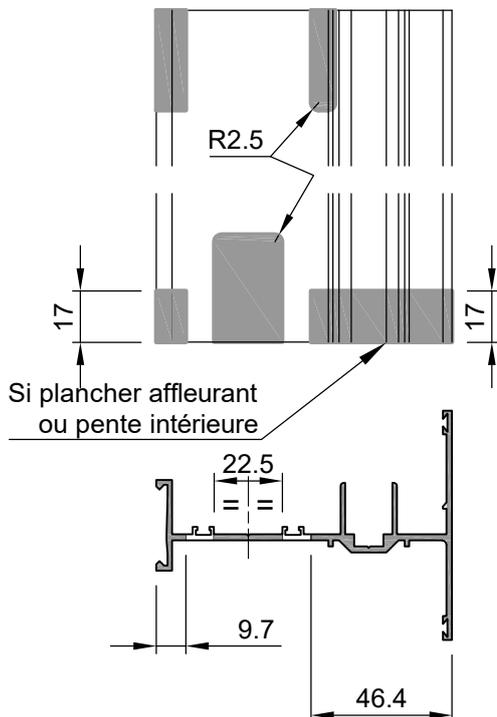
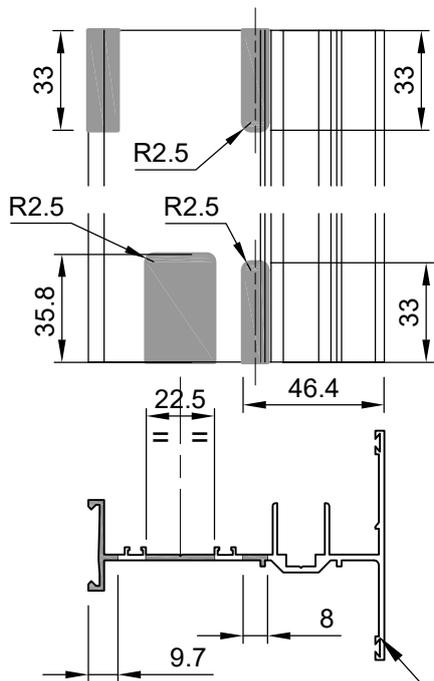


Usinage profilés additionnels percussion

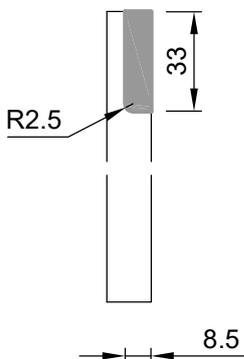


Usinage de base

Variante Seuil PMR

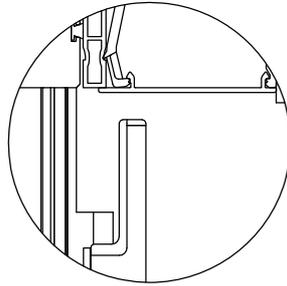


T341008



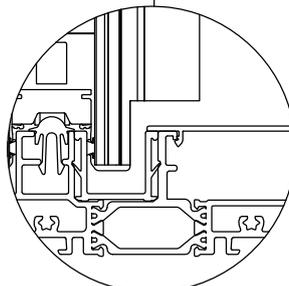
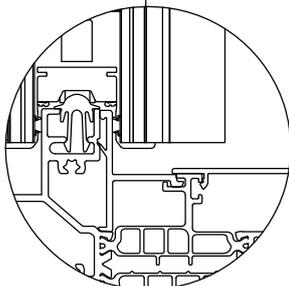
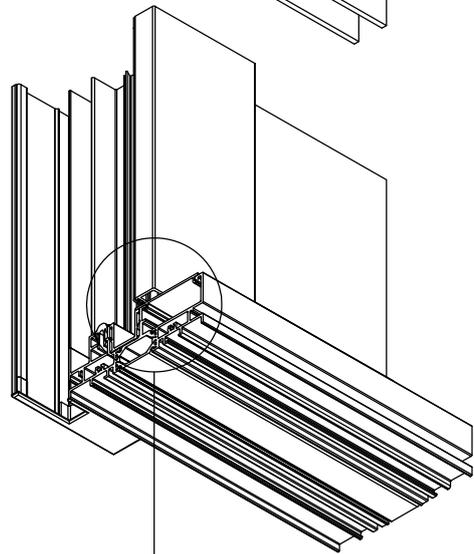
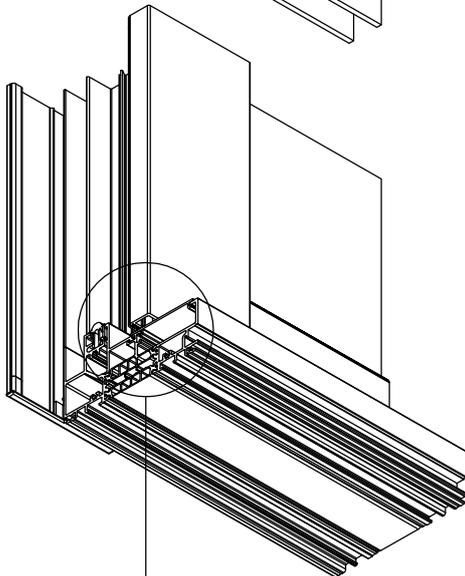
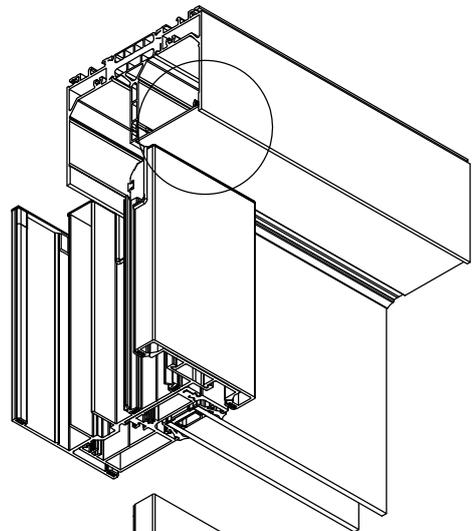
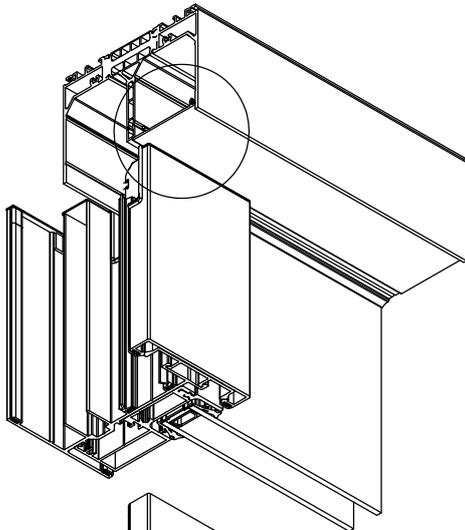
T341007

Capot et pvc percussion en monorail

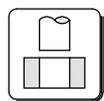


Monorail

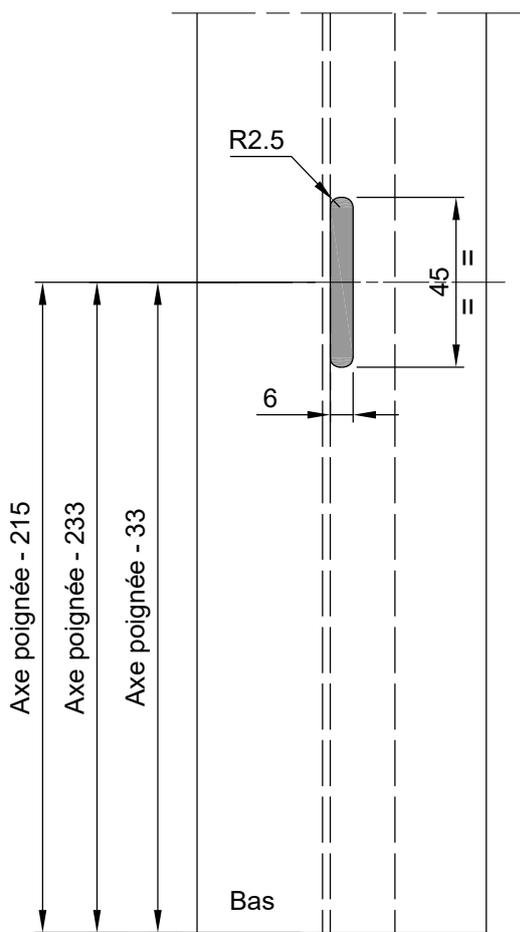
Monorail seuil réduit



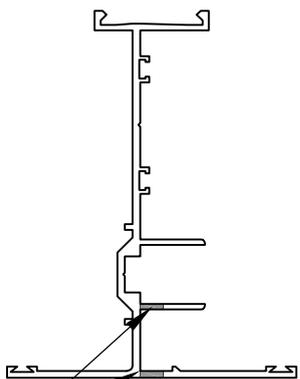
Usinage fermeture vantail à percussion



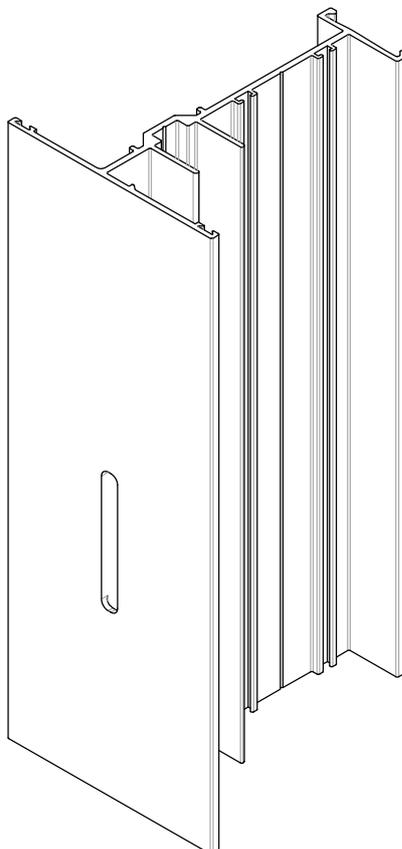
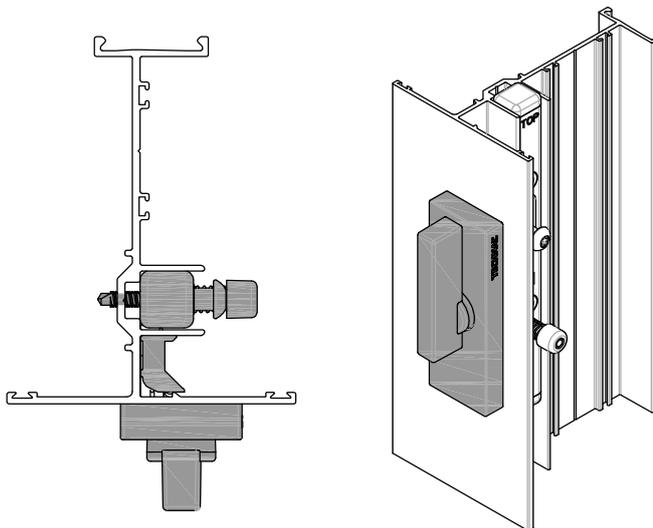
TWU0034



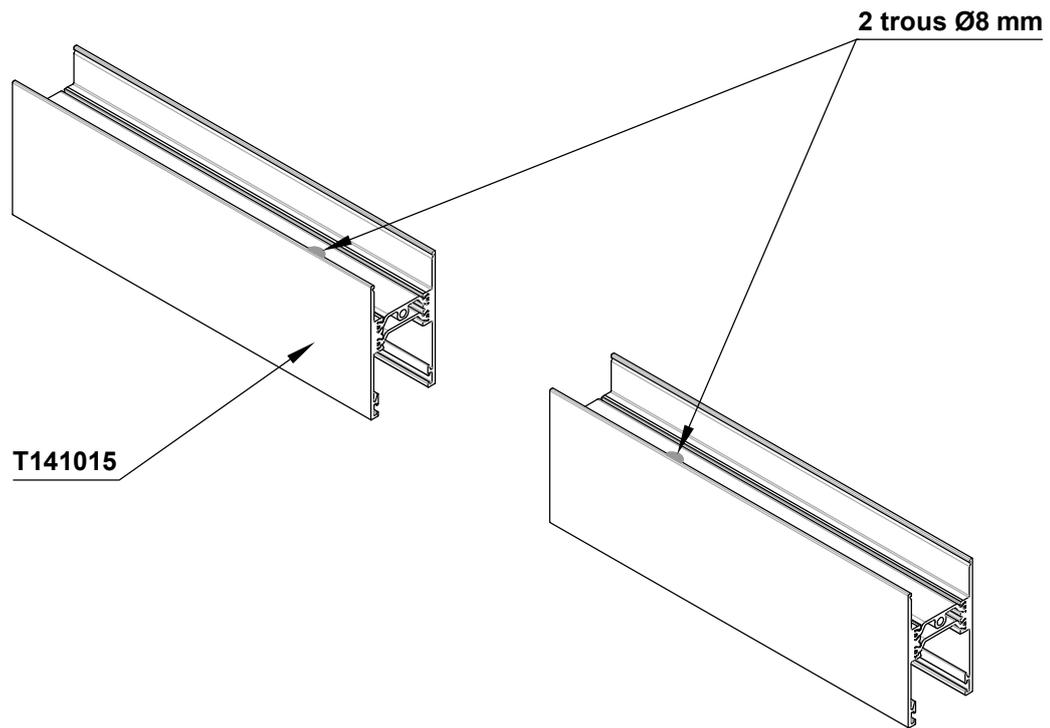
PORTE-FENÊTRE Seuil PMR
 PORTE-FENÊTRE Rail standard
 FENÊTRE



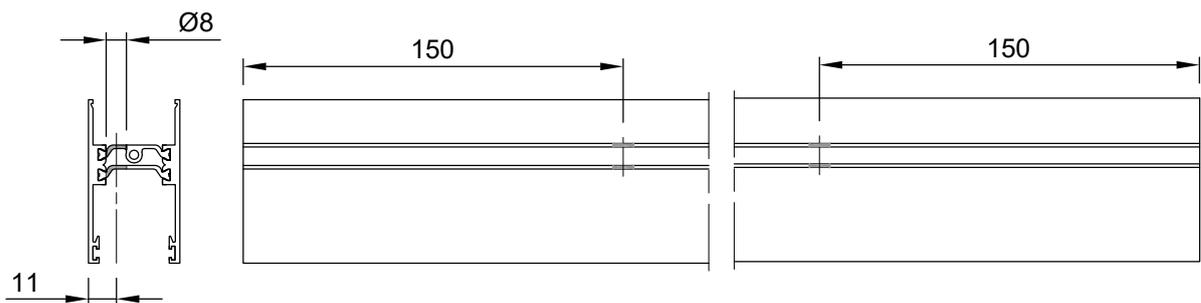
Usinages indexés



Drainage de la traverse basse d'ouvrant

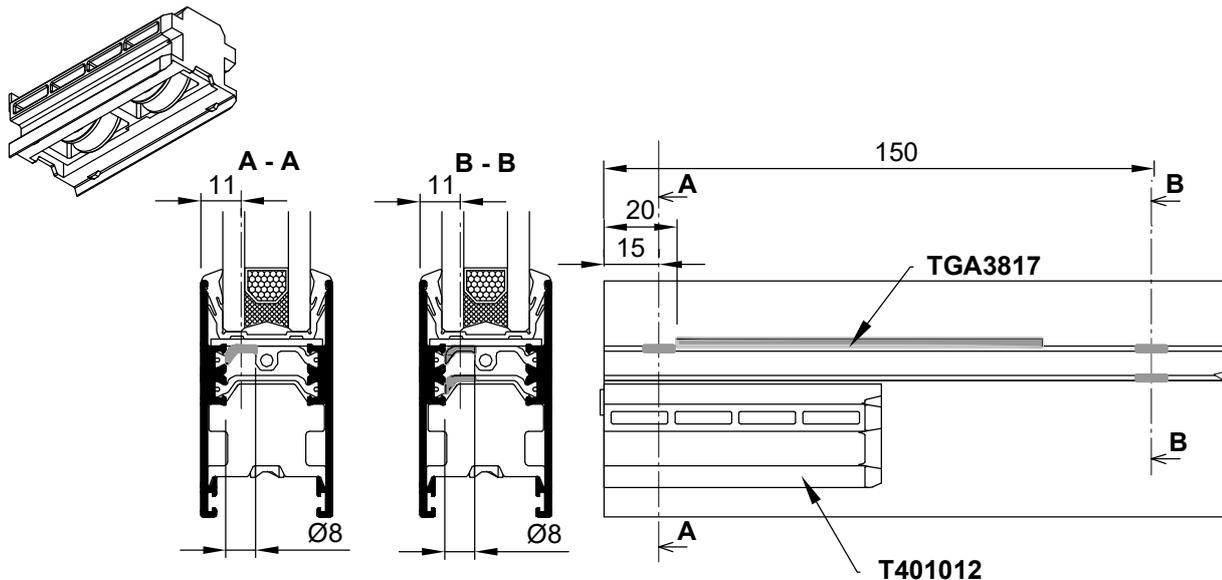


Drainage de la traverse basse :
 Un perçage Ø8 mm à chaque extrémité et
 côté extérieur chassis.
 Rajouter un perçage au milieu de la traverse si $L > 1\text{ m}$

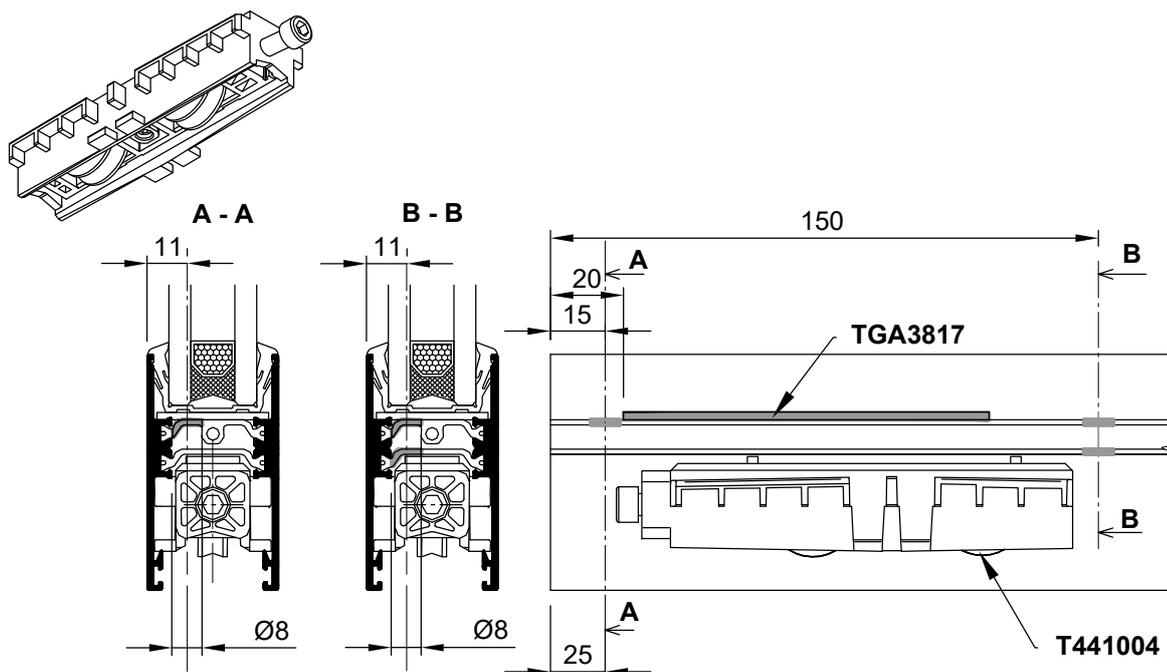


Positionnement des roulettes et des drainages sur traverse basse pour mise en place cale de vitrage

Roulette double non réglable: T401012 et TGY3873 (galet inox)
charge admissible 100 kg/roulette

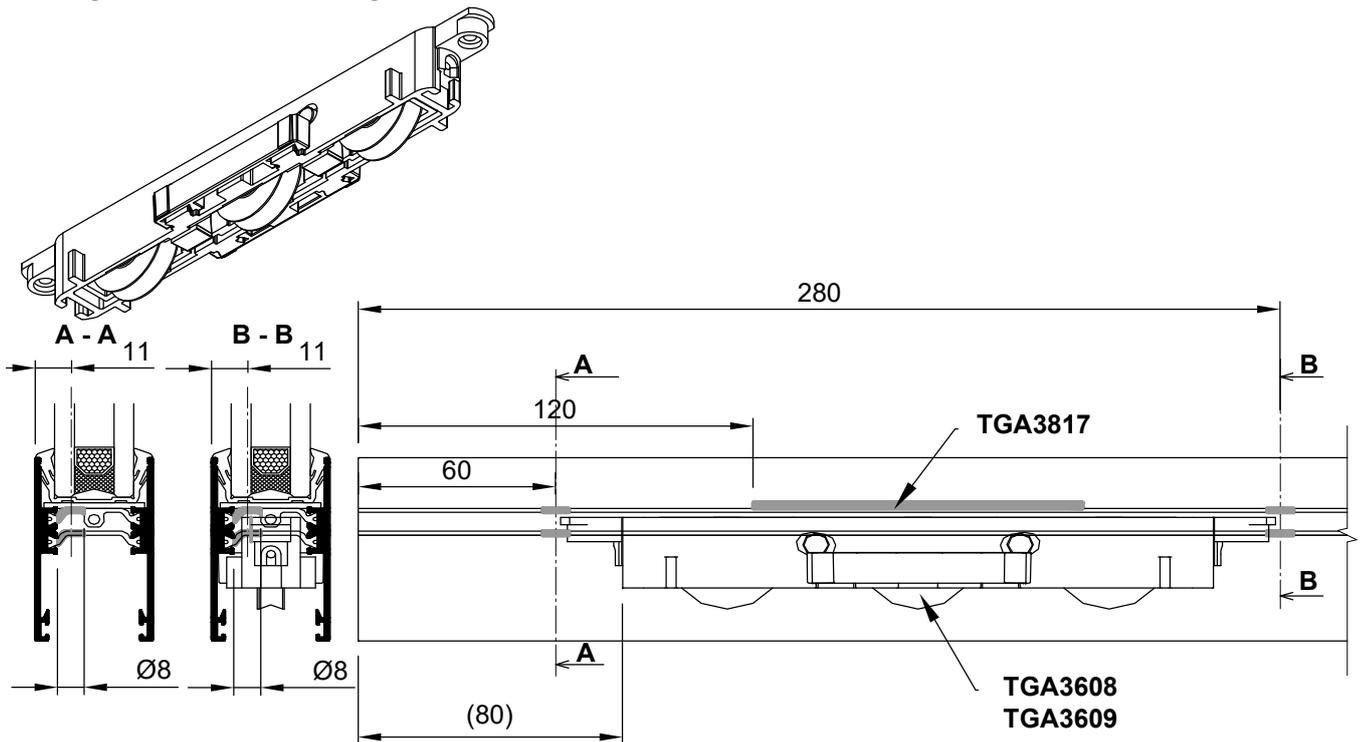


Roulette double réglable: T441004 et TGY3872 (galet inox)
charge admissible 100 kg/roulette



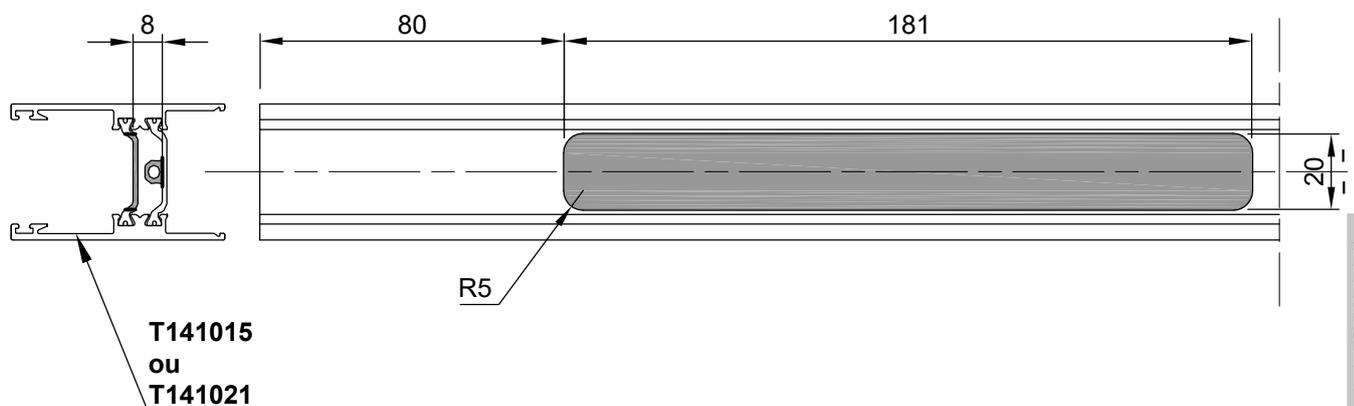
Positionnement des roulettes triples, des drainages et usinage sur traverse basse

Roulette triple galet non réglable TGA3608 ou TGA3609
charge admissible 150 kg/roulette

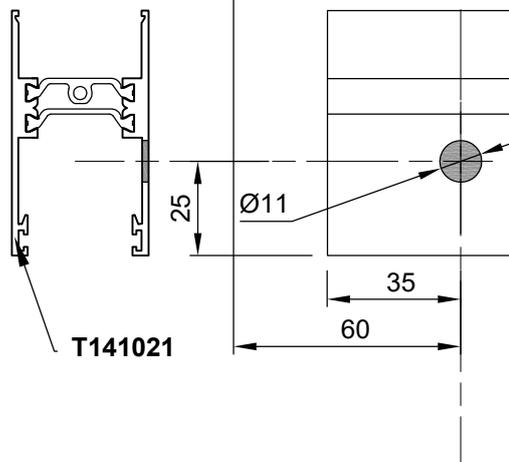
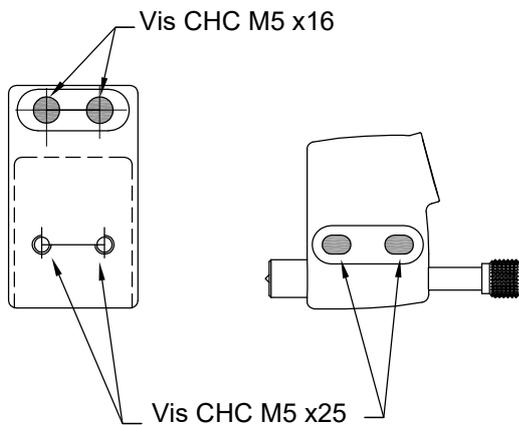
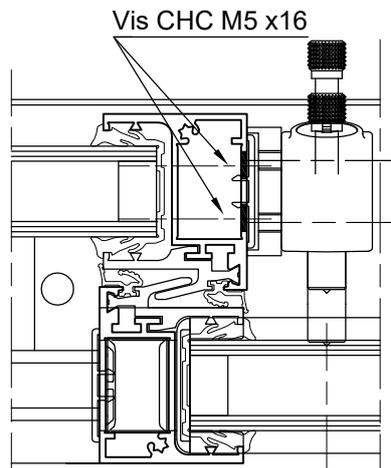
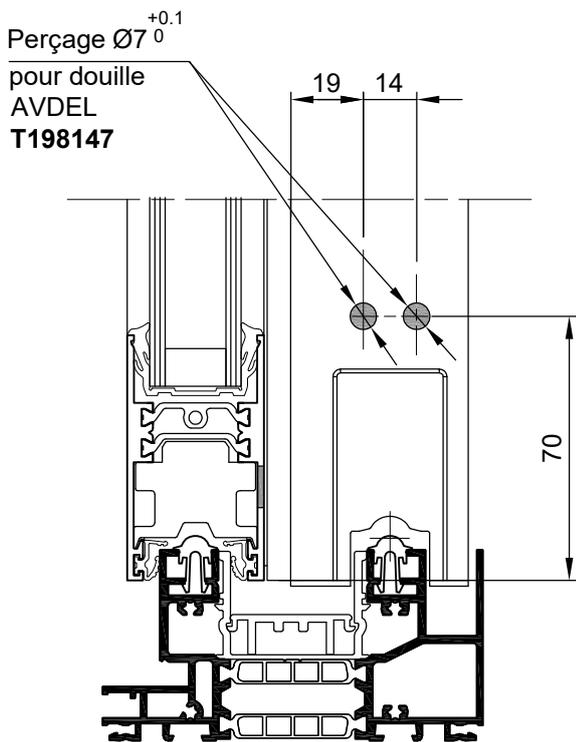
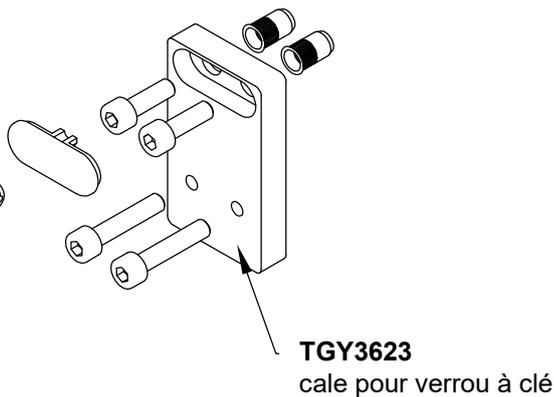
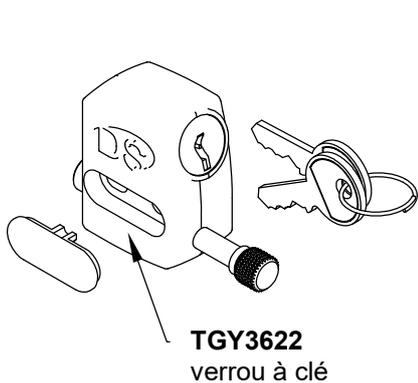


Drainages: 1 perçage supplémentaire
Ø8 au milieu de la travers si L>1m

Usinage sur traverse T141015 ou T141021 pour montage
roulettes triples TGA3608 ou TGA3609



Positionnement du verrou à clé et de la cale sur traverse basse

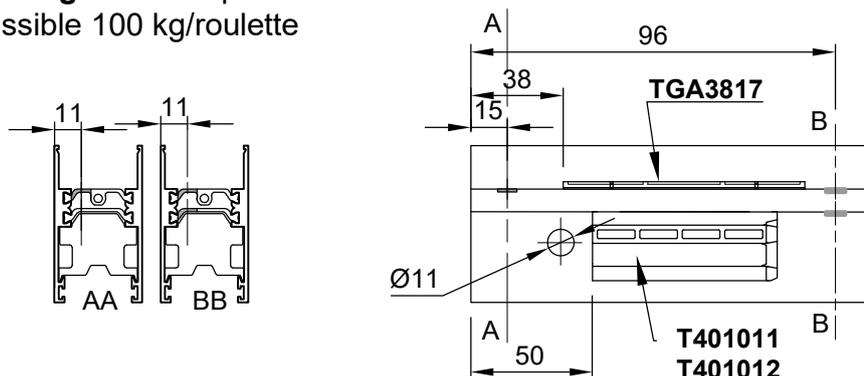


Positionnement des roulettes et des drainages avec cale et verrou à clé

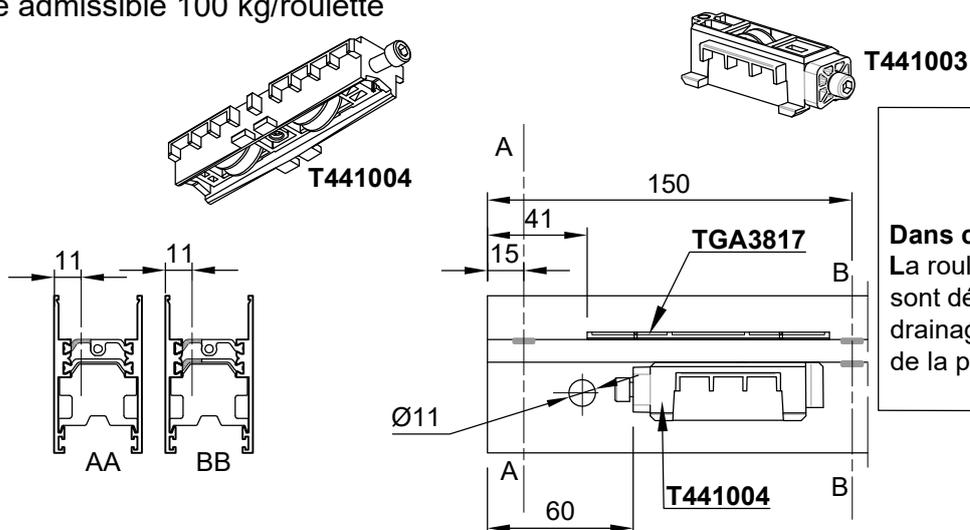
Casser les oreilles avant de la glisser dans le profilé et l'immobiliser avec vis CBL Lg ≤ 10mm



Roulette non réglable: simple **T401011** ou double **T401012** et **TGY3873** (galet inox)
charge admissible 100 kg/roulette

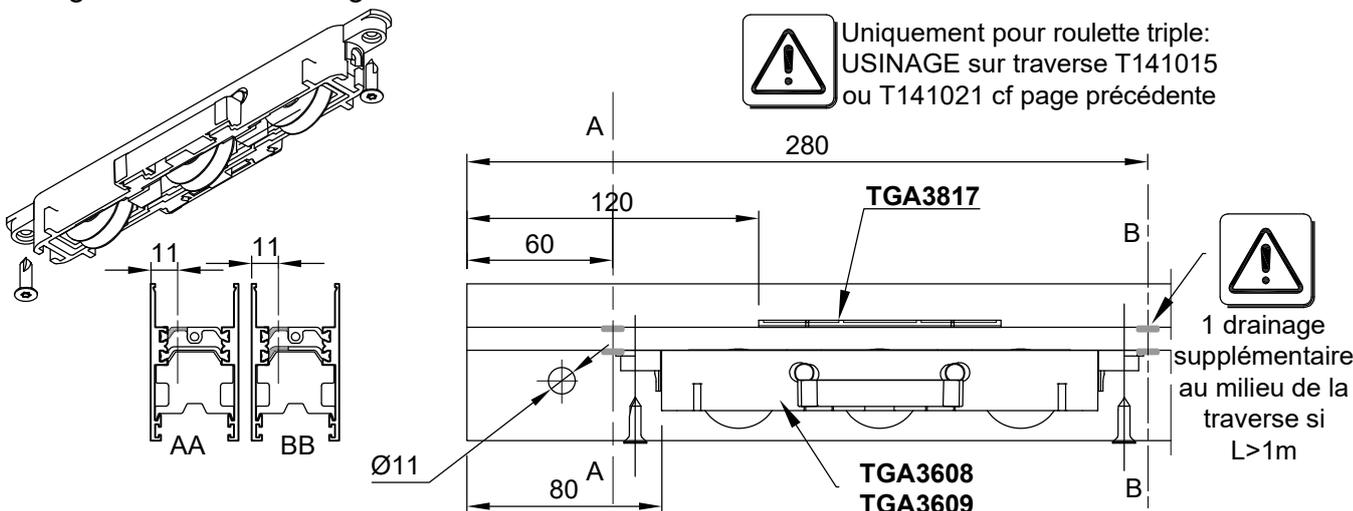


Roulette réglable: simple **T441003** ou double **T441004** et **TGY3872** (galet inox)
charge admissible 100 kg/roulette



Dans chaque cas:
La roulette et la cale de vitrage
sont décalées pour éviter les
drainages et le perçage Ø11
de la pièce de blocage

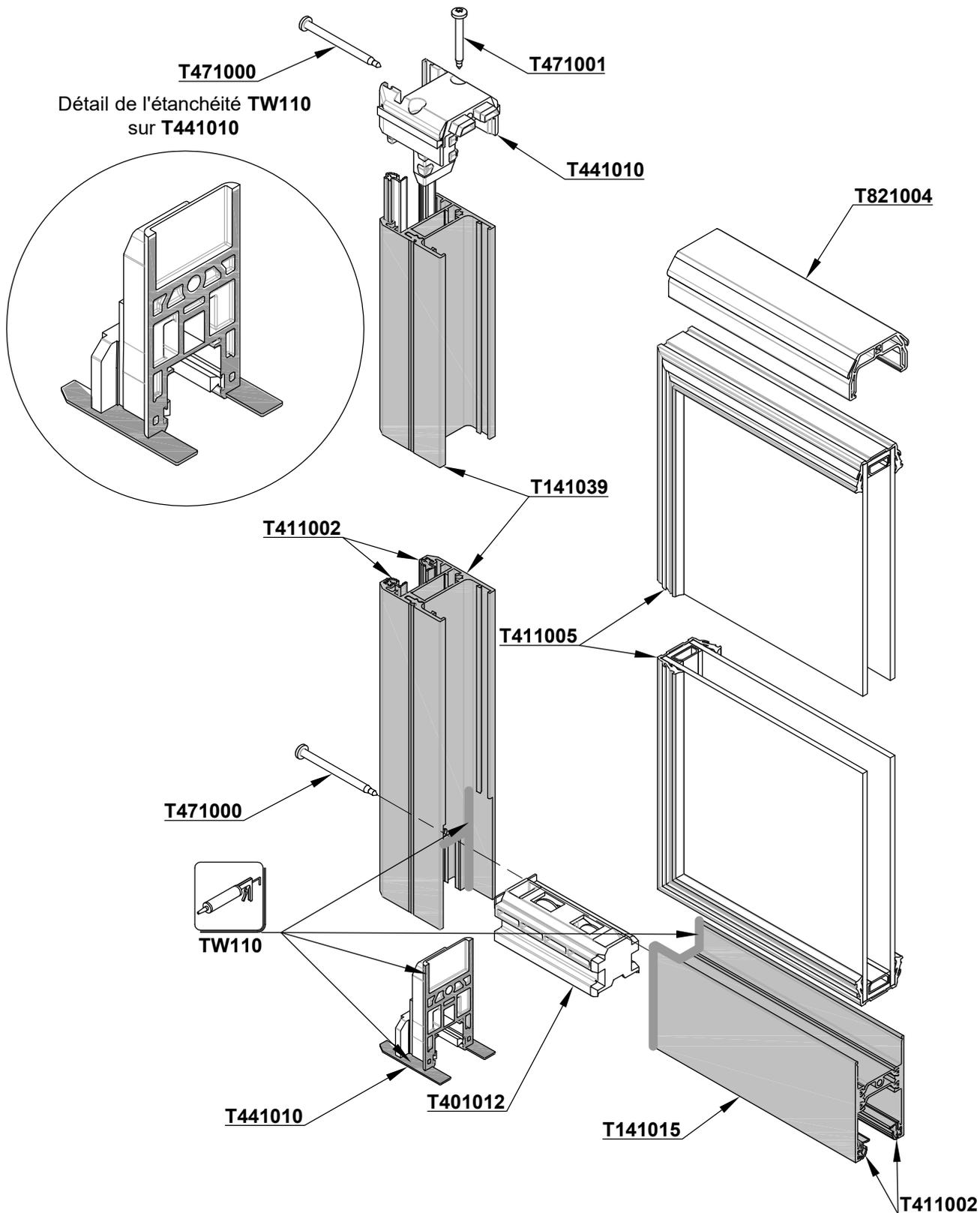
Roulette charge lourde non réglable: triple **TGY3608** ou triple **TGY3609** (galet inox)
charge admissible 150 kg/roulette



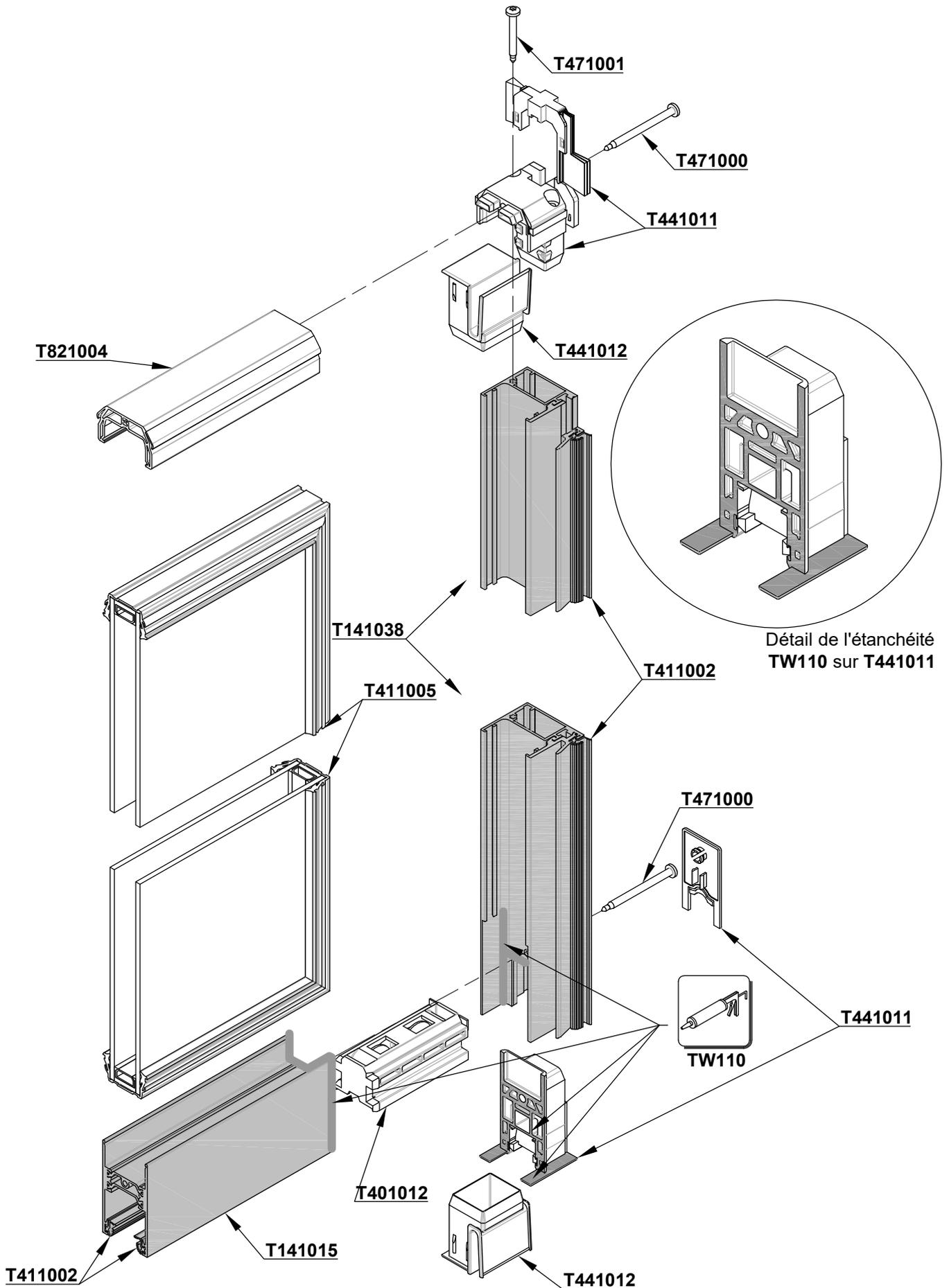
Uniquement pour roulette triple:
USINAGE sur traverse T141015
ou T141021 cf page précédente

1 drainage
supplémentaire
au milieu de la
traverse si
L > 1m

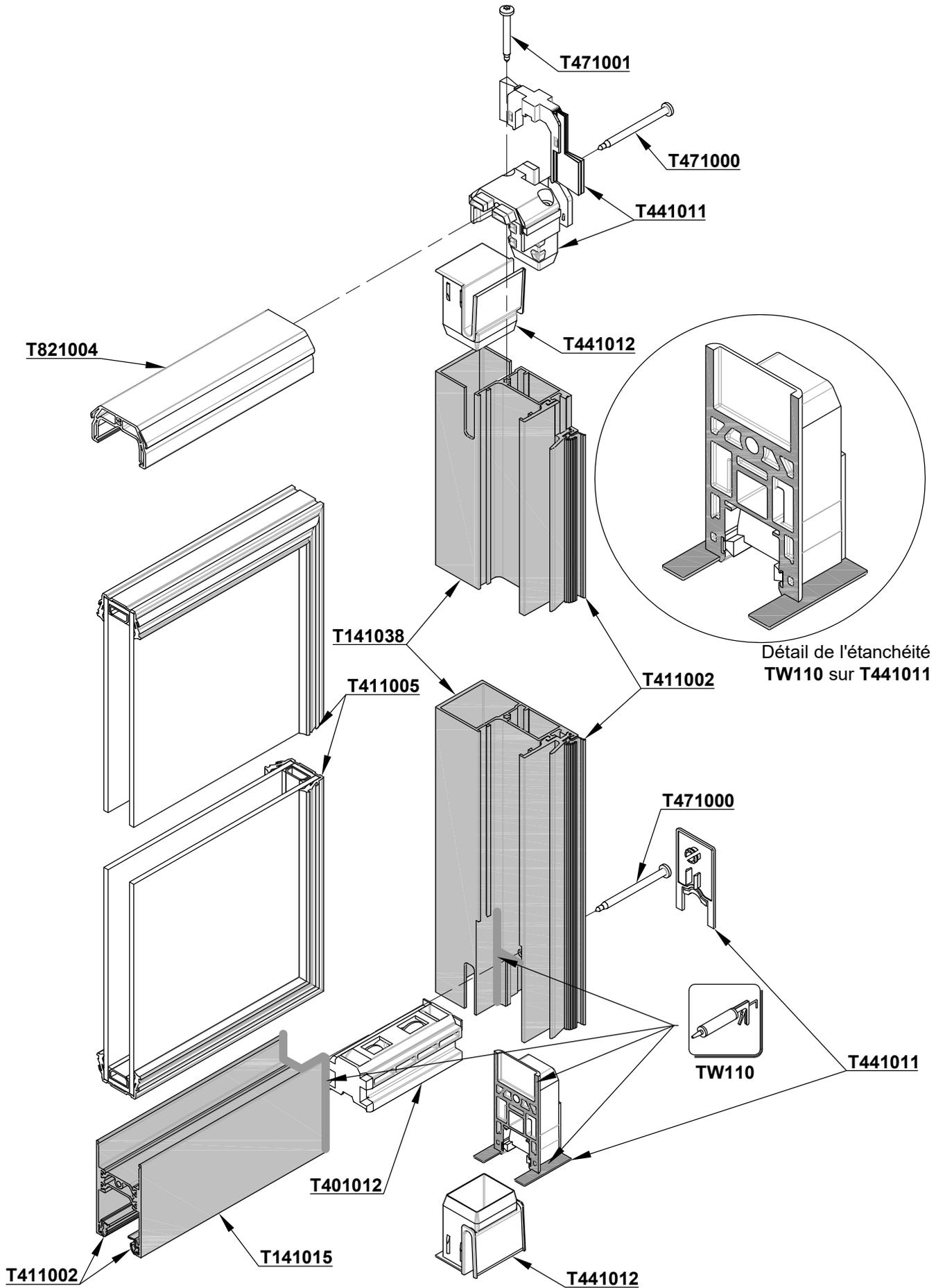
Assemblage du cadre ouvrant



Assemblage du cadre ouvrant



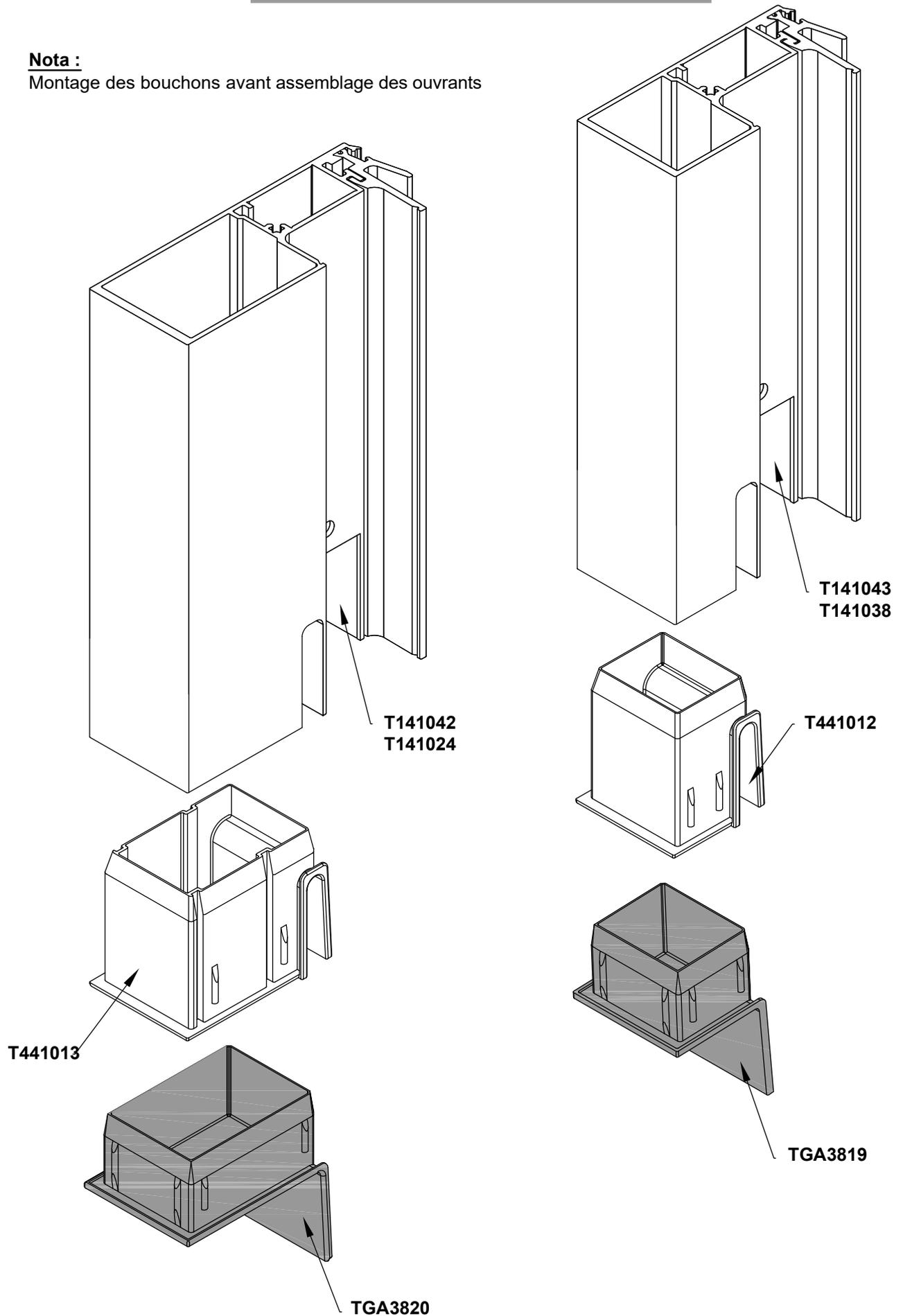
Assemblage du cadre montant central renforcé



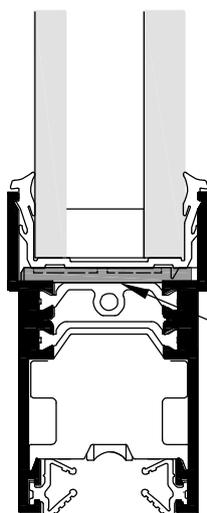
Mis en place des bouchons de renfort sur montants centraux renforcés

Nota :

Montage des bouchons avant assemblage des ouvrants

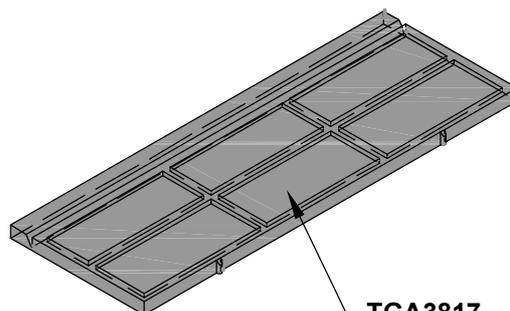


Mise en place de la cale de vitrage au droit de chaque roulette

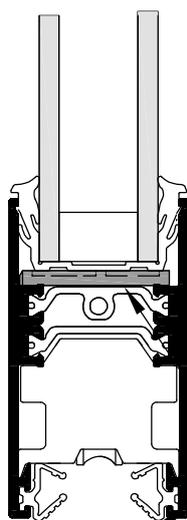


La cale de vitrage **TGA3817** se positionne dans la feuillure de la traverse sous le joint de vitrage.
Immobiliser la cale sur la traverse avec un point de colle.

T141021



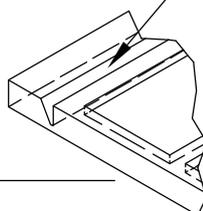
TGA3817



T141015



Zone sécable
pour traverse droite
T141015

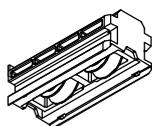


Cas d'utilisation de la cale **TGA3817** :

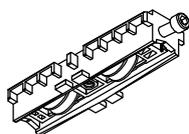
Utilisation systématique avec traverse **T141021** (30 - 32 mm)

Utilisation avec traverse **T141015** (24 - 26 - 28 mm) si largeur du vantail > 1,50 m
et poids du vantail > 120 kg. Conditions d'utilisation valable pour roulettes double et triple

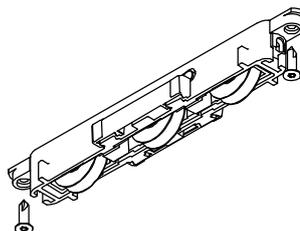
T401012



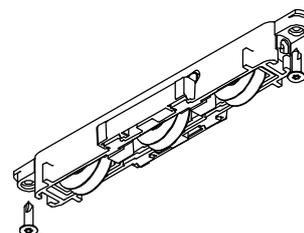
T441004



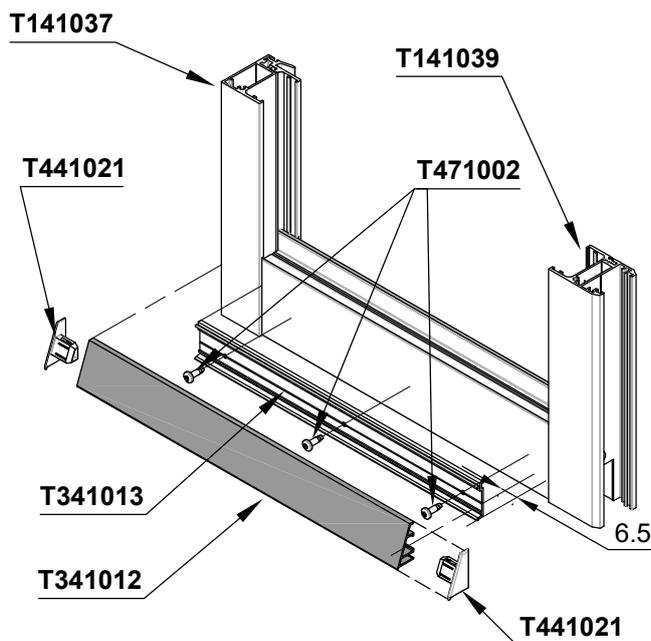
TGA3608



TGA3609

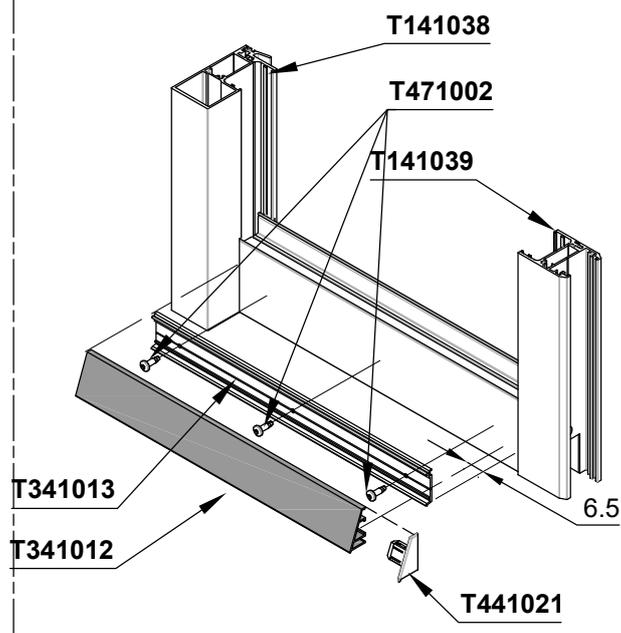


Assemblage rejet d'eau sur semi fixe pour seuil PMR

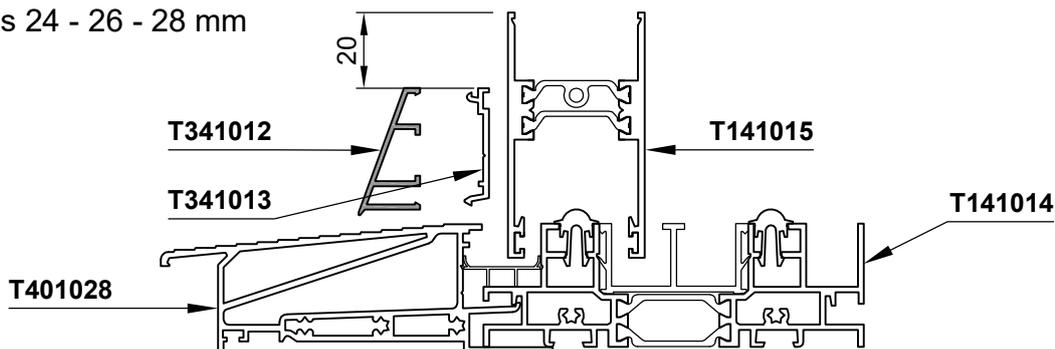


Nota :

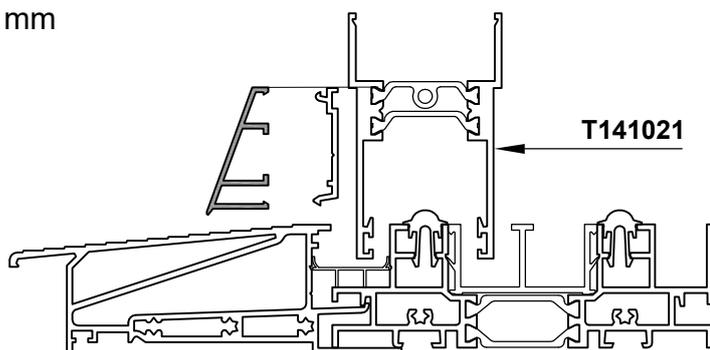
Dans le cas du renfort central extérieur le débit du capot T341012 = débit du clip T341013



■ Vitrages 24 - 26 - 28 mm



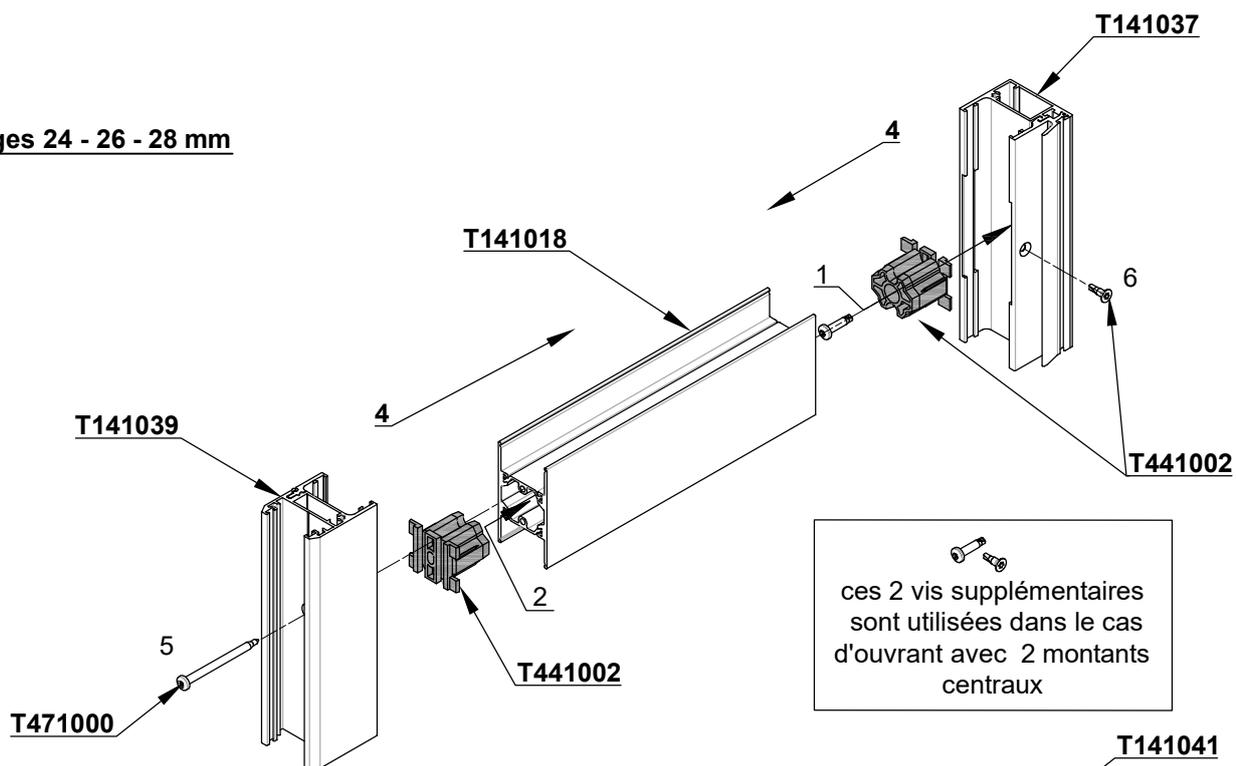
■ Vitrages 30 - 32 mm



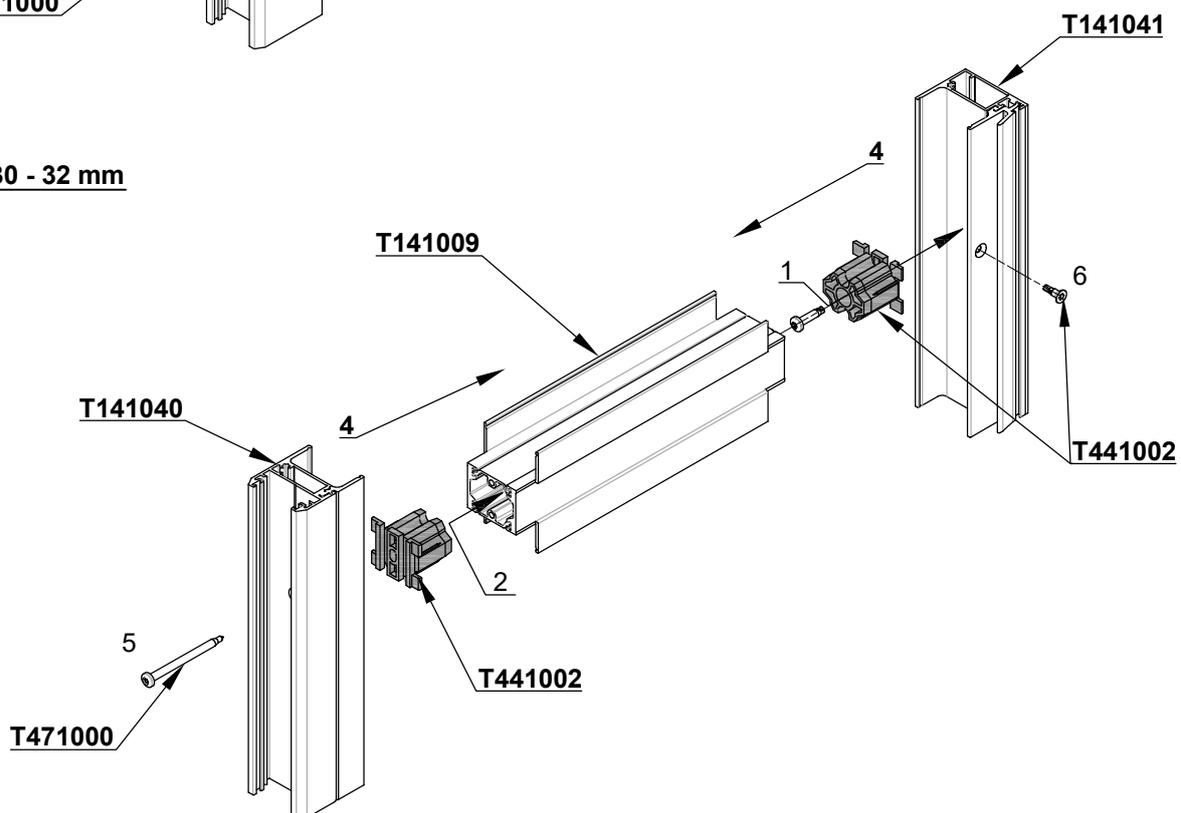
Traverses intermédiaires

- 1 - Visser l'embout dans le montant central
- 2 - Monter l'embout dans la traverse intermédiaire
- 3 - Assemblage vitrage
- 4 - Assemblage montant
- 5 - Visser le montant latéral
- 6 - Verrouiller le montant central

Vitrages 24 - 26 - 28 mm



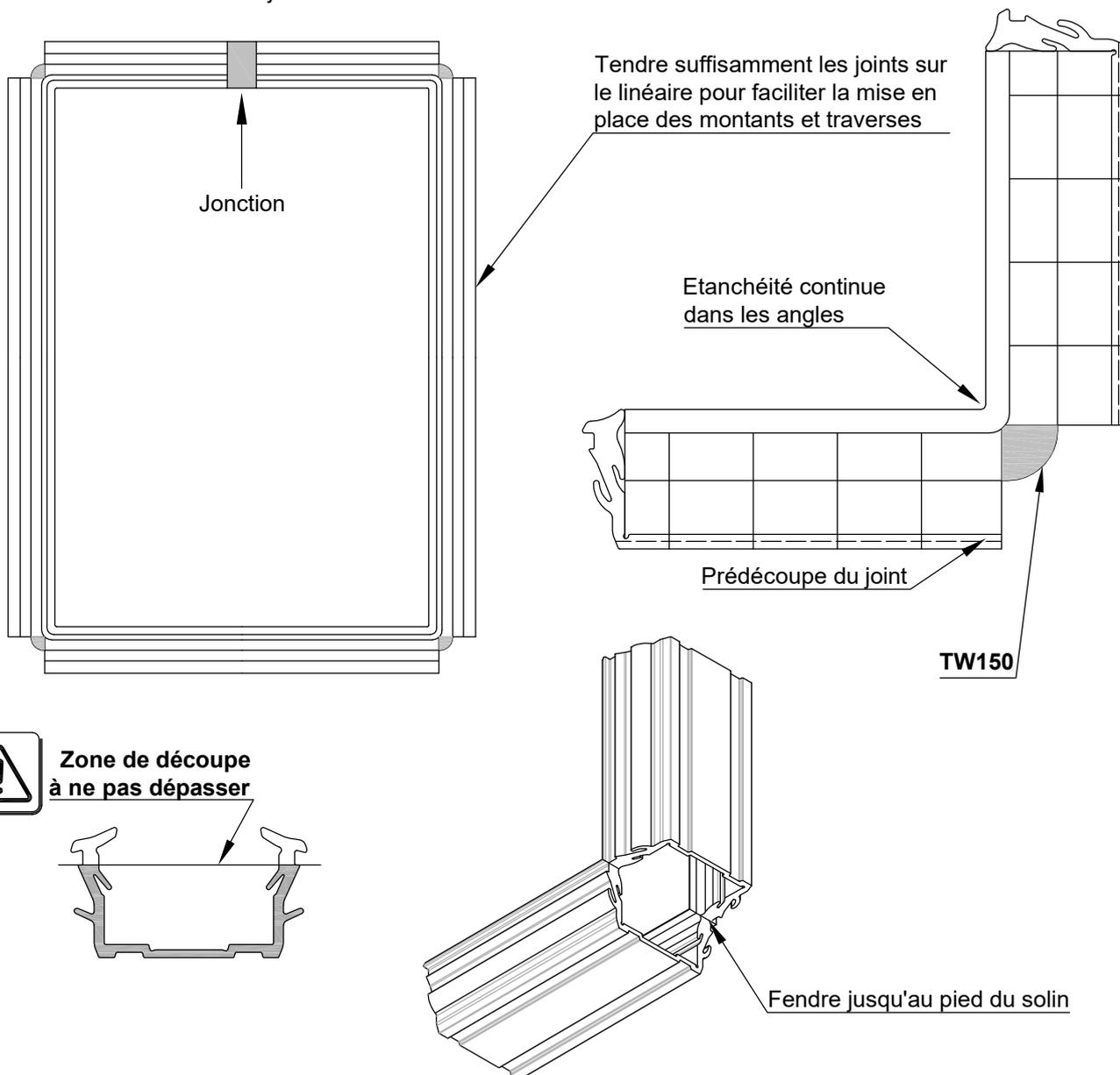
Vitrages 30 - 32 mm



Mise en œuvre du joint de vitrage

- 1 - Insérer le joint en portefeuille autour du vitrage, en commençant par le milieu de la traverse haute.
- 2 - Les découpes en angle se réalisent automatiquement en tirant sur le joint dans les angles du vitrage.
- 3 - Faire la jonction des deux extrémités du joint au milieu de la traverse haute.

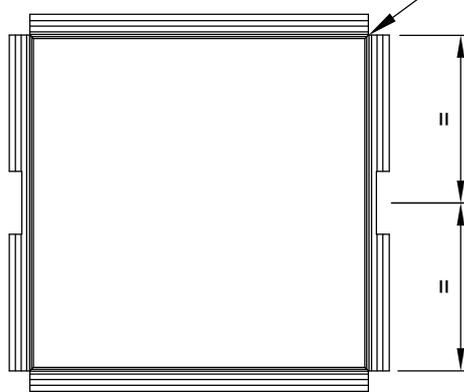
Pose du joint tournant prédécoupé
Raccord jointif



Collage des vitrages

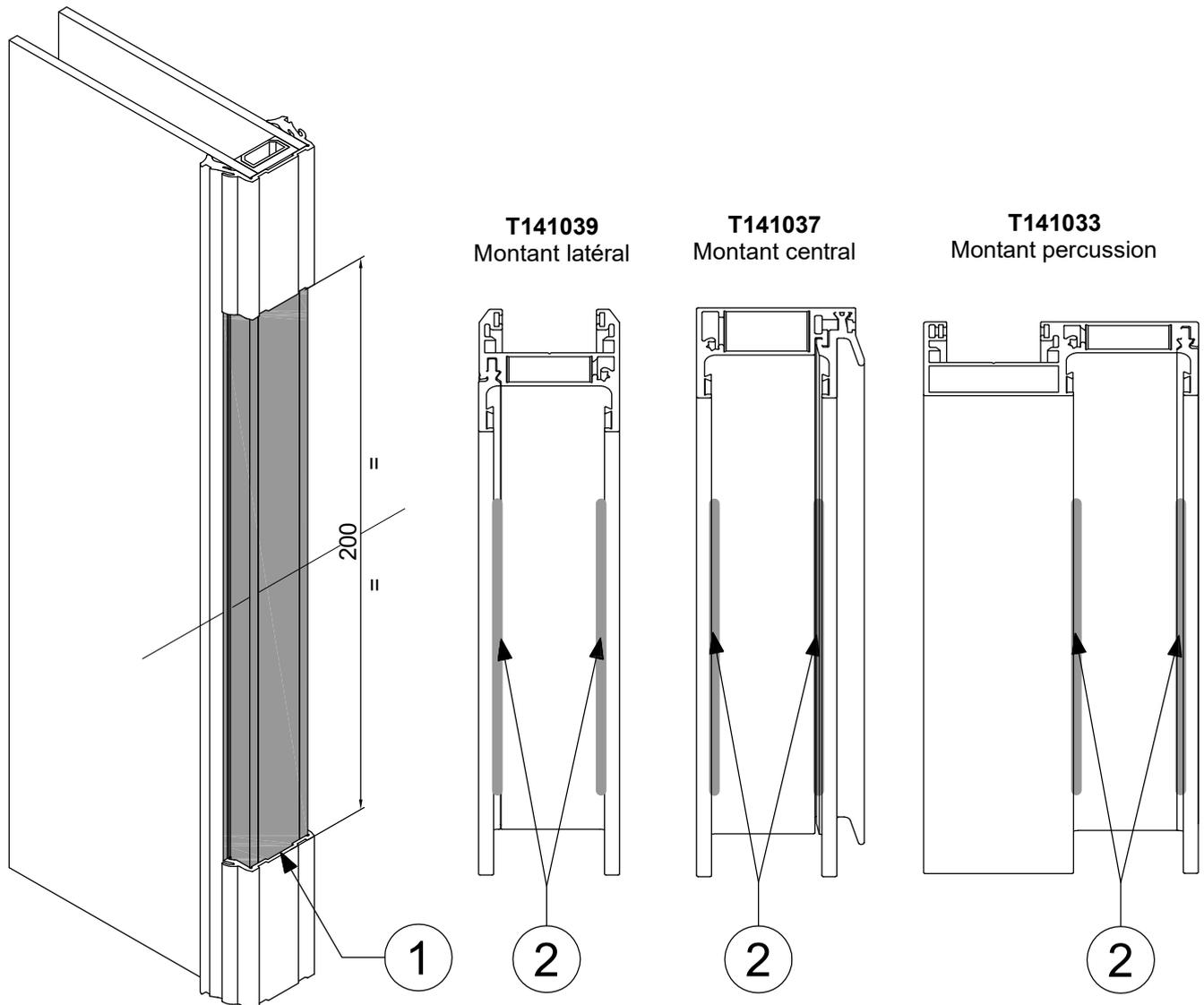
Pose du joint tournant prédécoupé
Raccord jointif

Fendre jusqu'au pied du solin
et étancher aux 4 angles

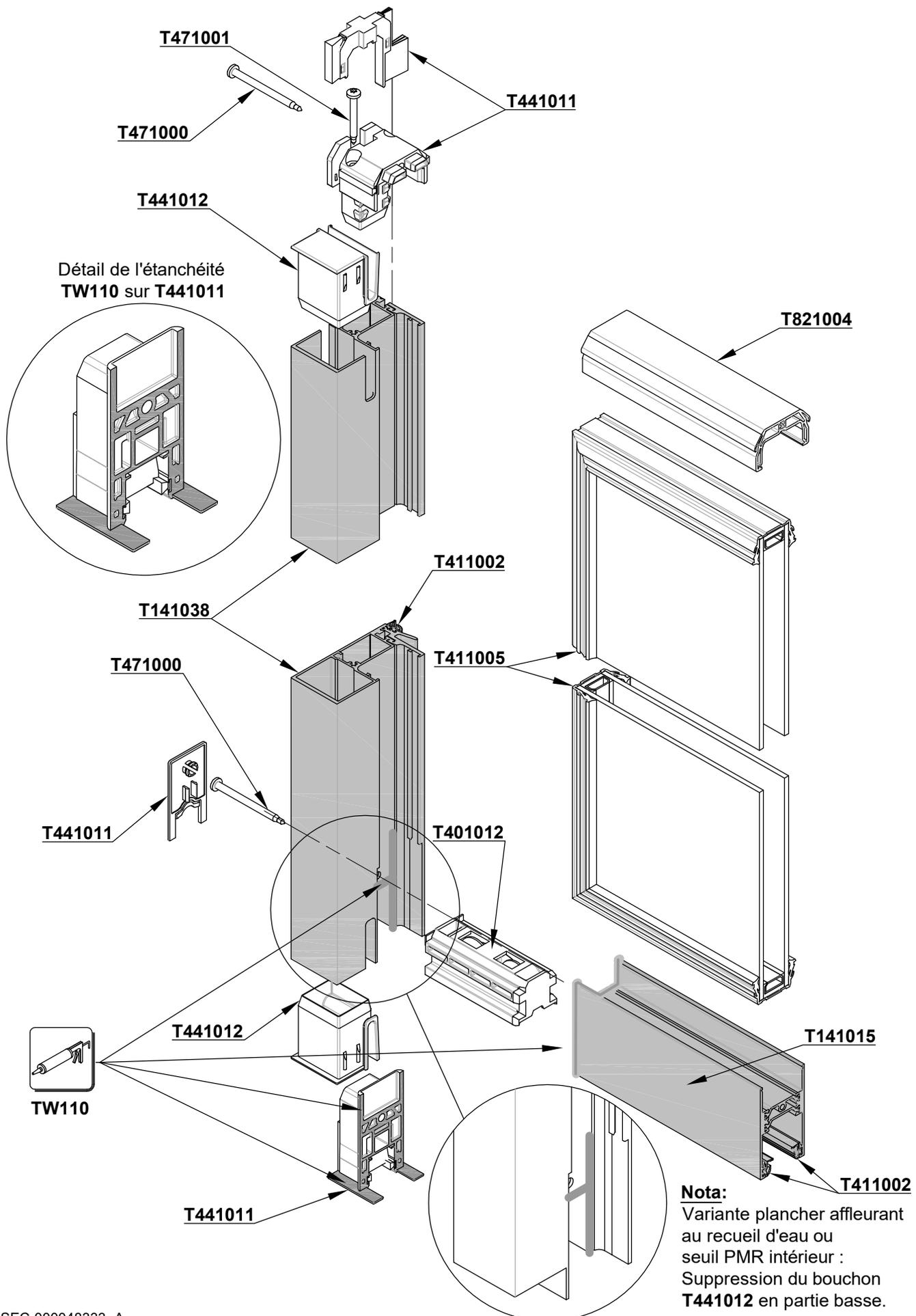


Recommandation pour châssis coulissant porte-fenêtre suivant fiche technique SNFA n°26
Si $H > 2.20\text{m}$, collage systématique des montants latéraux et centraux.

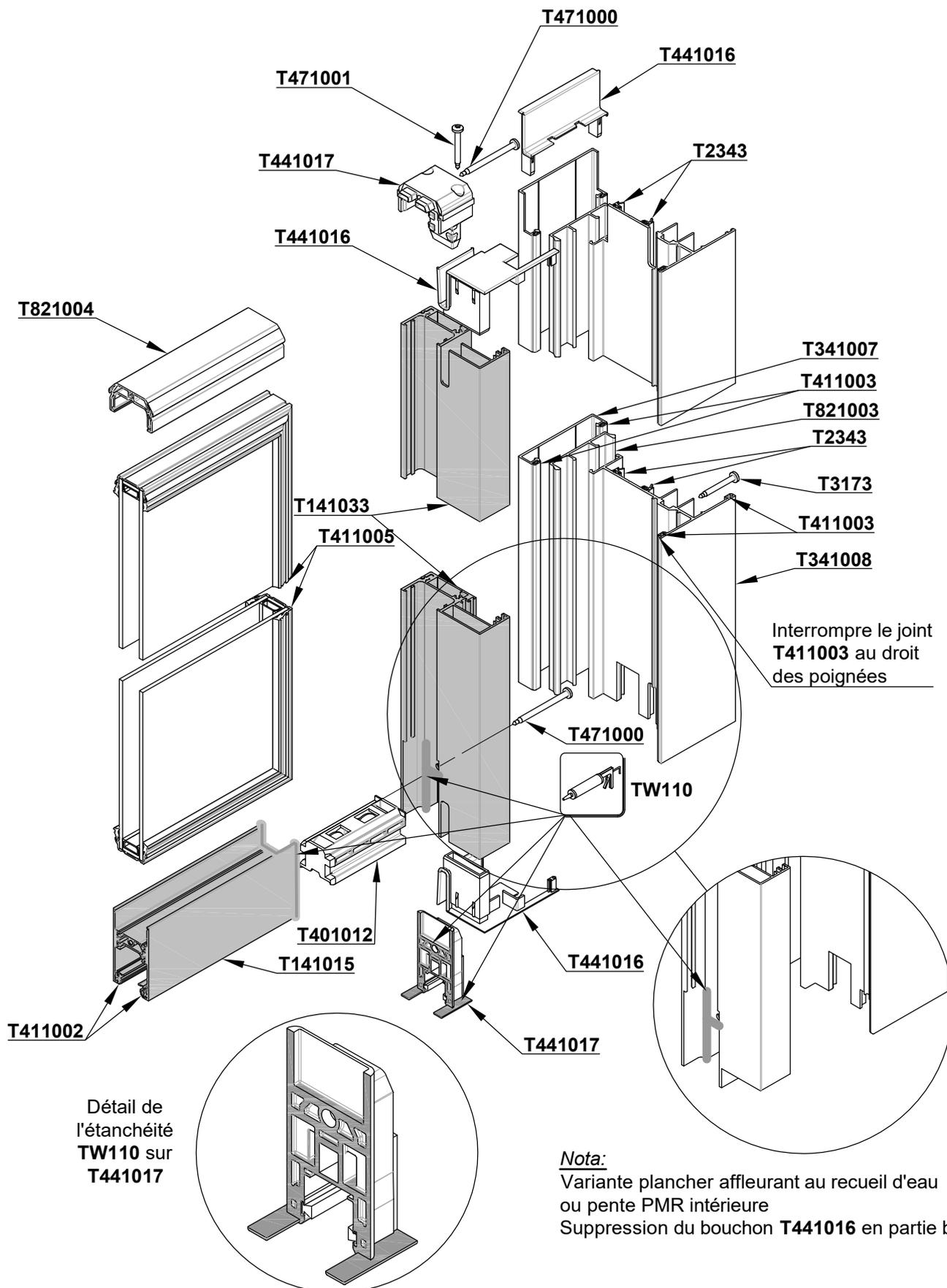
- ① Délarder le joint à mi-hauteur sur **200mm**.
- ② Déposer un cordon de mastic de collage type "Illbruck SP350".



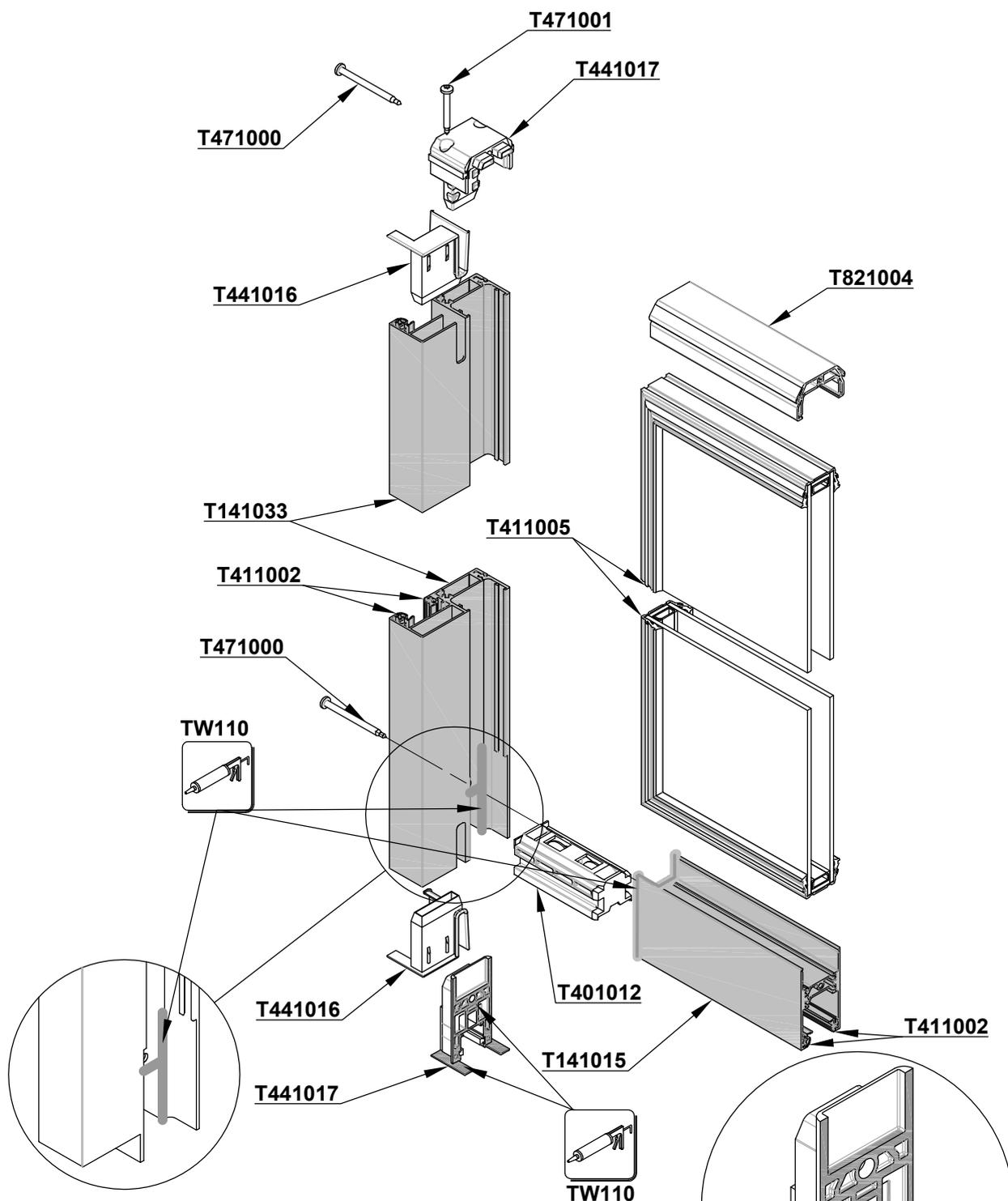
Assemblage des cadres ouvrants percussion: Ouvrant gauche



Assemblage des cadres ouvrants percussion: Ouvrant gauche



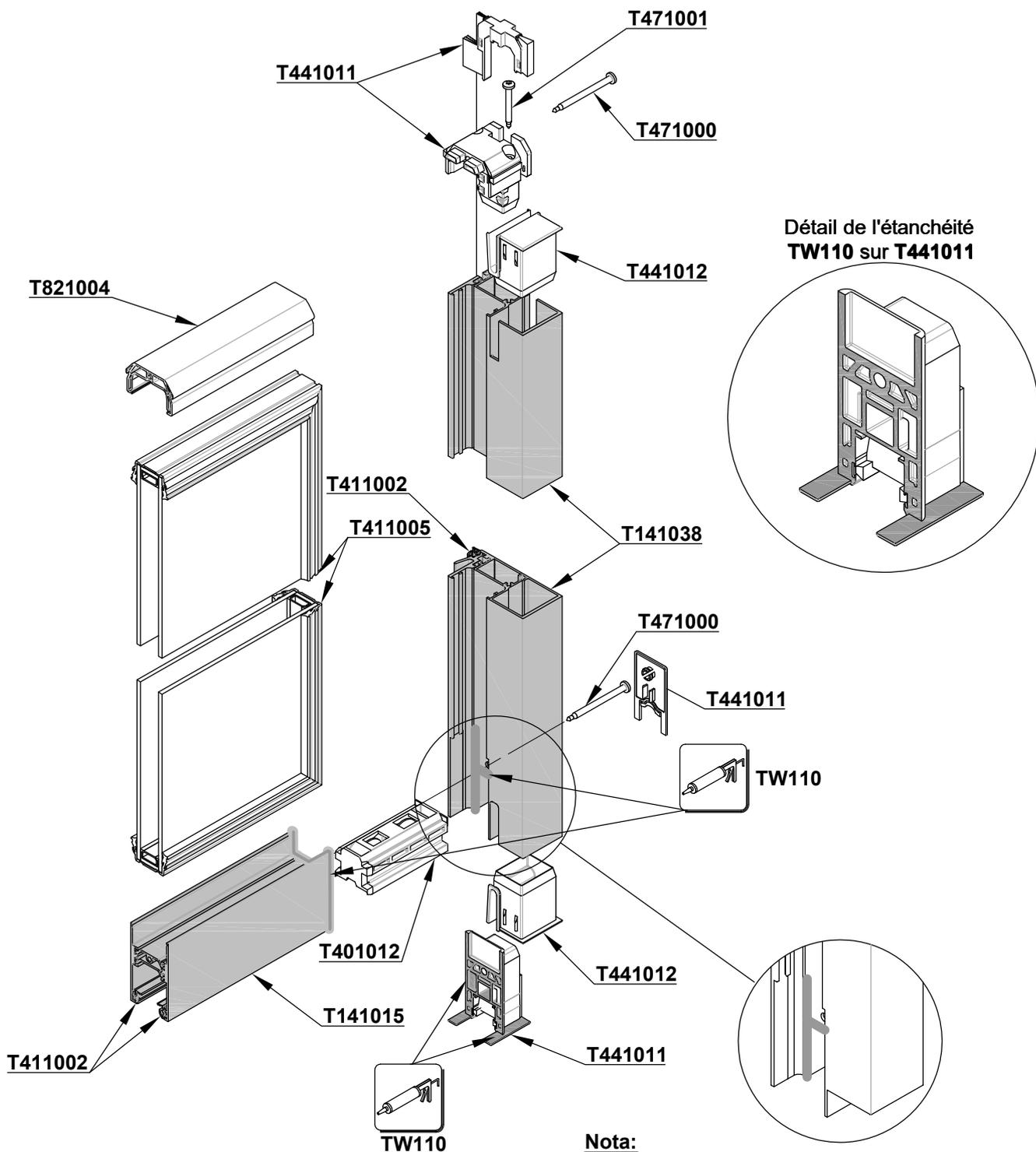
Assemblage des cadres ouvrants percussion: Ouvrant droit

**Nota:**

Variante plancher affleurant au recueil d'eau
ou pente PMR intérieure
Suppression du bouchon **T441016** en partie basse

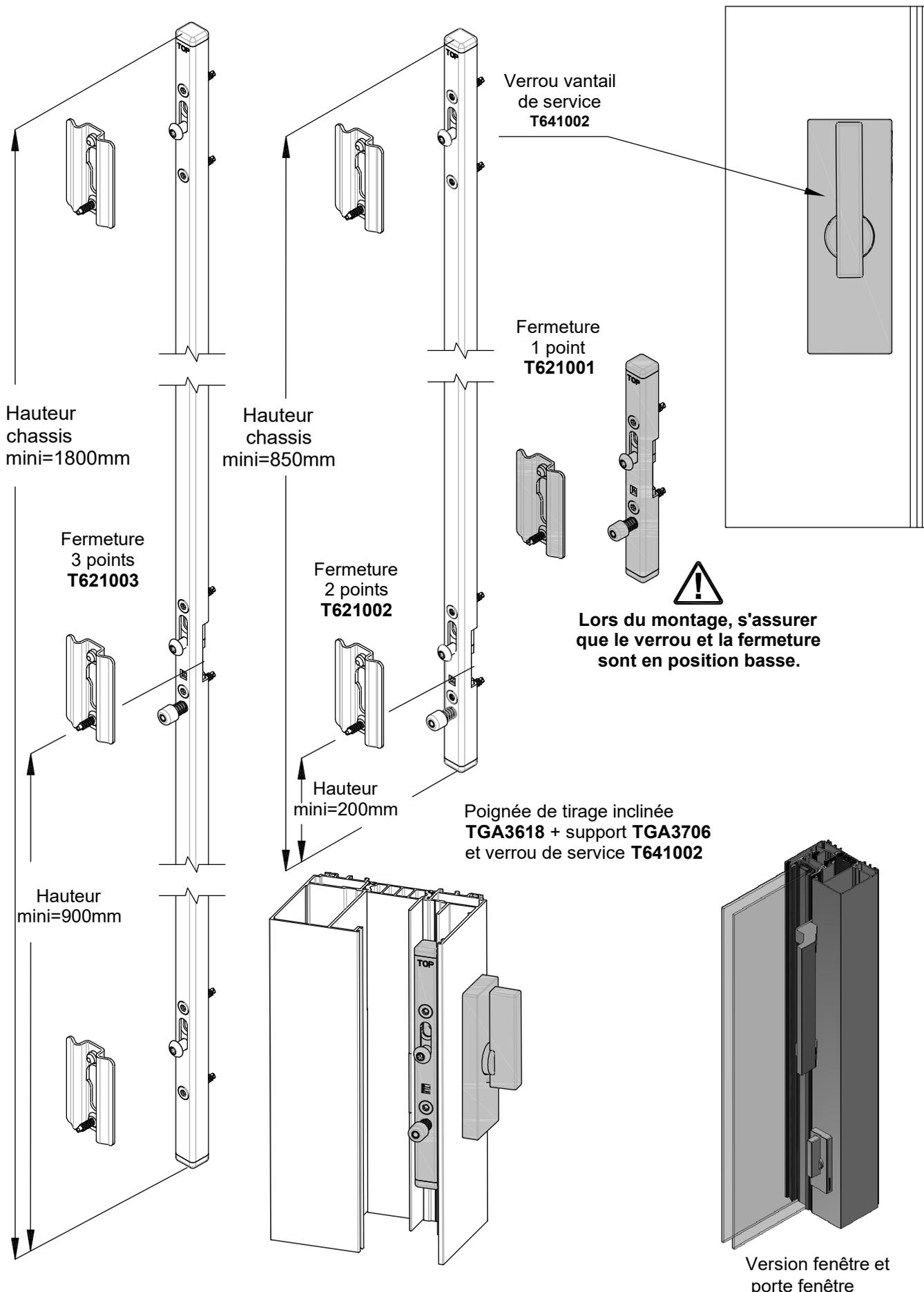
Détail de
l'étanchéité
TW110 sur
T441017

Assemblage des cadres ouvrants percussion: Ouvrant droit

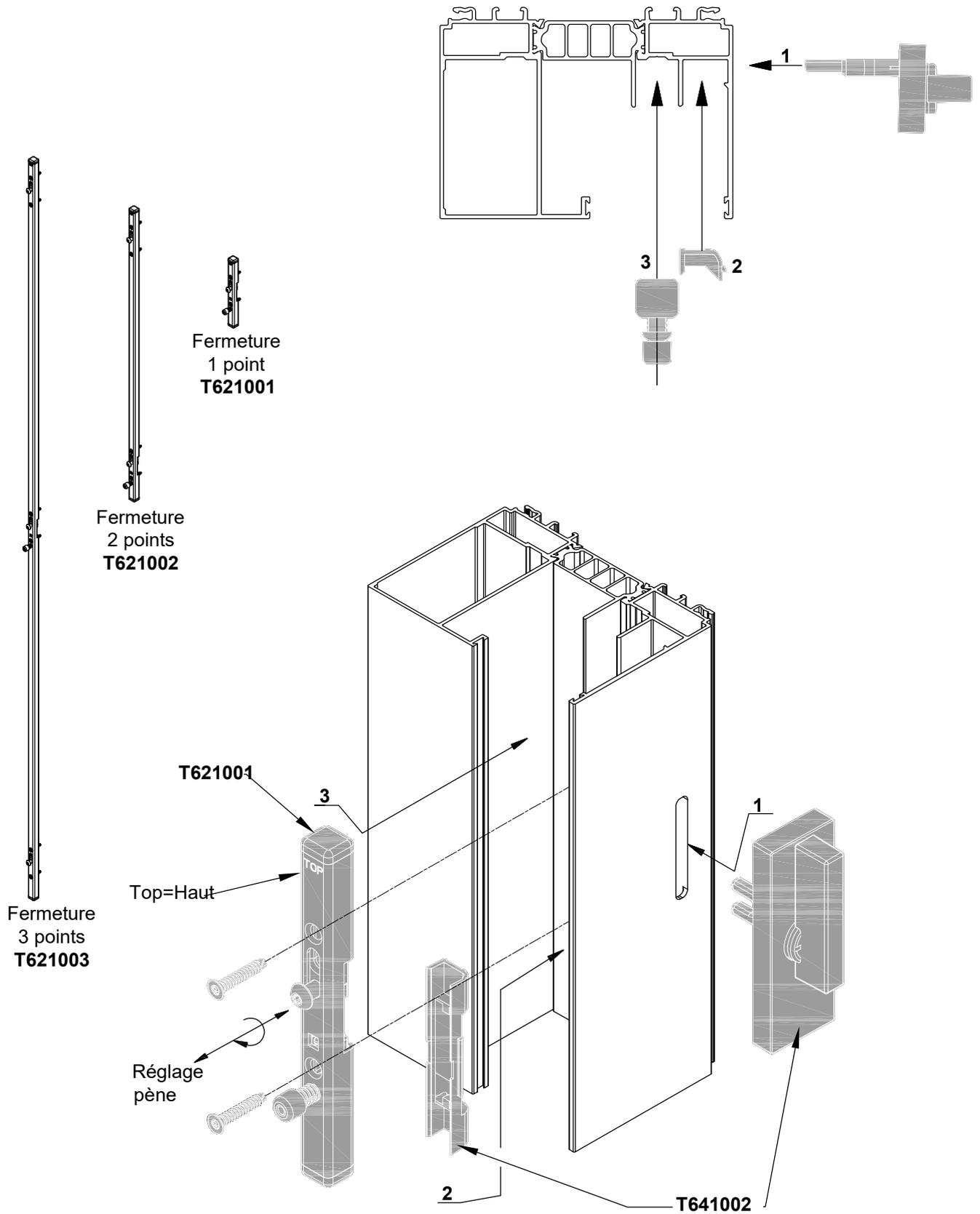


Montage du verrou et de la fermeture sur vantail de service

TECHNAL® FABRICATION

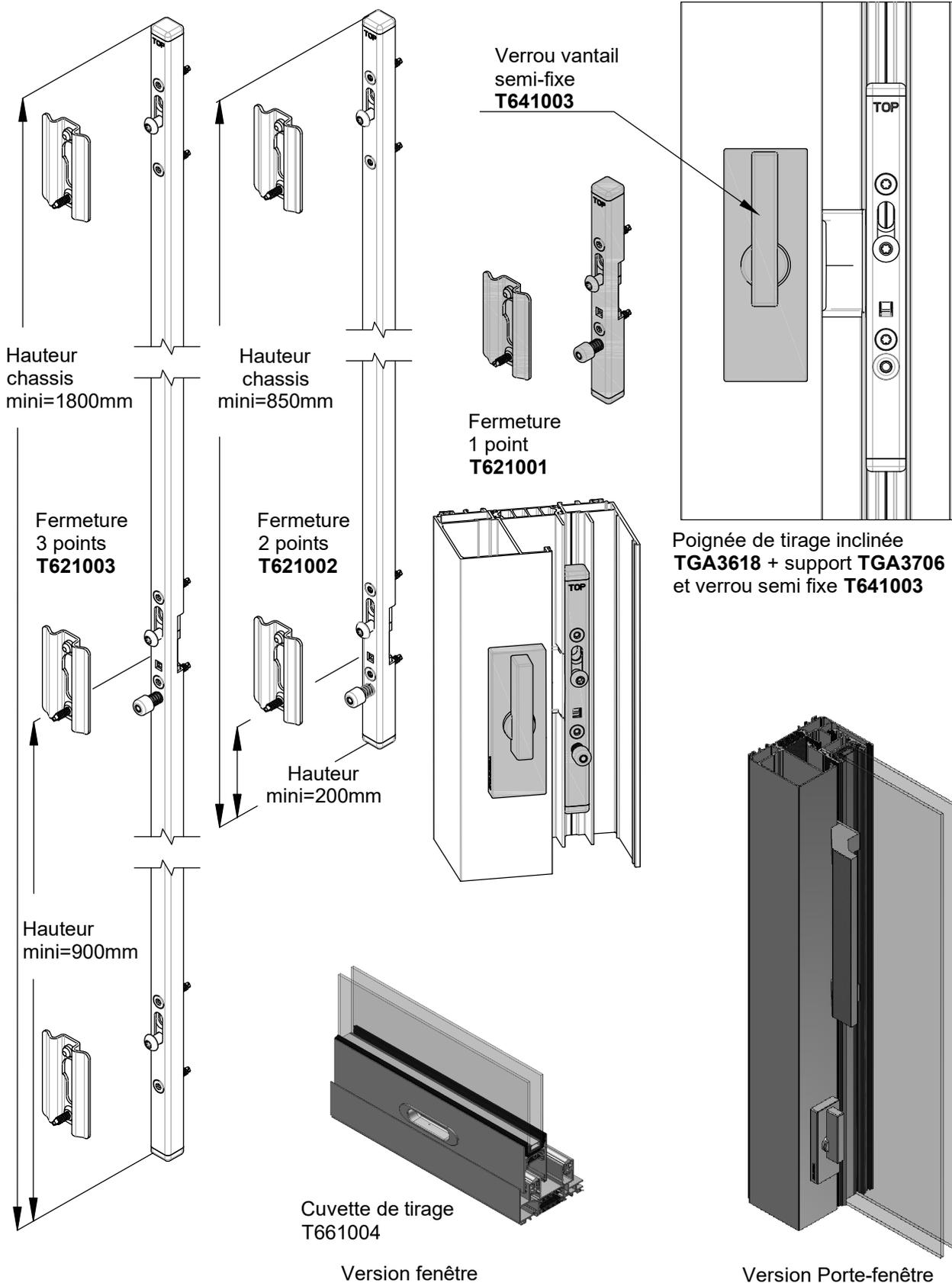


Montage du verrou et de la fermeture sur vantail de service

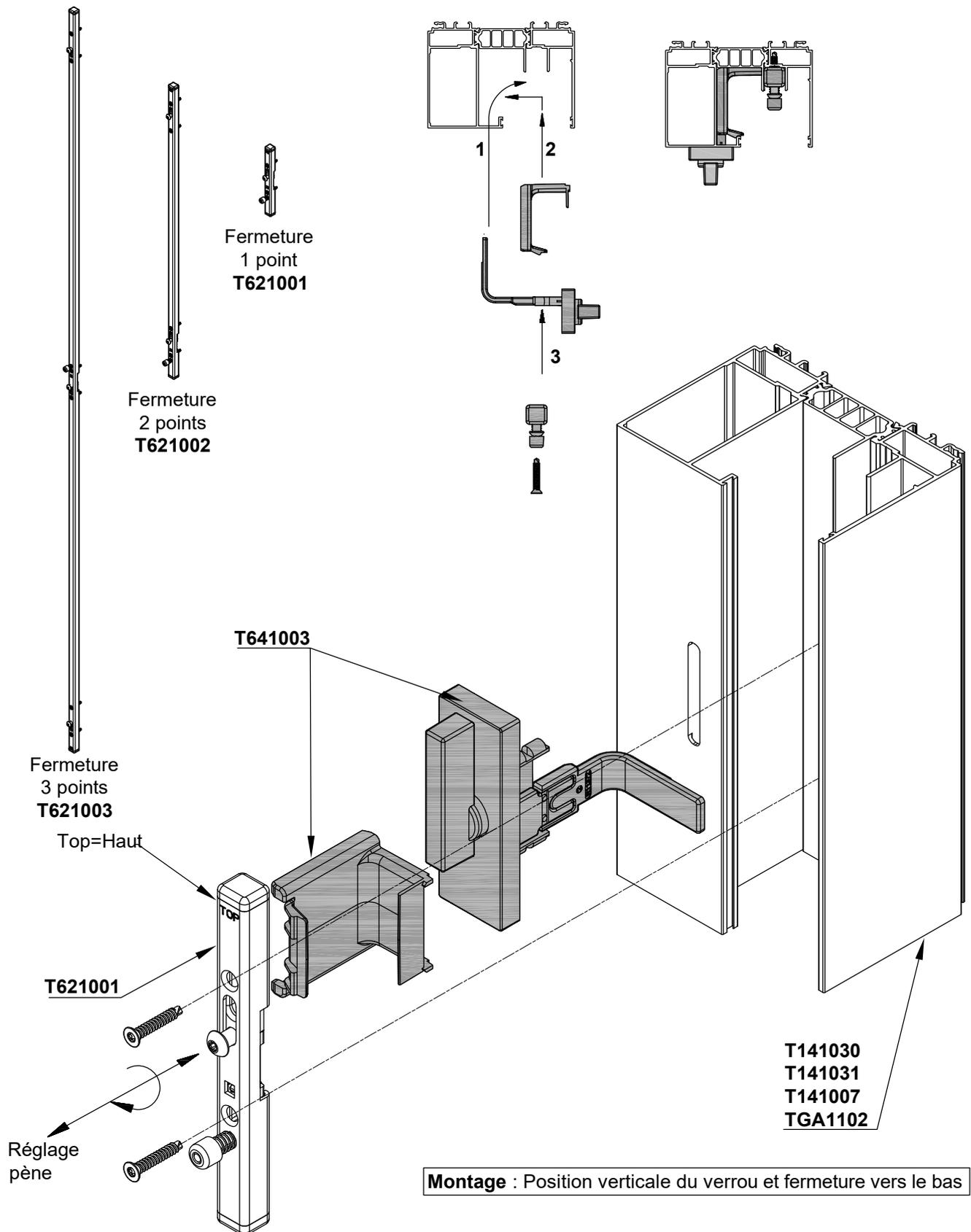


Montage : Position basse sur verrou et fermeture

Montage du verrou et de la fermeture sur vantail semi-fixe

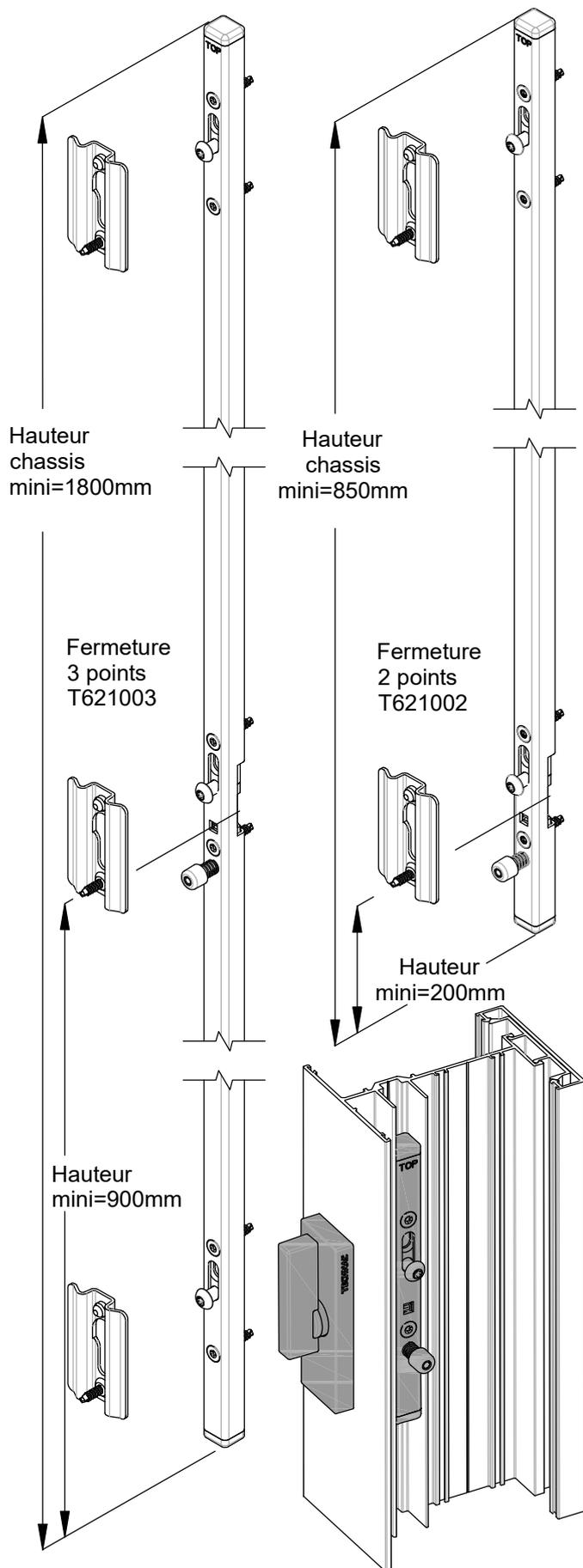


Montage du verrou et de la fermeture sur vantail semi fixe

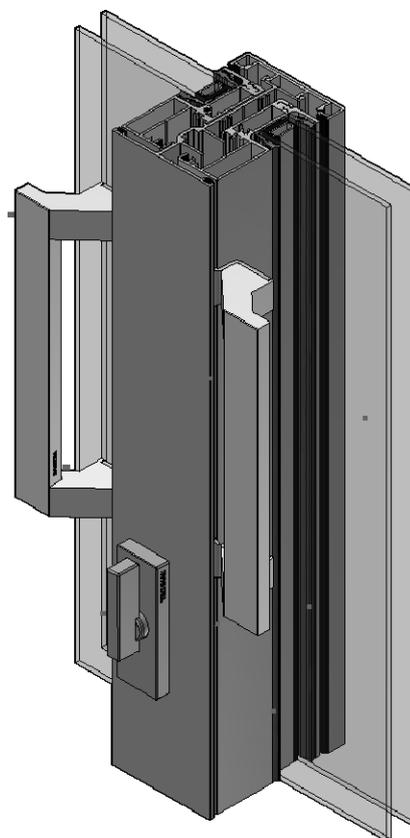


Montage du verrou et de la fermeture vantail percussion centrale

TECHNAL[®] FABRICATION

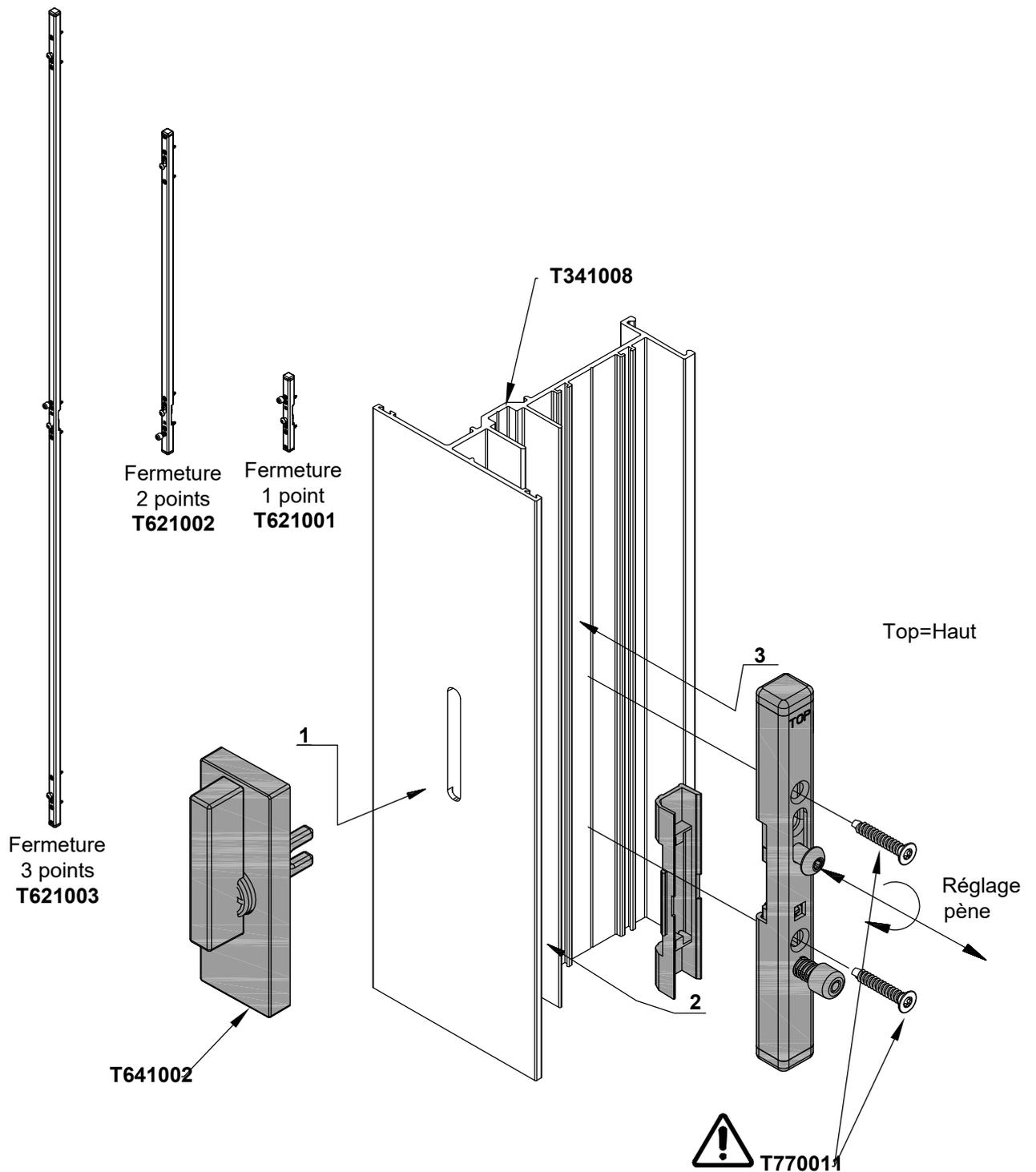


Poignée de tirage inclinée TGA3618 + support TGA3707 et verrou de service T641002



Version fenêtre et porte fenêtre

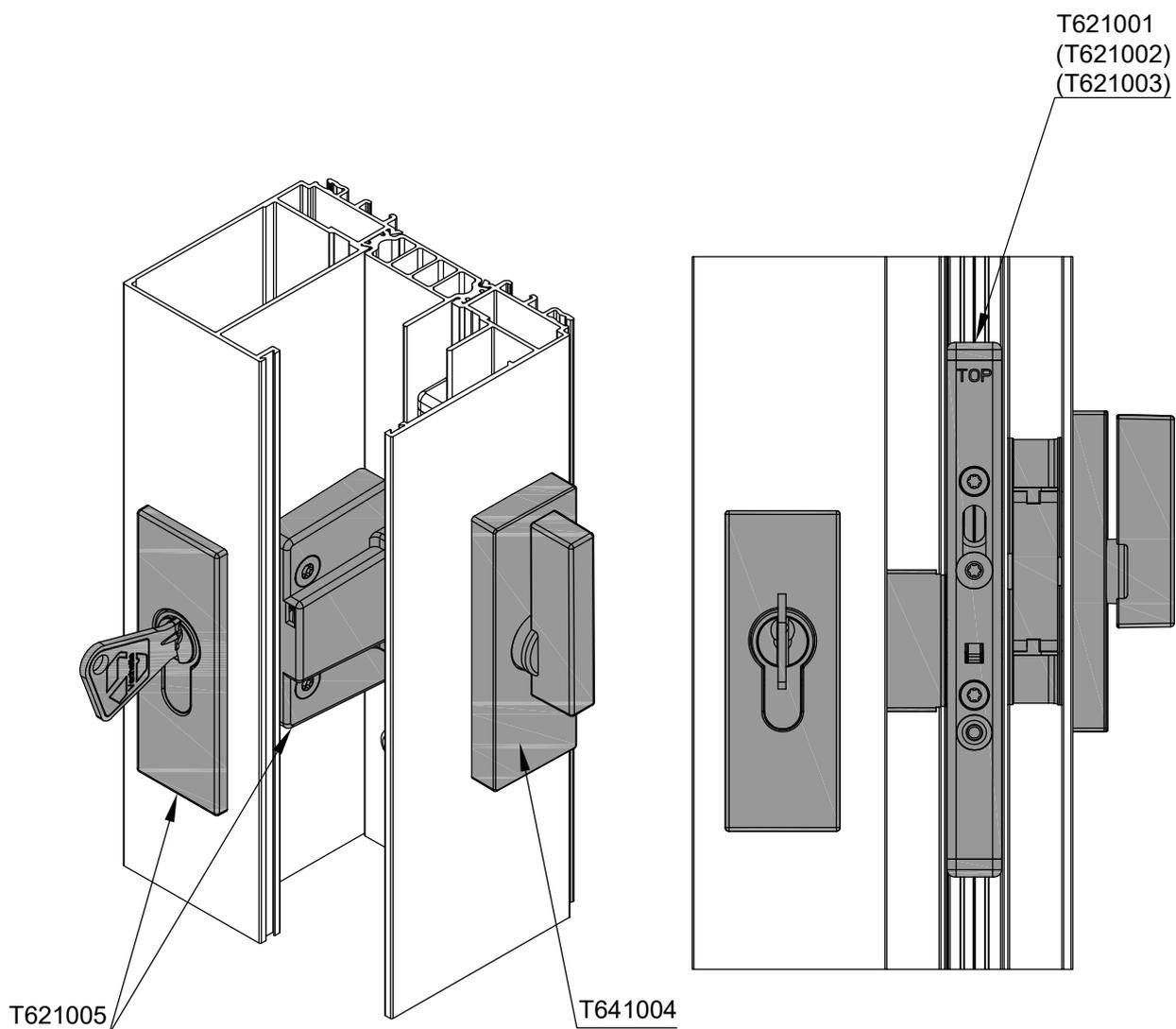
Montage du verrou et de la fermeture vantail percussion centrale



Montage : Position verticale du verrou et fermeture vers le bas

Montage du verrou et de la fermeture extérieure à clé sur vantail de service

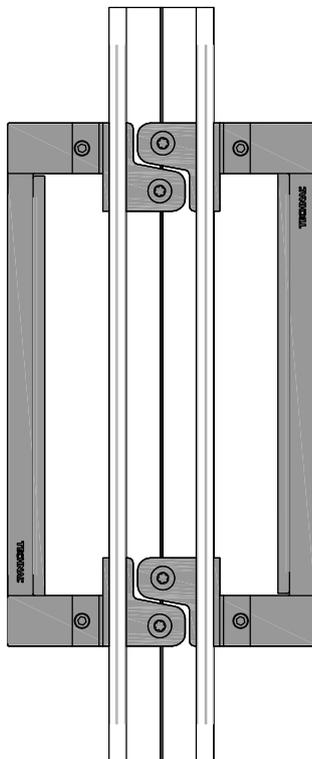
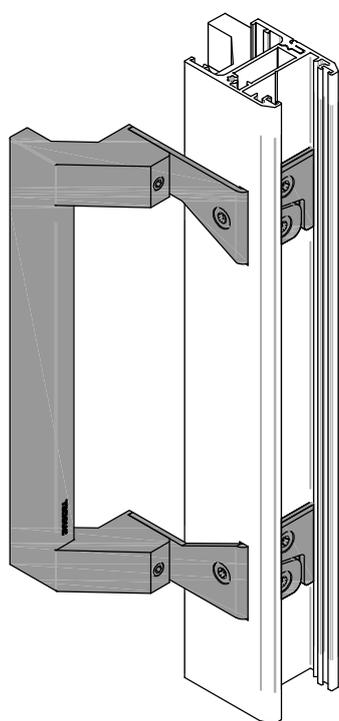
- Fermeture extérieure à clé sur vantail de service



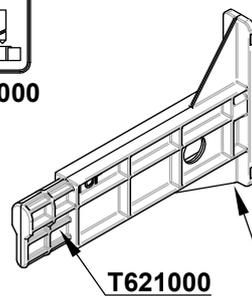
Nota : Fermeture extérieure à clé Ref: **T621005** + Fermeture 3 points Ref **T621003**
H axe poignée mini = 1090 mm

Montage poignée et gâche

- Poignée de tirage inclinée **TGA3618** + ensemble support **TGA3706**



TGA7000



T621000

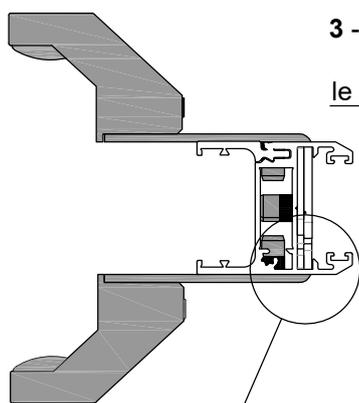


NOTA: Sur chantier utiliser gabarit de réglage T621000 + vis autoforeuse **indispensable.** Elle assure la condamnation de la gâche (voir notice de pose)

- 2 - Prépositionner les gâches

T621001

Possibilité de coupler deux poignées en vis à vis



- 3 - Mettre la poignée en position sur le support TGA3706

TGA3618

T141039

TGA3706

- 6 - Mettre en place la 2^{ème} vis de fixation

- 4 - Serrage par vis pointeaux

Montage des cales obligatoire sous les supports

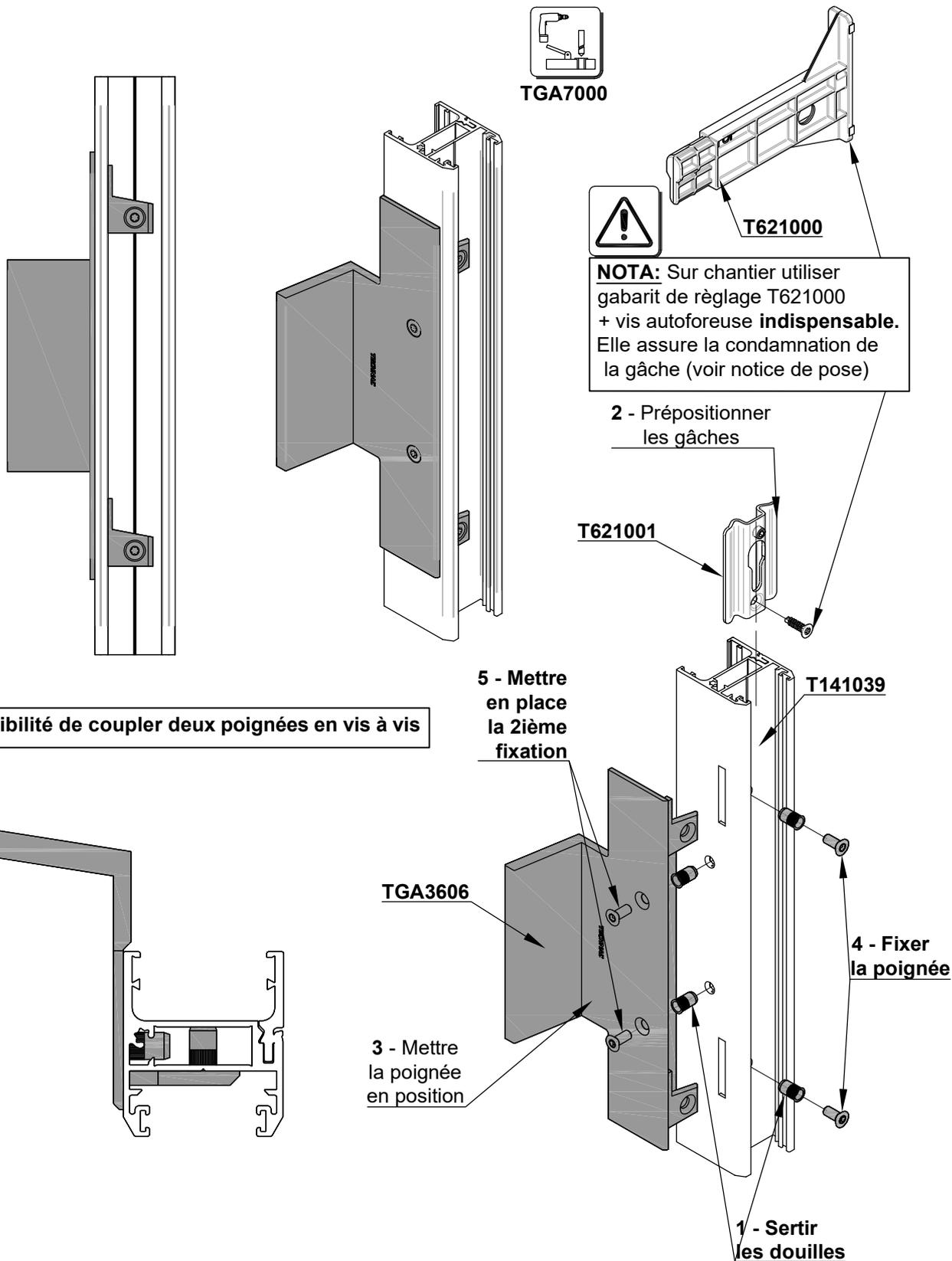
- 1 - Sertir les douilles

- 5 - Fixer l'ensemble support / poignée sur profilé



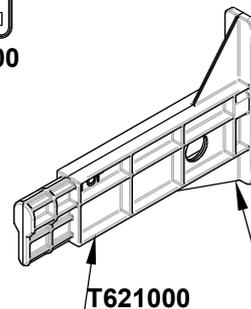
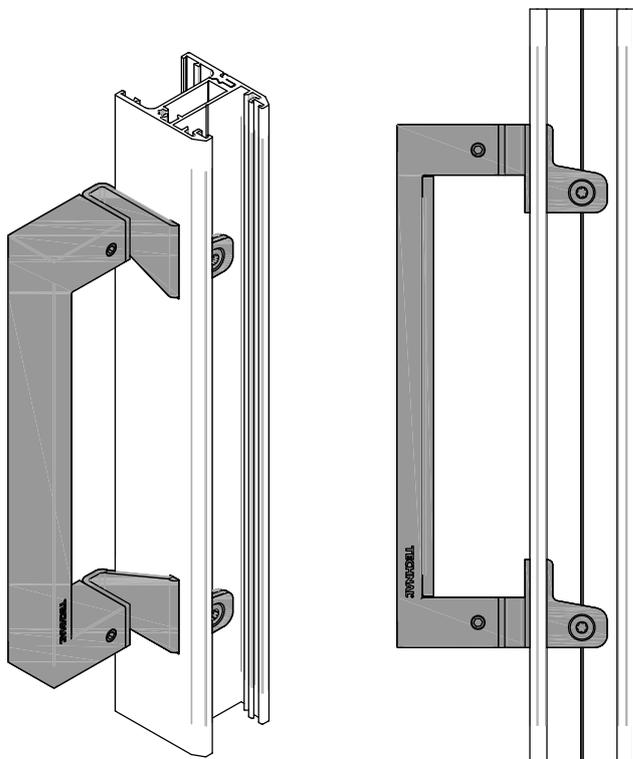
Montage poignée et gâche

■ Poignée de tirage TGA3606



Montage poignée et gâche

■ Poignée de tirage droite TGA6000



NOTA: Sur chantier utiliser gabarit de réglage T621000 + vis autoforeuse **indispensable**. Elle assure la condamnation de la gâche (voir notice de pose)

2 - Prépositionner les gâches

T621001

Possibilité de coupler deux poignées différentes en vis à vis

 Montage possible uniquement en ouvrant de service

 Montage des cales obligatoire

T141039

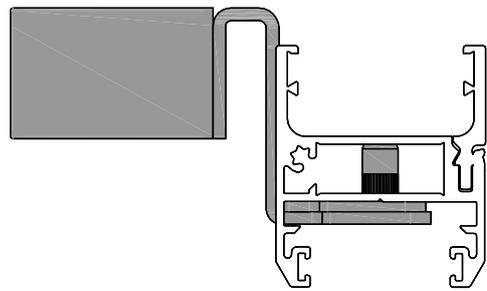
4 - Serrage par vis pointeaux

3 - Mettre la poignée en position sur les supports

TGA6000

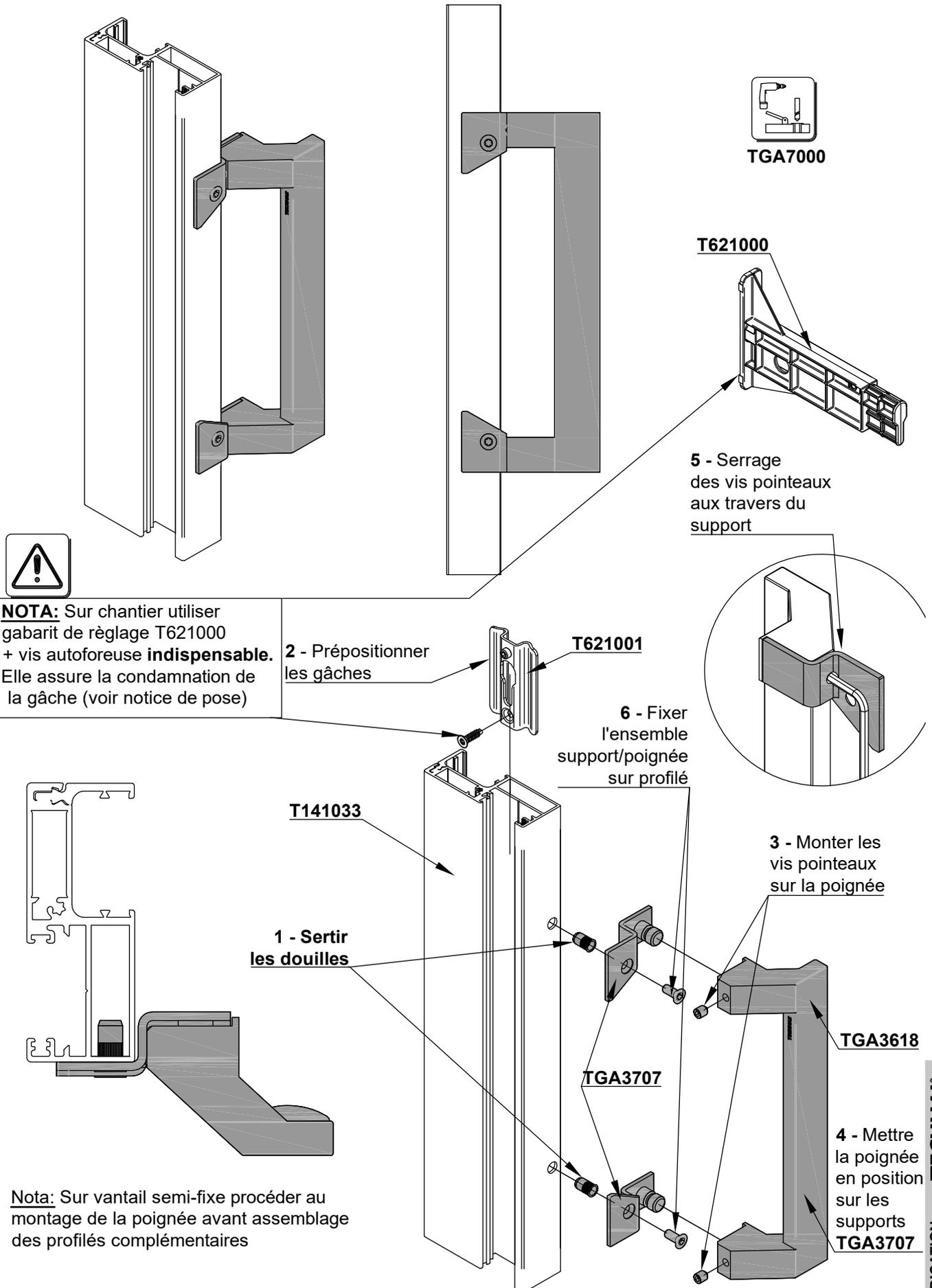
1 - Sertir les douilles

5 - Fixer l'ensemble support/poignée sur profilé



Montage poignée et gâche sur vantaux à percussion

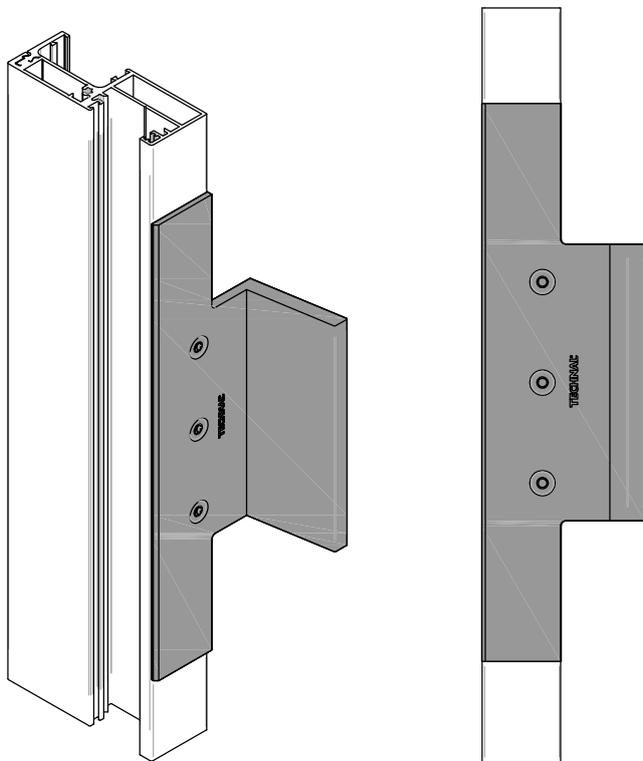
- Poignée de tirage inclinée **TGA3618** + ensemble support de poignée percussion **TGA3707**



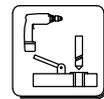
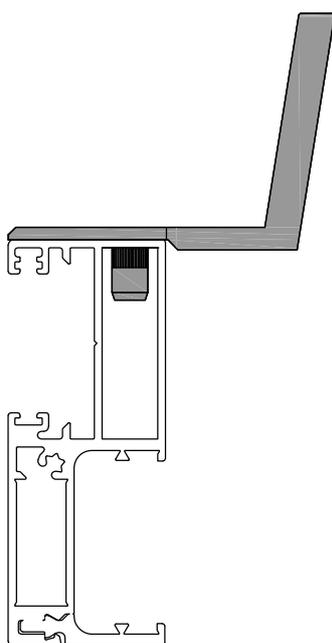
Nota: Sur vantail semi-fixe procéder au montage de la poignée avant assemblage des profilés complémentaires

Montage poignée et gâche sur vantaux à percussion

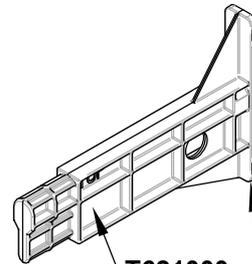
- Poignée de tirage percussion TGA3607



Nota: Sur vantail semi-fixe procéder au montage de la poignée avant assemblage des profilés complémentaires



TGA7000

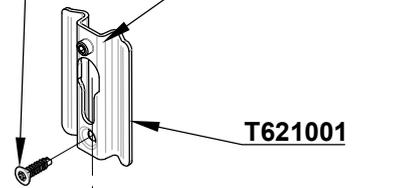


T621000



NOTA: Sur chantier utiliser gabarit de réglage T621000 + vis autoforeuse **indispensable**. Elle assure la condamnation de la gâche (voir notice de pose)

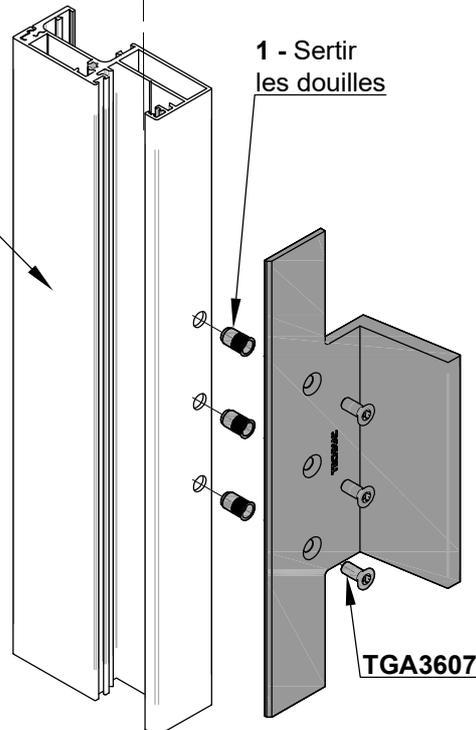
2 - Prépositionner les gâches



T621001

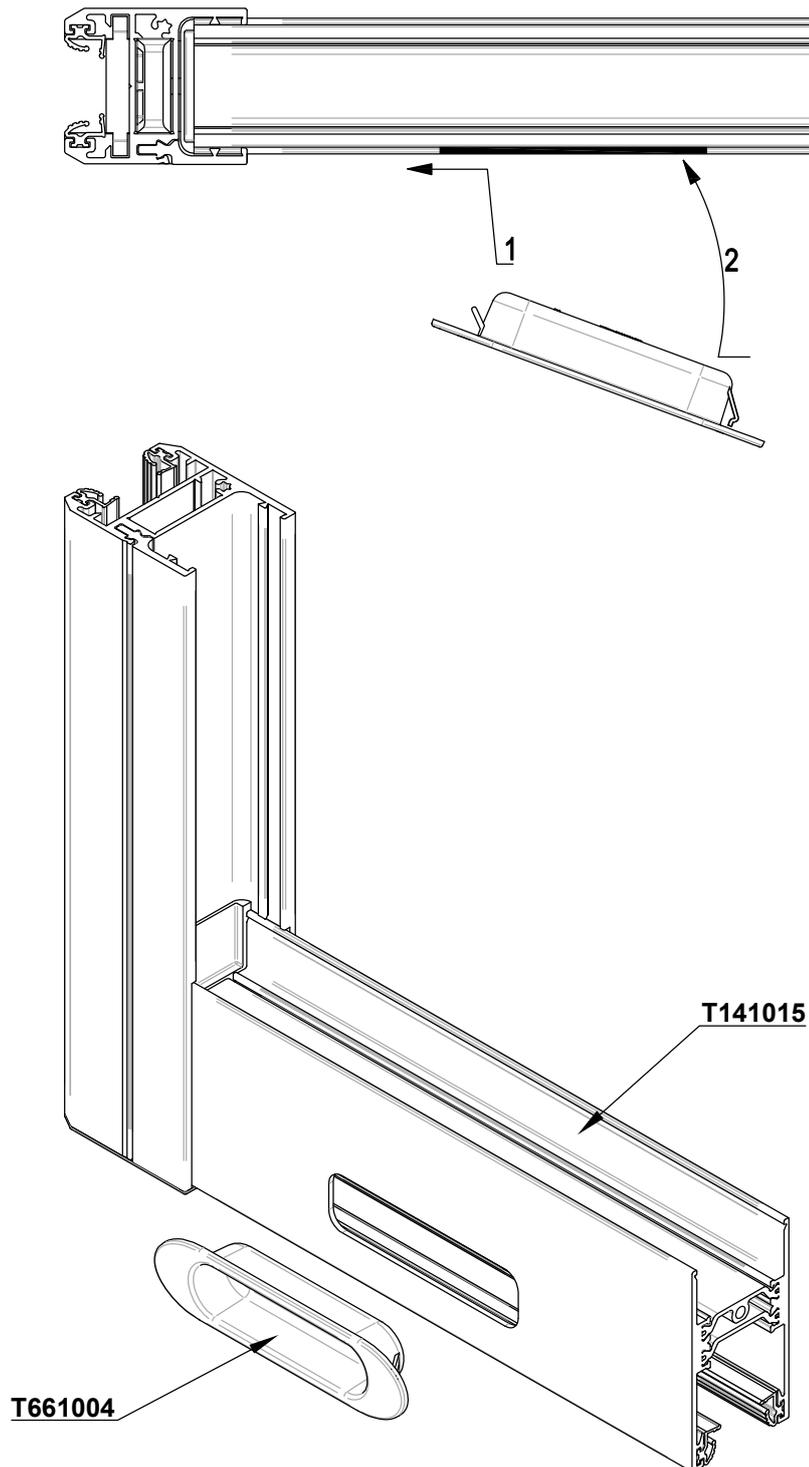
1 - Sertir les douilles

T141033

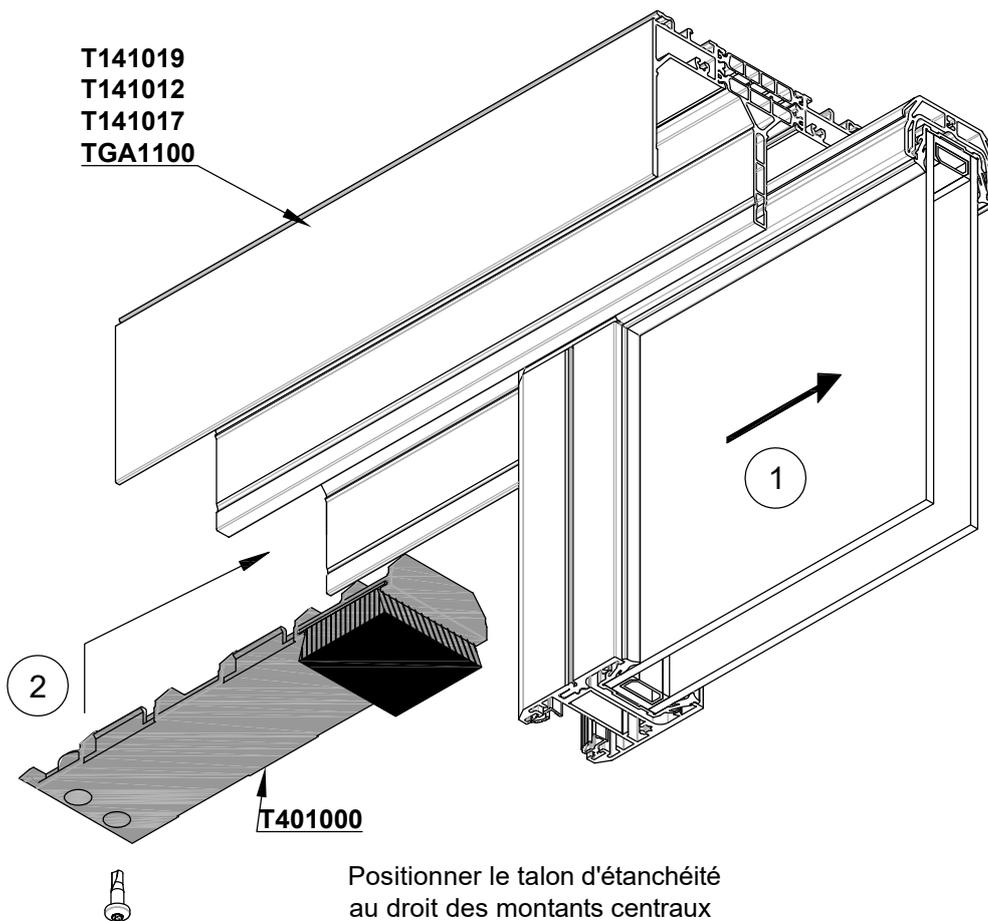
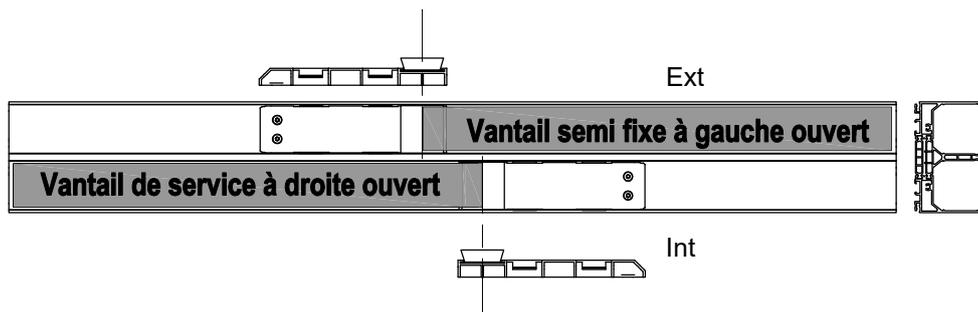
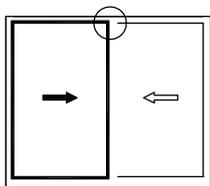


TGA3607

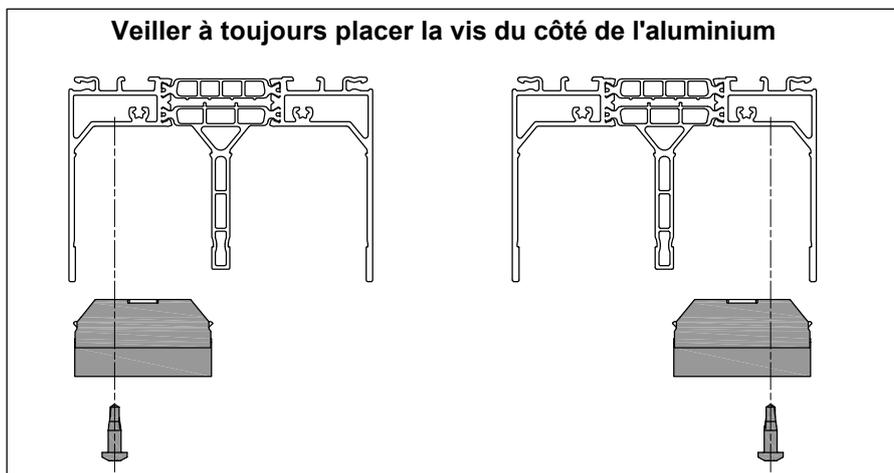
Montage cuvette de tirage sur traverse basse d'ouvrant



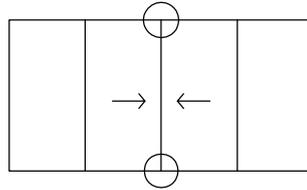
Assemblage talon d'étanchéité haute sur rail haut



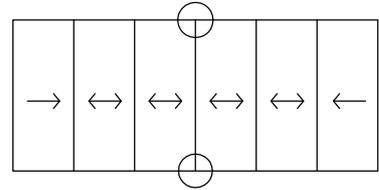
Veiller à toujours placer la vis du côté de l'aluminium



Montage butée percussion centrale

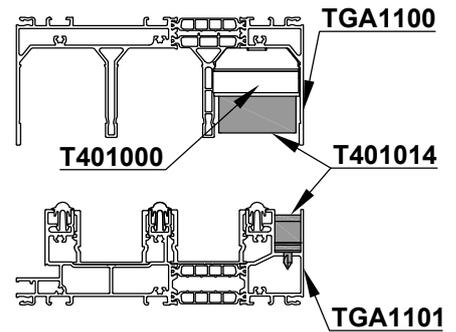


2 rails 4 vantaux



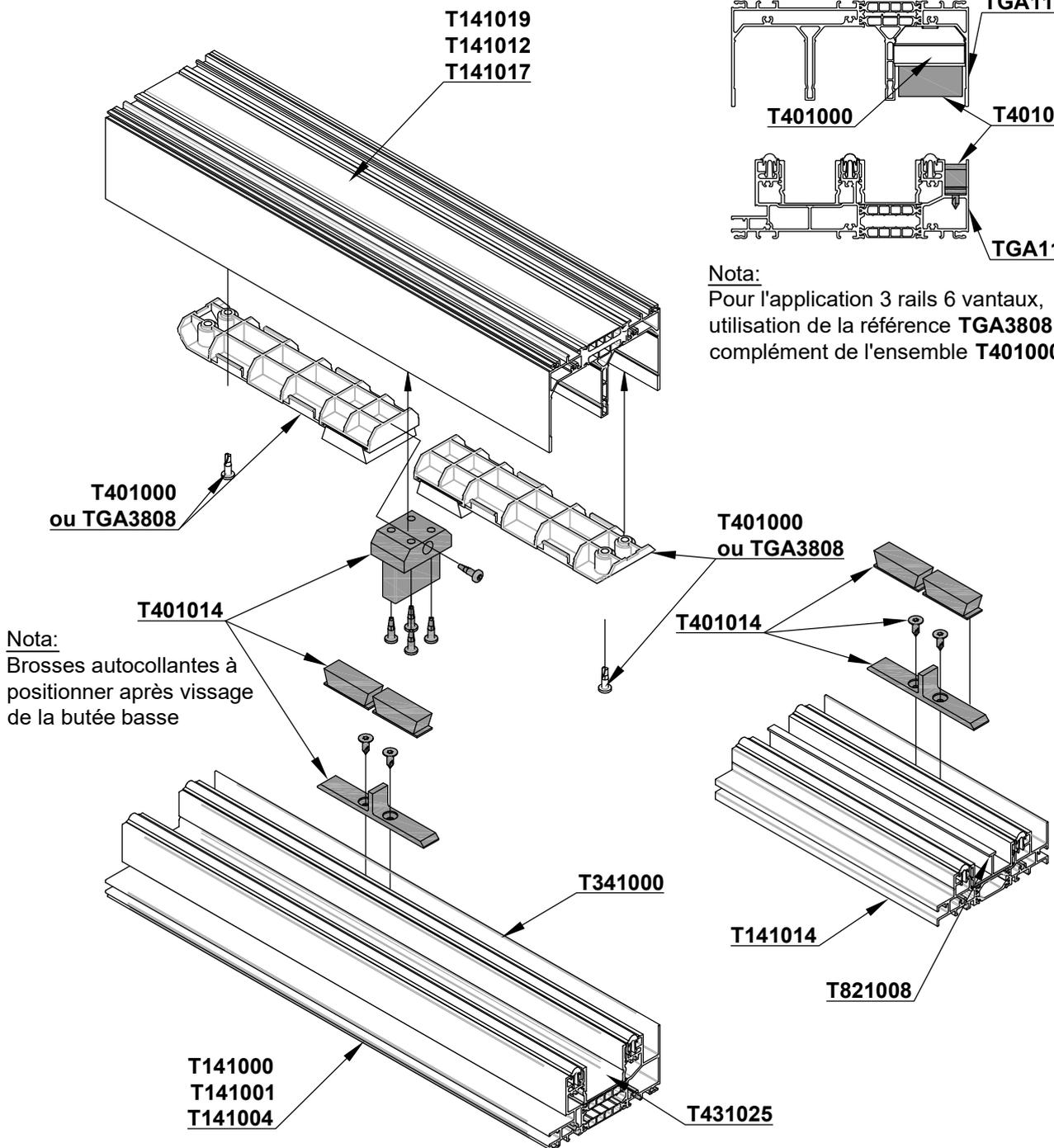
3 rails 6 vantaux

Détail: Positionnement sur 3 rails



Nota:

Pour l'application 3 rails 6 vantaux, utilisation de la référence TGA3808 en complément de l'ensemble T401000

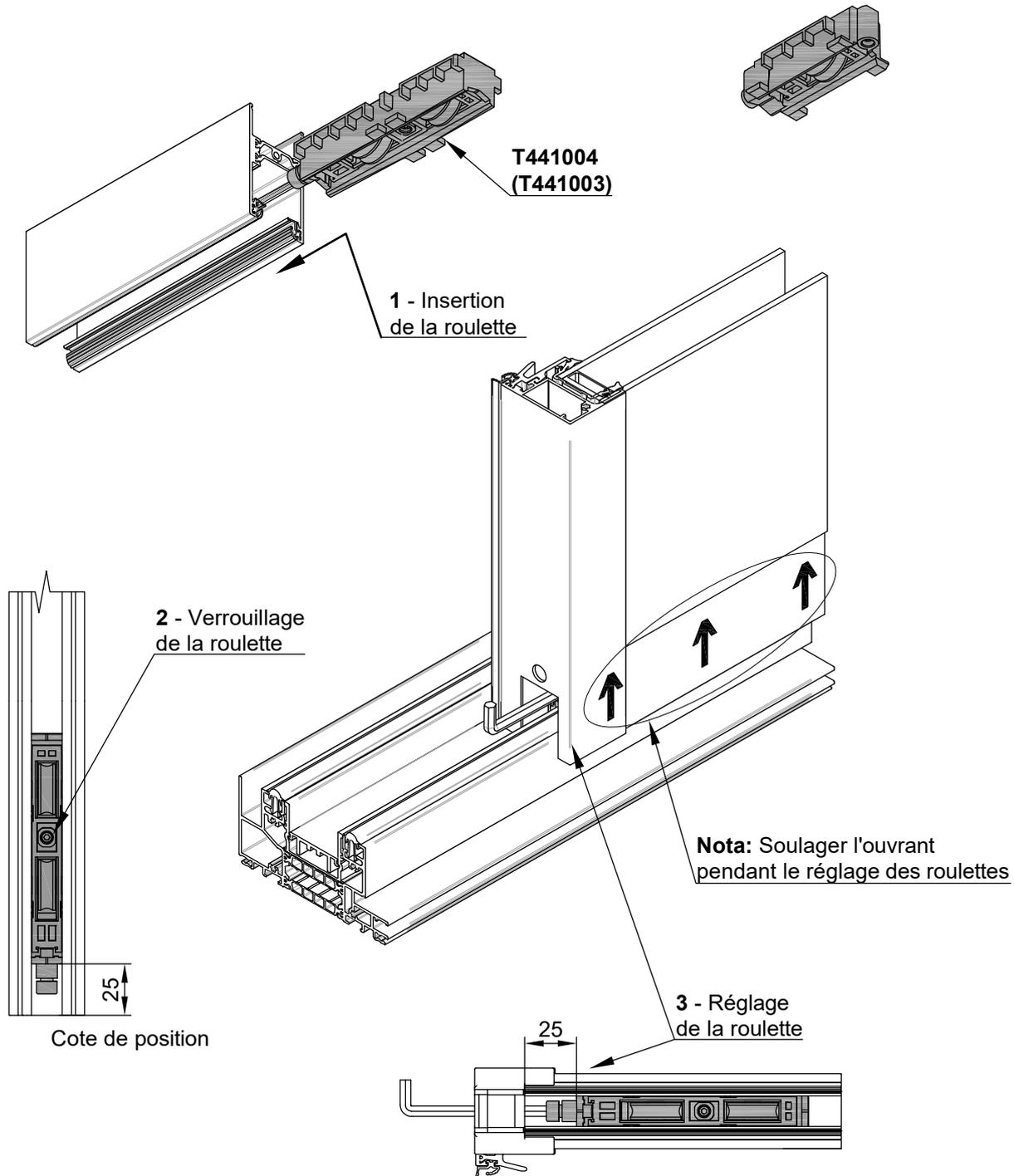


Nota:

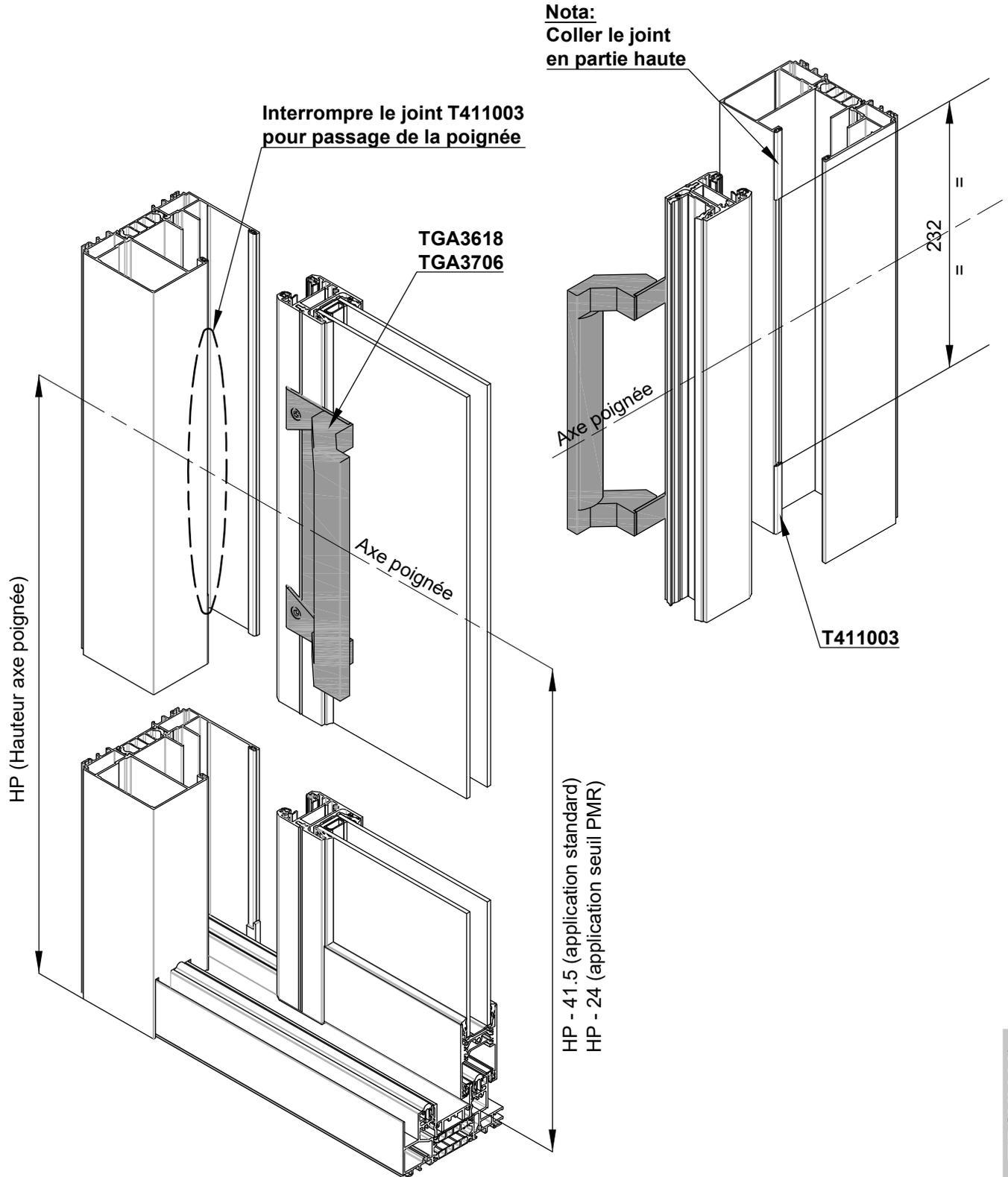
Brosses autocollantes à positionner après vissage de la butée basse

Nota: Montage monorail et monorail PMR identique

Réglage des roulettes réglables



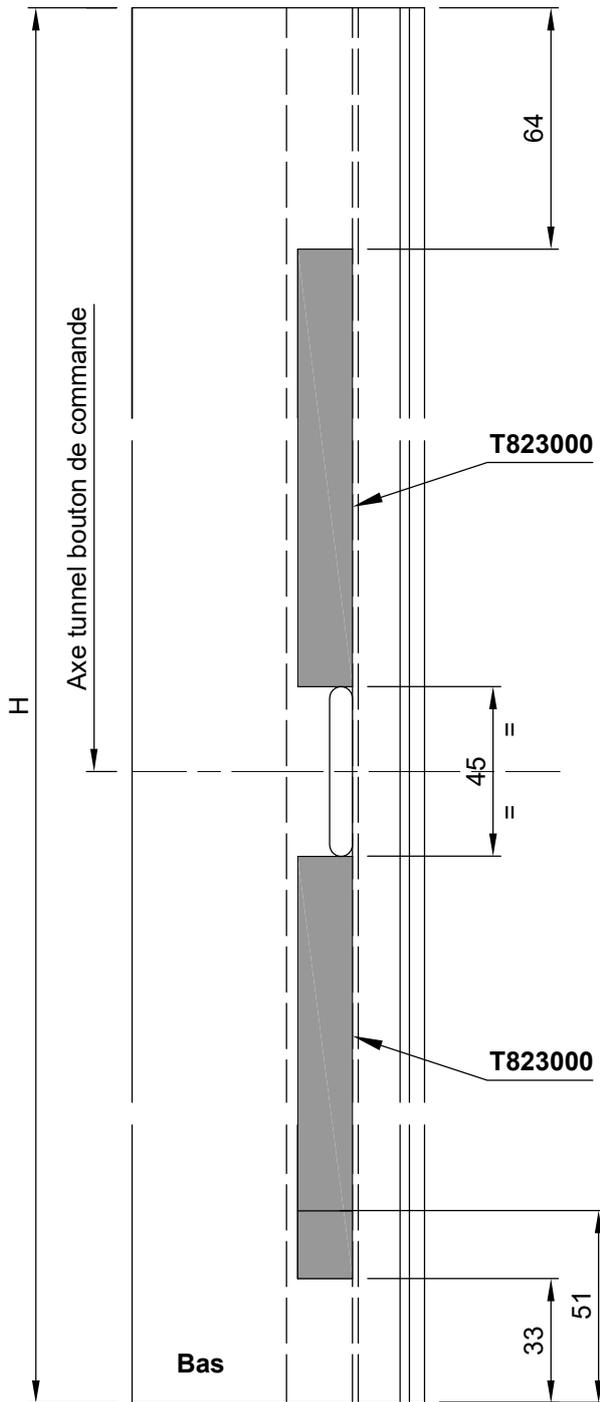
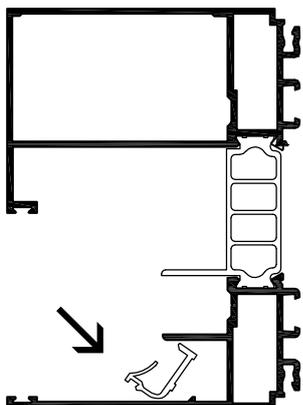
Passage poignée sur dormant



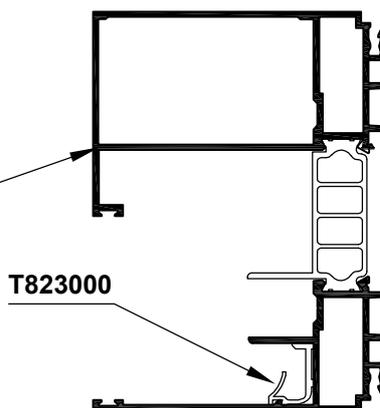
Finitions assemblage capot acoustique montant

Recoupe capot de finition réf. **T823000**
côté vantail de service

Mise en place
capot de finition Réf. **T823000**



- T141030
- T141031
- T141007
- TGA1102

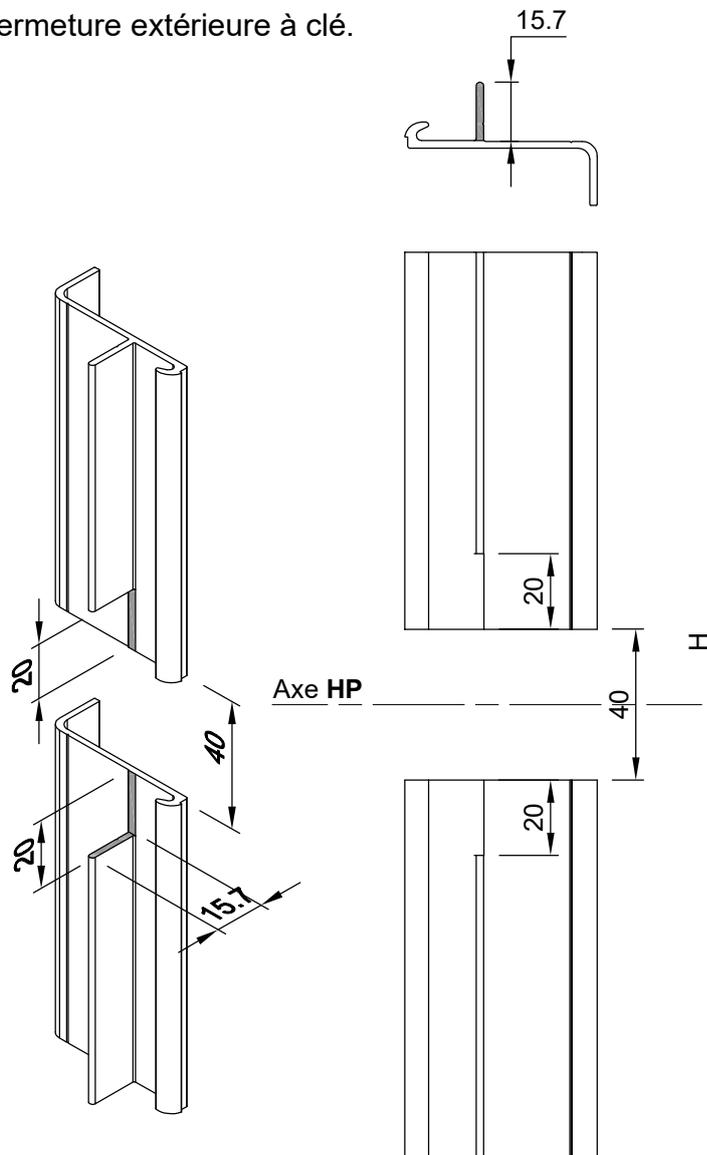


Seuil PMR
Rail standard

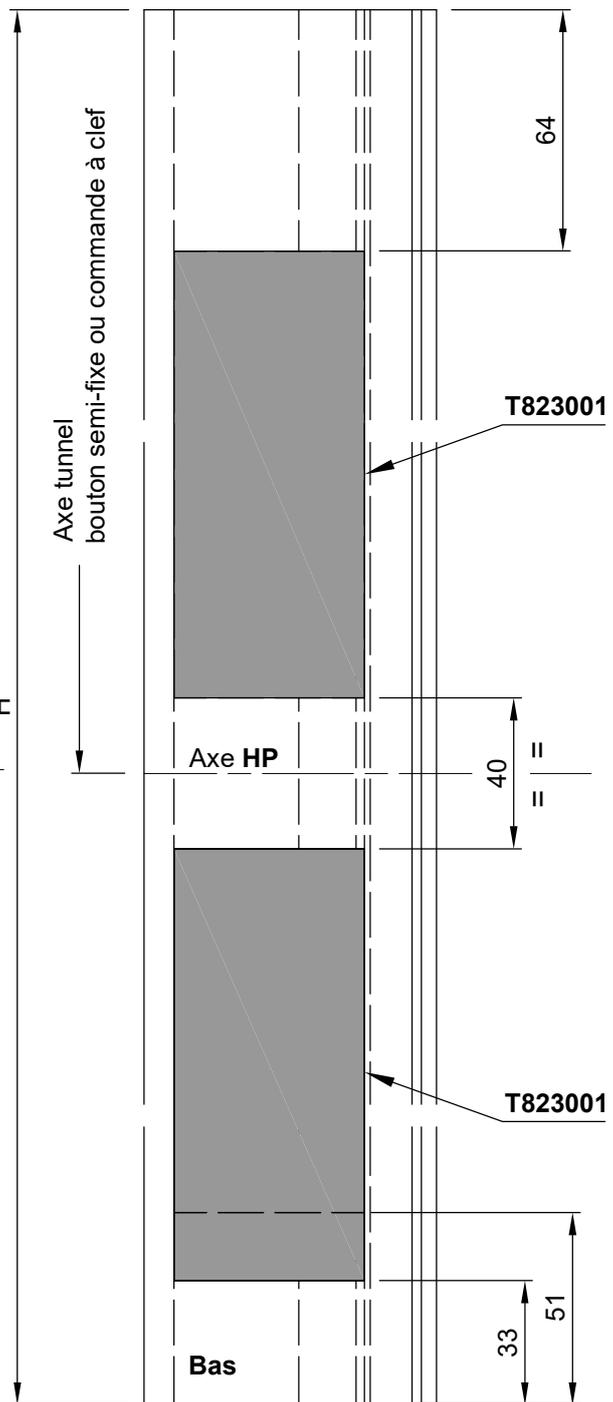
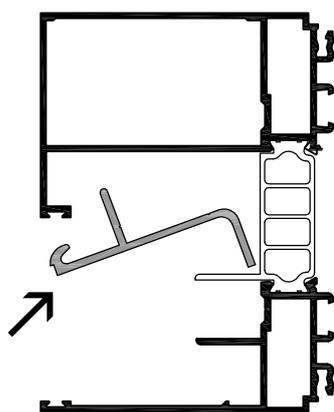
Assemblage du capot thermique sur le montant

■ Découpe simplifiée

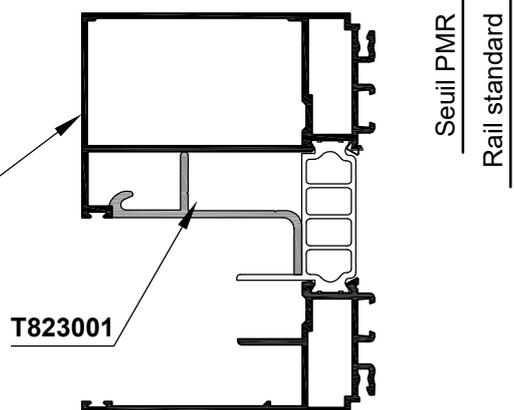
Recoupe et usinage bouclier thermique réf. **T823001** côté vantail semi-fixe ou fermeture extérieure à clé.



Mise en place bouclier thermique Réf. **T823001**



T141030
T141031
T141007
TGA1102



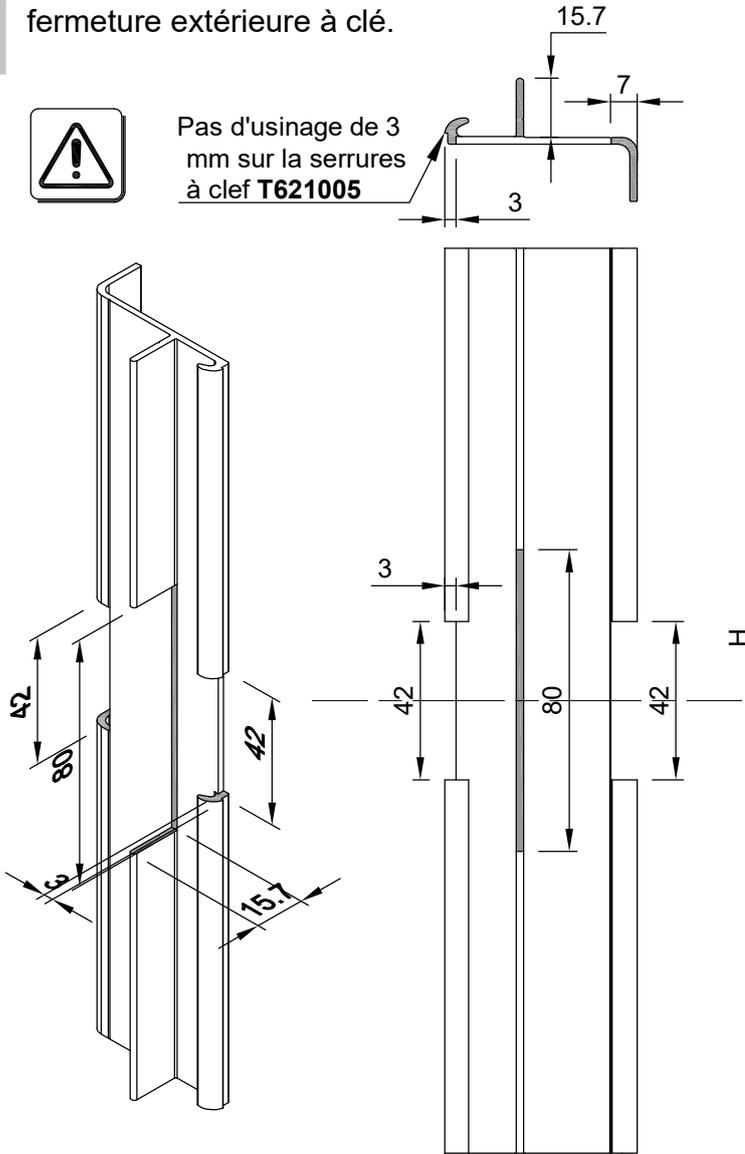
Assemblage du capot thermique sur le montant

- Variante découpe pour cacher le boîtier de verrou

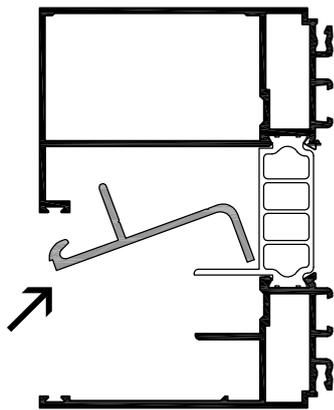
Recoupe et usinage bouclier thermique réf. **T823001** côté vantail semi-fixe ou fermeture extérieure à clé.



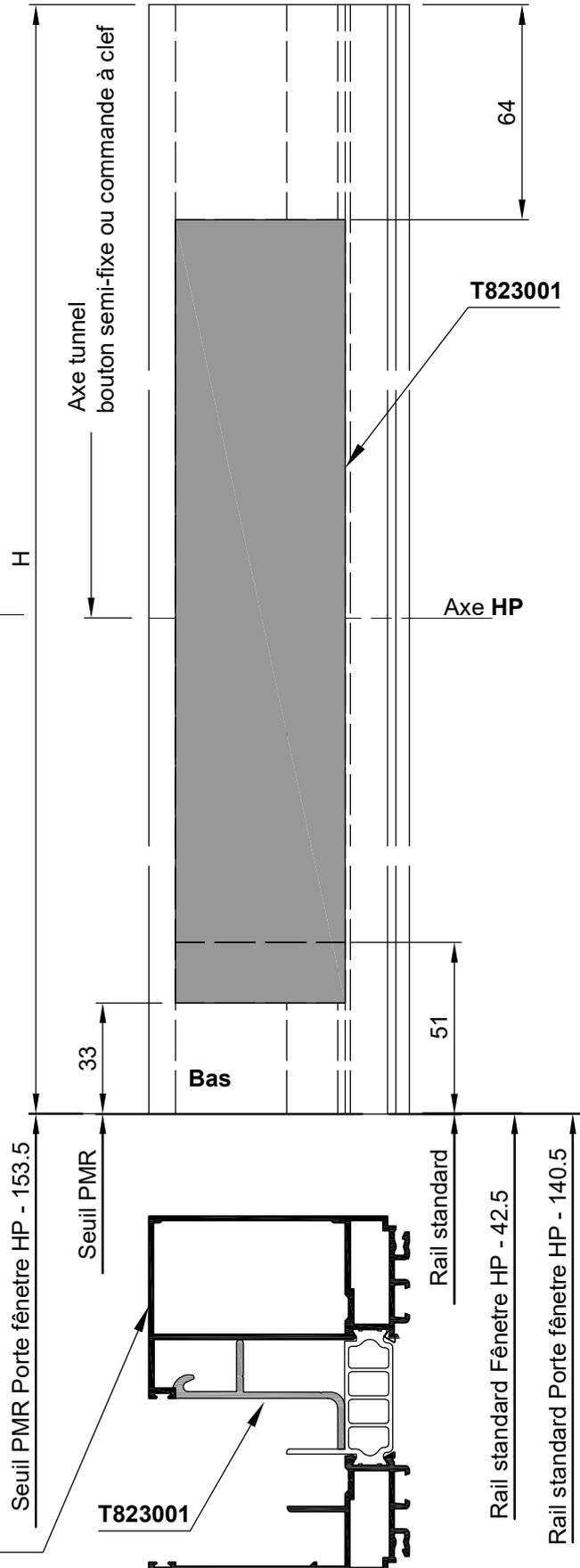
Pas d'usinage de 3 mm sur la serrures à clef **T621005**



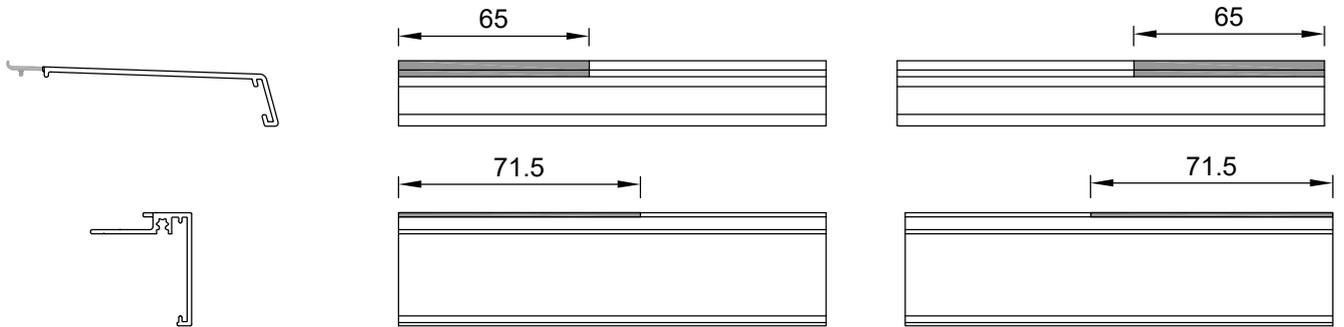
Mise en place bouclier thermique Réf. **T823001**



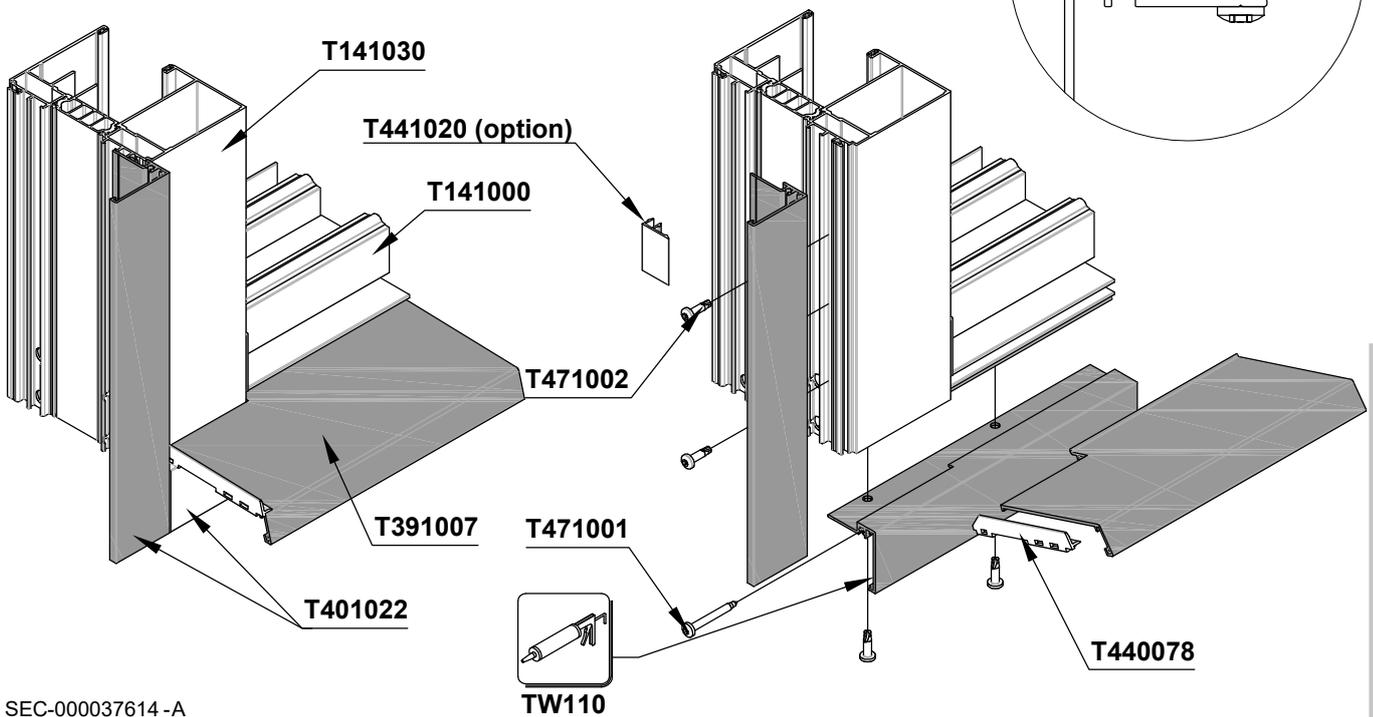
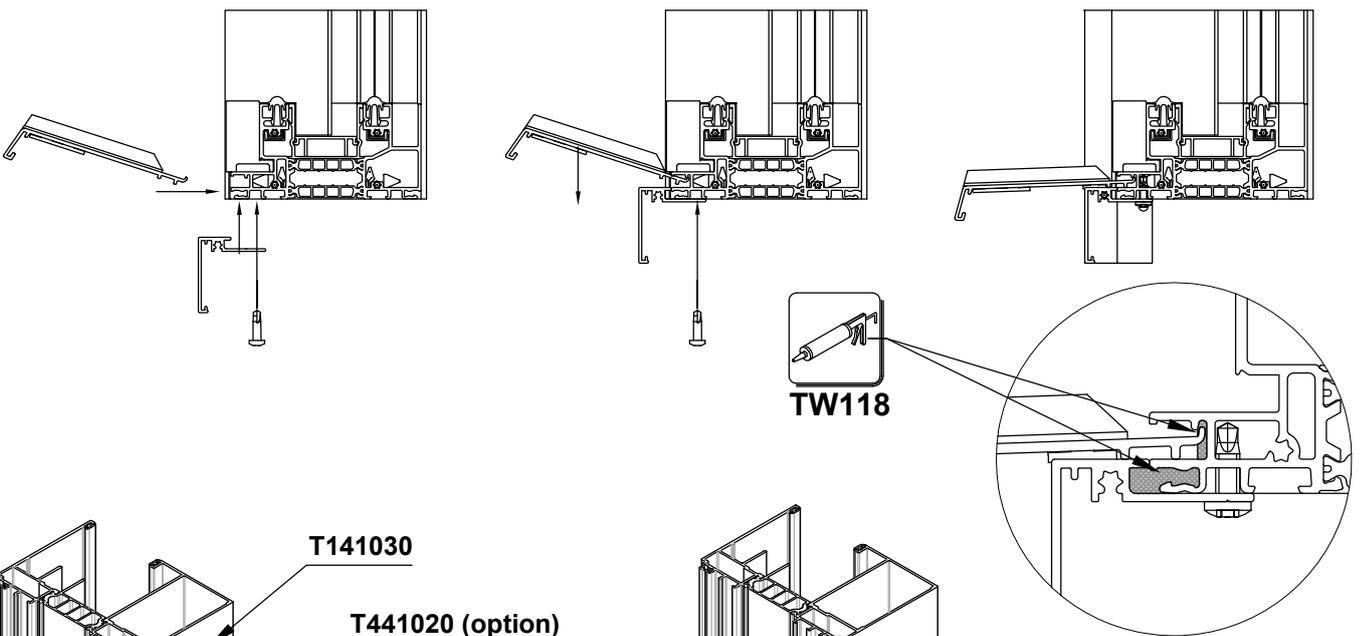
T141030
T141031
T141007
TGA1102



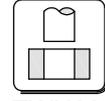
Usinage et montage tapées-bavettes



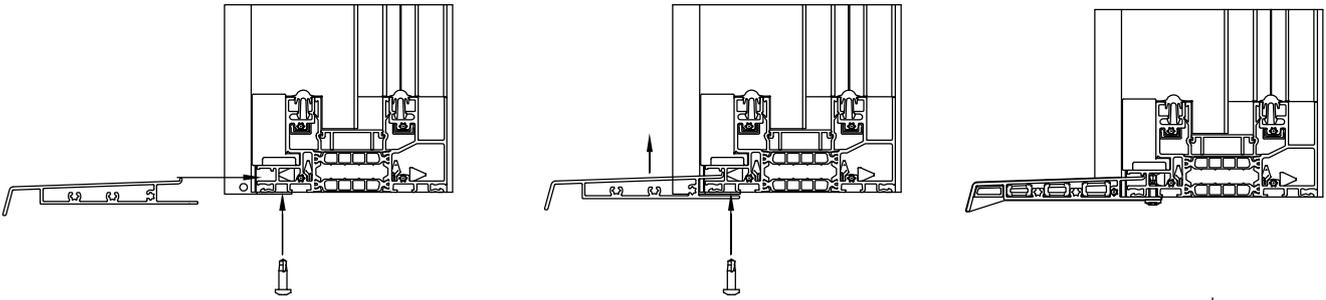
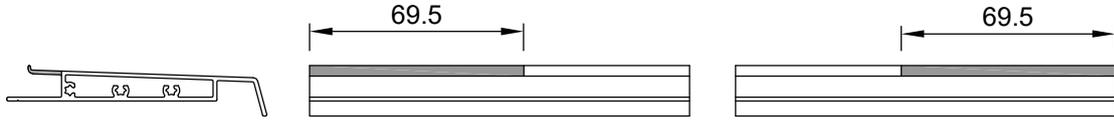
■ Usinage tapées = débit L - 12 (haut et bas)



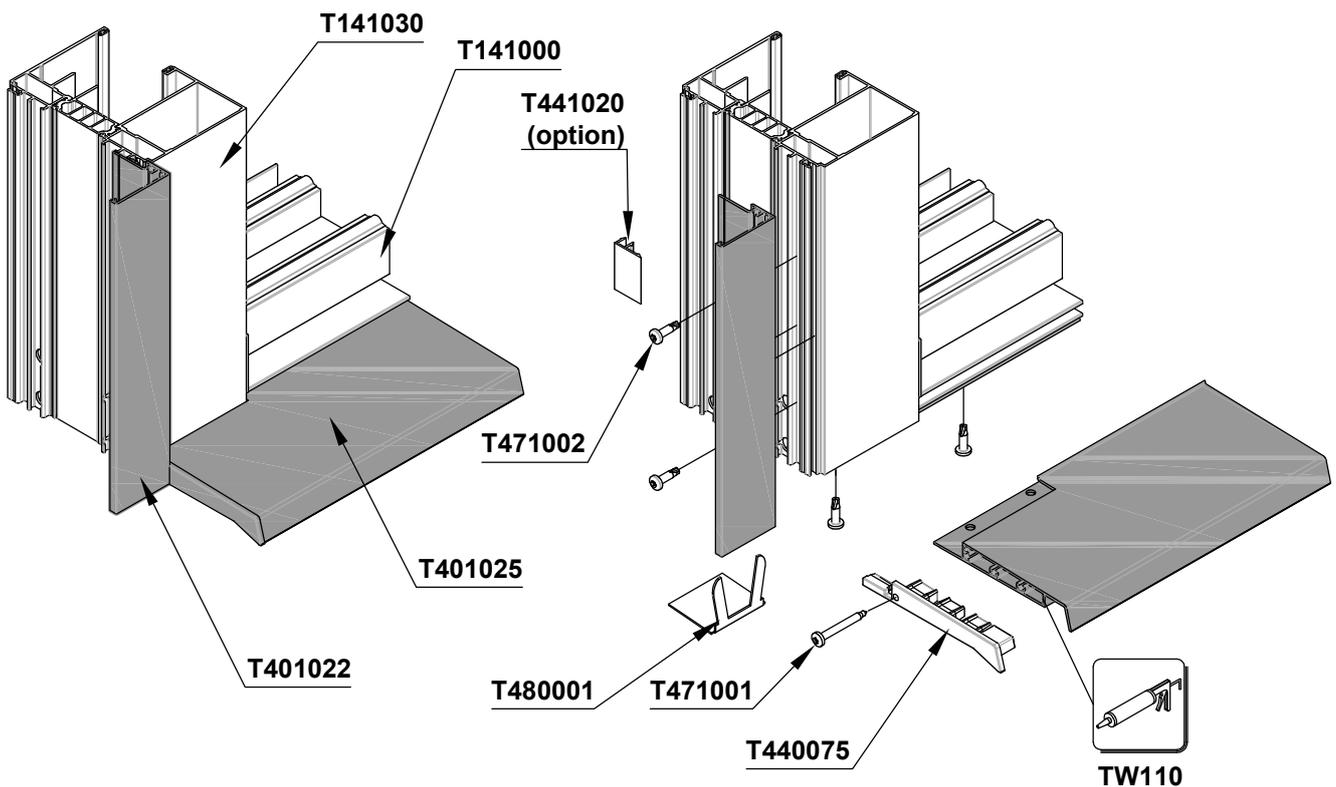
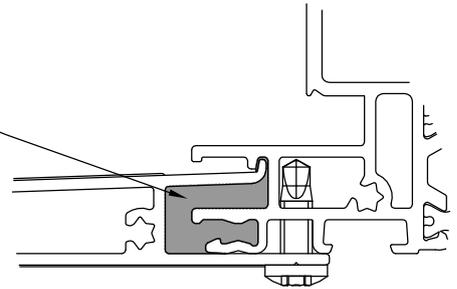
Usinage et montage pièces d'appui - tapées



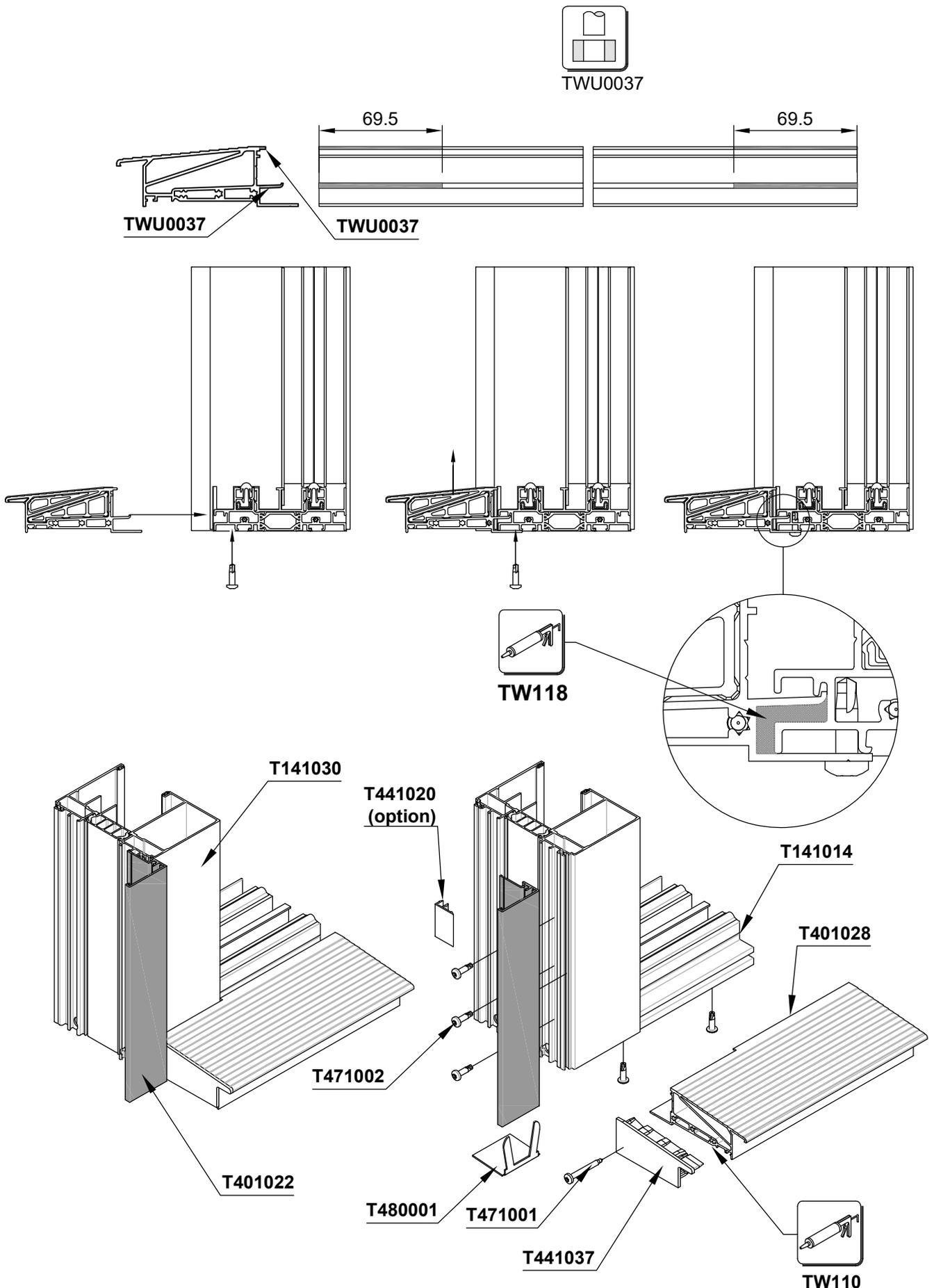
TWU0037



TW118

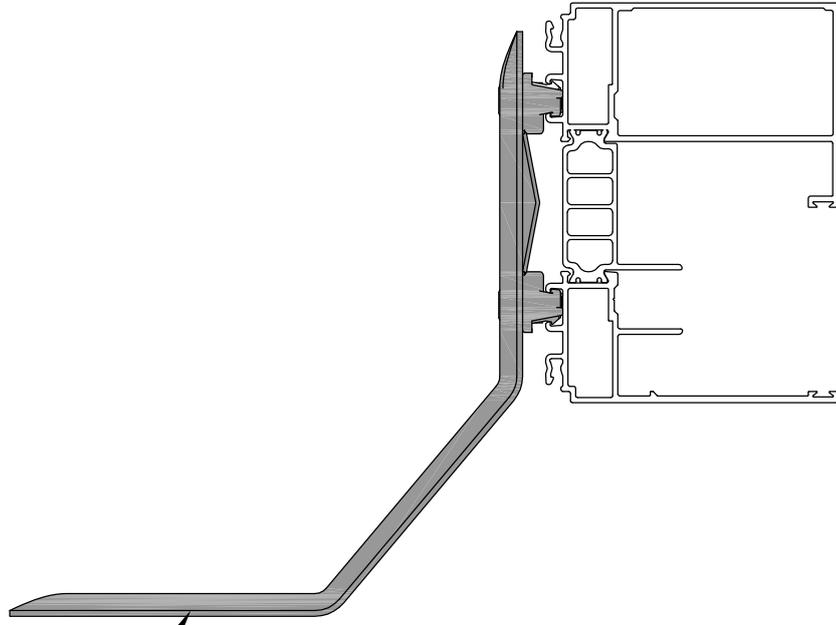
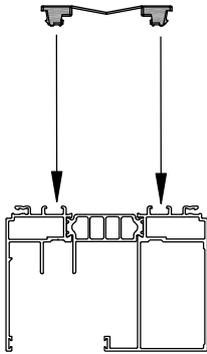


Usinage et montage tapées / seuil PMR

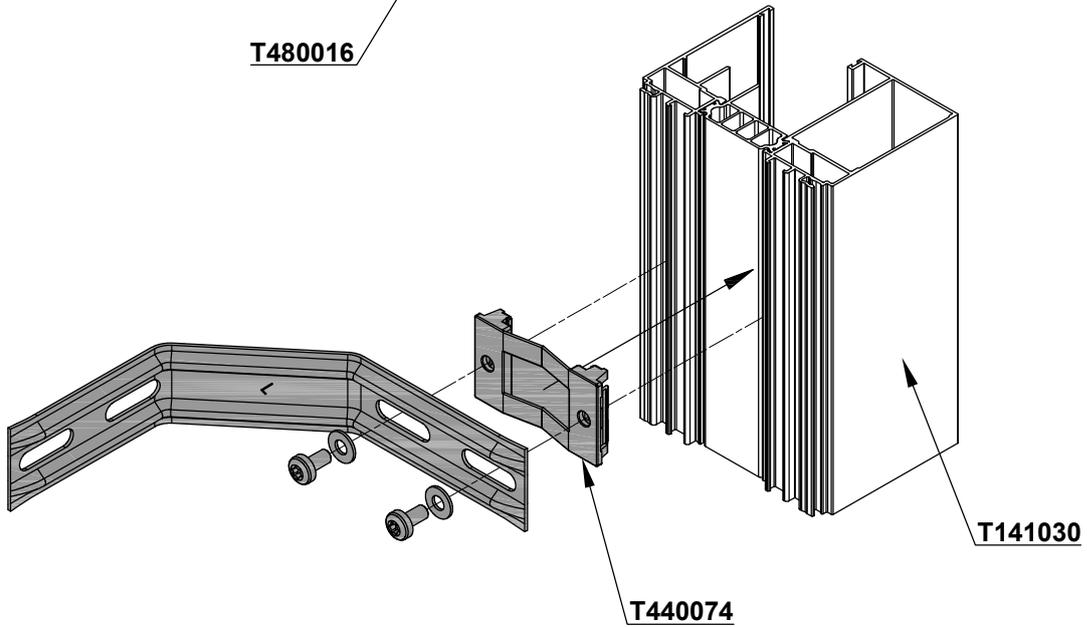


Montage du support et patte de fixation

Clippage de la cale
isolante sans les vis



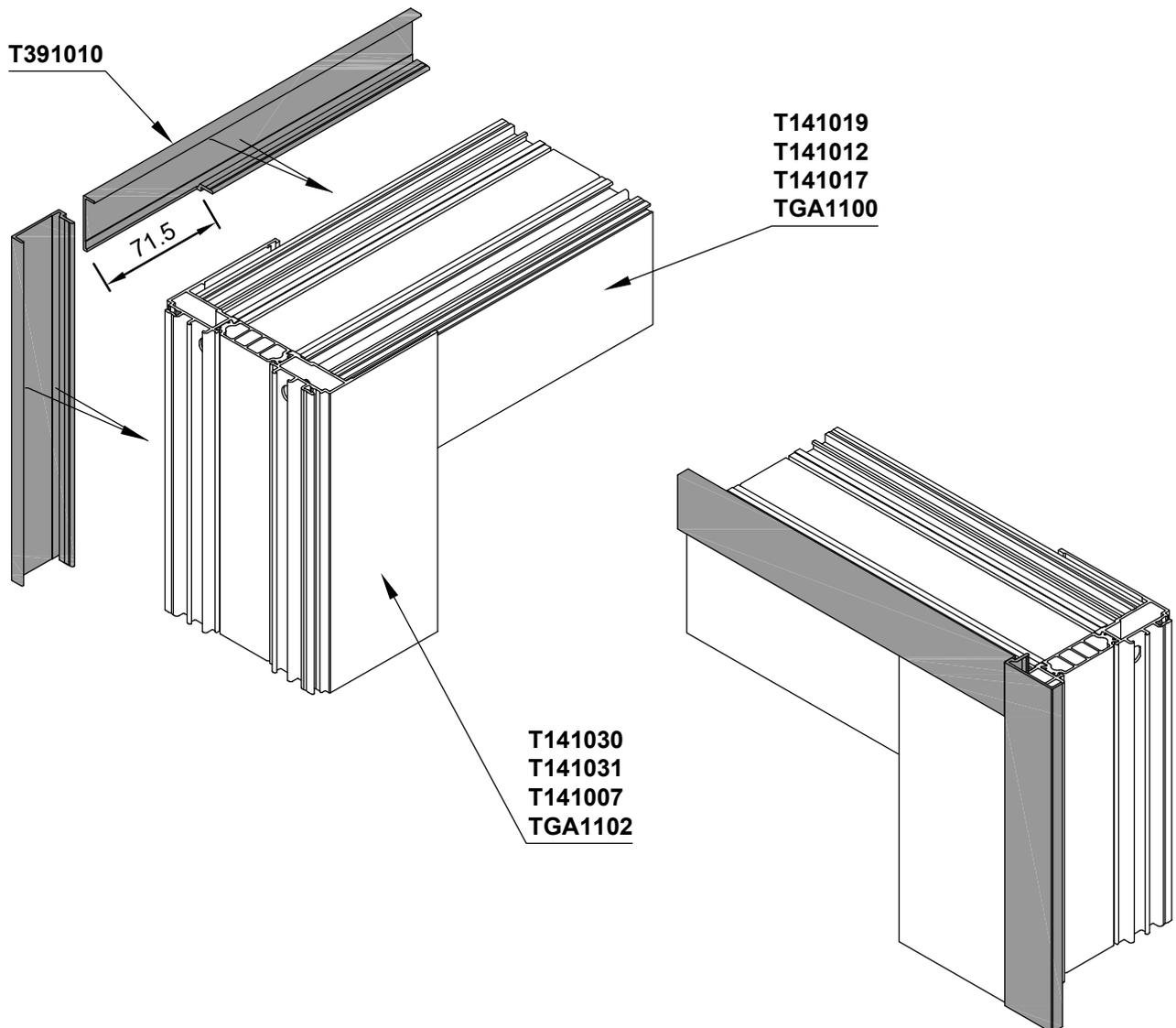
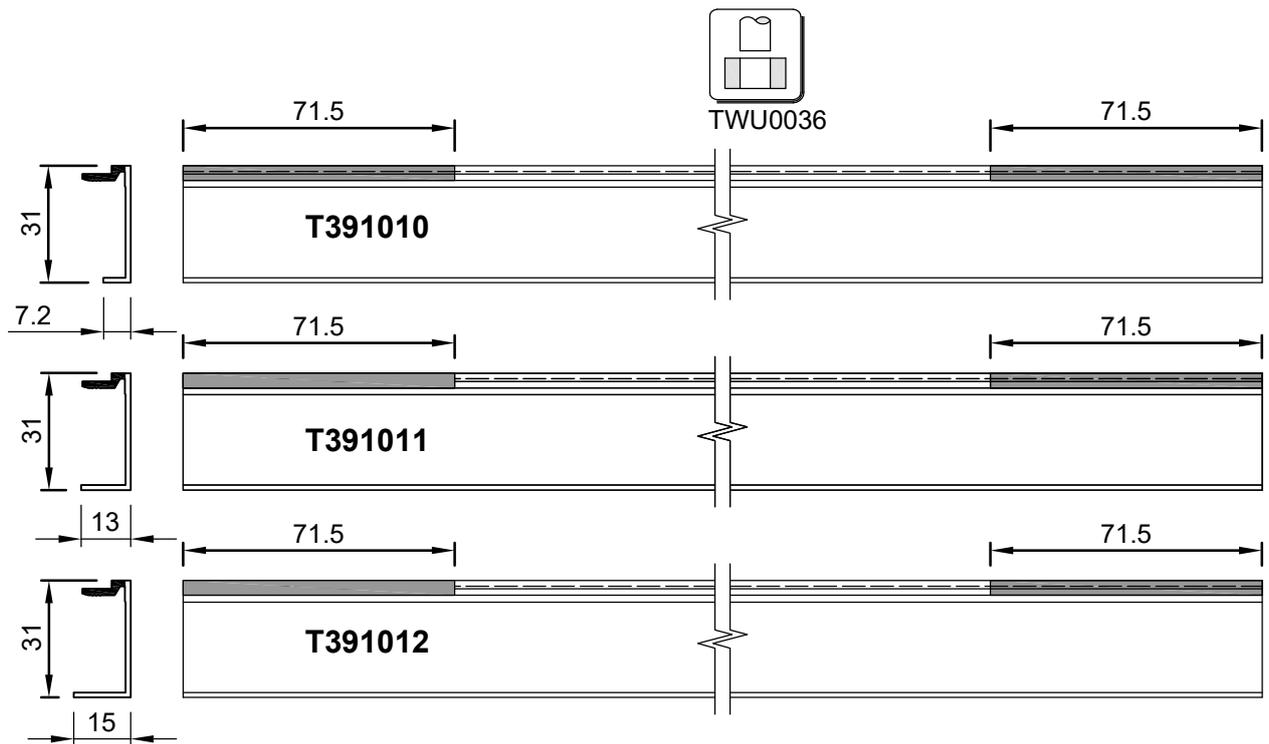
T480016



T440074

T141030

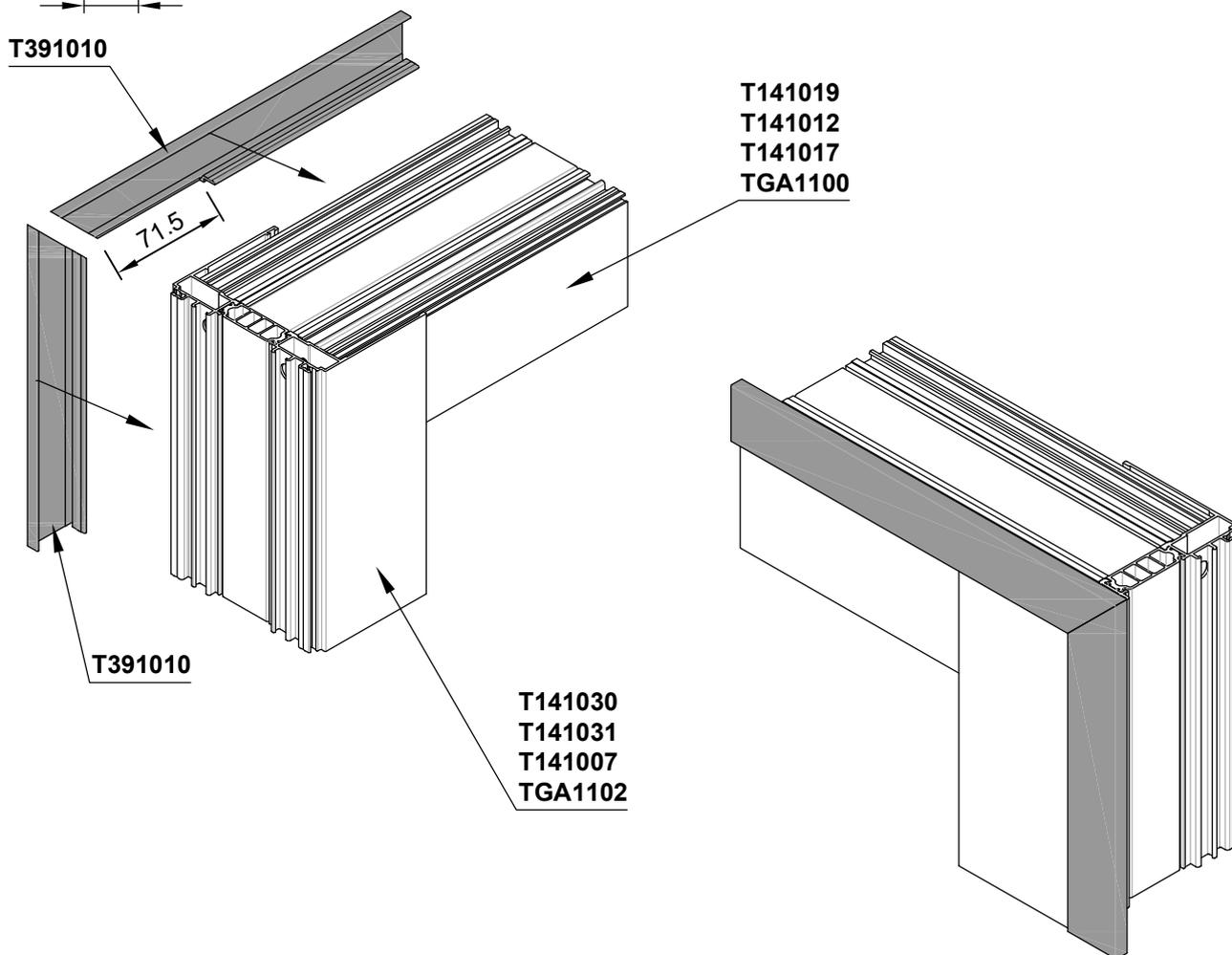
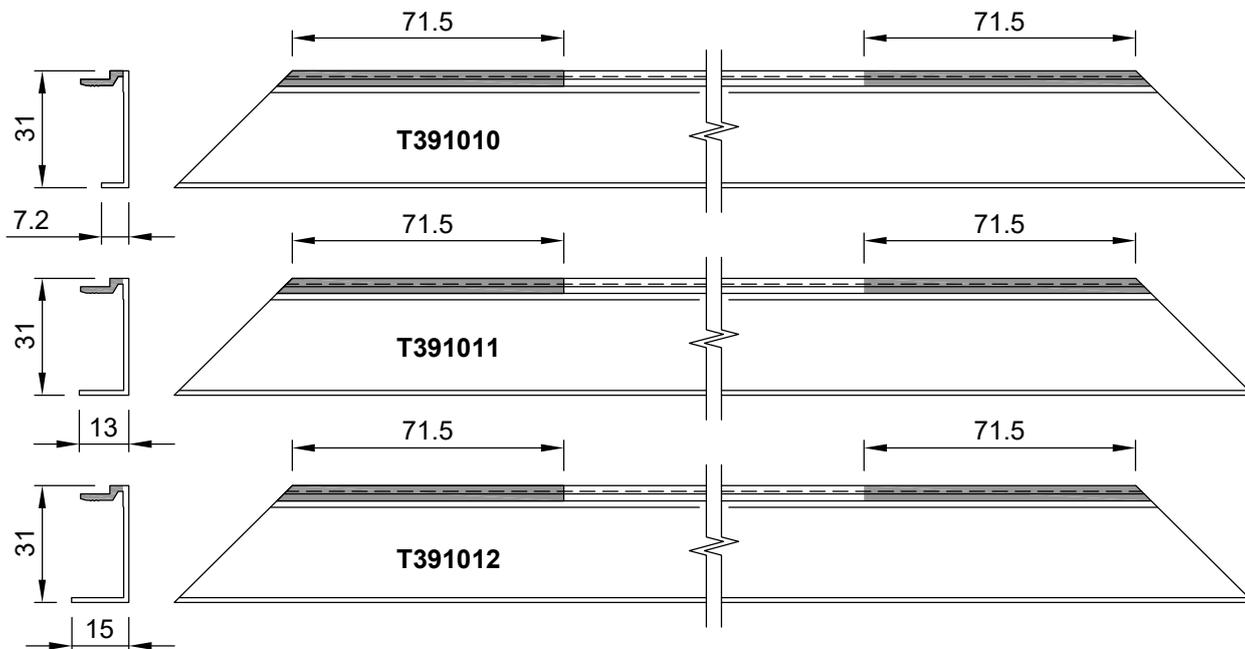
Usinage et montage couvre-joints coupe droite



Usinage et montage couvre-joints coupe à 45°



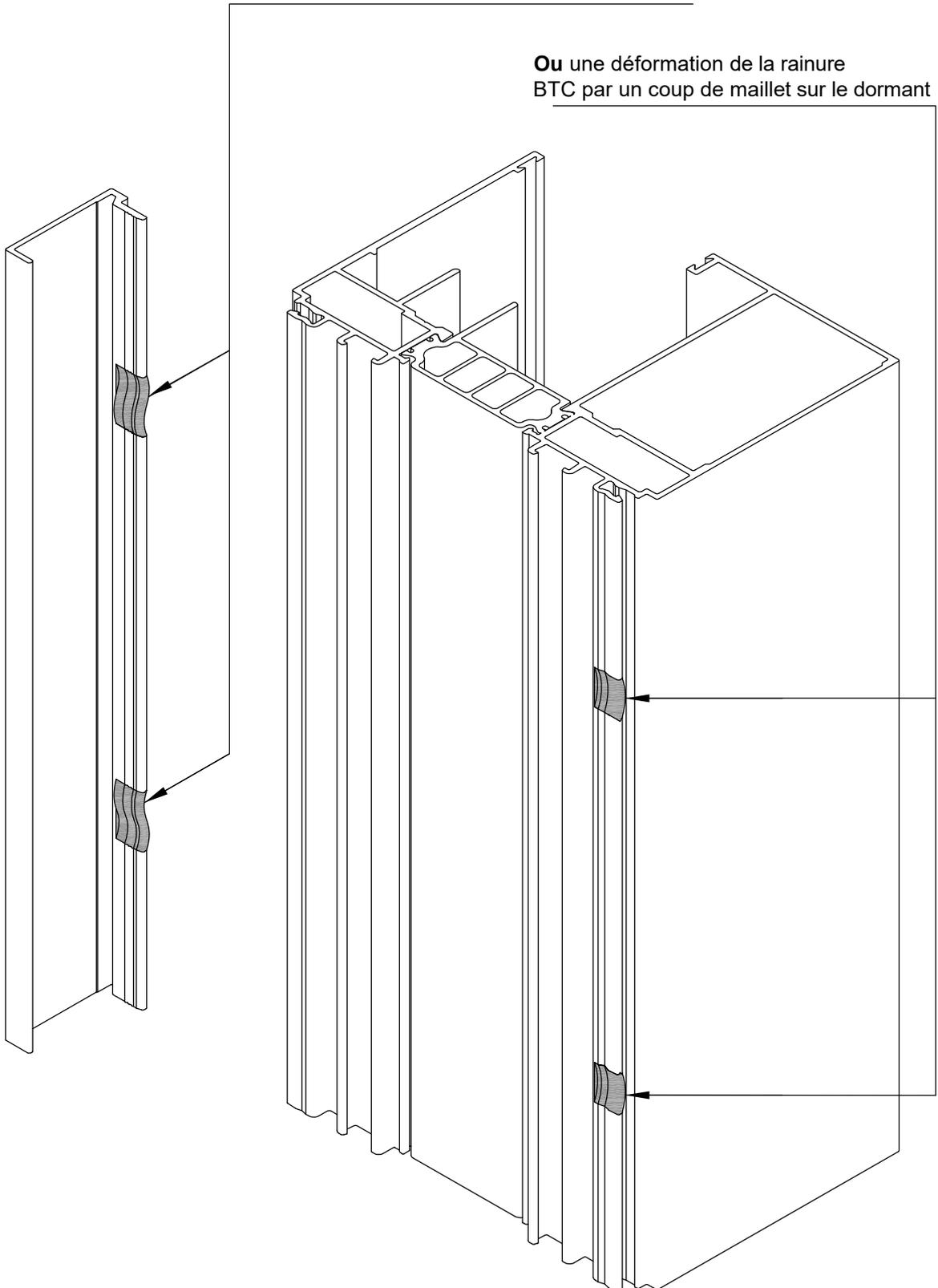
TWU0036

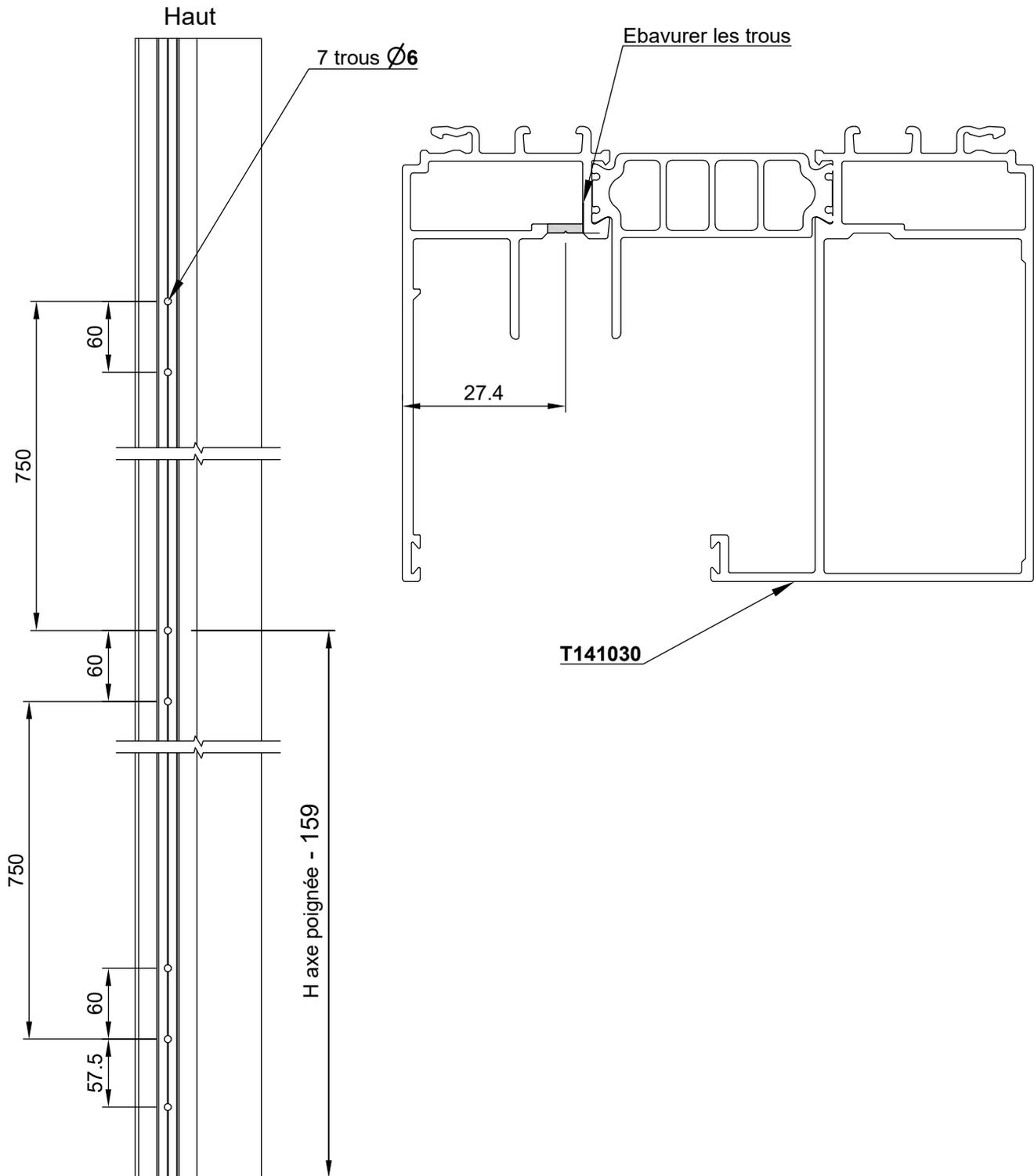


Mise en place du couvre-joint anodisé

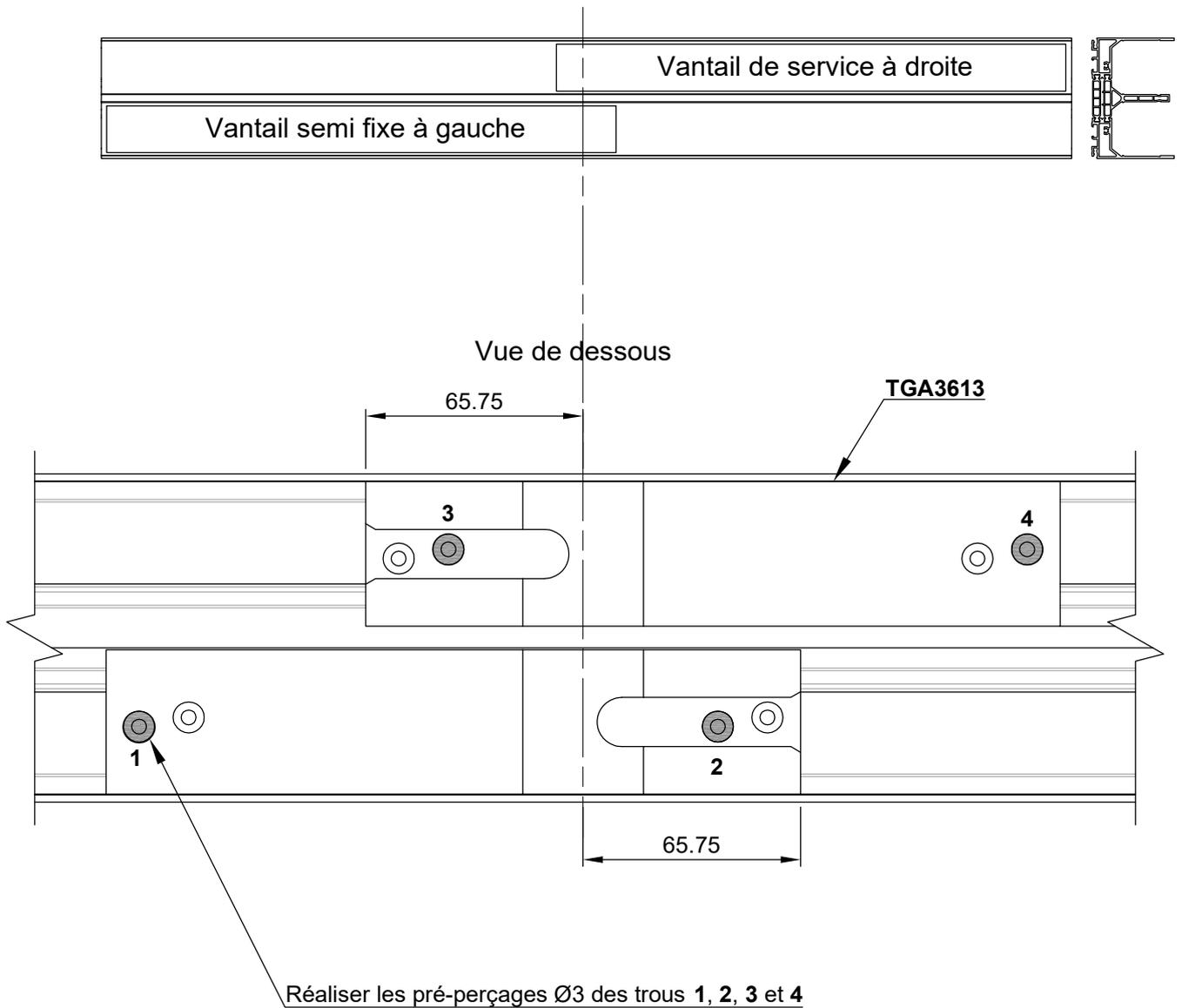
Dans le cas de couvre-joint anodisé,
réaliser à l'aide d'une pince une déformation
du couvre-joint pour assurer un bon maintien dans le dormant

Ou une déformation de la rainure
BTC par un coup de maillet sur le dormant

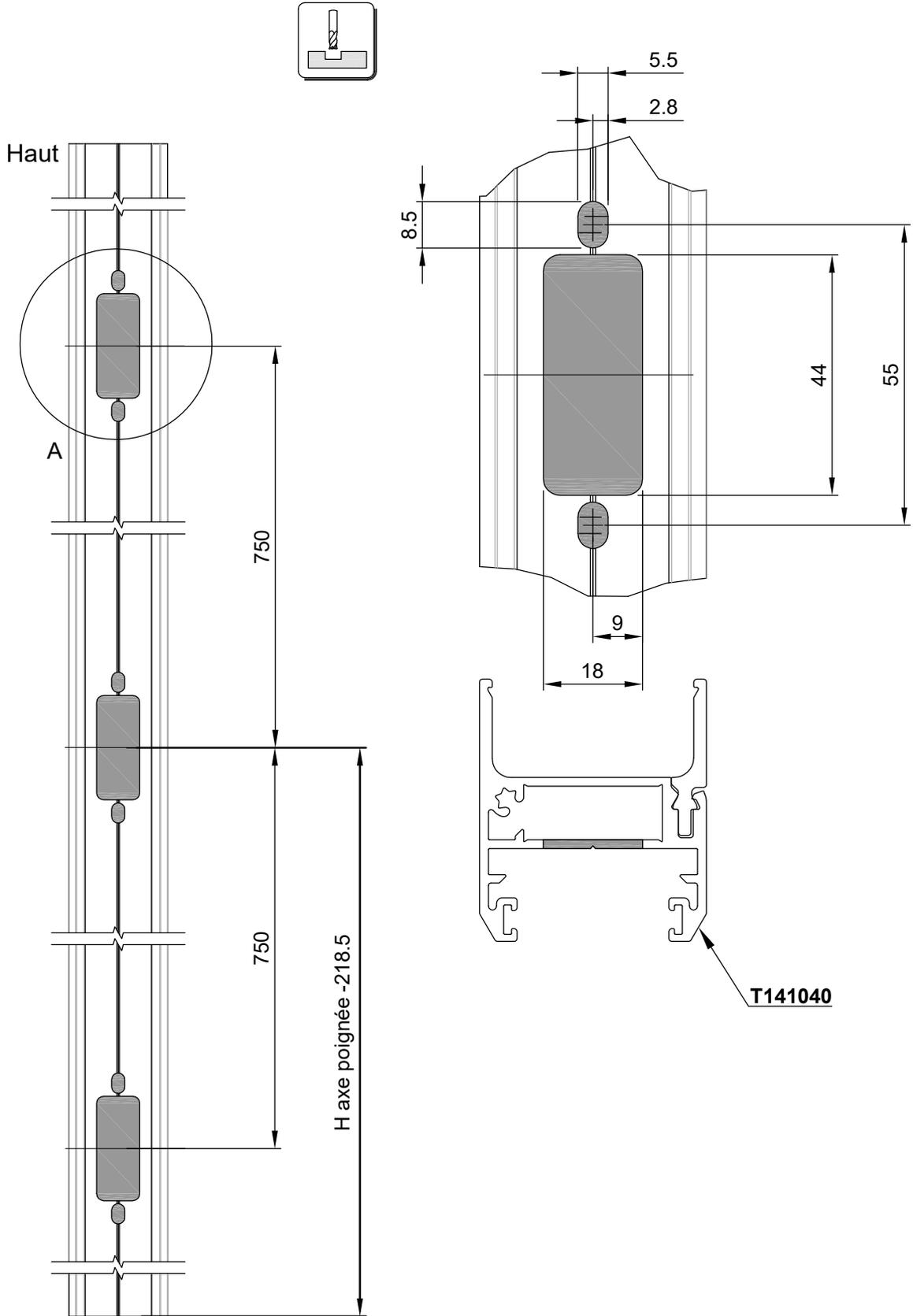


Dormants: Usinages pour insert ferrure

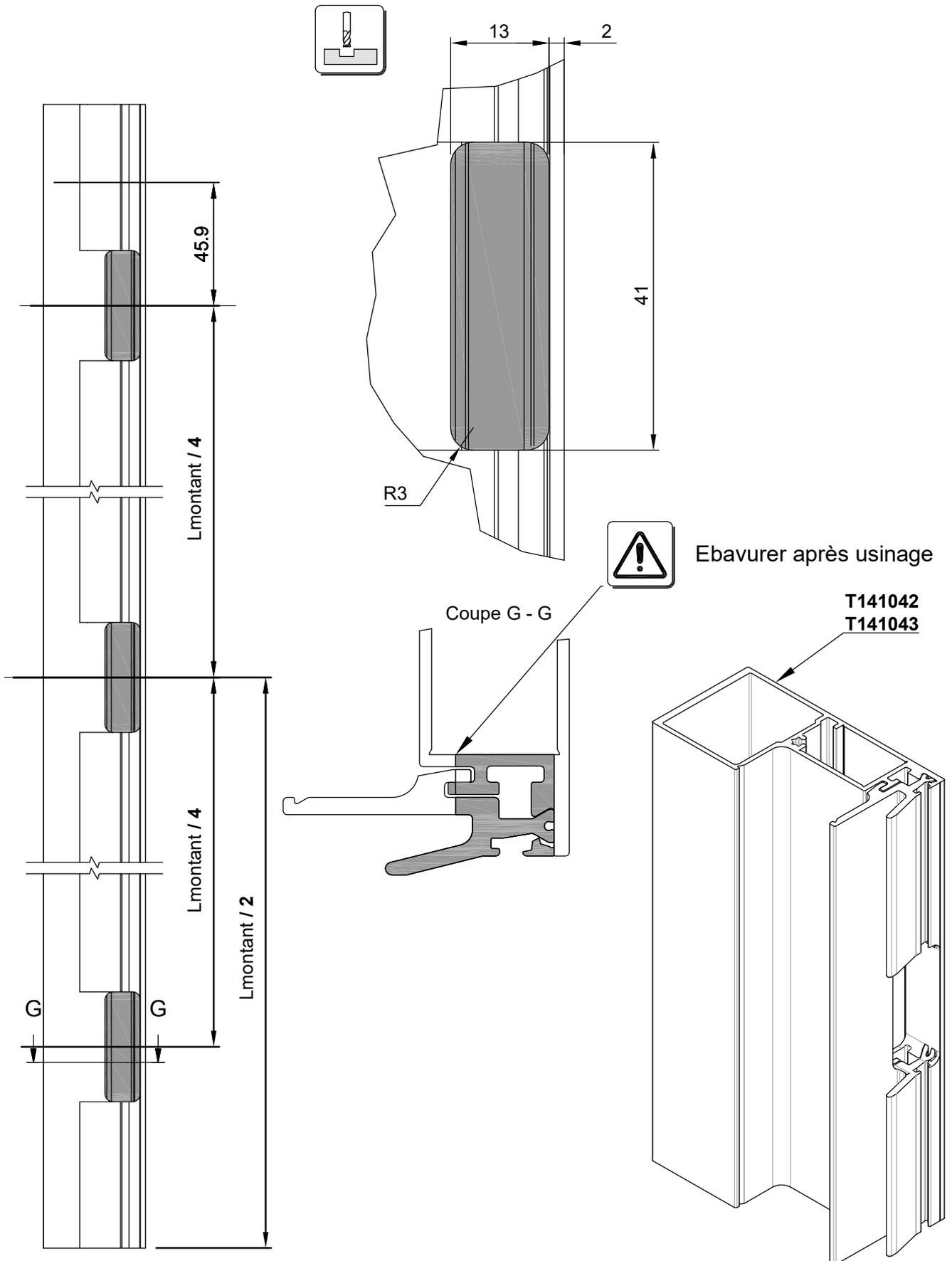
Dormant rail haut: pré-perçage pour talon d'étanchéité

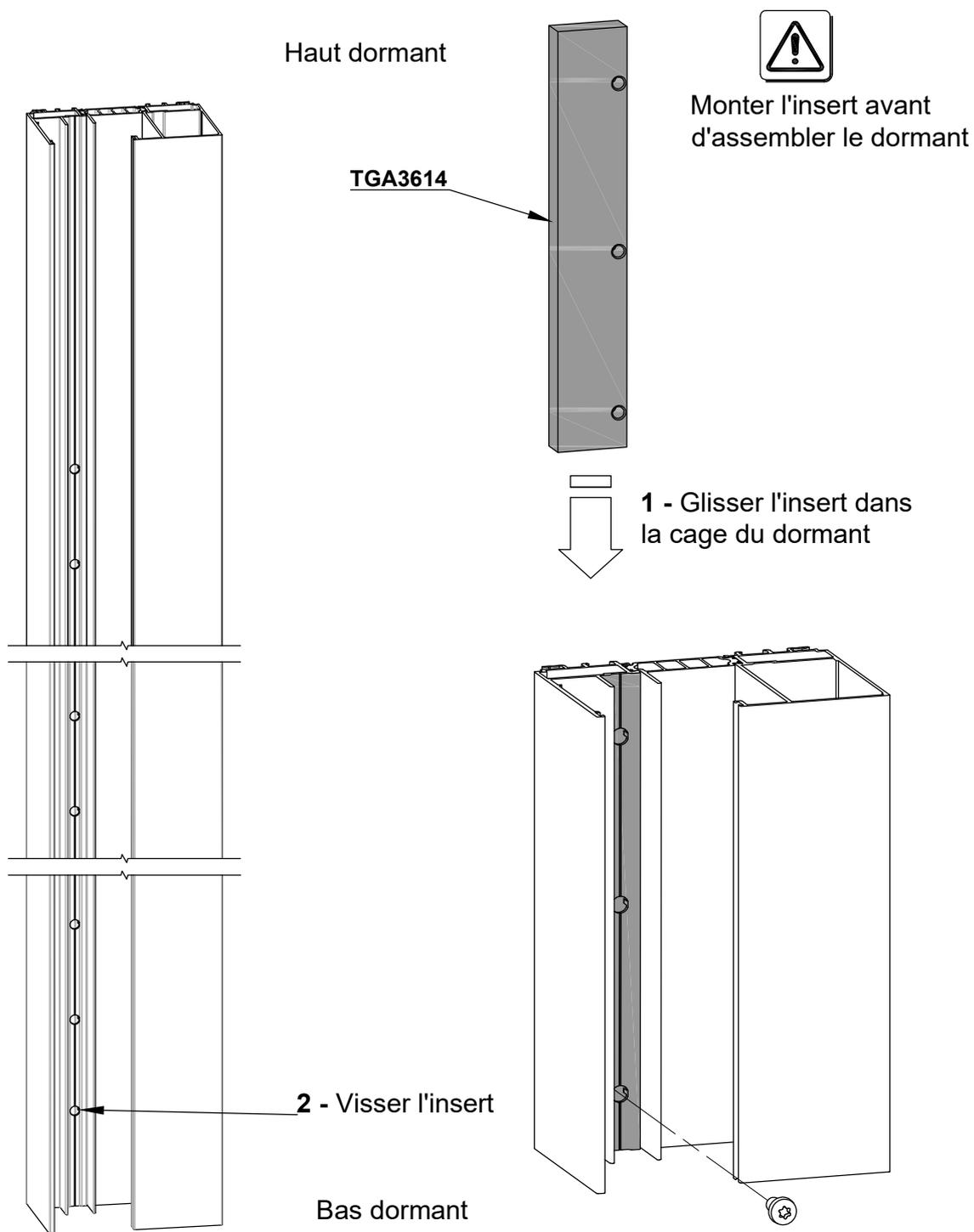


Ouvrants latéraux : usinages pour ensemble gâches



Ouvrants montants centraux : Usinages pour ensemble renfort de chicane



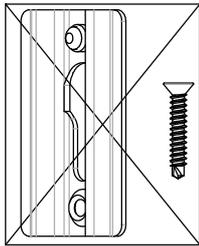
Montage de l'insert dans le dormant

Nota: Assemblage dormant retard à l'effraction identique au montage de base

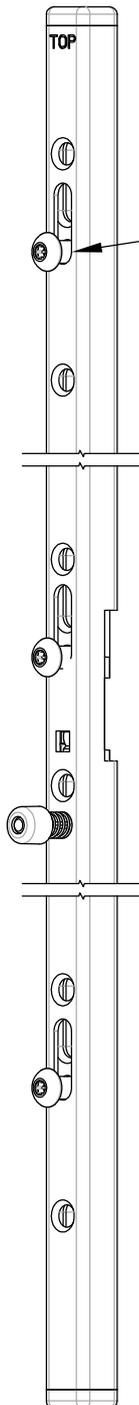
Préparation des ferrures

Ferrure standard

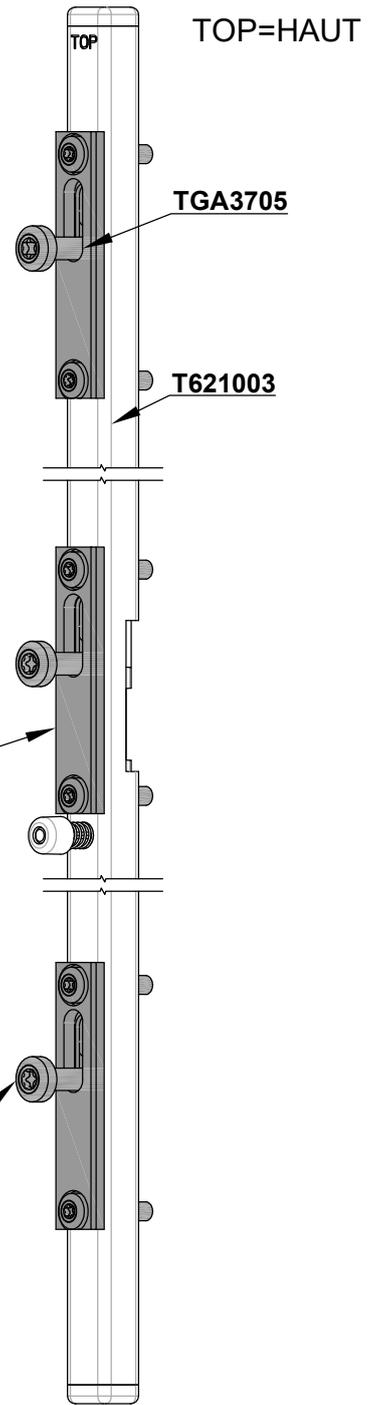
Ferrure retard à l'effraction



Ne pas utiliser les
gâches à glisser et
les vis



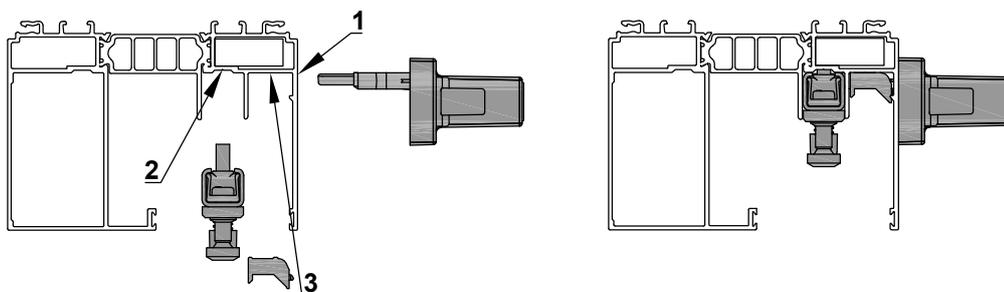
1 - Retirer les
3 pènes



2 - Mettre en
position les
renforts de
fermetures

3 - Mettre en
position les
pènes fournis

Montage du verrou à clé sur vantail de service



Montage: position verticale du verrou et fermeture vers le bas

T1141030

TGA3614

2 - Glisser la fermeture dans la rainure

TGA3705

3 - Clipper le cache

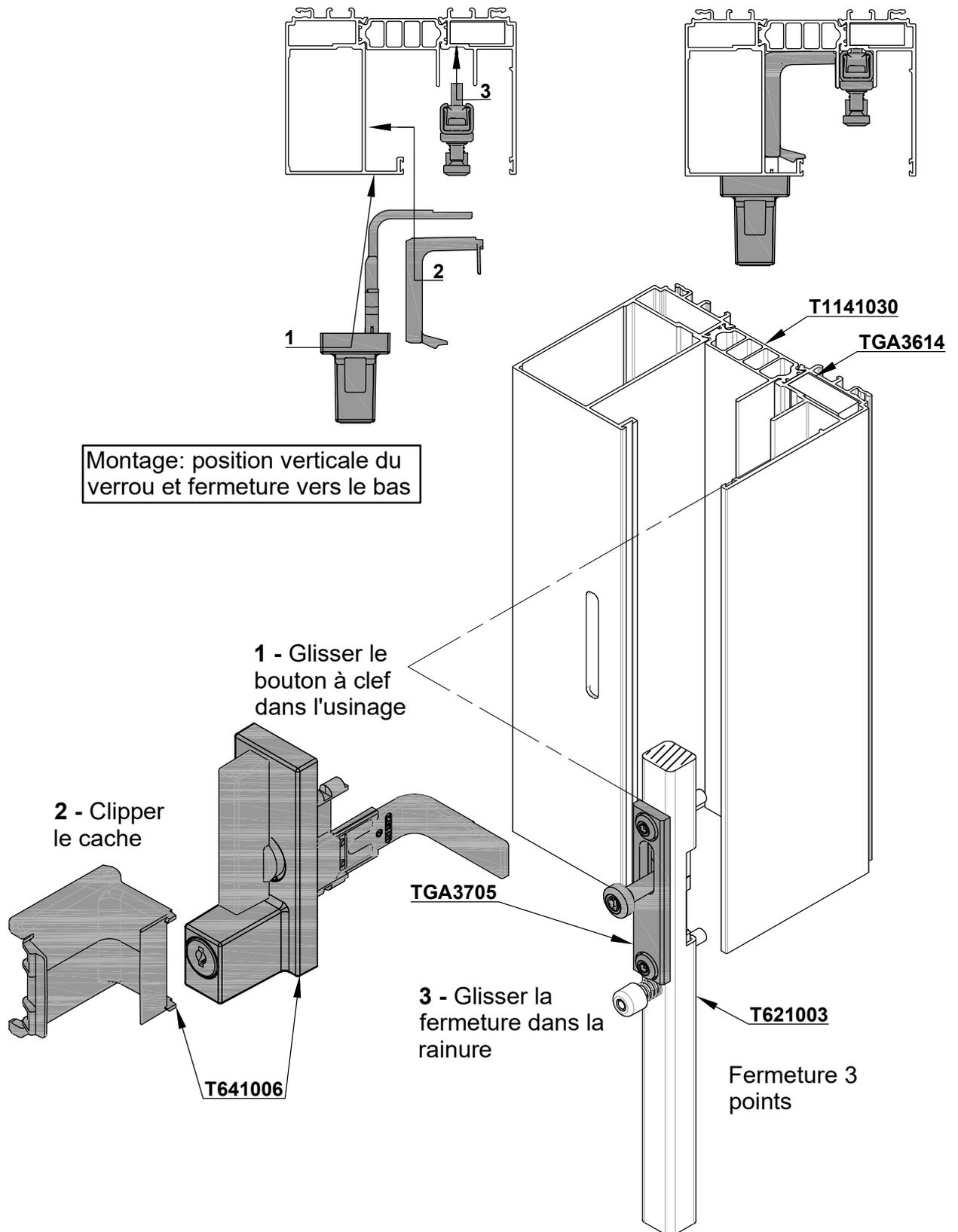
T641005

1 - Glisser le bouton à clé dans l'usage

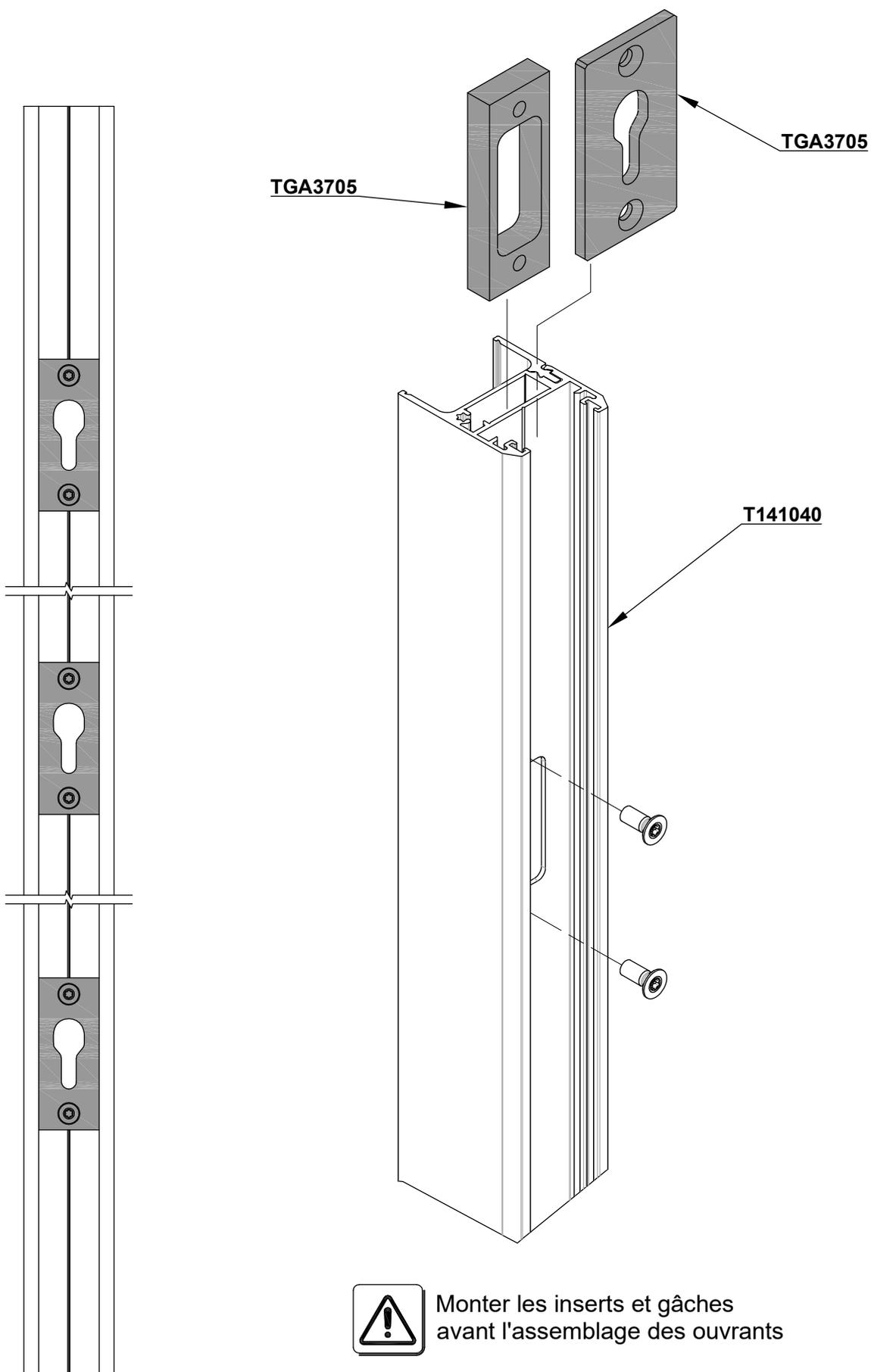
Fermeture 3 points

T621003

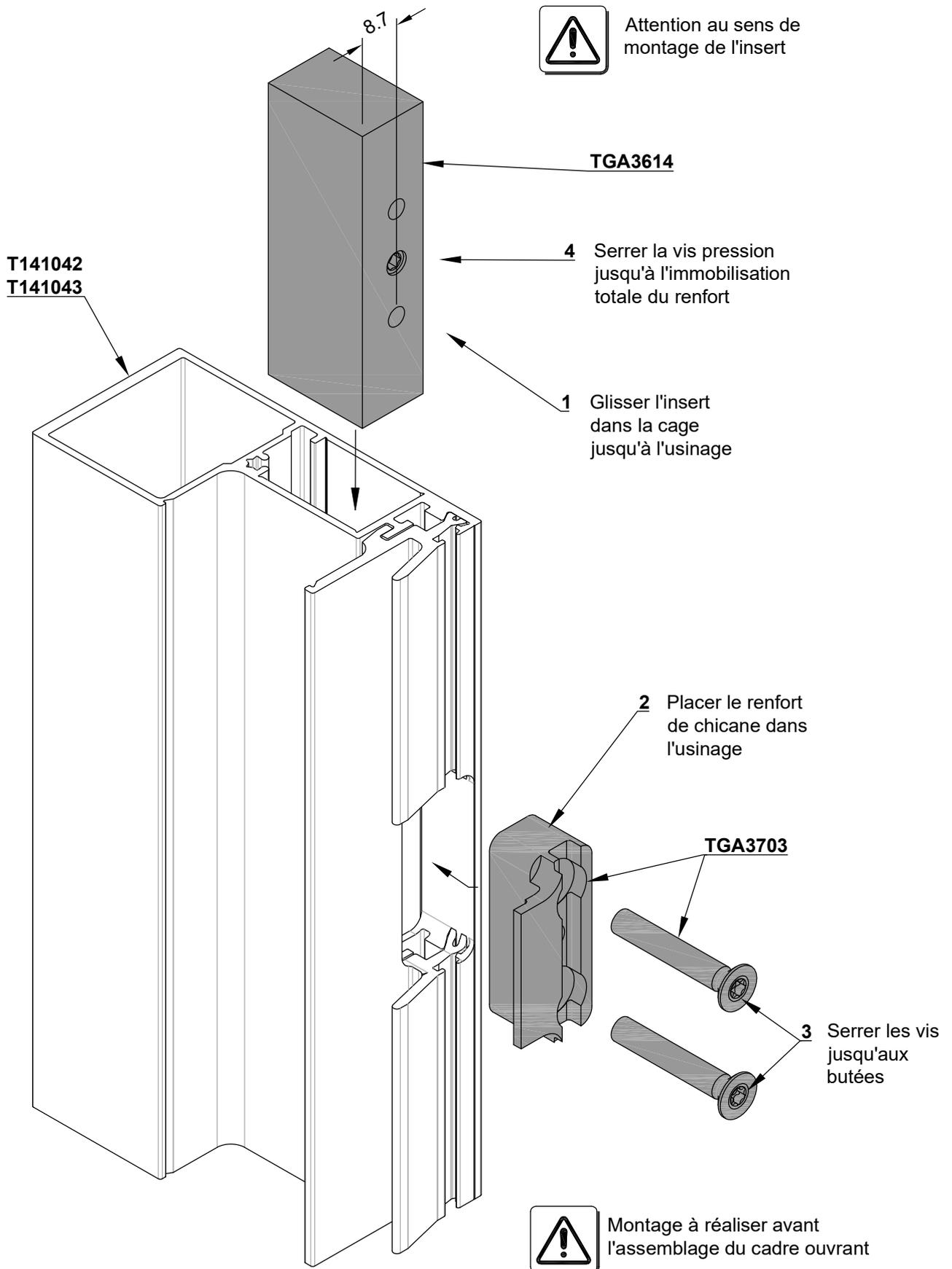
Montage du verrou à clé sur vantail semi-fixe



Montage de l'ensemble gâches sur montants latéraux



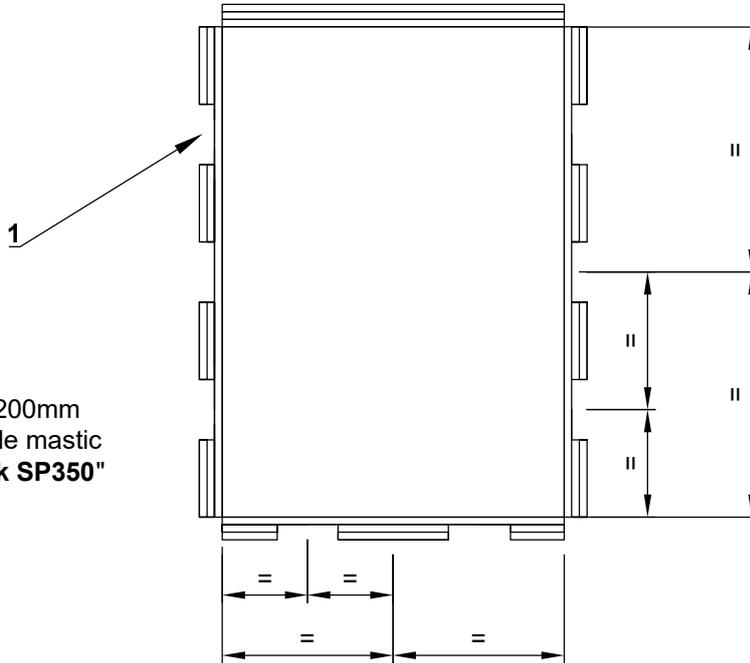
Montage de l'ensemble renfort de chicane sur montants centraux



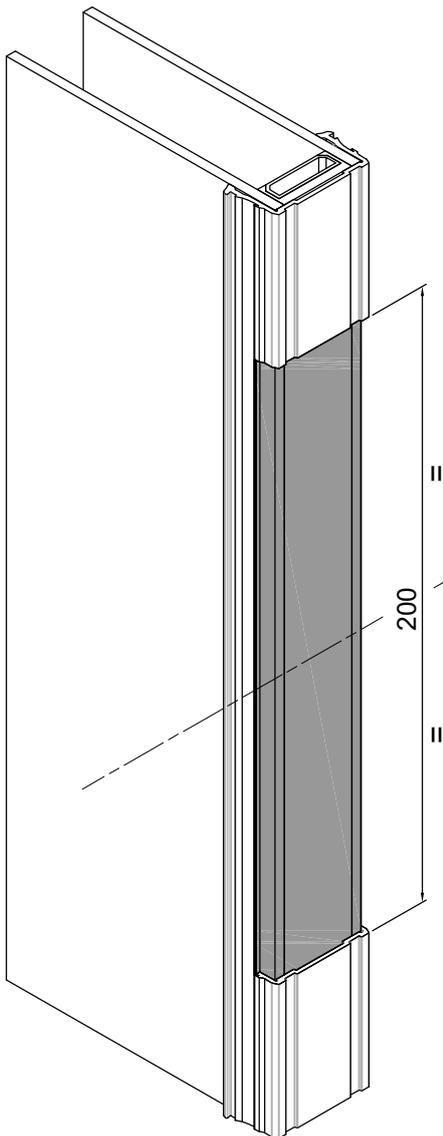
Collage des vitrages



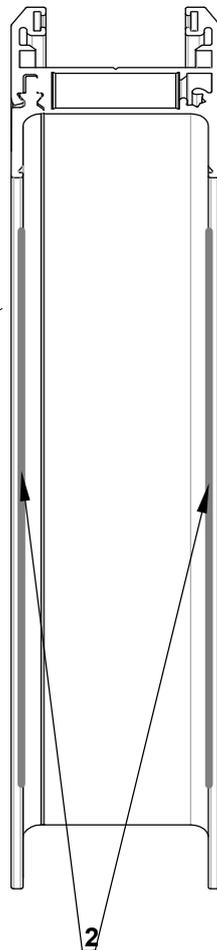
Collage systématique des montants centraux et latéraux



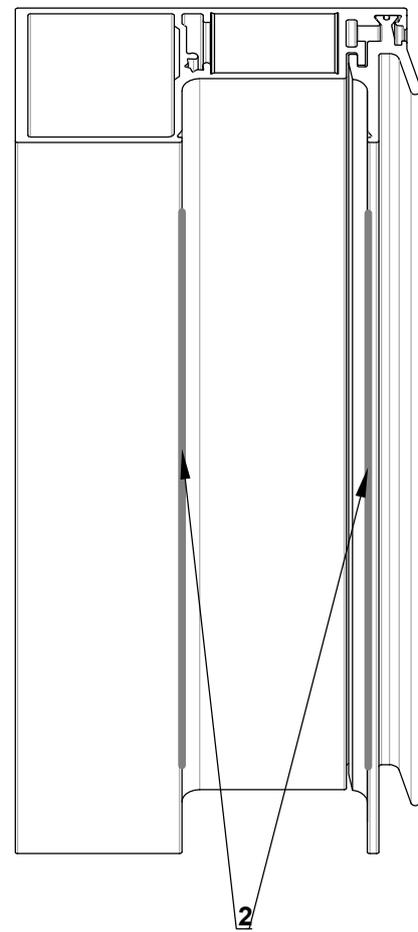
- 1 - Délarder le joint sur 200mm
- 2 - Déposer un cordon de mastic de collage type "Illbruck SP350"



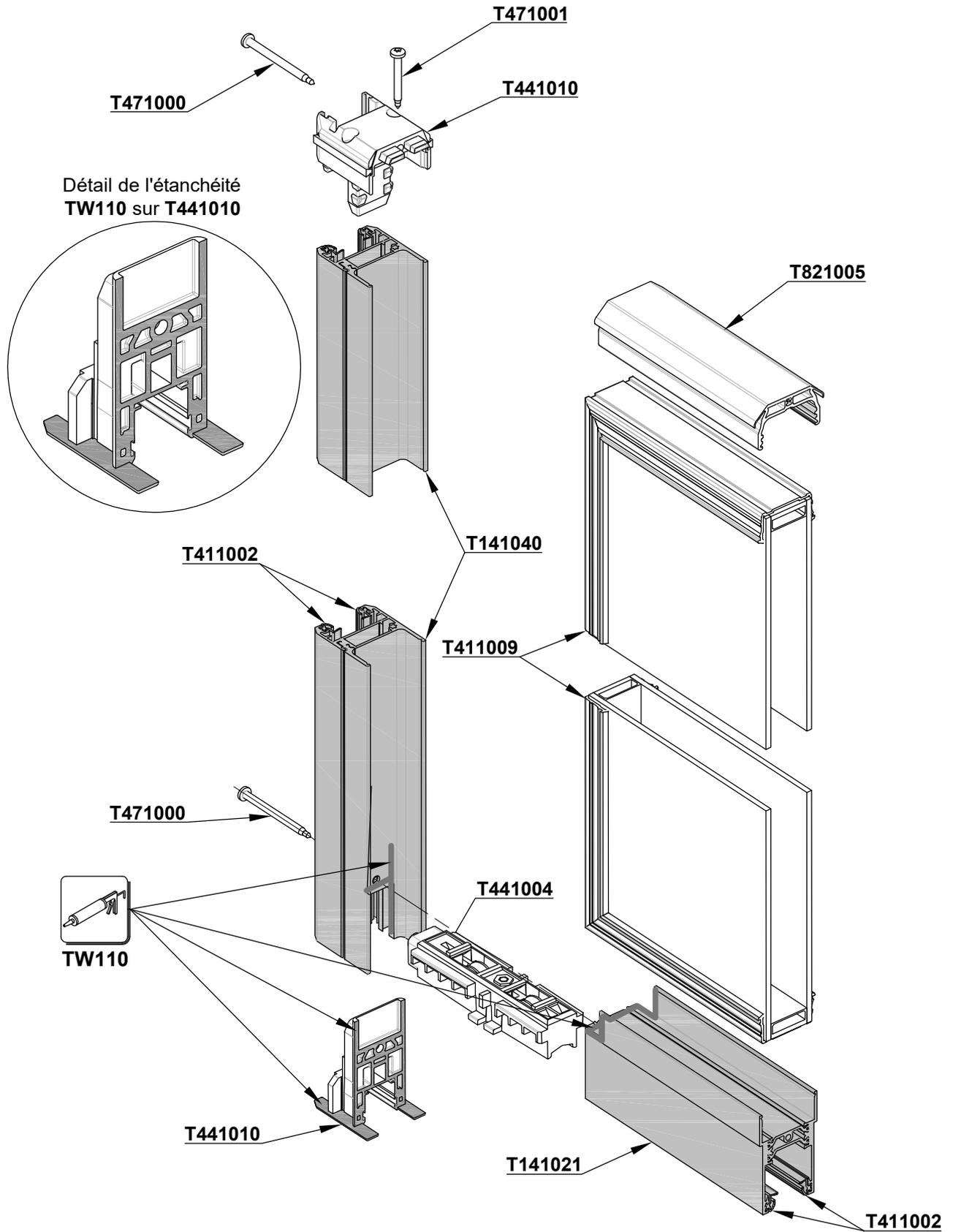
T141040
Montant latéral



T141042
et **T141043**
Montant central



Assemblage du cadre ouvrant

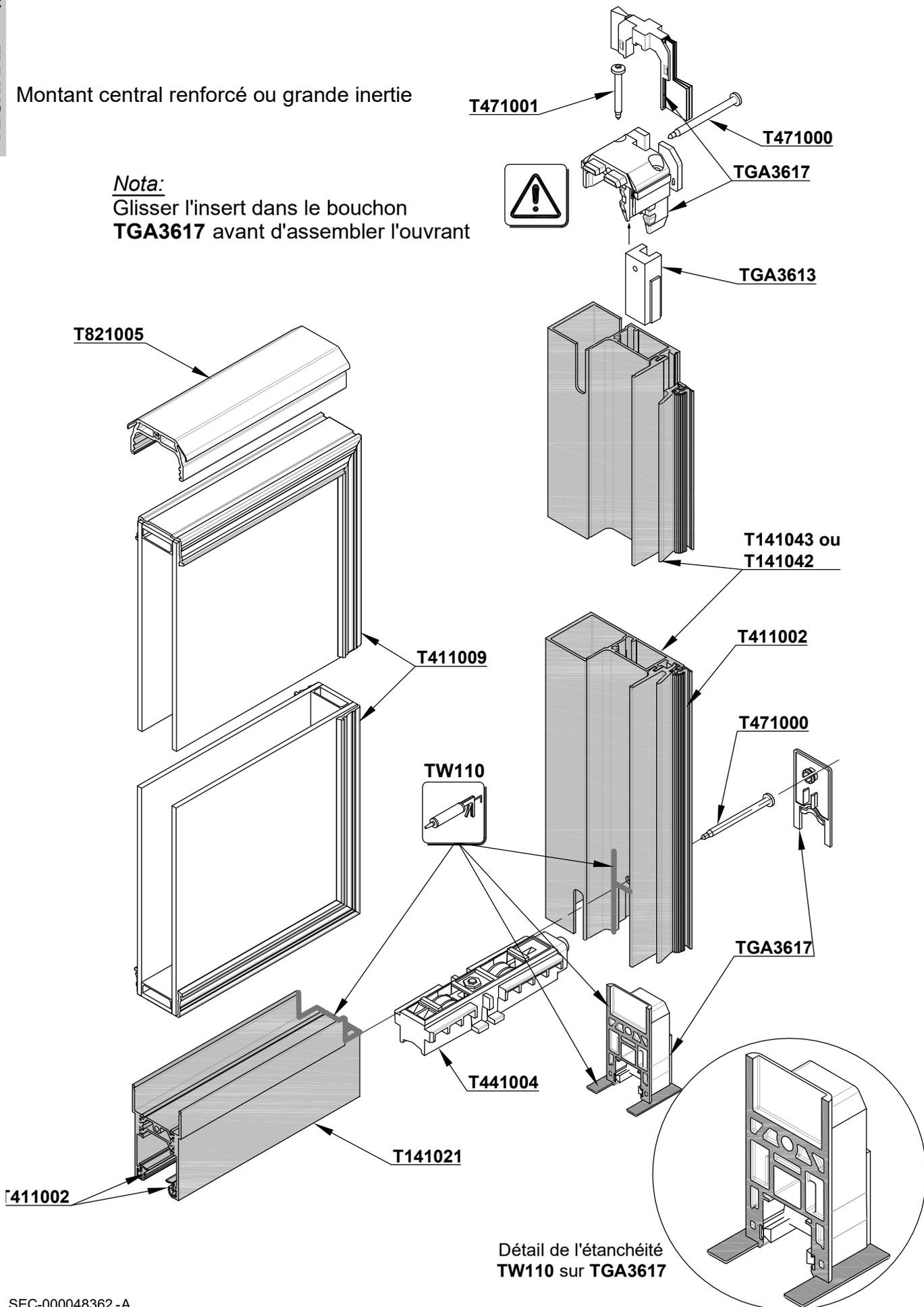


Assemblage du cadre ouvrant

TECHNAL®
FABRICATION

Montant central renforcé ou grande inertie

Nota:
Glisser l'insert dans le bouchon
TGA3617 avant d'assembler l'ouvrant



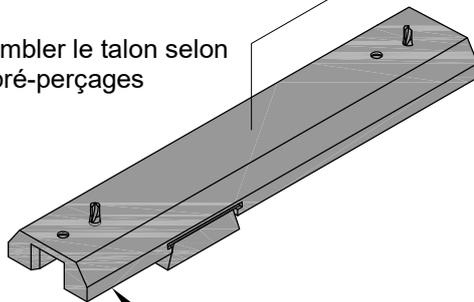
Détail de l'étanchéité
TW110 sur TGA3617

Montage ensemble talon d'étanchéité haute montants centraux

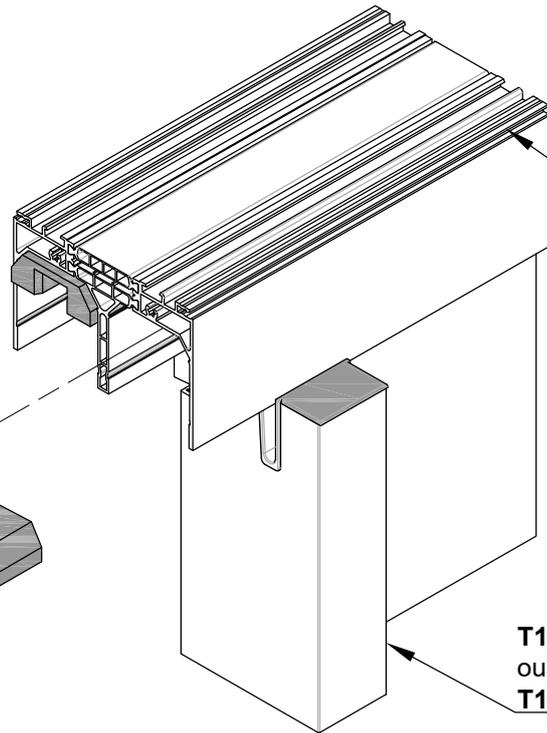


Mise en place des butées T401000
après le montage des talons **TGA3613**

Assembler le talon selon
les pré-perçages

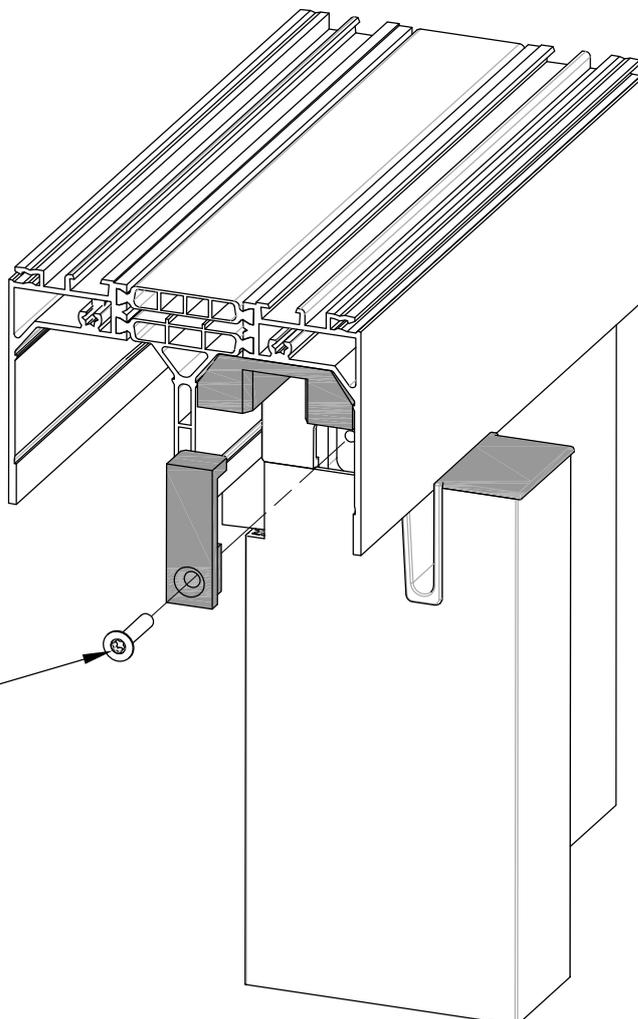


TGA3613



T141017
ou
T141019

T141042
ou
T141043



Visser la vis dans l'insert

Outils

T2033



Gabarit fermetures

T400136



Roulette joint montant dormant

T621000



Gabarit de pose pour gâche

TGA7000



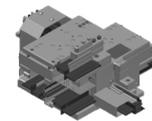
Gabarit de perçage

TVY7000



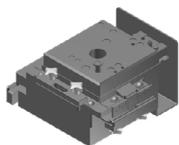
Plaque à copier volet

TWU0030



Bloc outil montants ouvrants

TWU0031



Outil drainage dormant

TWU0032



Outil usinages montants dormants

TWU0033



Outil dormant

TWU0034



Outil d'usinage des fermetures

TWU0035



cassette usinage tapée

TWU0036



Cassette usinage tapée

TWU0037



Cassette usinage bavette

TWU0038



cassette usinage traverse 32mm

TWU0039



Gabarit de perçage

Abréviations

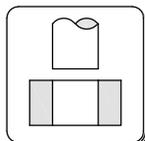
APD	= Anti-pince doigts
BO	= Oscillo battant (Soufflet/Française)
BTC	= Bavette Tapée Couvre joint
CC	= Chant clippable
DEP	= Droite En Poussant
EPDM	= Ethylène Propylène Diène Monomère
FP	= Ferme porte
FPI	= Ferme Porte Intégré
GEP	= Gauche En Poussant
H	= Hauteur (H1, H2...)
Hcyl	= Hauteur cylindre
Hf	= Hauteur feuillure
ho	= Hauteur ouvrant
Hp	= Hauteur poignée ouvrant (positionner à partir du bas de l'ouvrant)
Hp sol	= Hauteur poignée / sol
Hv	= Hauteur vantail
HI	= Hauteur verrou
Hv1 / Hv2	= Hauteur traverse
L	= Largeur (L1, L2 ...)
Lf	= Largeur feuillure
Lv	= Largeur vantail (Lv1, Lv2 ...)
OF	= Ouvrant française
OB	= Oscillo battant (Française/Soufflet)
OA	= Ouvrant version Apparent
OM	= Ouvrant version Minimal
PDA	= Porte Double Action
PF	= Porte-fenêtre
PMR	= Personne à mobilité réduite
PSA	= Porte Simple Action
RES	= Résidentiel
SAGP	= Simple Action Gauche en Poussant
SADP	= Simple Action Droite en Poussant
SF	= Vantail Semi-Fixe
SFP	= Semi-Fixe percussion
T1, T2, T3 ...	= Tige de crémone
Vtl / Vtx	= Vantail / Vantaux
VS	= Vantail de Service
VV	= Va et Vient

Symboles

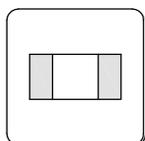
Symboles Désignation



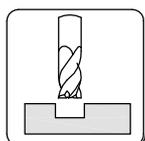
Remarque importante
Attention



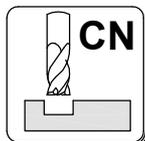
Poinçonner



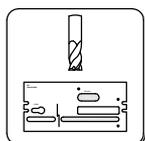
Usiner



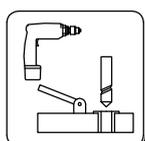
Fraiser



Usinage par commande numérique



Plaque à copier

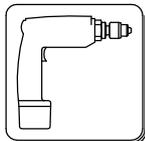


Gabarit de perçage

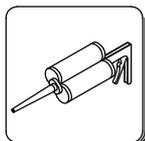


Outils

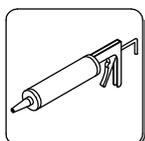
Symboles Désignation



Percer



Injecter colle
Injecter colle bi-composante



Étancher
Produit d'étanchéité compatible EPDM



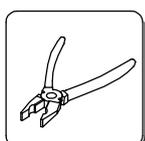
Colle



Outil de découpe



Pince coupante

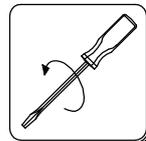


Pince à déformer

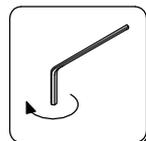


Repère visuel

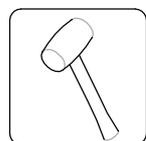
Symboles Désignation



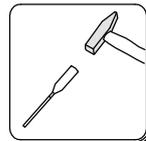
Visser



Clé (allen, torx, ...)



Taper



Chasse goupille



Pince à écrous aveugles



Assemblage uniquement manuel



Type empreintes et dimensions



COPYRIGHT © - Janvier 2021 - Document n° 5074.007

L'ensemble du contenu de cette documentation, y compris les articles, les illustrations, les captures d'écran, les graphismes, les logos, les téléchargements et autres fichiers, sont la propriété exclusive de Hydro Building Systems et sont protégées par les lois françaises et internationales sur le Droit d'Auteur ou Copyright ainsi que par les lois françaises et internationales sur la Propriété Intellectuelle. Toute reproduction ou copie sur quelque support que ce soit sans le consentement de son auteur ou de ses ayants cause est illicite et constitue une contrefaçon sanctionnée par les juridictions civiles et pénales.



By  Hydro