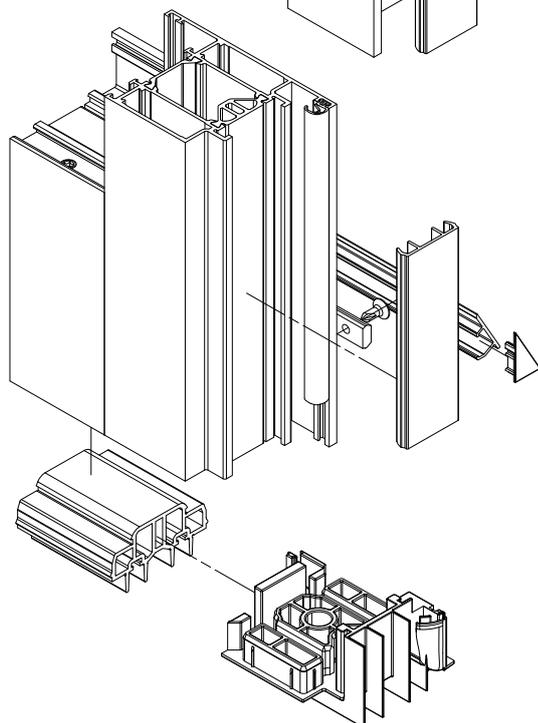
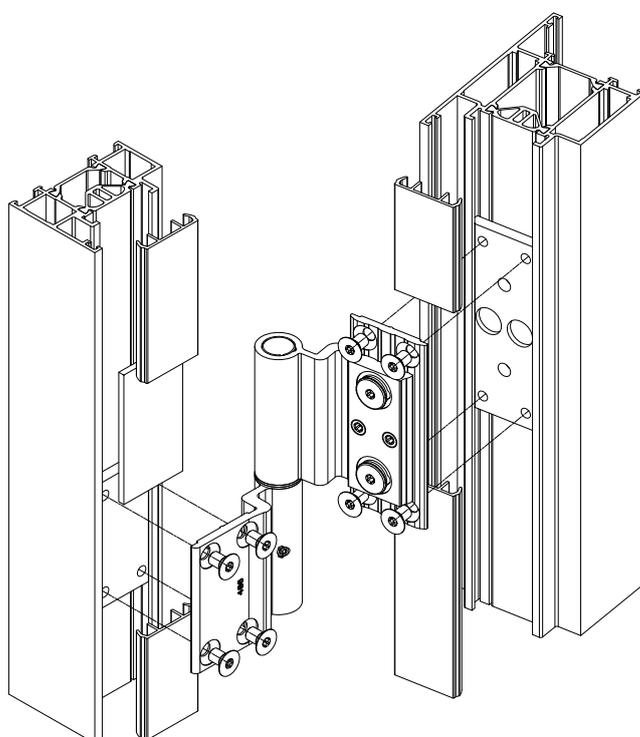
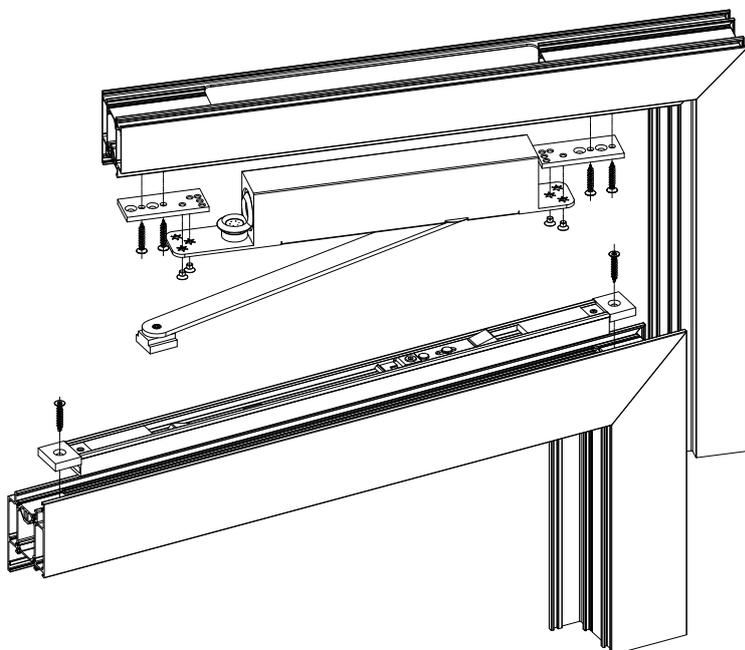


SOLEAL PY 65

LA PORTE UNIVERSELLE

FABRICATION

DOC-0001186155-REV.B



By  Hydro

PY 65

LA PORTE UNIVERSELLE

■ Usinage des profilés pour dormant et ouvrant	P.4
■ Drainage du seuil bâtiment TPY2111	P.4
■ Drainage du seuil RPT T226547	P.5
■ Usinages de seuils TPY2108	P.6
■ Usinages de seuils TPY2111	P.7
■ Usinages de seuils T226547 avec TPY5011	P.8
■ Usinages des seuils T526501 et TPY2110	P.9
■ Gâche crémone pompier	P.10
■ Drainage du seuil double pente TPY2109	P.11
■ Usinages pour assemblage par embouts du seuil filant plat TPY2108	P.12
■ Usinages pour assemblage par embouts du seuil filant bâtiment TPY2111	P.13
■ Usinages pour fixation du dormant entre tableaux avec TFY3816	P.14
■ Usinages des dormants pour assemblage des équerres par goupillage	P.15
■ Usinages des ouvrants pour assemblage des équerres par goupillage - Epointage	P.16
■ Usinages des plinthes	P.17
■ Usinages des traverses d'ouvrant	P.18
■ Drainage caché des ouvrants	P.19
■ Drainage apparent des ouvrants	P.22
■ Drainage caché des traverses d'ouvrant	P.24
■ Drainage apparent des traverses d'ouvrant	P.25
■ Drainage sur joint TPH5000 pour seuil bâtiment TPY2111 en ouverture extérieure	P.26
■ Epointages des profilés sur ouvrant semi-fixe	P.27
■ Usinages des profilés rapportés T525095 et TPY2507 pour ouvrant semi-fixe	P.28
■ Serrures: Prise de cotes	P.29
■ Usinages pour montage des serrures et des points supplémentaires	P.30
■ Usinages pour fermeture 3 points intérieur de cage TPY6041	P.31
■ Usinages pour gâches polyamides	P.32
■ Usinages pour gâches inox	P.33
■ Usinage pour serrure 2 points à levier intérieure de cage TPY6006	P.34
■ Positionnement de la serrure TPY6006 sur vantail semi-fixe avec gâche centrale	P.35
■ Usinages pour serrure 2 pts TPY6039	P.36
■ Positionnement de la serrure TPY6039 sur vantail semi-fixe avec gâche centrale	P.37
■ Usinages pour gâches électriques	P.38
■ Usinages pour béquilles simples et doubles	P.39
■ Usinages pour béquilles sur plaque	P.40
■ Usinages pour poignée de tirage TPY3634	P.41
■ Usinages pour poignée de tirage TPH3621	P.42
■ Usinages pour poignée de tirage TPH3615	P.43

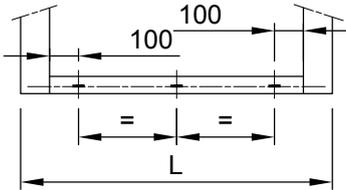
■ Assemblage du dormant	P.44
■ Assemblage du dormant par sertissage	P.44
■ Assemblage du dormant par goupillage	P.45
■ Montage du seuil plat TPY2108	P.46
■ Montage du seuil bâtiment TPY2111	P.47
■ Montage du seuil RPT T226547	P.48
■ Montage des busettes à bille TPY3837	P.49
■ Montage du seuil double pente TPY2109	P.50
■ Montage des seuils T526501 et TPY2110	P.51
■ Usinages pièce de seuil TPY3826 pour profilé d'intégration FY65	P.52
■ Montage du joint T710014	P.53
■ Assemblage du profilé d'intégration dans mur-rideau T730046	P.54
■ Assemblage porte avec fixe latéral	P.55
■ Montage des bouchons de cage	P.56
■ Assemblage de l'ouvrant	P.58
■ Assemblage de l'ouvrant par sertissage	P.58
■ Assemblage de l'ouvrant par goupillage	P.59
■ Assemblage de la plinthe	P.60
■ Assemblage de la traverse d'ouvrant	P.61
■ Assemblage ouvrant de service pour seuil RPT T226547	P.62
■ Assemblage ouvrant semi-fixe pour seuil RPT T226547	P.63
■ Assemblage ouvrant périphérique de service avec joint TPH5000	P.64
■ Assemblage ouvrant périphérique semi-fixe avec joint TPH5000	P.65
■ Assemblage ouvrant avec plinthe basse	P.66
■ Assemblage ouvrant semi-fixe avec plinthe basse	P.67
■ Montage du rejet d'eau T525052	P.68
■ Montage des bouchons d'extrémités pour vantail semi-fixe	P.69
■ Montage des joints T710014 et T410010 - Equilibrage des pressions	P.70
■ Pose de la mousse d'isolation thermique	P.71
■ Décors et moulures pour porte habitat	P.72
■ Montage de la quincaillerie	P.74
■ Paumelles en feuillure 2 lames TPY3628	P.74
■ Paumelles en feuillure 3 lames TPY3627	P.75
■ Réglage des paumelles en feuillure	P.77
■ Paumelles en feuillure avec capots et mousse	P.78
■ Paumelle en applique 2 lames T910010	P.79
■ Paumelle en applique 3 lames T910012	P.80
■ Paumelle cachée: Eclaté de principe	P.81
■ Paumelle cachée: Usinages des profilés	P.82
■ Paumelle cachée: Supports coté ouvrant	P.83
■ Paumelle cachée: Installation de la paumelle	P.84
■ Paumelle cachée: Installation des paumelles sur le dormant	P.85
■ Paumelle cachée: Installation des paumelles sur l'ouvrant	P.86
■ Paumelle cachée: Ajustement de la paumelle	P.87
■ Assemblage serrures avec poignées de tirage	P.88
■ Assemblage serrures avec béquilles	P.89
■ Assemblage serrures avec béquilles à plaques	P.90
■ Assemblage serrures 3 points + 1 point + Ensemble rallonge	P.91
■ Montage serrure pour dimensions minimum	P.92
■ Montage de la gâche électrique ou de la gâche libre	P.93
■ Serrure 3 pts intérieur de cage	P.94
■ Fermetures intérieur de cage	P.95
■ Assemblage barre de poussée	P.97
■ Assemblage poignée tubulaire horizontale avec embouts	P.98
■ Assemblage poignée tubulaire verticale avec embouts	P.99
■ Assemblage poignée tubulaire simple avec embouts	P.100
■ Assemblage poignée tubulaire double avec embouts	P.101
■ Avertissement sur offre complémentaire pour poignées de tirage	P.102
■ Renfort rapporté TPY2208 sur ouvrant	P.103
■ Montages de la quincaillerie intérieur de cage avant assemblage de l'ouvrant	P.105
■ Découpe pour passage du verrou semi-fixe	P.106
■ Montage des verrous pour vantail semi-fixe	P.107

■ Réglage des gâches polyamide	P.108
■ Réglage des gâches inox	P.109
■ Montage du limiteur d'ouverture TPH3720	P.110
■ Option ferme-porte	P.111
■ Usinages pour intégration du ferme-porte dans le dormant	P.111
■ Montage du ferme-porte dans le dormant	P.112
■ Usinages pour intégration du ferme-porte dans l'ouvrant	P.113
■ Montage du ferme-porte dans l'ouvrant	P.114
■ Montage des ferme-portes en applique	P.116
■ Option ventouses électromagnétiques	P.118
■ Ventouses électromagnétiques - Coupes de principe	P.118
■ Usinages pour montage des ventouses	P.120
■ Ventouse électromagnétique T1430 & TKP024	P.121
■ Raccordement des ventouses T1430 en 12V	P.122
■ Raccordement des ventouses T1430 et TKP024 en 24V	P.123
■ Options meneau technique	P.124
■ Meneau technique	P.124
■ Option intégration dans façade clamée Spinal MYm	P.125
■ Intégration dans façade clamée Spinal MYm	P.125
■ Environnement de pose	P.127
■ Usinages et montage des tapées	P.127
■ Outils	P.128
■ Abréviations	P.129
■ Symboles	P.130
■ Index des mises à jour	P.131

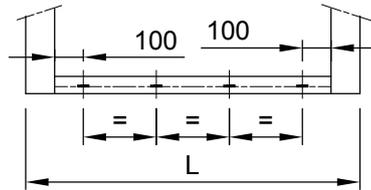
Drainage du seuil bâtiment TPY2111

Pour porte ouverture intérieure uniquement

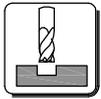
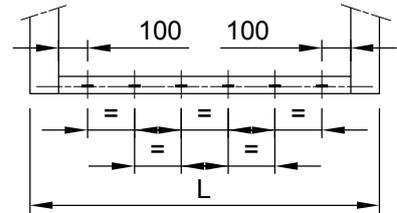
Porte 1 vantail - $L \leq 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité
et 1 drainage au centre



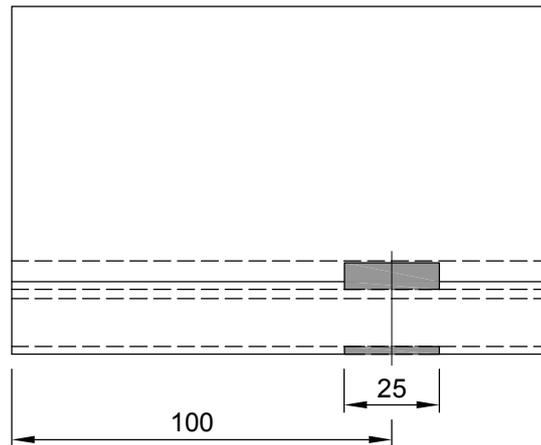
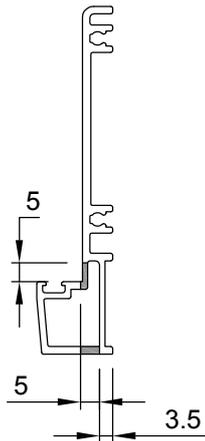
Porte 1 vantail - $L > 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité
et 2 drainages répartis sur la longueur



Porte 2 vantaux :
1 drainage à chaque extrémité
et 4 drainages répartis sur la longueur

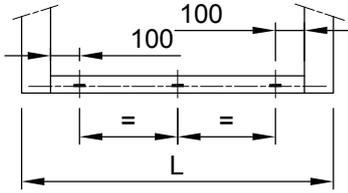


TPY2111

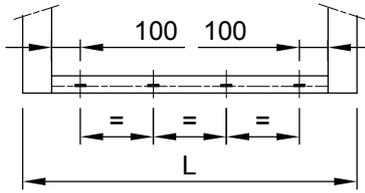


Drainage du seuil RPT T226547

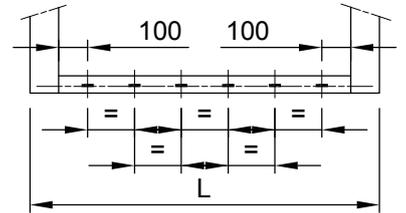
Porte 1 vantail - $L \leq 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité
et 1 au centre



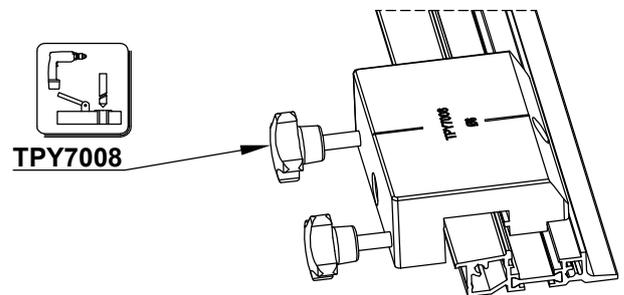
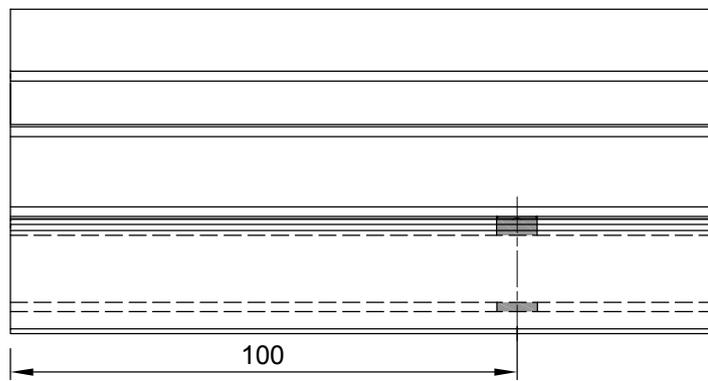
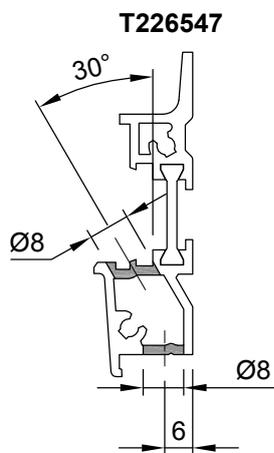
Porte 1 vantail - $L > 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité
et 2 drainages répartis sur la longueur



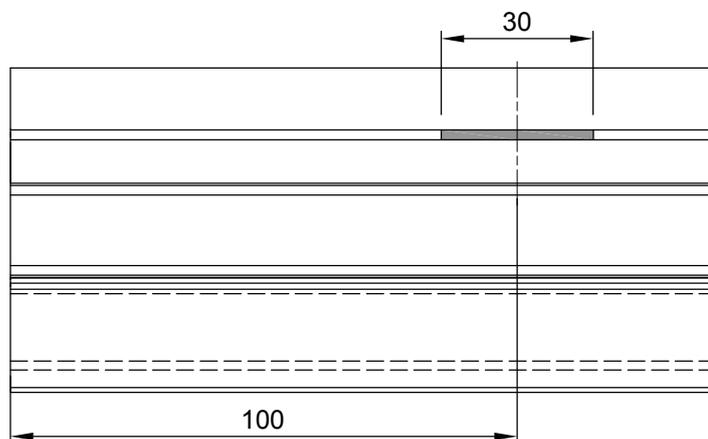
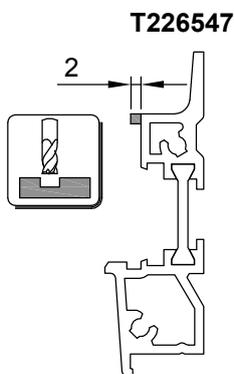
Porte 2 vantaux :
1 drainage à chaque extrémité
et 4 drainages répartis sur la longueur



■ Drainage pour ouverture intérieure uniquement

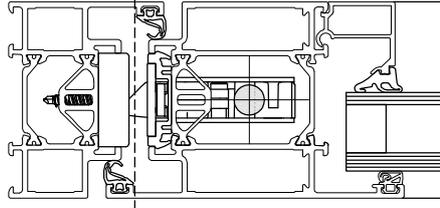
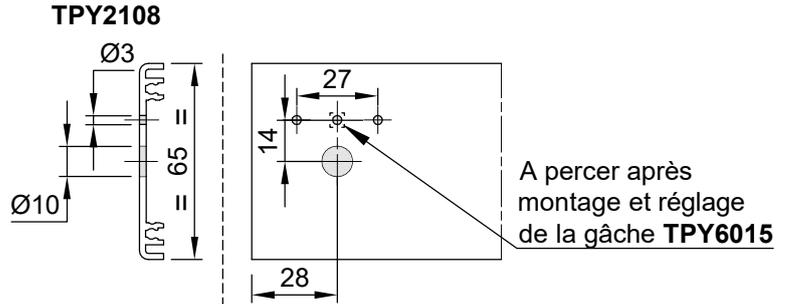
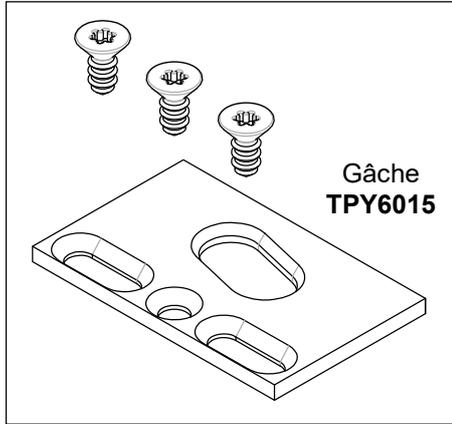


■ Drainage pour ouverture extérieure uniquement

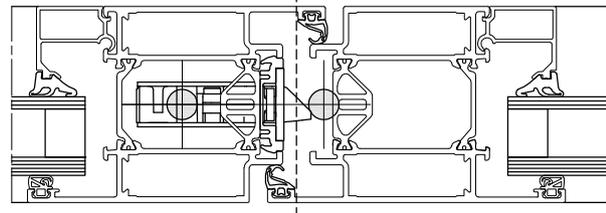
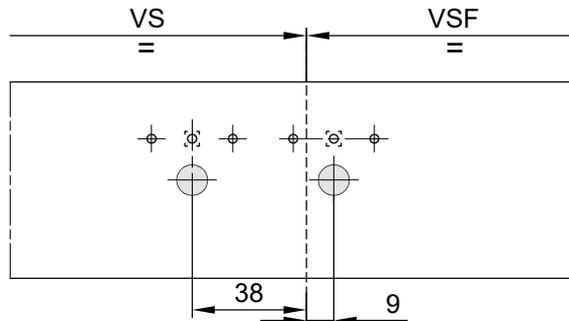
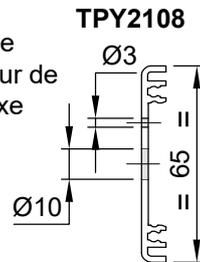


Usinages de seuils TPY2108

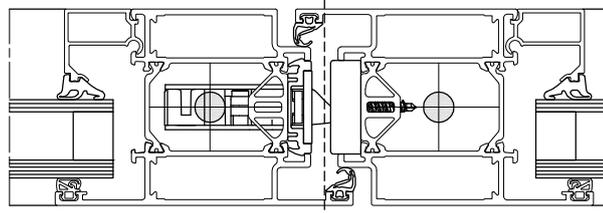
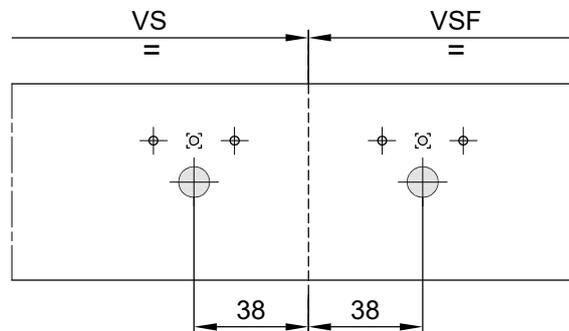
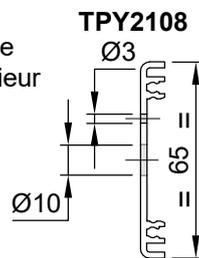
1 Vantail: Usinage pour gâche **TPY6015** avec verrouillage intérieur de cage



2 Vantaux: Usinage pour gâche **TPY6015** avec verrouillage intérieur de cage dans VS et verrou semi-fixe

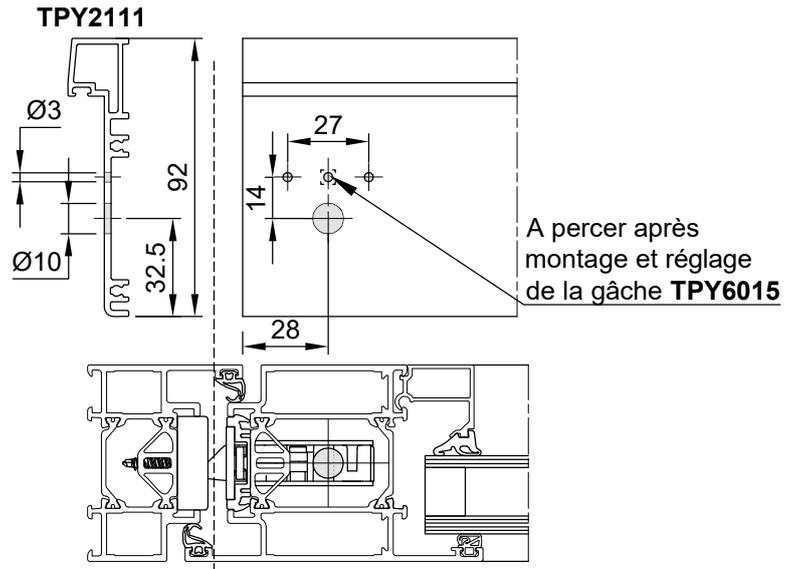
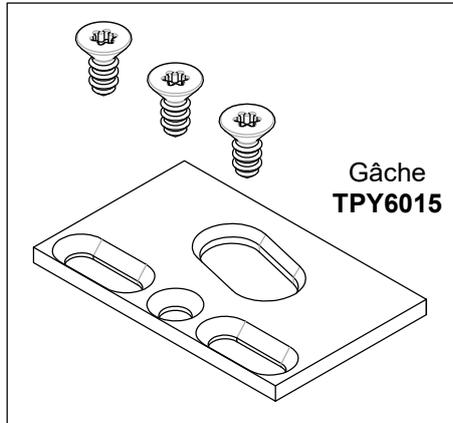


2 vantaux: Usinage pour gâche **TPY6015** avec verrouillage intérieur de cage dans VS et VSF

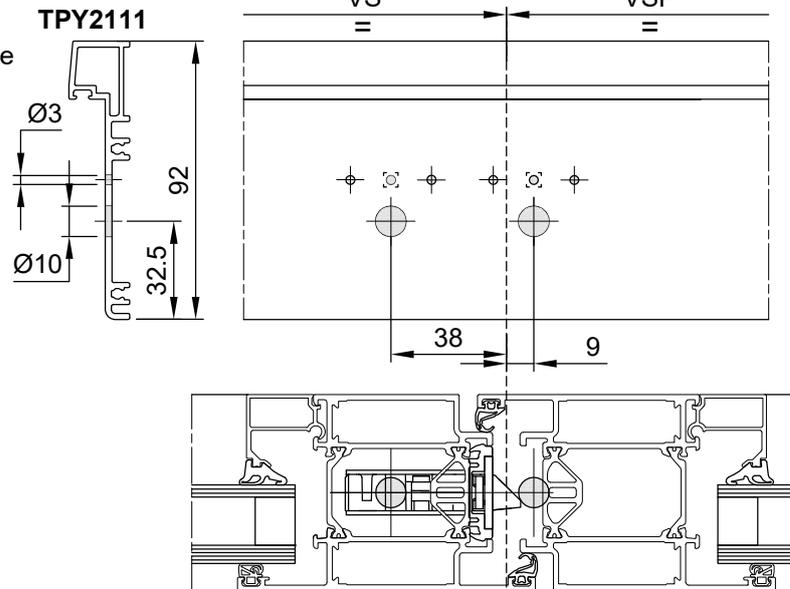


Usinages de seuils TPY2111

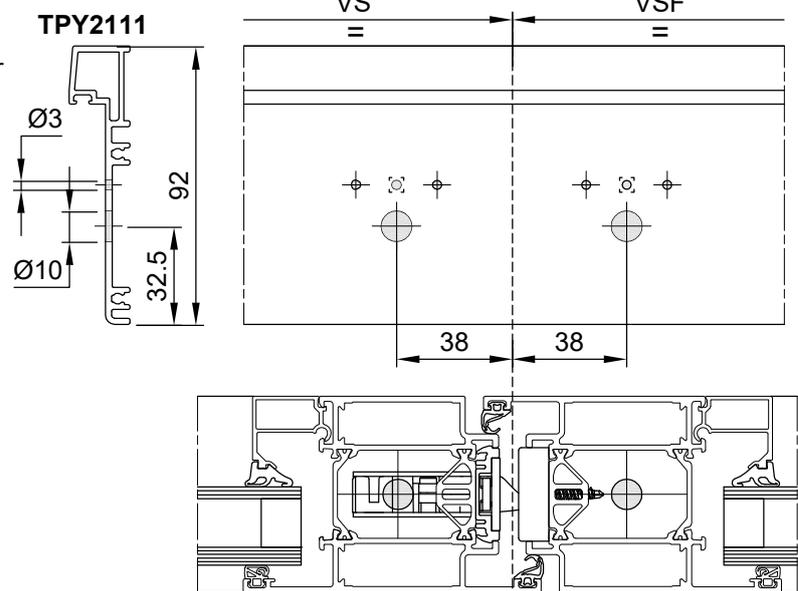
1 Vantail: Usinage pour gâche **TPY6015** avec verrouillage intérieur de cage



2 Vantaux: Usinage pour gâche **TPY6015** avec verrouillage intérieur de cage dans VS et verrou semi-fixe

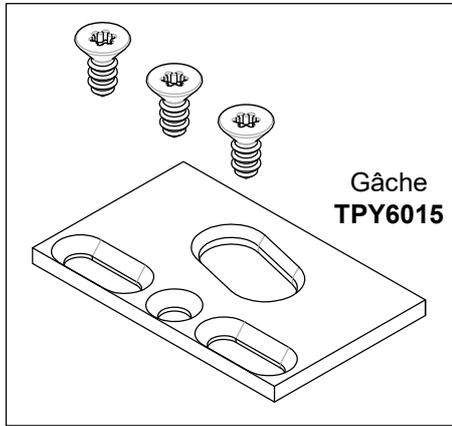


2 vantaux: Usinage pour gâche **TPY6015** avec verrouillage intérieur de cage dans VS et VSF

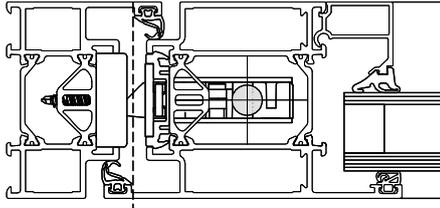
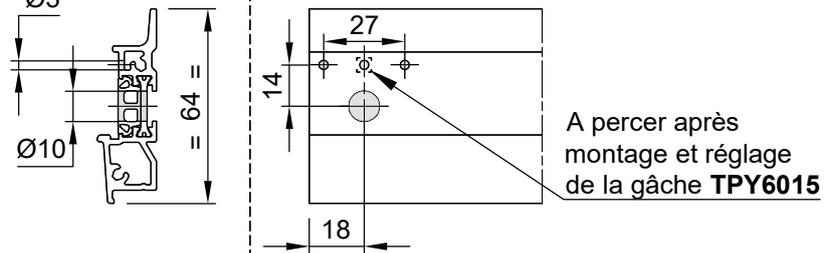


Usinages de seuils T226547 avec TPY5011

1 Vantail: Usinage pour gâche **TPY6015** avec verrouillage intérieur de cage

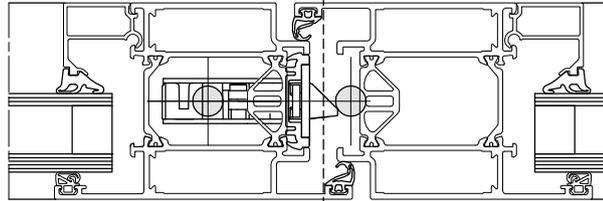
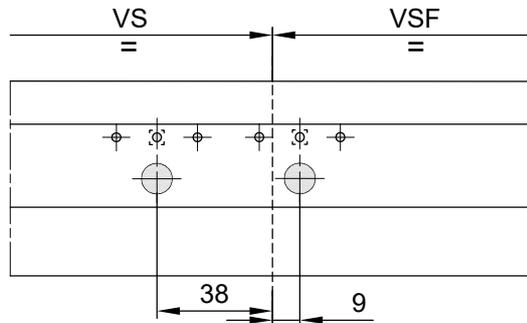
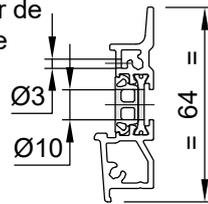


T226547
avec
TPY5011



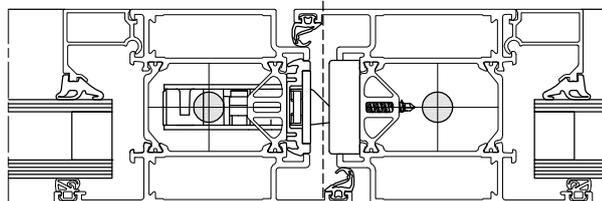
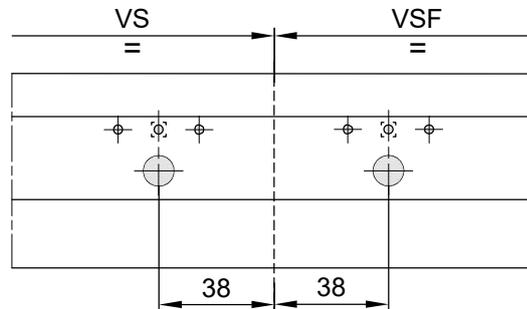
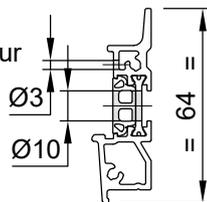
2 Vantaux: Usinage pour gâche **TPY6015** avec verrouillage intérieur de cage dans VS et verrou semi-fixe

T226547
avec
TPY5011



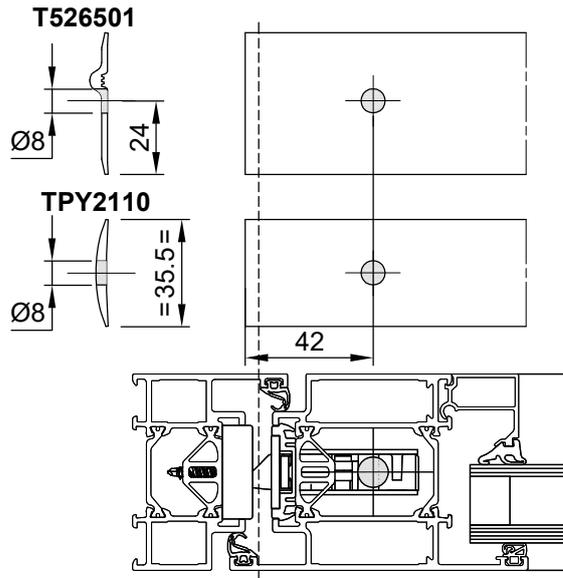
2 vantaux: Usinage pour gâche **TPY6015** avec verrouillage intérieur de cage dans VS et VSF

T226547
avec
TPY5011

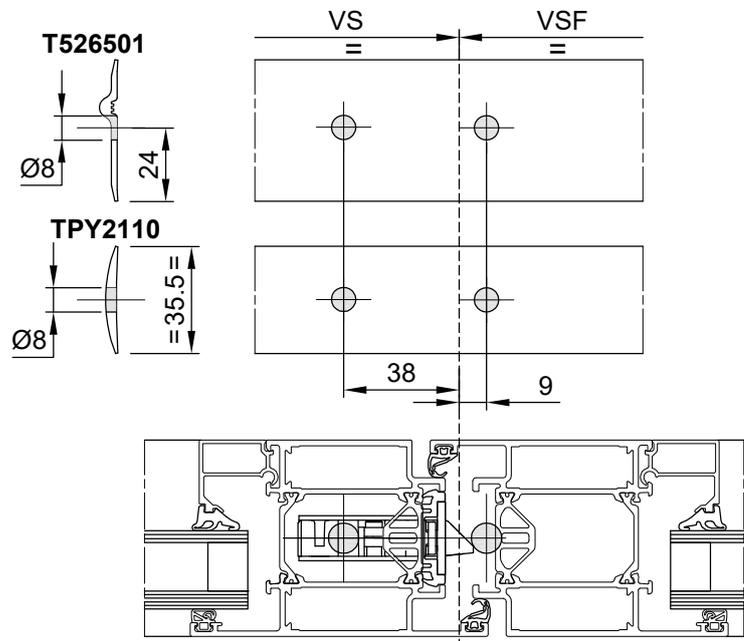


Usinages des seuils T526501 et TPY2110

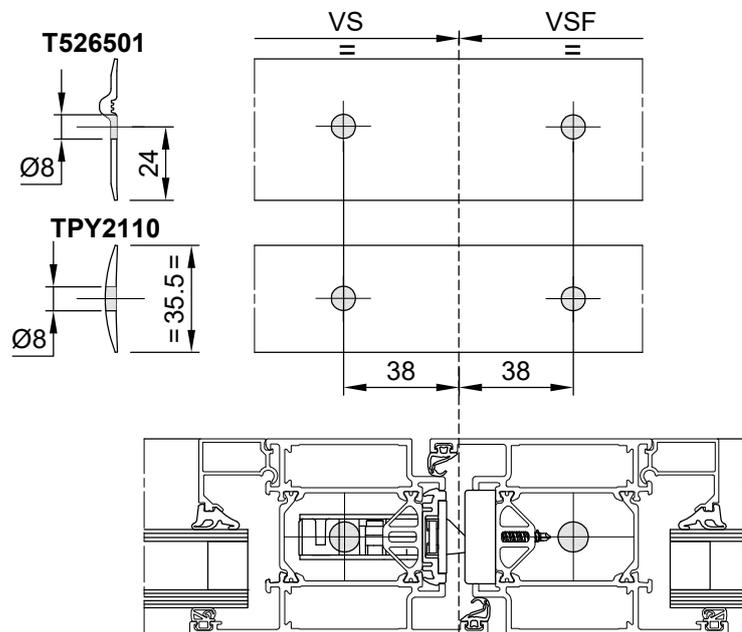
1 Vantail: Usinage pour verrouillage intérieur de cage

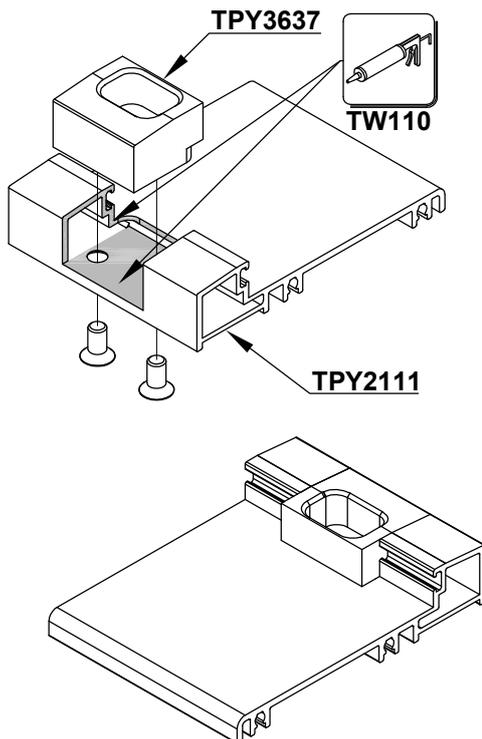
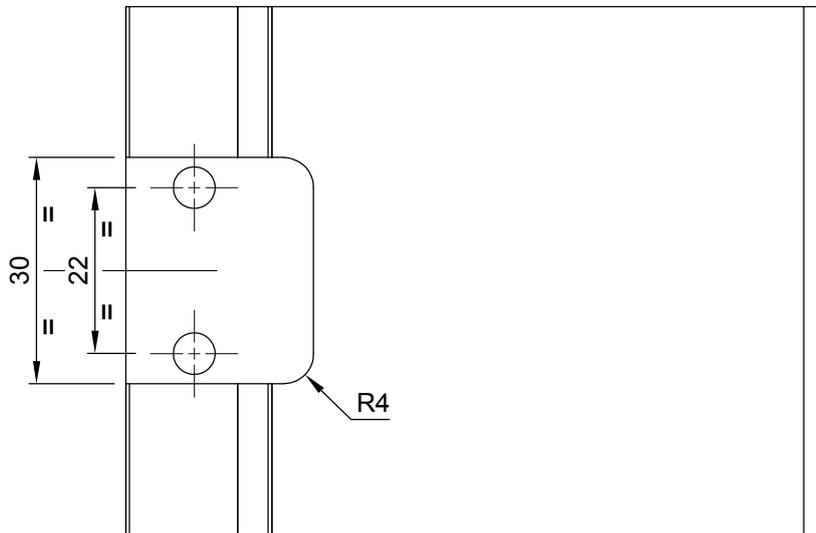
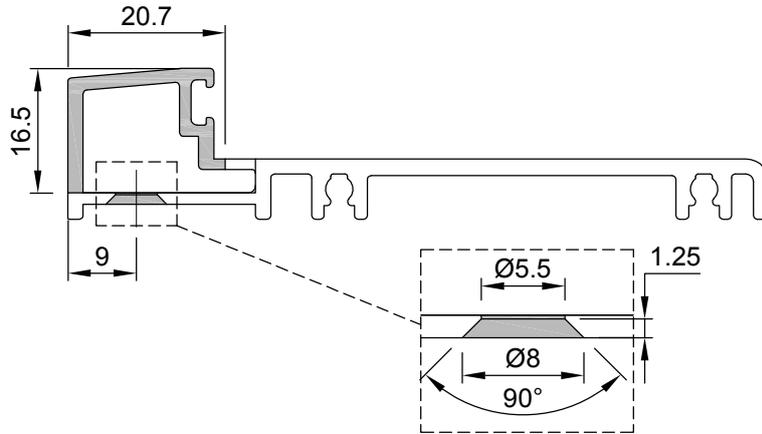


2 Vantaux: Usinage pour verrouillage intérieur de cage dans VS et verrou semi-fixe

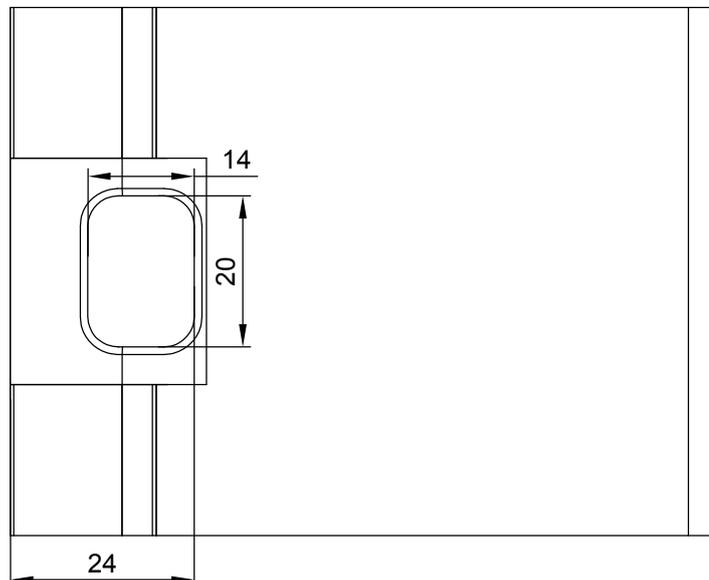


2 vantaux: Usinage pour verrouillage intérieur de cage dans VS et VSF

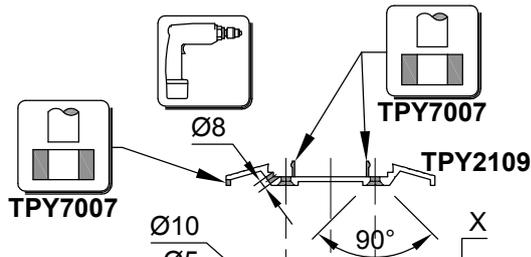


Gâche crémone pompierCompatible uniquement avec seuil à battement **TPY2111**

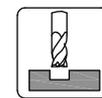
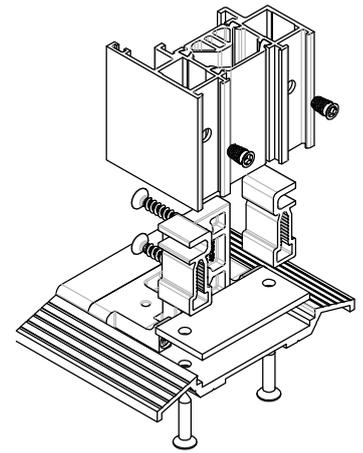
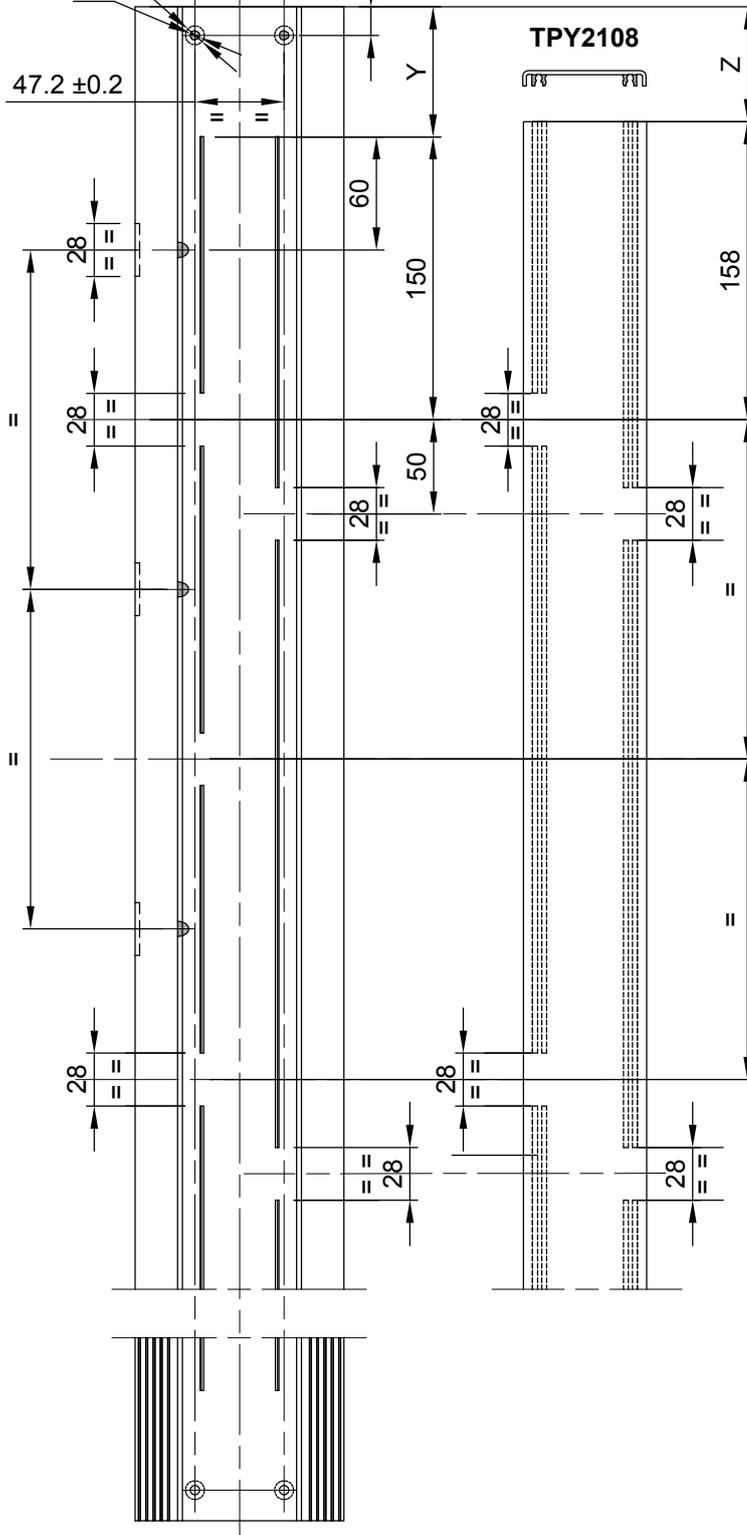
Encombrement et position MAX de la crémone pompier



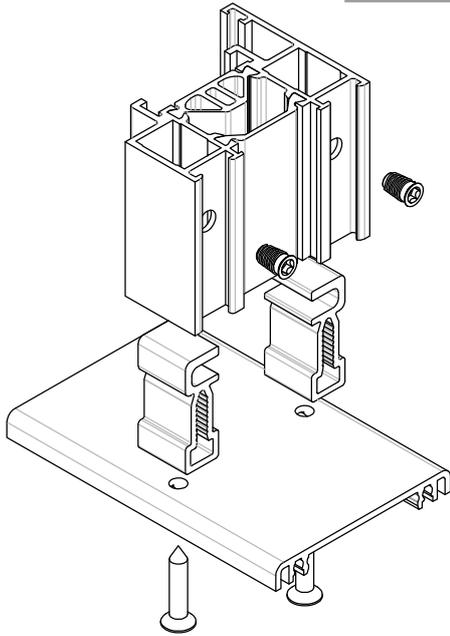
Drainage du seuil double pente TPY2109



Dormant		Réf. embout	X	Y	Z
Cage 18mm	T226500 TPY1107	TPY3631	15.2	69	61
Cage 38mm	T226502 TPY1108	TPY3607	25	89	81



Usinages pour assemblage par embouts du seuil filant plat TPY2108



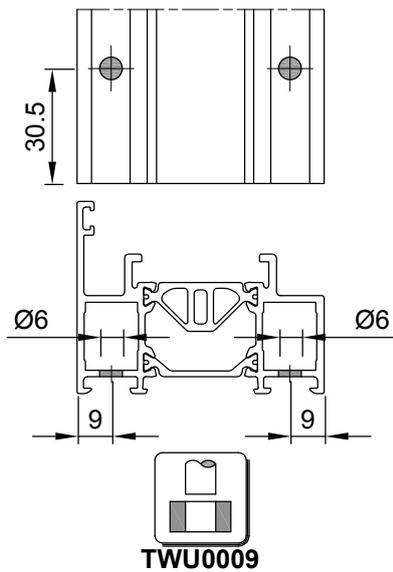
Profilés cage de 15 et 18 mm :
2 perçages pour 2 goupilles

Hauteur cage dormant (mm)	Référence embout
15	T760216
18	TPY3631

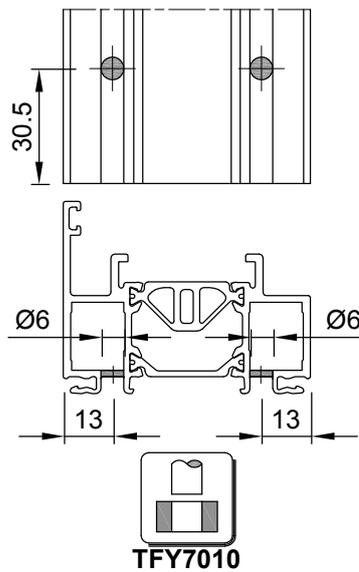
Profilés cage de 28, 38, 58, 68 et 98mm :
4 perçages pour 4 goupilles

Hauteur cage dormant (mm)	Référence embout
28	T760217
38	T760218
58	TFY3601
68	TFY3602
98	TFY3603

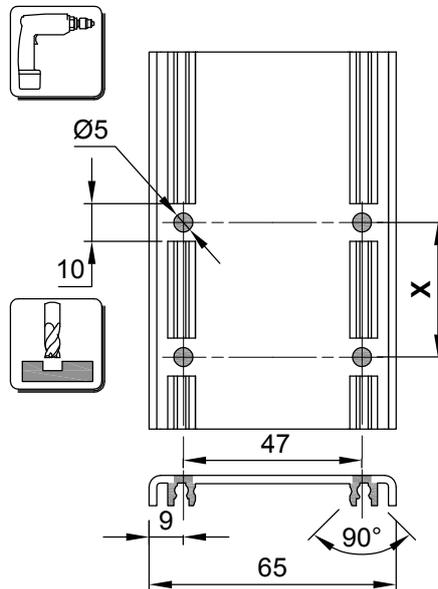
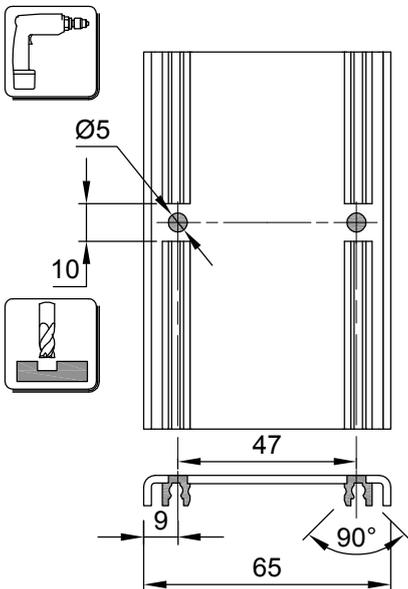
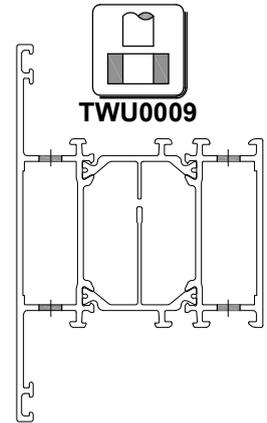
Dormant sans rainure



Dormant avec rainures

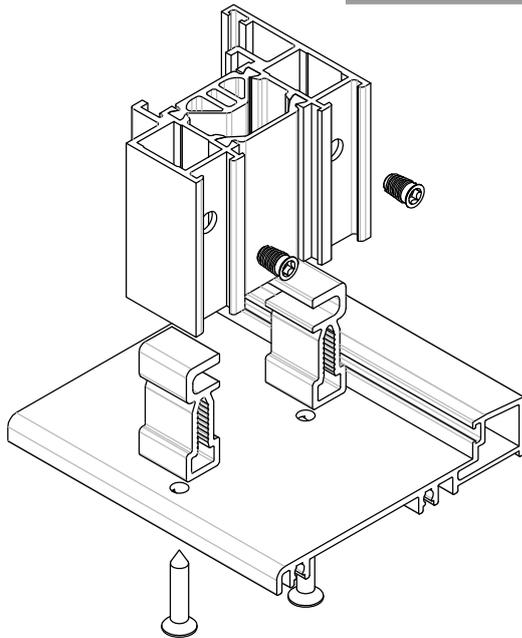


Usinages pour 4 goupilles



Référence embout	X (mm)
TFY3601	37.4
TFY3602	47.4
TFY3603	77.2

Usinages pour assemblage par embouts du seuil filant bâtiment TPY2111



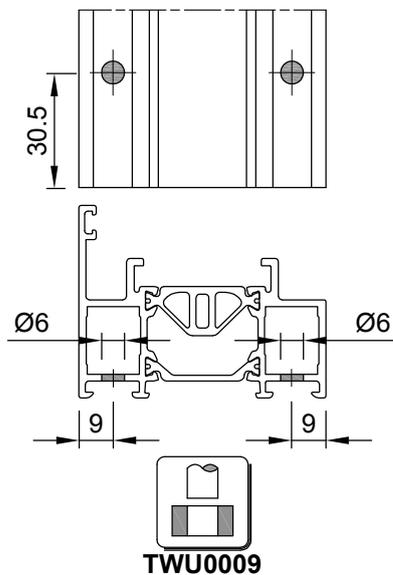
Profilés cage de 15 et 18 mm :
2 perçages pour 2 goupilles

Hauteur cage dormant (mm)	Référence embout
15	T760216
18	TPY3631

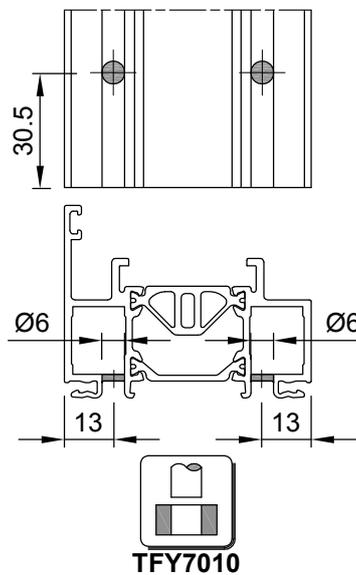
Profilés cage de 28, 38,
58, 68 et 98mm :
4 perçages pour 4 goupilles

Hauteur cage dormant (mm)	Référence embout
28	T760217
38	T760218
58	TFY3601
68	TFY3602
98	TFY3603

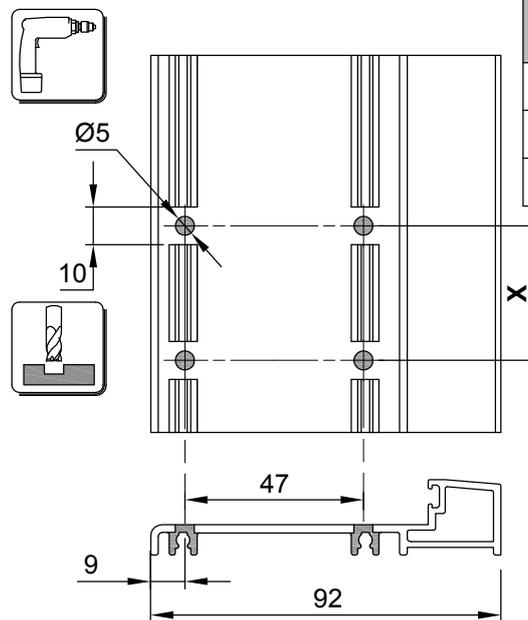
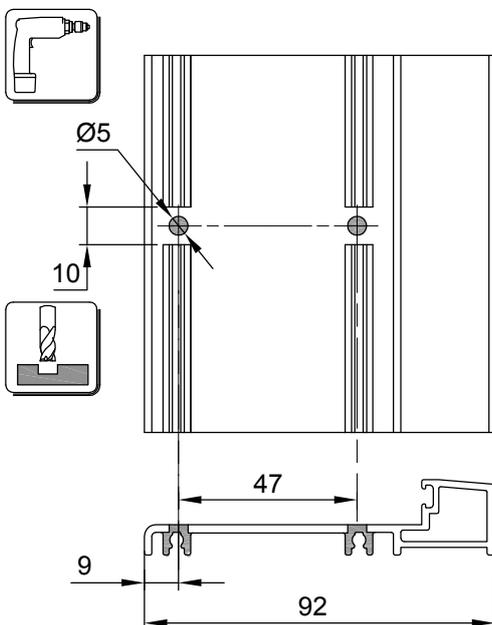
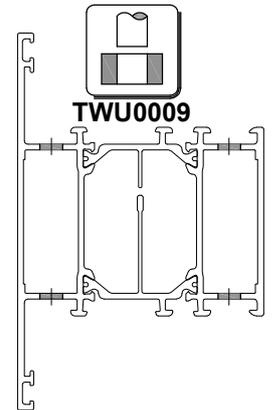
Dormant sans rainure



Dormant avec rainures

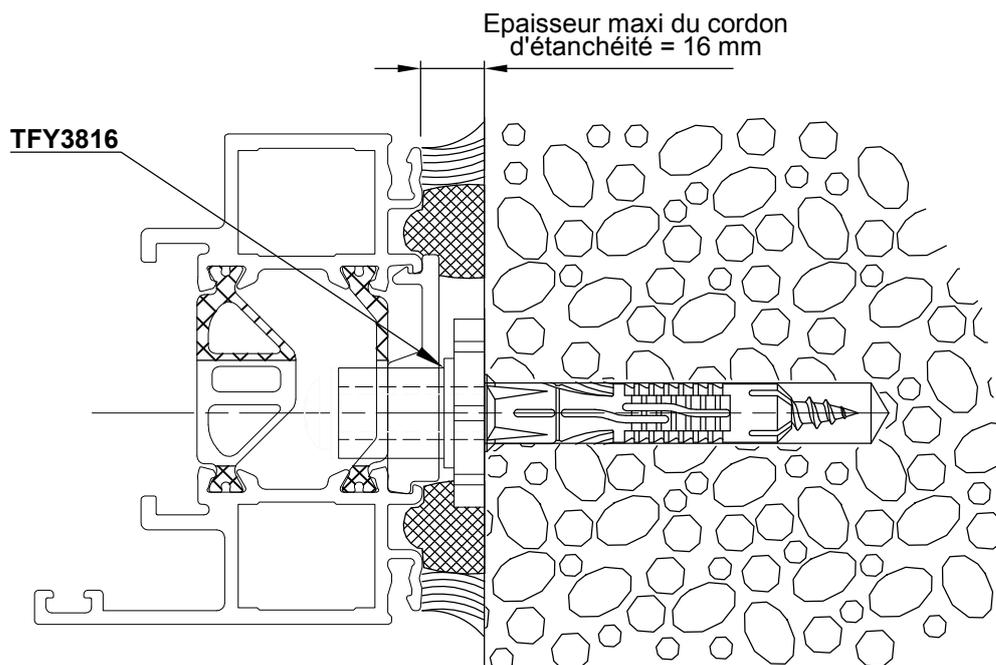
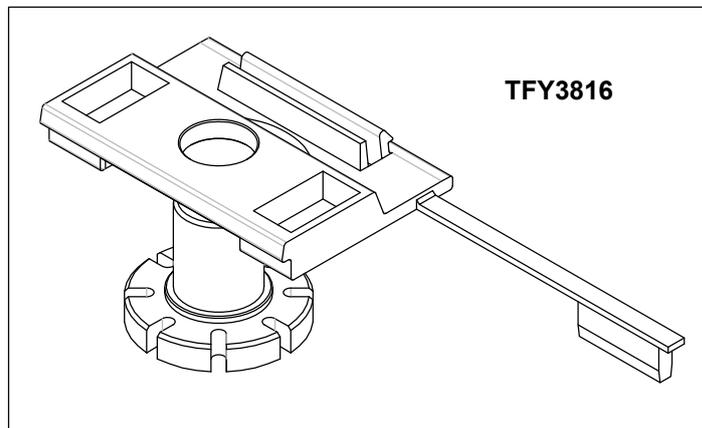
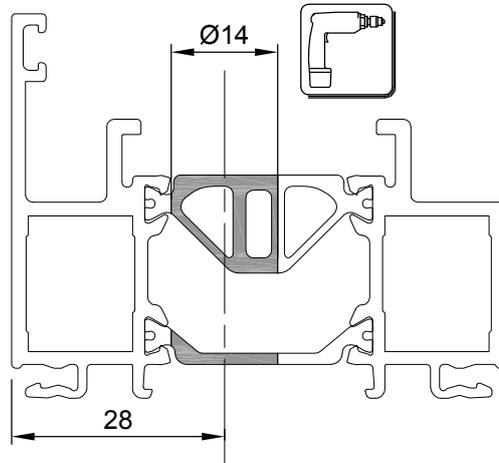


Usinages pour 4 goupilles

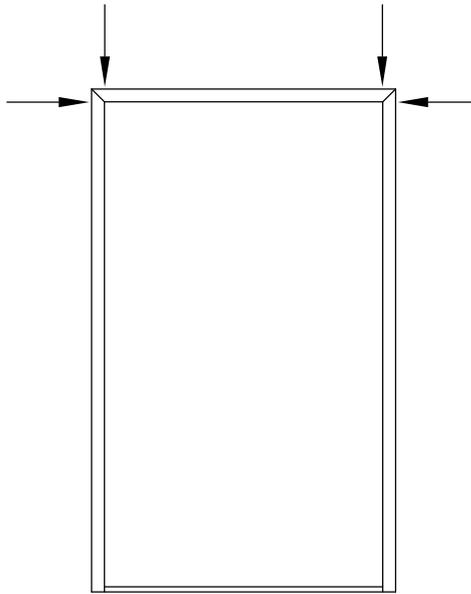


Référence embout	X (mm)
TFY3601	37.4
TFY3602	47.4
TFY3603	77.2

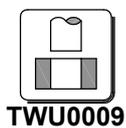
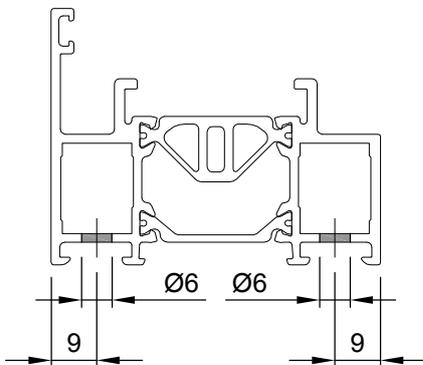
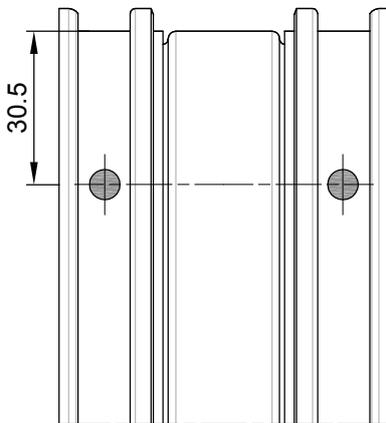
Usinages pour fixation du dormant entre tableaux avec TFY3816



Usinages des dormants pour assemblage des équerres par goupillage

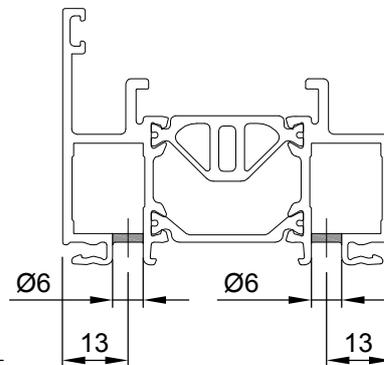
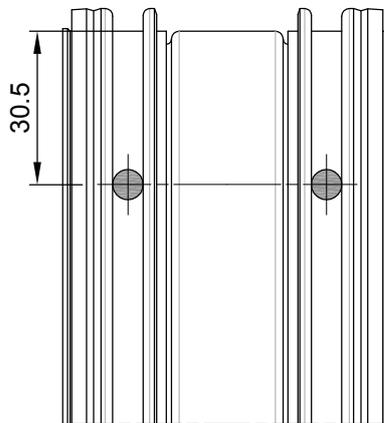


Dormants sans rainure
T226500
T226502



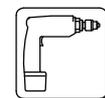
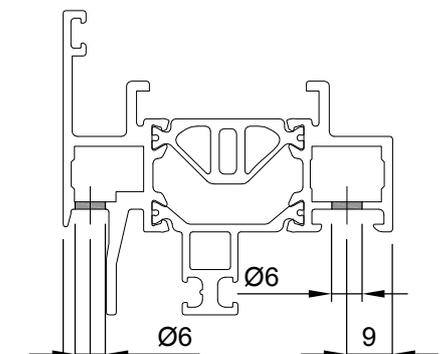
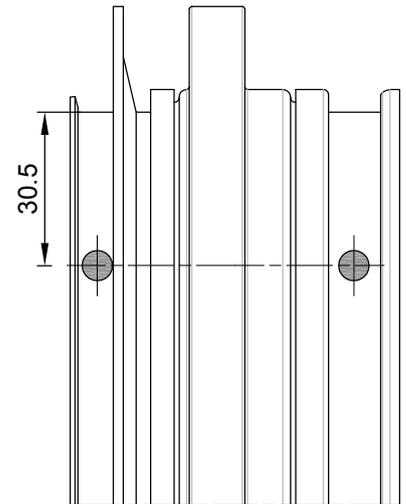
TWU0009

Dormants avec rainures
TPY1107
TPY1108



TFY7010
ou TFY7000

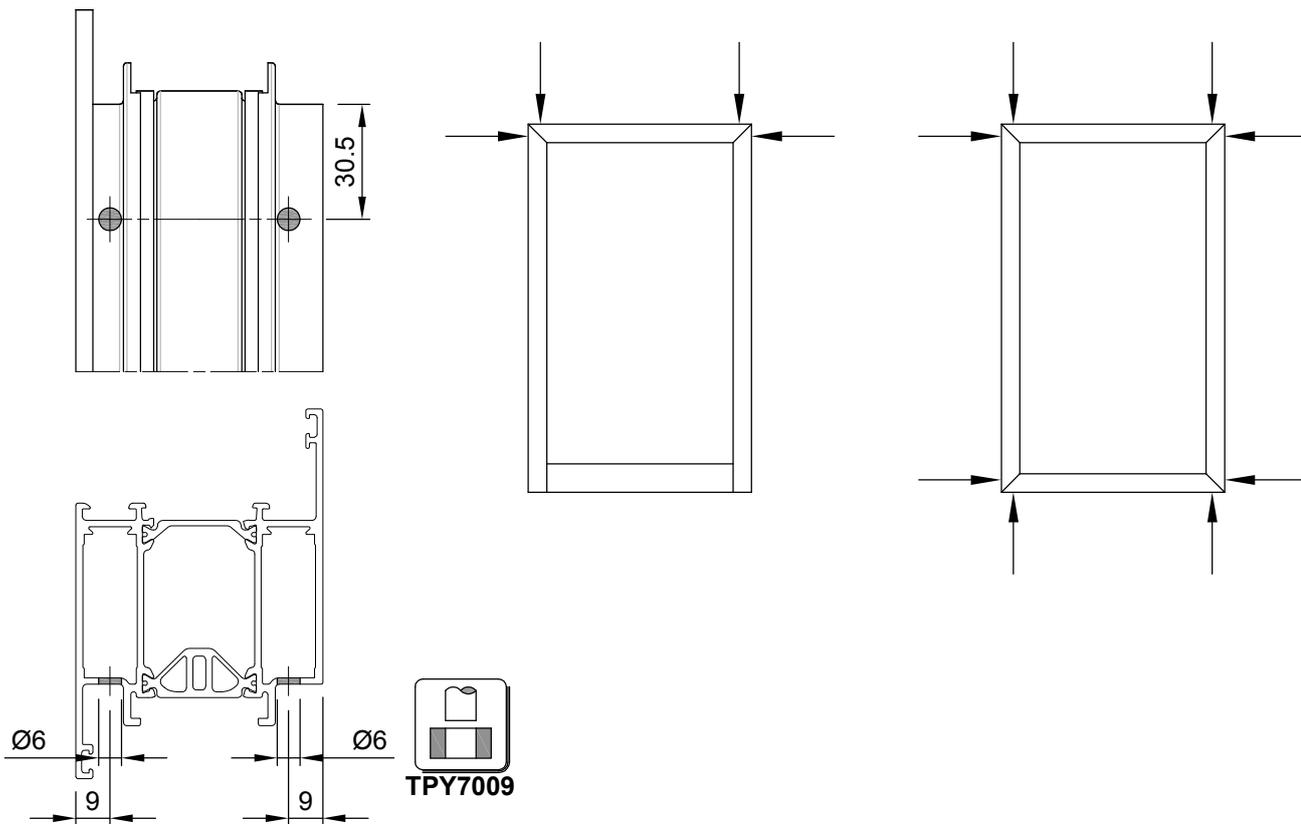
Dormants intégration FY65
TPY1106
T226506



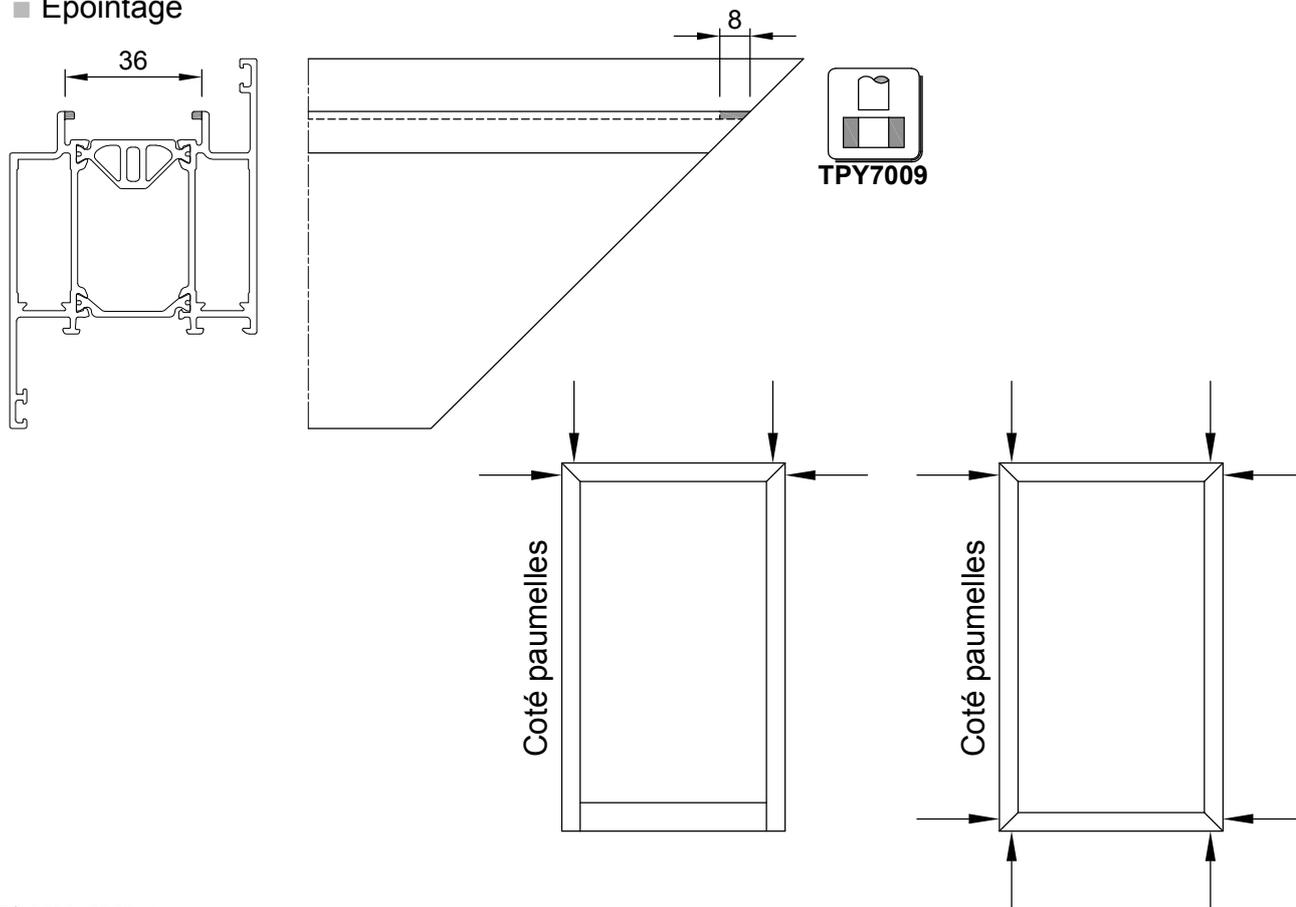
FY65

Usinages des ouvrants pour assemblage des équerres par goupillage - Epointage

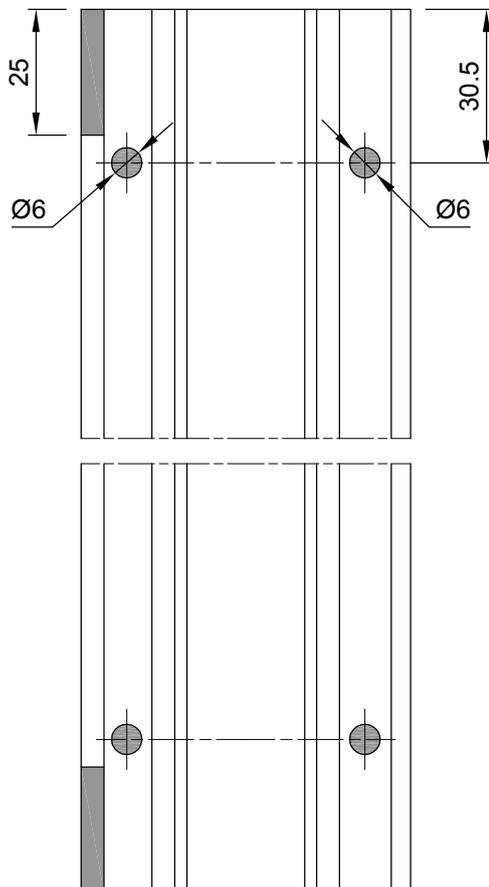
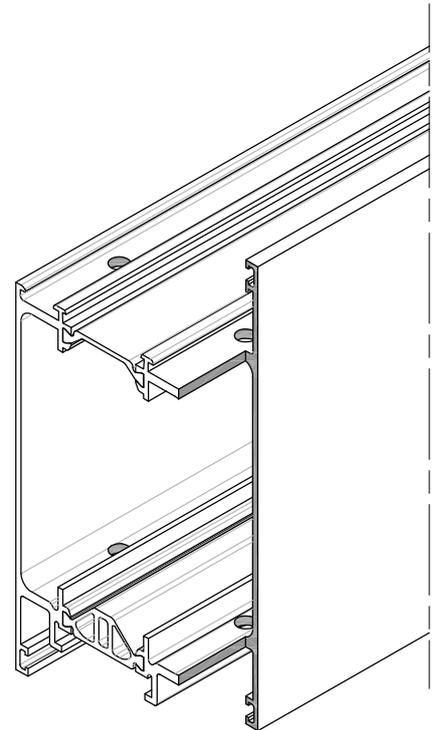
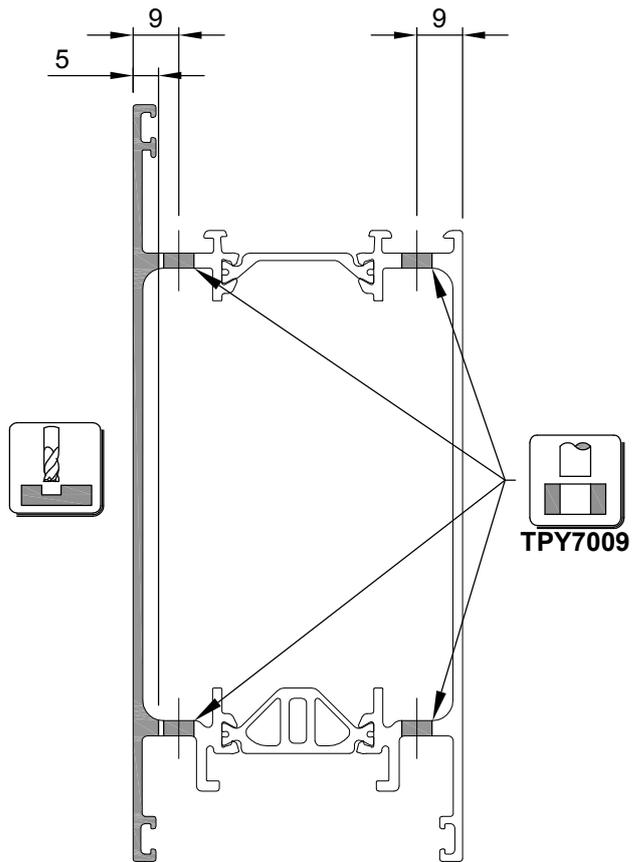
■ Usinage pour équerres à goupiller

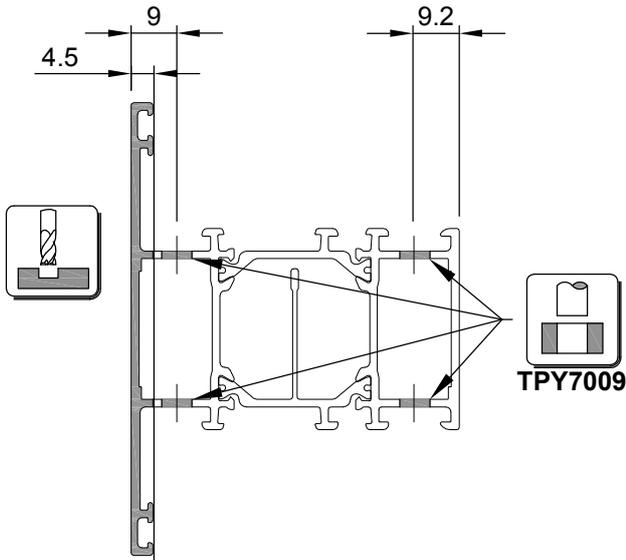


■ Epointage

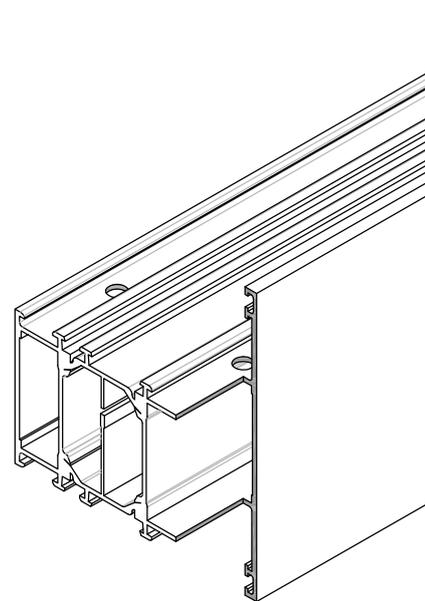
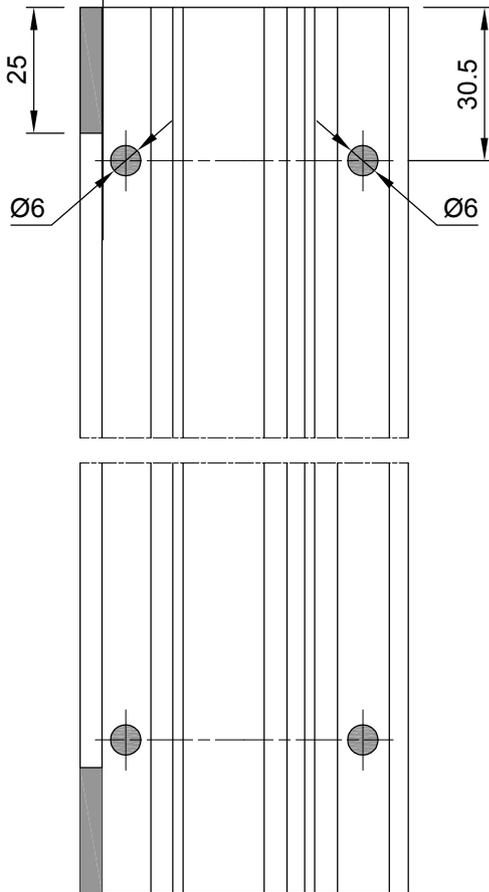
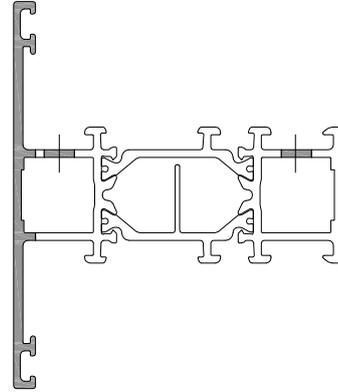


Usinages des plinthes



Usinages des traverses d'ouvrant

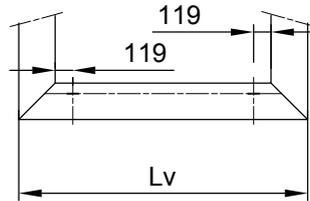
TFY1311
Assemblage avec
2 goupilles seulement



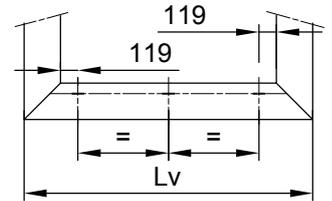
Drainage caché des ouvrants

■ Drainage ouvrant périphérique

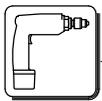
Vantail avec $L_v \leq 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité



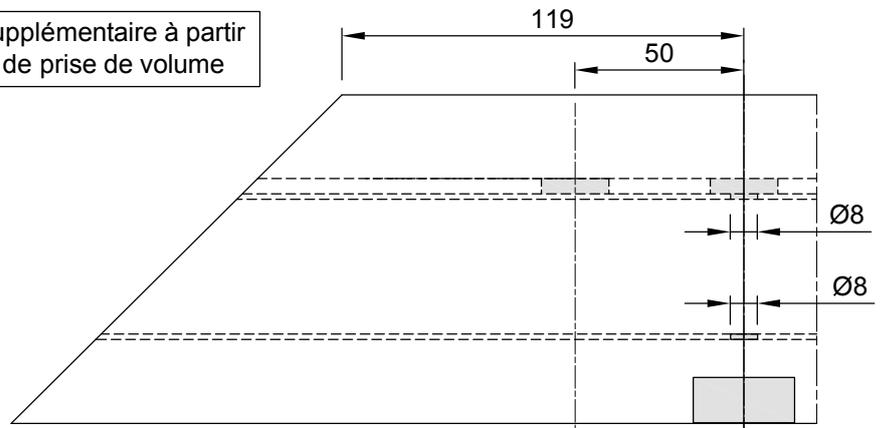
Vantail avec $L_v > 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité
et 1 drainage au centre



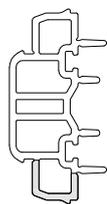
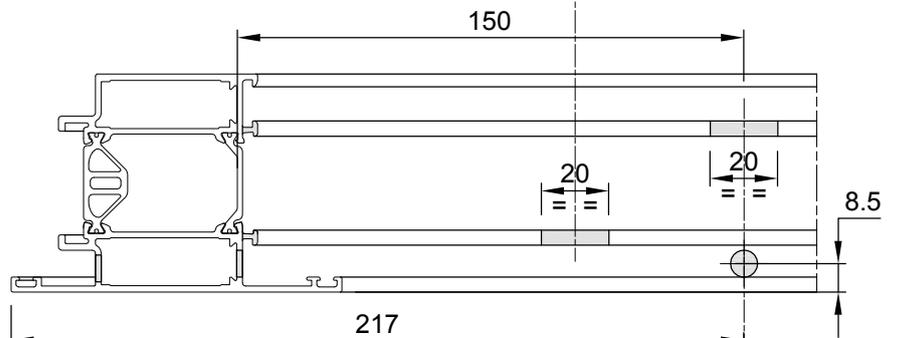
Ouverture extérieure



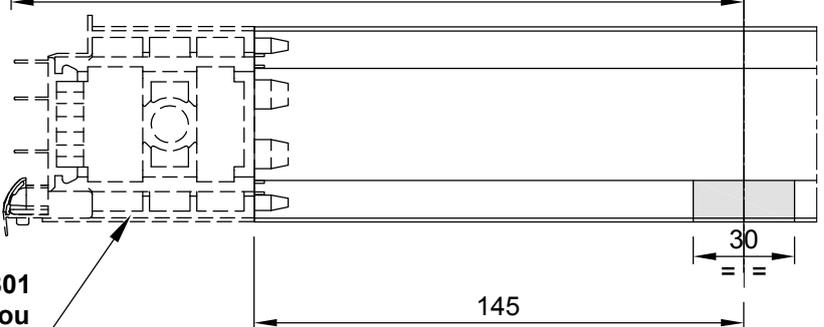
Drainage supplémentaire à partir
de 37mm de prise de volume

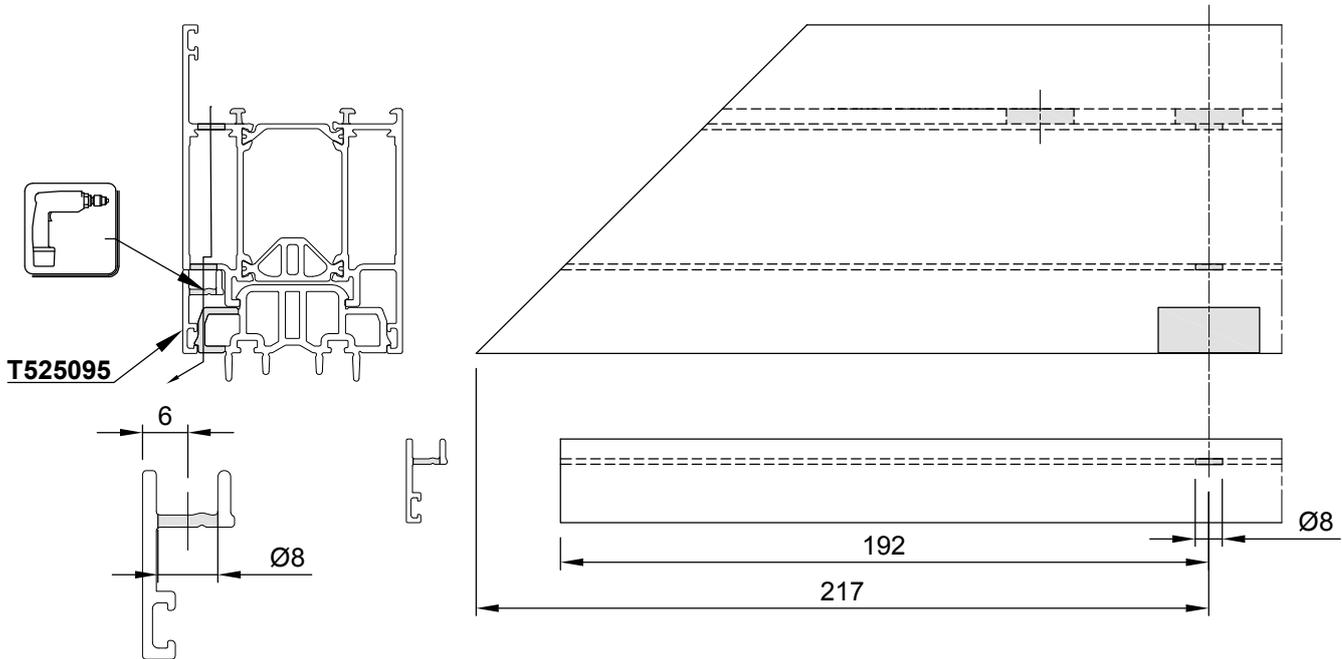
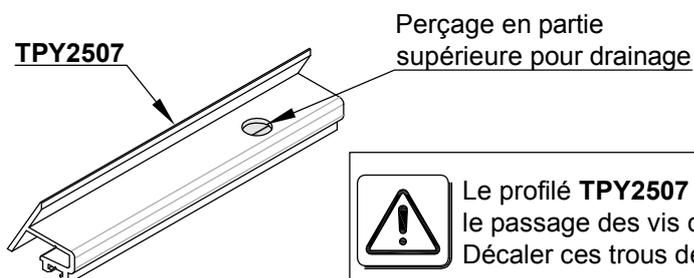
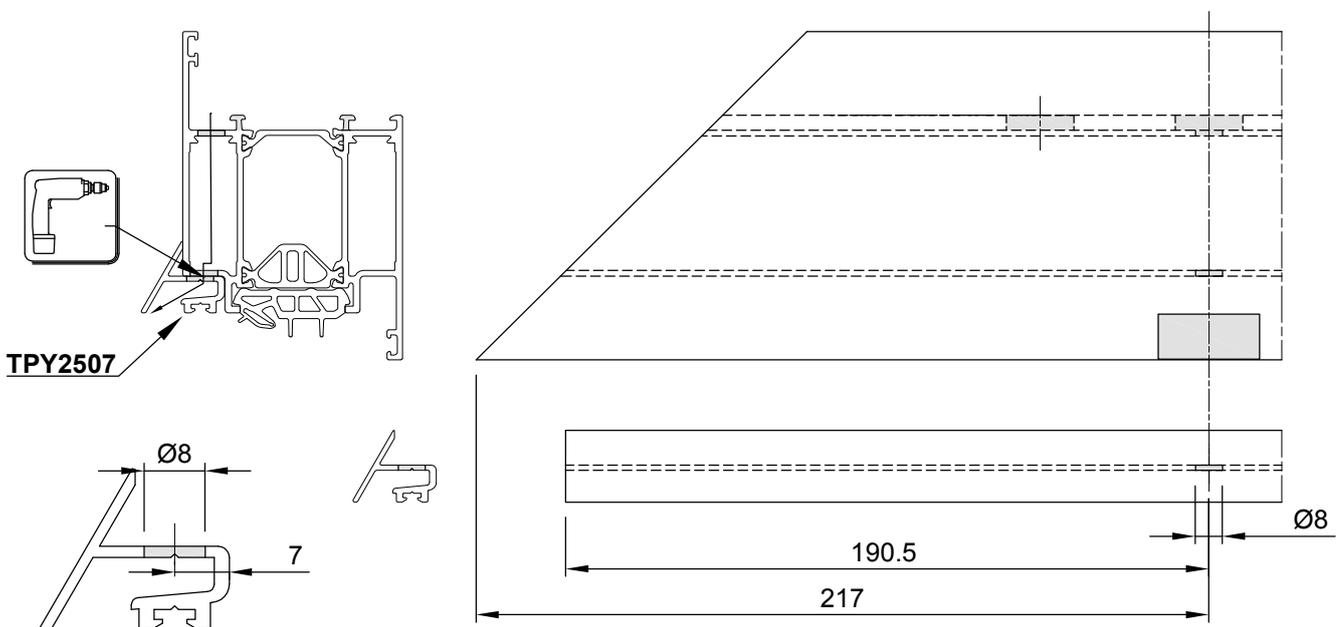


TPH5000



TPH3801
ou
TPH3802



Drainage caché des ouvrantsOuverture intérieureOuverture intérieure et extérieure avec seuil T226547

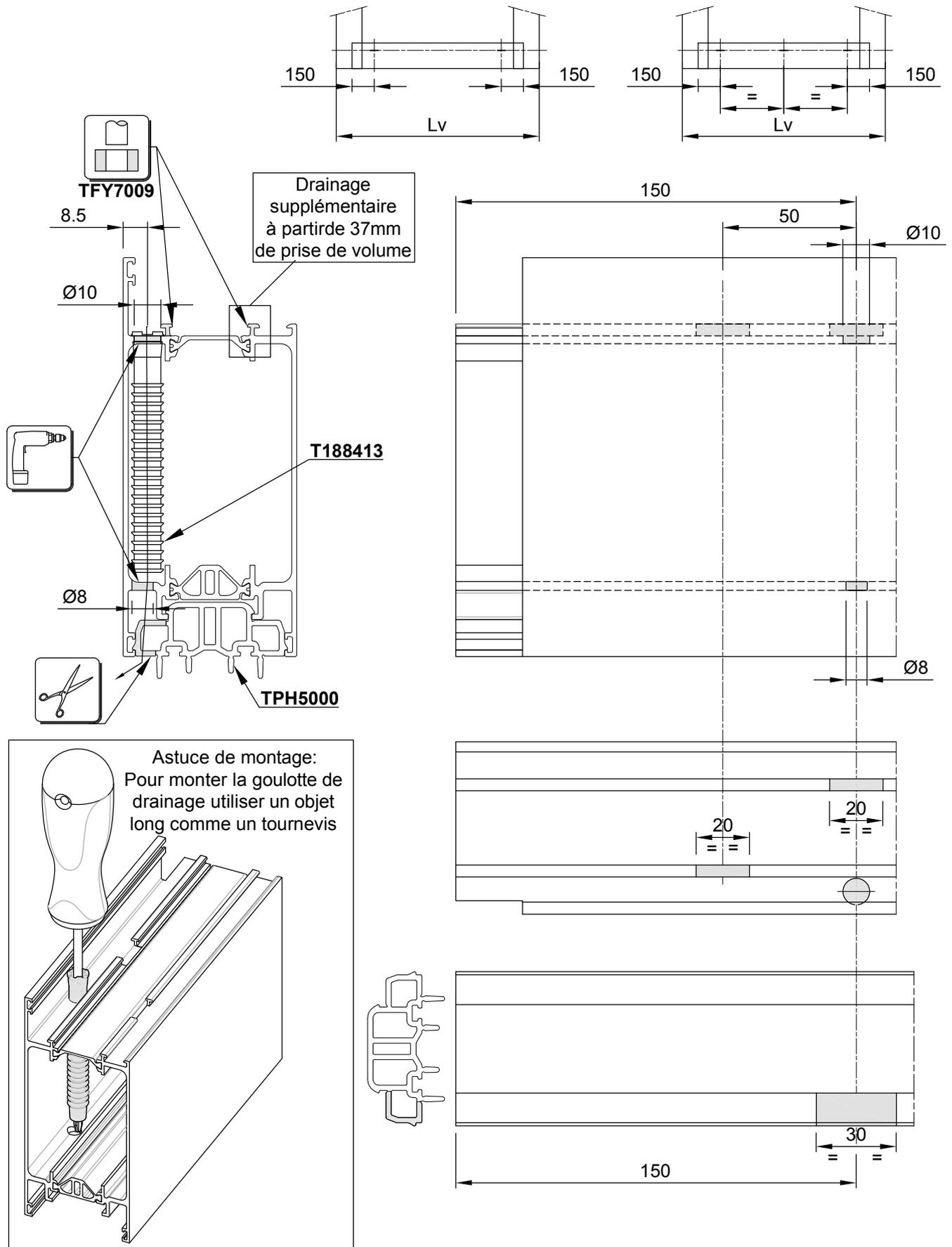
Le profilé **TPY2507** est préperçé pour le passage des vis de fixation. Décaler ces trous de drainage.

Drainage caché des ouvrants

■ Plinthe coupe droite

Vantail avec $L_v \leq 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité

Vantail avec $L_v > 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité
et 1 drainage au centre

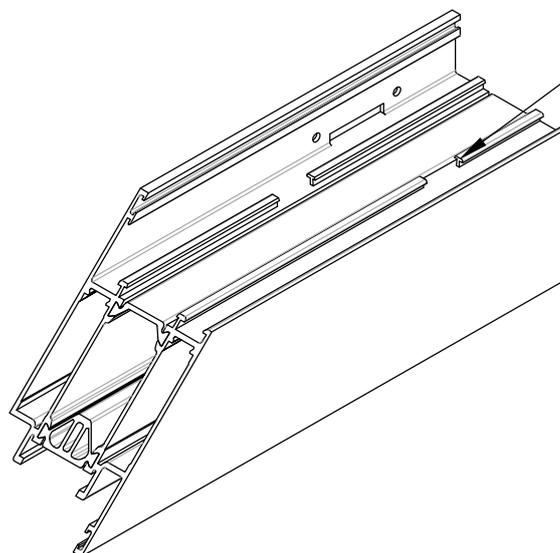
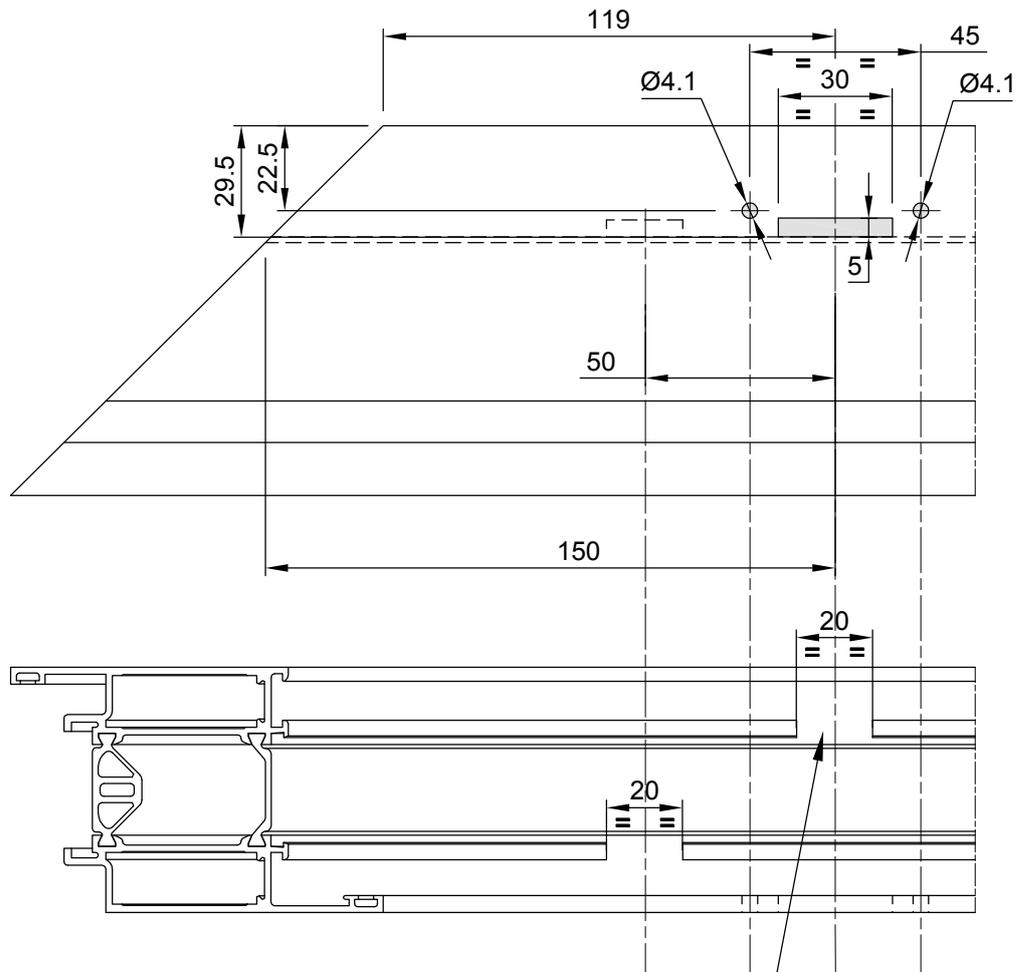
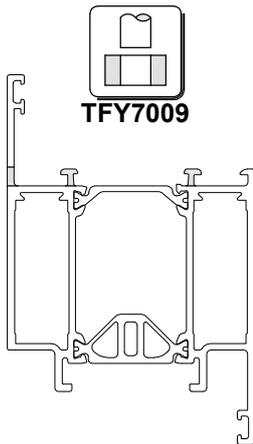
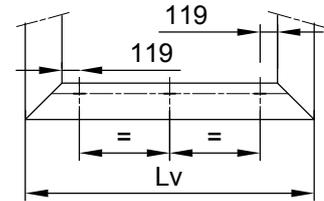
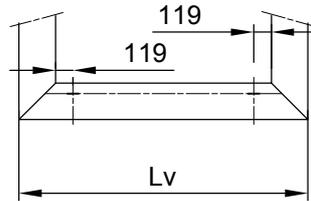


Drainage apparent des ouvrants

■ Drainage ouvrant périphérique

Vantail avec $L_v \leq 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité

Vantail avec $L_v > 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité
et 1 drainage au centre



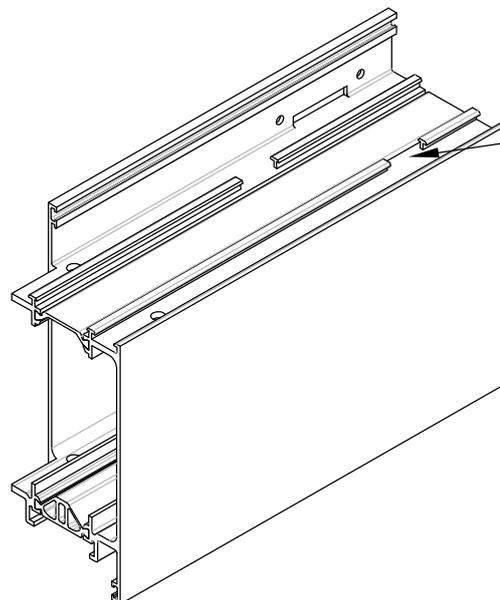
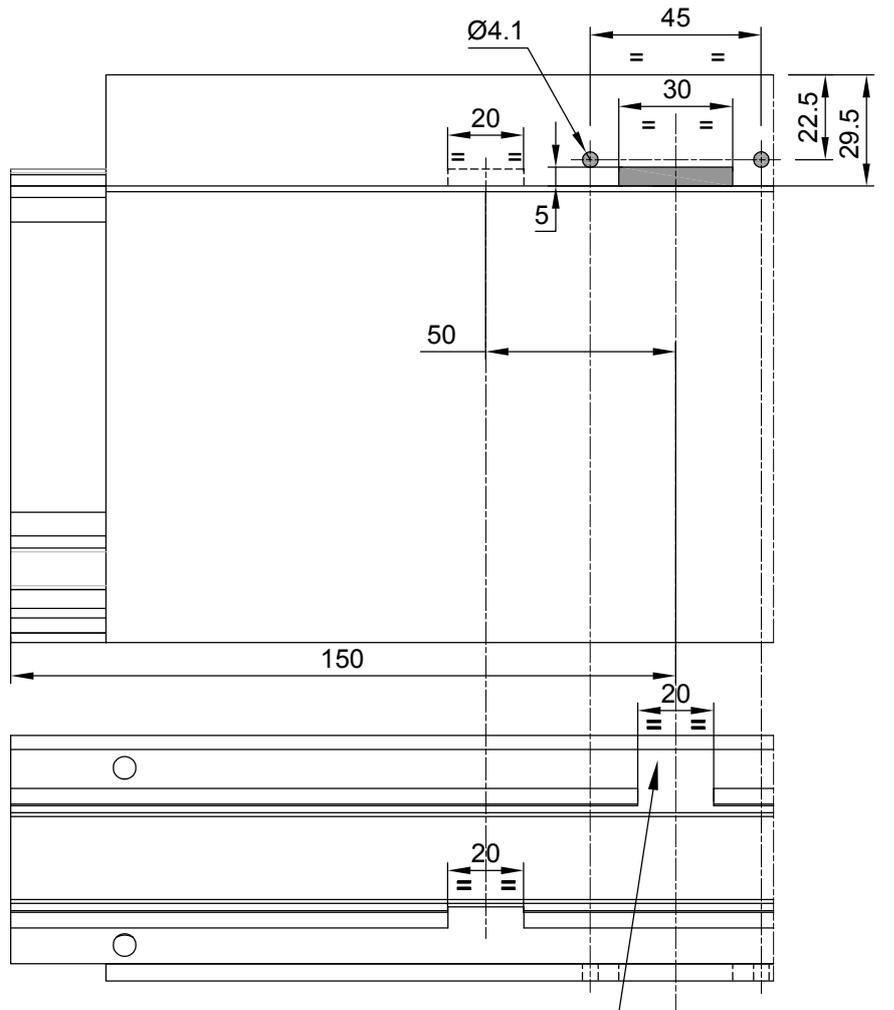
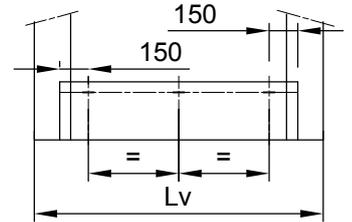
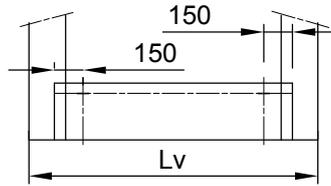
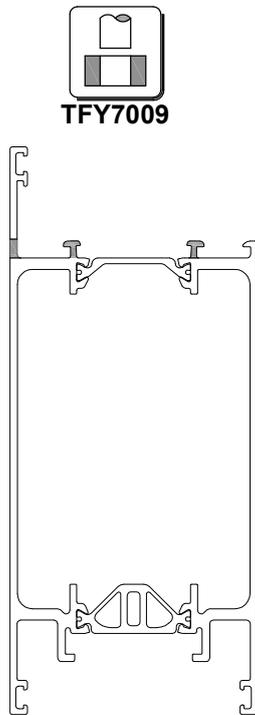
Drainage supplémentaire à partir de 37mm de prise de volume au droit de chaque drainage extérieur

Drainage apparent des ouvrants

■ Plinthe coupe droite

Vantail avec $L_v \leq 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité

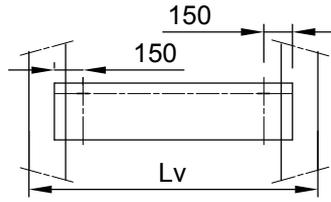
Vantail avec $L_v > 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité
et 1 drainage au centre



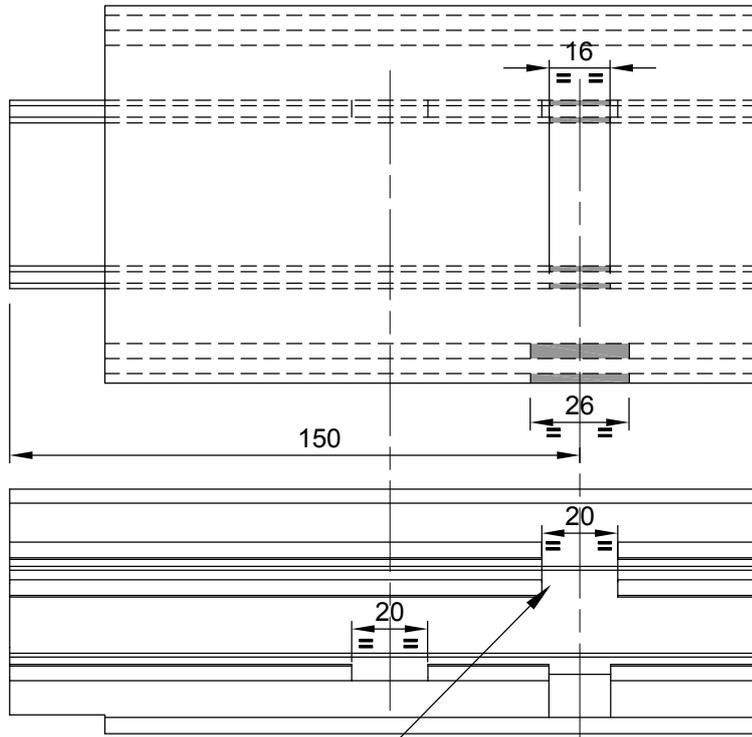
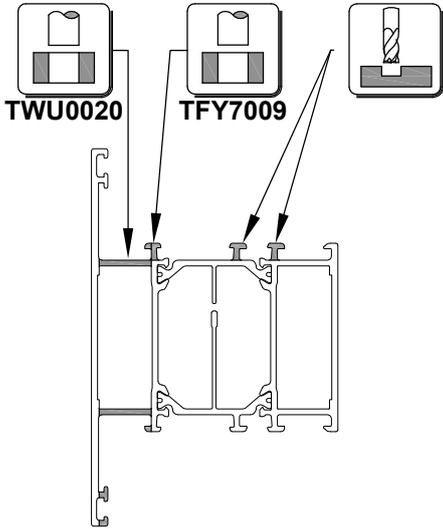
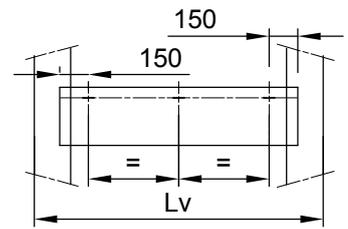
Drainage supplémentaire à partir de 37mm de prise de volume au droit de chaque drainage extérieur

Drainage caché des traverses d'ouvrant

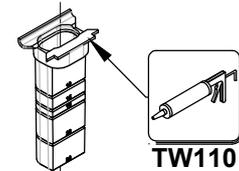
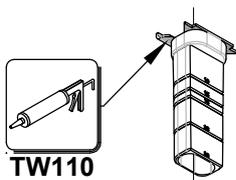
Vantail avec $L_v \leq 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité



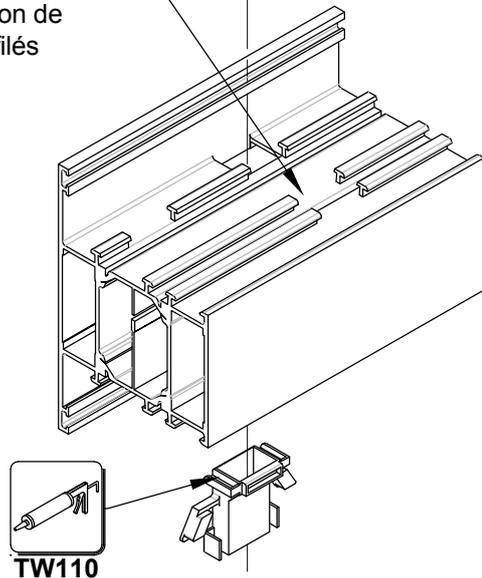
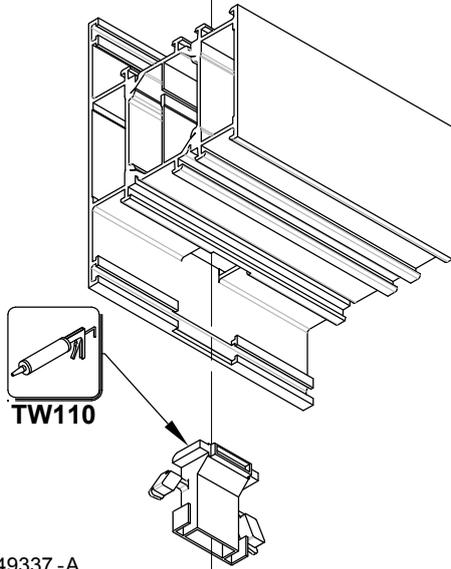
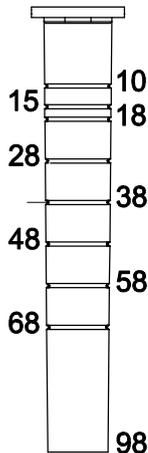
Vantail avec $L_v > 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité
et 1 drainage au centre



Drainage supplémentaire à partir de 27mm de prise de volume au droit de chaque drainage extérieur



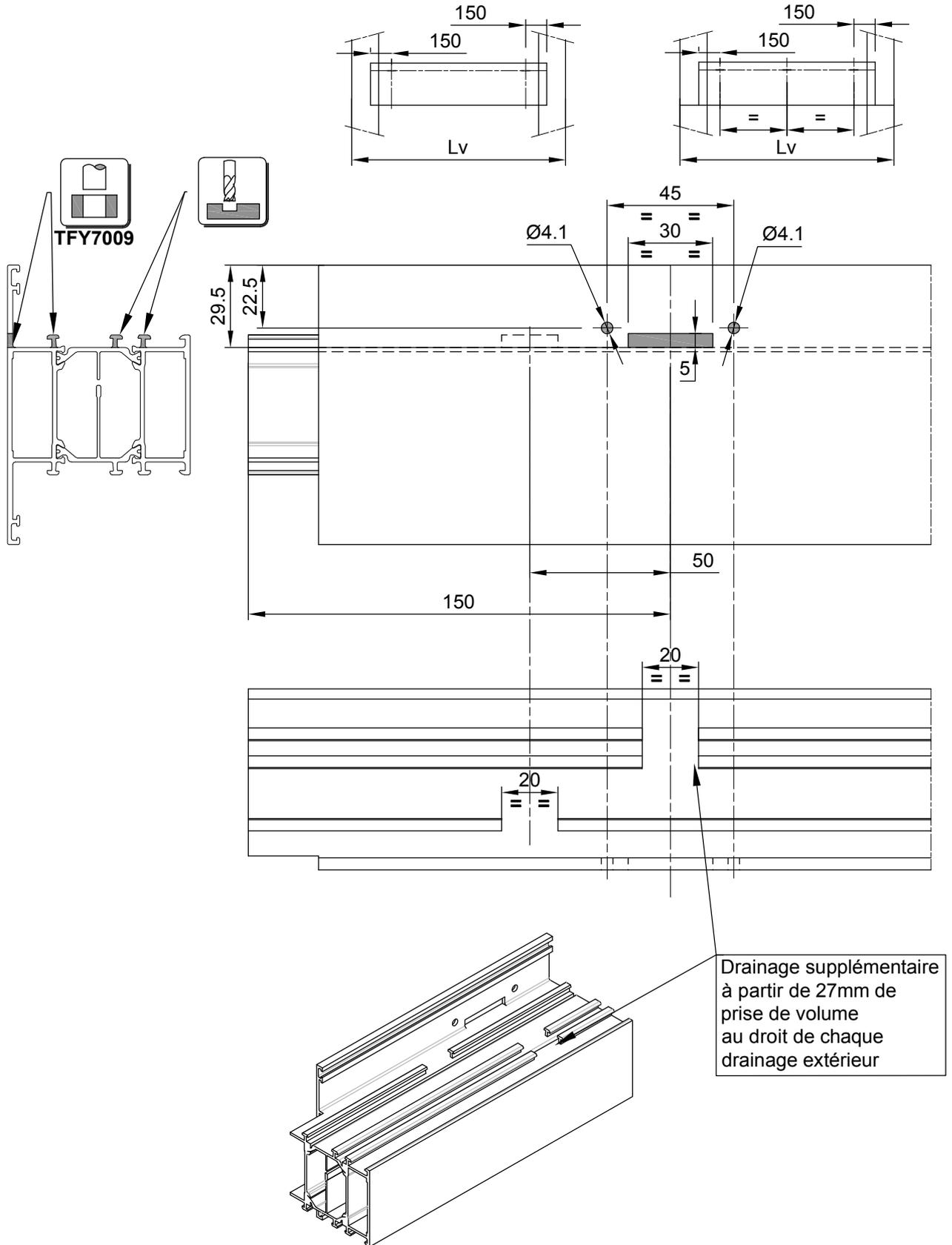
T740043
Hauteur de découpe en fonction de la hauteur de la cage des profilés



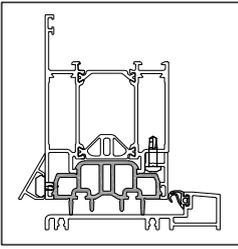
Drainage apparent des traverses d'ouvrant

Vantail avec $L_v \leq 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité

Vantail avec $L_v > 1000$ mm
1 drainage à chaque extrémité
et 1 drainage au centre

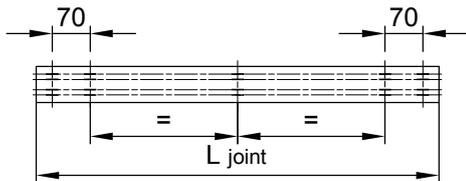


Drainage sur joint TPH5000 pour seuil bâtiment TPY2111 en ouverture extérieure

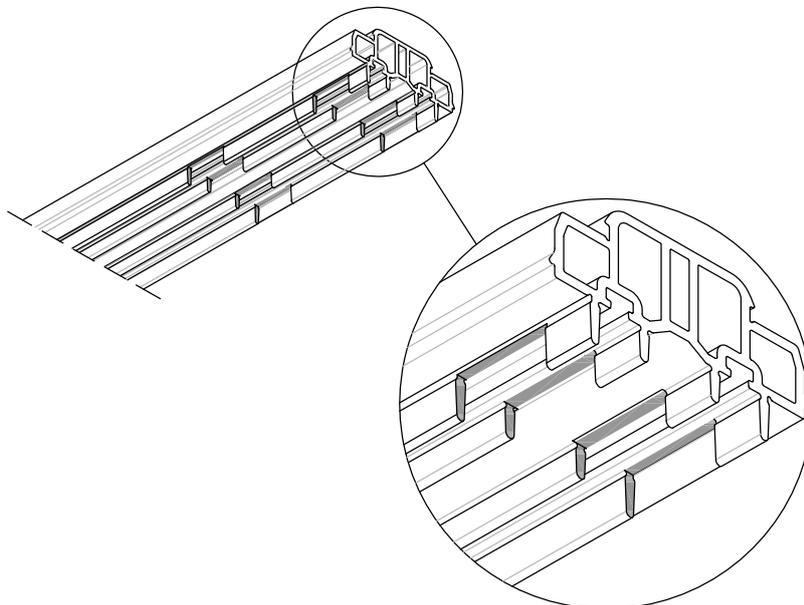
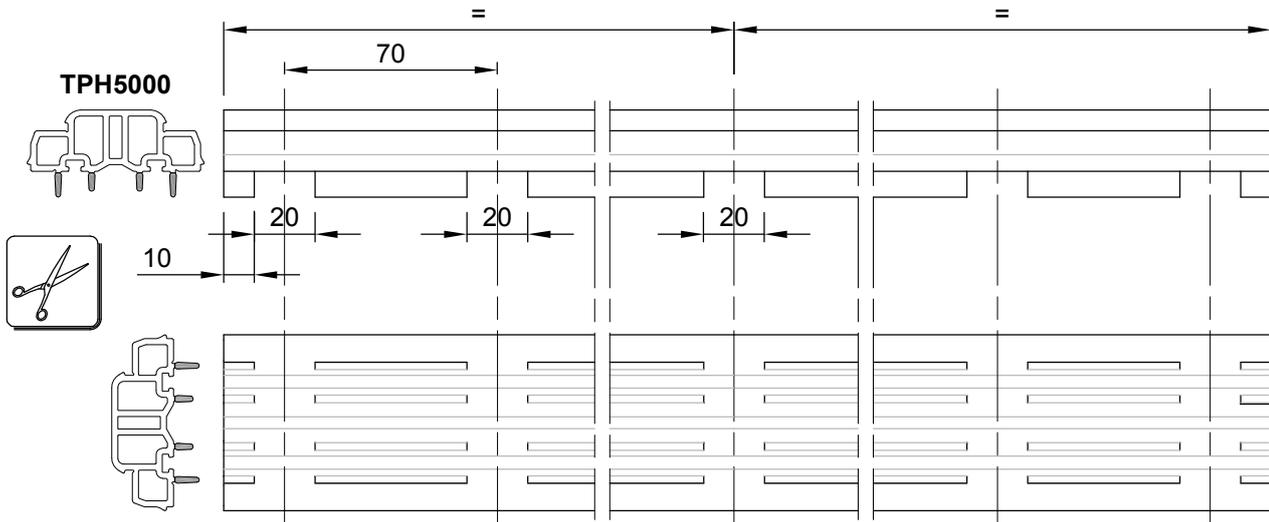
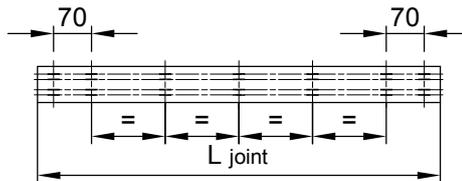


Pour porte ouverture extérieure avec seuil TPY2111 uniquement.

Vantail avec $L_v \leq 1000$ mm
2 drainages à chaque extrémité
et 1 drainage au centre



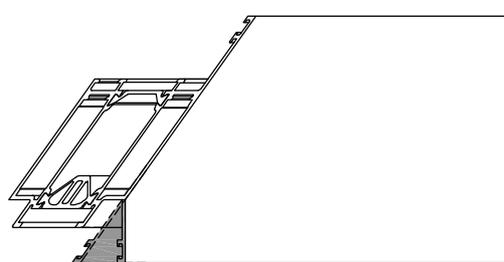
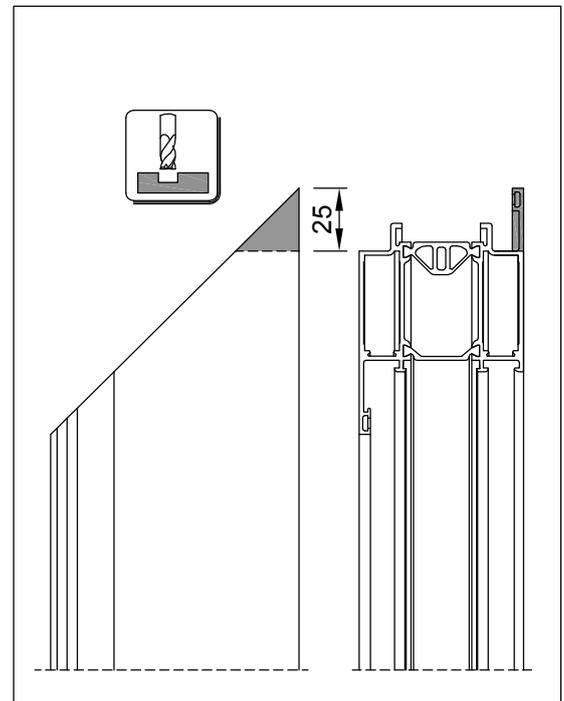
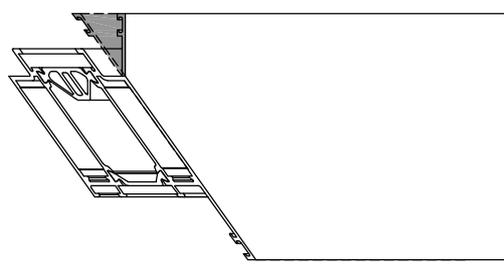
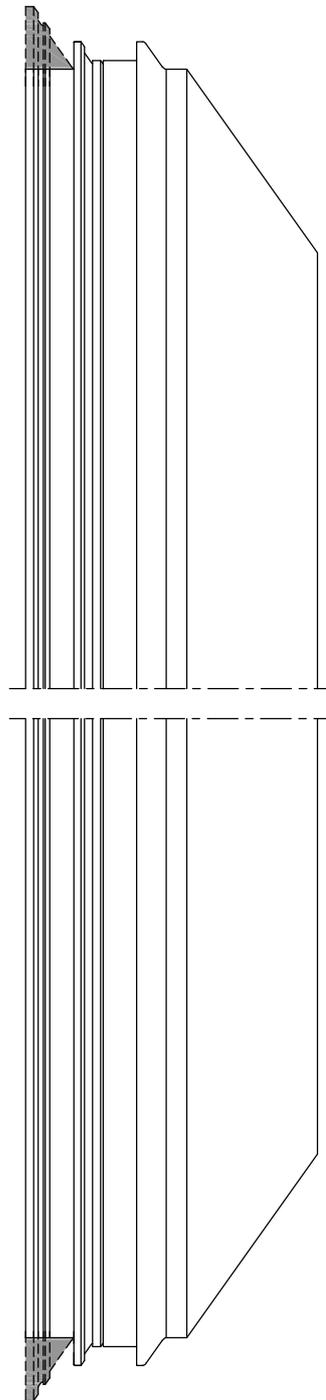
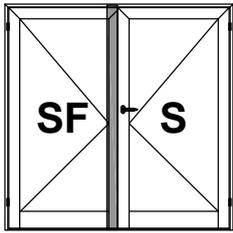
Vantail avec $L_v > 1000$ mm
2 drainages à chaque extrémité
et 3 drainages répartis sur la longueur



Epointages des profilés sur ouvrant semi-fixe

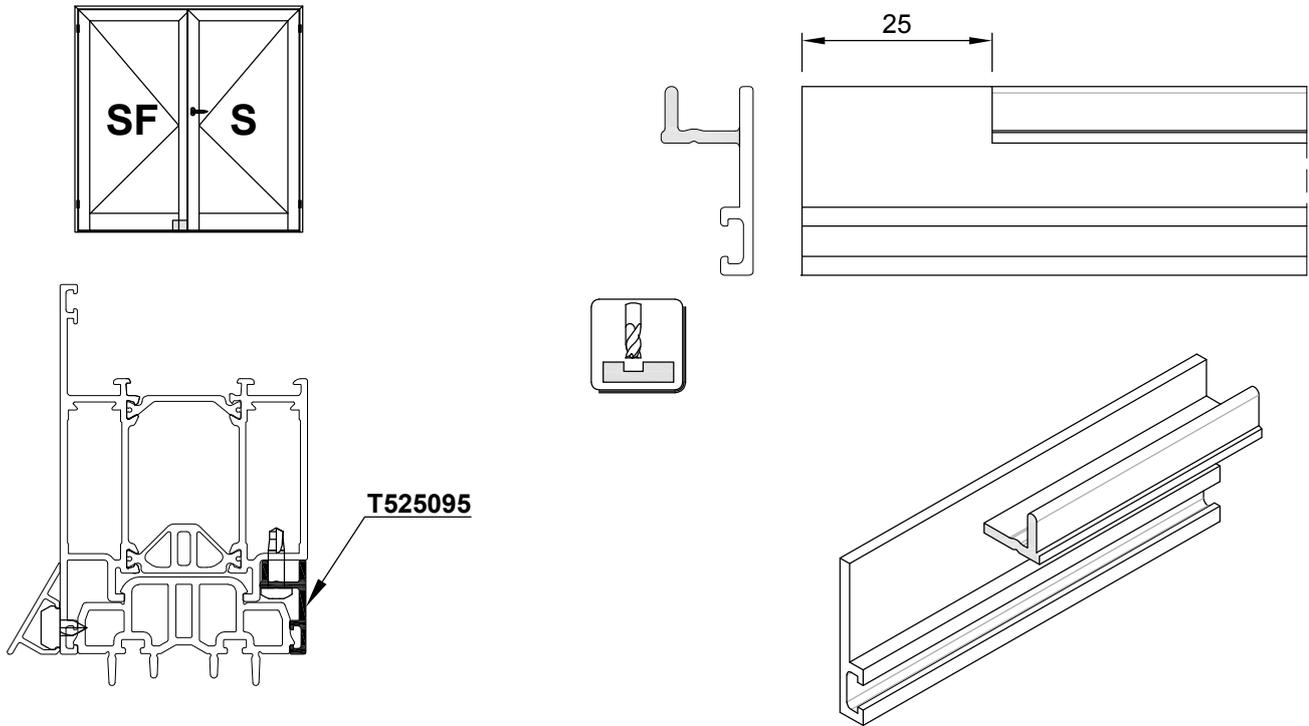


Côté montant central

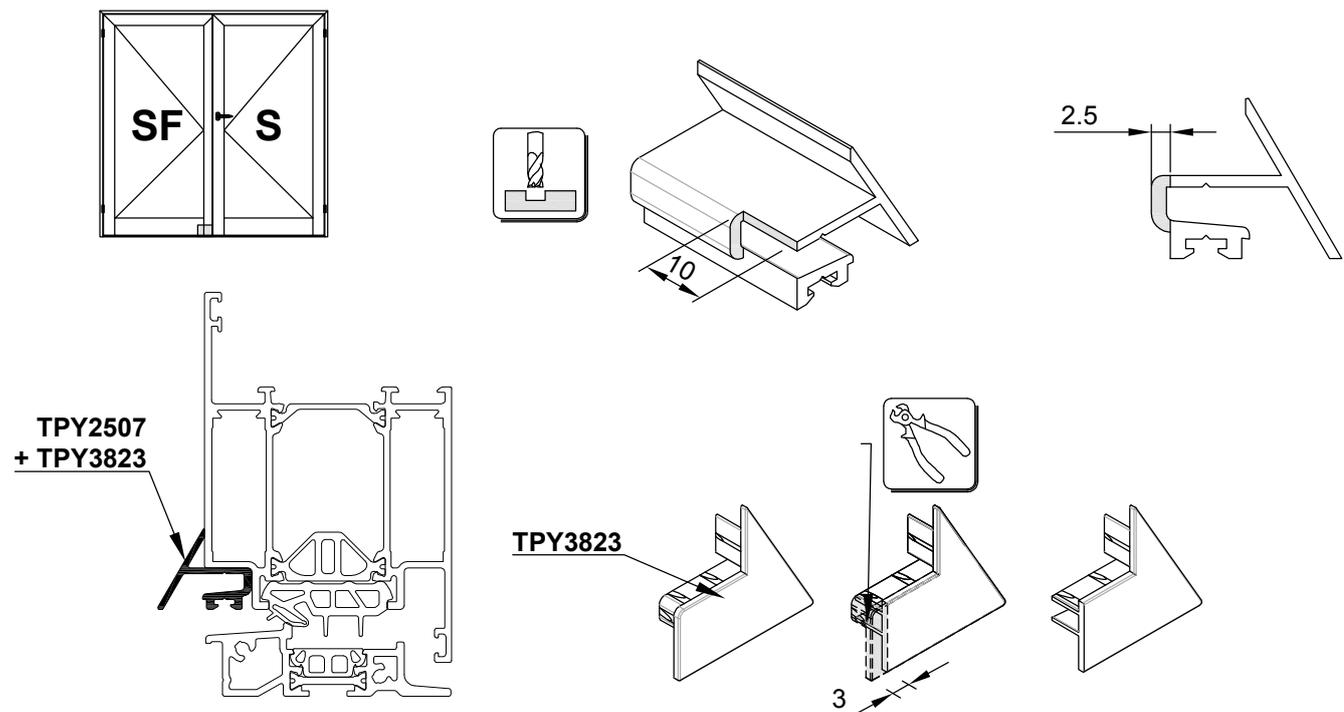


Usinages des profilés rapportés T525095 et TPY2507 pour ouvrant semi-fixe

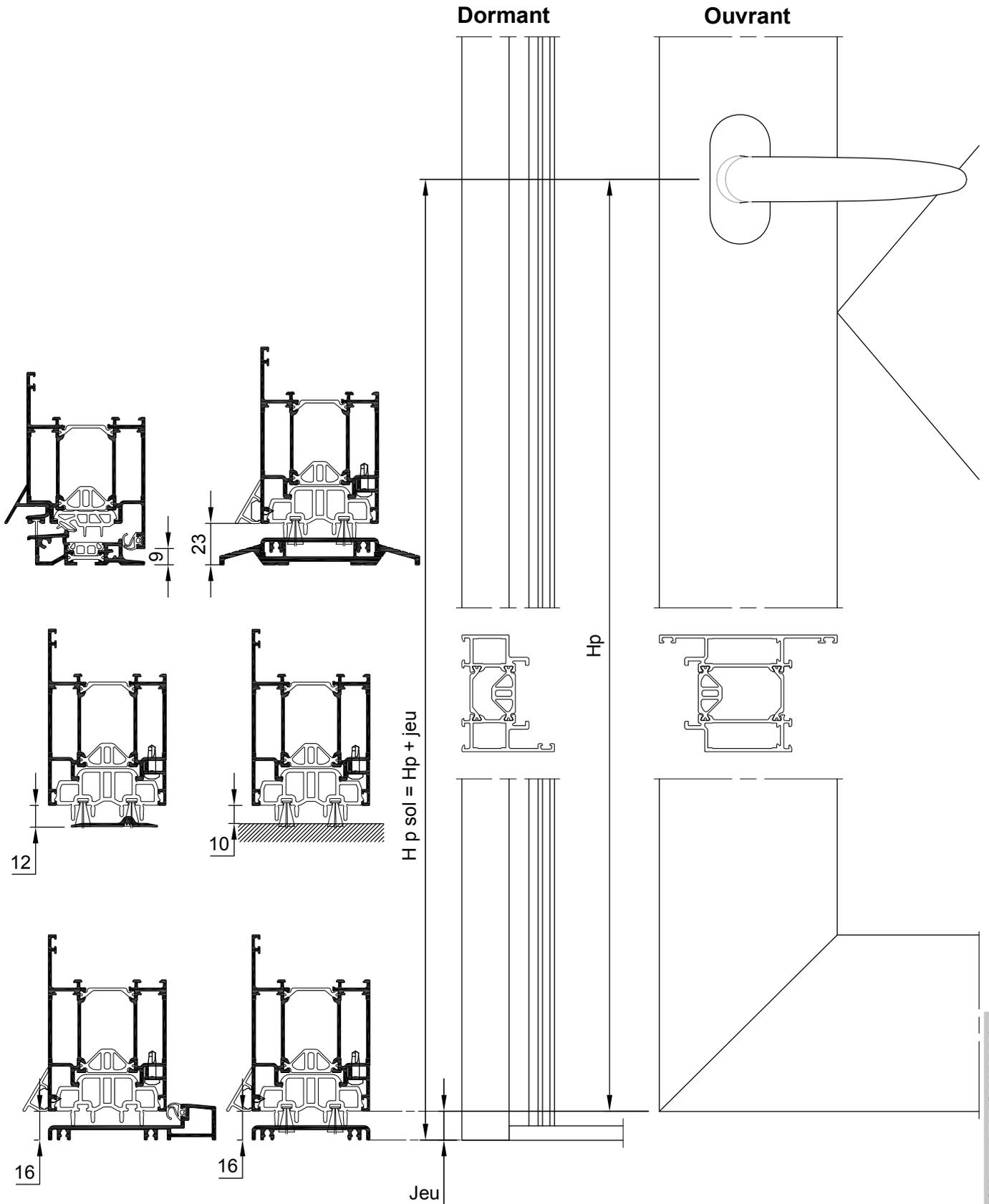
■ Usinage pour profilé T525095



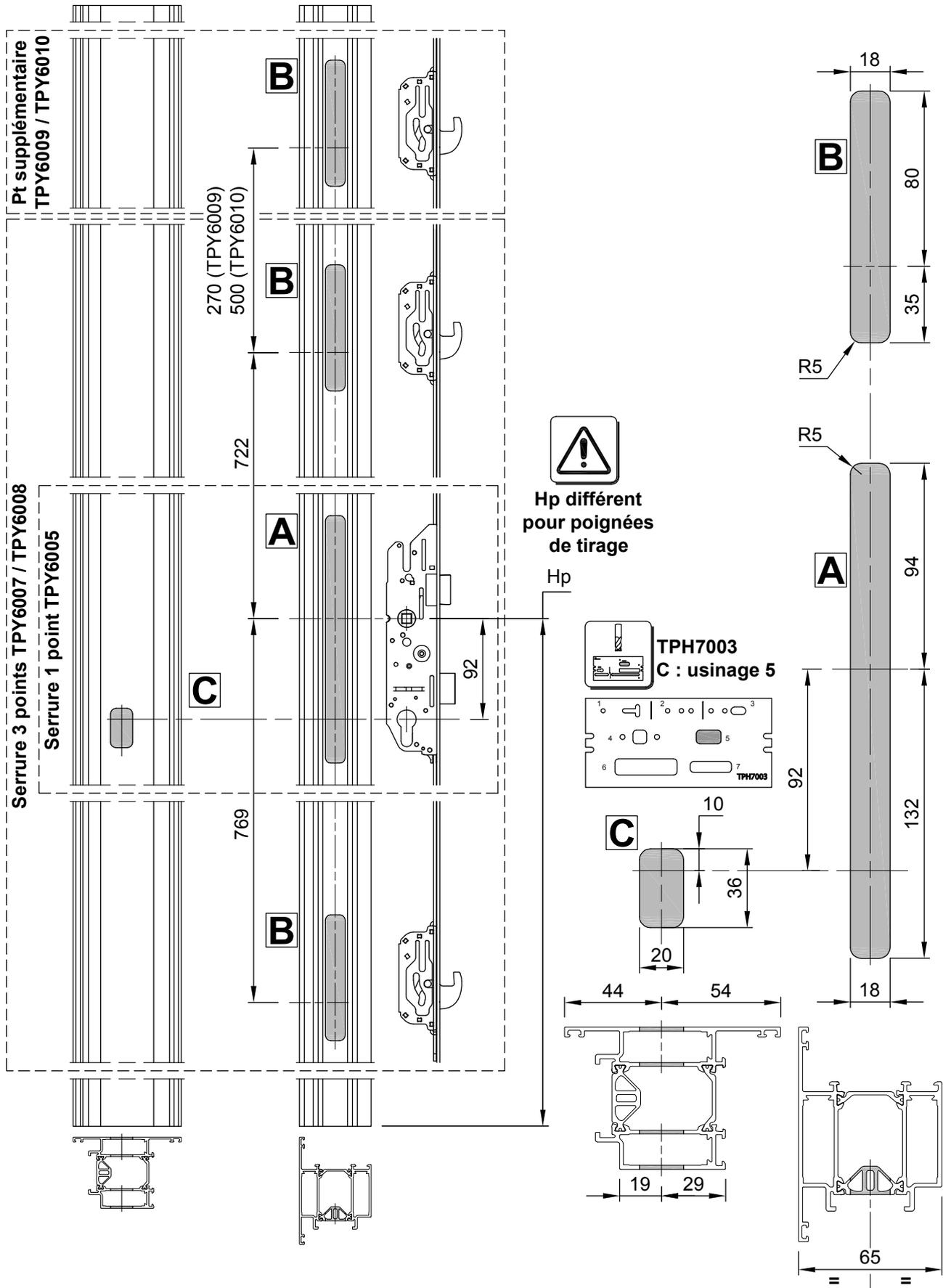
■ Usinage pour profilé TPY2507



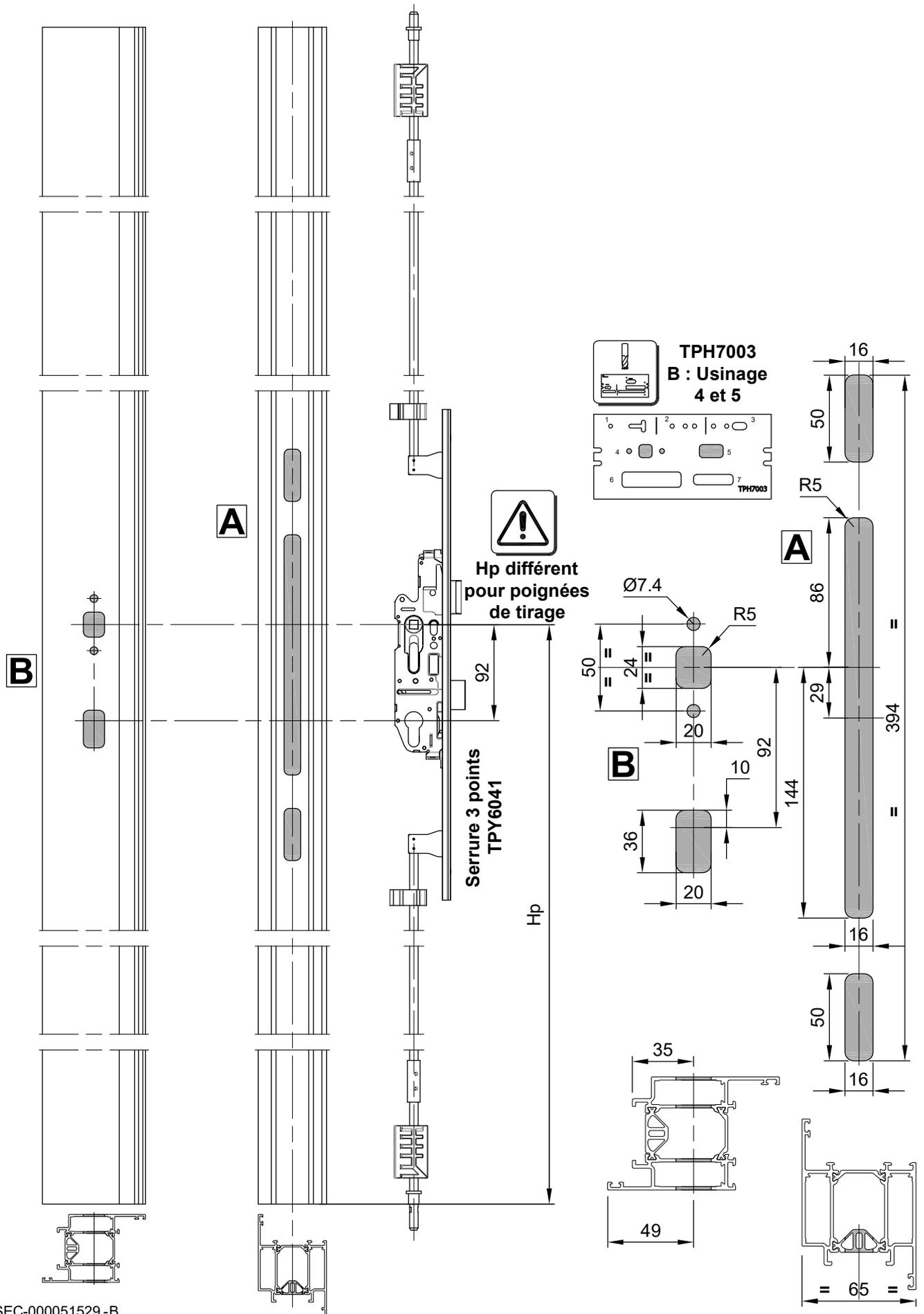
Serrures: Prise de cotes



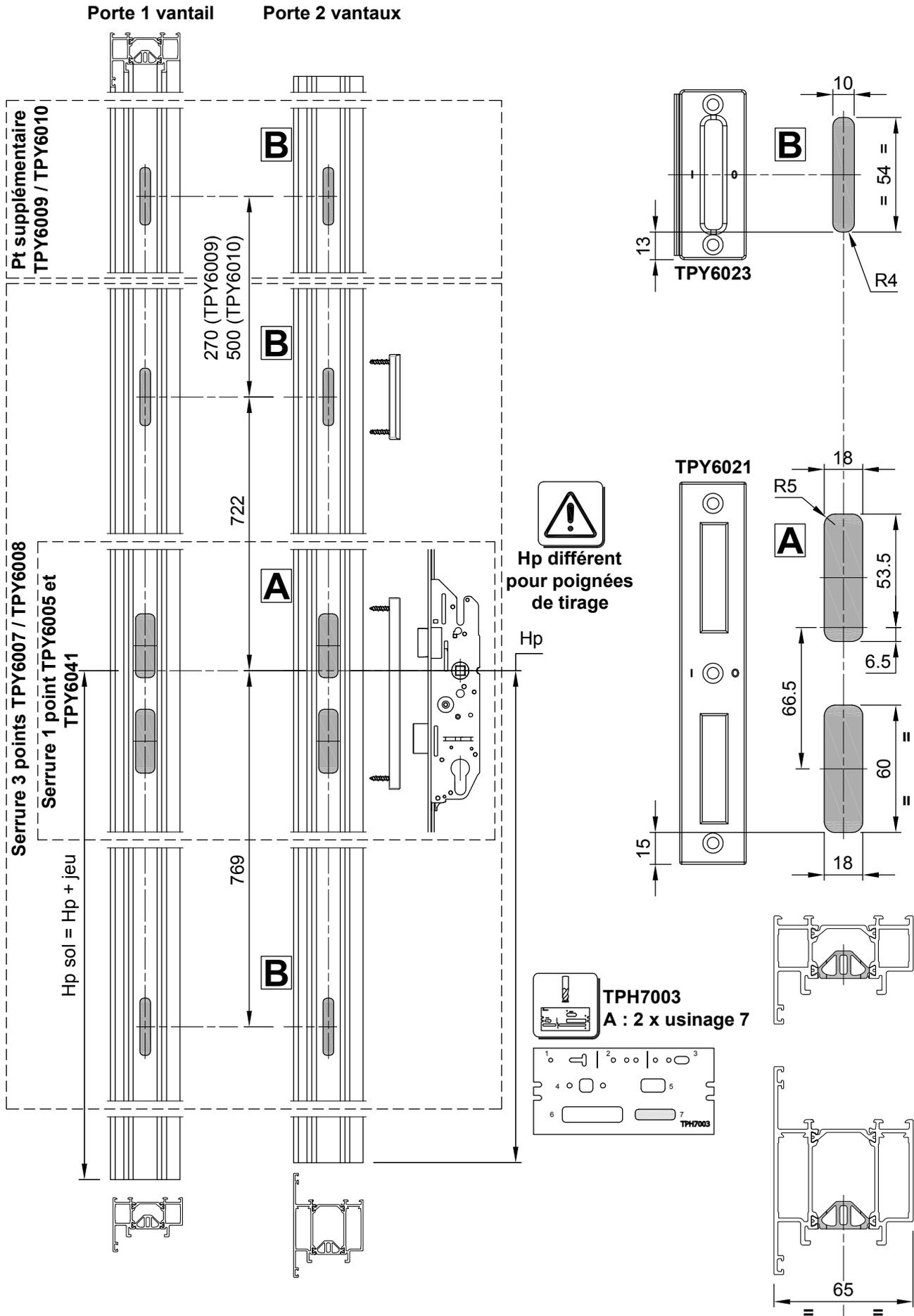
Usinages pour montage des serrures et des points supplémentaires



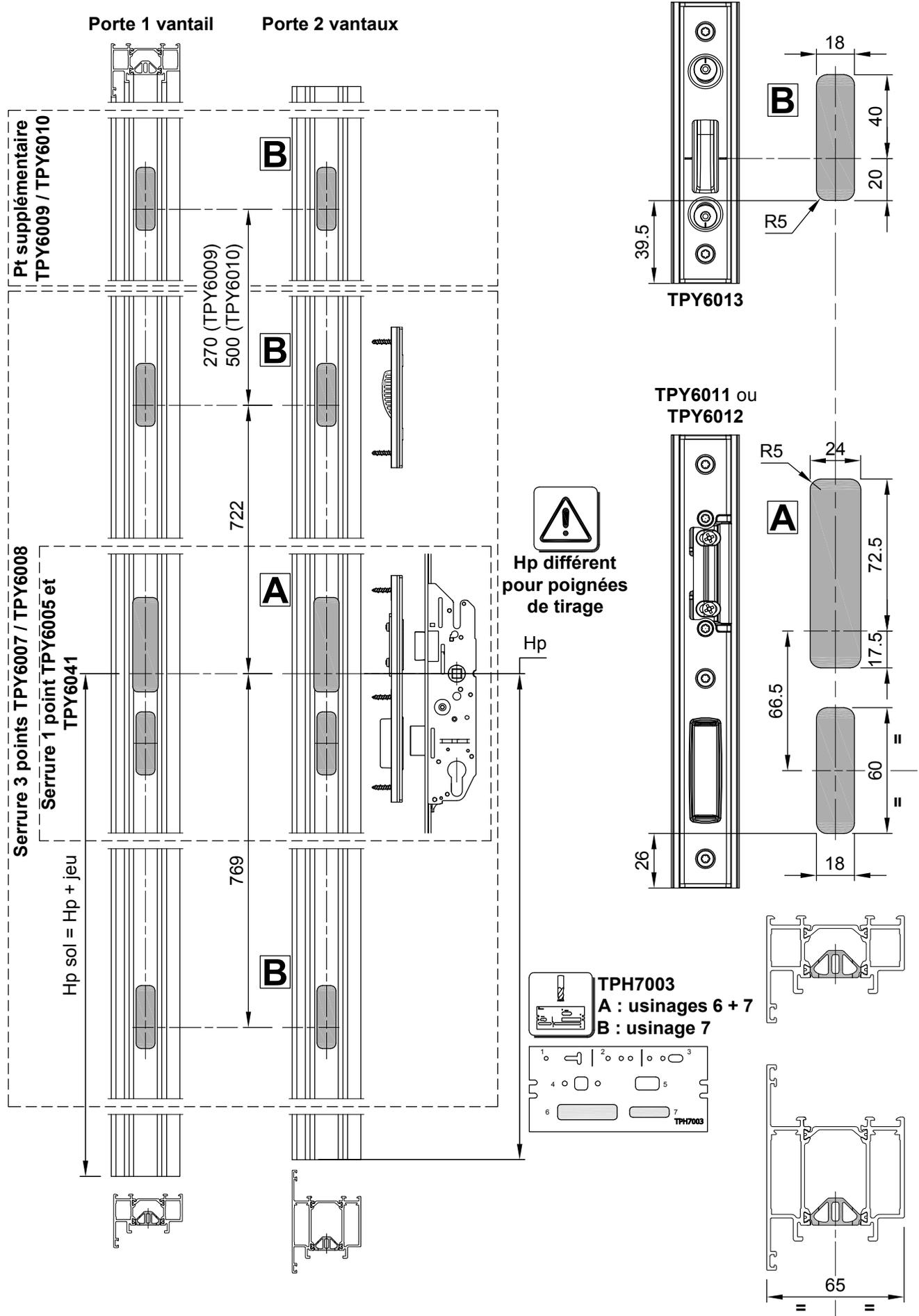
Usinages pour fermeture 3 points intérieur de cage TPY6041



Usinages pour gâches polyamides

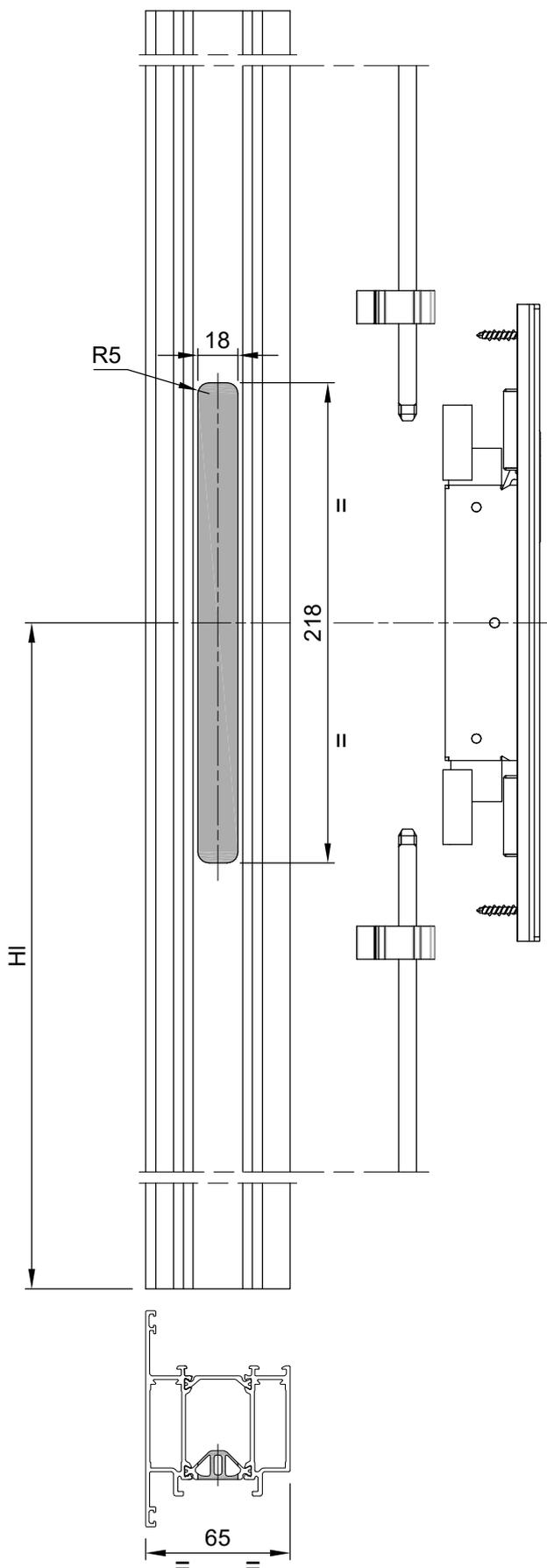


Usinages pour gâches inox



Usinage pour serrure 2 points à levier intérieure de cage TPY6006

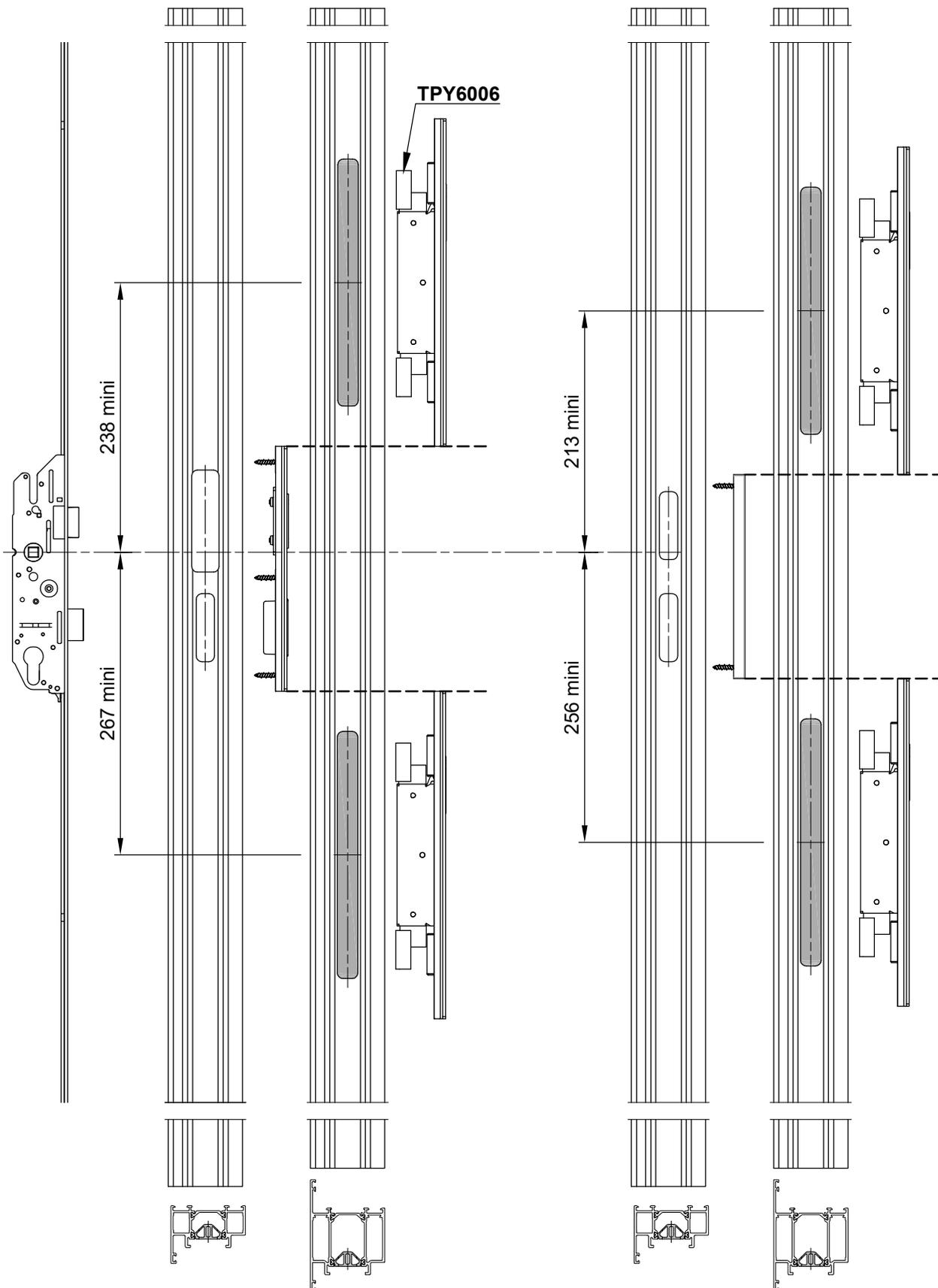
TPY6006

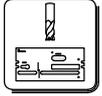


Positionnement de la serrure TPY6006 sur vantail semi-fixe avec gâche centrale

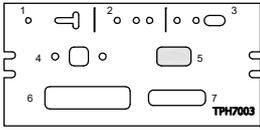
Avec gâche centrale inox

Avec gâche centrale polyamide

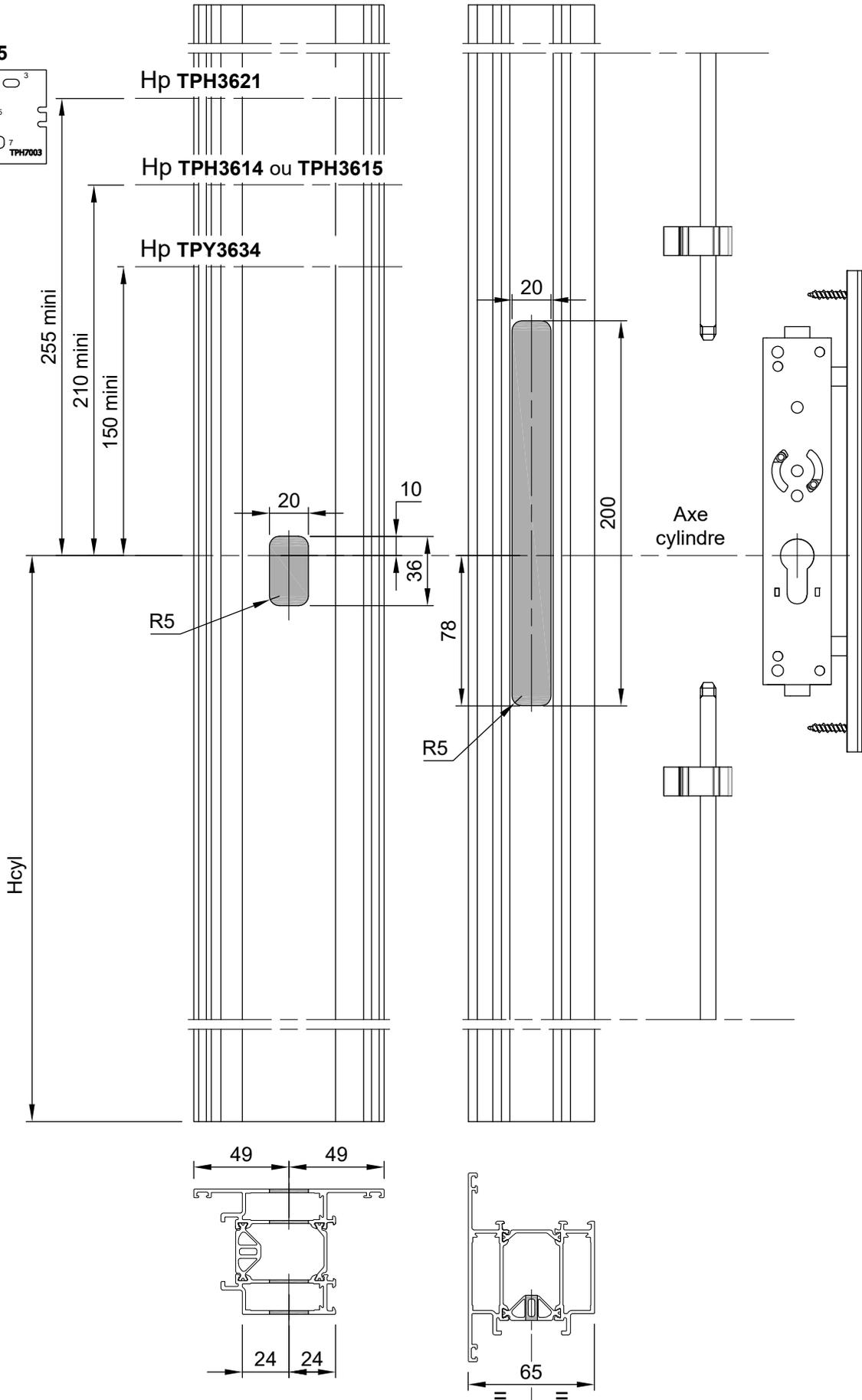
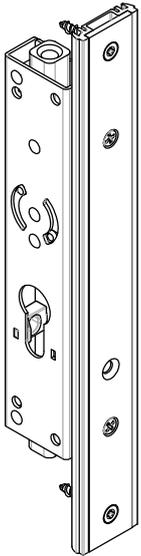


Usinages pour serrure 2 pts TPY6039

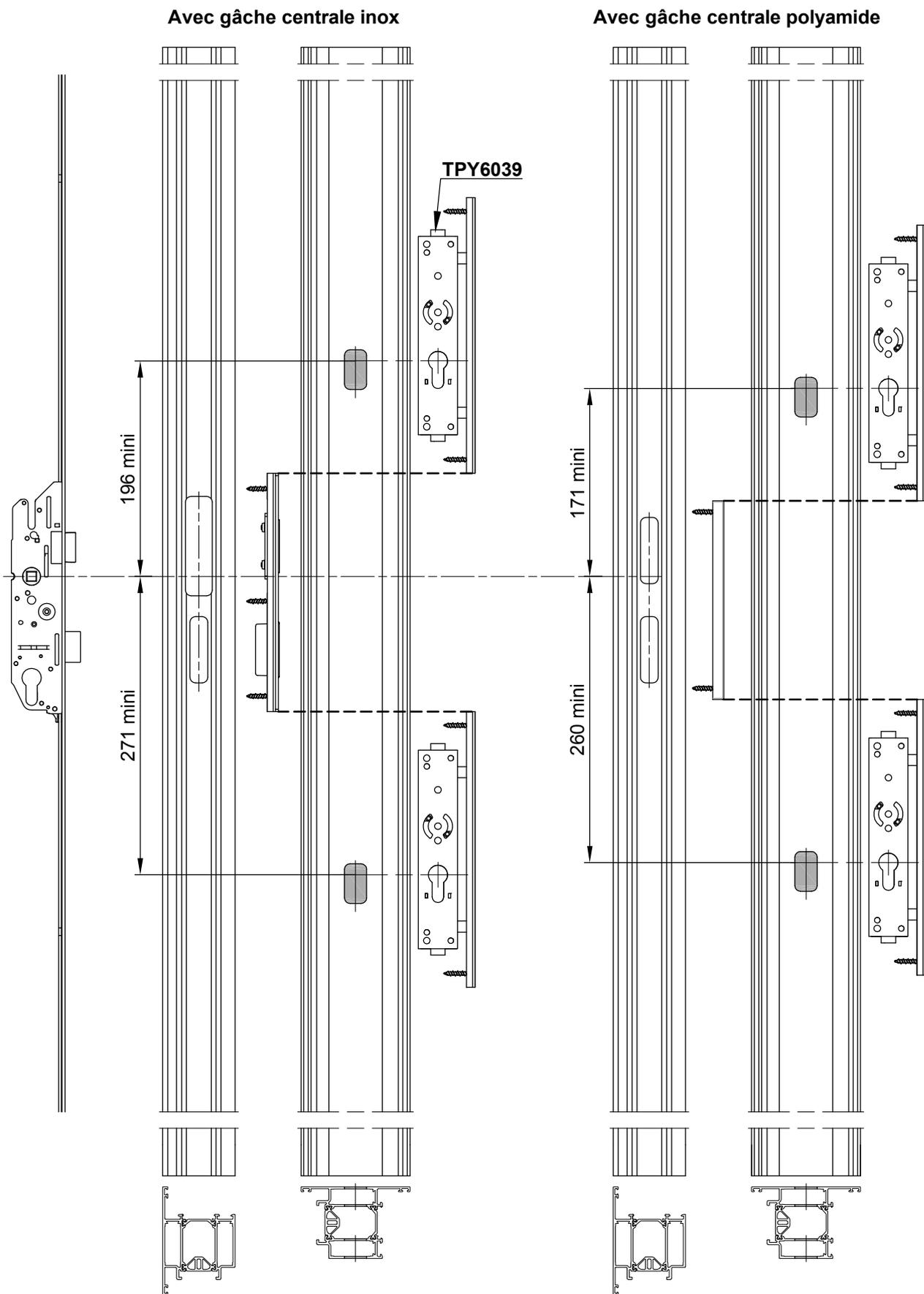
TPH7003
Usinages N°5



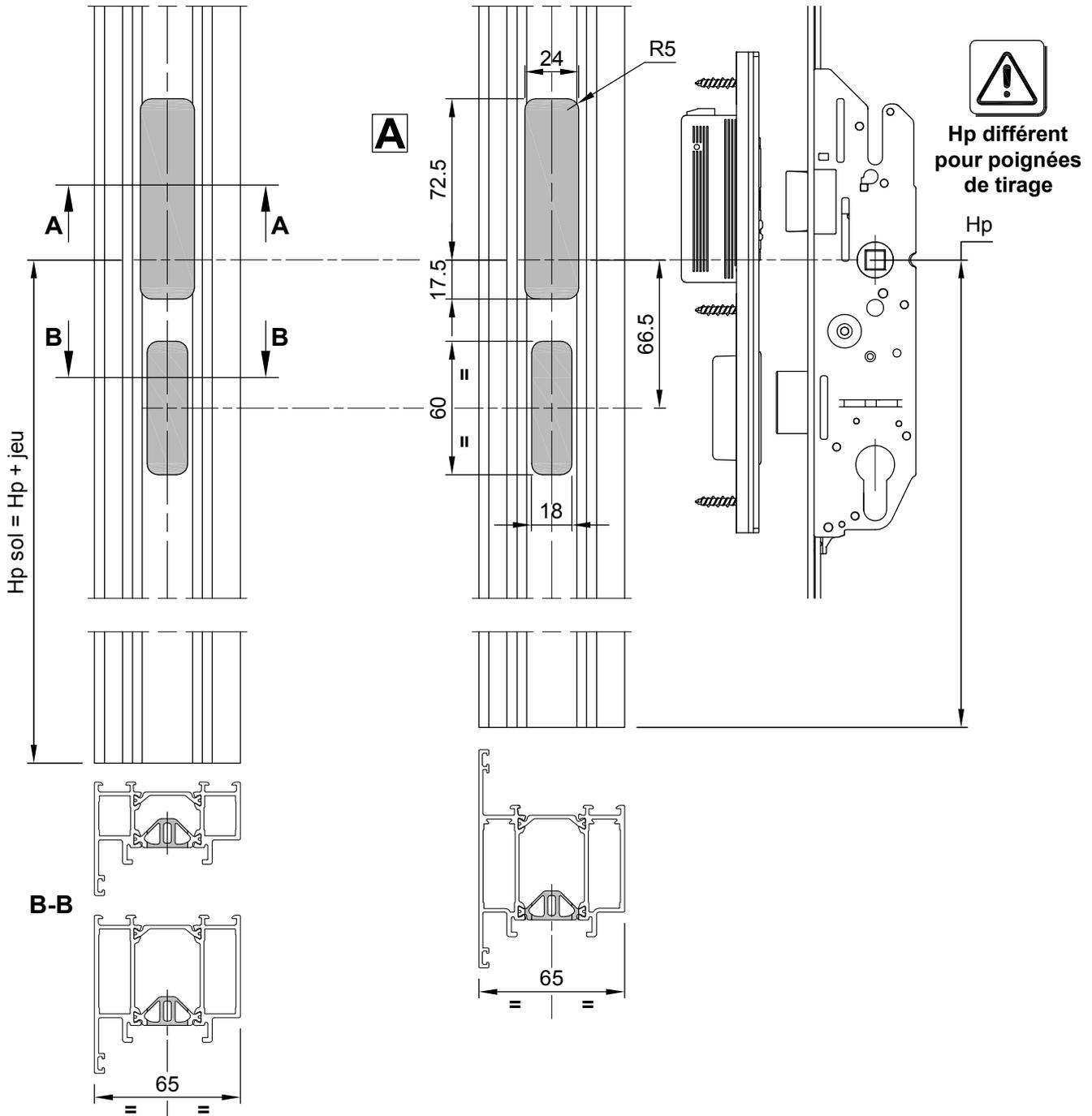
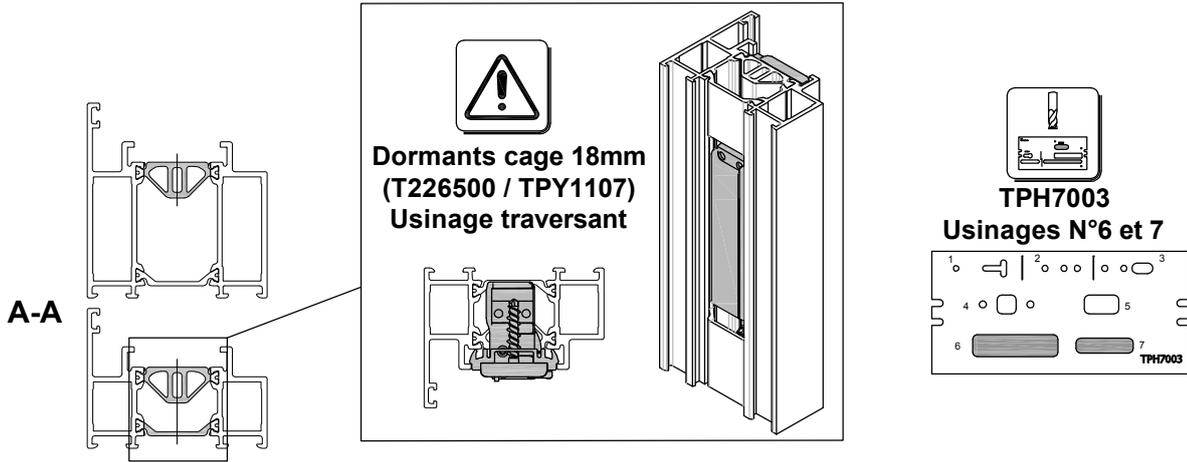
TPY6039



Positionnement de la serrure TPY6039 sur vantail semi-fixe avec gâche centrale



Usinages pour gâches électriques

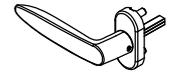
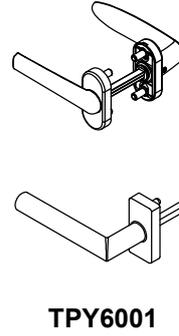
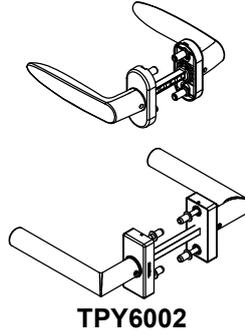


Usinages pour béquilles simples et doubles

T960010
ou
TPY3641

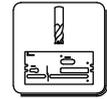
T960022
ou
TPY3642

T960023
ou
TPY3640



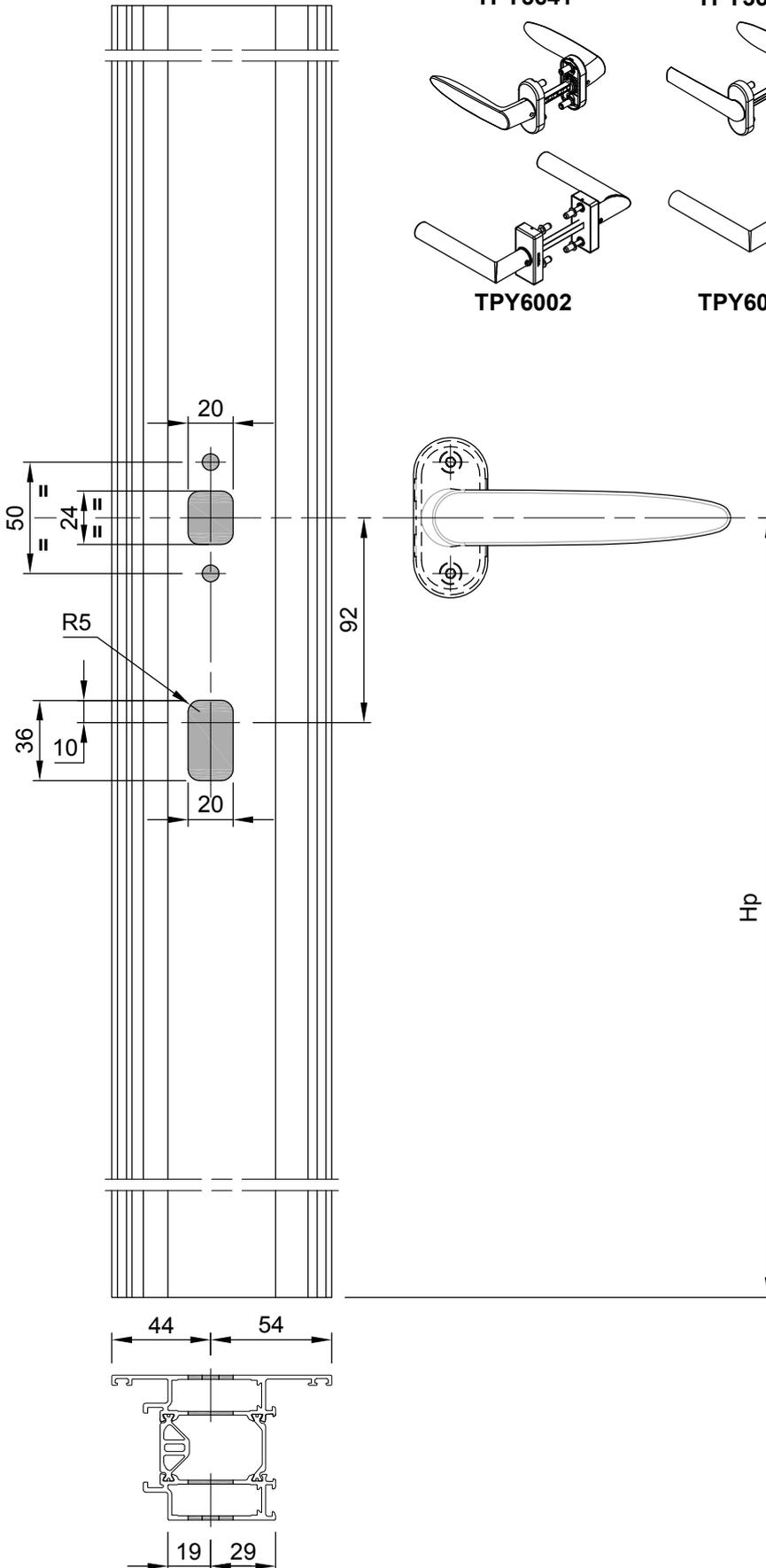
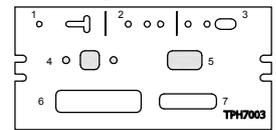
TPY6002

TPY6001

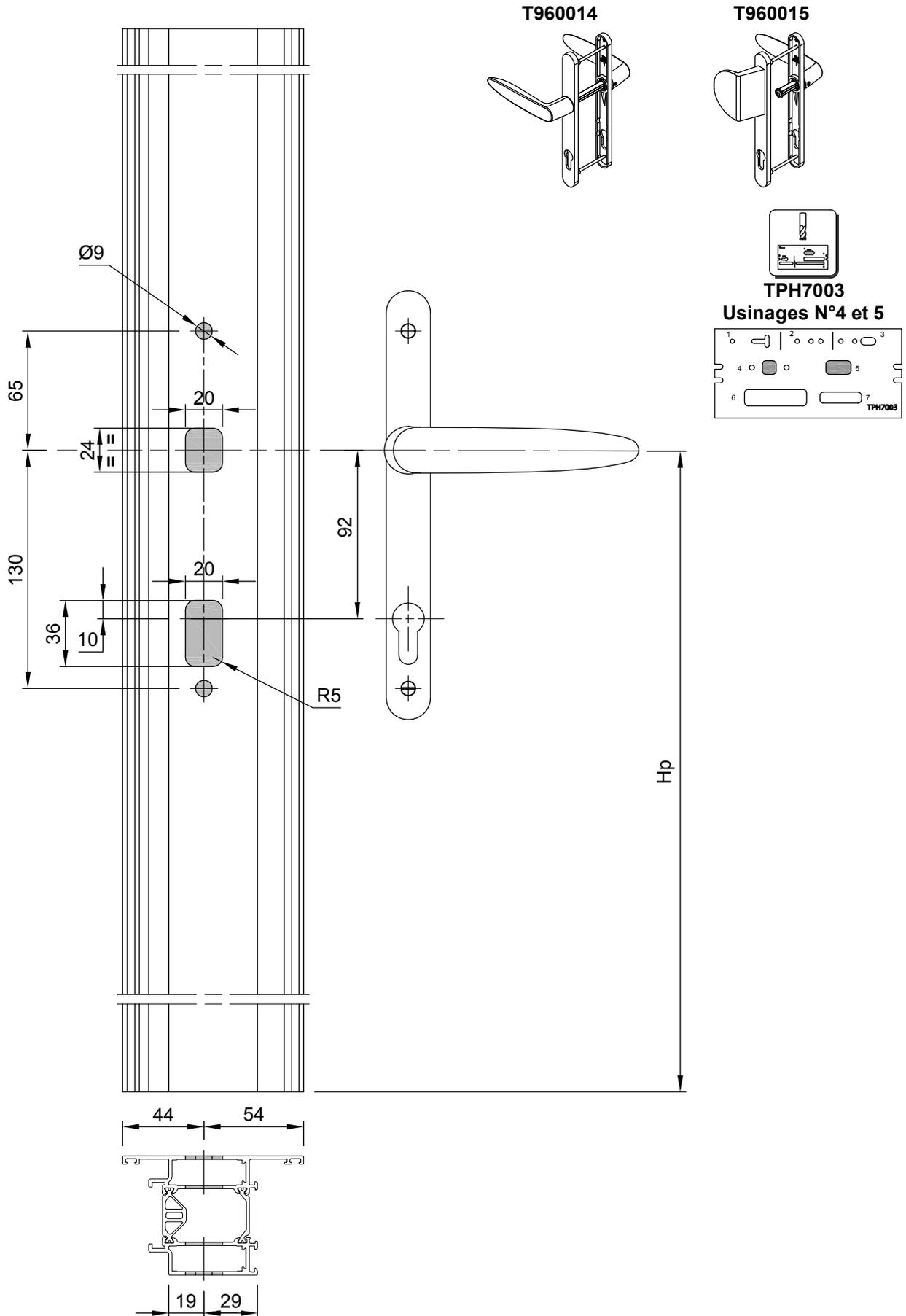


TPH7003

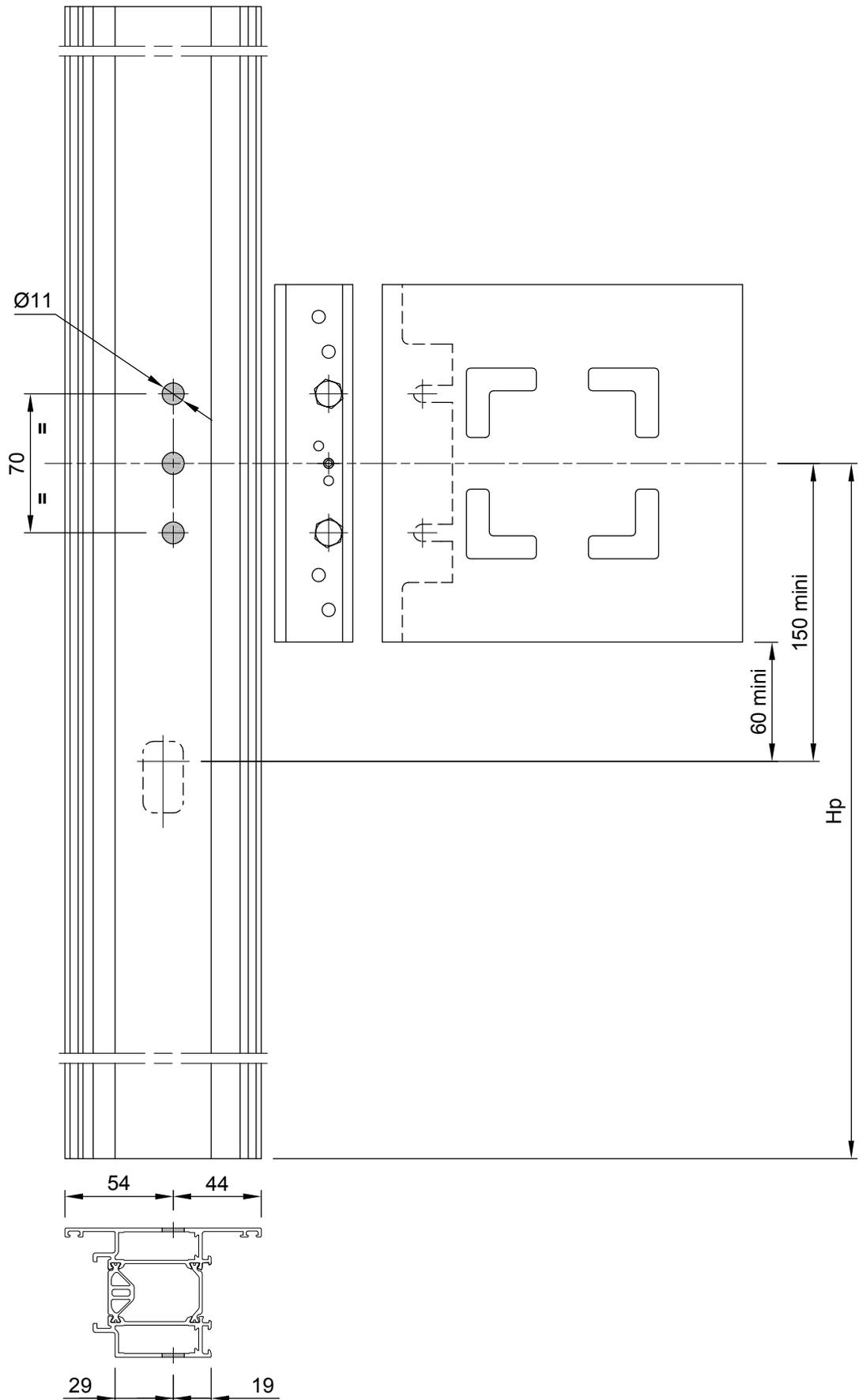
Usinages N°4 et 5

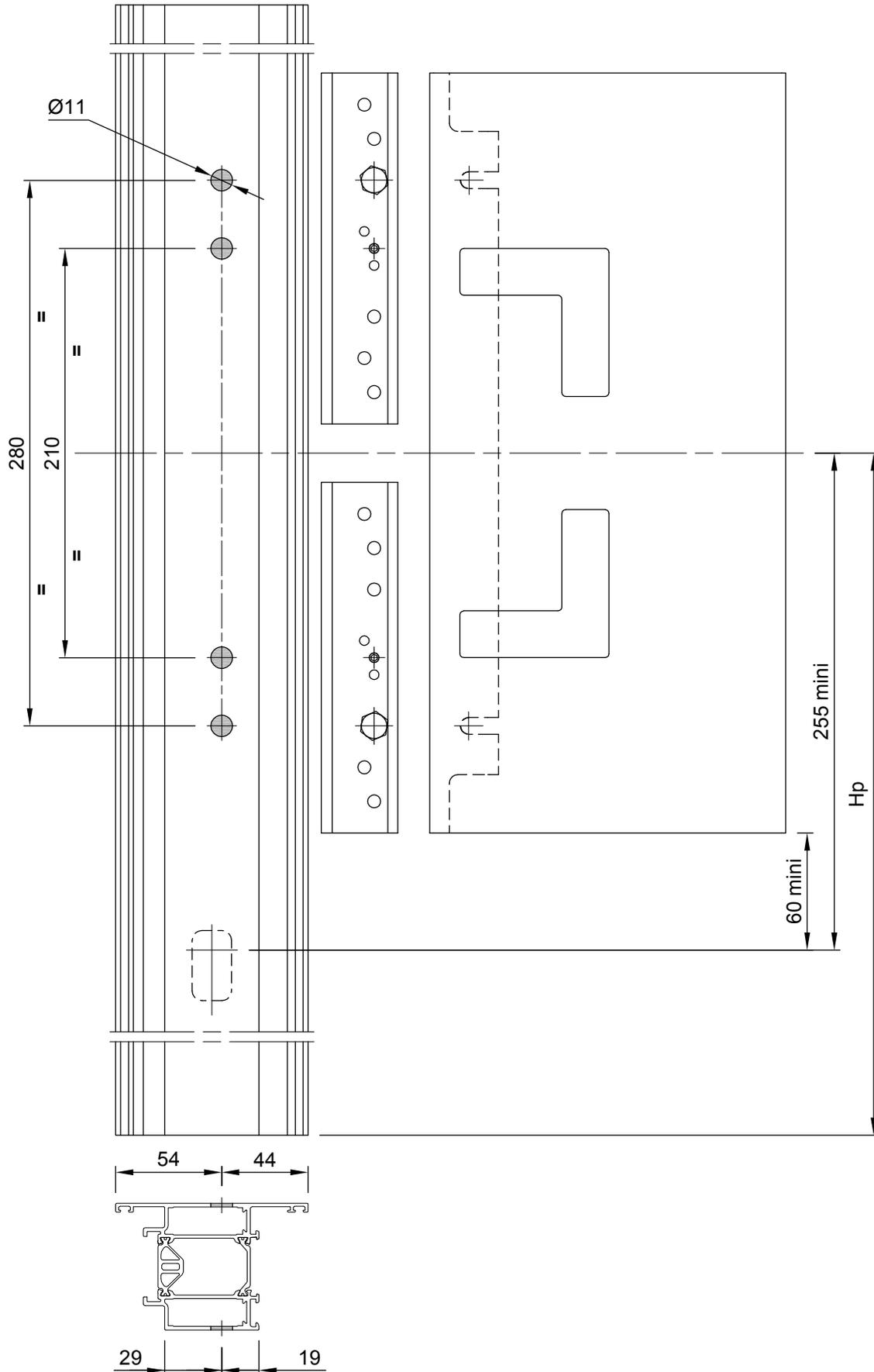


Usinages pour béquilles sur plaque

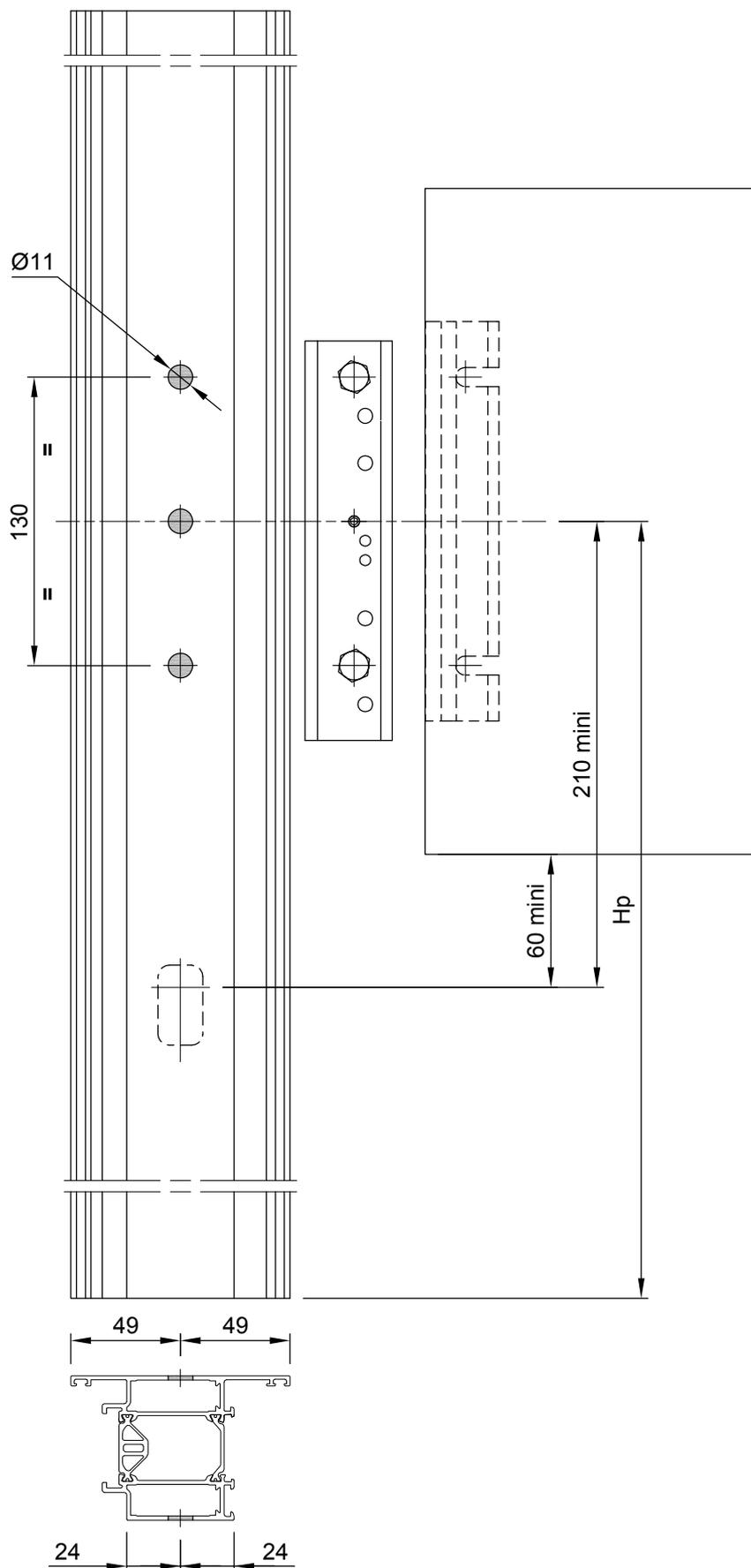


Usinages pour poignée de tirage TPY3634

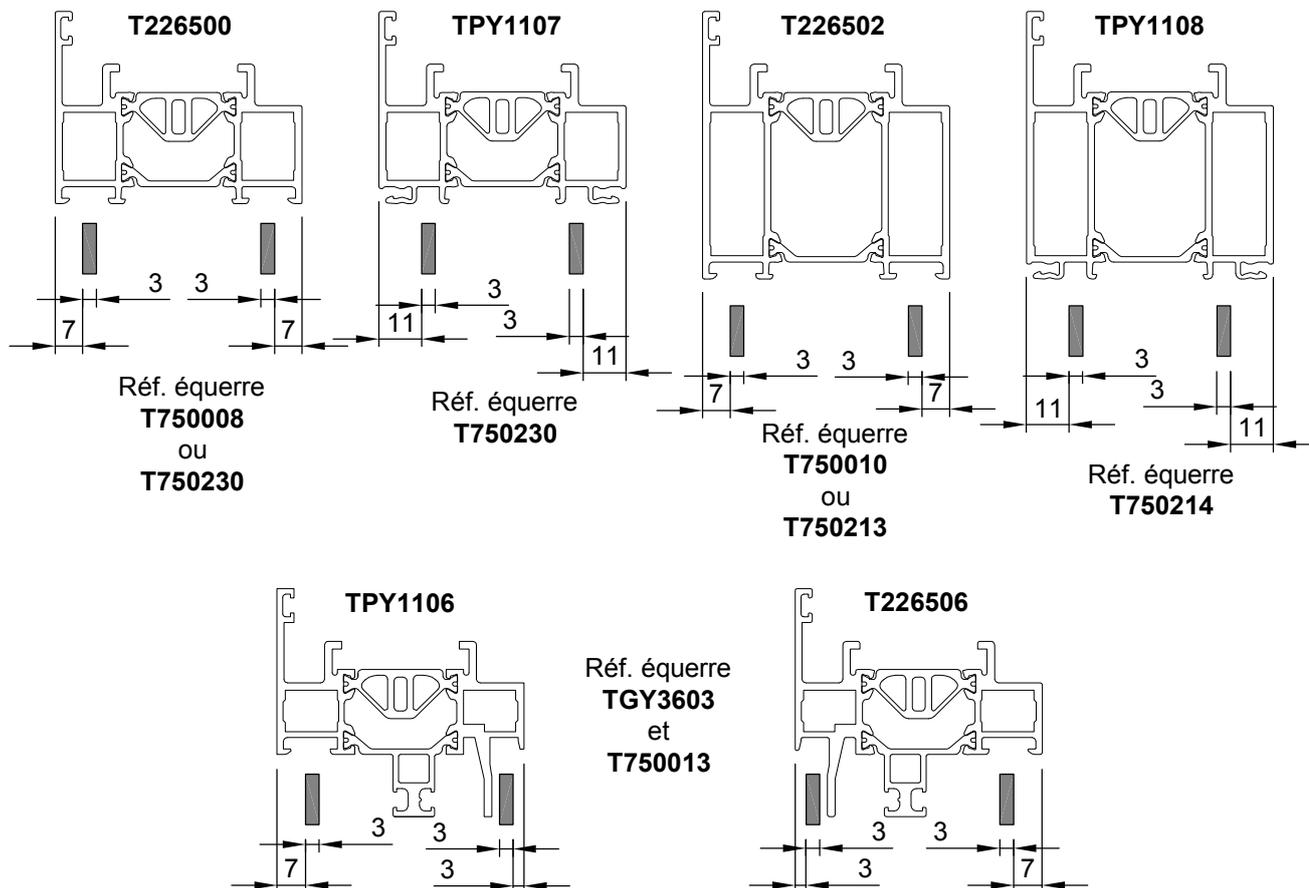
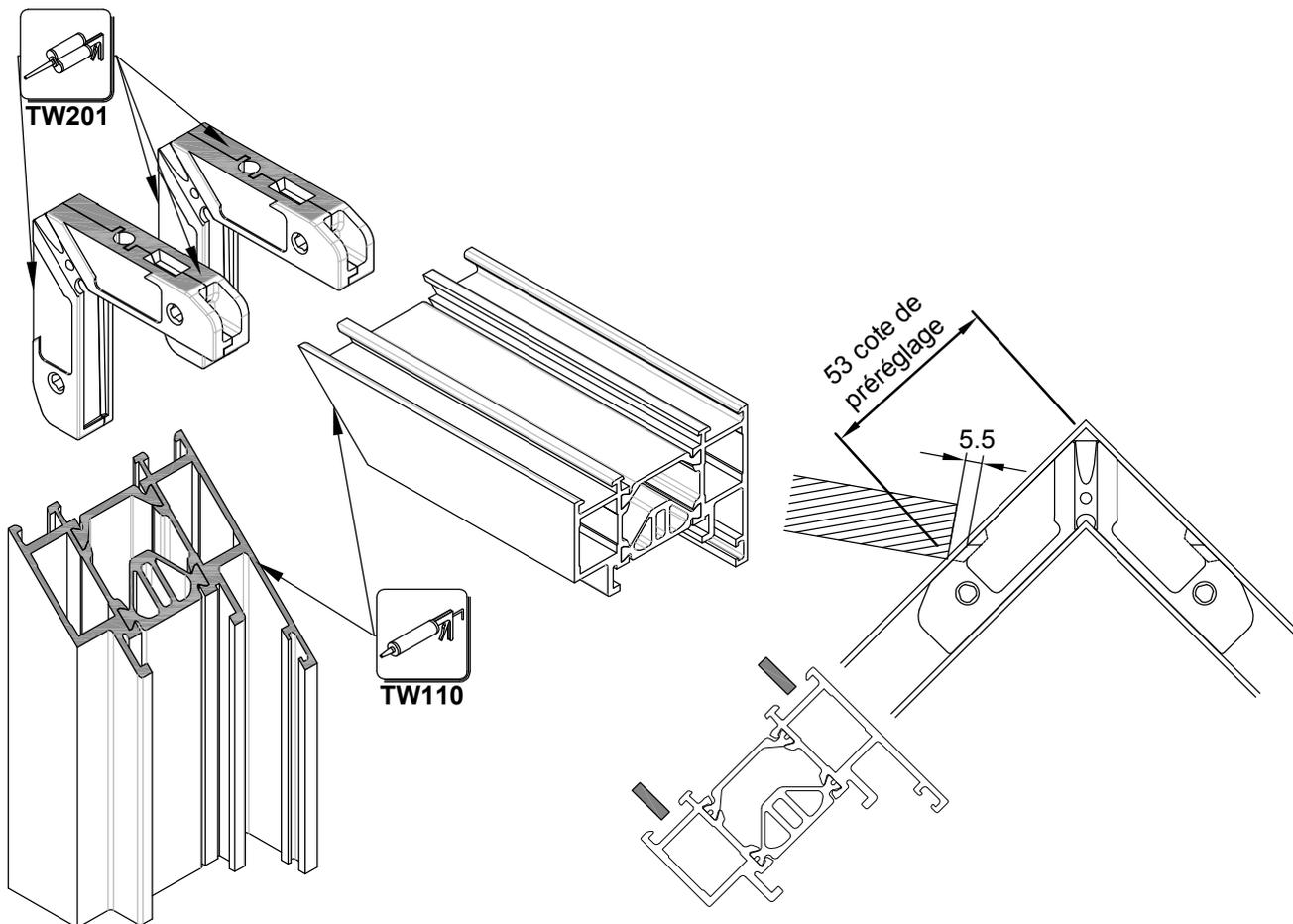


Usinages pour poignée de tirage TPH3621

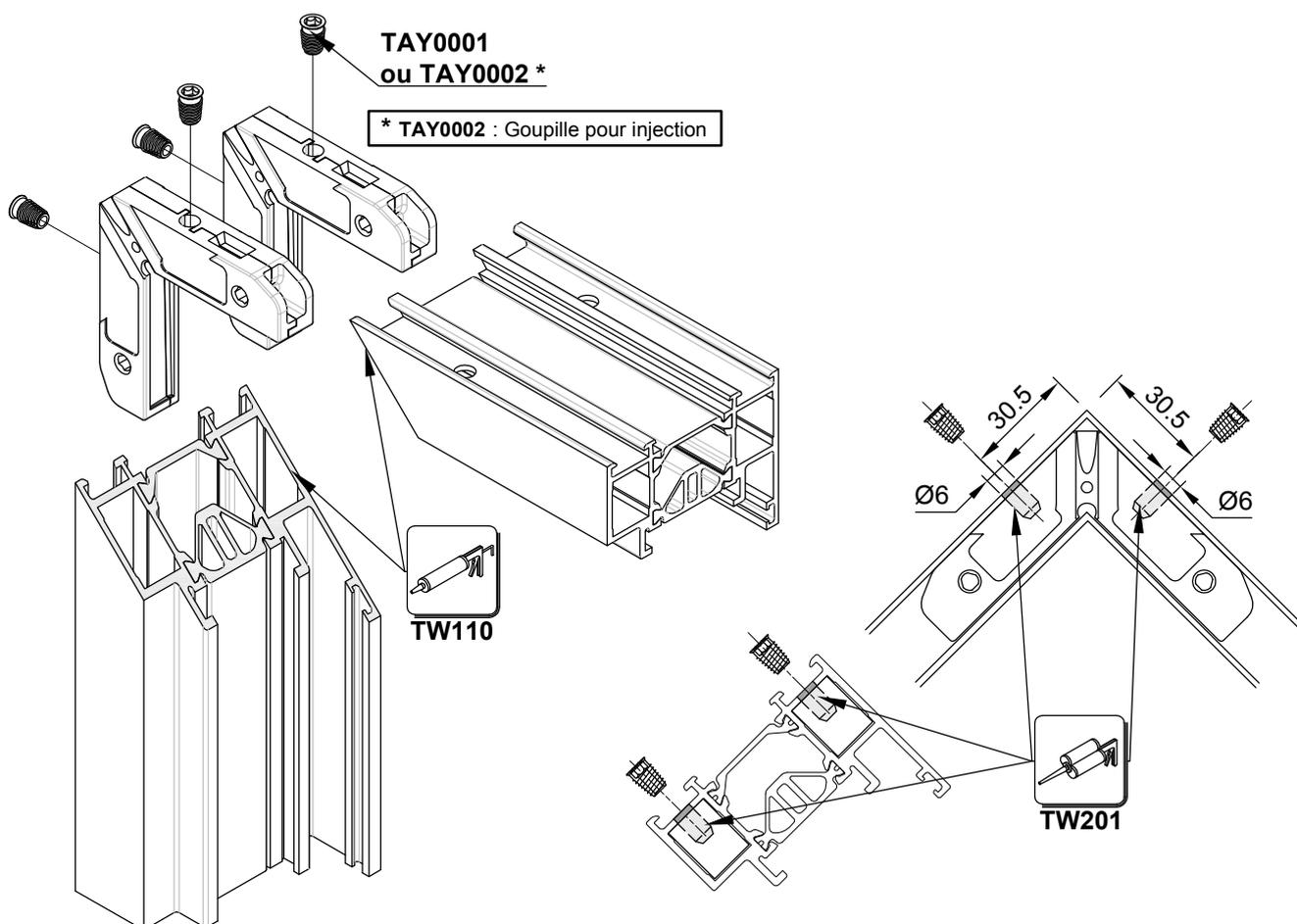
Usinages pour poignée de tirage TPH3615



Assemblage du dormant par sertissage



Assemblage du dormant par goupillage

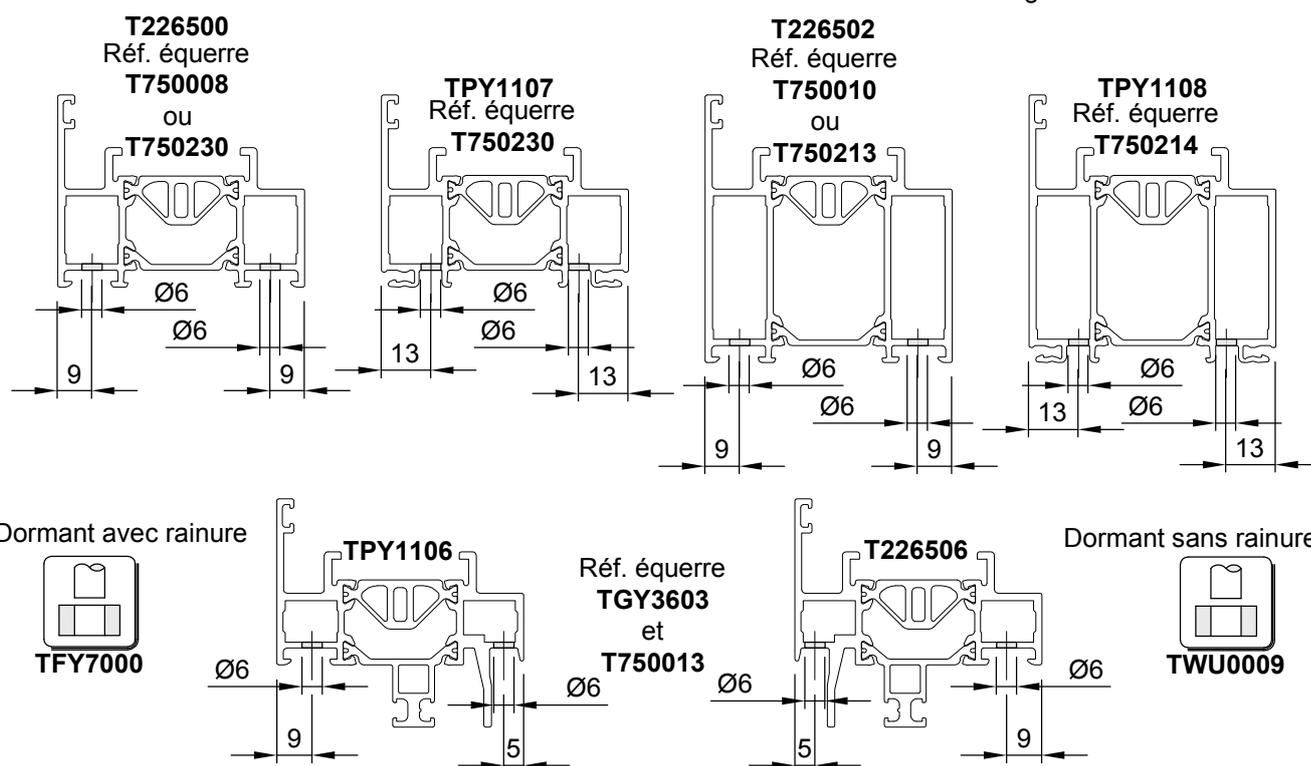


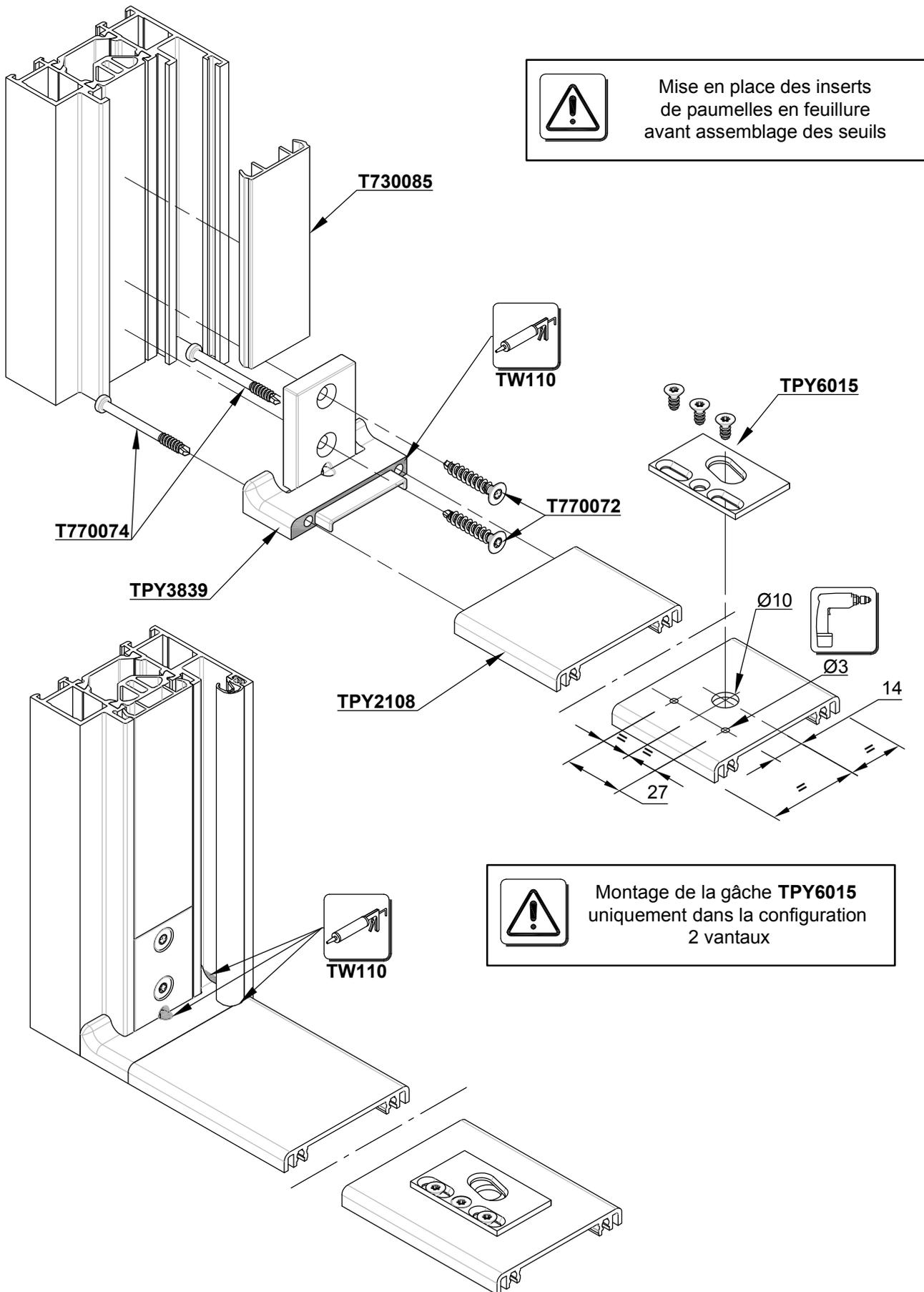
Principe d'assemblage sans injection

- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Encoller les équerres avec la colle **TW201**.
- 4 - Goupillage avec goupille **TAY0001**.

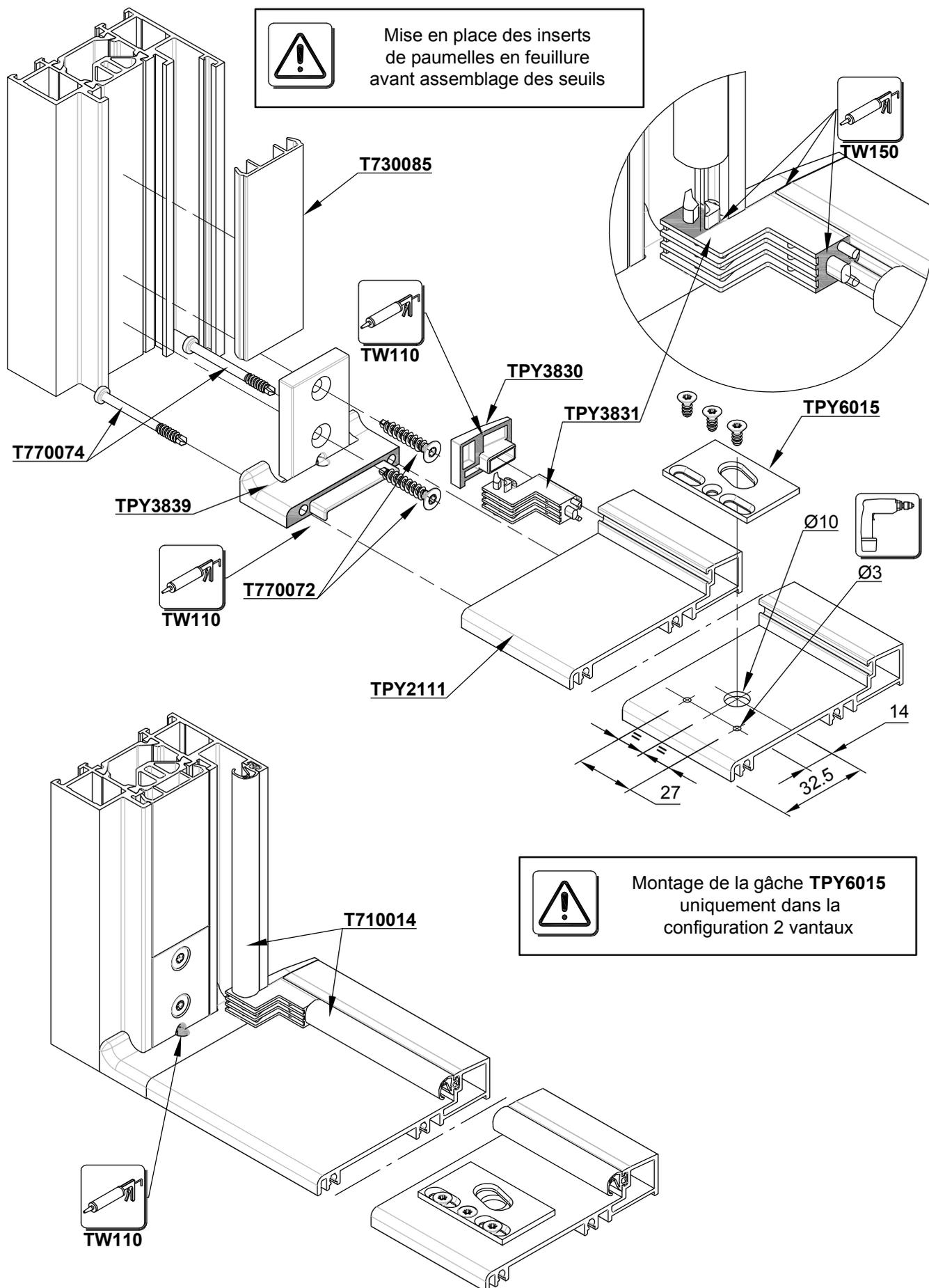
Principe d'assemblage avec injection

- 1 - Poinçonner les profilés dormant à chaque extrémité avec les outils appropriés.
- 2 - Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Après goupillage, injecter les équerres avec la colle **TW201** à travers une des goupilles **TAY0002** d'un angle.

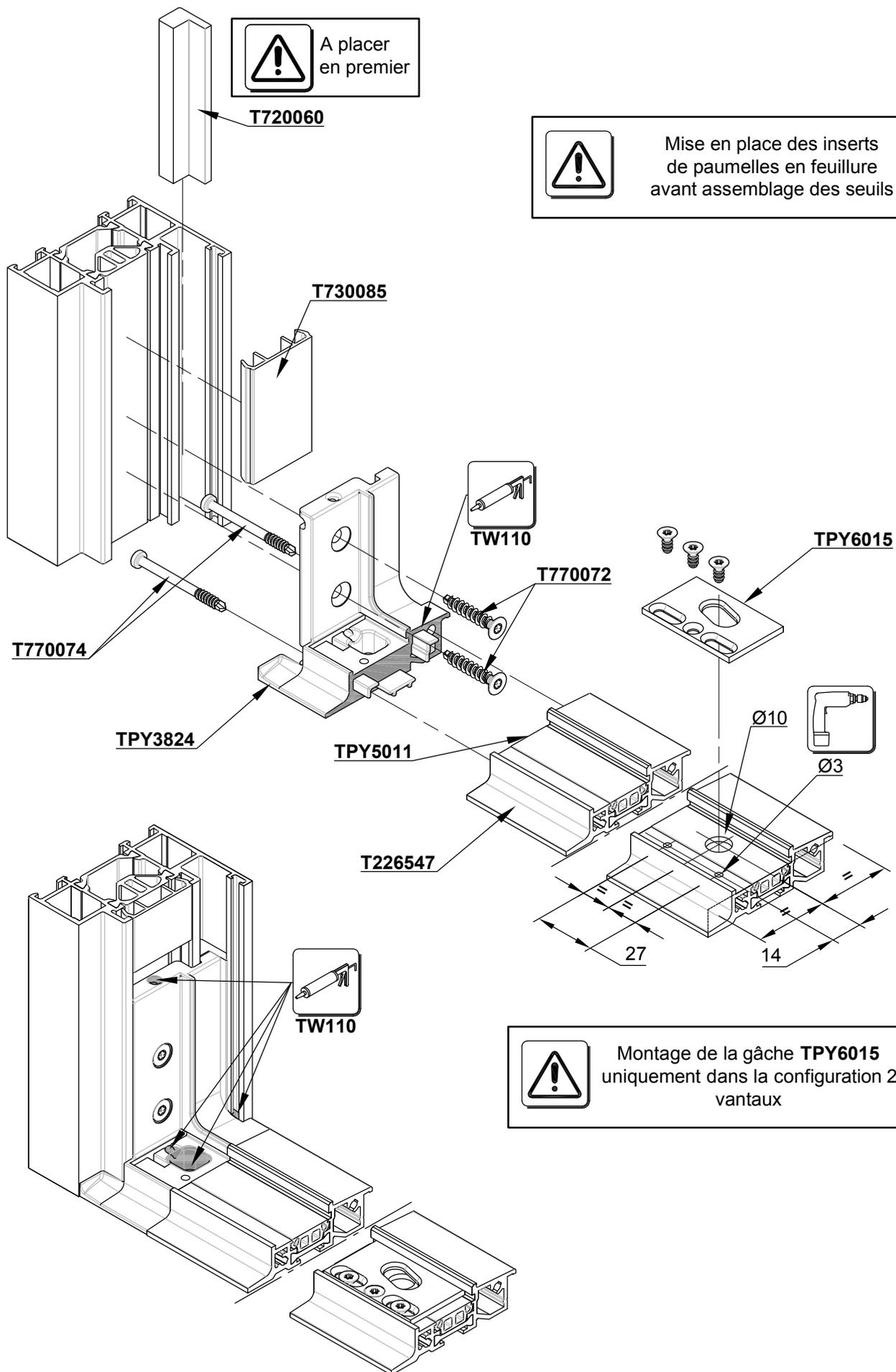


Montage du seuil plat TPY2108

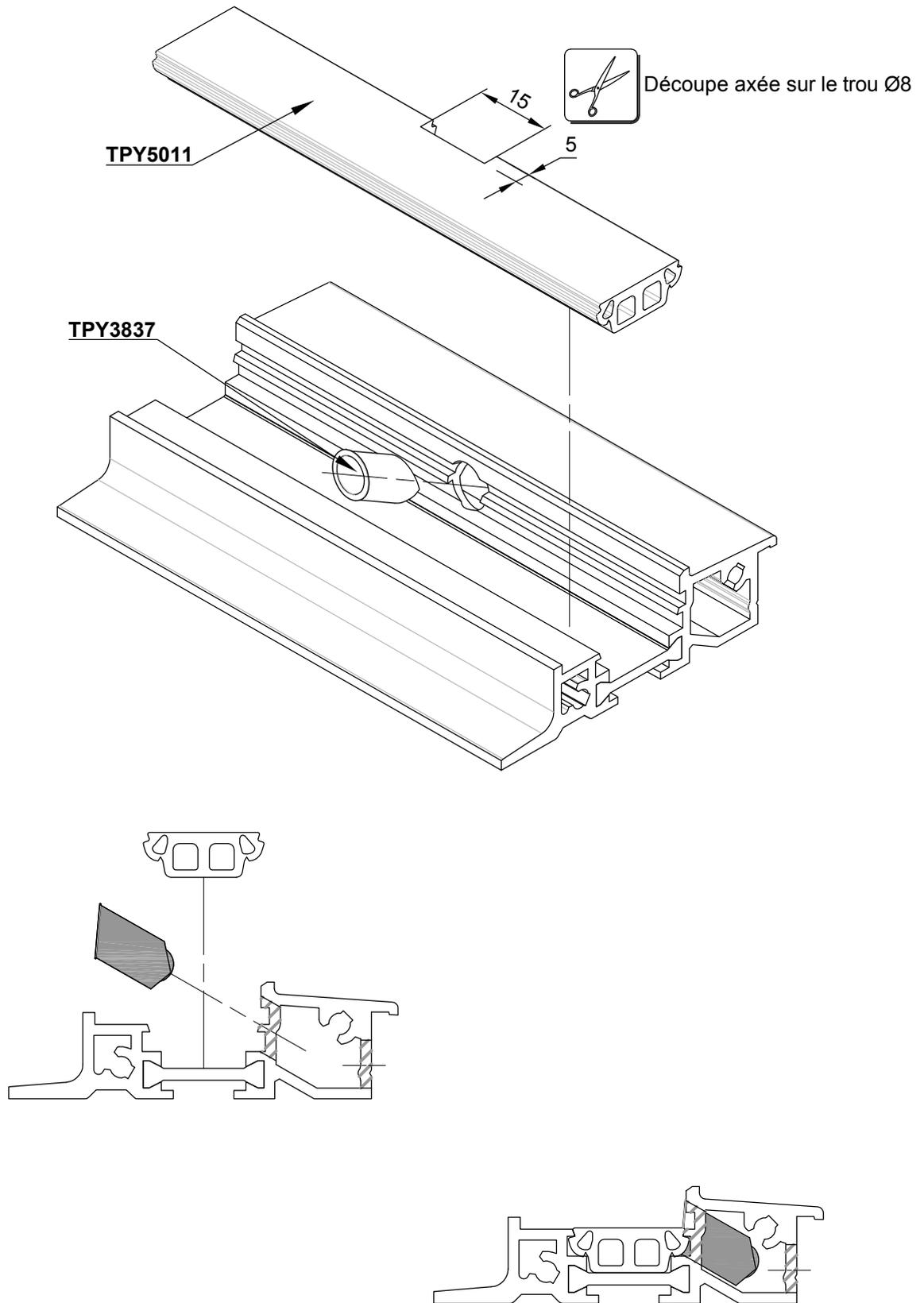
Montage du seuil bâtiment TPY2111



Montage du seuil RPT T226547



Montage des busettes à bille TPY3837

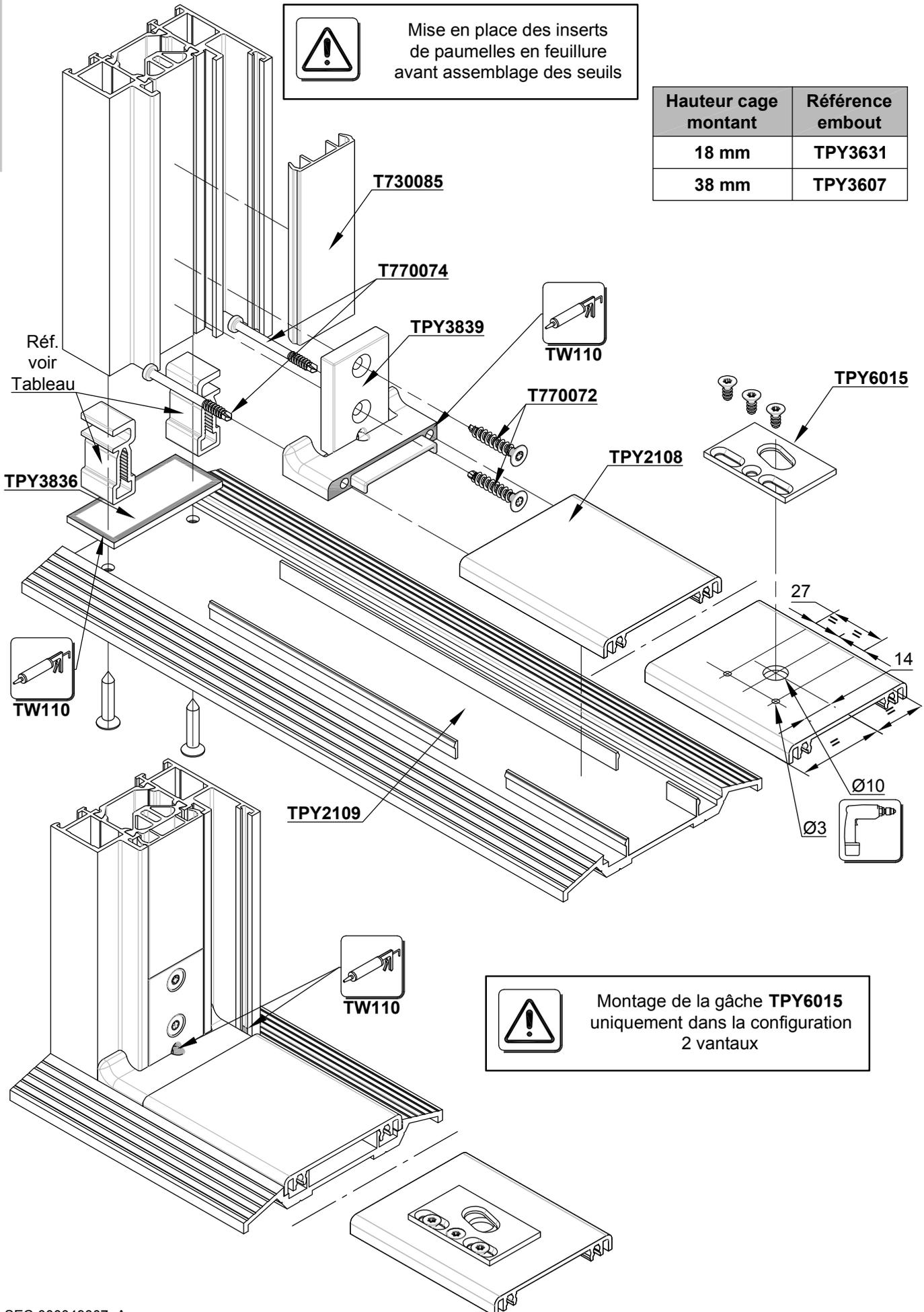


Montage du seuil double pente TPY2109

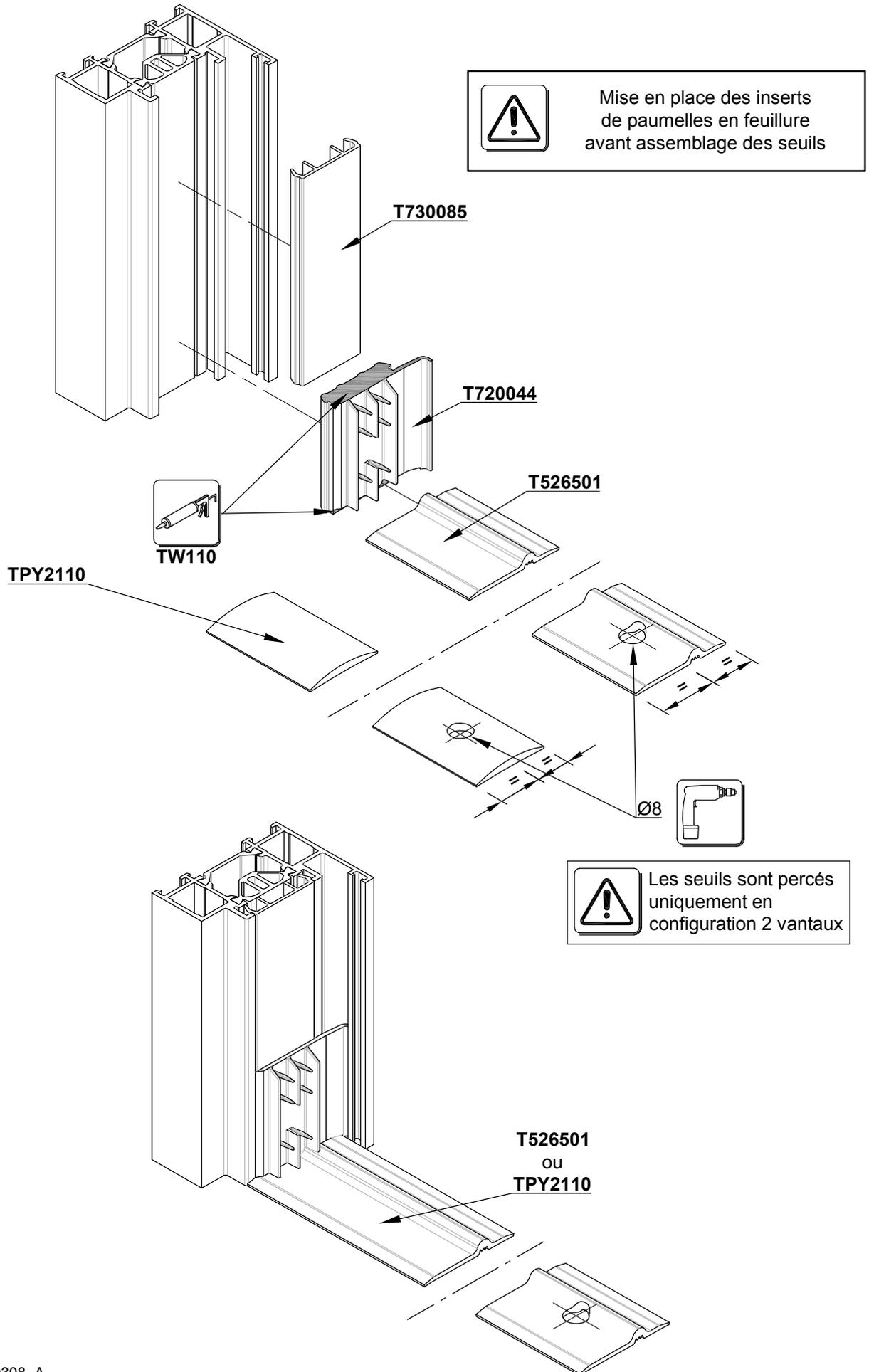


Mise en place des inserts de paumelles en feuillure avant assemblage des seuils

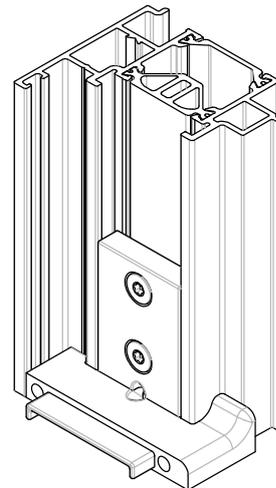
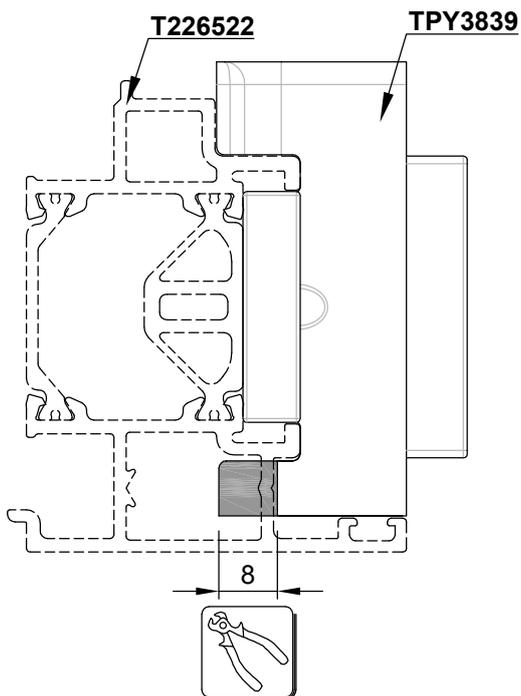
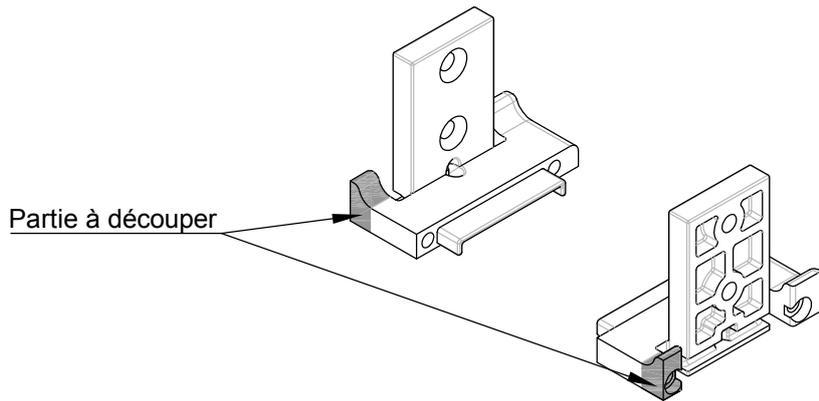
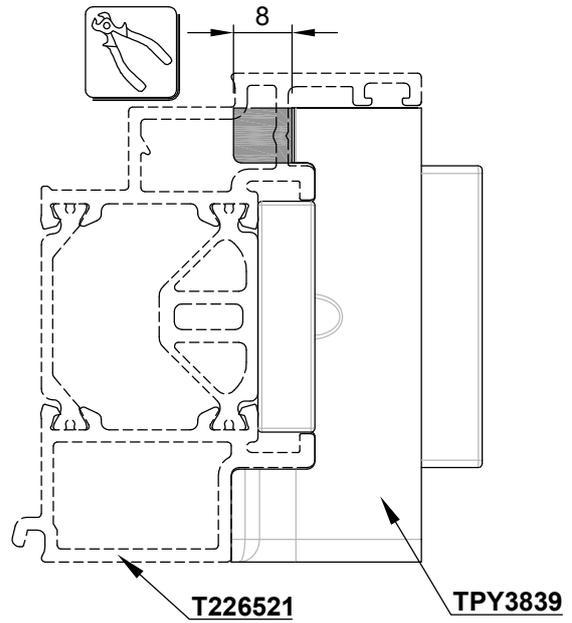
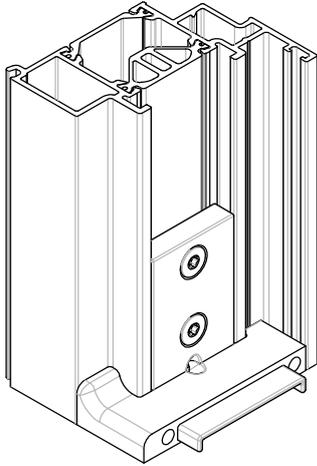
Hauteur cage montant	Référence embout
18 mm	TPY3631
38 mm	TPY3607



Montage des seuils T526501 et TPY2110



Usinages pièce de seuil TPY3826 pour profilé d'intégration FY65

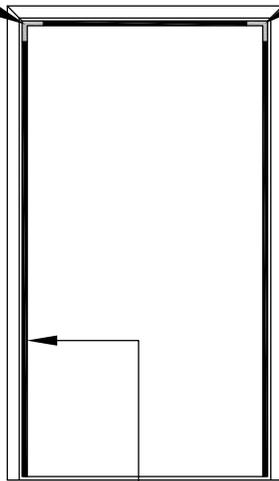


Montage du joint T710014

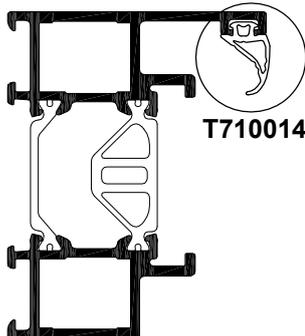
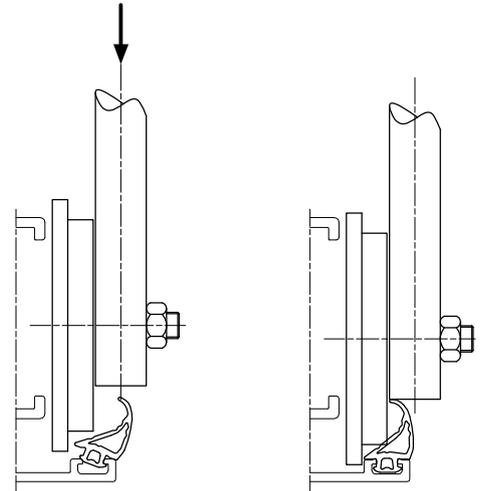


Il est impératif de respecter les indications données sur cette opération pour garantir les performances AEV du châssis

T720029 T720029

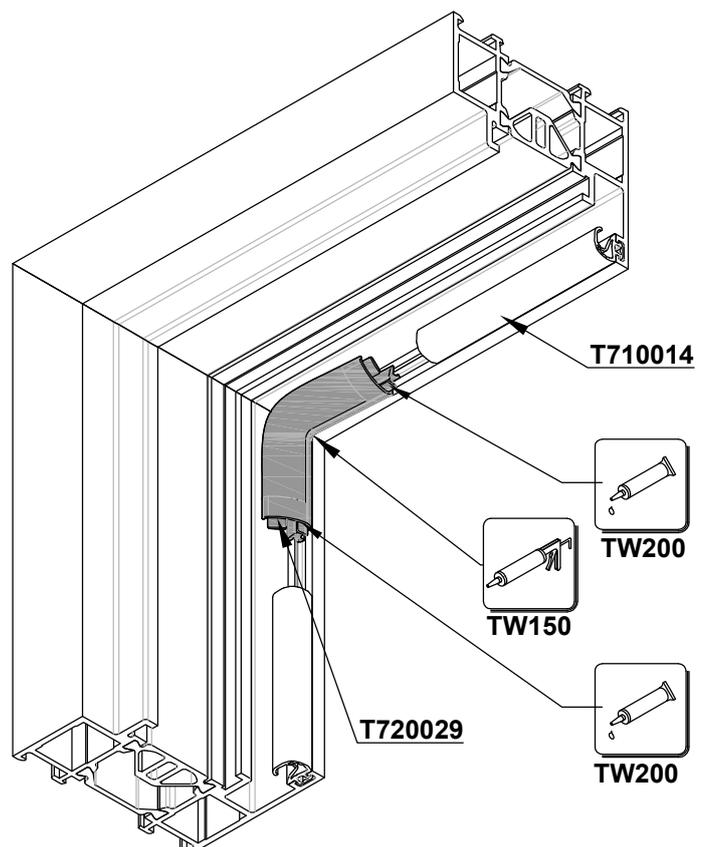


Pose du joint T710014 avec la roulette réf. TWZ0005

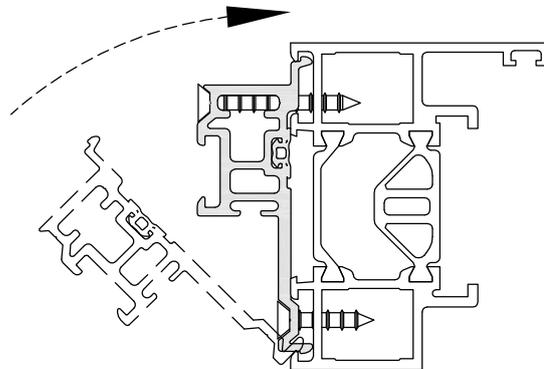
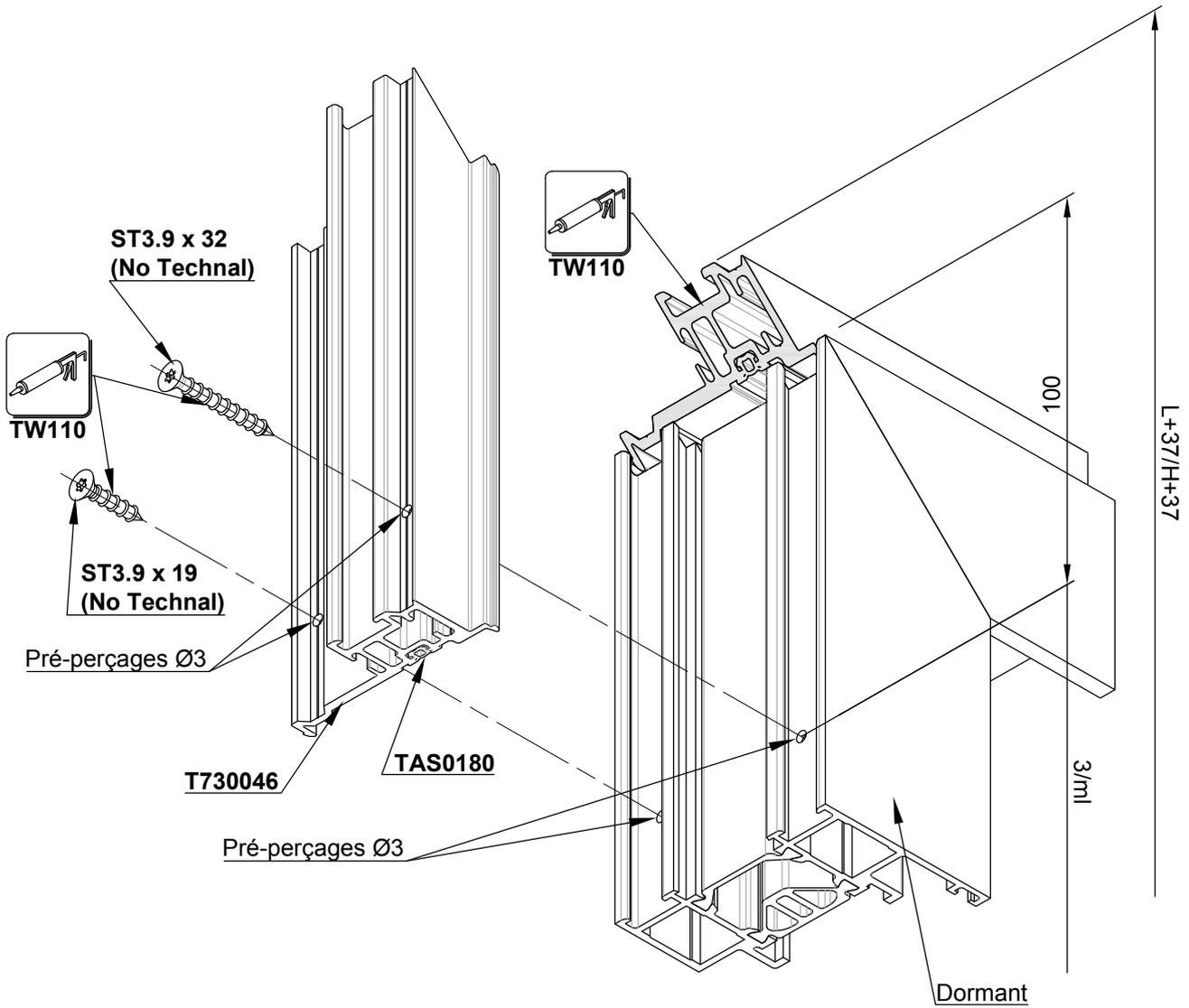


T710014

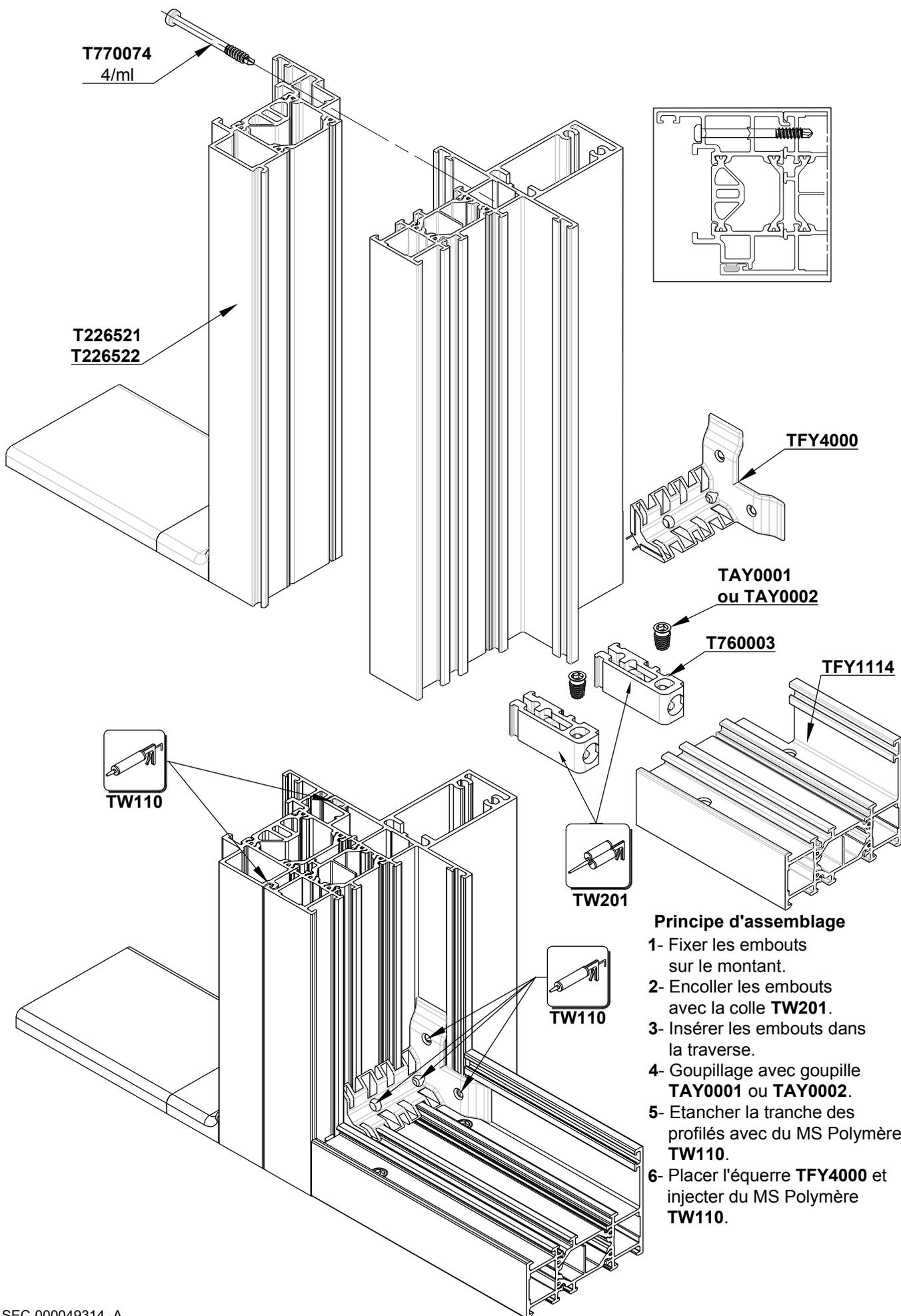
Montage joint d'angle T720029 sur dormant



Assemblage du profilé d'intégration dans mur-rideau T730046



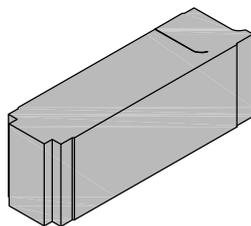
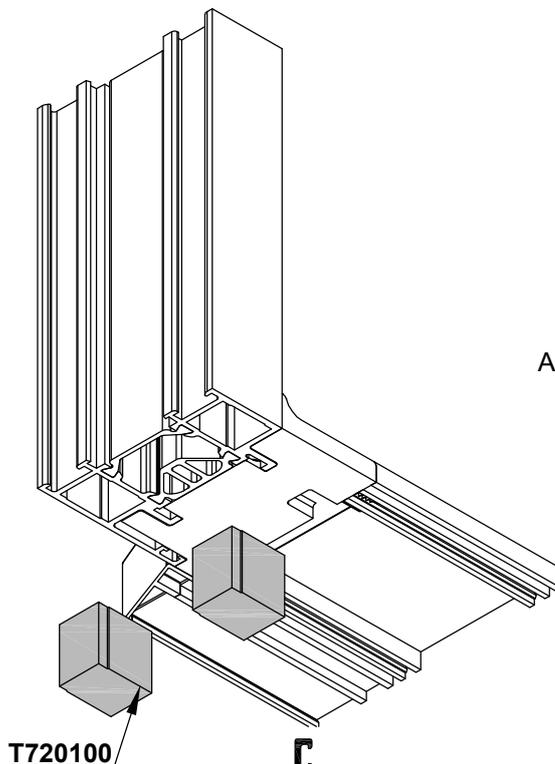
Assemblage porte avec fixe latéral



Principe d'assemblage

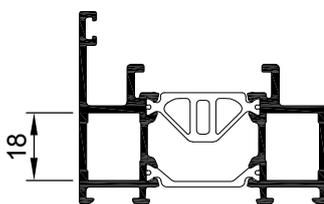
- 1- Fixer les embouts sur le montant.
- 2- Encoller les embouts avec la colle TW201.
- 3- Insérer les embouts dans la traverse.
- 4- Goupillage avec goupille TAY0001 ou TAY0002.
- 5- Etancher la tranche des profilés avec du MS Polymère TW110.
- 6- Placer l'équerre TFY4000 et injecter du MS Polymère TW110.

Montage des bouchons de cage

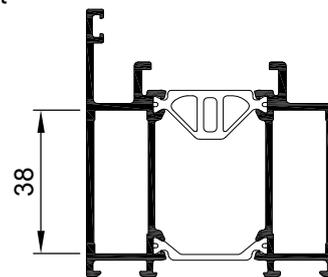


T720100

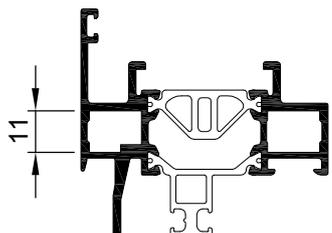
A recouper en fonction du profilé dormant



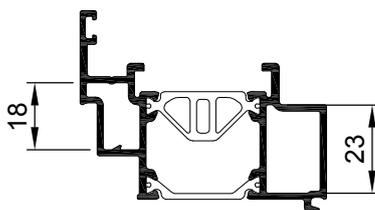
T226500
ou TPY1107



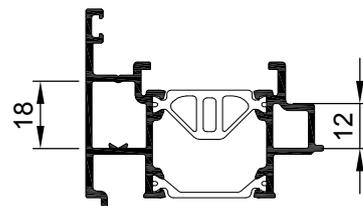
T226502
ou TPY1108

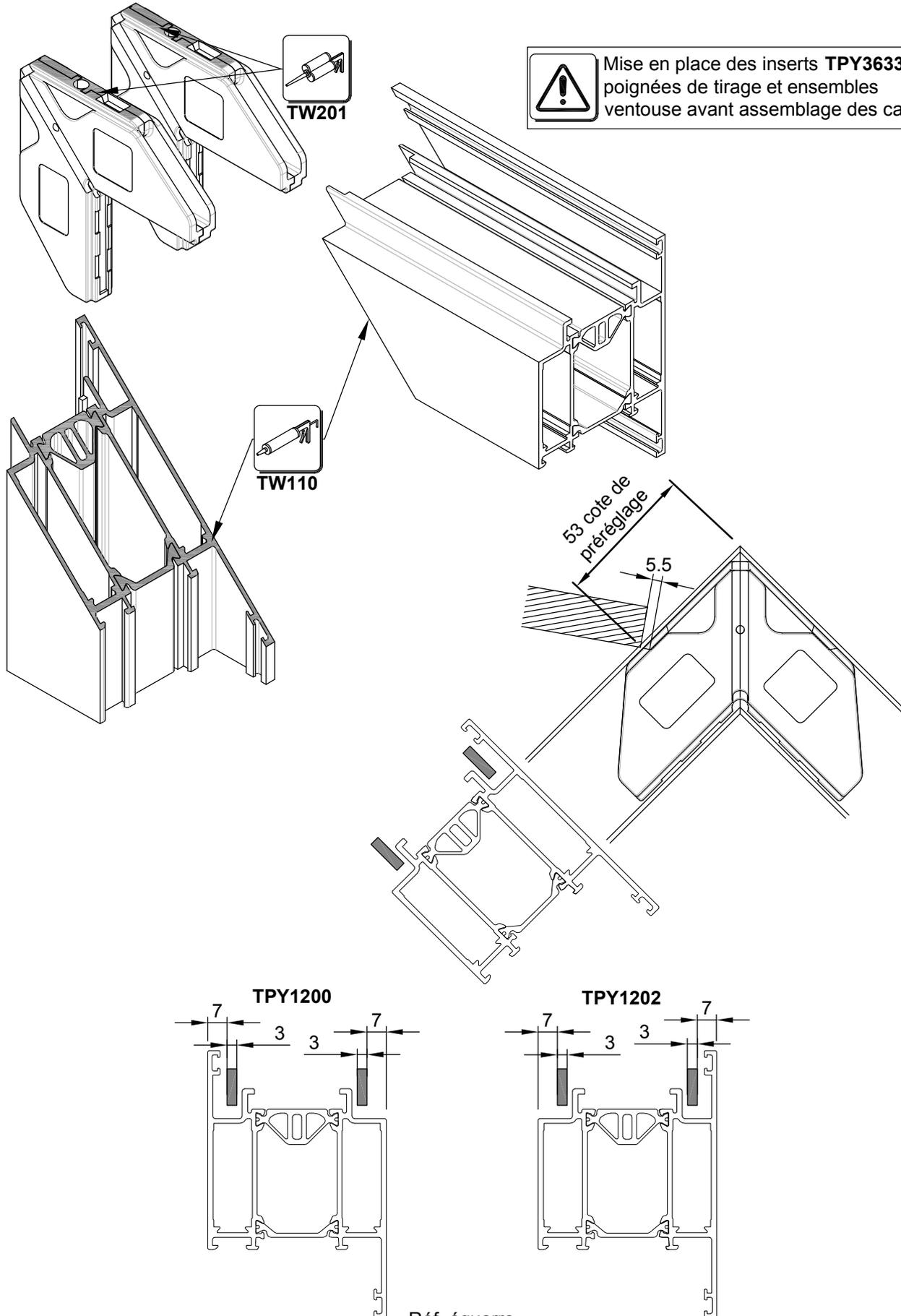


T226506
ou TPY1106

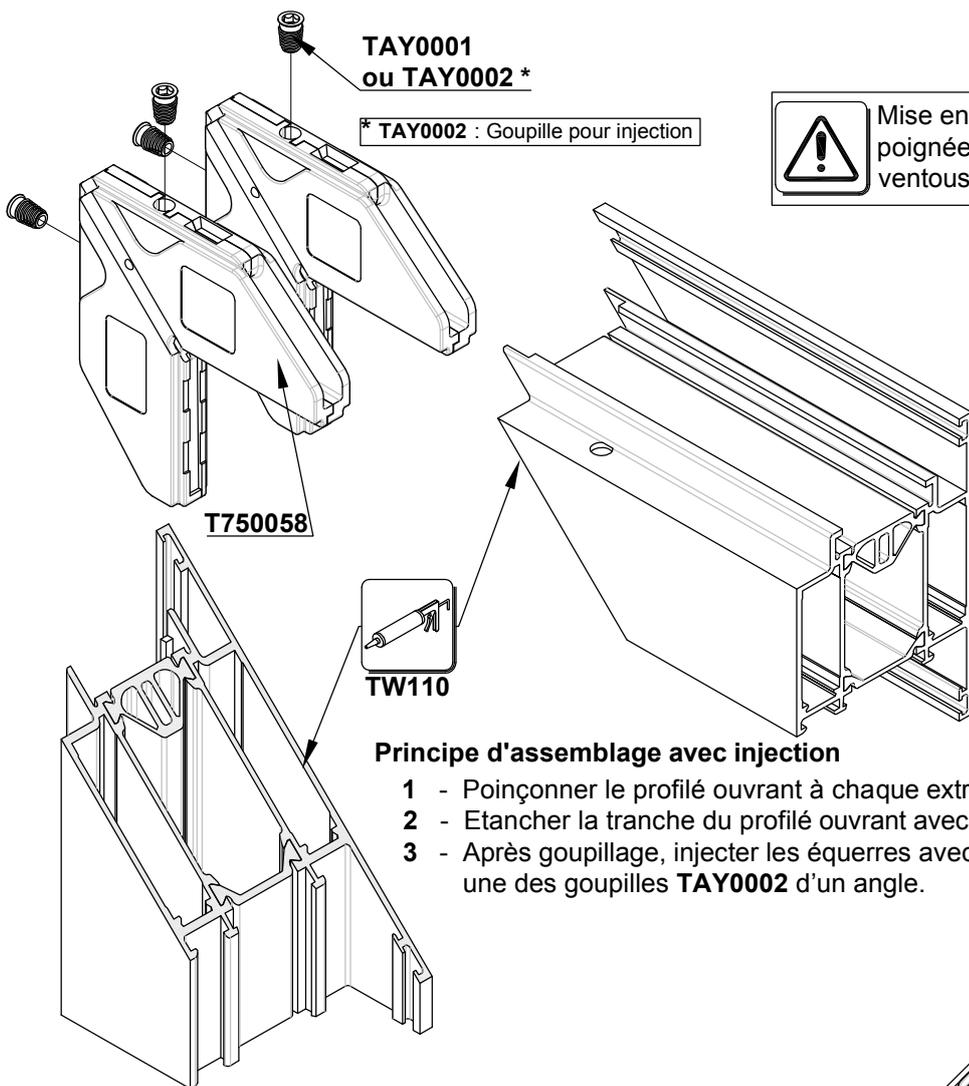


T226521



Assemblage de l'ouvrant par sertissage

Assemblage de l'ouvrant par goupillage

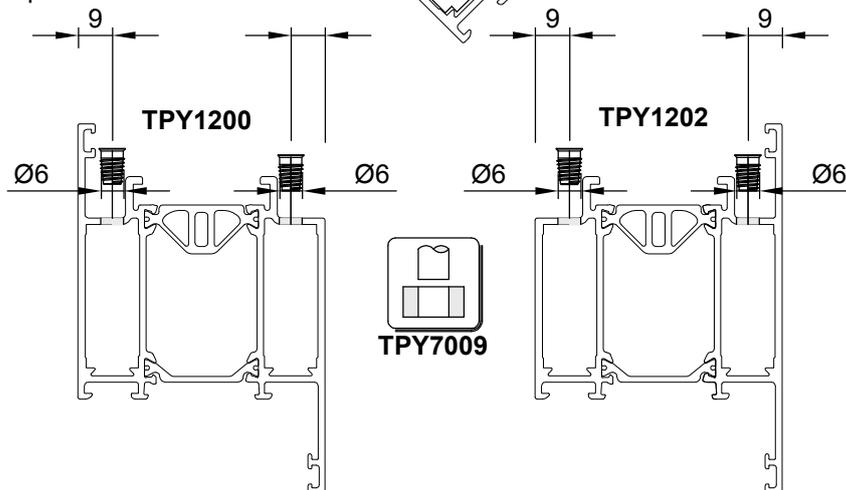
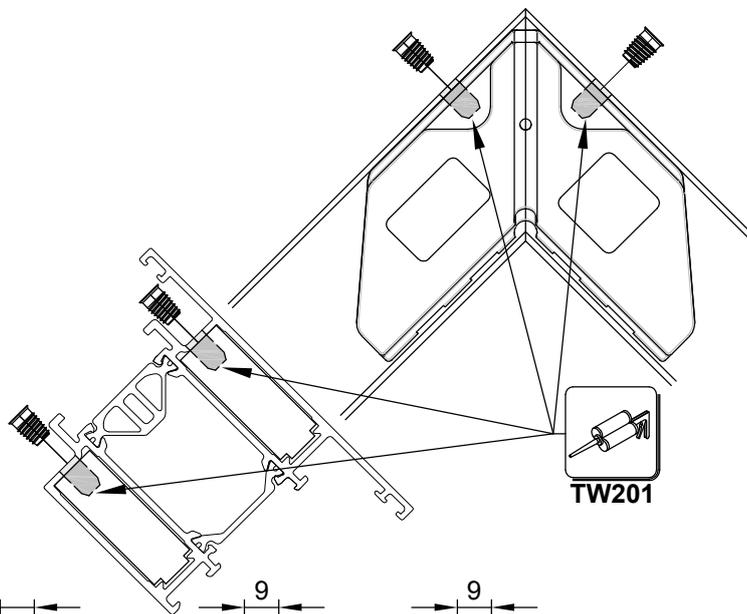


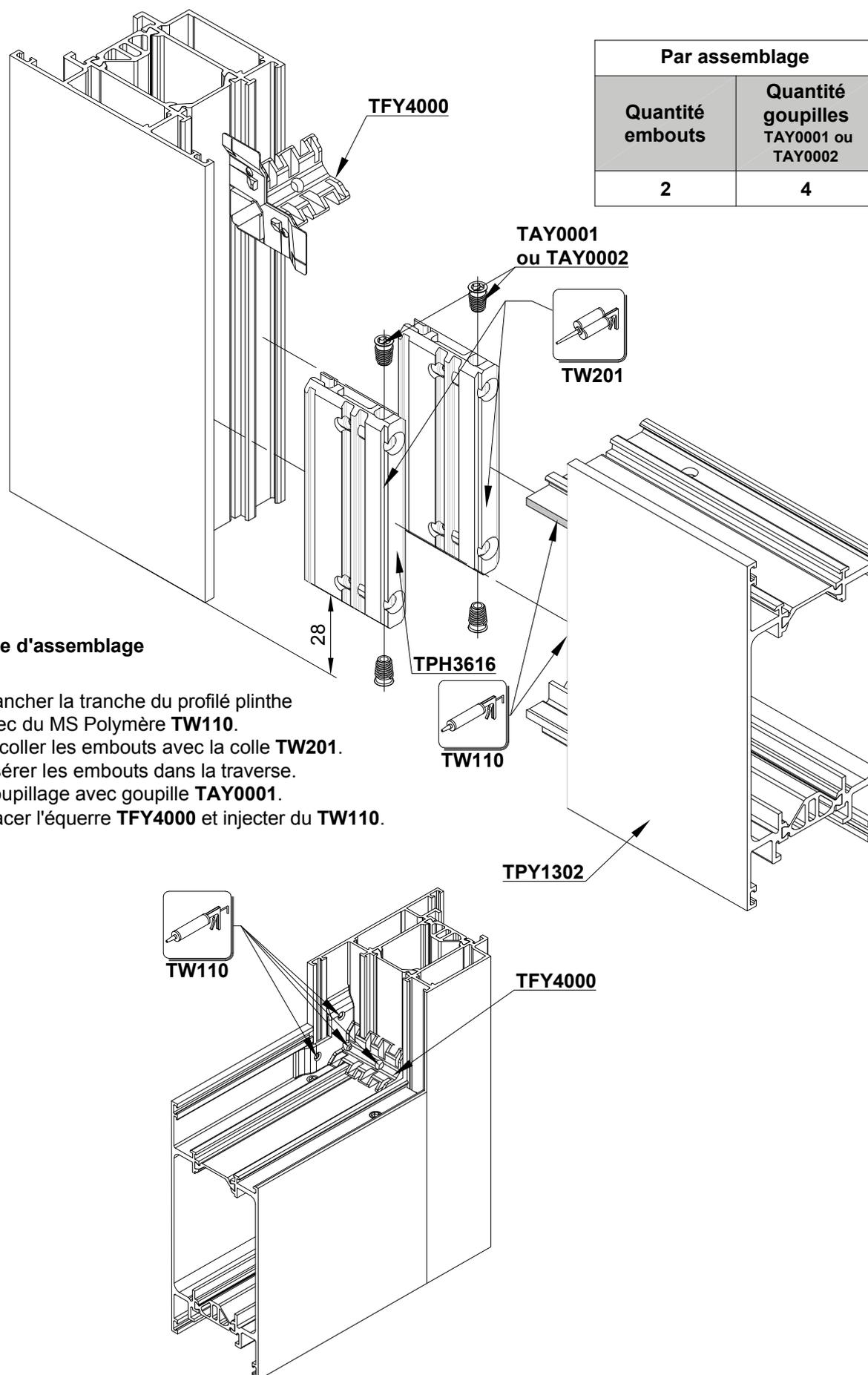
Principe d'assemblage avec injection

- 1 - Poinçonner le profilé ouvrant à chaque extrémité avec l'outil approprié.
- 2 - Etancher la tranche du profilé ouvrant avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Après goupillage, injecter les équerres avec la colle **TW201** à travers une des goupilles **TAY0002** d'un angle.

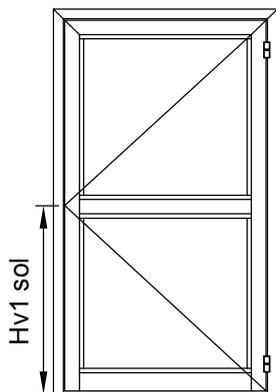
Principe d'assemblage sans injection

- 1 - Poinçonner le profilé ouvrant à chaque extrémité avec l'outil approprié.
- 2 - Etancher la tranche du profilé ouvrant avec du MS Polymère **TW110**.
- 3 - Encoller les équerres avec la colle **TW201**.
- 4 - Goupillage avec goupille **TAY0001**.



Assemblage de la plinthe

Assemblage de la traverse d'ouvrant

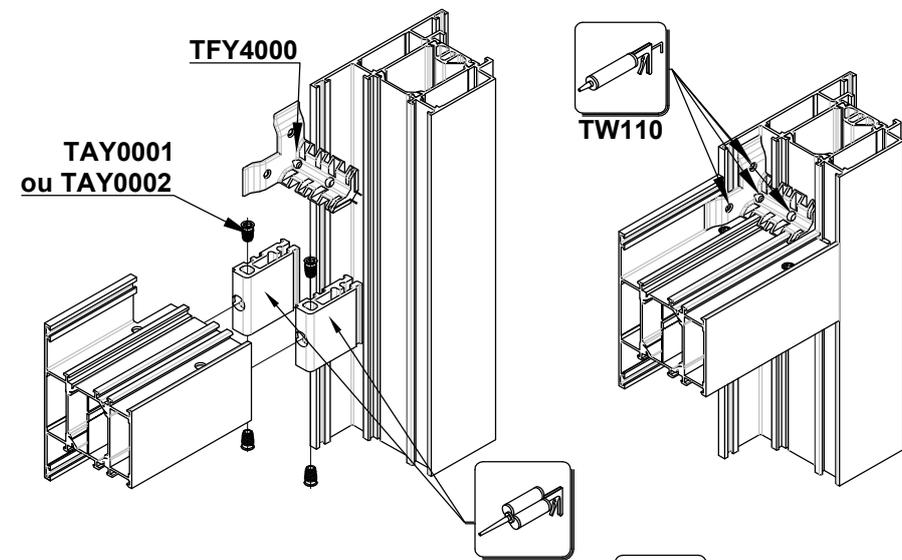
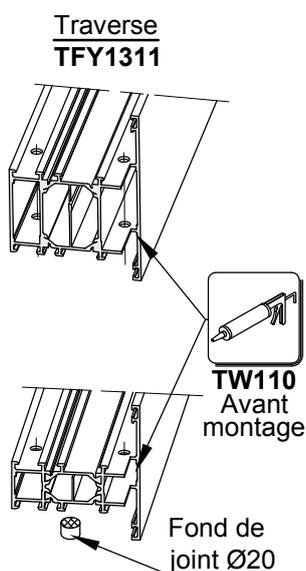


Hv1 sol = Hv1 + jeu
 Voir page "Prise de cotes"

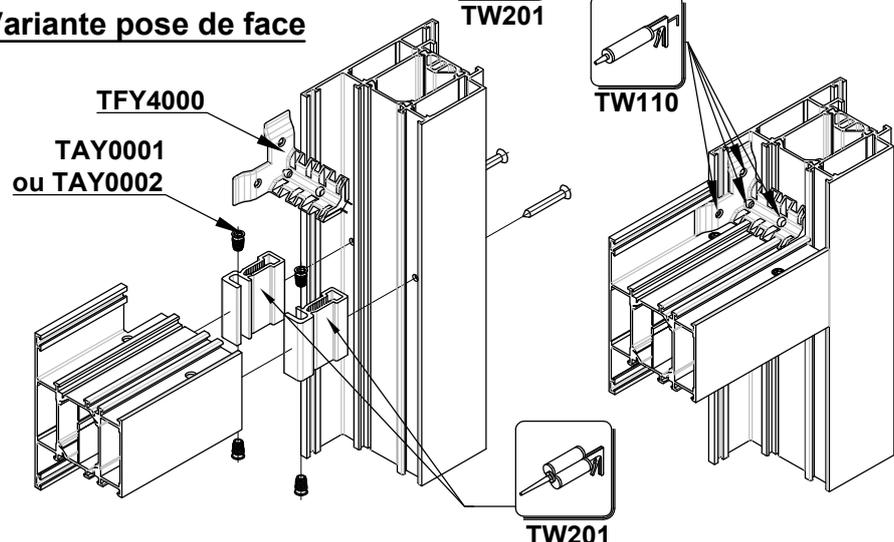
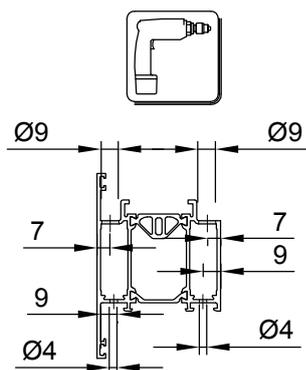
Hauteur de cage	Références traverses	Références embouts	Références embouts pose de face	Par assemblage	
				Quantité embouts	Quantité goupilles TAY0001 ou TAY0002 ou TAY0000
15 x 13,7	TFY1311	T760003	T760216	2	2
18 x 13,7	TFY1305	T760004			
28 x 13,7	TFY1301	T760005	T760217	2	4
38 x 13,7	TFY1302	T760006	T760218	2	4
68 x 13,7	TFY1303	T760009	TFY3602	2	4
68 x 13,7	TFY1305	T760009			
98 x 13,7	TFY1304	T760012	TFY3603	2	4

Principe d'assemblage

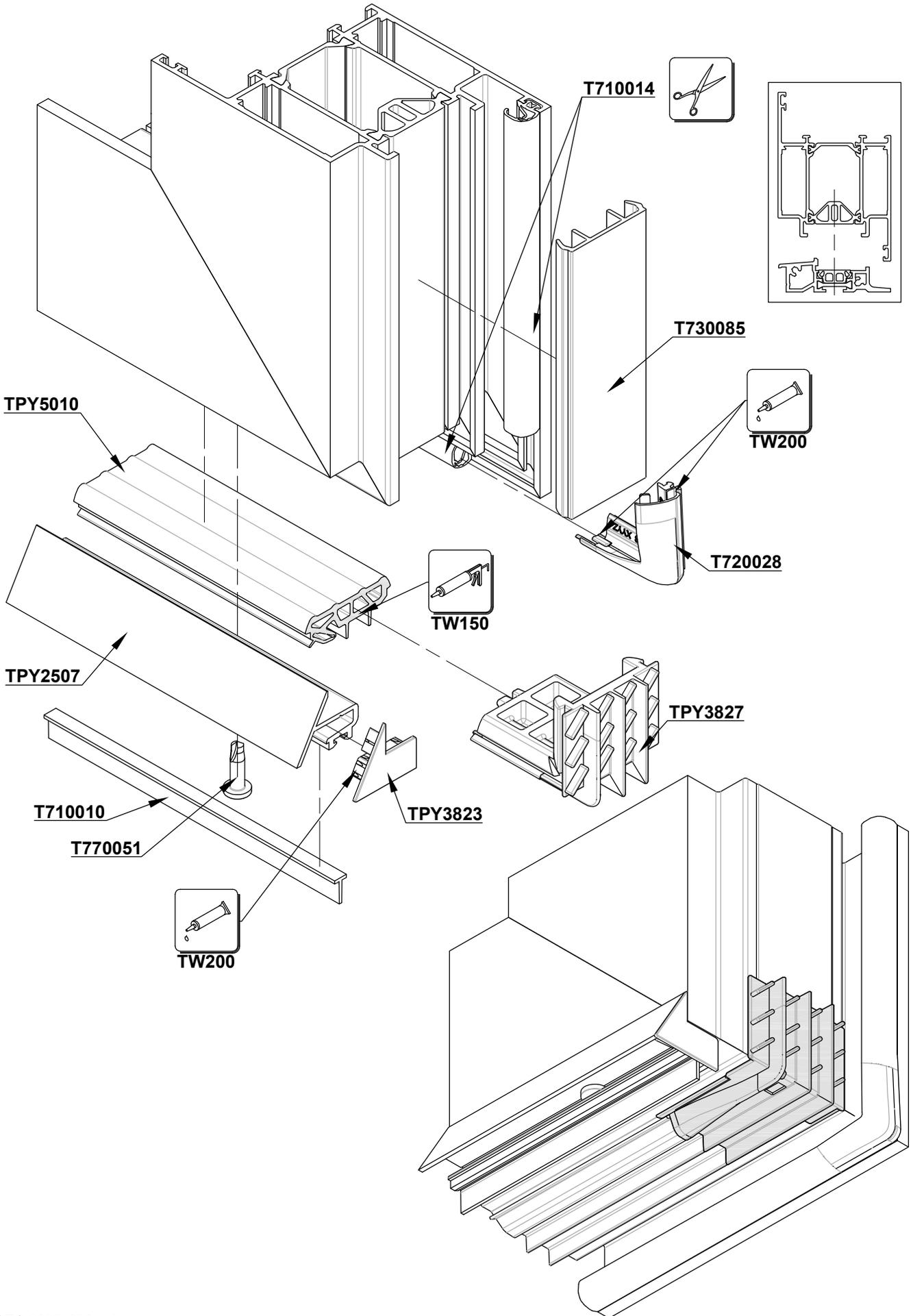
- 1 - Fixer les embouts sur le montant.
- 2 - Encoller les embouts avec la colle **TW201**.
- 3 - Insérer les embouts dans la traverse.
- 4 - Goupillage avec goupille **TAY0001** ou **TAY0002**.
- 5 - Placer l'équerre **TFY4000** et injecter du **TW110**.



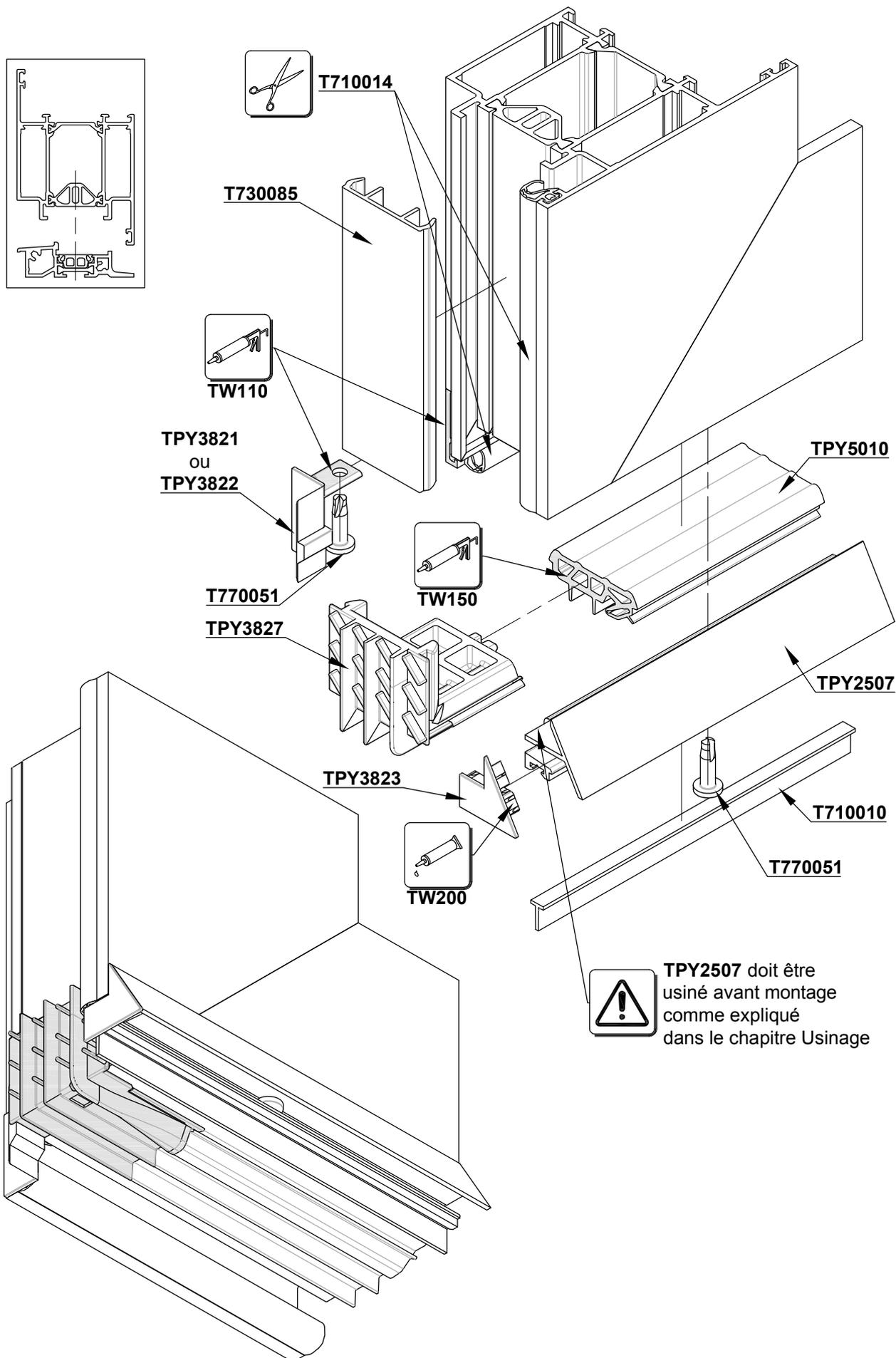
Variante pose de face



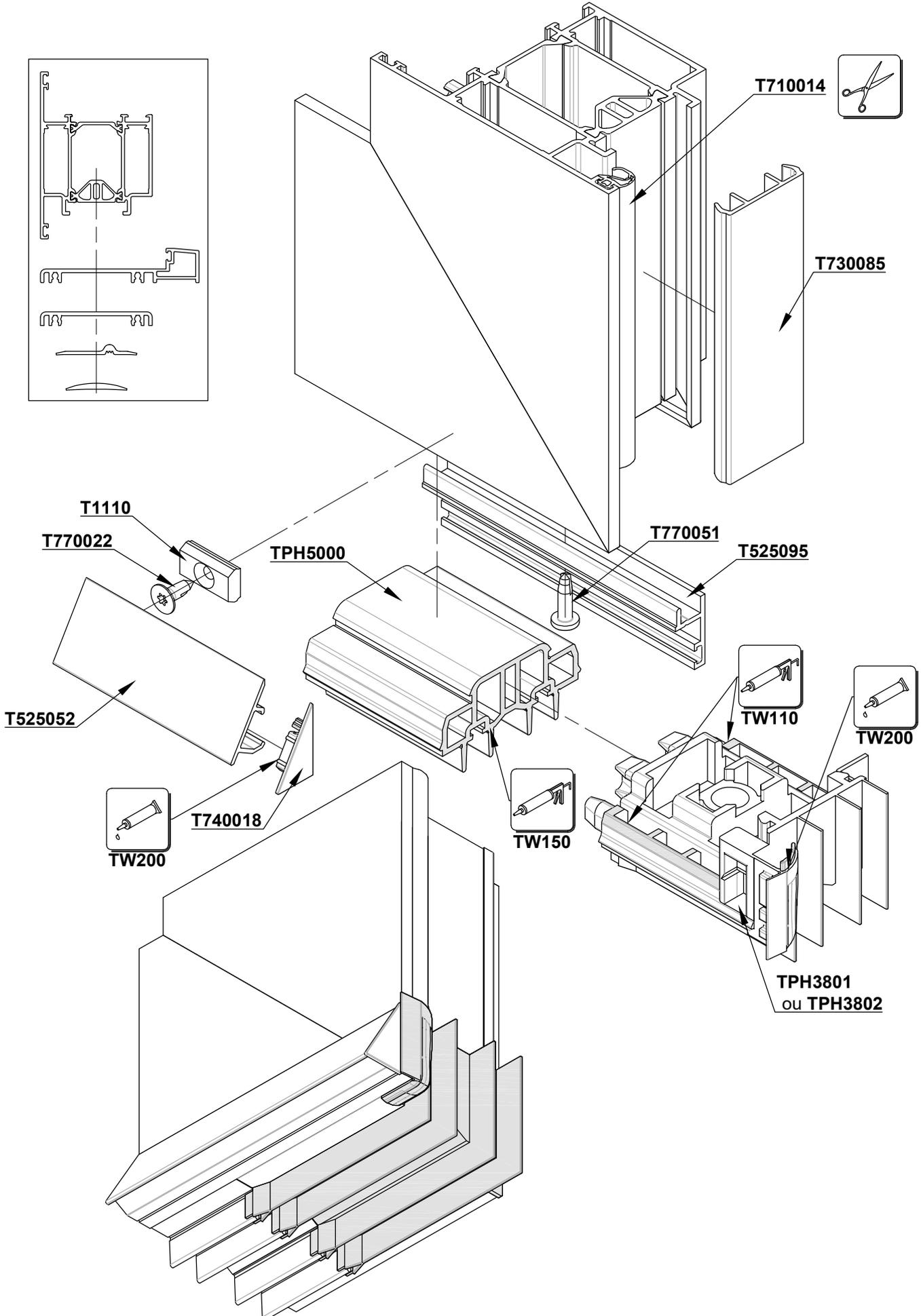
Assemblage ouvrant de service pour seuil RPT T226547



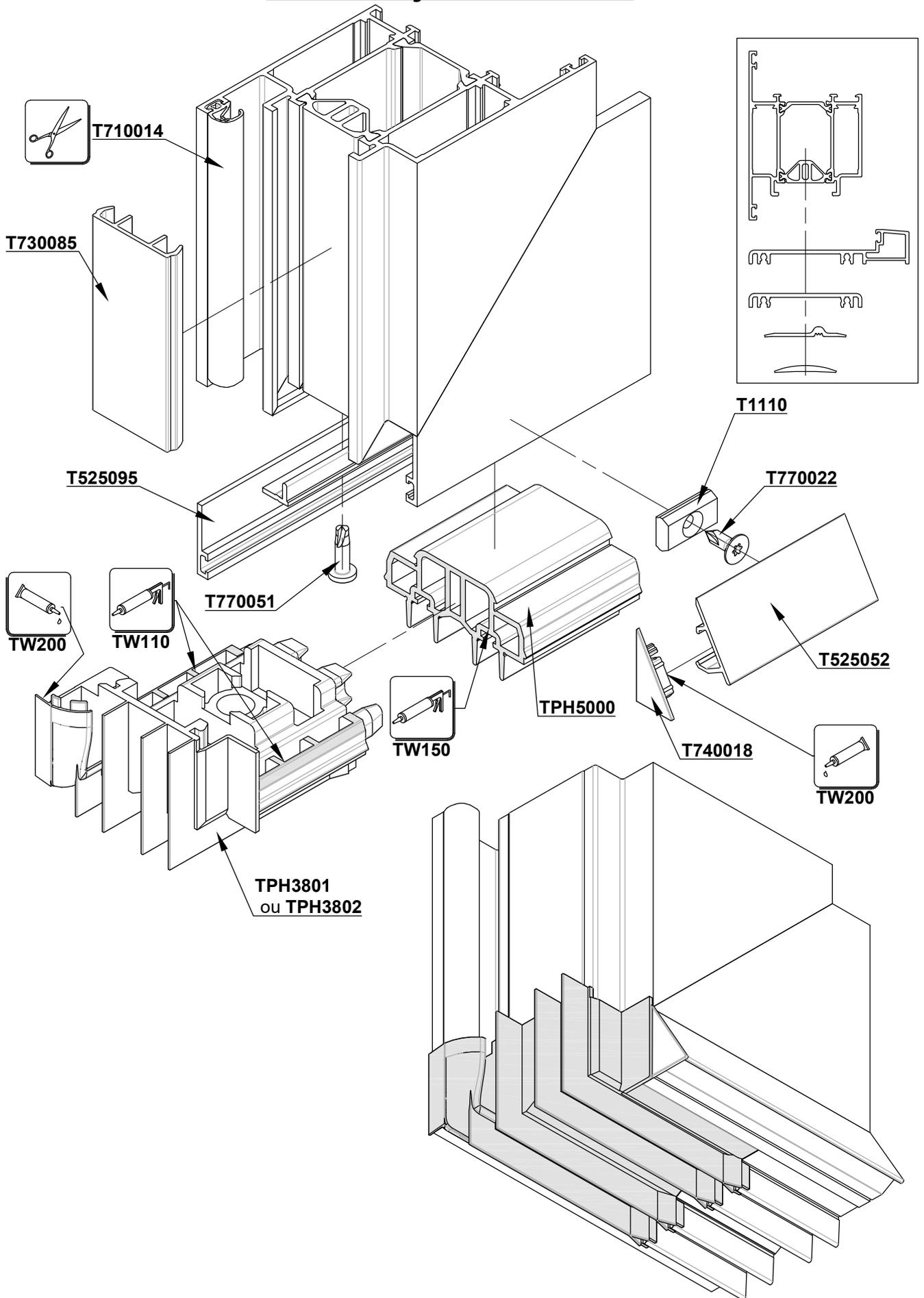
Assemblage ouvrant semi-fixe pour seuil RPT T226547

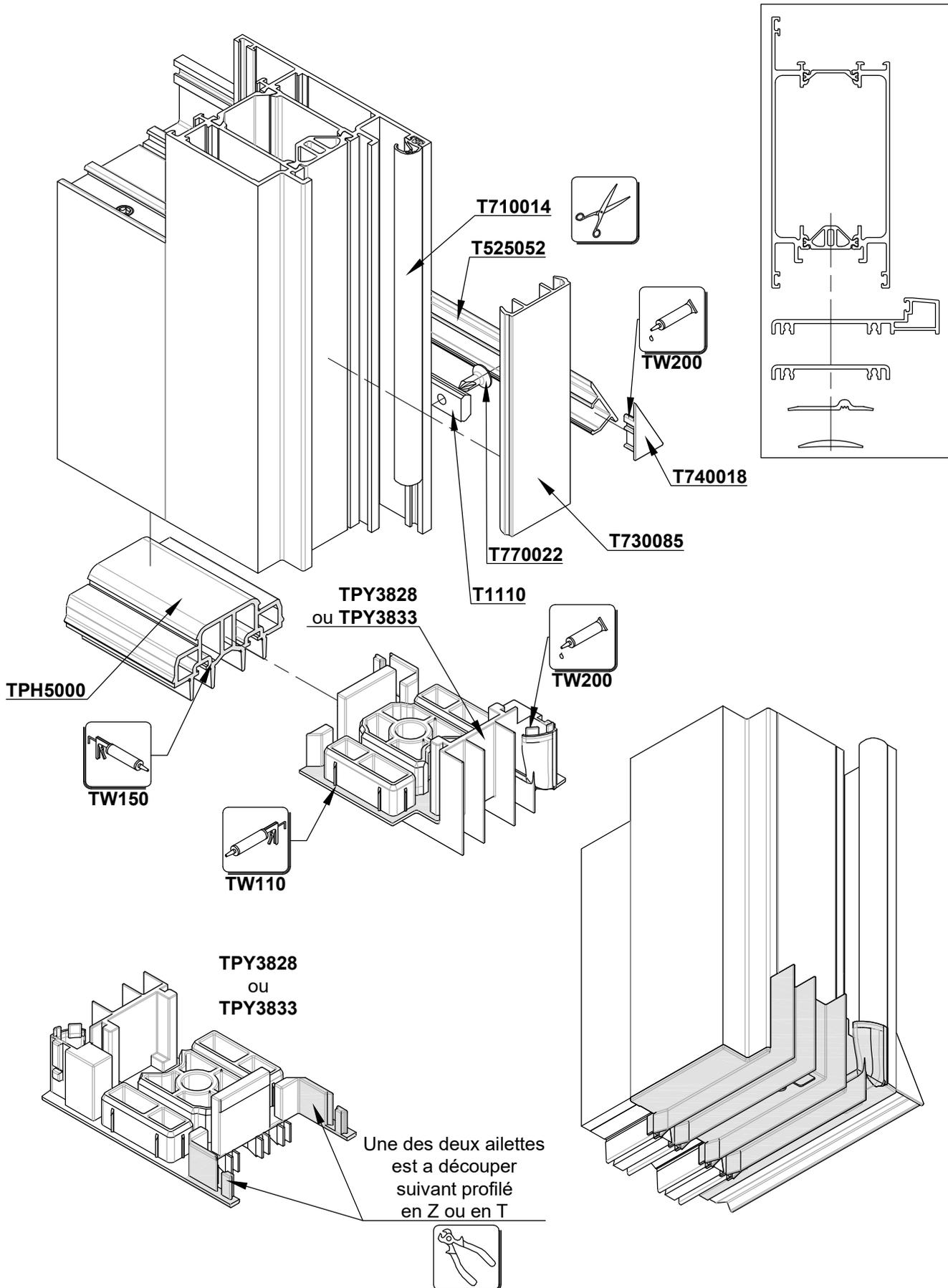


Assemblage ouvrant périphérique de service avec joint TPH5000

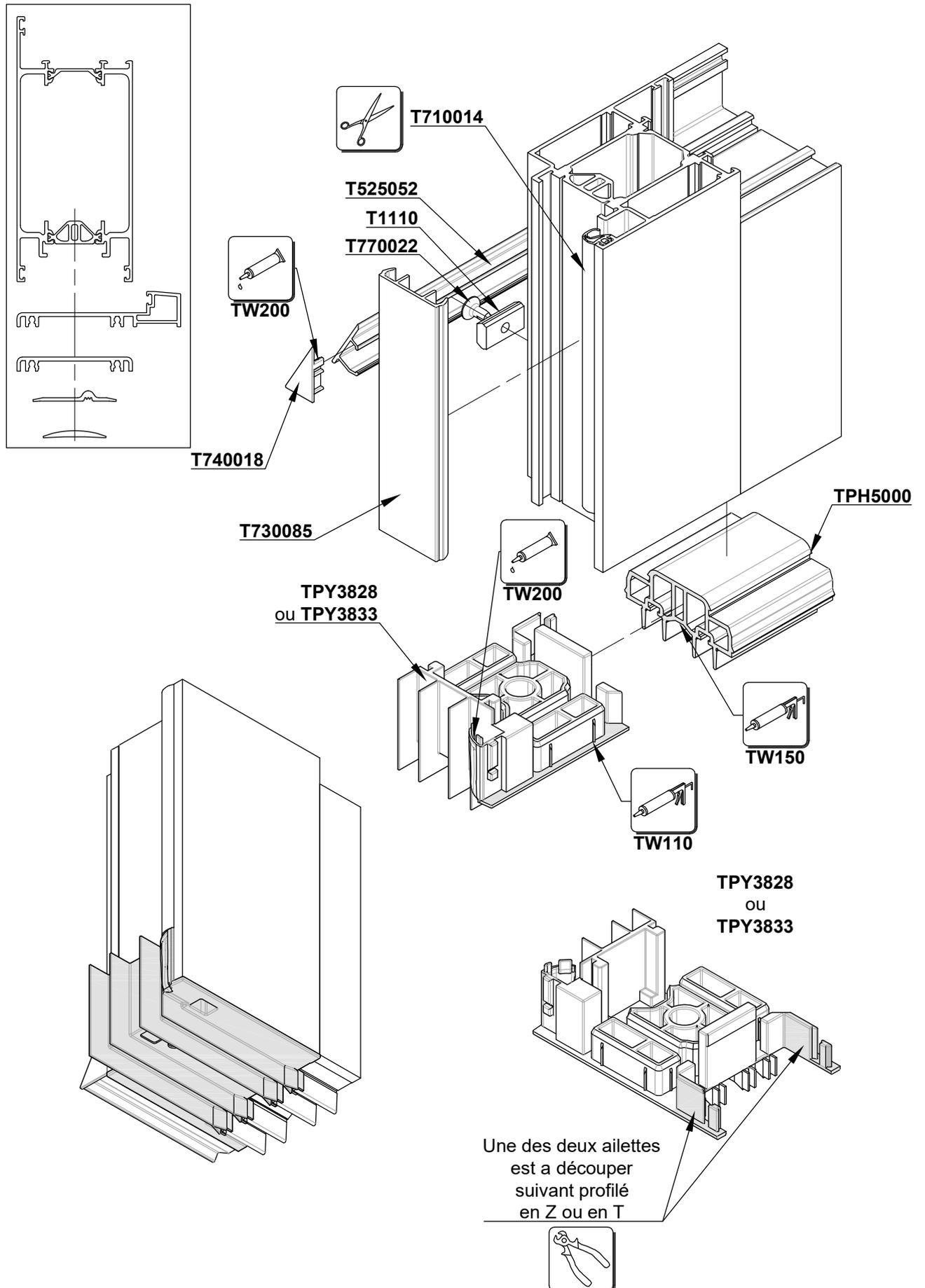


Assemblage ouvrant périphérique semi-fixe avec joint TPH5000



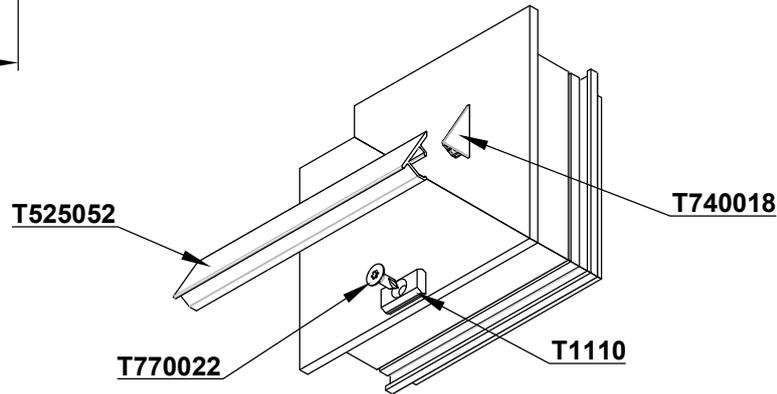
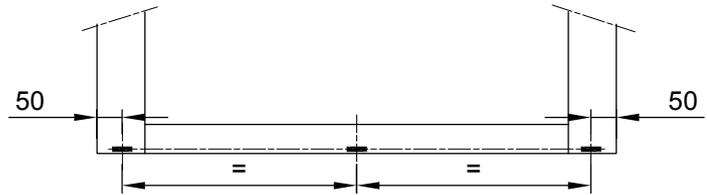
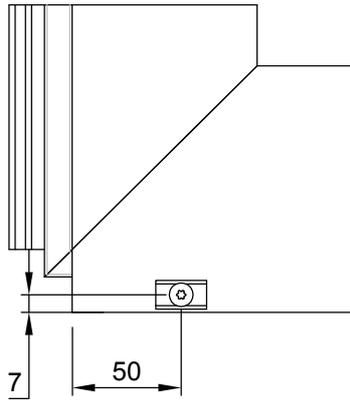
Assemblage ouvrant avec plinthe basse

Assemblage ouvrant semi-fixe avec plinthe basse

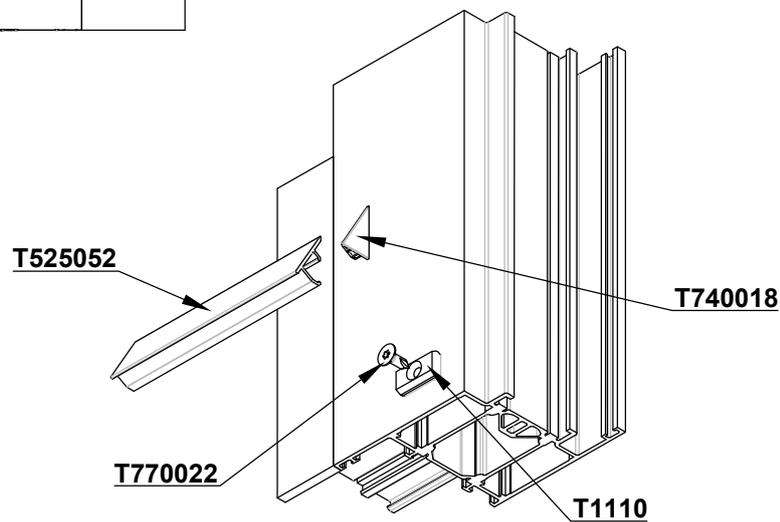
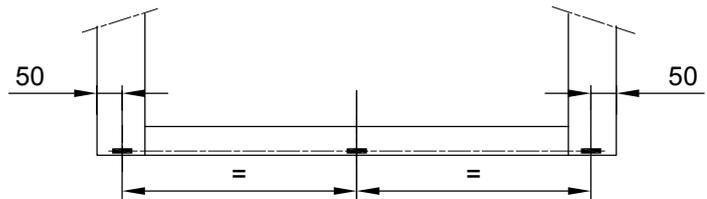
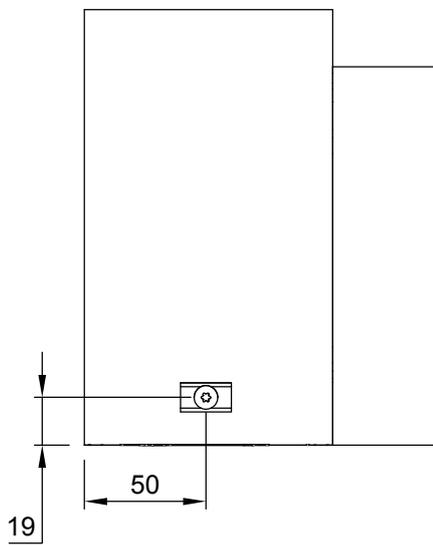


Montage du rejet d'eau T525052

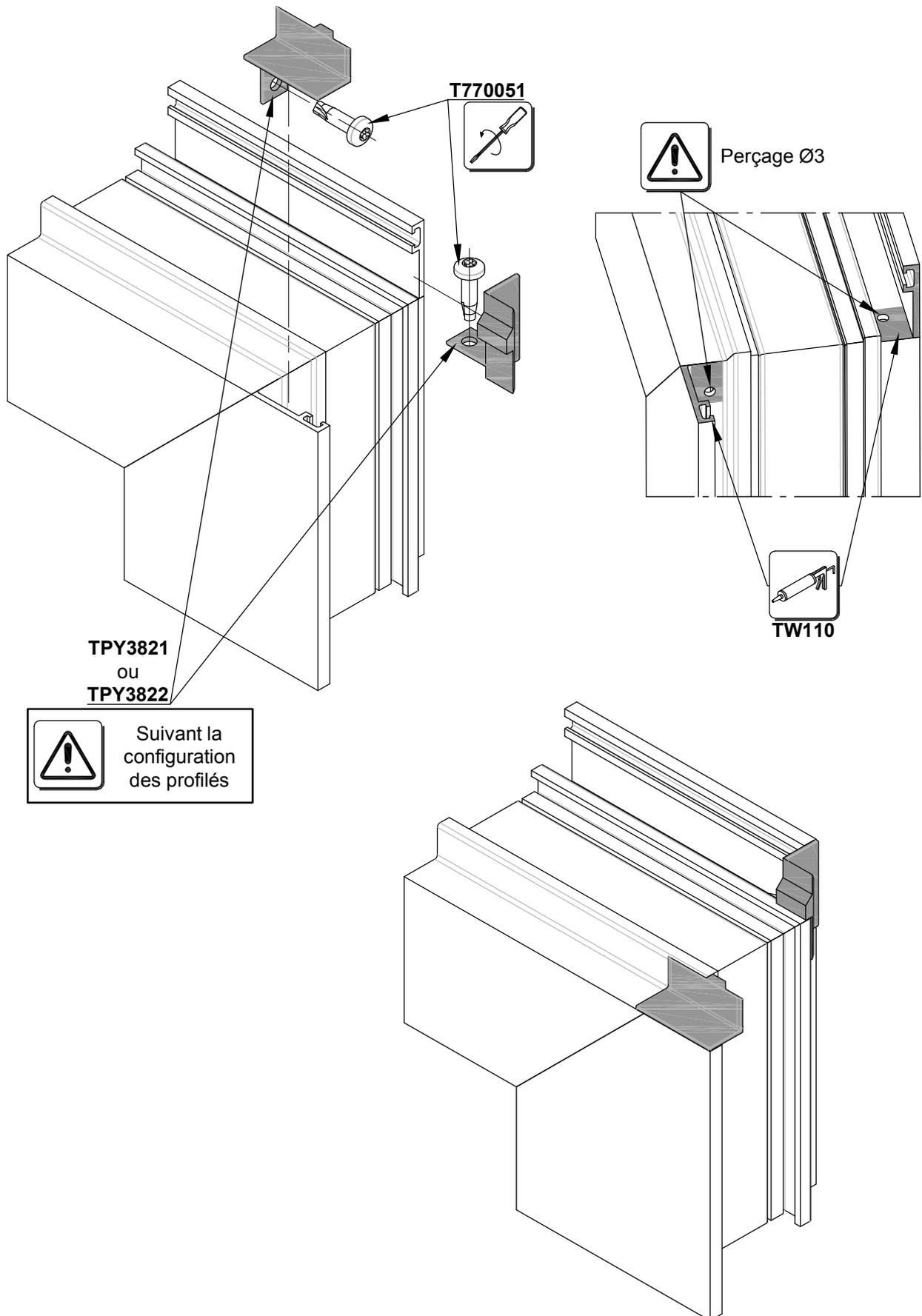
■ Ouverture extérieure



■ Ouverture intérieure



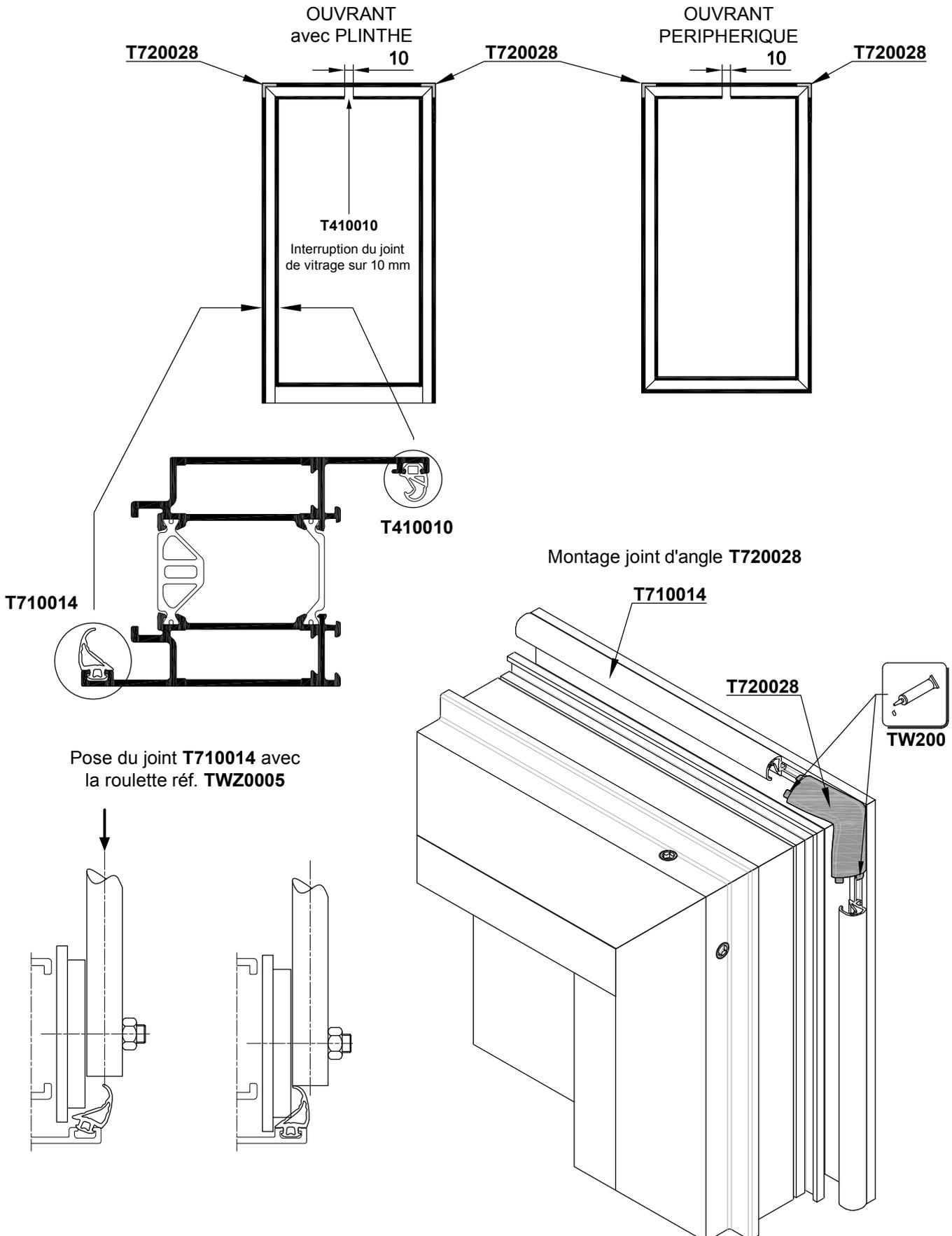
Montage des bouchons d'extrémités pour vantail semi-fixe



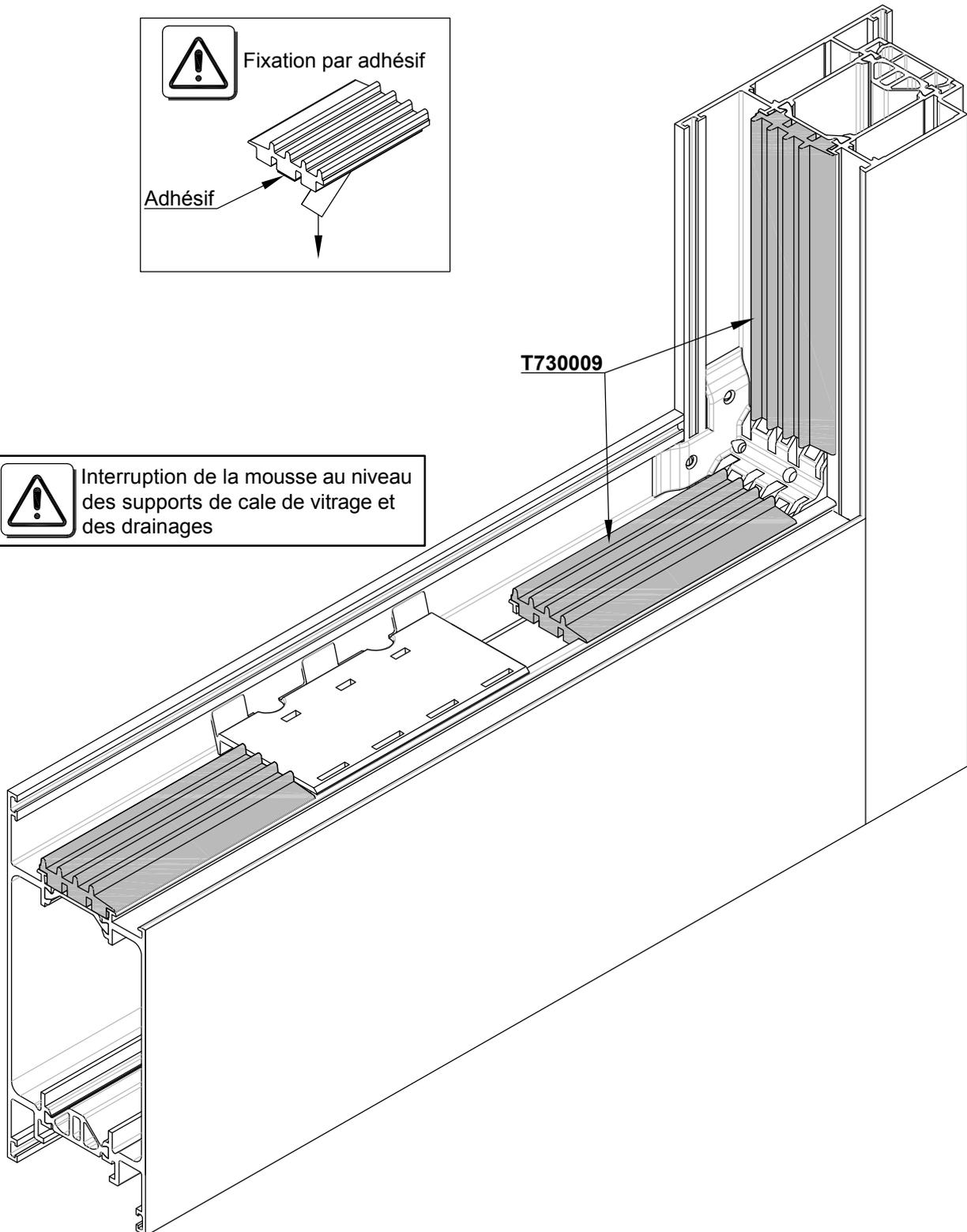
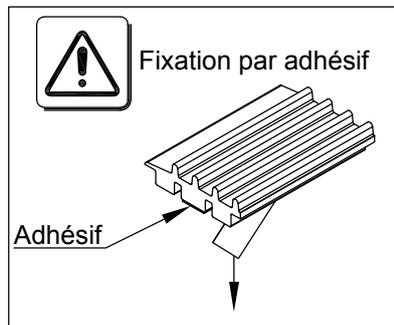
Montage des joints T710014 et T410010 - Equilibrage des pressions



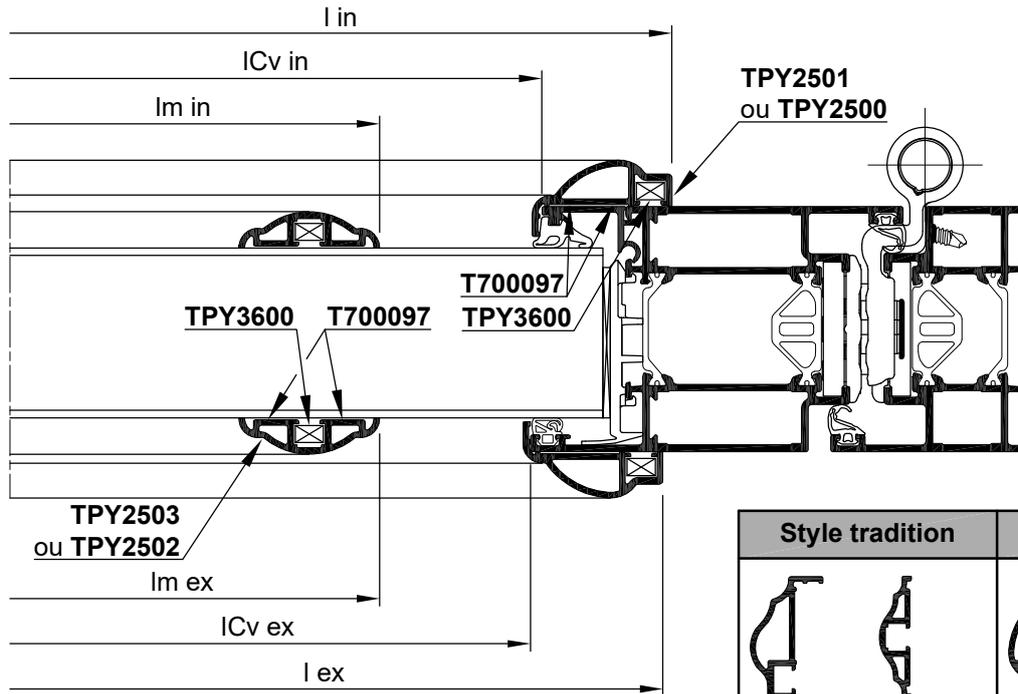
Il est impératif de respecter les indications données sur cette opération pour garantir les performances AEV du châssis



Pose de la mousse d'isolation thermique



Décors et moulures pour porte habitat



Style tradition		Style classique	
TPY2500	TPY2502	TPY2501	TPY2503

Débit des caches battement
TPY2501 et TPY2500

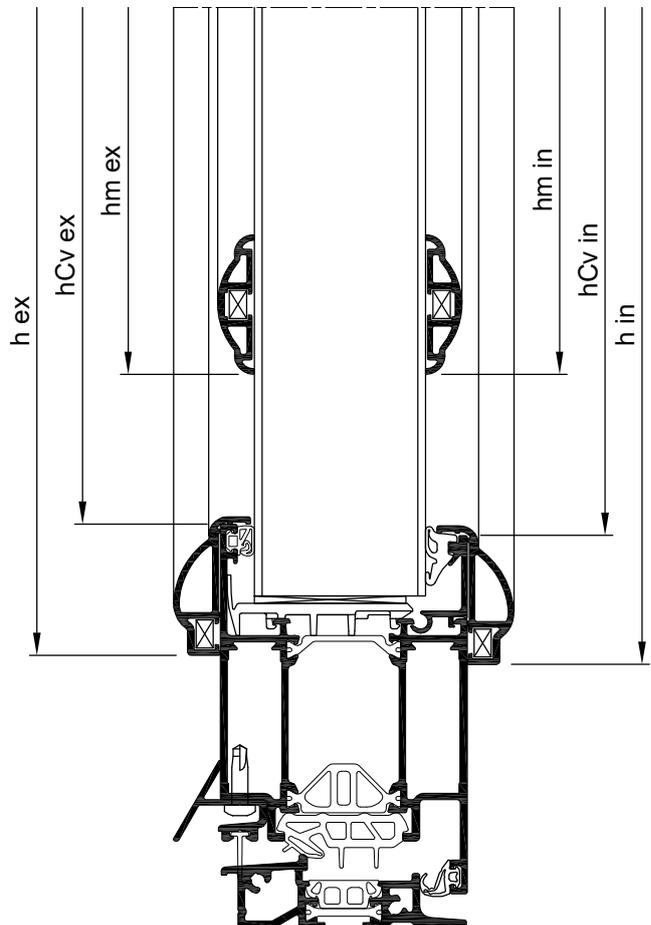
$l_{ex} = ICv\ ex + 68$ et $h_{ex} = hCv\ ex + 68$
 $l_{in} = ICv\ in + 68$ et $h_{in} = hCv\ in + 68$

Débit des moulures
TPY2503 et TPY2502

$l_{m\ ex} = ICv\ ex - 200$ et $h_{m\ ex} = hCv\ ex - 200$
 $l_{m\ in} = ICv\ in - 200$ et $h_{m\ in} = hCv\ in - 200$

Prises de volume battements décor

	7	6	5	4
TPY2500 TPY2501	TAS0017	TAS0016	TAS0015	T710004
	44	45	46	
T591002	44	45	46	
	40	41	42	43
T591003	40	41	42	43
	37	38	39	40
T591004	37	38	39	40



Décors et moulures pour porte habitat

Style Tradition



TPY2500



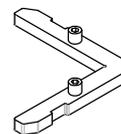
TPY2502



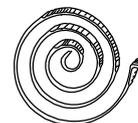
TPY2501



TPY2503



TPY3600

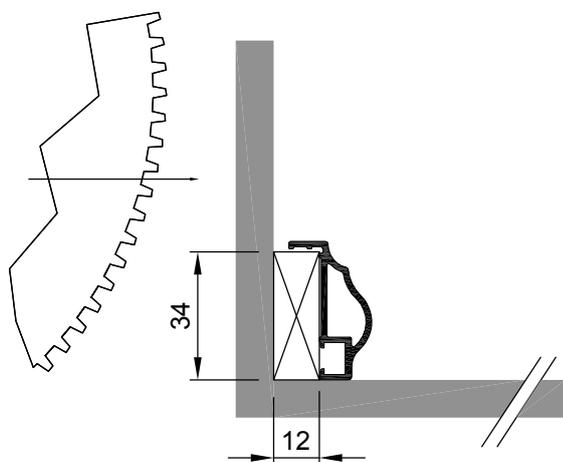
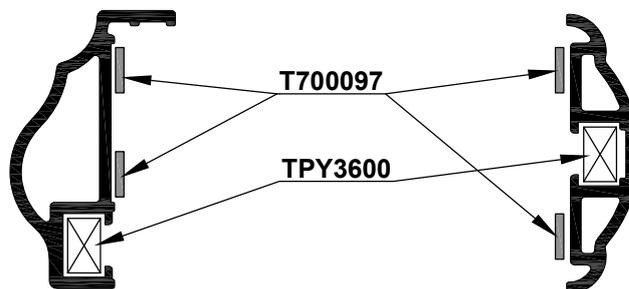


T700097

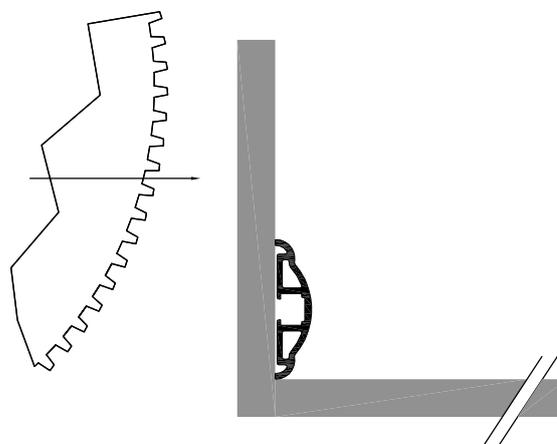
Style Classique

Mise en oeuvre

- 1 - Nettoyage des supports (profilé décor et cadre ouvrant)
- 2 - Pose de l'adhésif **T700097** sur profilé décor
- 3 - Montage des équerres et assemblage du cadre
- 4 - Sortir le film de protection de l'adhésif et collage sur le support (cadre ouvrant)



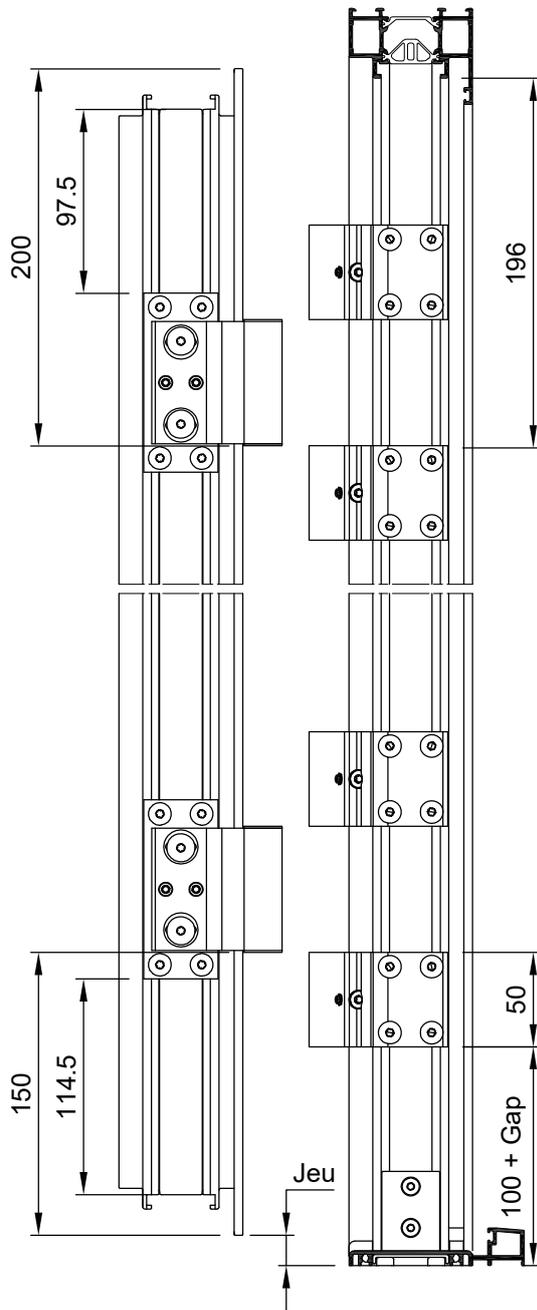
TPY2500



TPY2503

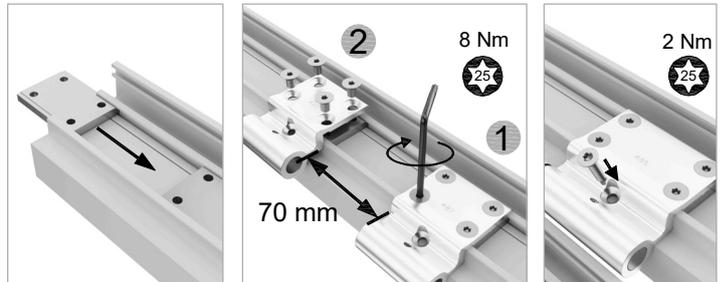
Calage pour débit des parclozes

Paumelles en feuillure 3 lames TPY3627



 Bien respecter le couple de serrage des vis de fixation sous peine de rendre la paumelle indémontable

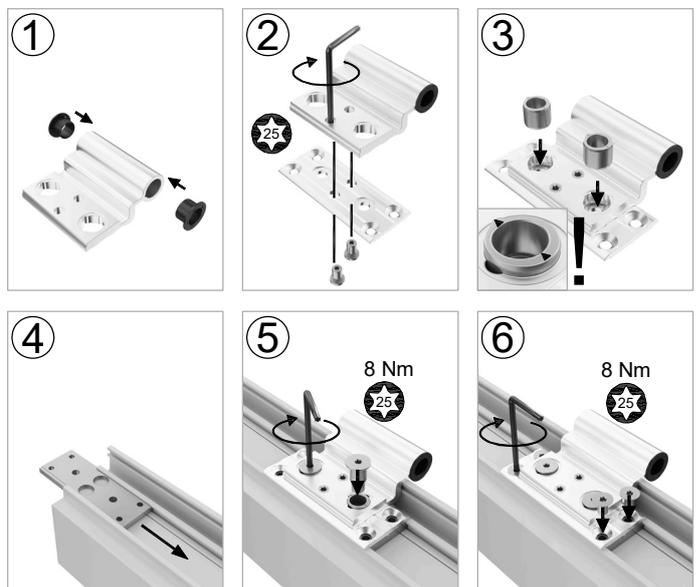
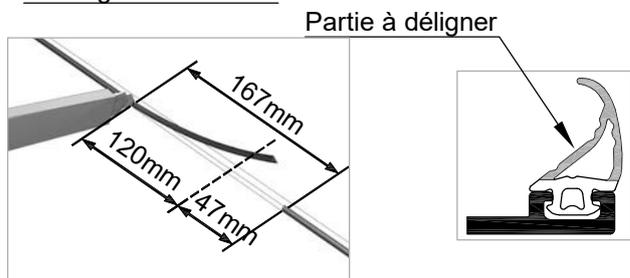
Montage sur le dormant



Fixer la partie dormante inférieure ①, puis visser légèrement la partie dormante supérieure ②

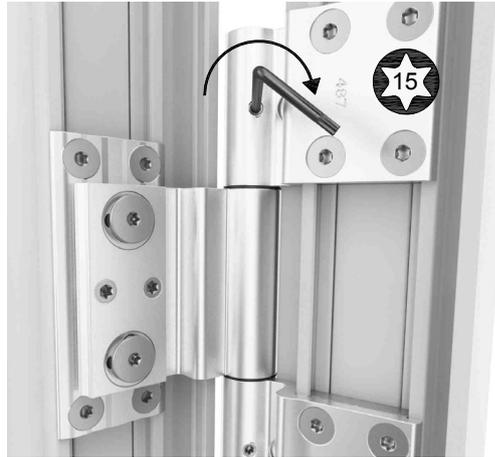
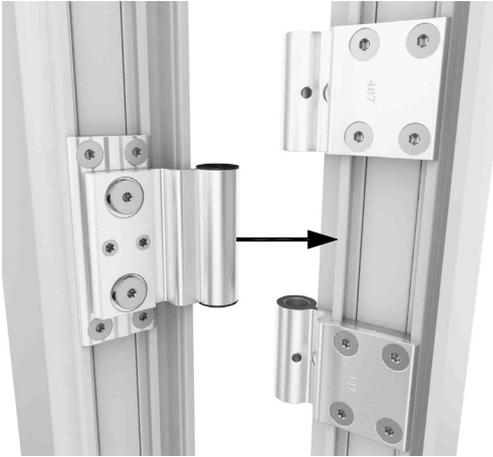
 La vis de condamnation de la paumelle sur le dormant est à installer avant le montage de l'ouvrant.

Montage sur l'ouvrant



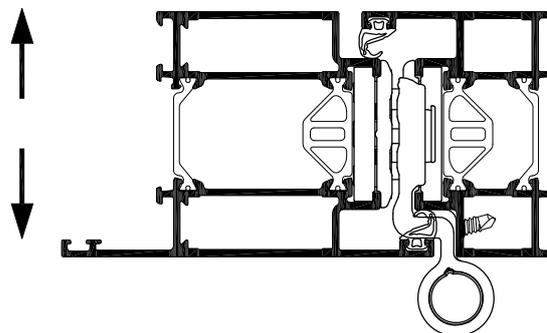
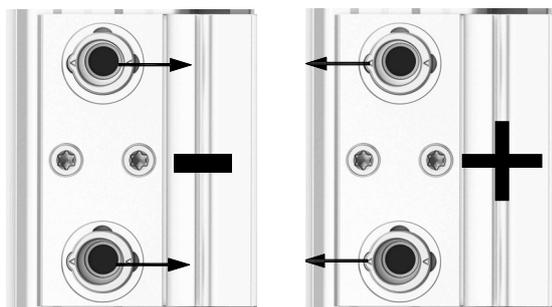
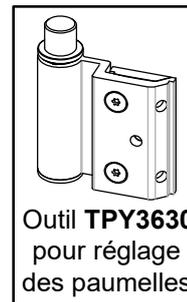
	Seuil	Jeu
TPY2111		16
TPY2108		16
TPY2108 + TPY2109		23
T226547		9
T526501 ou TPY2111		12
	Sans seuil	10

Paumelles en feuillure 3 lames TPY3627



Réglage des paumelles en feuillure

Réglage de la compression du joint pour **TPY3627** et **TPY3628**

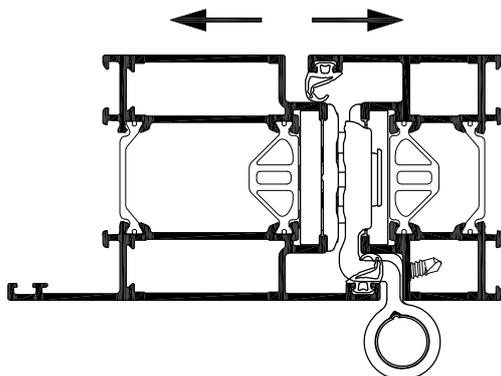


 Les réglages doivent être impérativement effectués manuellement pour ne pas déformer les paumelles.

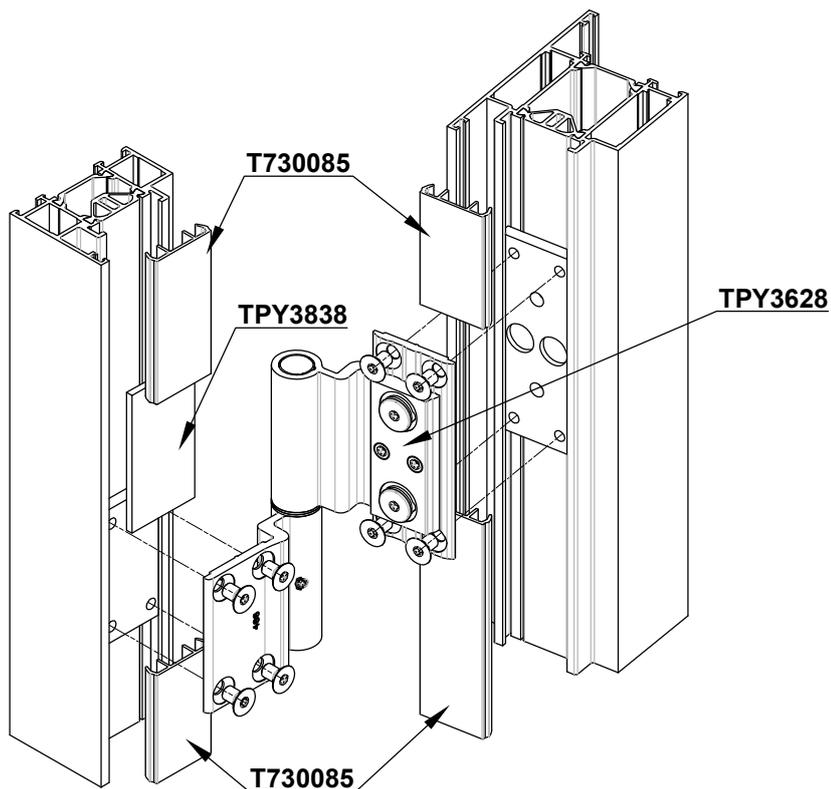
Réglage horizontal pour **TPY3627** et **TPY3628**



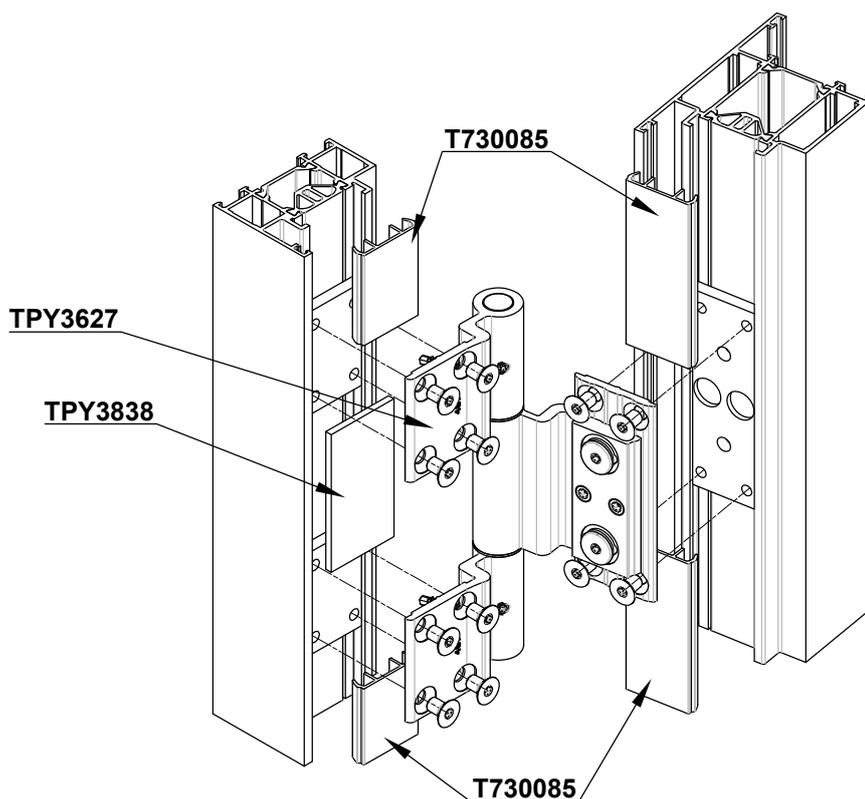
La course de réglage peut être plus petite selon la configuration des profils.



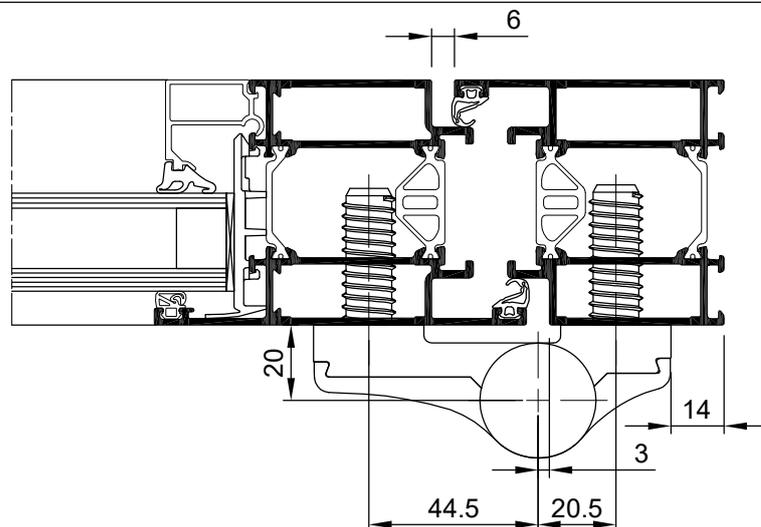
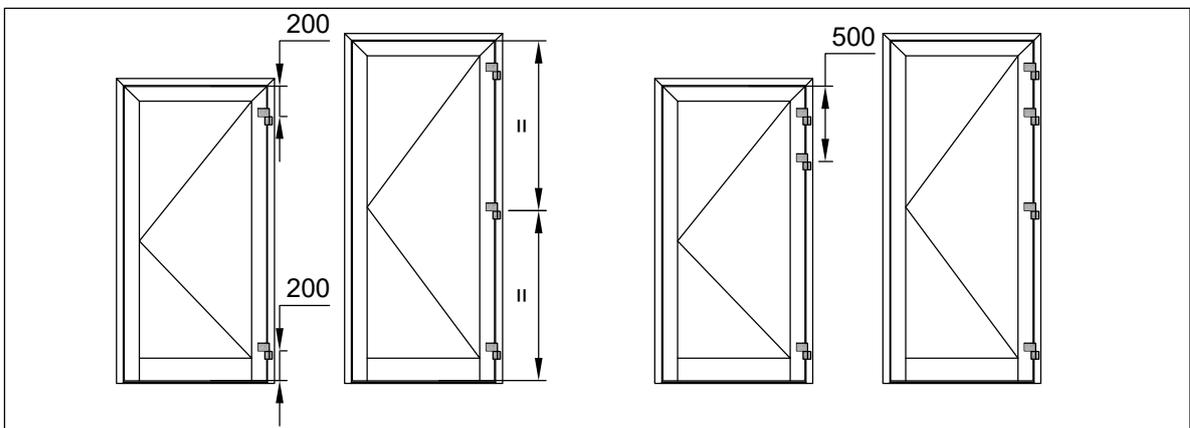
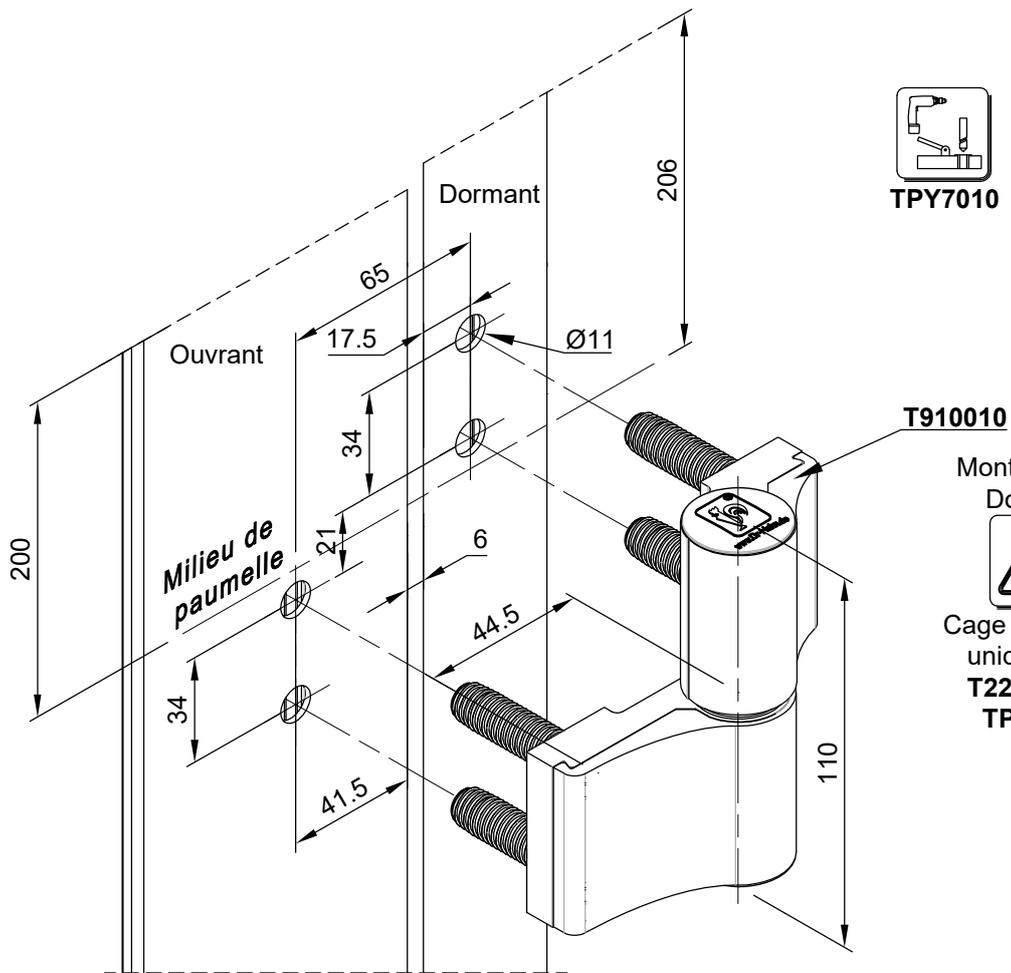
Paumelles en feuillure avec capots et mousse



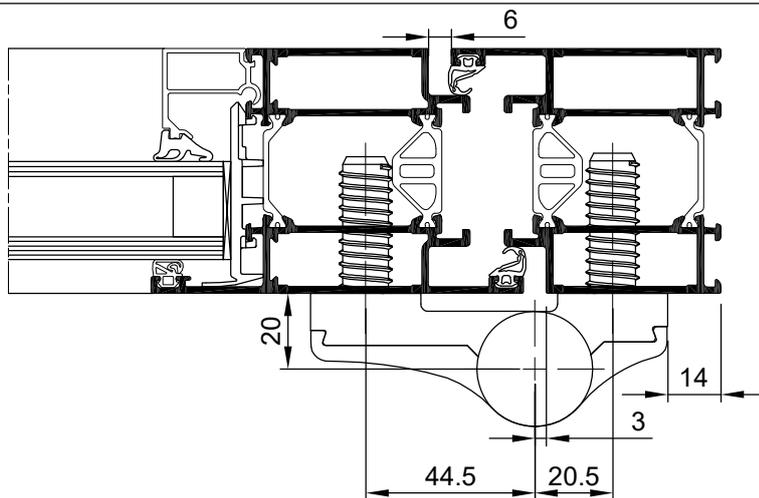
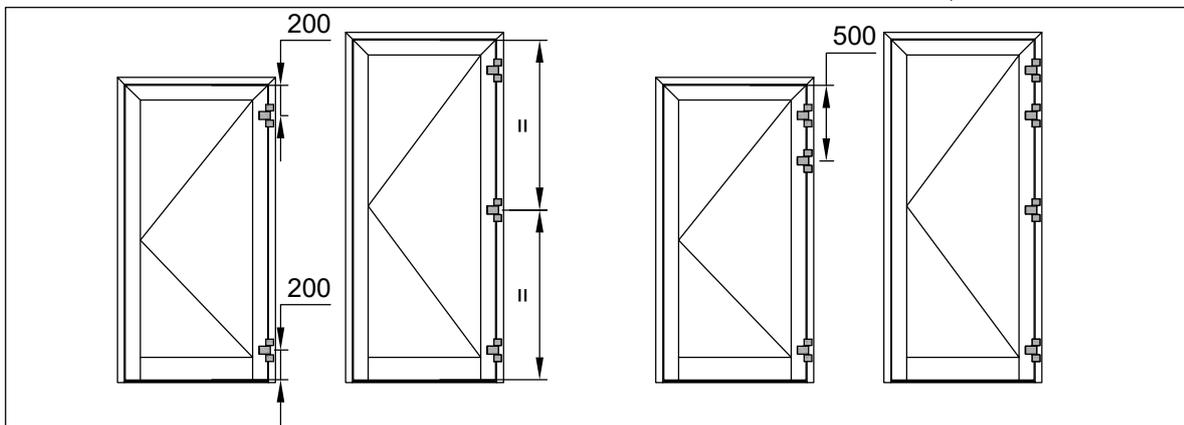
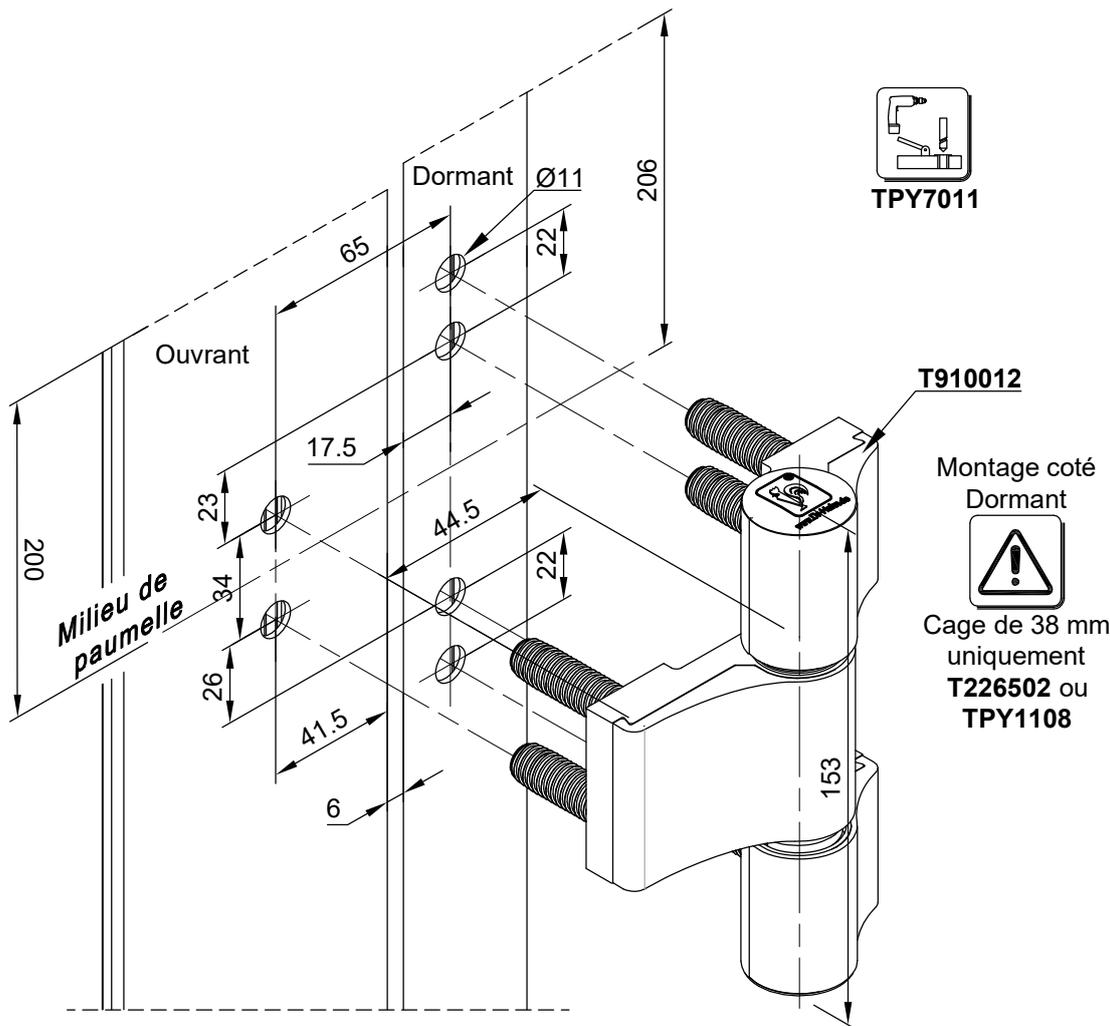
Après montage des paumelles, finaliser l'installation avec la mousse adhésive **TPY3838** et les capots de rainure **T730085**



Paumelle en applique 2 lames T910010



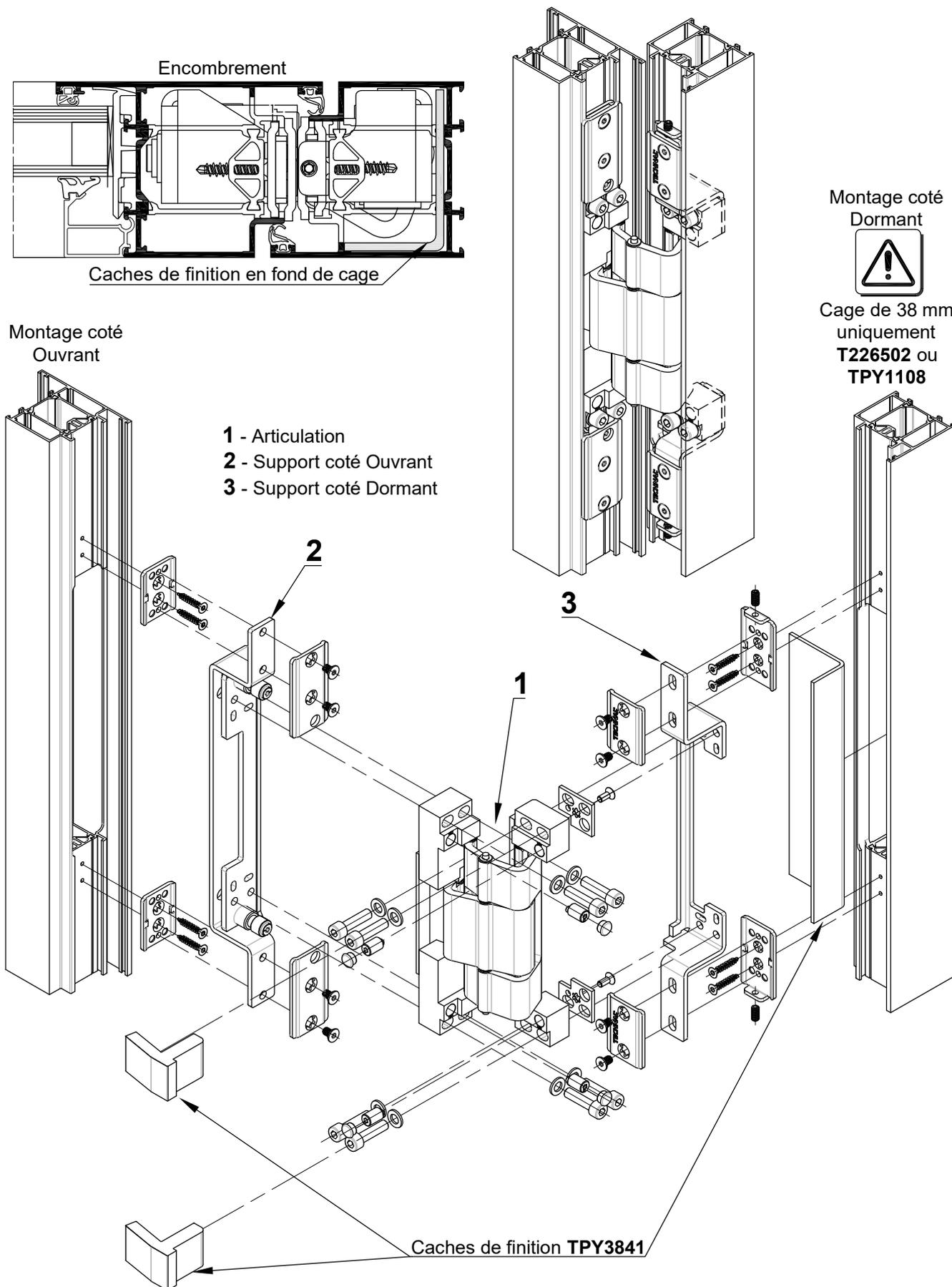
Paumelle en applique 3 lames T910012

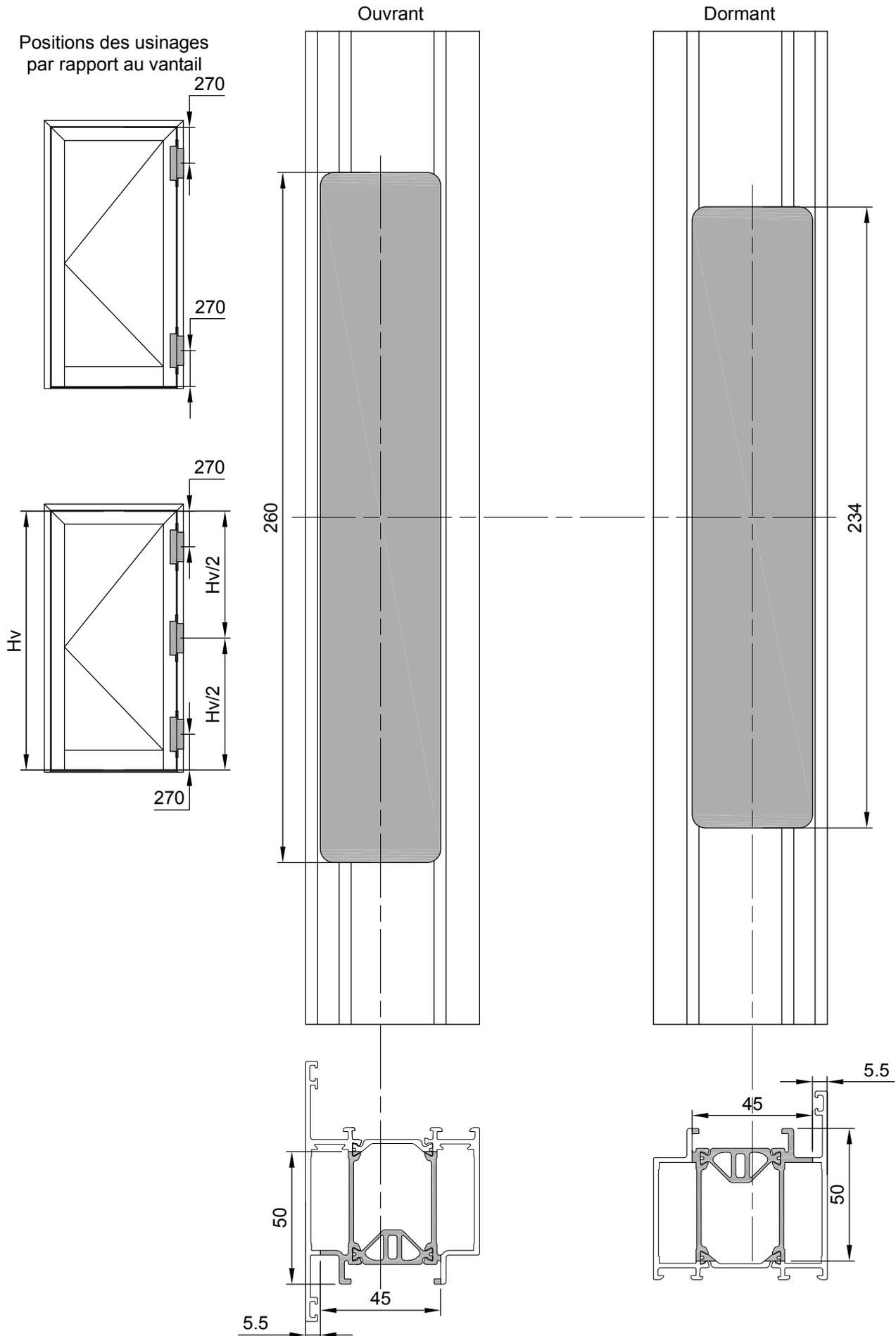


Paumelle cachée: Eclaté de principe

Guide d'installation des paumelles cachées

■ Paumelle cachée **TPY3638** + Kit fixation **TPY3639** + Caches de finition **TPY3841**

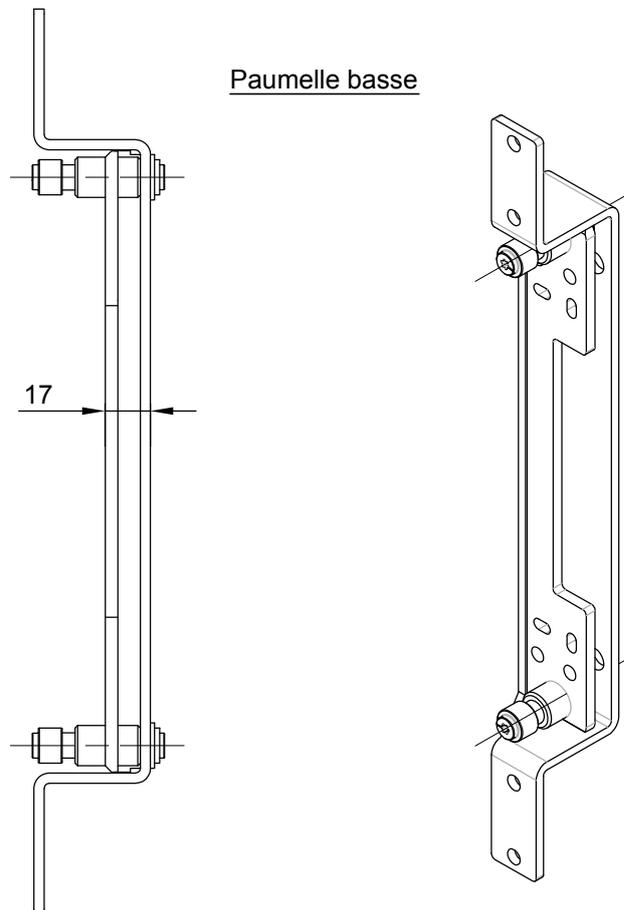
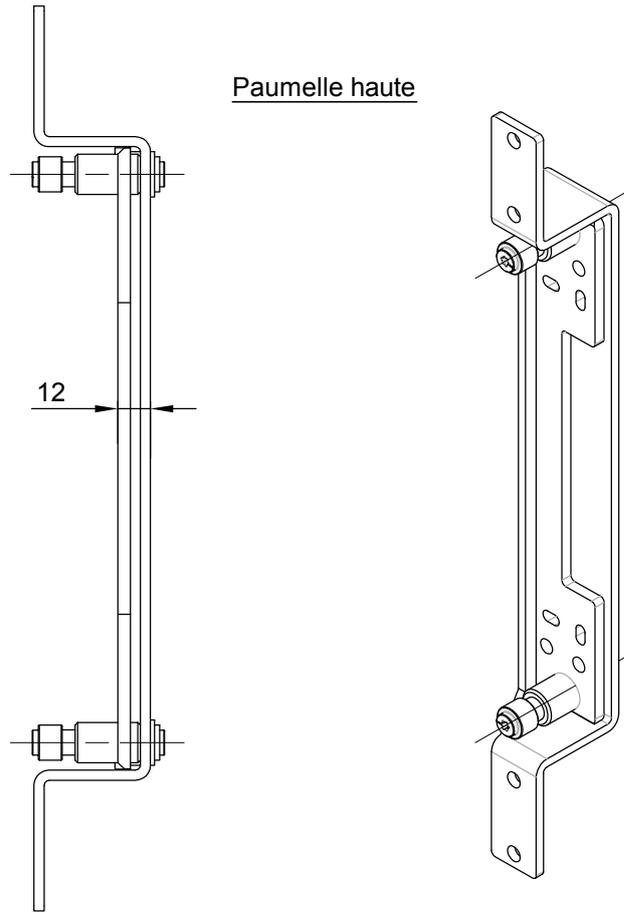


Paumelle cachée: Usinages des profilés

Paumelle cachée: Supports coté ouvrant

- Réglage et montage du support coté ouvrant avant installation.

Ajuster le support à la cote de 12 mm,
environ 3.5 tours de la vis

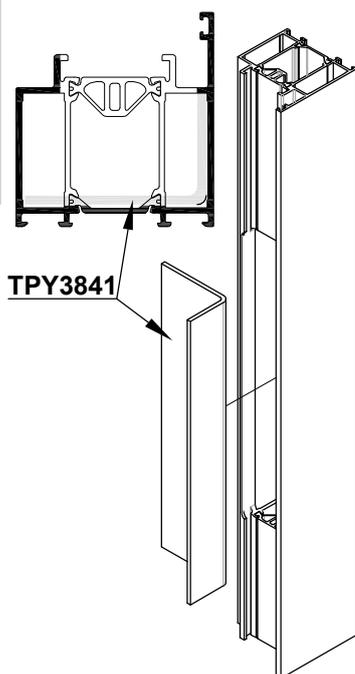


17 mm est le pré-réglage du
fabricant en position 0

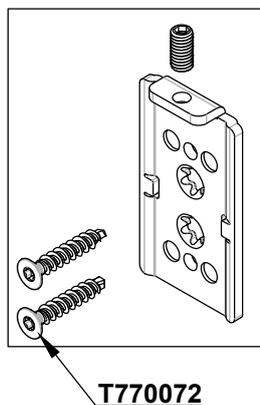
Paumelle cachée: Installation de la paumelle

- Installation des supports de paumelle sur le dormant

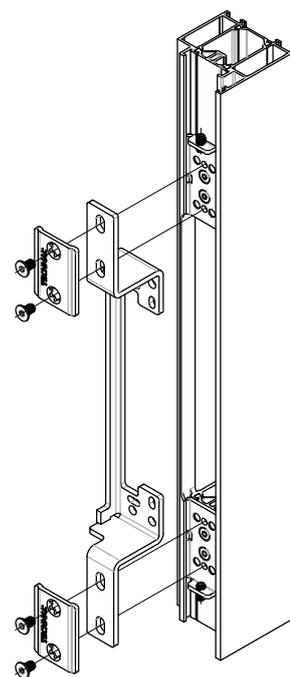
TECHNAL® FABRICATION



1 - Insérer le cache usinage dans la cage du profilé

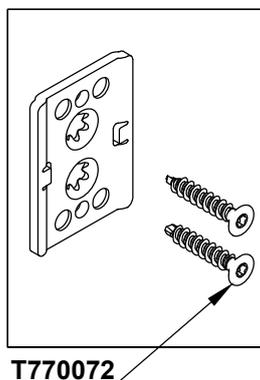
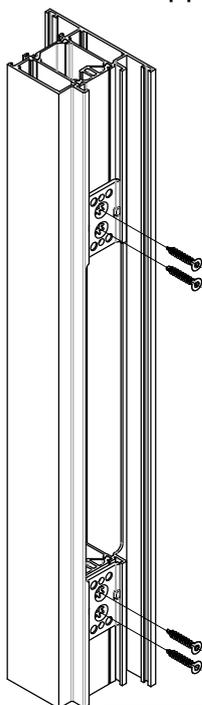


2 - Glisser les plaques dans la rainure et les aligner aux bords de l'usinage
3 - Visser les plaques de fixations ajustables sur le dormant (4Nm) avec des vis **T770072**

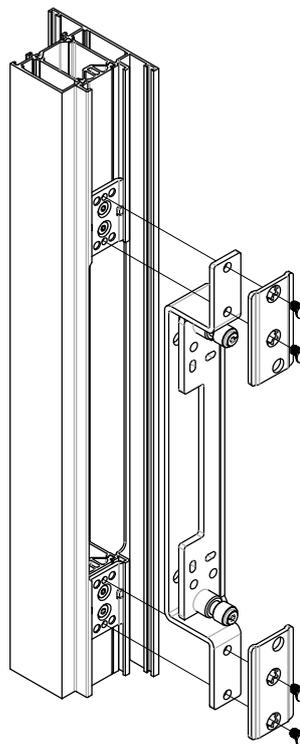


4 - Insérer le support de paumelle et visser ses plaques de fixation (15 Nm)

- Installation des supports de paumelle sur l'ouvrant



1 - Glisser les plaques dans la rainure et les aligner aux bords de l'usinage
2 - Visser les plaques de fixations sur l'ouvrant (4Nm) avec des vis **T770072**



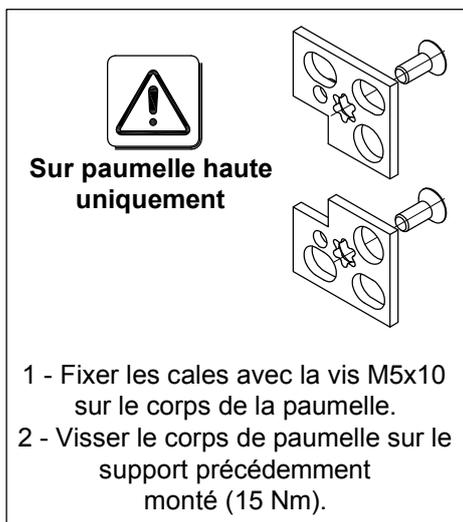
3 - Insérer le support de paumelle ajustable et visser ses plaques de fixation (15 Nm)



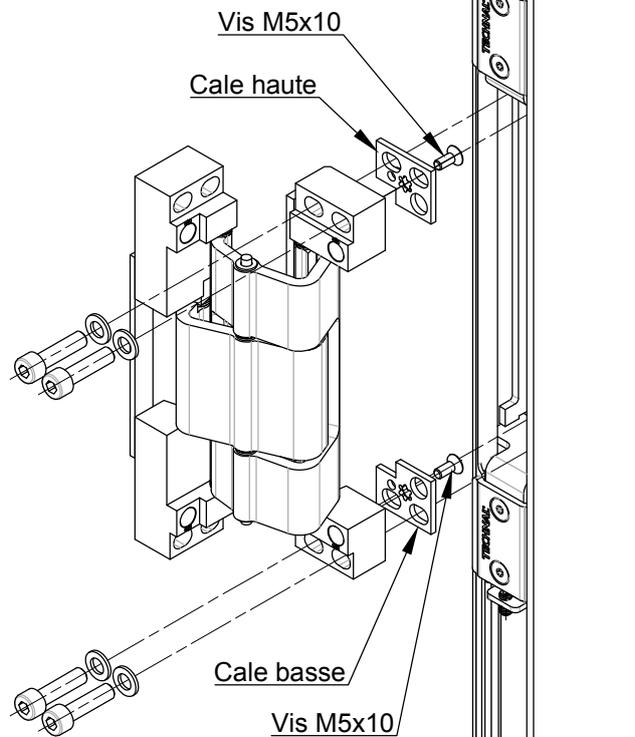
Plaques haute et basse différentes, attention au sens de montage

Paumelle cachée: Installation des paumelles sur le dormant

■ Installation des paumelles coté dormant



Paumelle haute



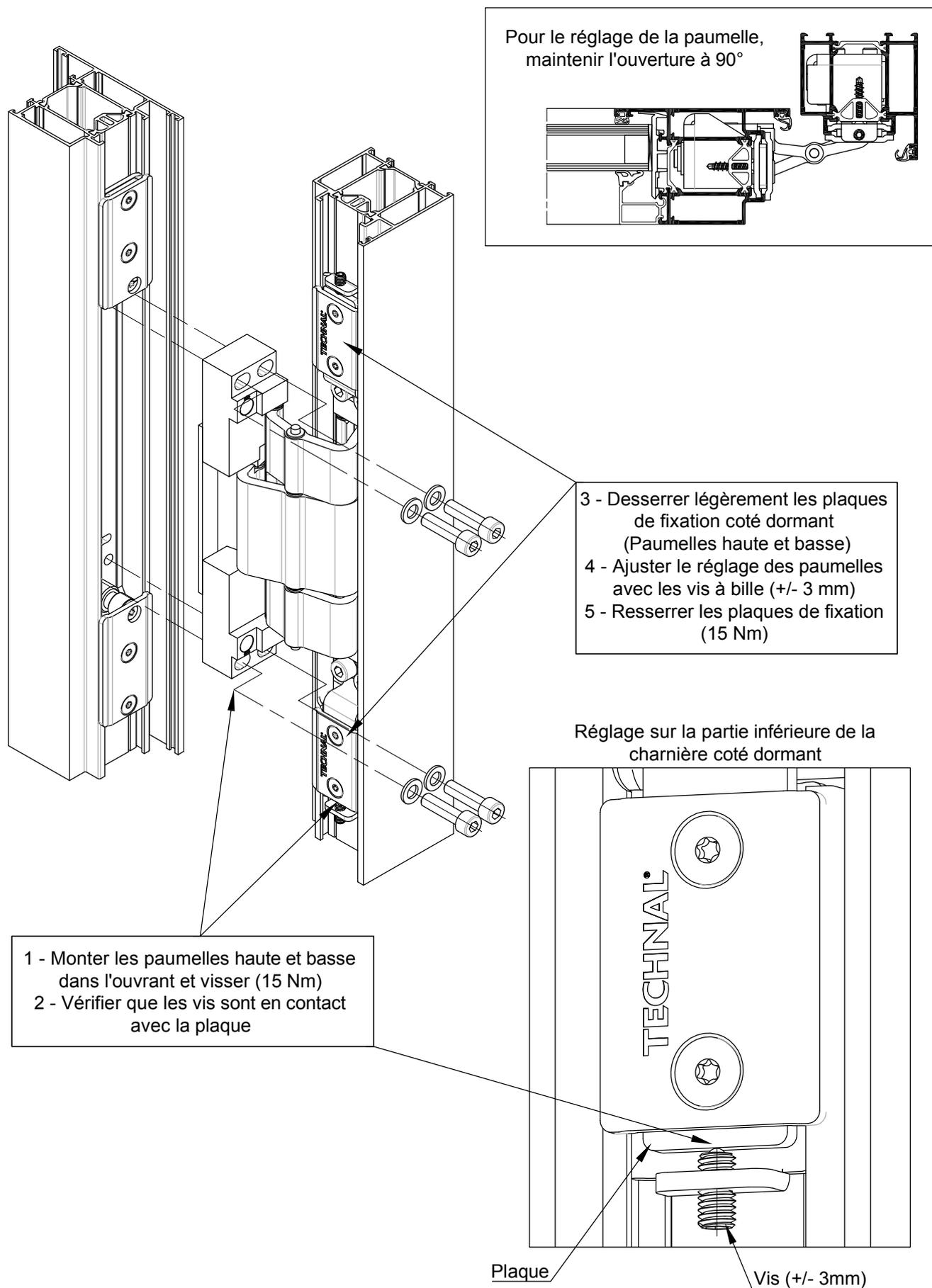
Paumelle basse

Pas de cale pour la paumelle basse.
Visser la paumelle (15 Nm).

This diagram shows the lower hinge assembly in detail. It illustrates the hinge body being attached to the window frame. The hinge body is shown in a partially assembled state, with the screws being inserted into the frame. The text indicates that no wedge is used for the lower hinge.

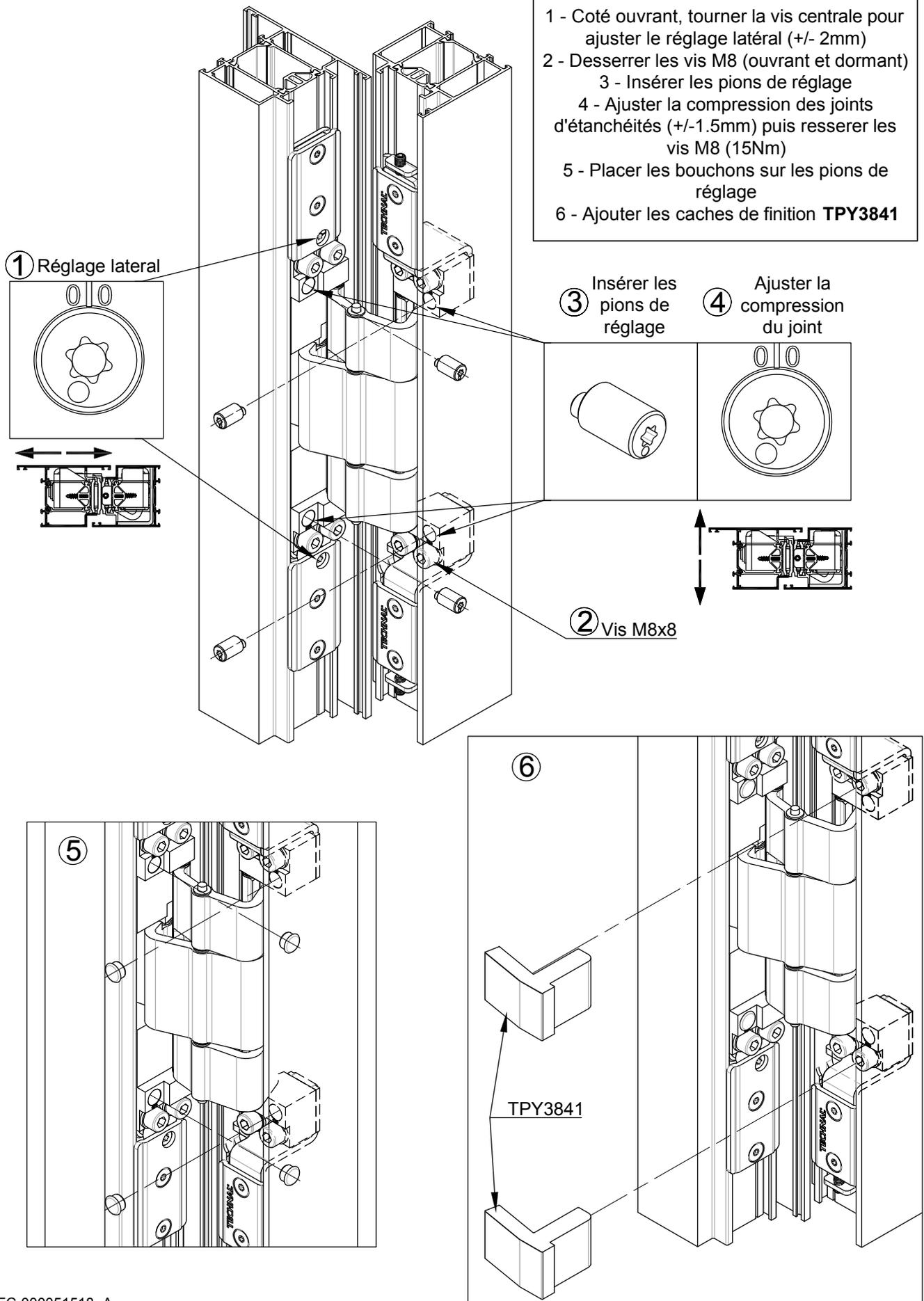
Paumelle cachée: Installation des paumelles sur l'ouvrant

- Installation des paumelles coté ouvrant



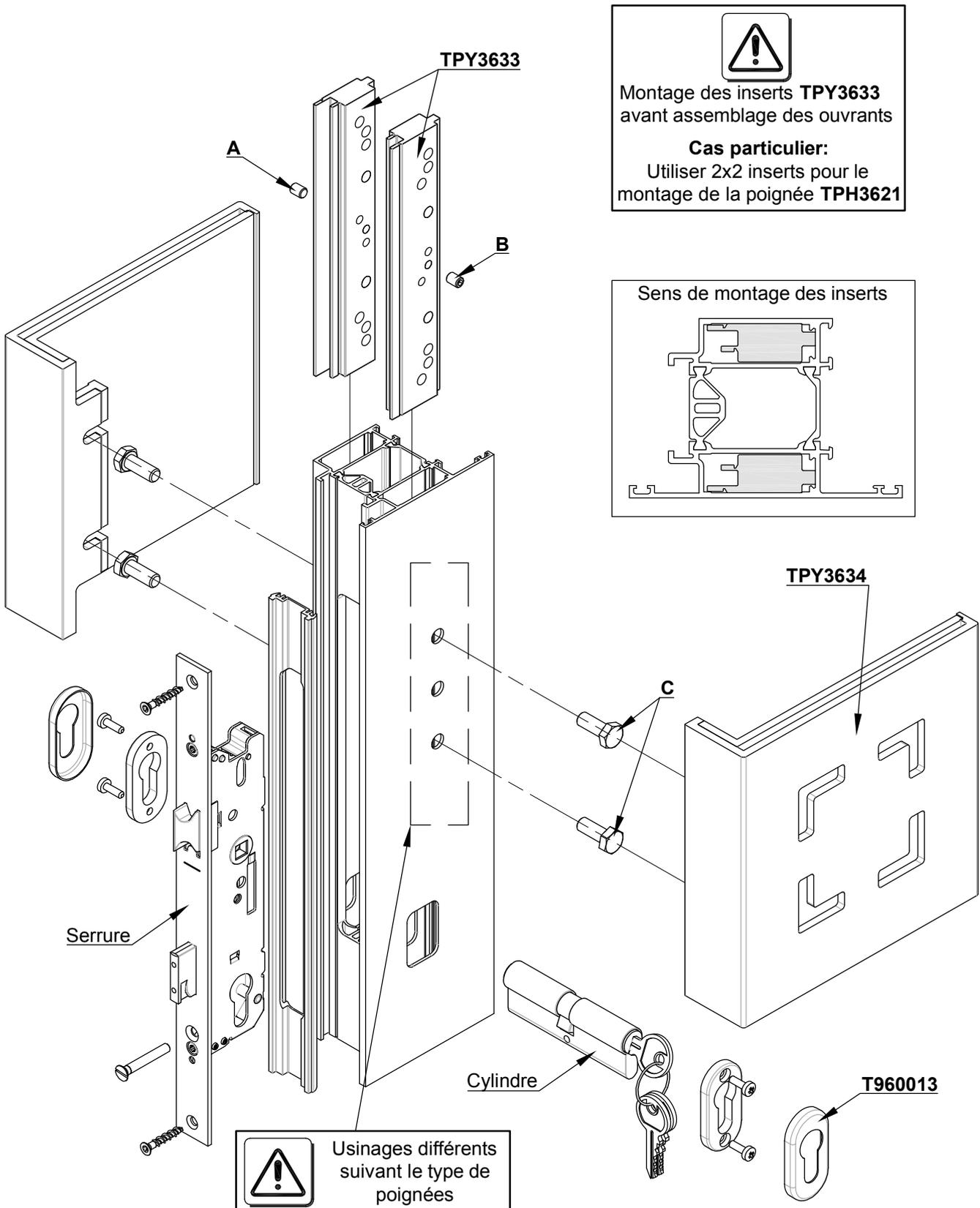
Paumelle cachée: Ajustement de la paumelle

■ Réglages et finition



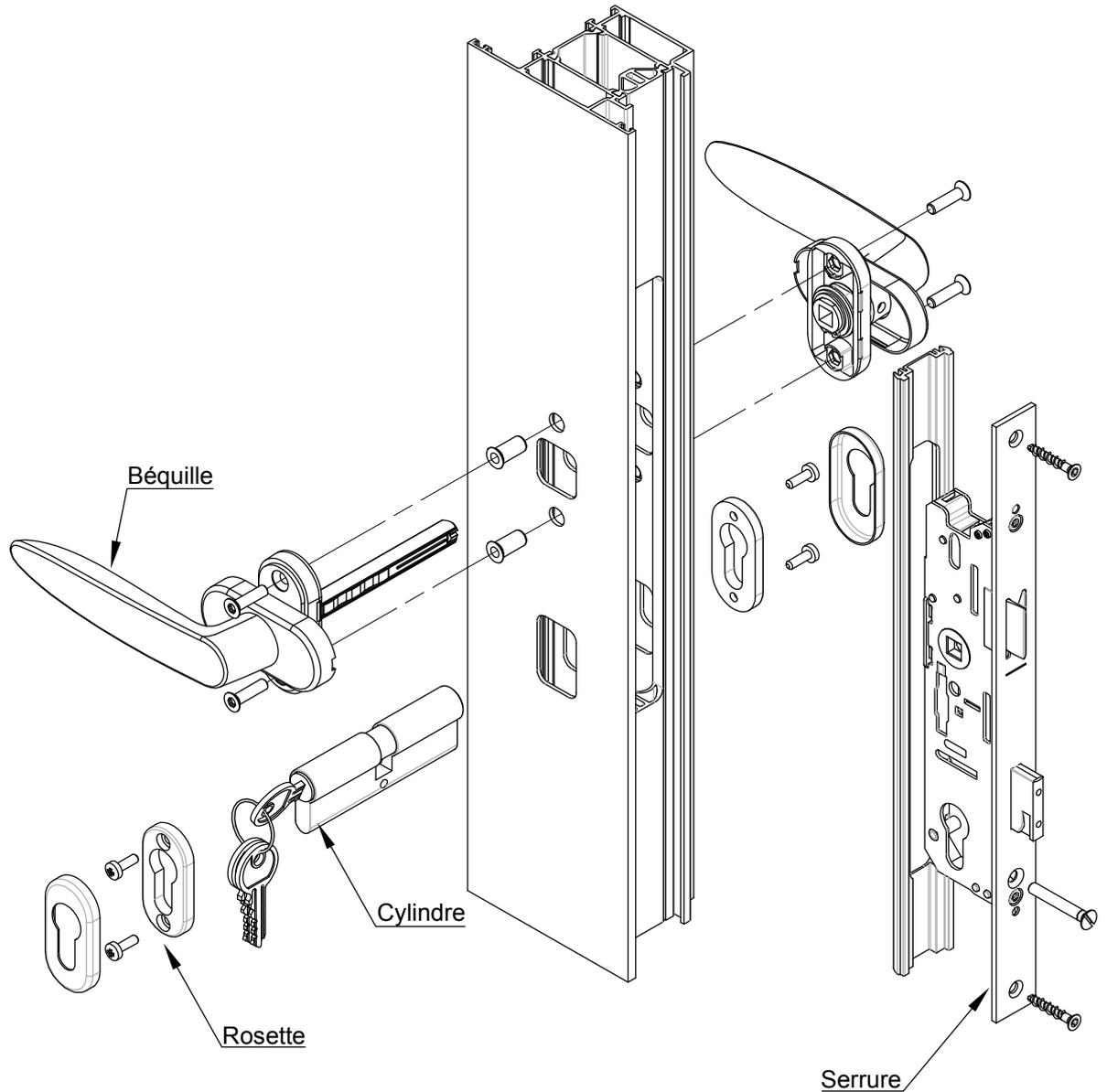
Assemblage serrures avec poignées de tirage

- 1 - Clipper le support de la serrure dans la rainure du profilé puis positionner la serrure.
 - 2 - Assembler le cylindre.
 - 3 - Assembler la poignée de tirage **TPY3634** (ou **TPH3615**), **TPH3621**, glisser les inserts **TPY3633** et les immobiliser à l'aide des vis **A** et **B**, au droit du perçage central. Fixer la poignée à l'aide des vis **C**.
- Nota :** La poignée peut être assemblée sur chantier, une fois les inserts immobilisés par les vis **A** et **B**. Mettre en attente les vis **C** sur les inserts avant la fixation définitive de la poignée.



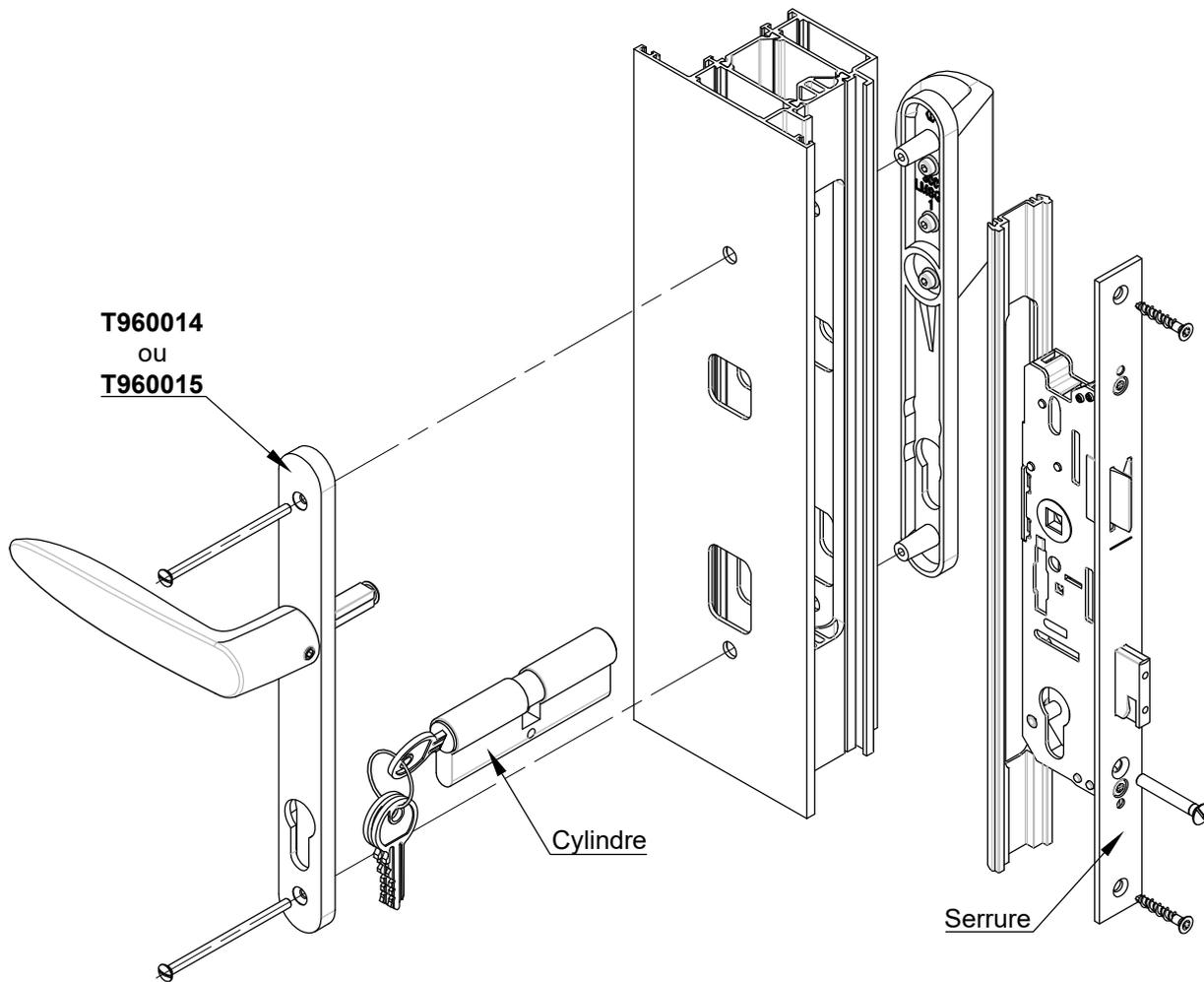
Assemblage serrures avec béquilles

- 1 - Clipper le support de la serrure dans la rainure du profilé puis positionner la serrure.
- 2 - Assembler le cylindre.
- 3 - Assembler la béquille et la rosette.



Assemblage serrures avec béquilles à plaques

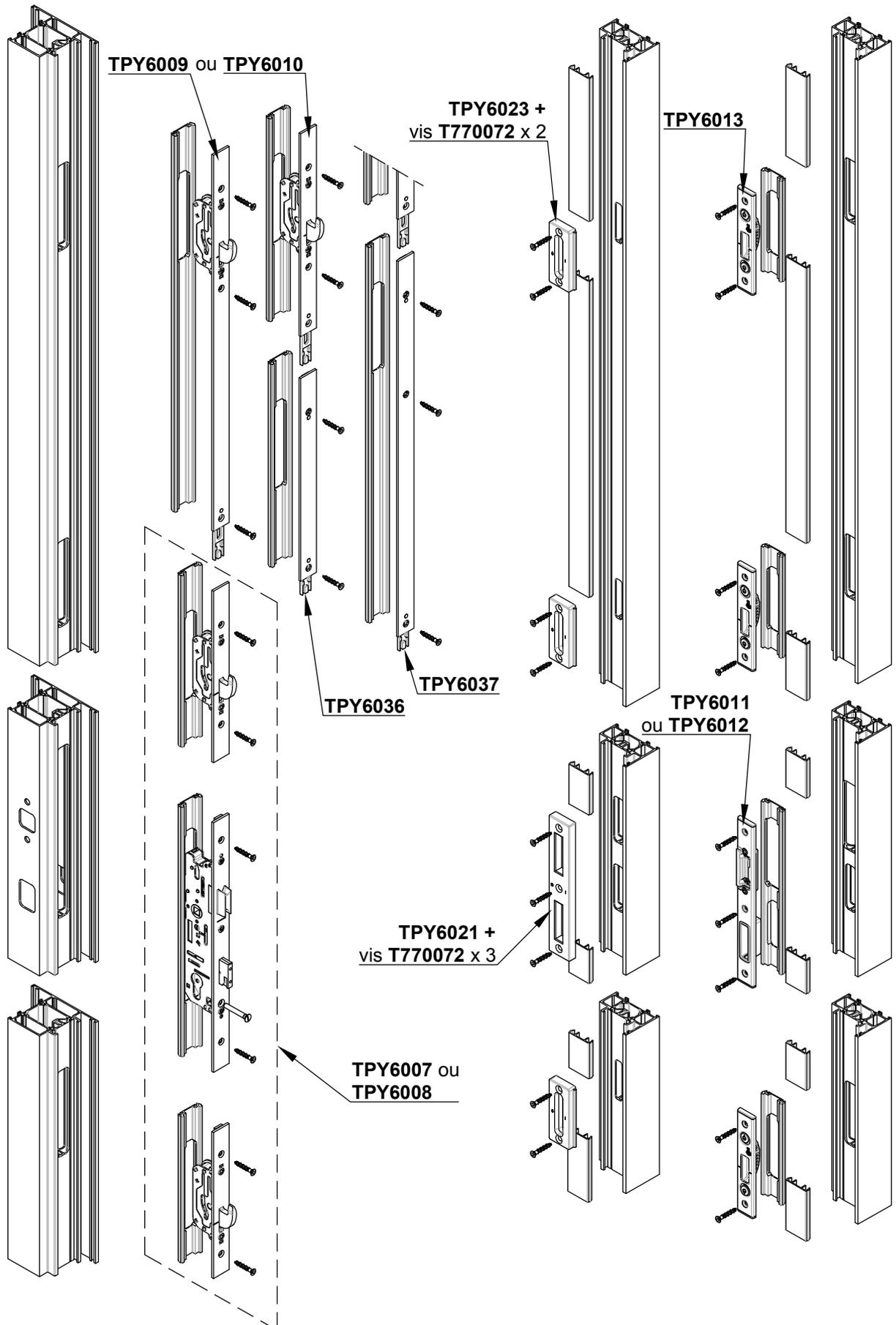
- 1 - Clipper le support de la serrure dans la rainure du profilé puis positionner la serrure.
- 2 - Assembler le cylindre.
- 3 - Assembler la béquille double avec plaques **T960014** (ou **T960015**).



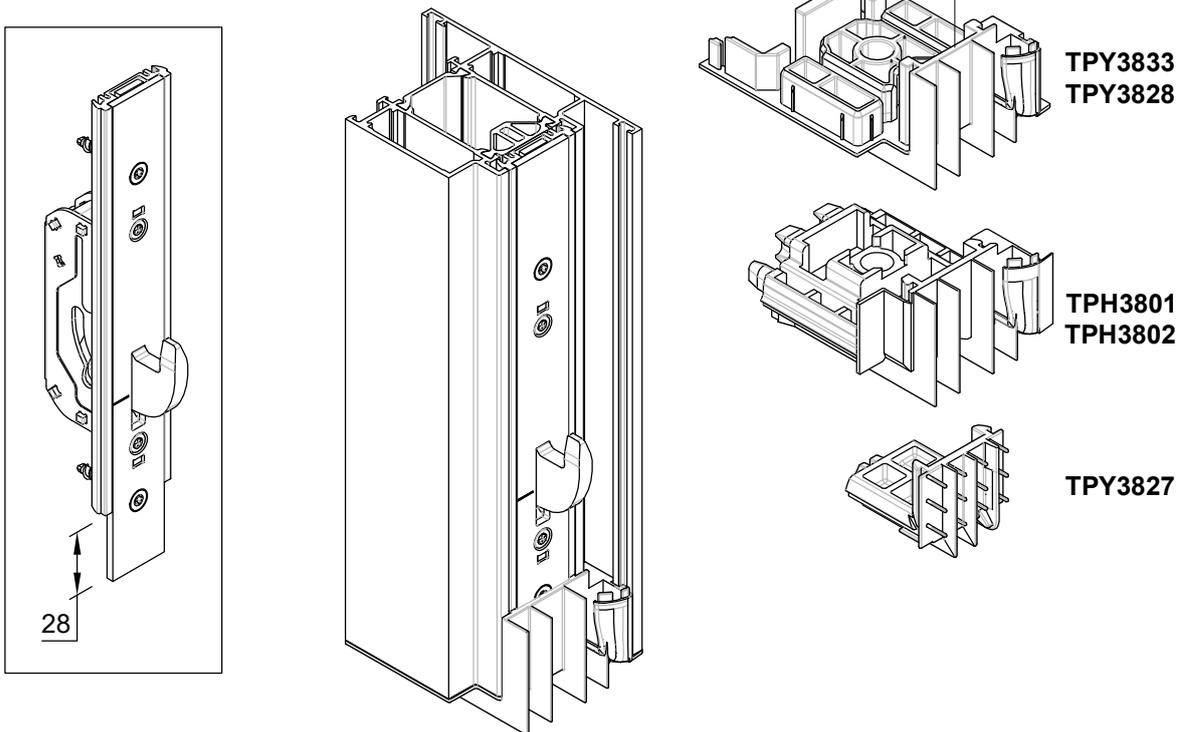
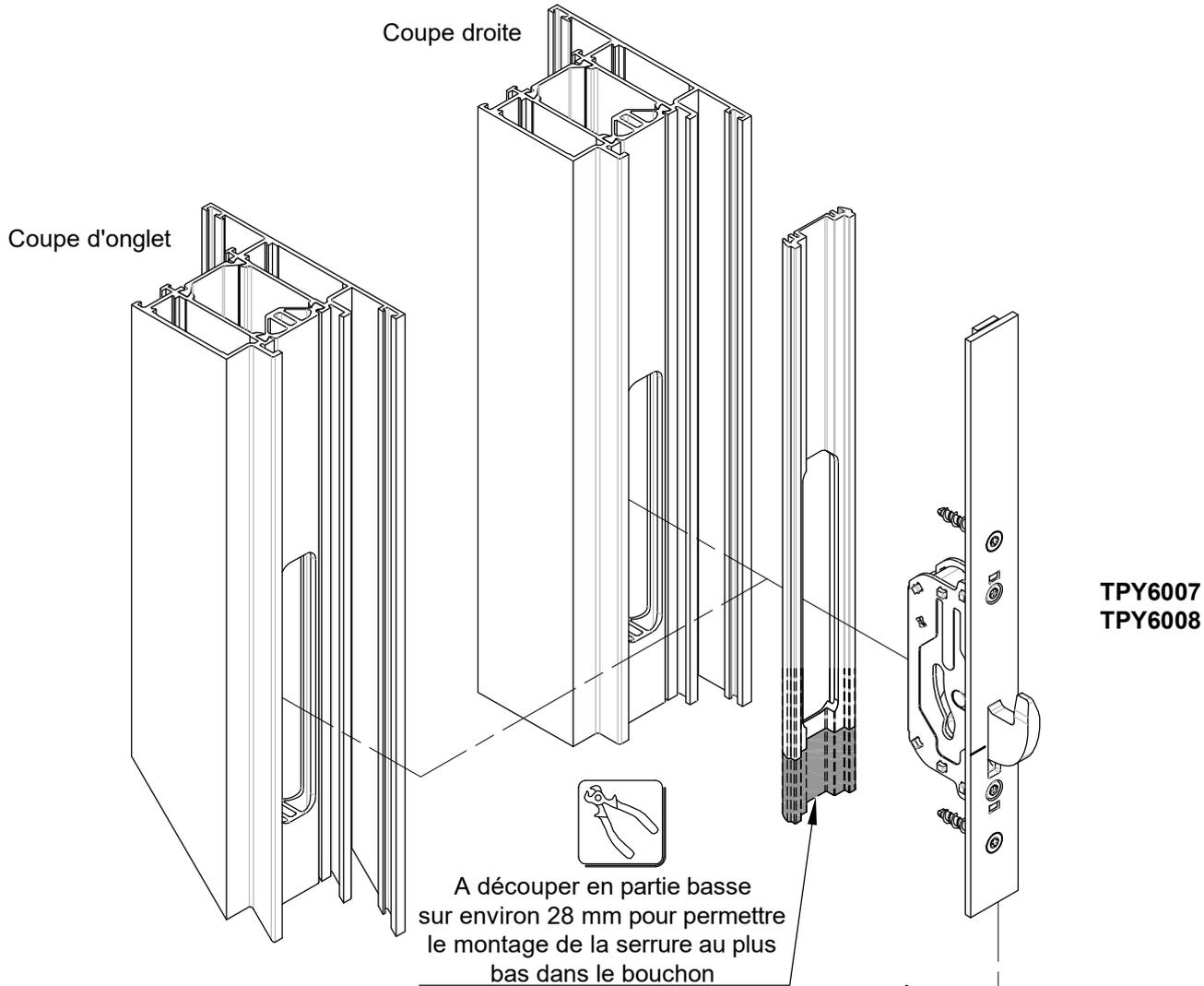
Assemblage serrures 3 points + 1 point + Ensemble rallonge

Gâches polyamide
TPY6021 / TPY6023

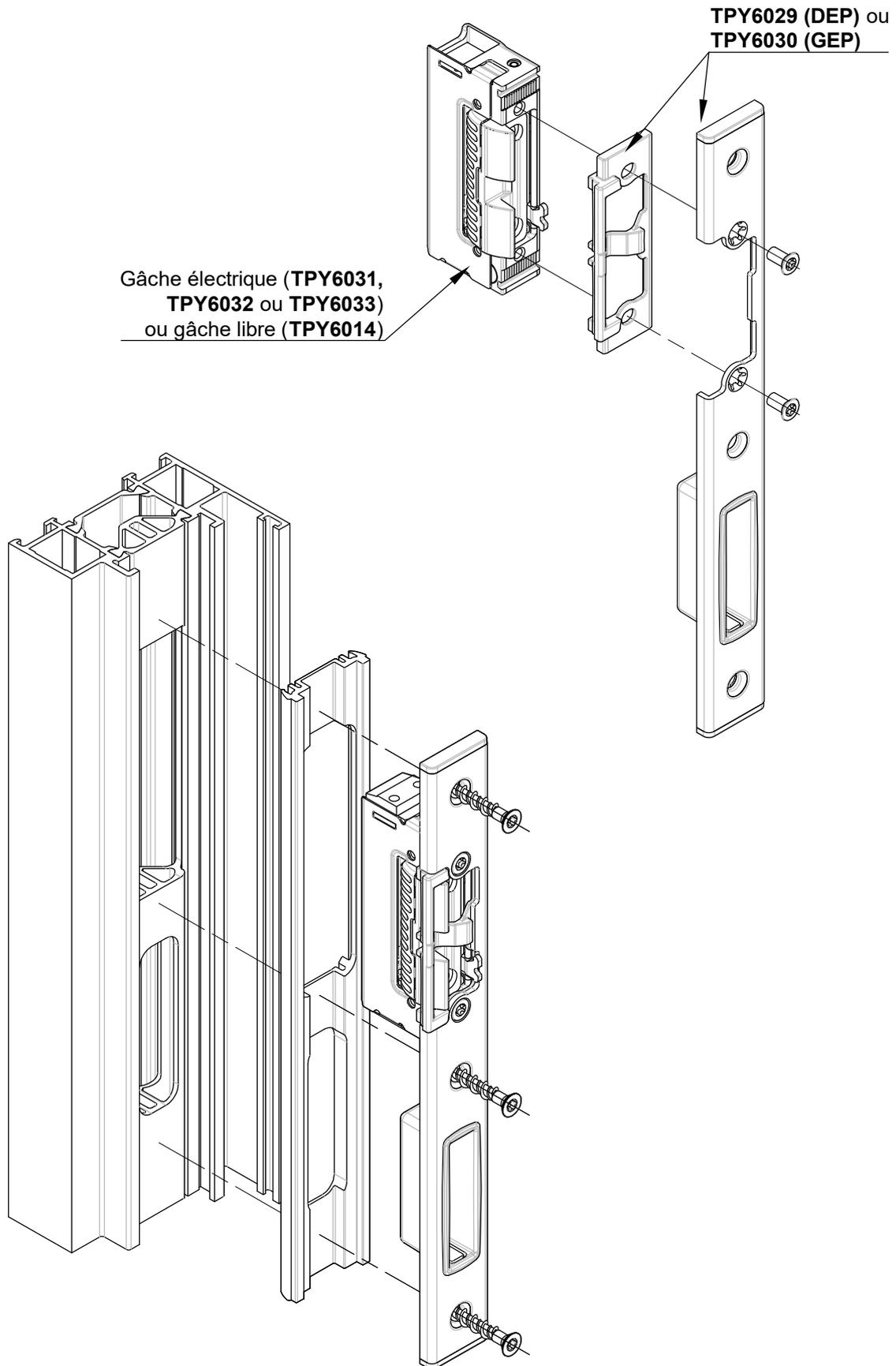
Gâches inox
TPY6011-12 / TPY6023



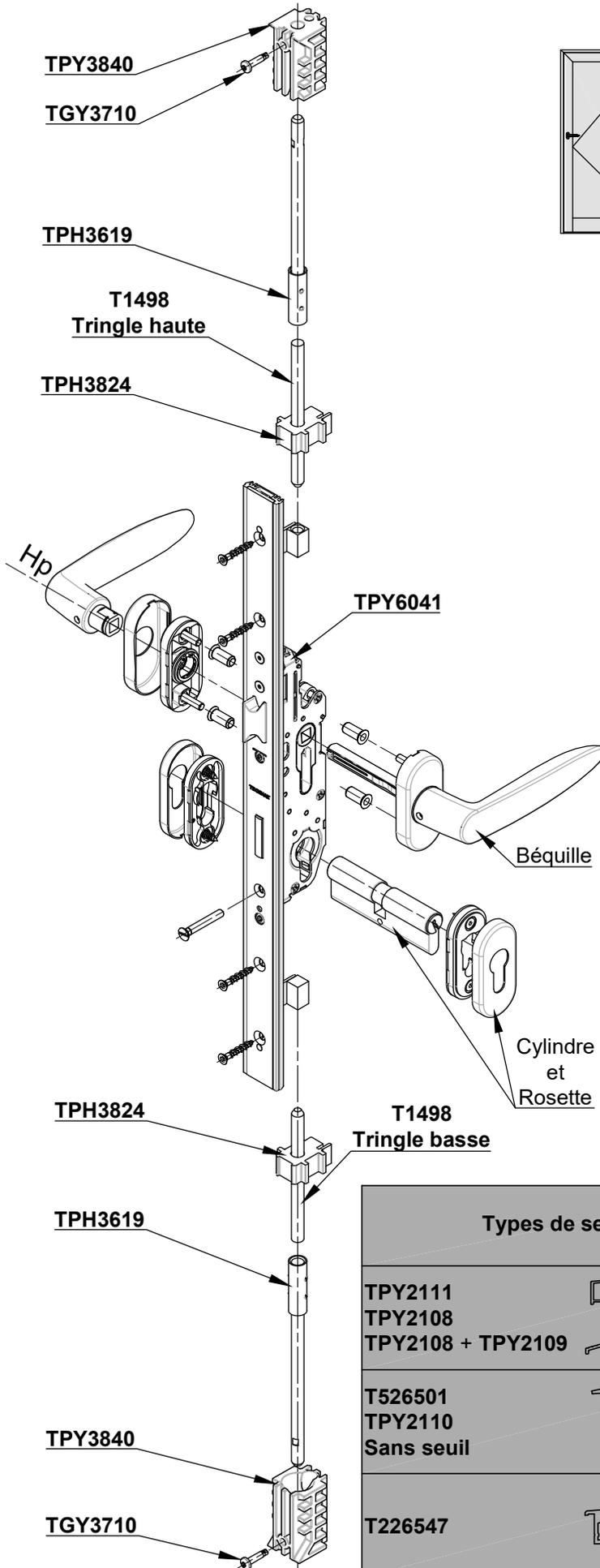
Montage serrure pour dimensions minimum



Montage de la gâche électrique ou de la gâche libre

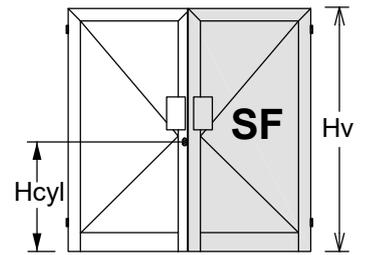
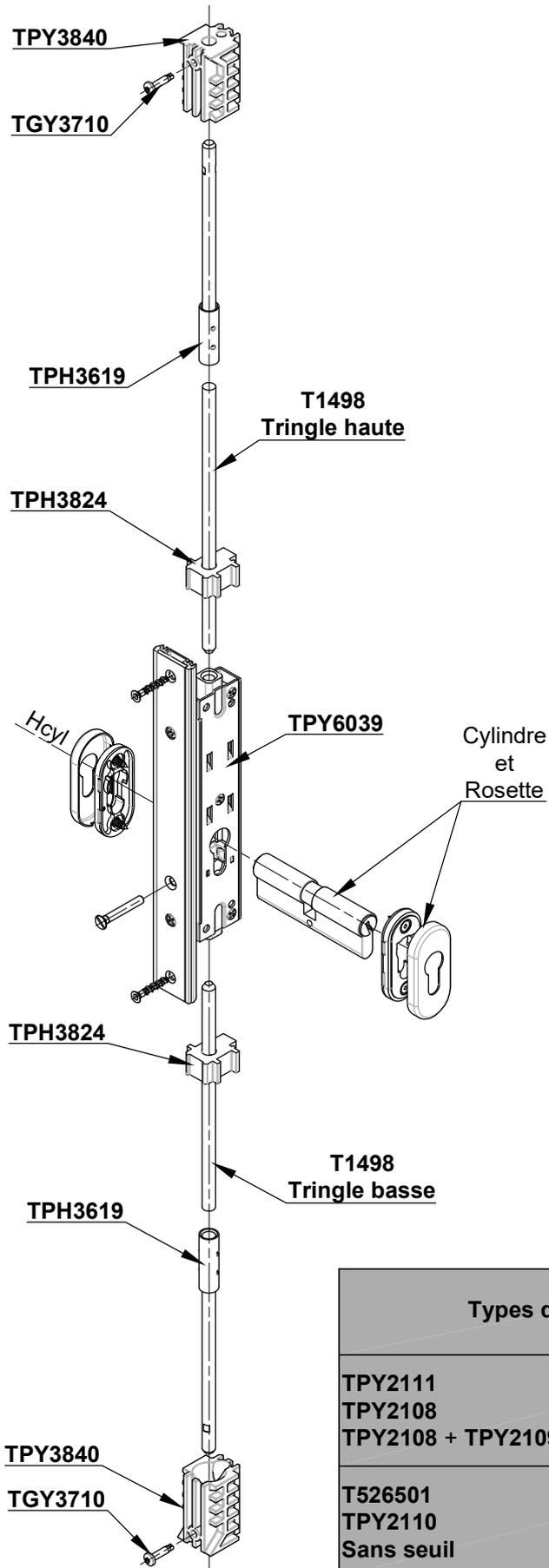


Serrure 3 pts intérieur de cage



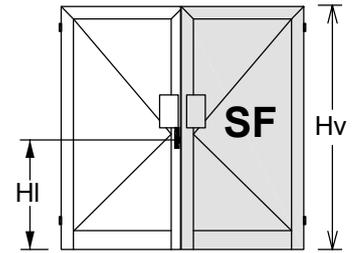
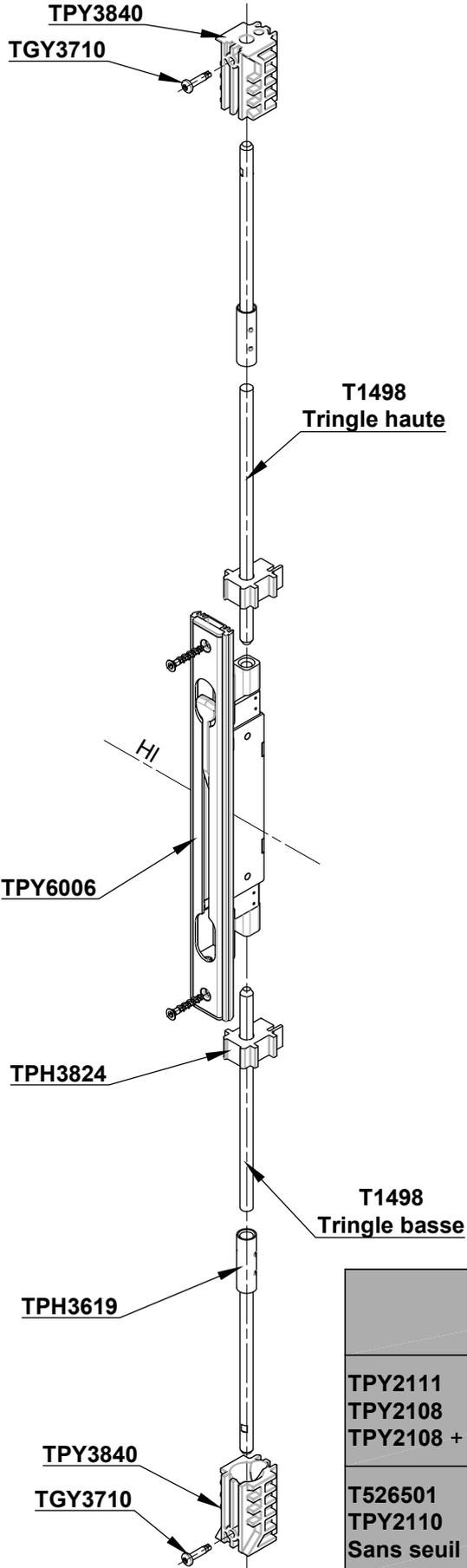
Types de seuils	Tringle haute	Tringle basse
TPY2111 TPY2108 TPY2108 + TPY2109	Hv - Hp - 290	Hp - 339
T526501 TPY2110 Sans seuil		
T226547		Hp - 349

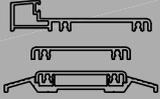
Fermetures intérieur de cage



Types de seuils	Tringle haute	Tringle basse
TPY2111 TPY2108 TPY2108 + TPY2109		Hcyl - 207
T526501 TPY2110 Sans seuil	Hv - Hcyl - 264	
T226547		Hcyl - 217

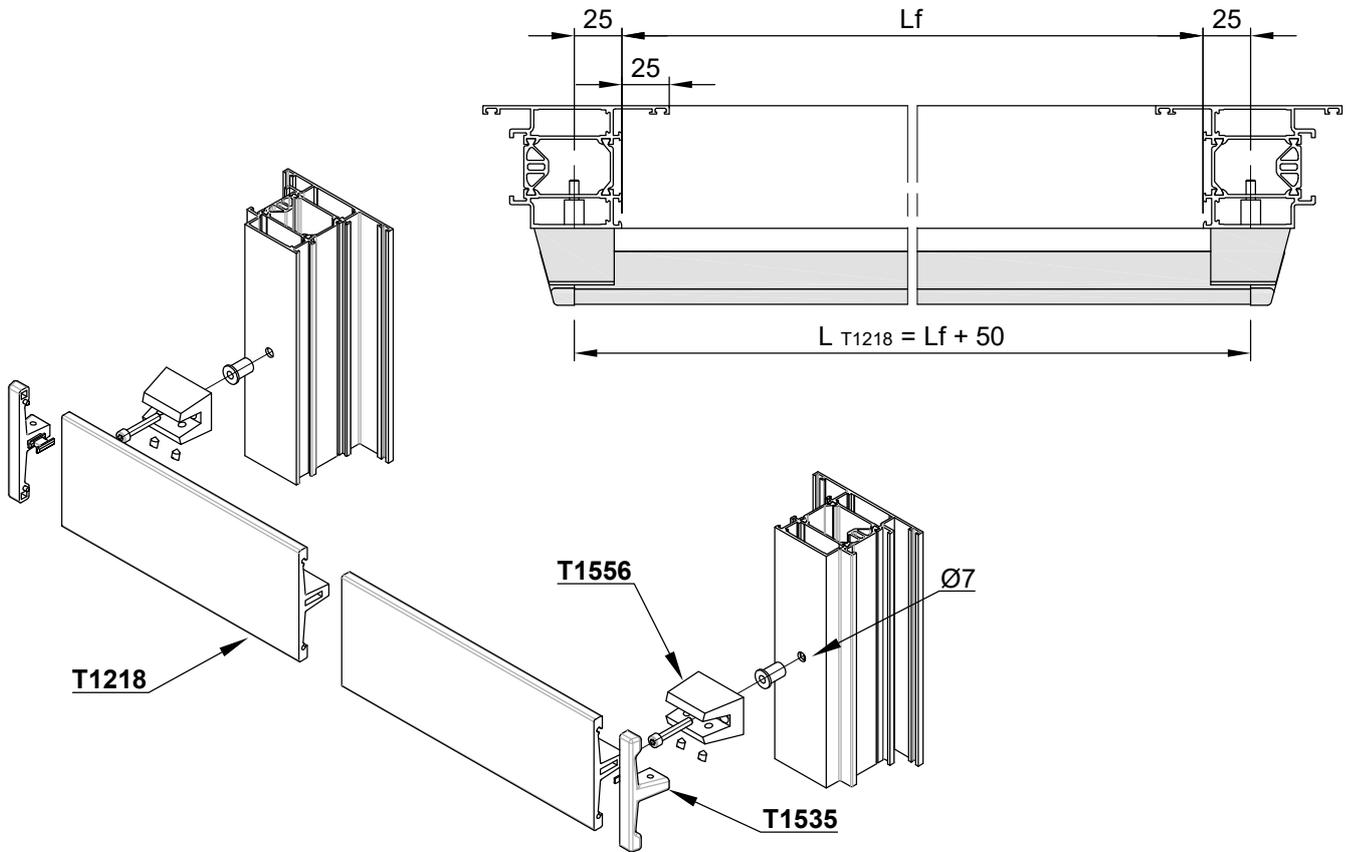
Fermetures intérieur de cage



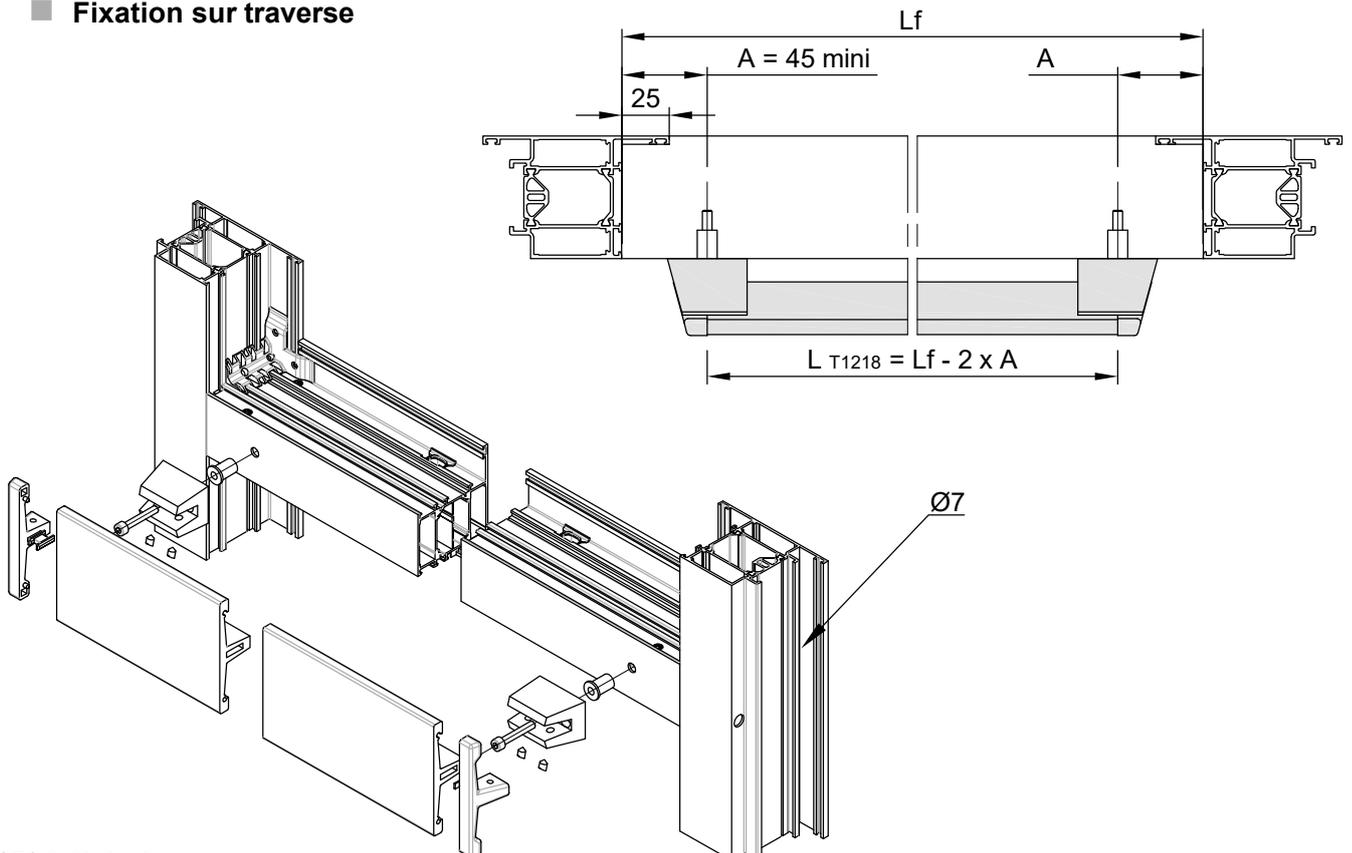
Types de seuils	Tringle haute	Tringle basse
TPY2111 TPY2108 TPY2108 + TPY2109 	Hv - HI - 245	HI - 238
T526501 TPY2110 Sans seuil 		HI - 248
T226547 		HI - 248

Assemblage barre de poussée

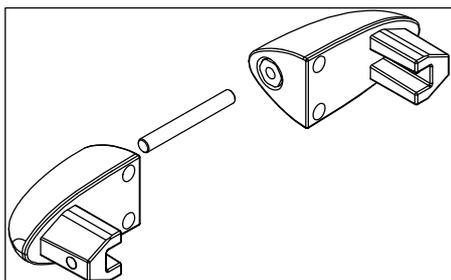
■ Fixation sur montant



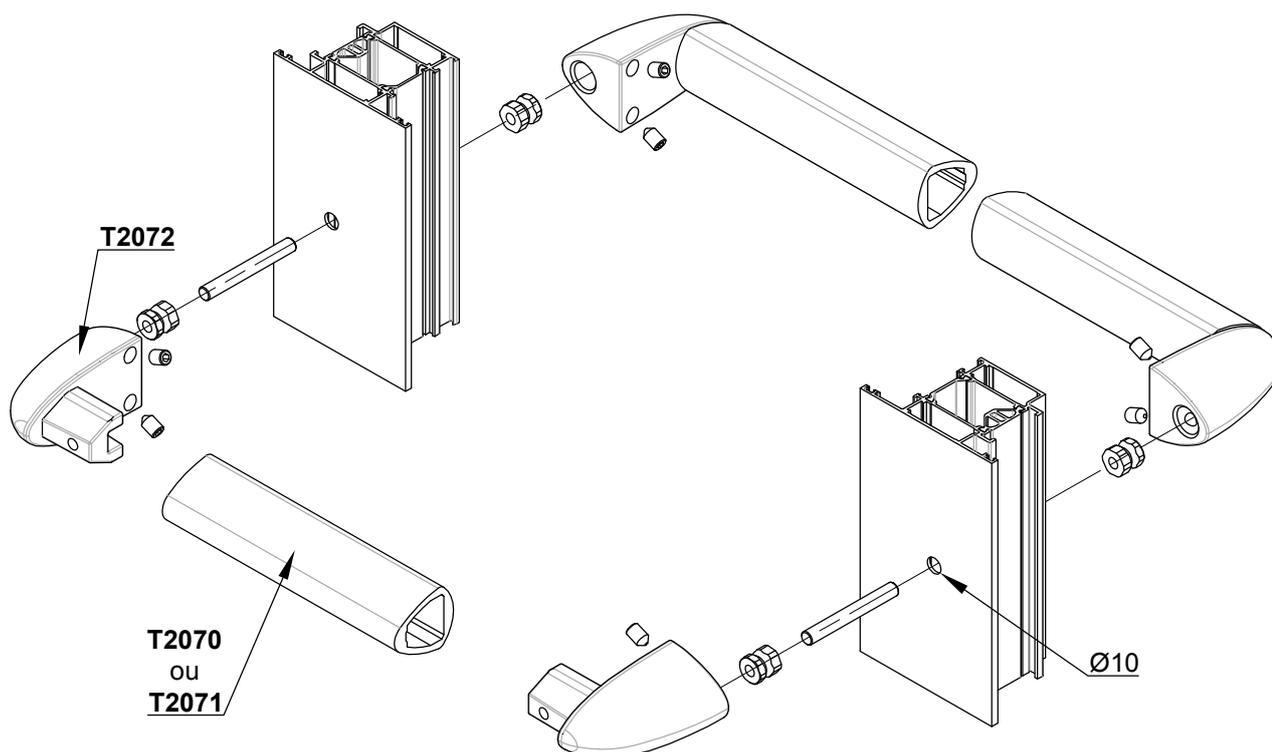
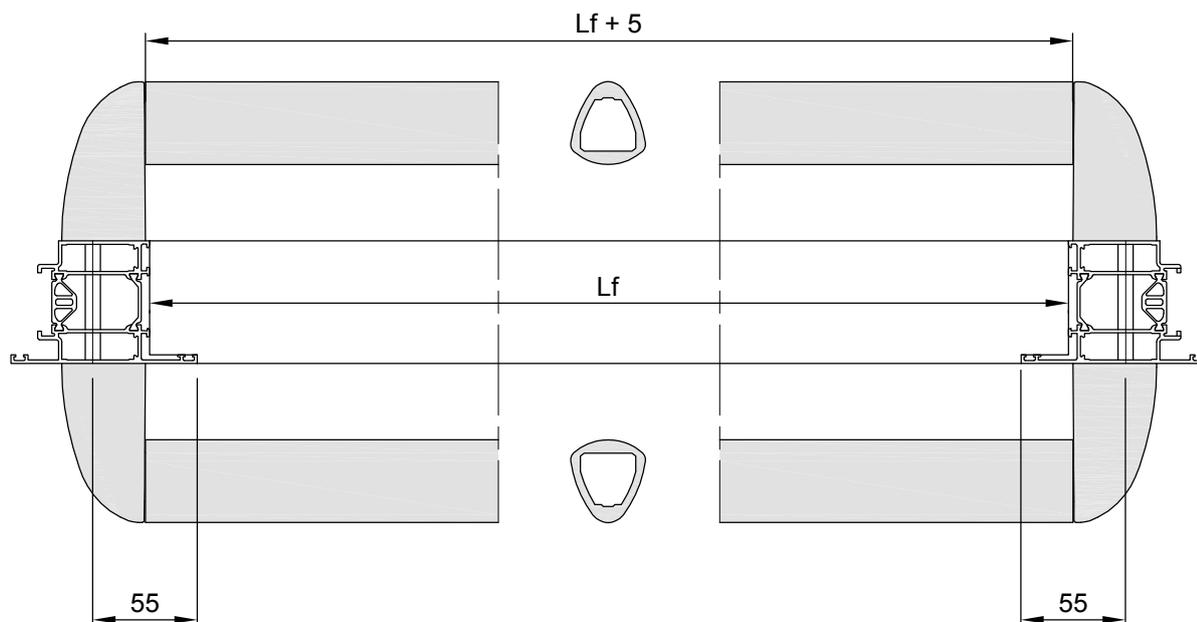
■ Fixation sur traverse



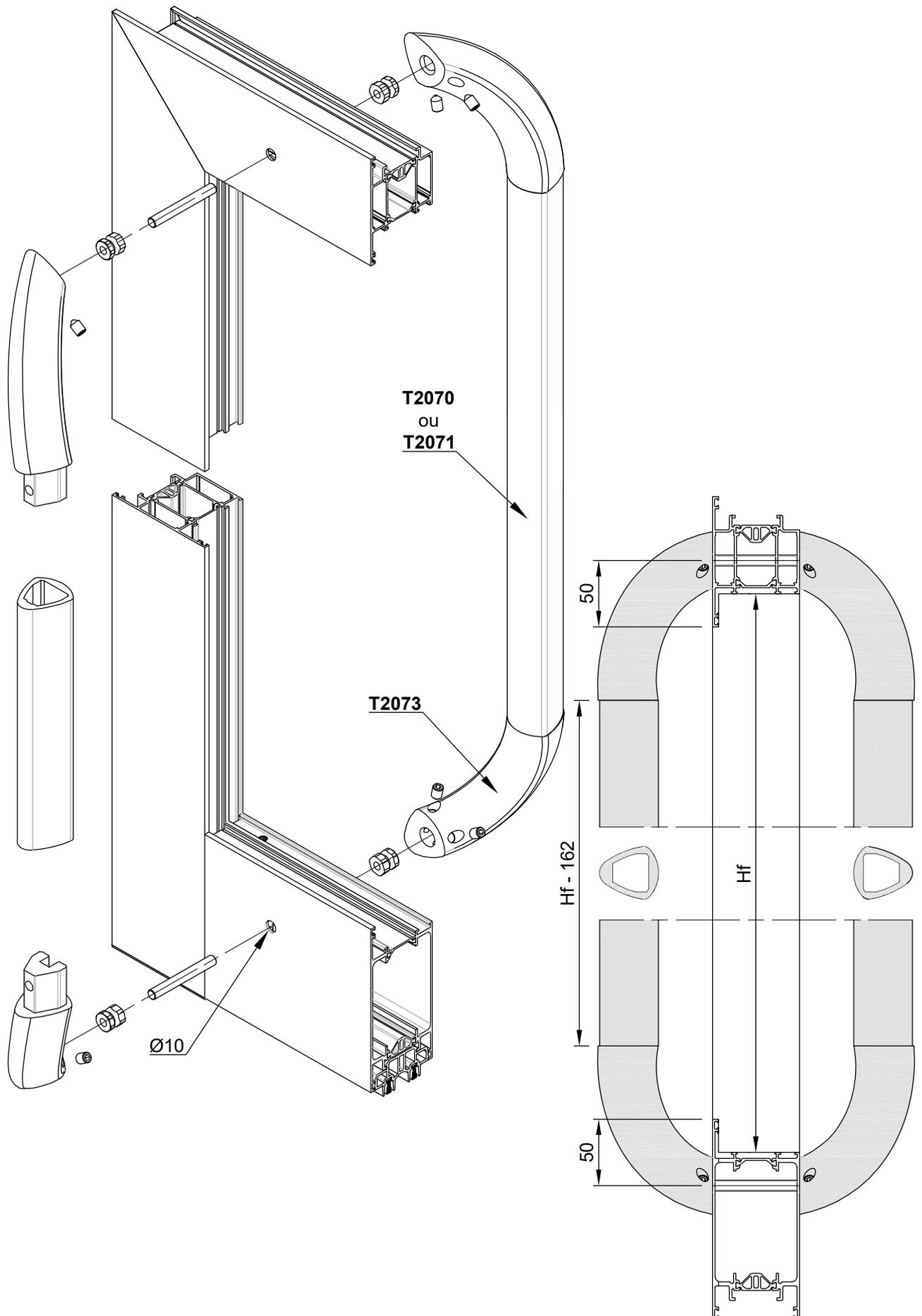
Assemblage poignée tubulaire horizontale avec embouts



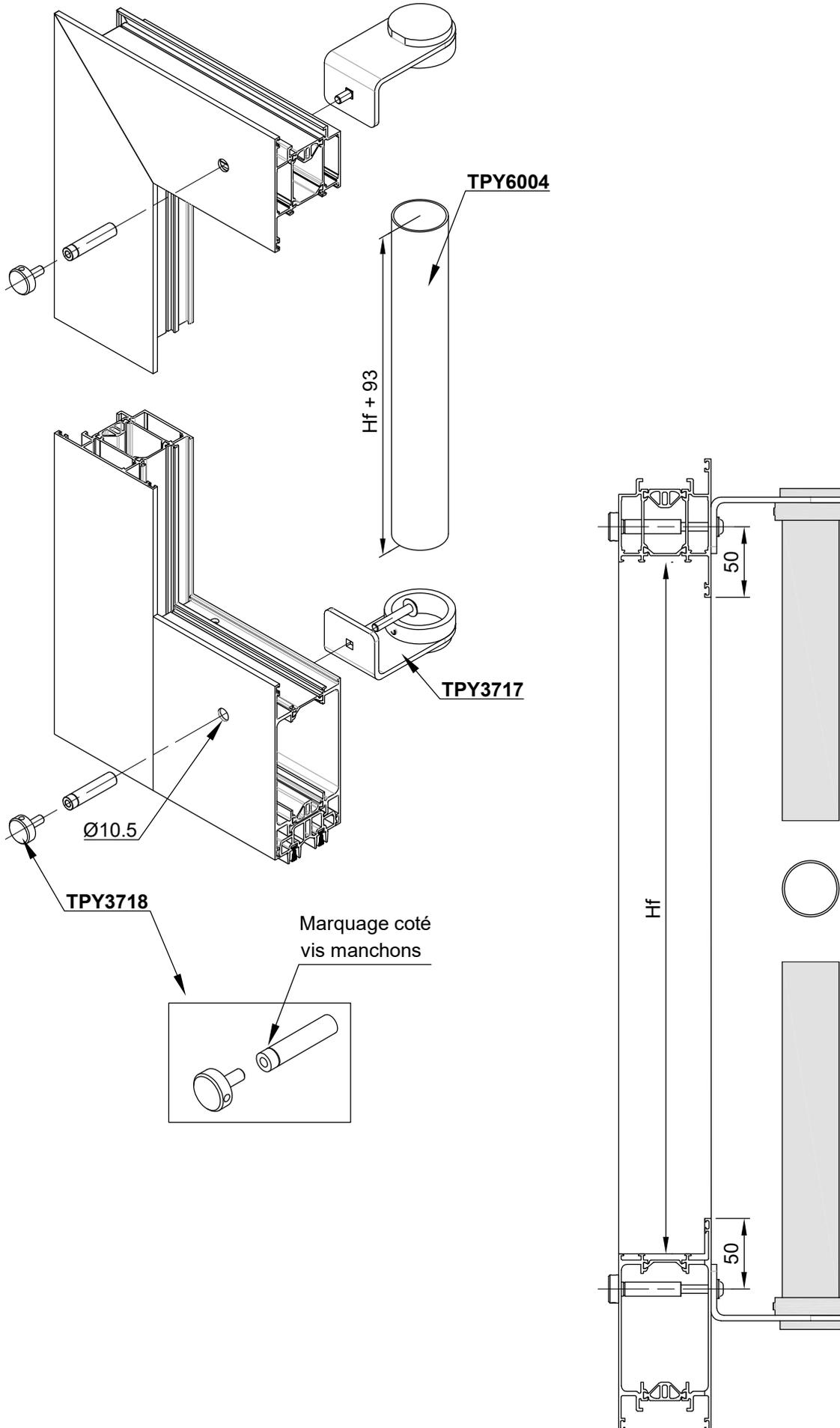
Ces poignées avec fixations traversantes sont incompatibles avec toutes les tringleries intérieur de cage



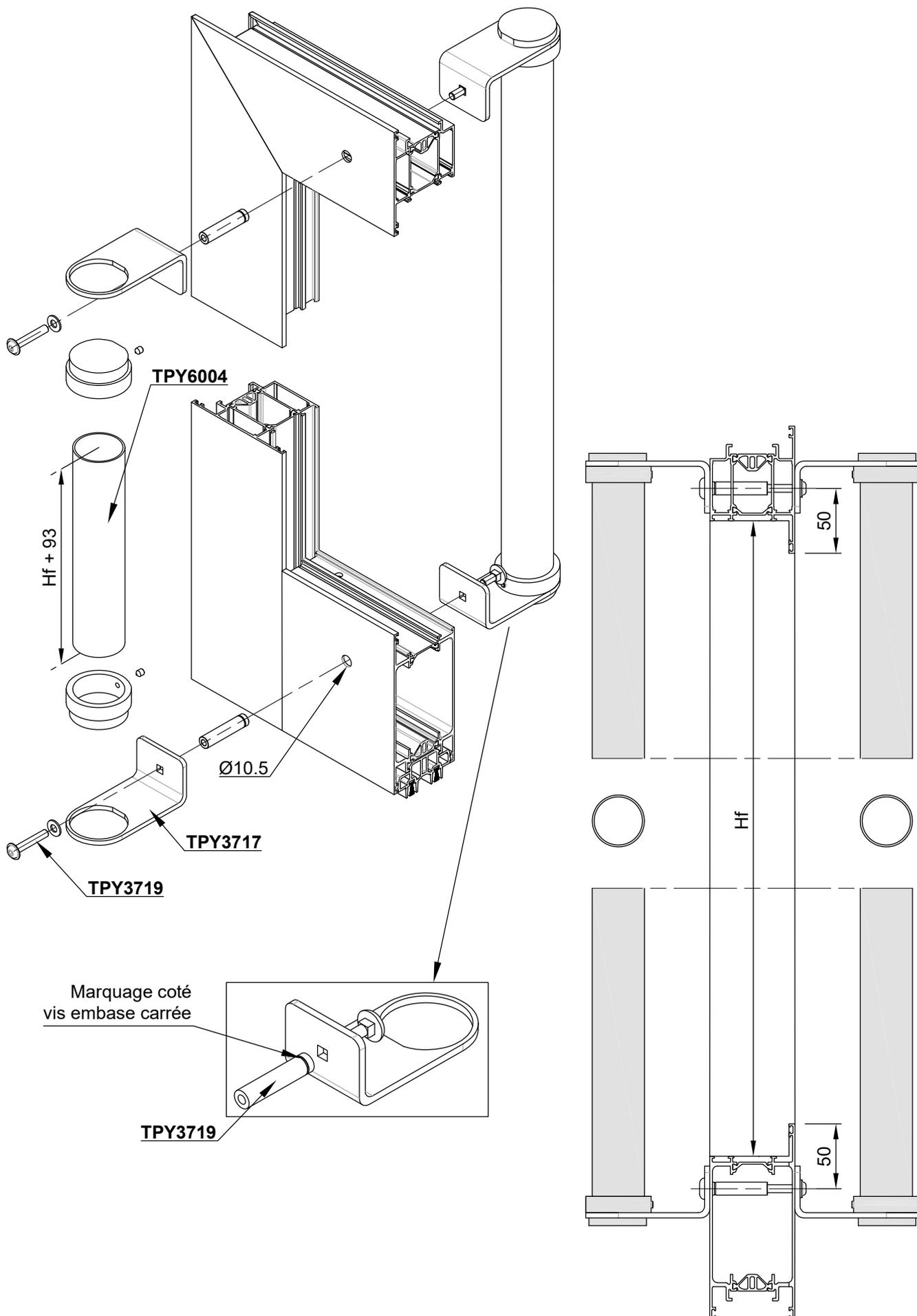
Assemblage poignée tubulaire verticale avec embouts



Assemblage poignée tubulaire simple avec embouts



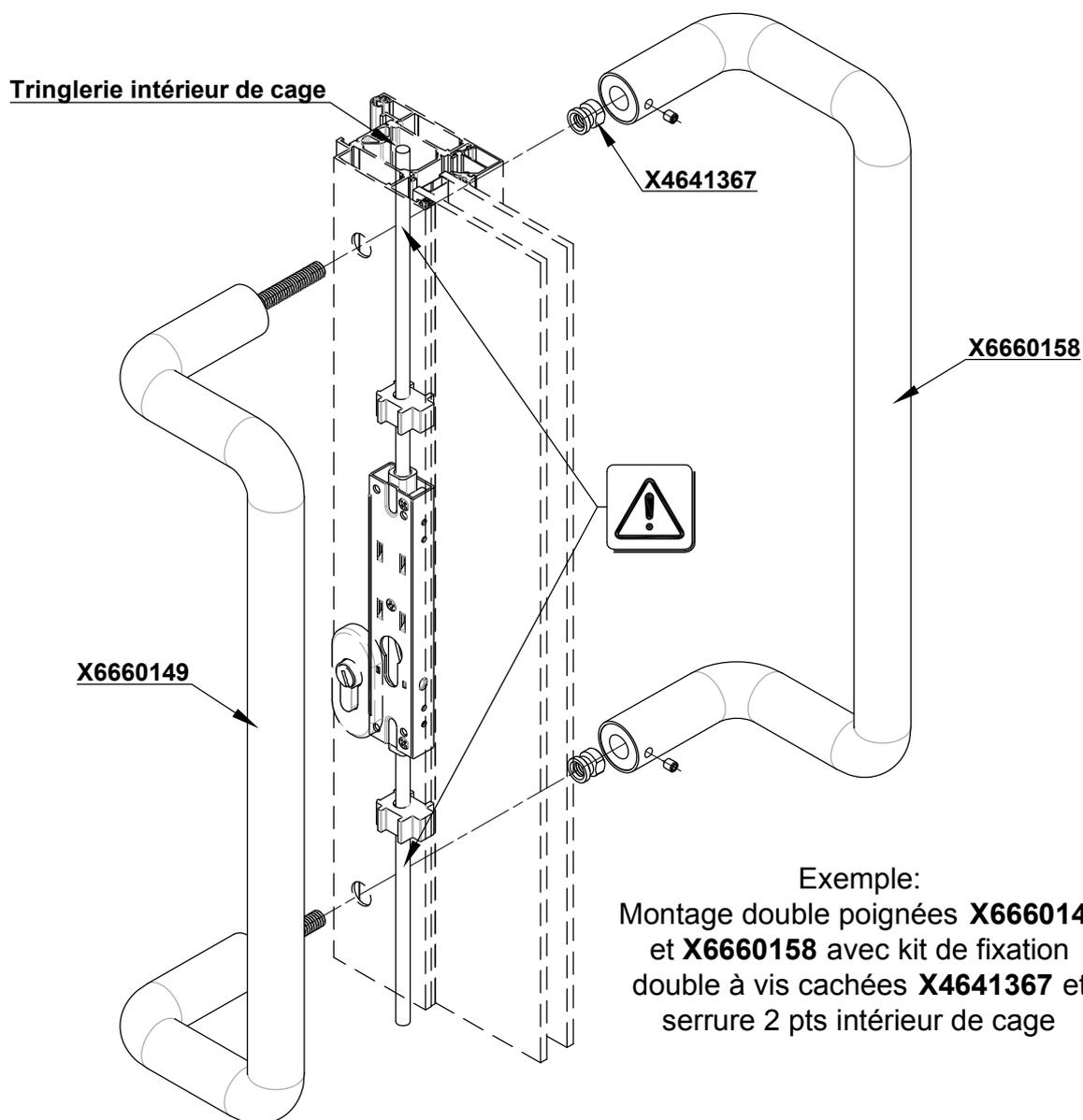
Assemblage poignée tubulaire double avec embouts



Avertissement sur offre complémentaire pour poignées de tirage



Les poignées avec kit de fixation traversant disponibles dans l'offre complémentaire sont incompatibles avec toutes les tringleries intérieur de cage

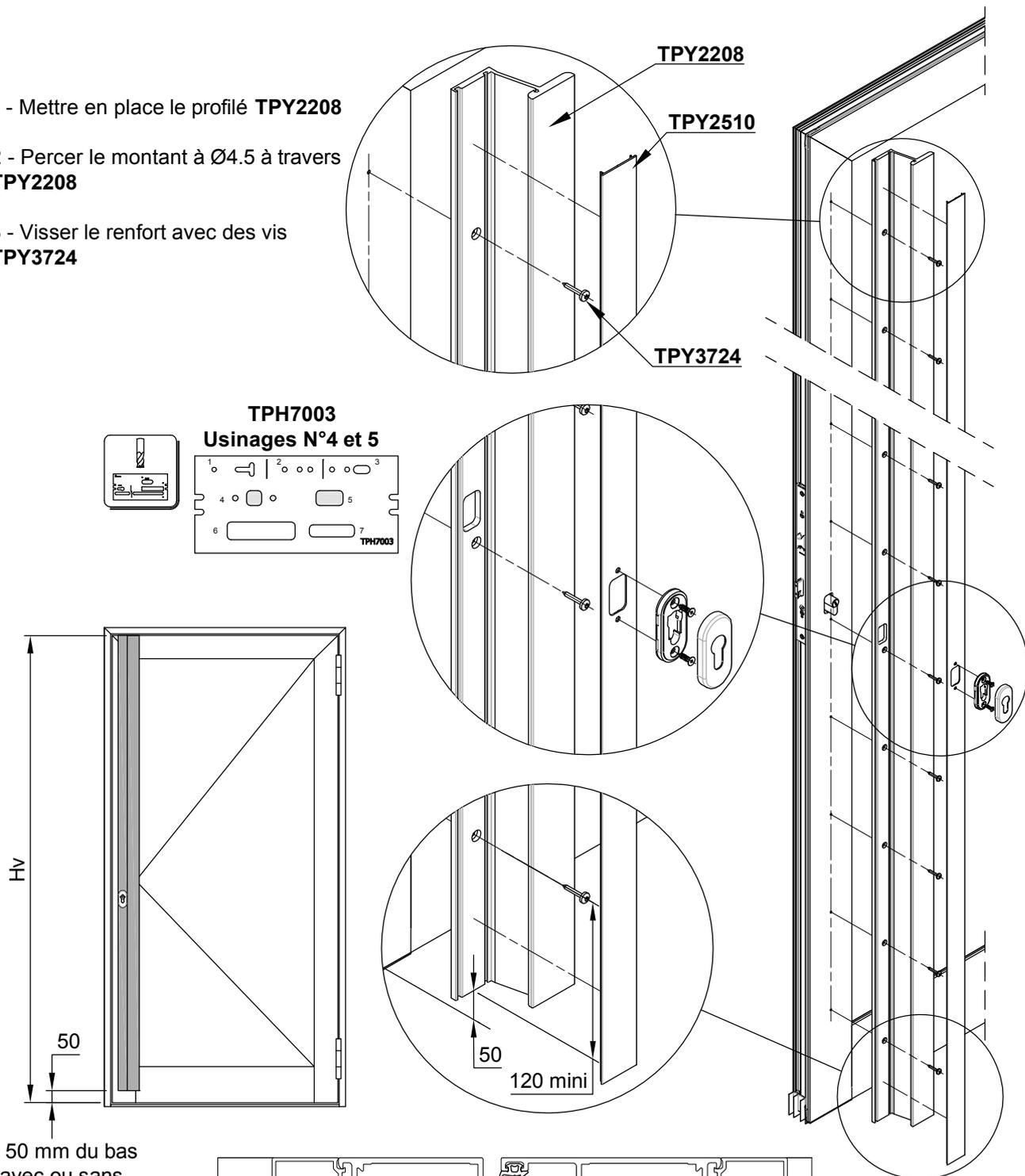


Renfort rapporté TPY2208 sur ouvrant

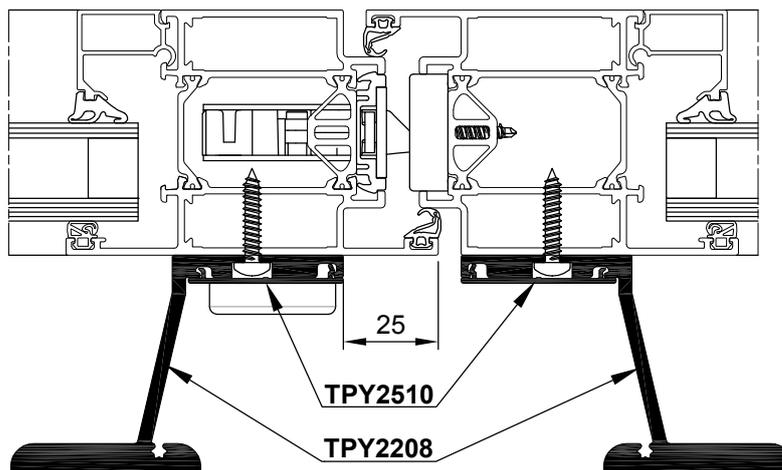
1 - Mettre en place le profilé **TPY2208**

2 - Percer le montant à $\varnothing 4.5$ à travers **TPY2208**

3 - Visser le renfort avec des vis **TPY3724**

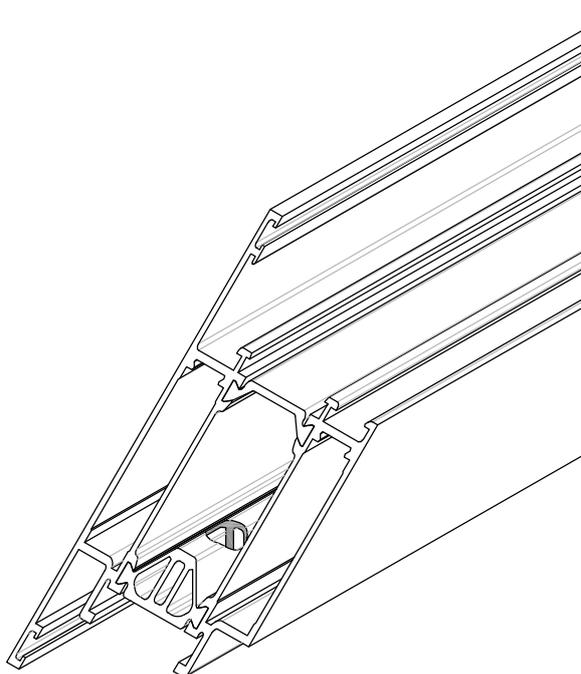
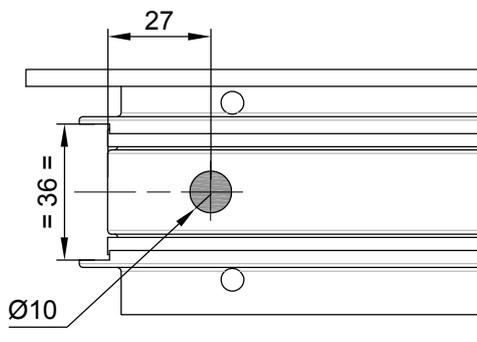


A 50 mm du bas
avec ou sans
rejet d'eau



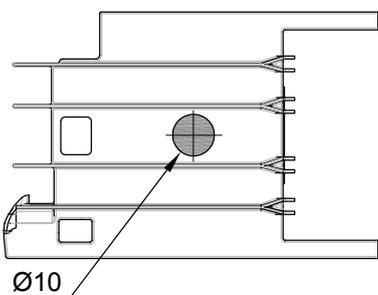
Usinage des traverses et perçage des bouchons pour verrouillage intérieur de cage

- Usinage pour traverses haute et basse

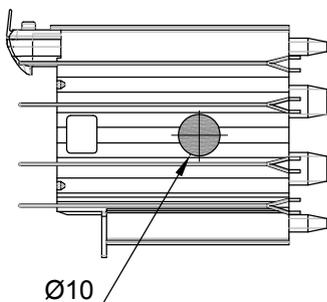


- Découpage des bouchons

TPY3828
TPY3833

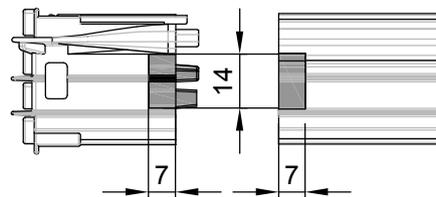


TPH3801
TPH3802

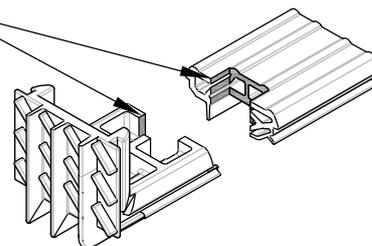
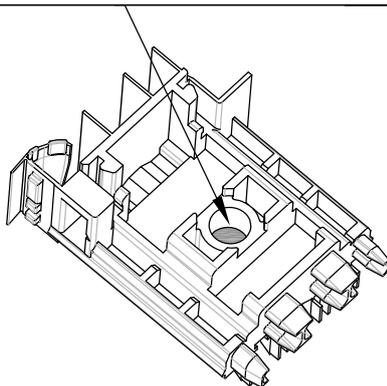
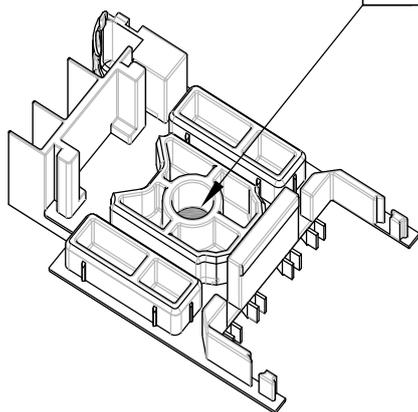


TPY3827

TPY5010



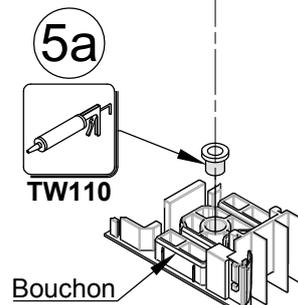
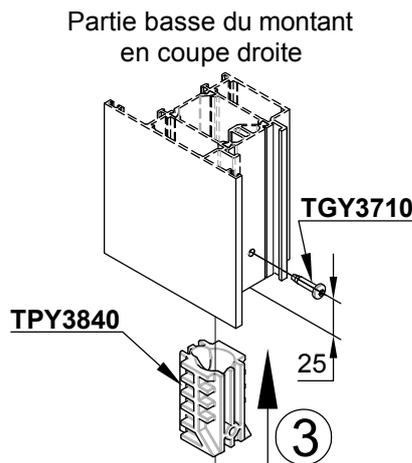
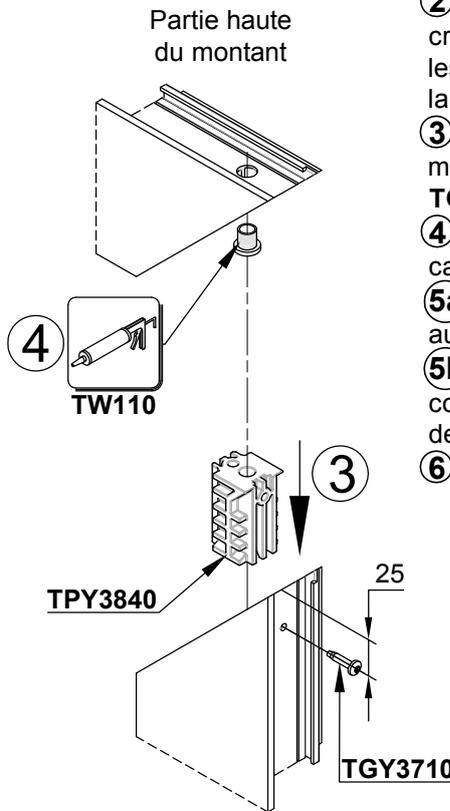
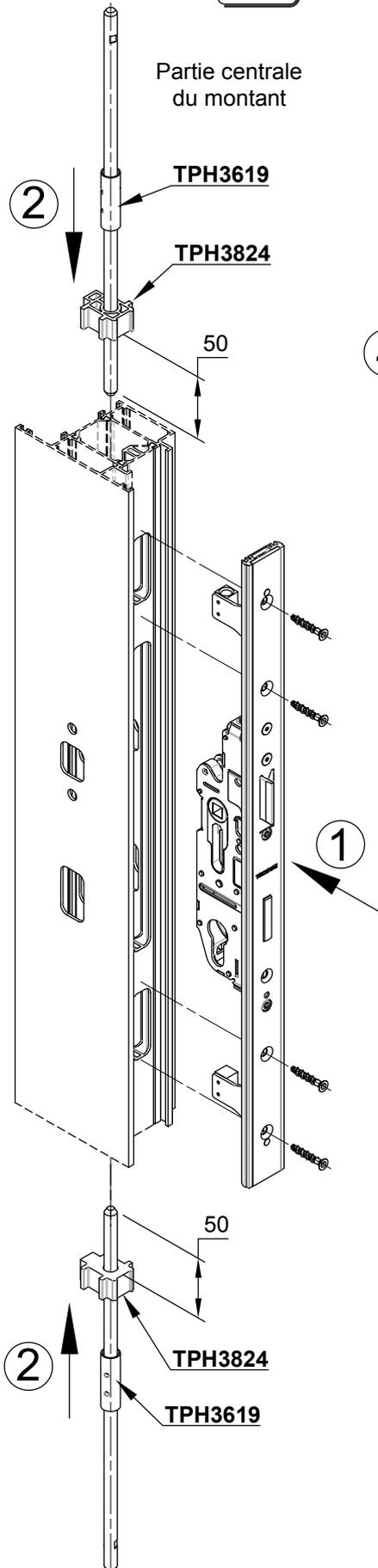
Découpes à réaliser pour le passage du verrou intérieur de cage



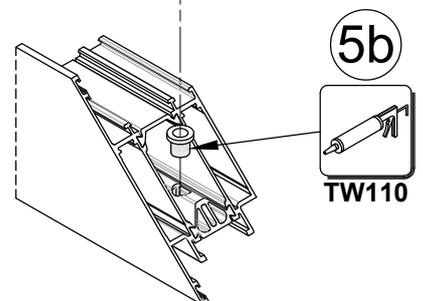
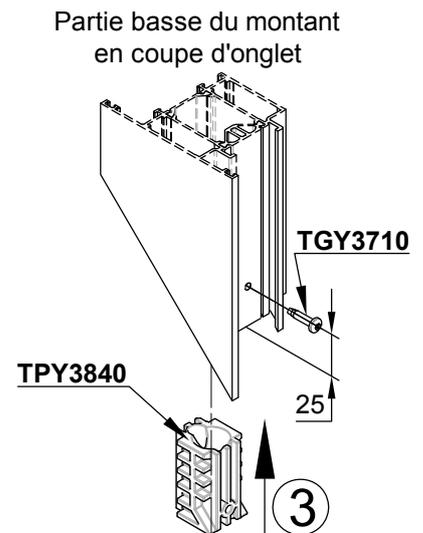
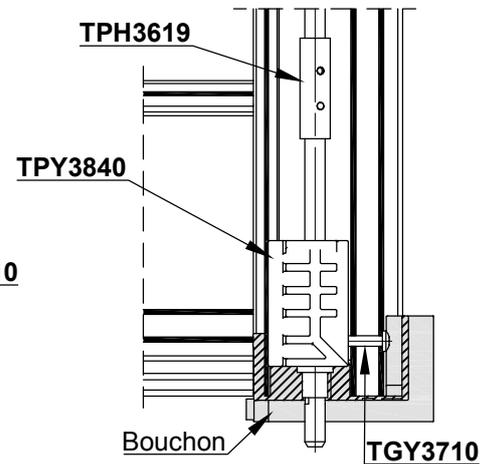
Montages de la quincaillerie intérieur de cage avant assemblage de l'ouvrant



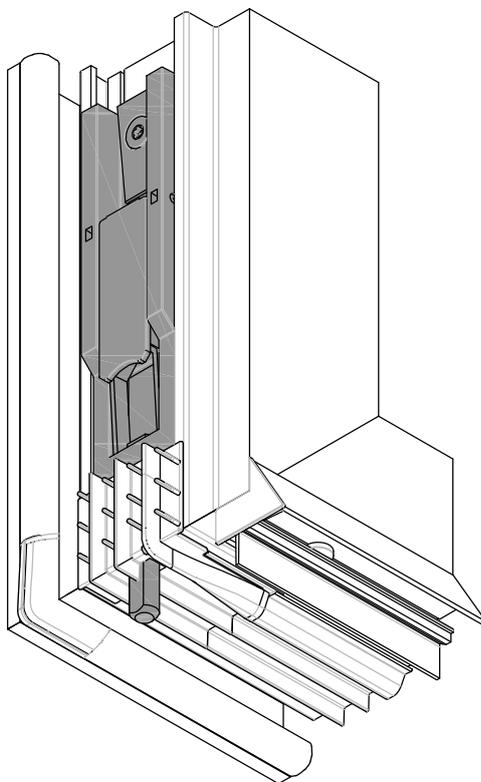
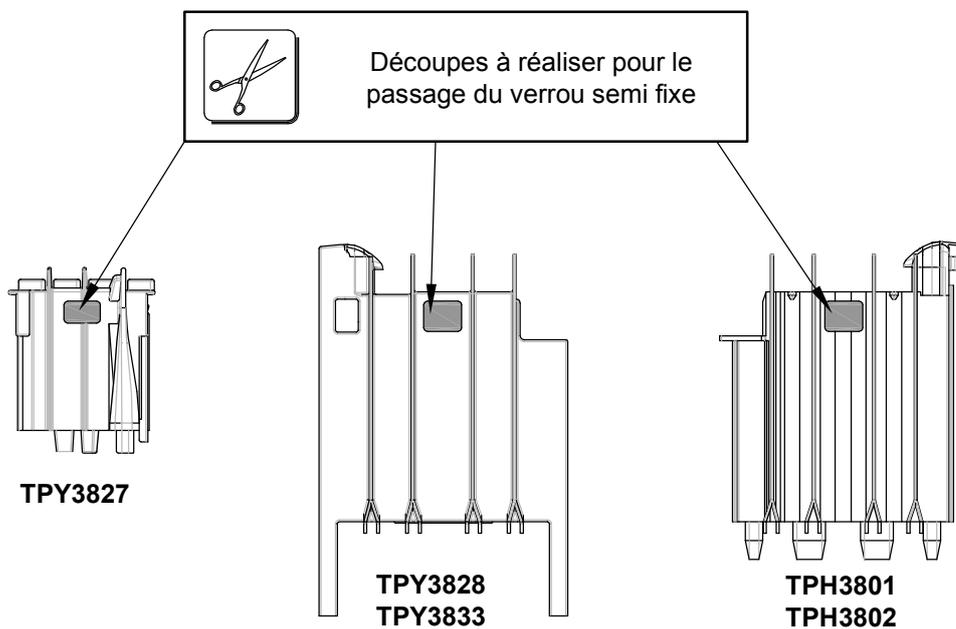
Montage du verrouillage intérieur de cage réaliser avant l'assemblage de l'ouvrant



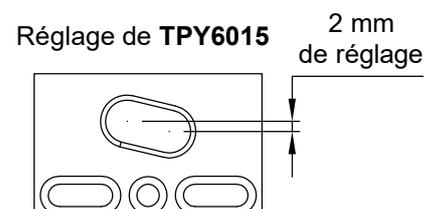
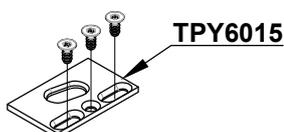
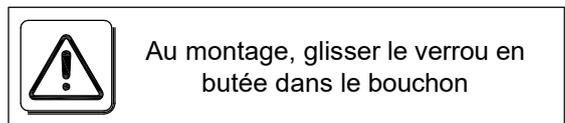
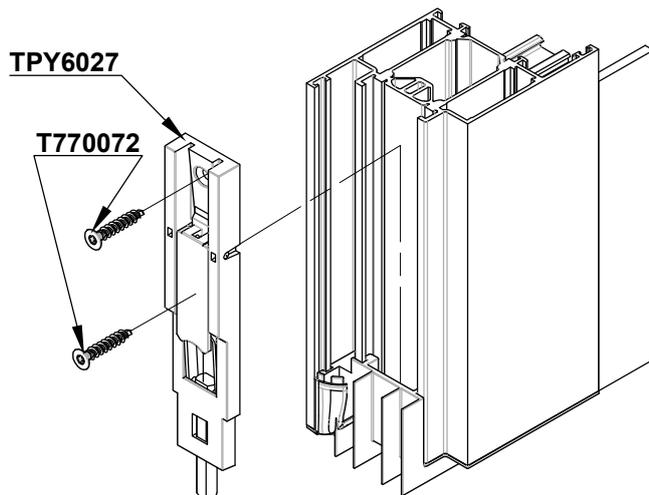
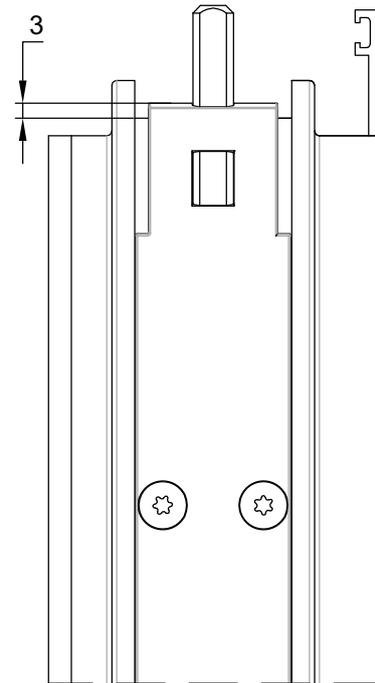
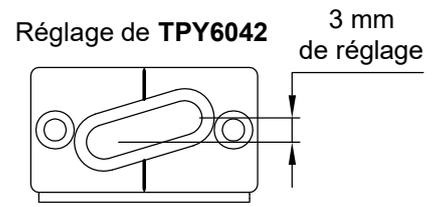
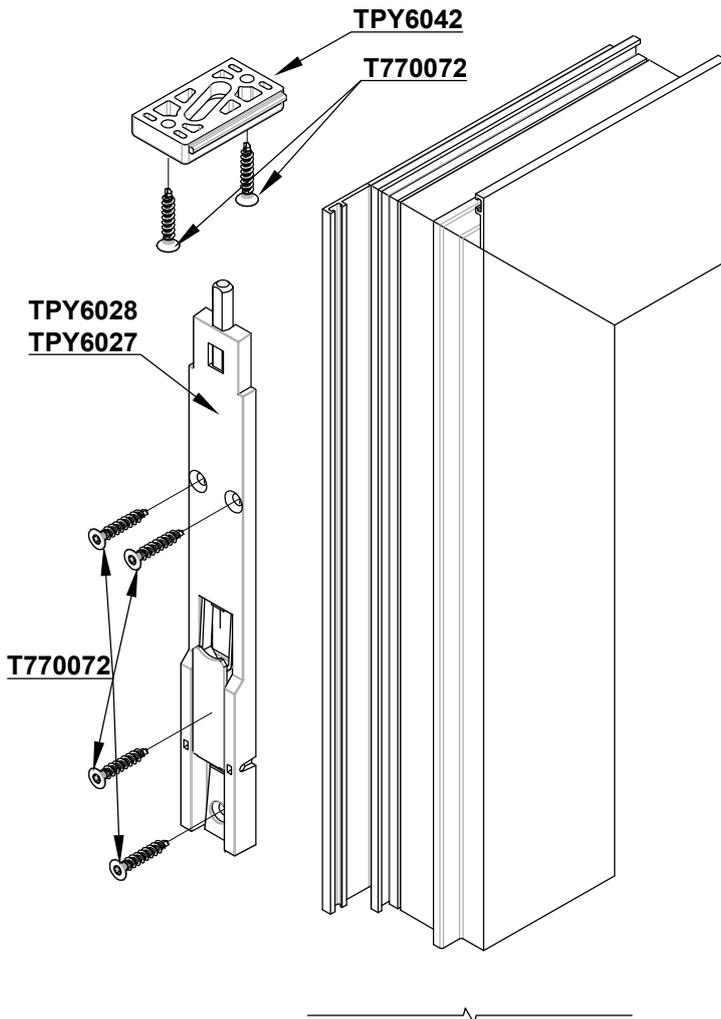
- ① - Visser la serrure sur le profilé usiné
- ② - Visser dans la serrure les tiges de crémonne équipées des **TPH3619** avec les guides **TPH3824** (≈50mm du bout de la tige)
- ③ - Monter les inserts **TPY3840** dans le montant et les immobiliser avec les vis **TGY3710** à 25mm du bord de la barette
- ④ - En partie haute coller au **TW110** le canon dans le trou de la traverse
- ⑤a - Coupe droite: En partie basse coller au **TW110** le canon dans le bouchon
- ⑤b - Coupe d'onglet: En partie basse coller au **TW110** le canon dans le trou de la traverse
- ⑥ - Assembler l'ouvrant



Découpe pour passage du verrou semi-fixe



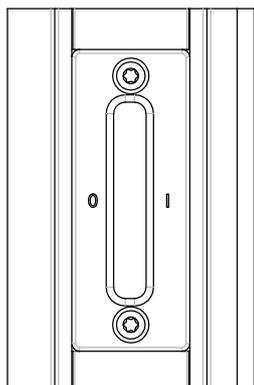
Montage des verrous pour vantail semi-fixe



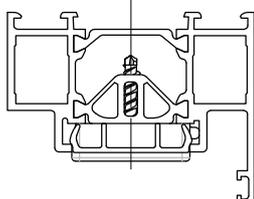
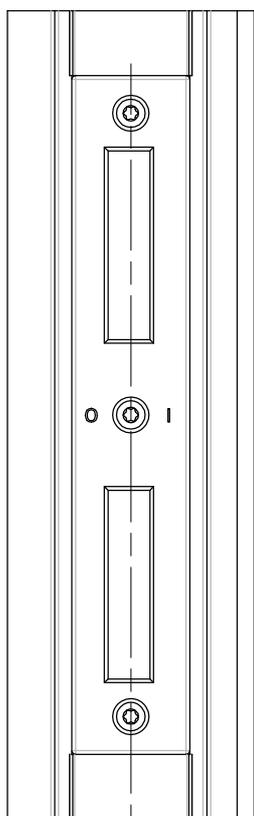
Réglage des gâches polyamide

Configuration 0/I :
Position normale
pour compression
standard

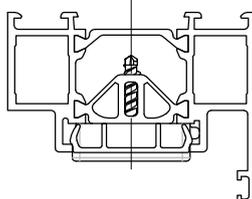
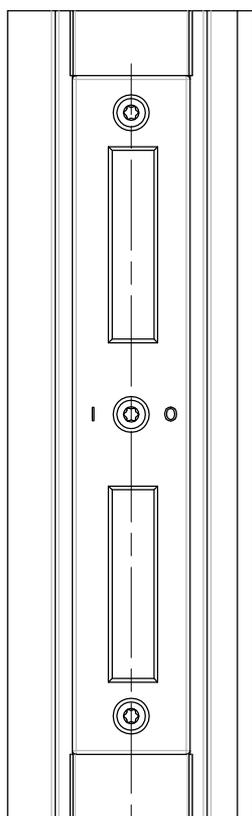
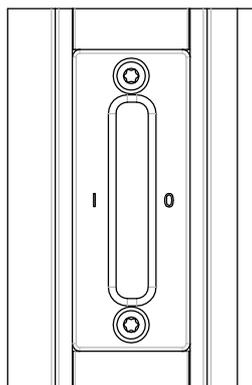
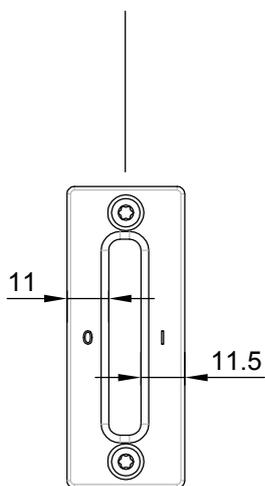
Réglage de la gâche
polyamide **TPY6023**



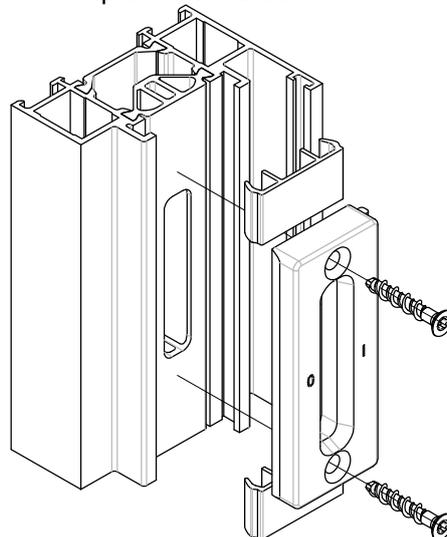
Réglage de la gâche
centrale **TPY6021**



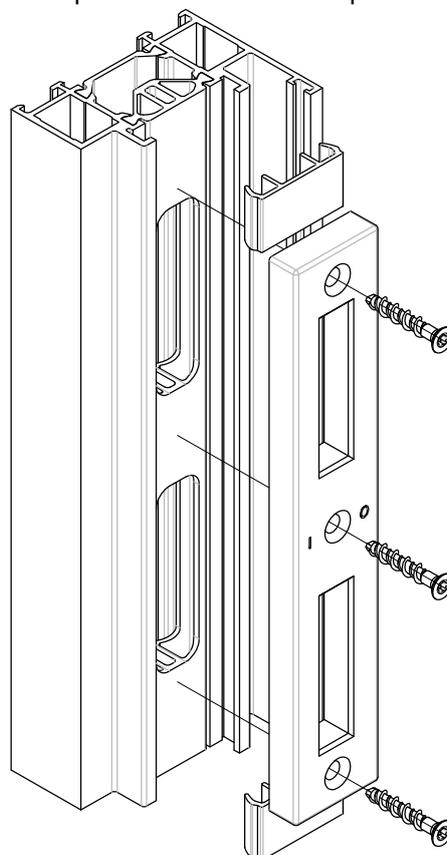
Configuration I/0 :
Position avec décalage de
0.5 mm pour compression
maximale



Exemple:
TPY6023 avec
position **I** coté battue =
Compression standard

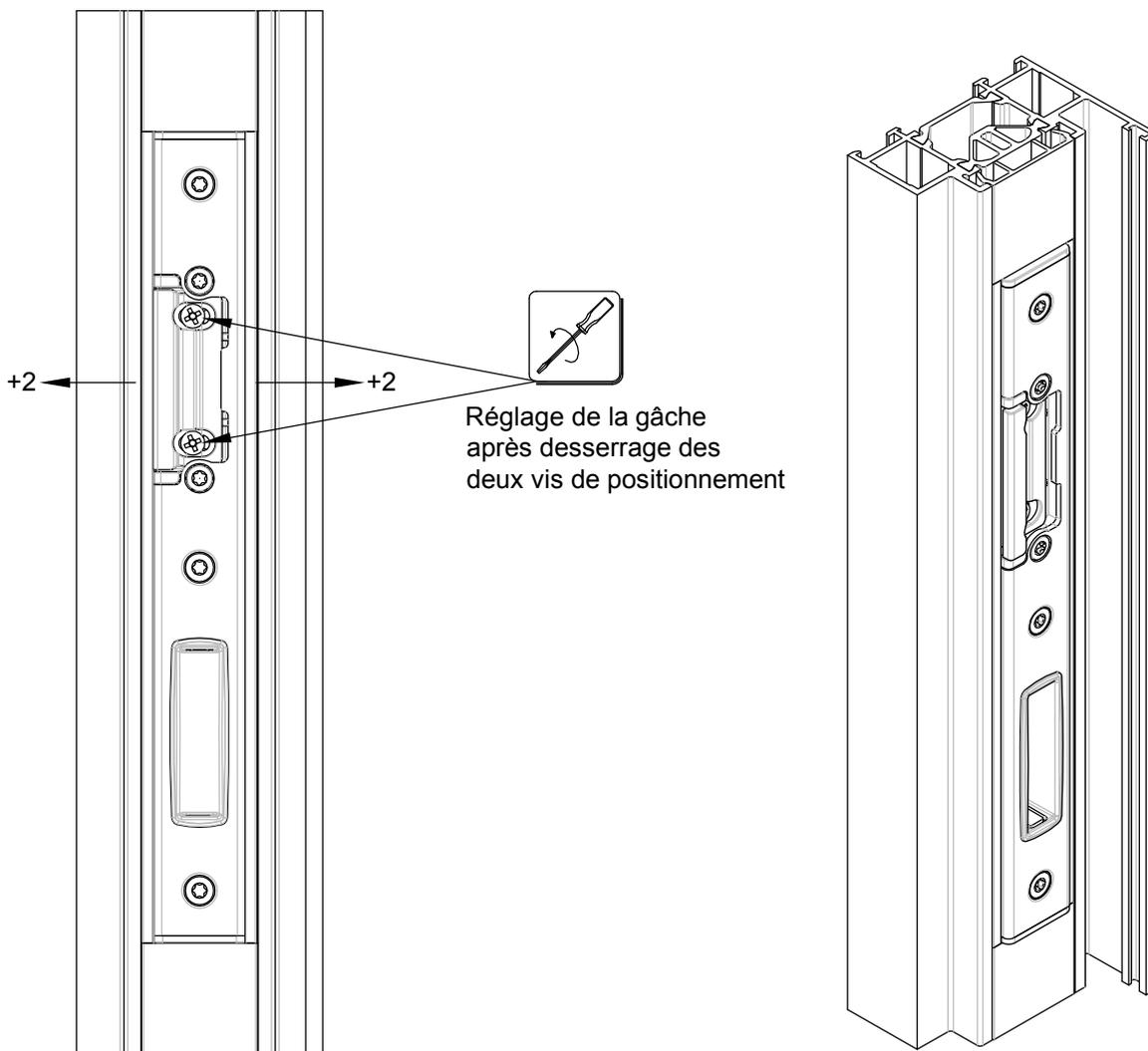


Exemple:
TPY6021 avec
position **0** coté battue =
Compression de 0.5 mm de plus

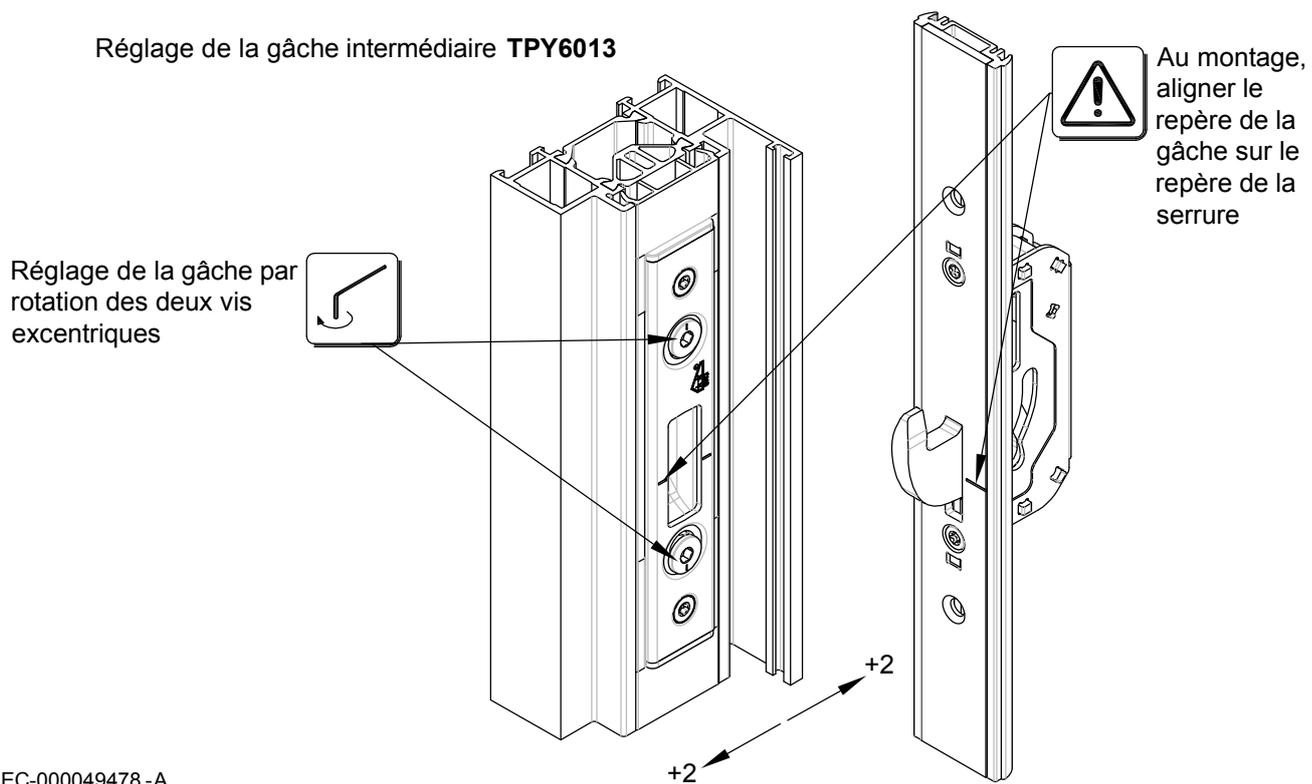


Réglage des gâches inox

Réglage des gâches **TPY6011** ou **TPY6012**

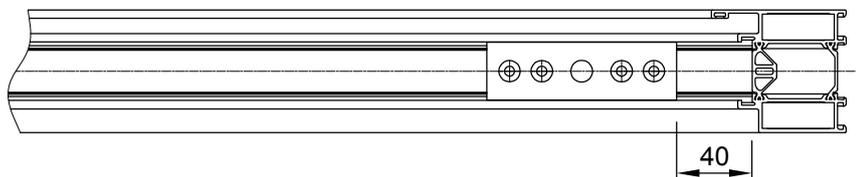
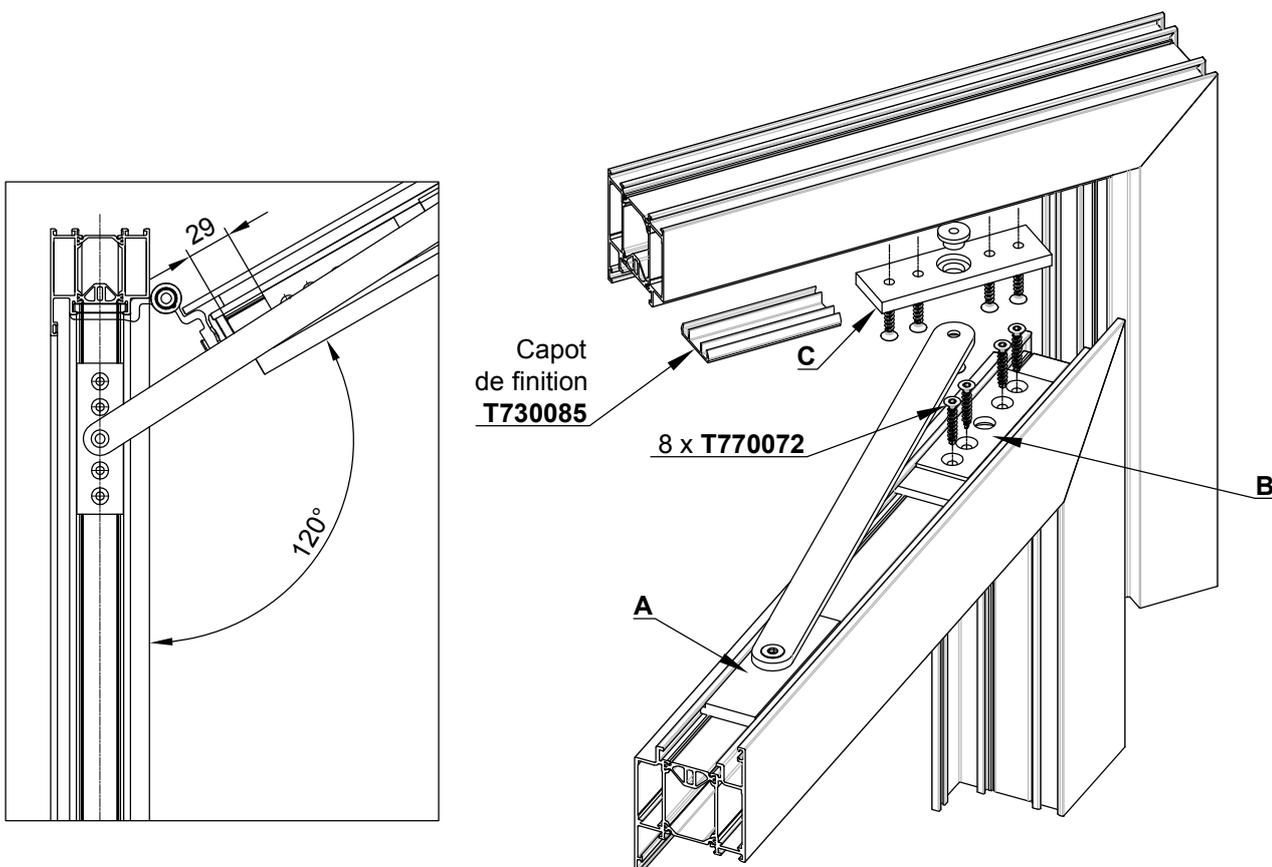
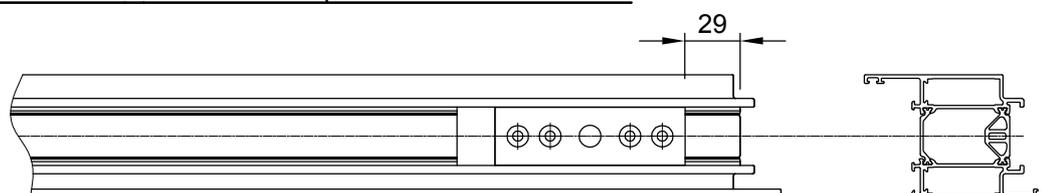


Réglage de la gâche intermédiaire **TPY6013**



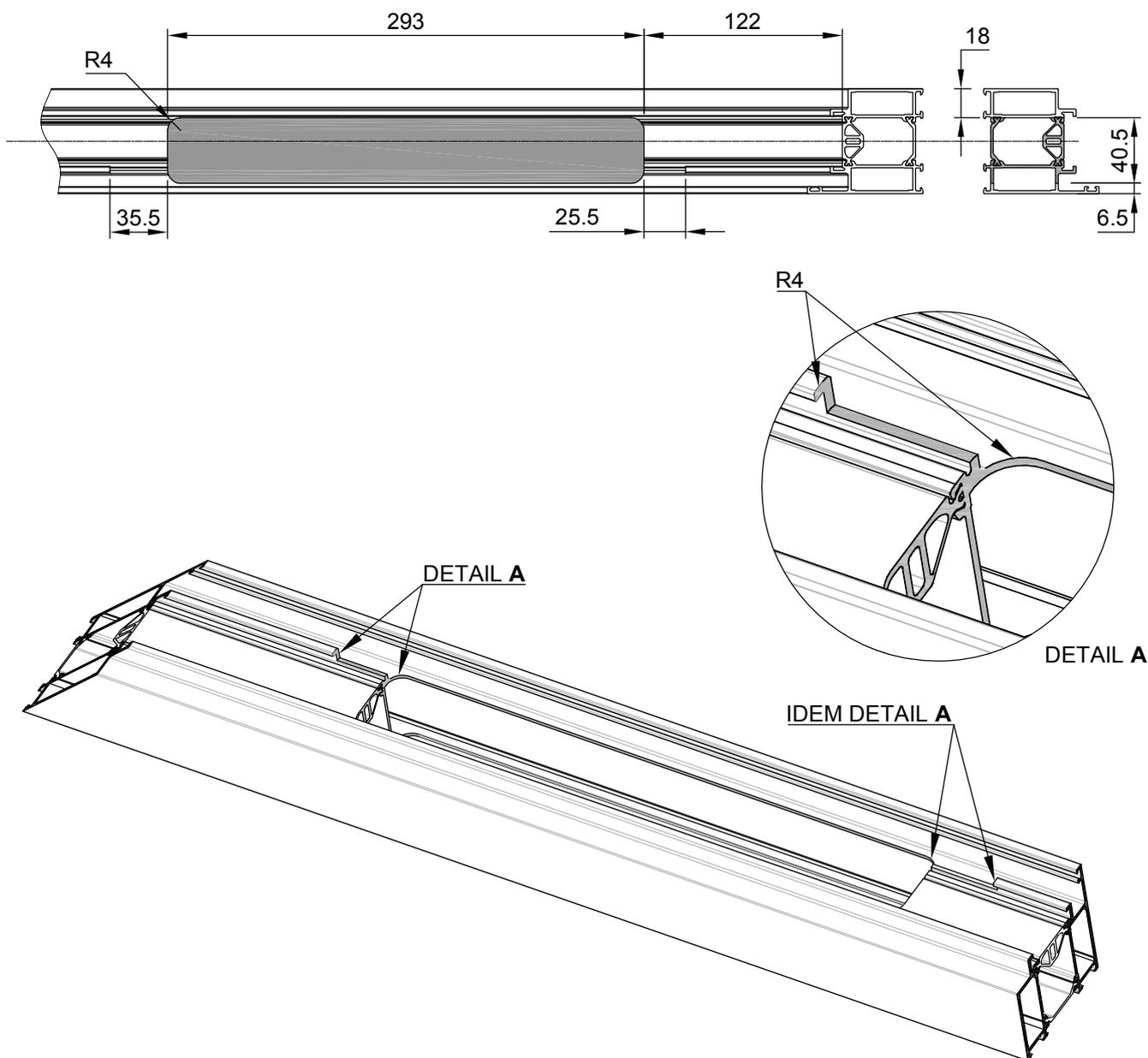
Montage du limiteur d'ouverture TPH3720

- 1 - Glisser la pièce coulissante **A** dans la rainure de l'ouvrant.
 - 2 - Fixer l'ensemble butée **B** dans la rainure de l'ouvrant selon le positionnement proposé (se référer au plan).
 - 3 - Fixer la partie fixe **C** dans la rainure du dormant selon l'angle d'ouverture souhaitée (maxi 120°).
- Nota : Application réversible.

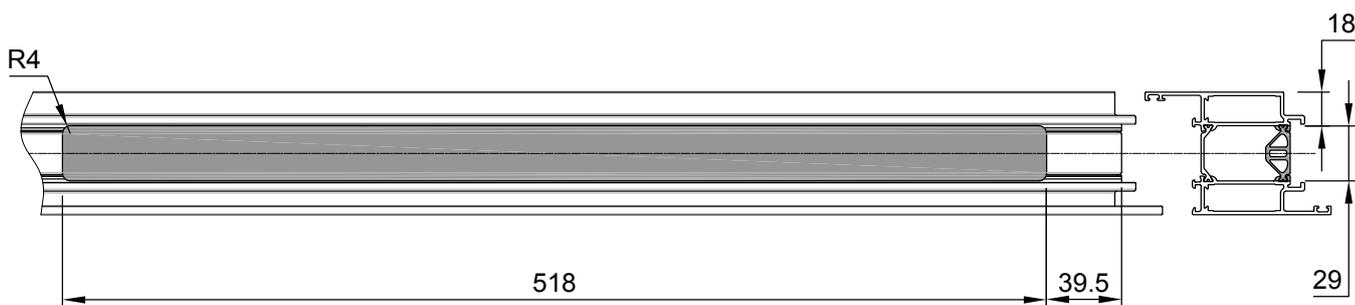
Position de la pièce fixe **C** dans le dormantPosition de l'ensemble butée **B** dans l'ouvrant pour une ouverture à 120°

Usinages pour intégration du ferme-porte dans le dormant

Usinages des profilés dans le cas du ferme-porte **TPY3723** dans les dormants **T226502** ou **TPY1108**



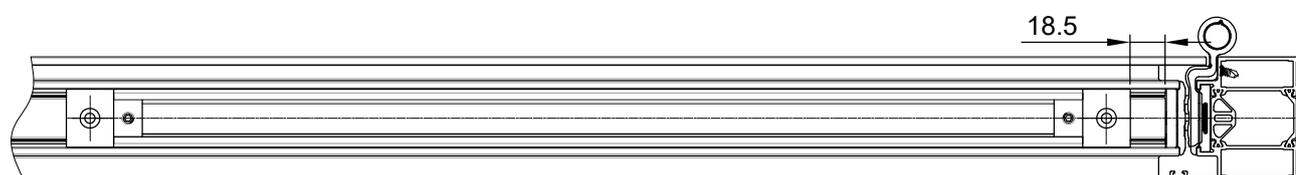
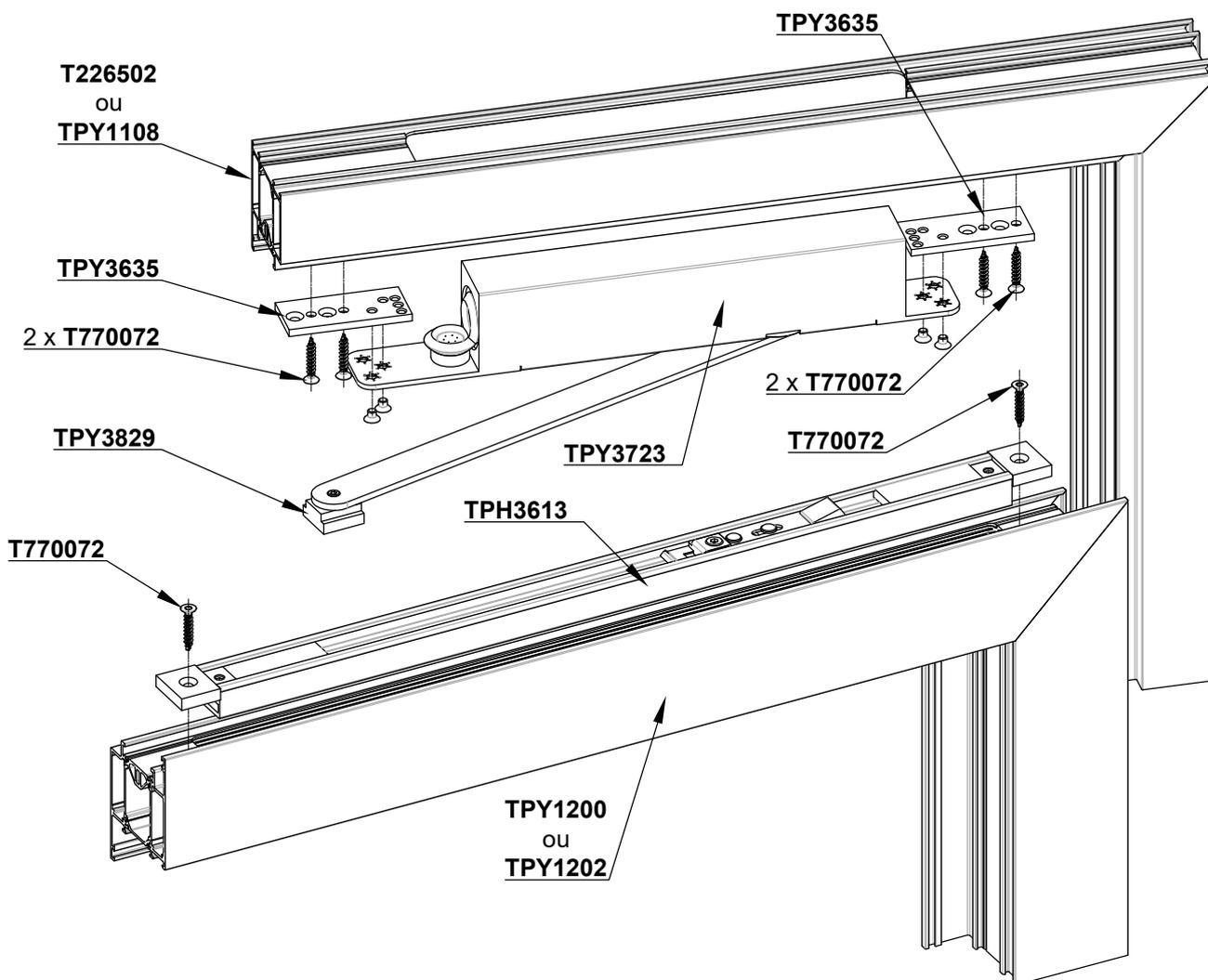
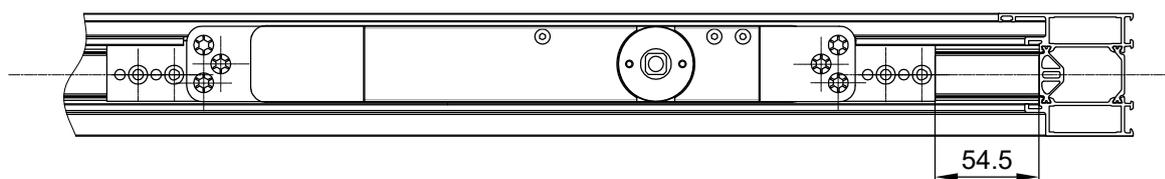
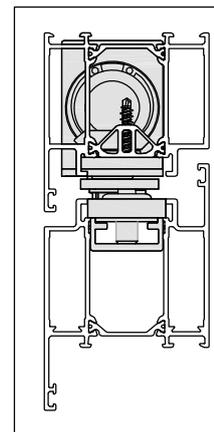
- Usinage pour la glissière de ferme-porte dans l'ouvrant: **TPY1200** ou **TPY1202**



Montage du ferme-porte dans le dormant

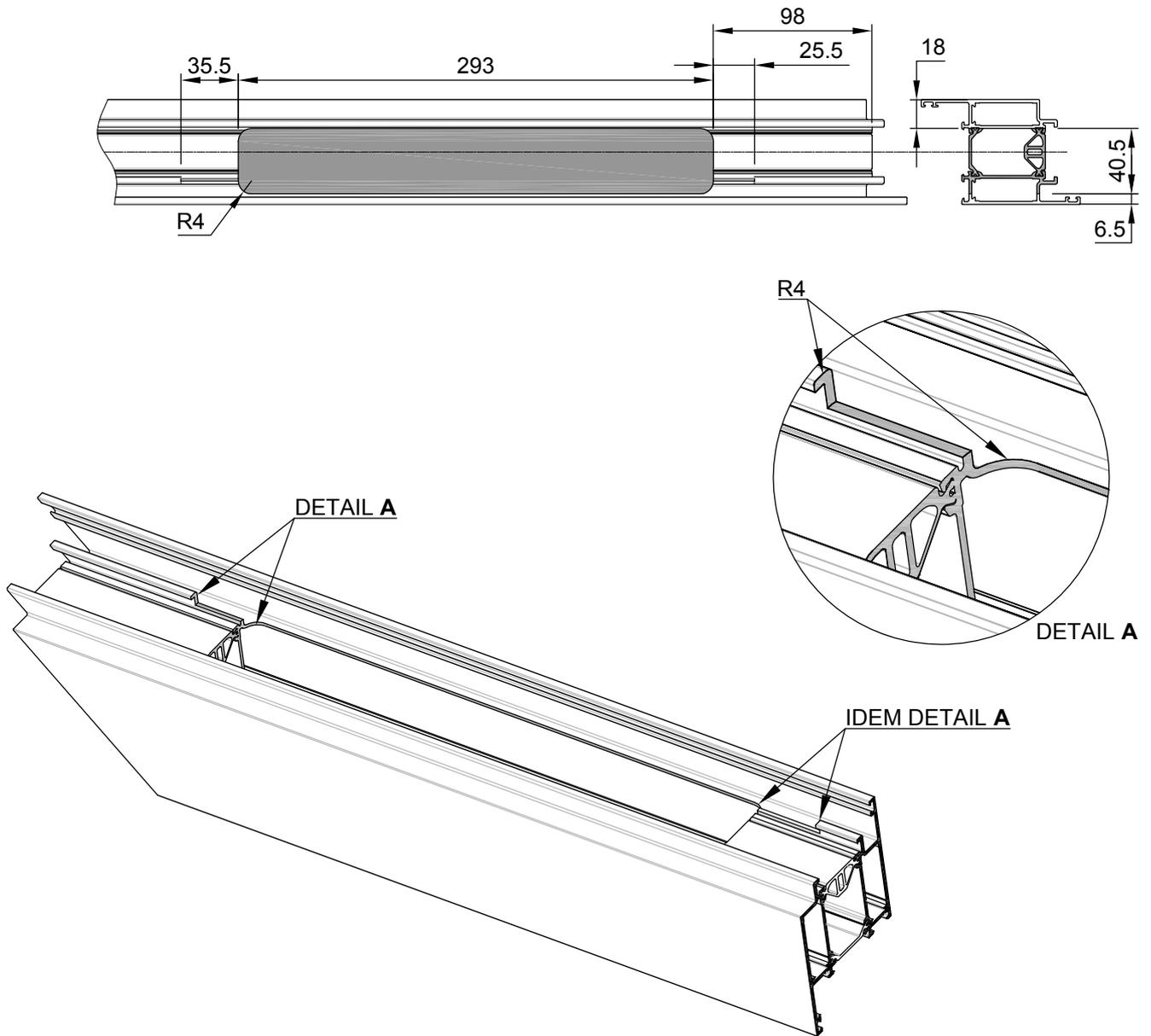
Ferme-porte intégré **TPY3723** dans le dormant :

- 1- Insérer les plaques de fixation **TPY3635** dans la rainure centrale du dormant.
- 2- Insérer le ferme porte dans le dormant.
- 3- Assembler les plaques **TPY3635** et le ferme porte.
- 4- Fixer l'ensemble dans le dormant à l'aide des vis **T770072**.
- 5- Glisser le **TPY3829** dans la glissière **TPH3613** avant le montage dans l'ouvrant.
- 6- Fixer la glissière **TPY3613** avec les vis **T770072**.

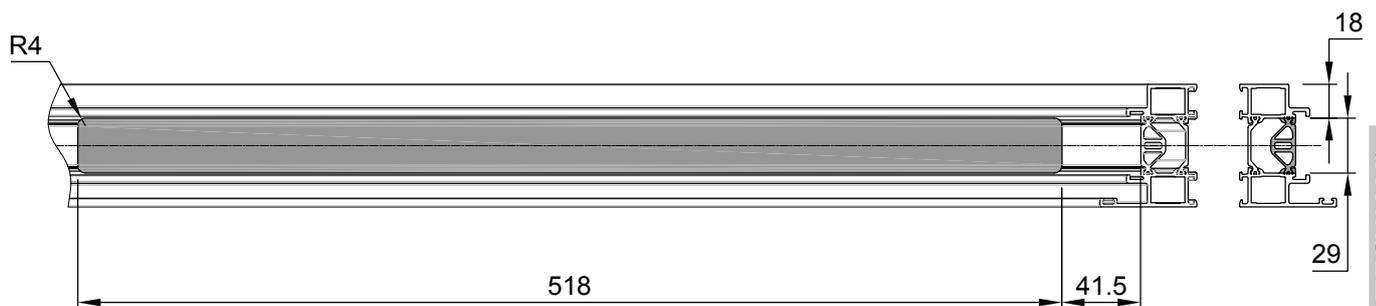


Usinages pour intégration du ferme-porte dans l'ouvrant

Usinages des profilés dans le cas du ferme-porte **TPY3723** dans les ouvrants **TPY1200** ou **TPY1202**



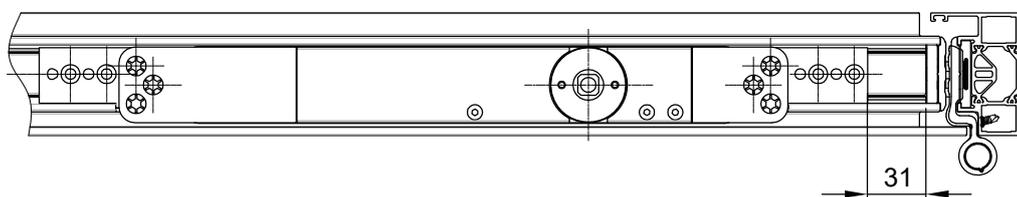
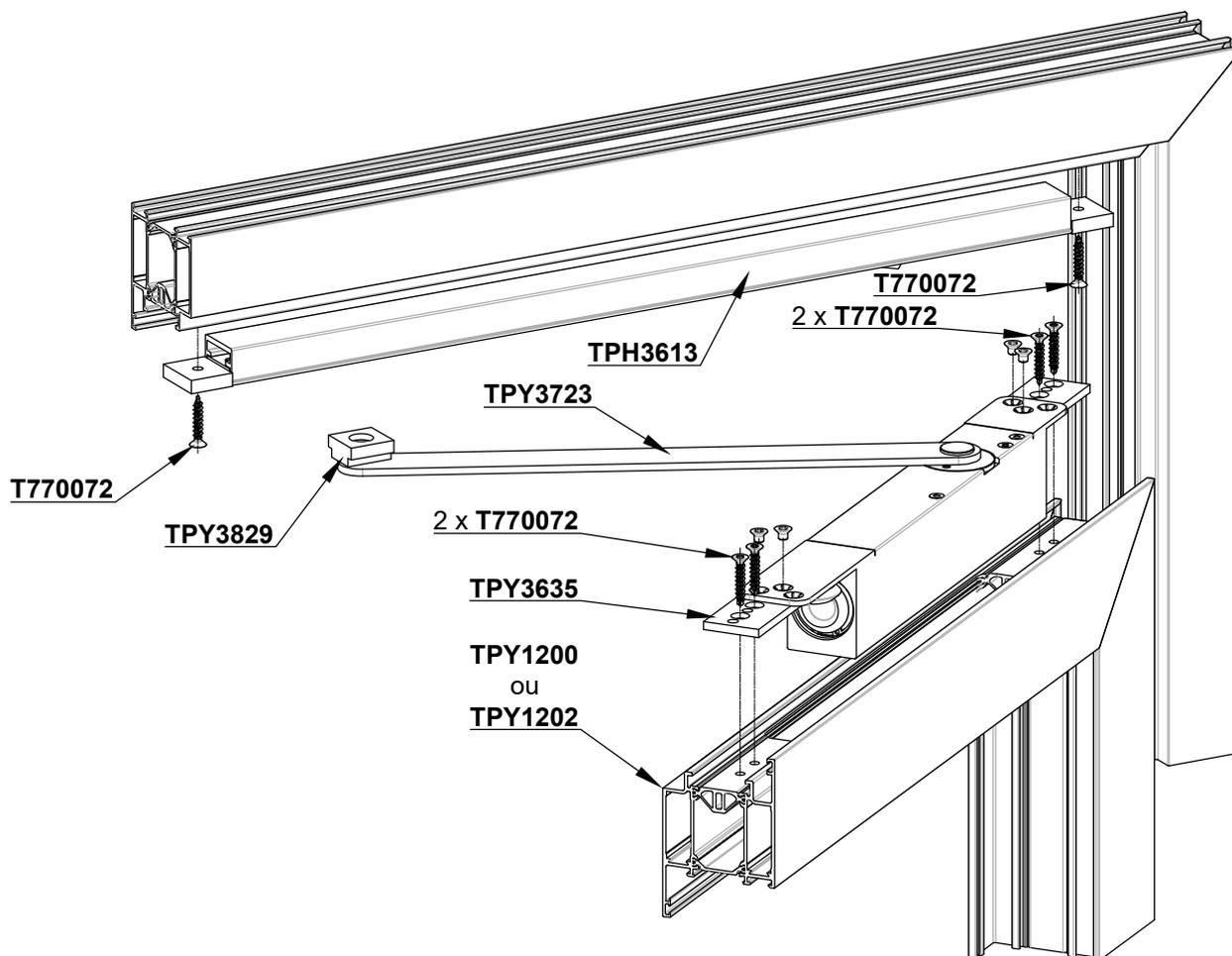
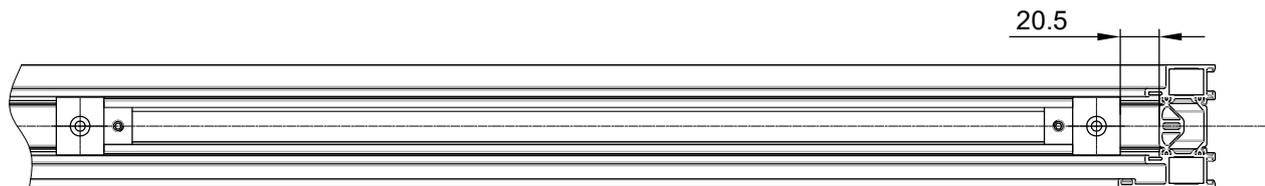
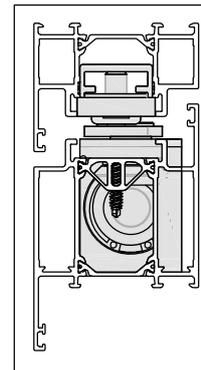
- Usinage pour la glissière pour ferme-porte **TPH3613** dans le dormant:
TPY1106, TPY1107, TPY1108, T226500, T226502, T226506, T226521, T226522



Montage du ferme-porte dans l'ouvrant

Ferme-porte intégré **TPY3723** dans dormant :

- 1- Insérer les plaques de fixation **TPY3635** dans la rainure centrale de l'ouvrant.
- 2- Insérer le ferme porte dans l'ouvrant.
- 3- Assembler les plaques **TPY3635** et le ferme porte.
- 4- Fixer l'ensemble dans l'ouvrant à l'aide des vis **T770072**.
- 5- Glisser le **TPY3829** dans la glissière **TPH3613** avant le montage dans le dormant.
- 6- Fixer la glissière **TPY3613** avec les vis **T770072**.



Ferme-porte et portes pour accès aux personnes handicapées ou à mobilité réduite

La réglementation pour l'accès aux personnes handicapées ou à mobilité réduite impose l'ouverture des portes avec une manipulation <50N.

Décret N°2006-555 du 17 Mai 2006-Août au J.O.

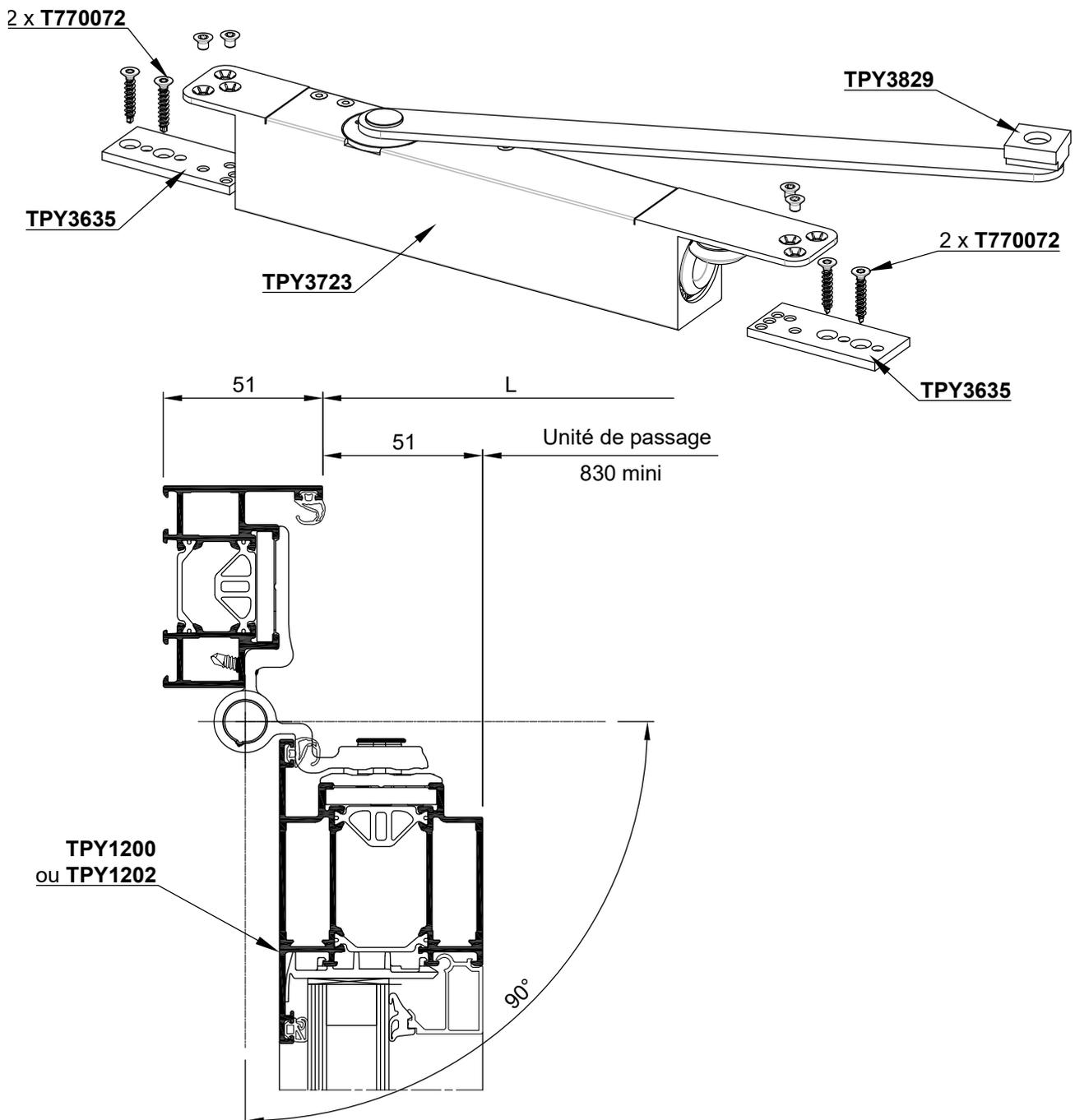
Réglages pour les portes équipées du FPI **TPY3723**, de 900mm à 1100mm d'unité de passage

Réglages par rapport au réglage mini

pour porte de 1100 : env. 8 tours sens + par rapport au réglage mini

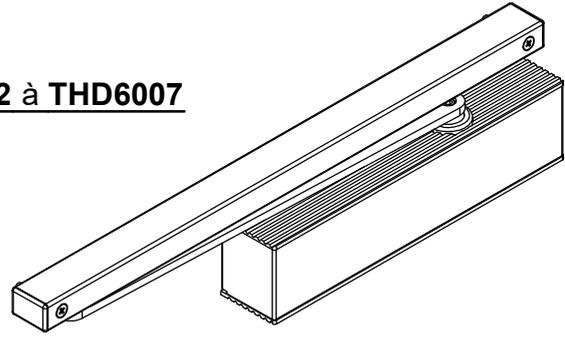
pour porte de 1000 : env. 4 tours sens + par rapport au réglage mini

pour porte de 900 : réglage mini

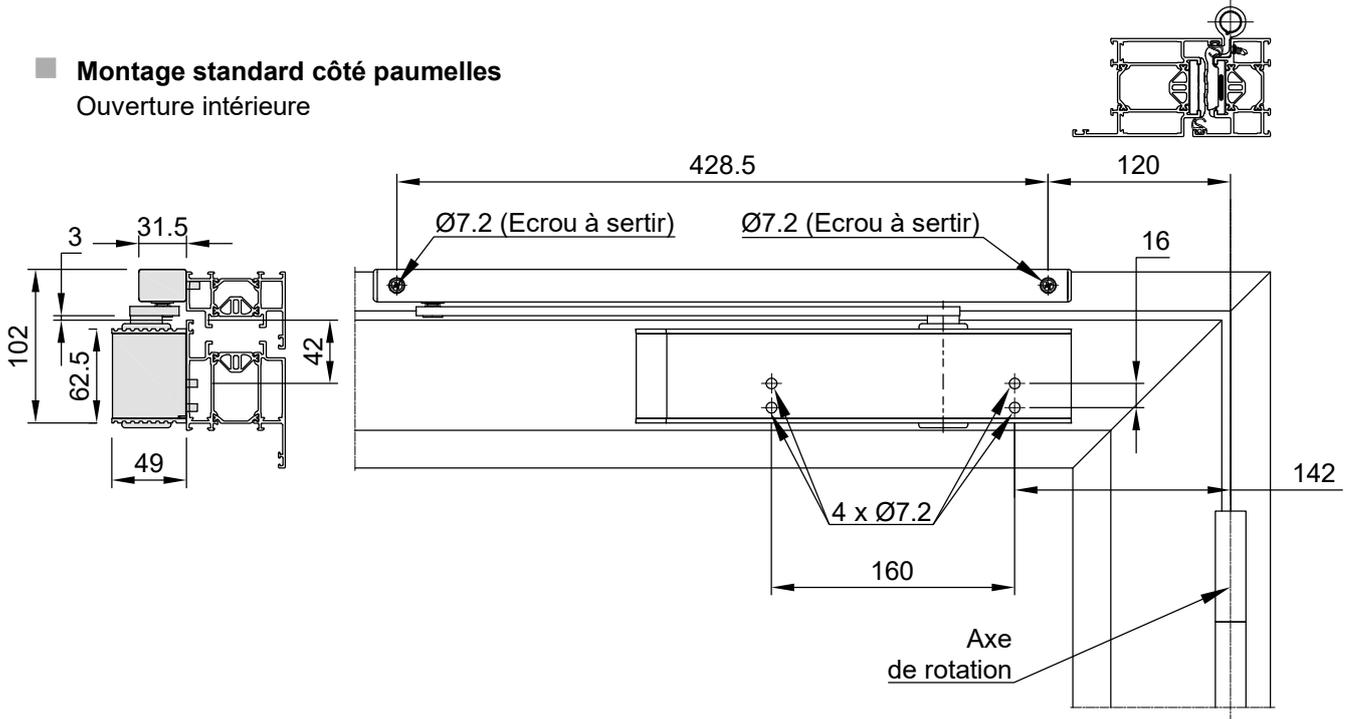


Montage des ferme-portes en applique

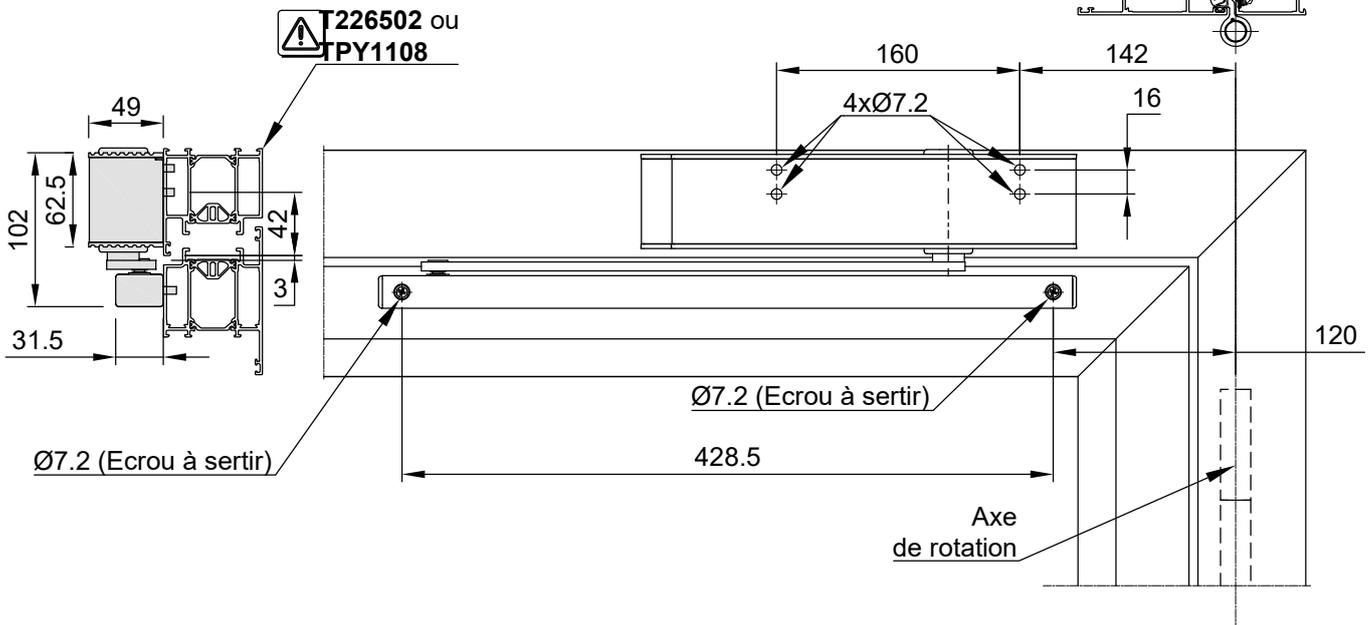
Implantation des ferme-portes en applique THD6002 à THD6007



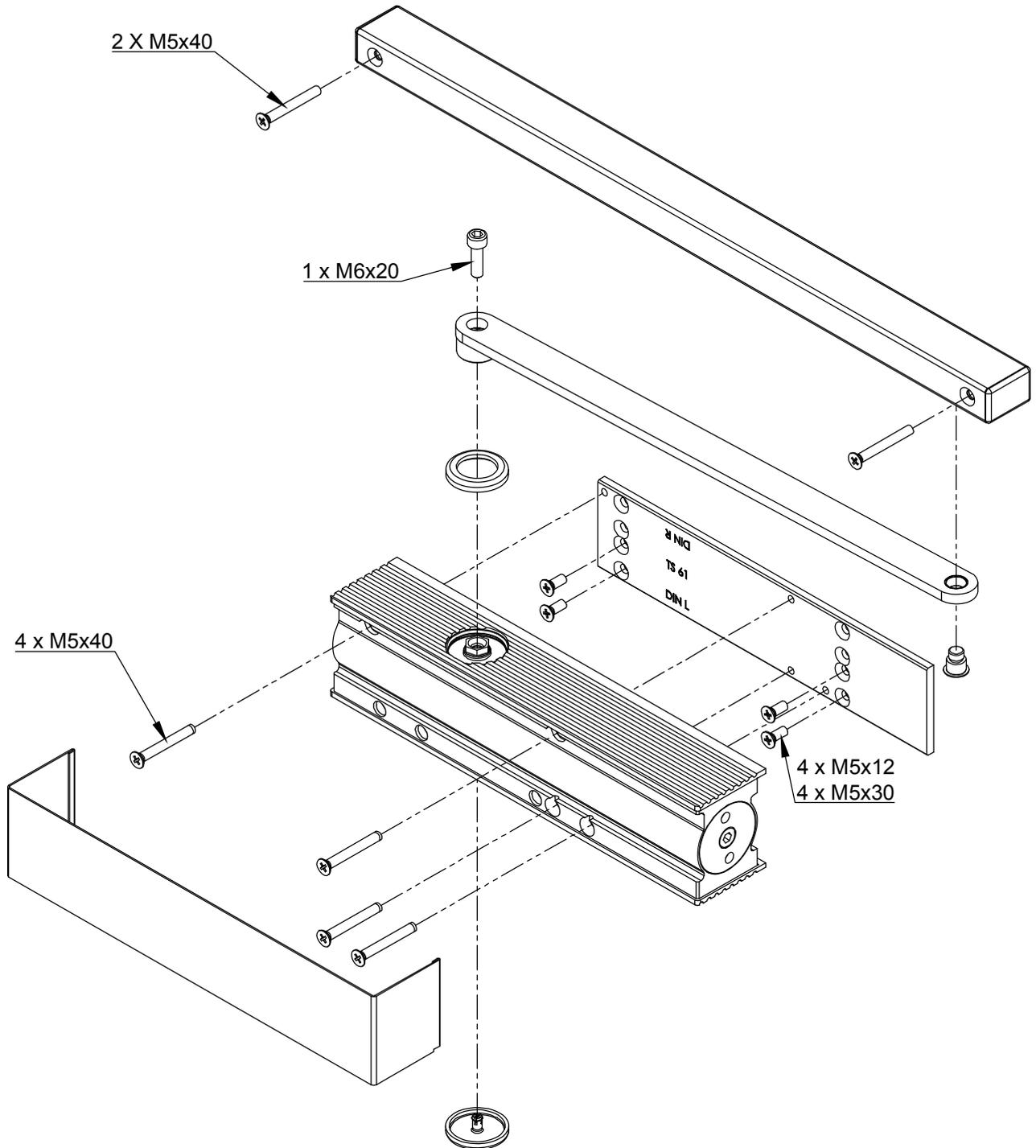
■ Montage standard côté paumelles Ouverture intérieure



■ Montage inversé côté opposé aux paumelles Ouverture extérieure



Montage des ferme-portes en applique

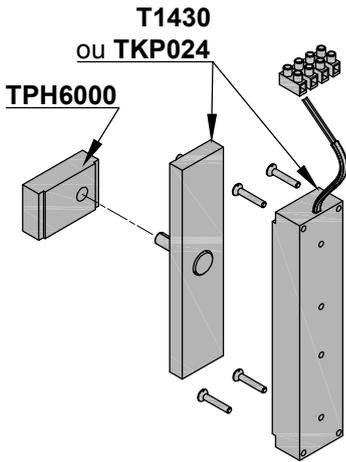
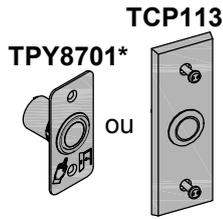


Ventouses électromagnétiques - Coupes de principe

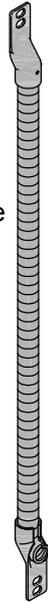
TECHNAL® FABRICATION

Boutons poussoir

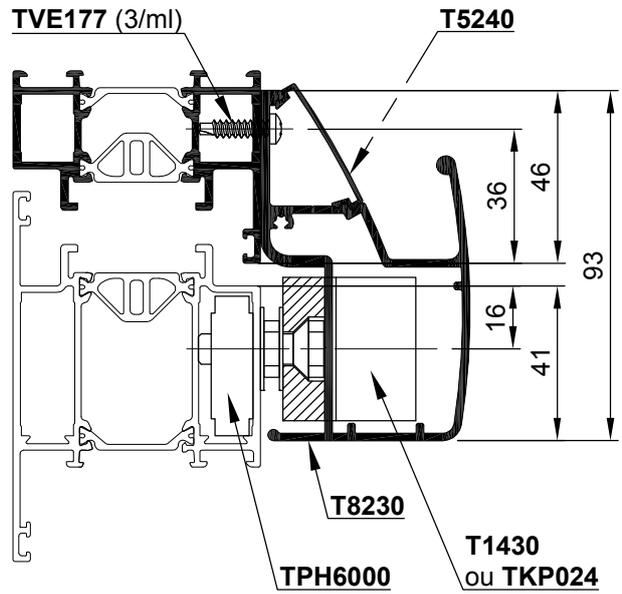
* **TPY8701**: Bouton poussoir électromécanique PMR - acier inox 12/24V - Tempo et buzzer intégré réglable Pouvoir de coupure Max. 30V DC / 1A



Passé câble intérieur de feuillure **TPY8700**



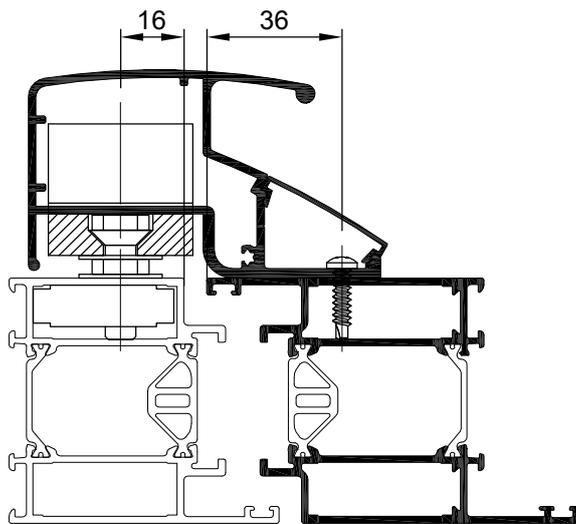
■ Porte 1 vantail ouverture extérieure



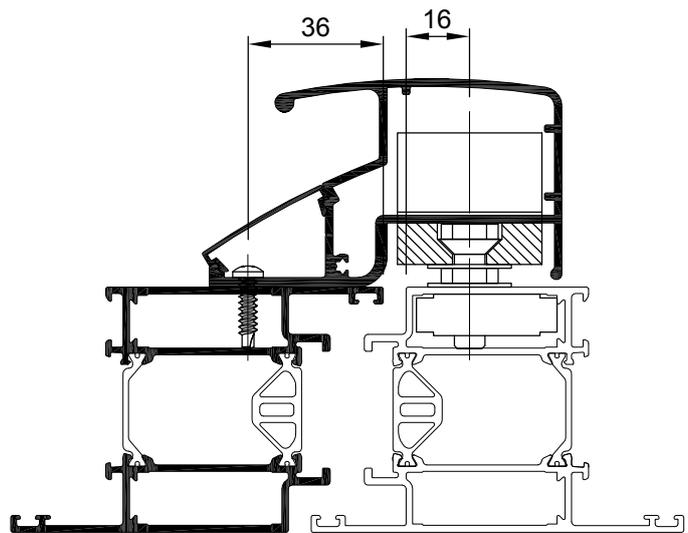
Référence	Coupe	Débit
T5240		L
T8230		

Référence	Description
T1430	Ensemble ventouse 12v (rénovation)
TKP024	Ensemble ventouse 24V (nouvelle construction)

■ Porte 1 vantail ouverture intérieure



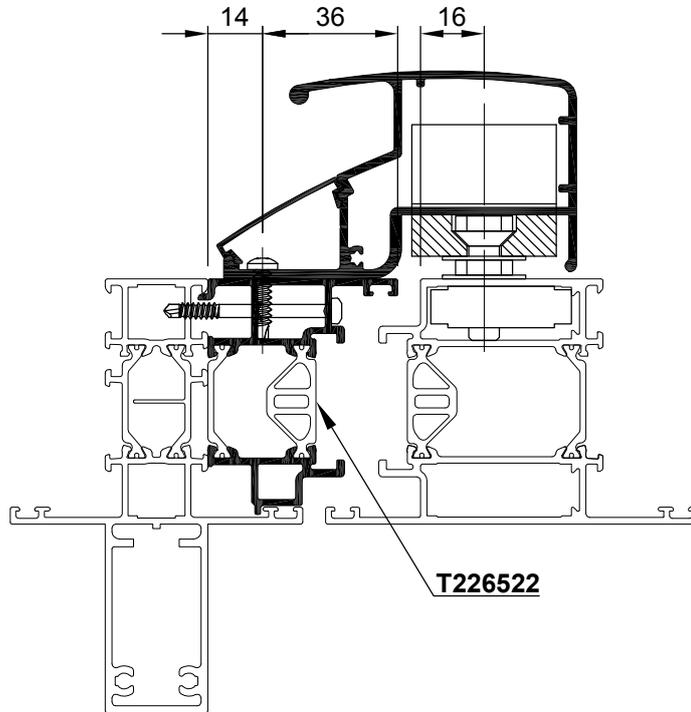
■ Porte 2 vantaux



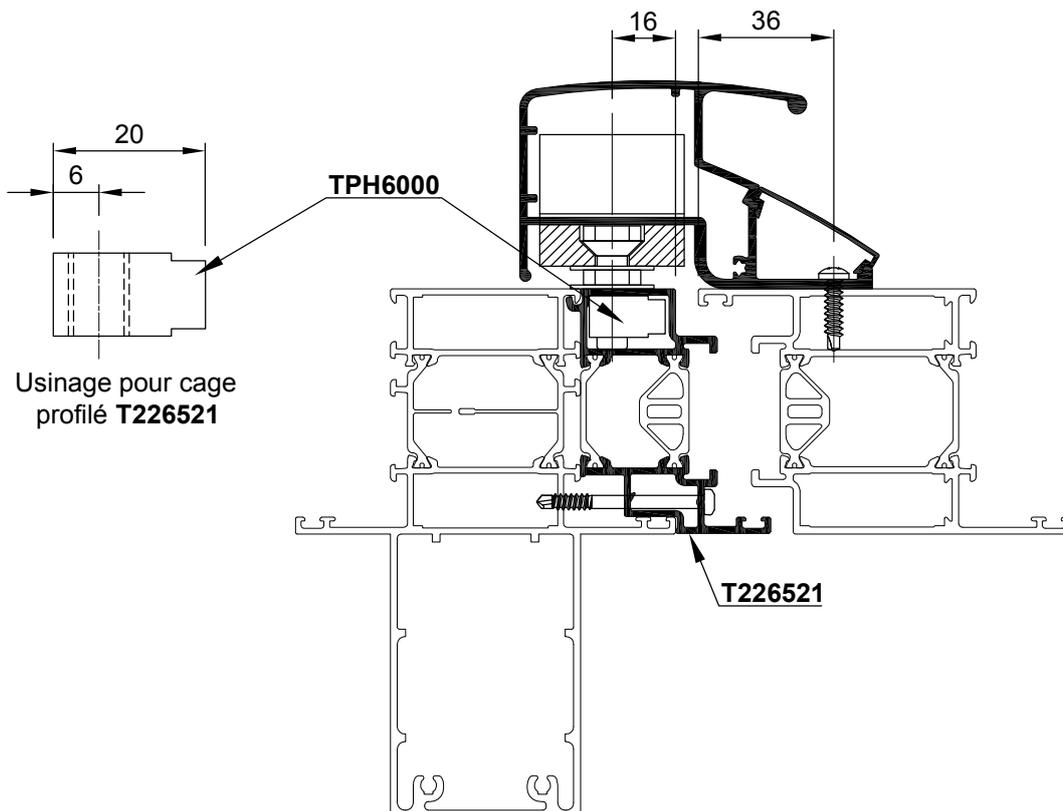
Référence	Coupe	Débit
T5240		H _v
T8230		

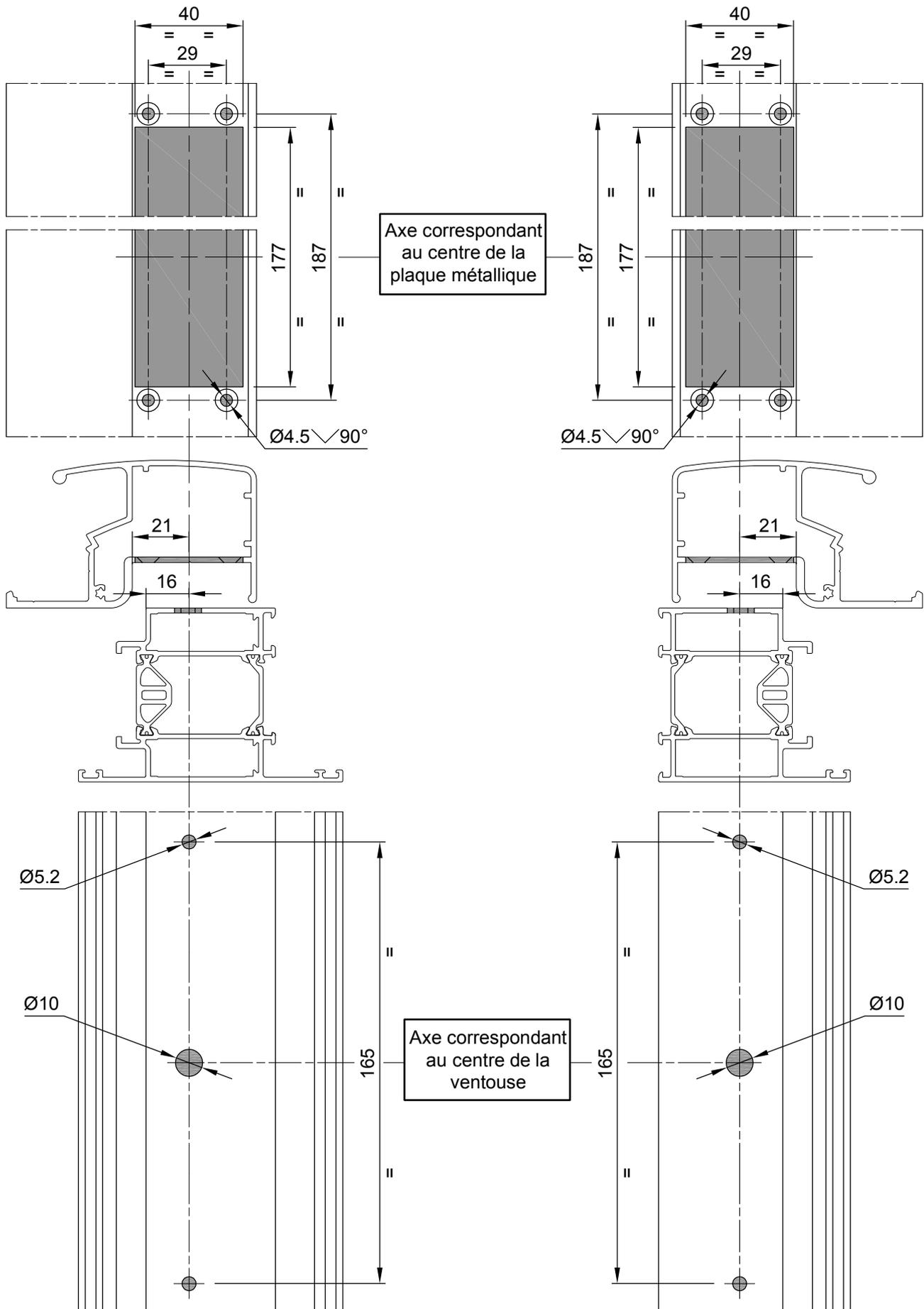
Ventouses électromagnétiques - Coupes de principe

■ Ensemble menuisé ouverture extérieure



■ Ensemble menuisé ouverture intérieure



Usinages pour montage des ventouses

Ventouse électromagnétique T1430 & TKP024

PROCÉDURE

Schéma de branchement électrique

1. Sélection du schéma à utiliser

Relever sur le dossier de fabrication la configuration demandée.

Exemples :

Ventouse **T1430**

Alimentation 12 et 24V sans temporisation

Alimentation 12 et 24V avec temporisation

Ventouse **TKP024**

Alimentation 24V sans temporisation

Alimentation 24V avec temporisation

Se munir du schéma adéquat (voir dans ce mode opératoire).

2. Câblage

- Fixer le bouton poussoir **TPY8701** ou **TCP113** sur la plaque inox 60 x 26 mm.
- Couper le câble des ventouses en laissant du «mou» (longueur supérieure) de façon à ce que la ventouse puisse être retirée du profilé si intervention SAV.
- Sur chaque ventouse, dénuder les fils sur 1 cm, puis les torsader ensemble suivant indications du schéma approprié (exemples : fils R + Bc, ou N + V, etc...).
- Tester le fonctionnement de chaque ventouse en l'alimentant séparément avec une source 24V suivant tension demandée, courant continu.

La contre plaque posée sur la ventouse ne doit pas pouvoir être retirée.

- Torsader les fils ensemble et non séparément puis étamer la torsade (R + Bc par exemple) avec un fer à souder de puissance appropriée = 60W.

- Tirer les câbles dans les tubulures en respectant les consignes du § a.

Nota : les éventuels trous de passage des câbles doivent être soigneusement ébavurés afin de ne pas détériorer la gaine.

- Raccorder comme indiqué sur le schéma correspondant avec des dominos 6mm² en respectant les couleurs de fils ainsi que les polarités de la diode (trait argenté).

Nota : une inversion de la diode entraîne

sa destruction immédiate dès la mise sous tension.



Diode : référence 1N4004 ou 4005 ou 4007

Les parties dénudées des fils doivent être superposées à l'intérieur du domino, et non bout à bout (idem pour la diode).

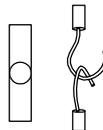
- Bouton poussoir, dénuder les 2 fils sur 5mm. Ne pas torsader les brins.

Engager chaque fil dans la cosse du contact approprié (cf. schéma adéquat).

Le relever avec une pince à becs fins afin qu'un fil tienne pendant la soudure.

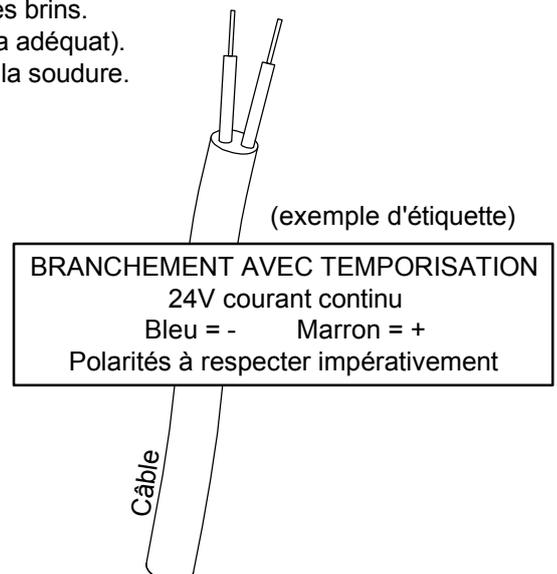
Chauffer la cosse et étamer.

La soudure doit être effectuée rapidement afin de ne pas endommager le contact.



- Repérer l'extrémité du ou des câbles sortant de la menuiserie. Coller 2 étiquettes identiques dos à dos correspondant à la configuration demandée, à l'extrémité du câble alimentation. Si câblage avec temporisation, identifier le deuxième câble correspondant au bouton poussoir avec deux étiquettes identiques au modèle ci-après :

CONTACT N° POUR ENTREE
DECLENCHEMENT TEMPORISATION



3. Test de fonctionnement final

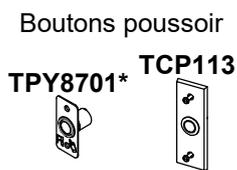
Raccorder les fils d'alimentation M et B du câble sortant de la menuiserie sur une source 24V courant continu en respectant les polarités.

L'armature mobile posée sur les ventouses ne doit pouvoir être retirée que pendant l'appui sur le bouton poussoir.

Raccordement des ventouses T1430 en 12V

Raccordement direct bouton poussoir avec 2 ventouses sans temporisation.

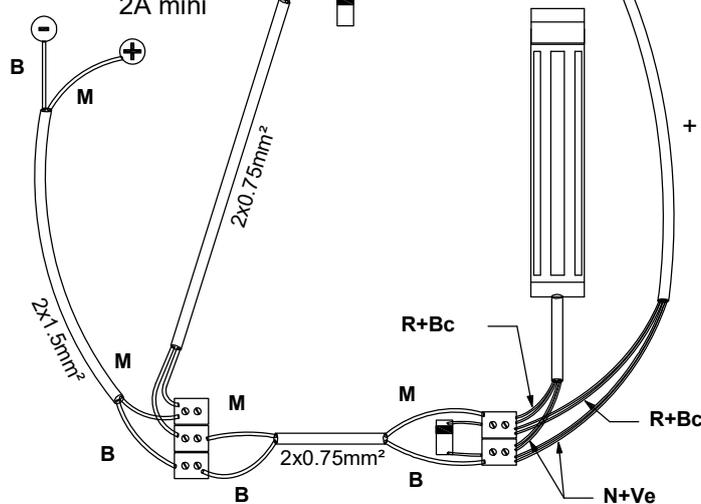
Nota : les sections indiquées sont des sections minimales.



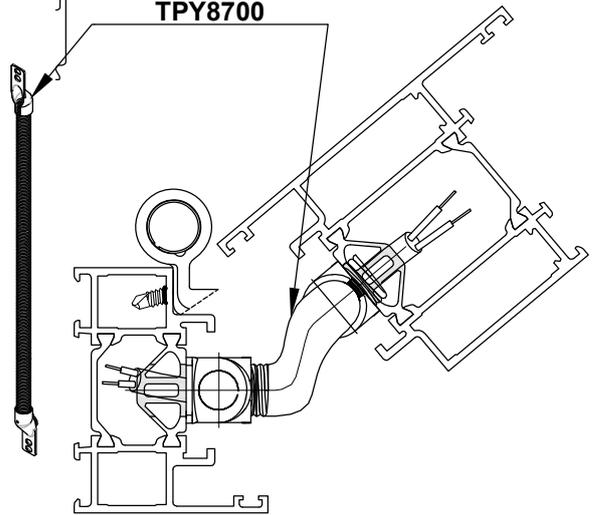
* TPY8701: Bouton poussoir électromécanique PMR - acier inox 12/24V - Tempo et buzzer intégré réglable
Pouvoir de coupure Max. 30V DC / 1A

Raccorder les 2 broches (NC) centrales par soudure

Alimentation 12V courant continu 2A mini



Passer le câble
Intérieur de feuillure
TPY8700

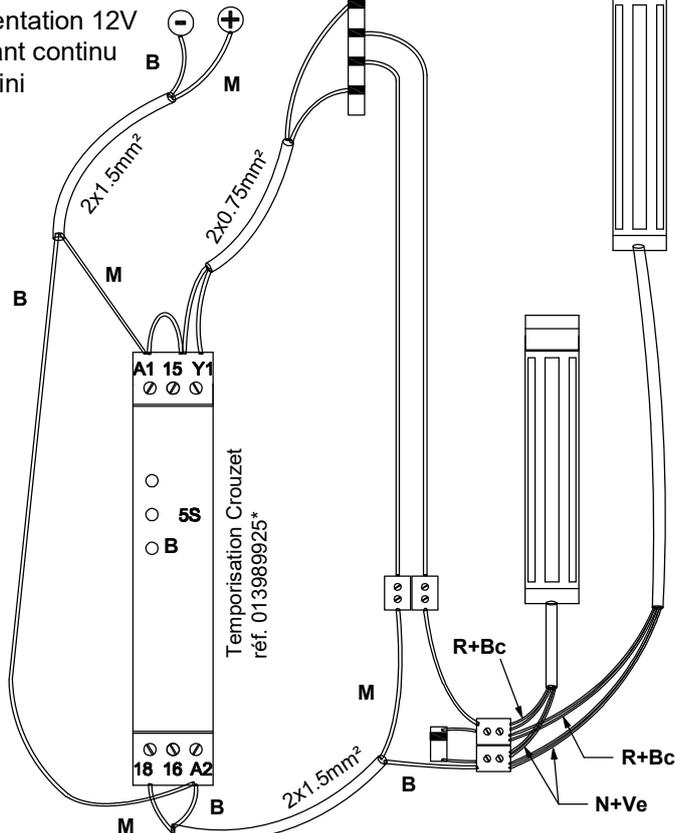


Boutons poussoir



Alimentation 12V courant continu 2A mini

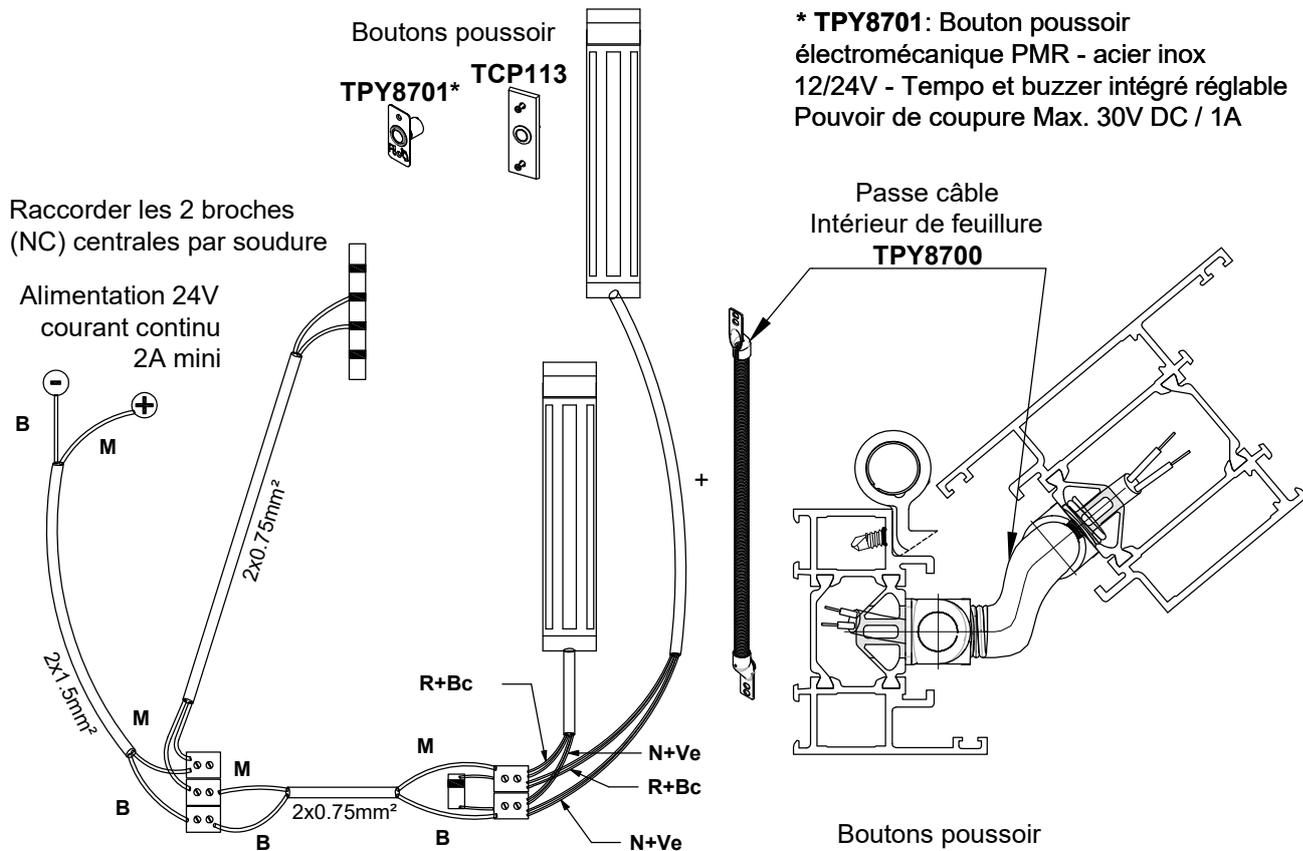
* Ce modèle est donné à titre d'exemple



Passer le câble
Intérieur de feuillure
TPY8700

Raccordement des ventouses T1430 et TKP024 en 24V

Nota : les sections indiquées sont des sections minimales.



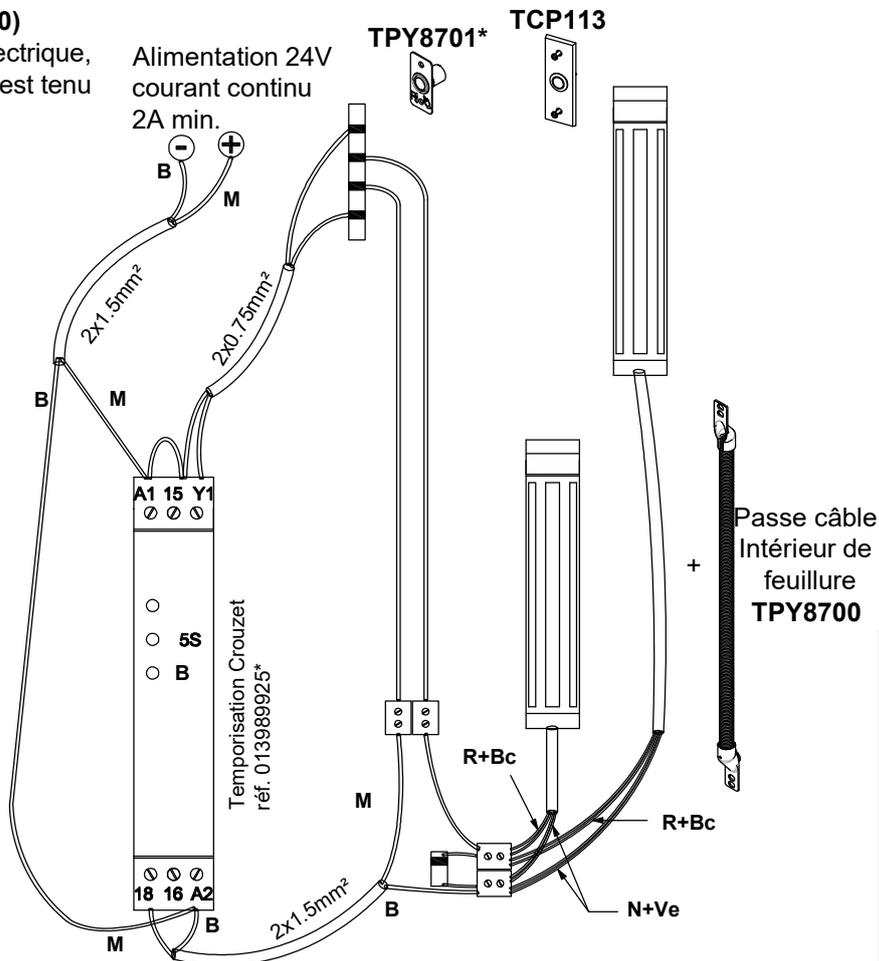
Principe de jonction (norme NFC 1500)

Le domino n'assure pas la continuité électrique, mais mécanique seulement. Chaque fil est tenu serré par les 2 vis.



Alimentation 24V courant continu 2A min.

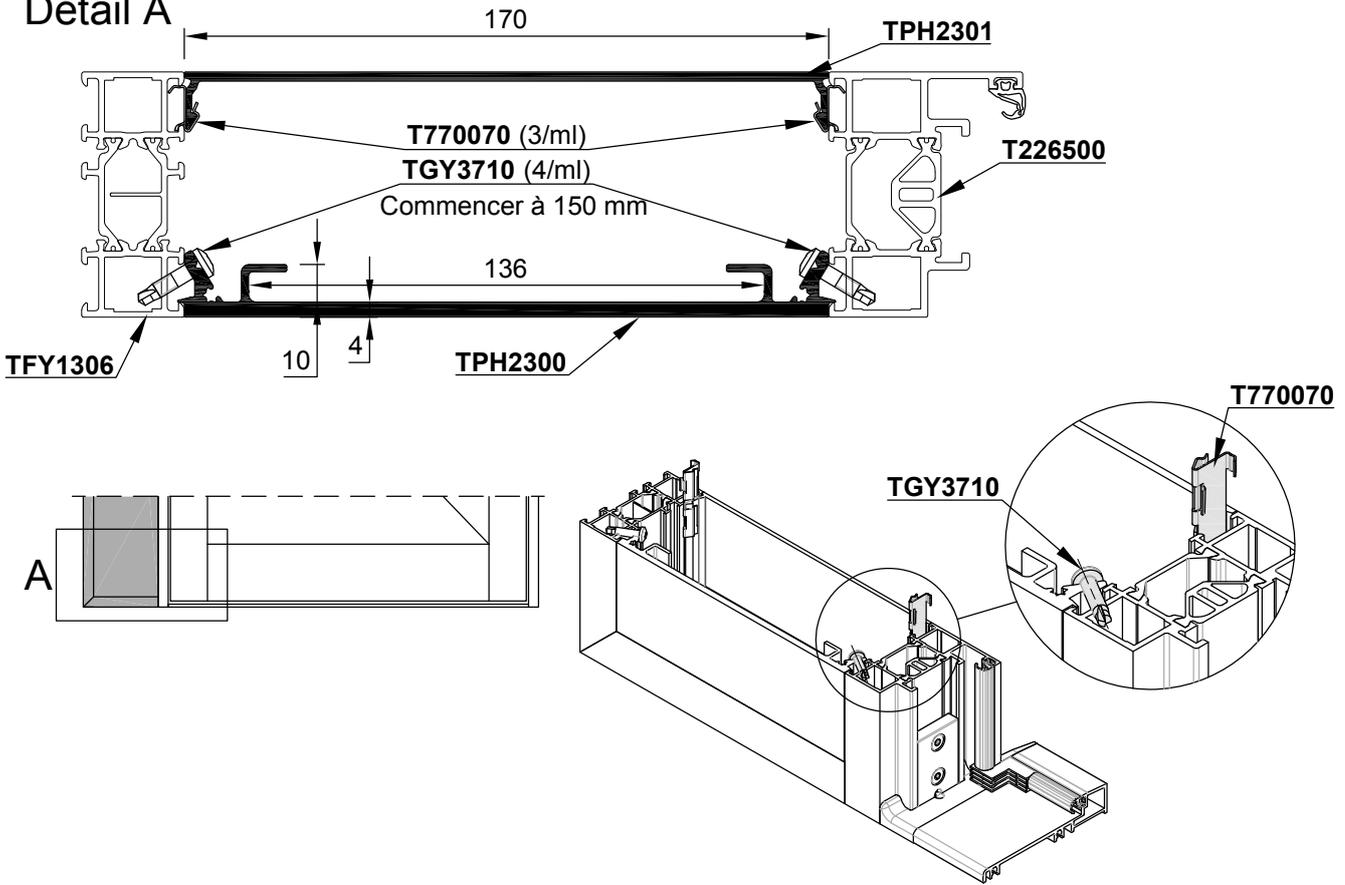
* Ce modèle est donné à titre d'exemple



Meneau technique

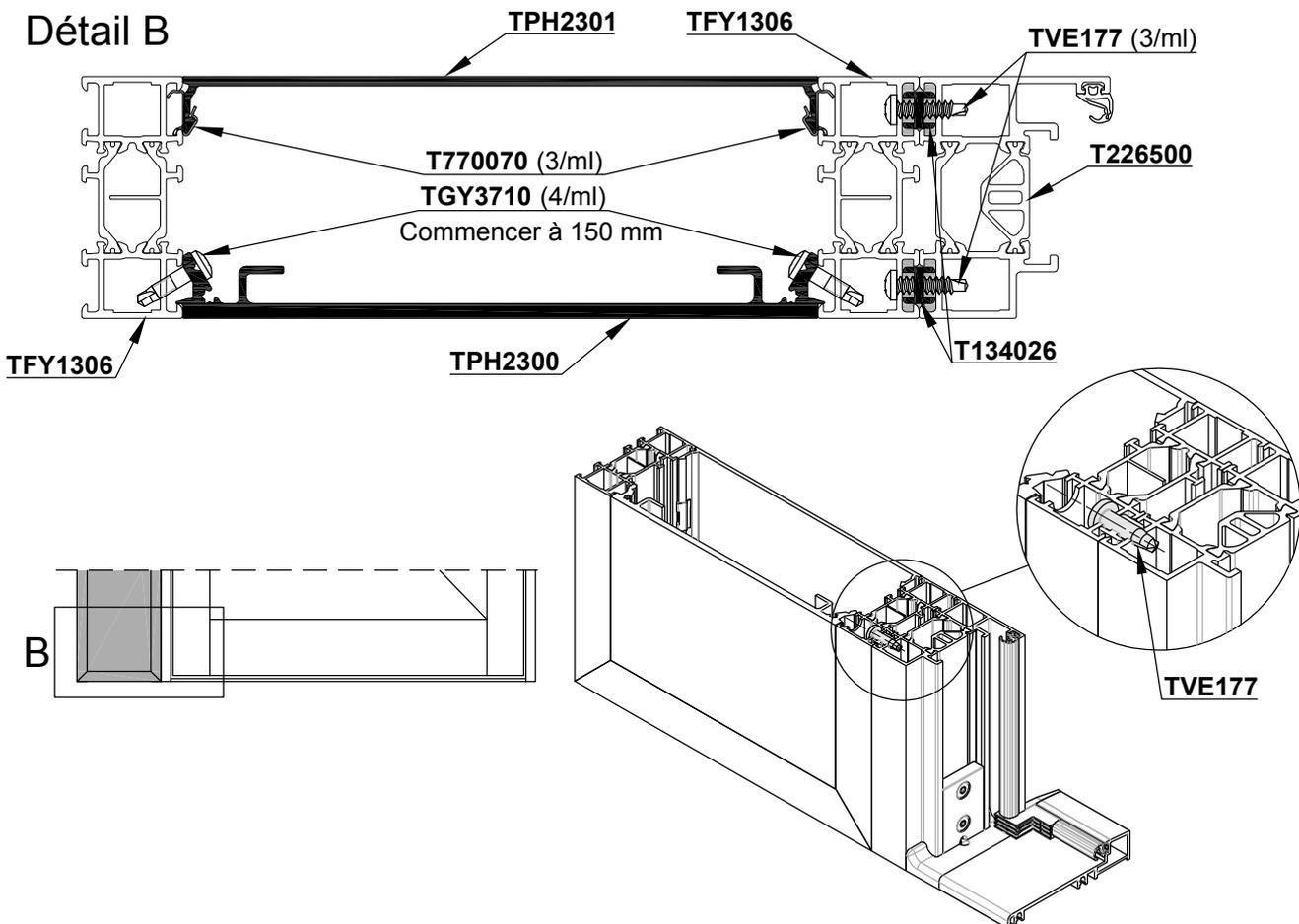
■ Configuration 1

Détail A

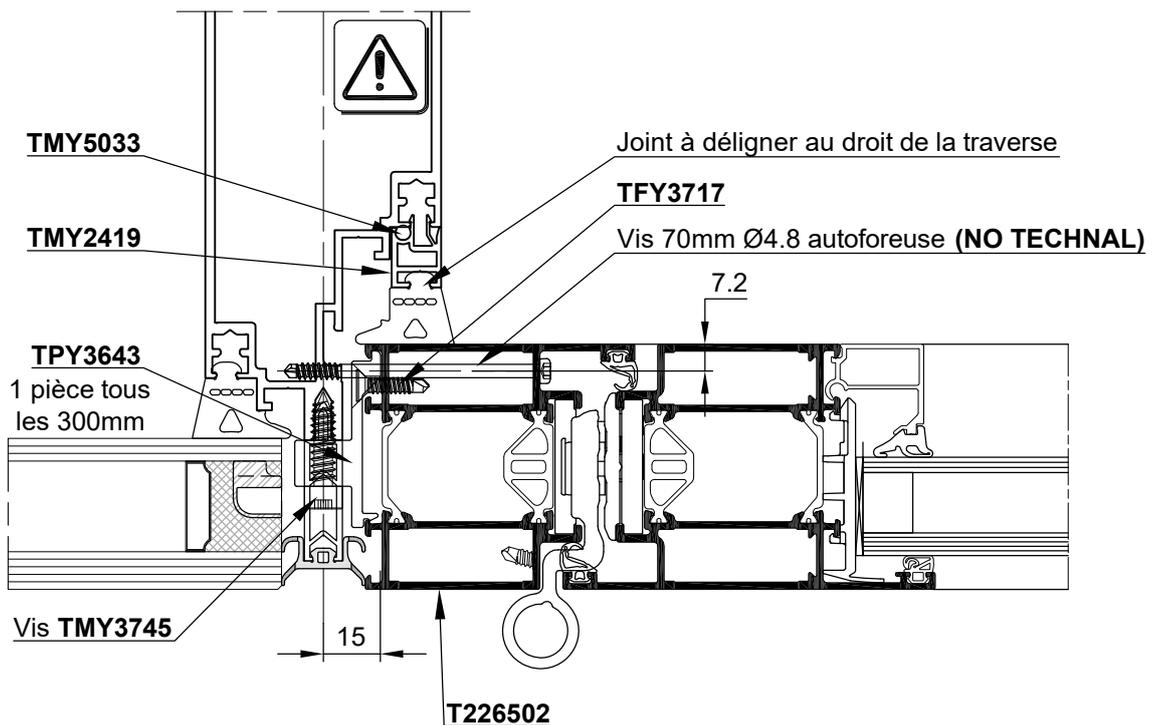
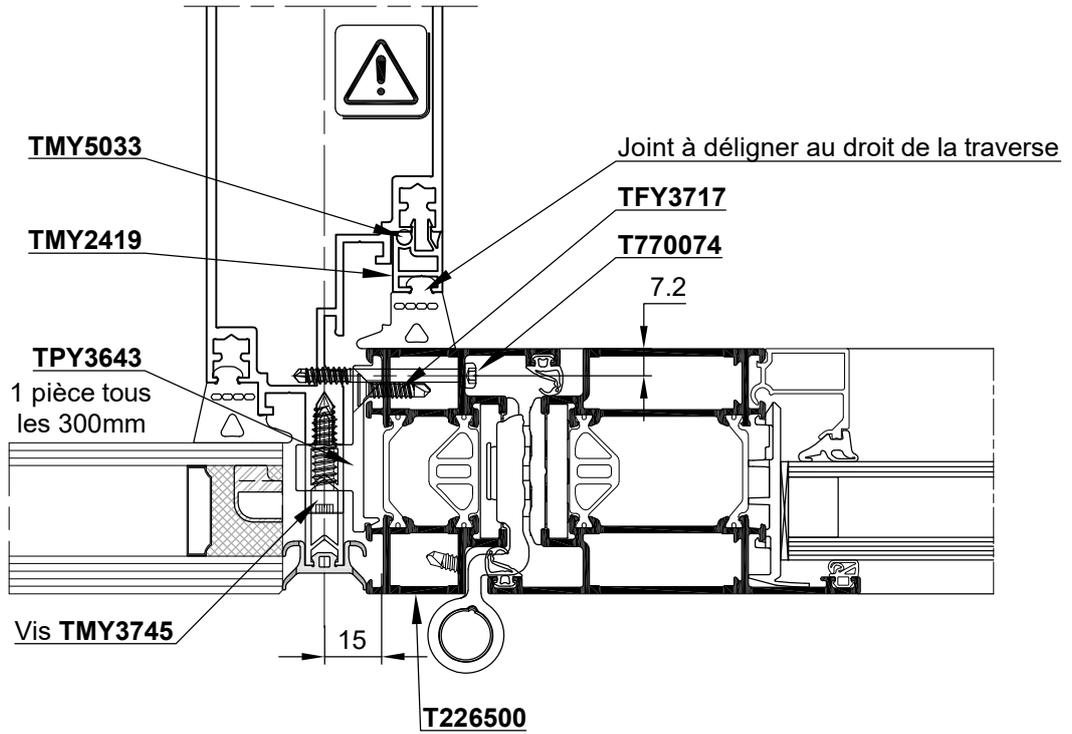
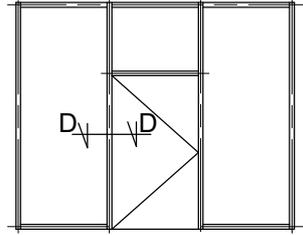


■ Configuration 2

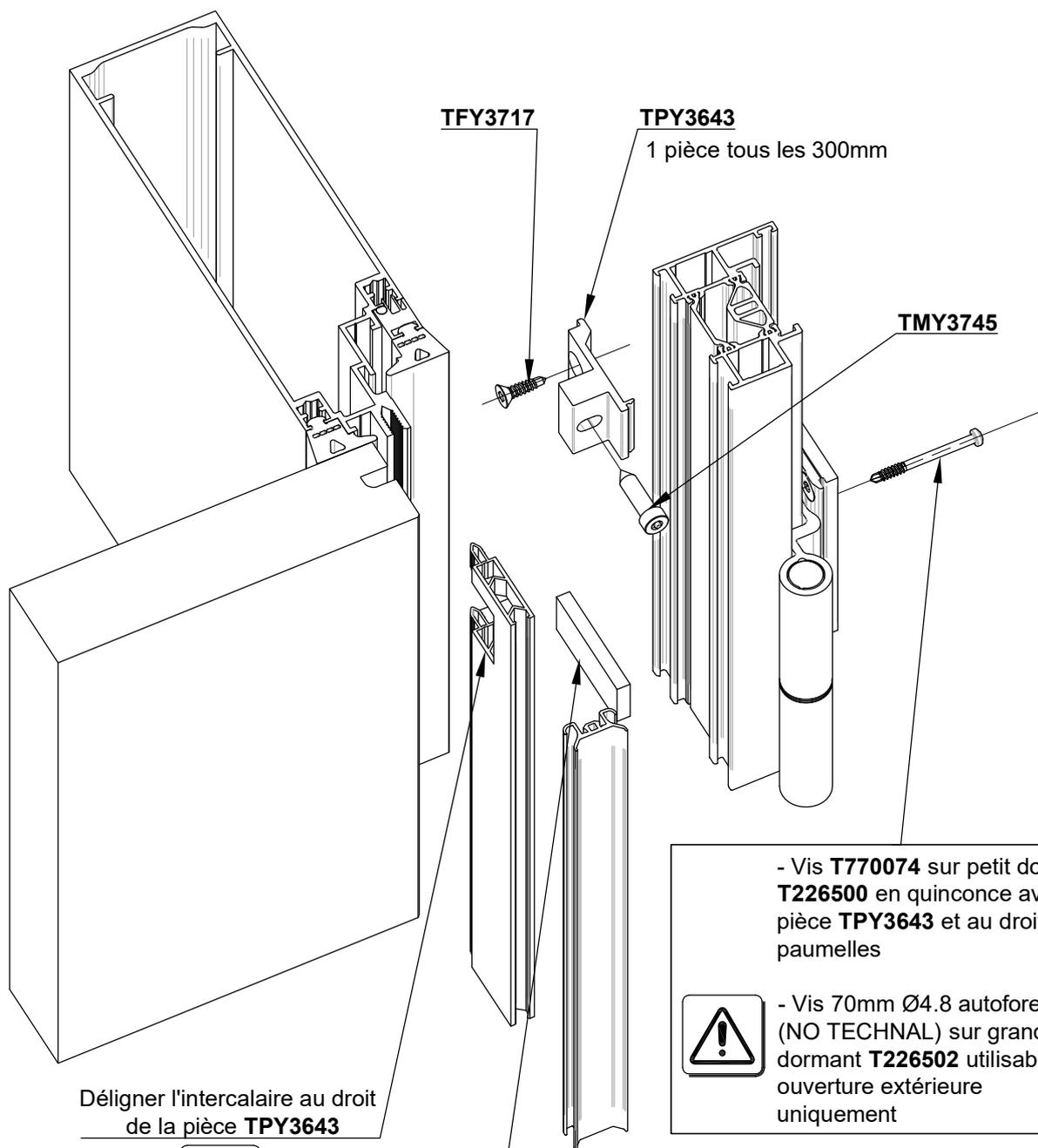
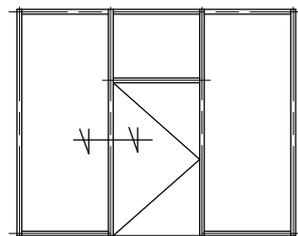
Détail B



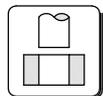
Intégration dans façade clamée Spinal MYm



Intégration dans façade clamée Spinal MYm



Délimiter l'intercalaire au droit de la pièce **TPY3643**



TMY7028

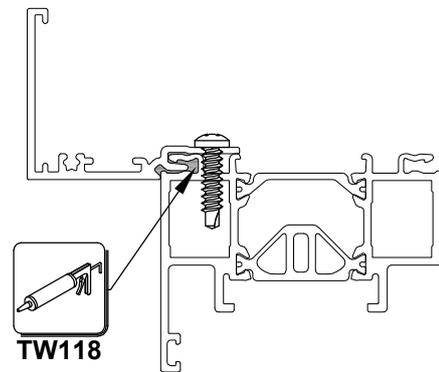
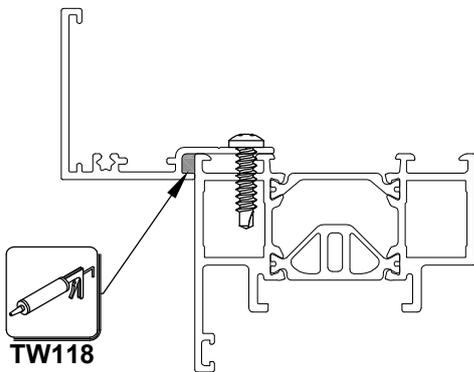
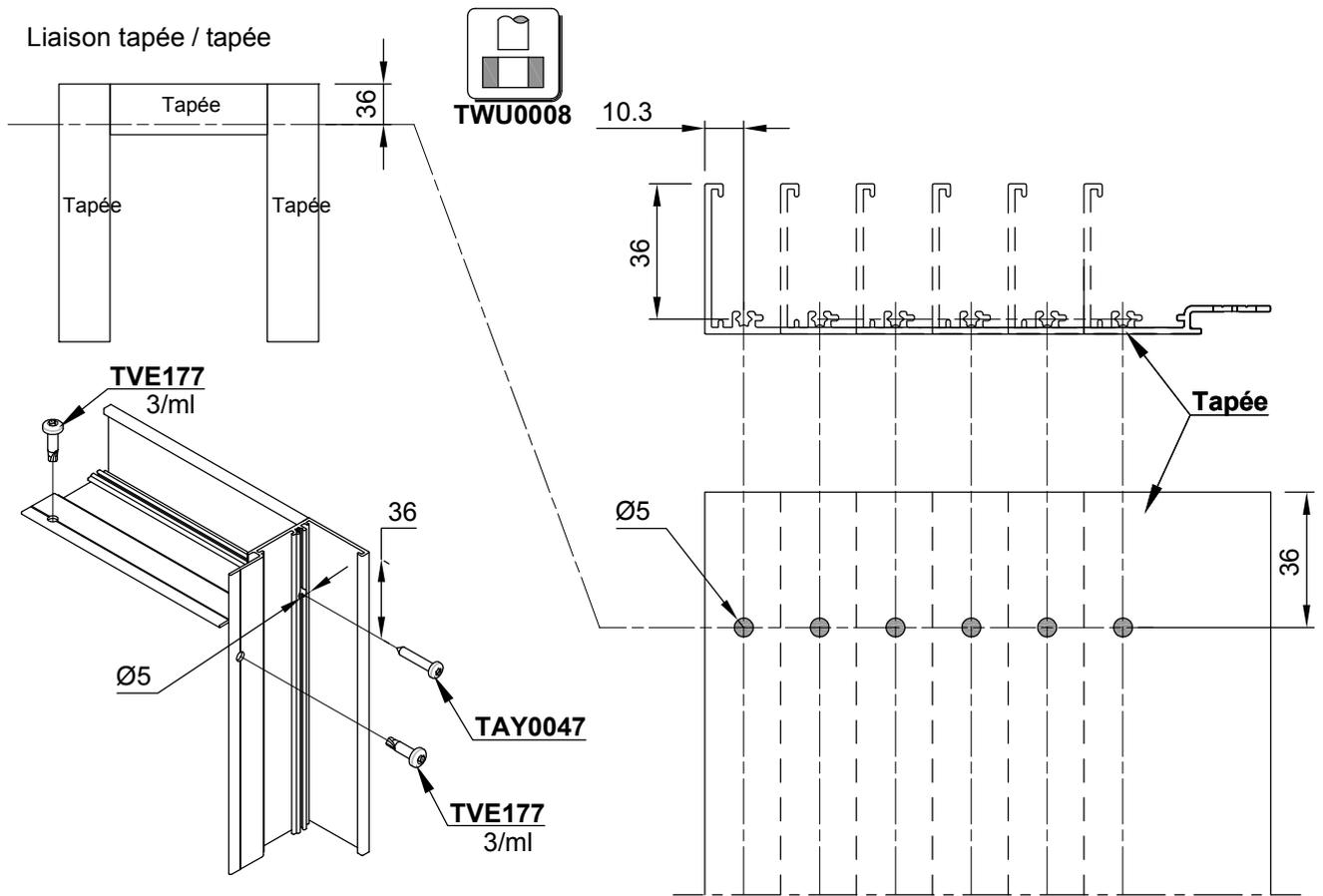
Rajouter une cale au droit des vis de sécurité **T770074**



- Vis **T770074** sur petit dormant **T226500** en quinconce avec pièce **TPY3643** et au droit des paumelles

- Vis 70mm Ø4.8 autoforeuse (NO TECHNAL) sur grand dormant **T226502** utilisable en ouverture extérieure uniquement

Usinages et montage des tapées



Outils

TEK7037



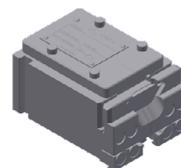
Porte cassette pour presse 2700

TFY7000



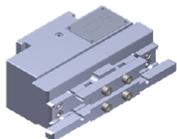
Cassette poinçon rénovation

TFY7009



Cassette drainage dormant

TFY7010



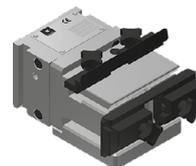
Cassette goupilles dormant BTC

TPH7003



Plaque à copier pour portes

TPY7007



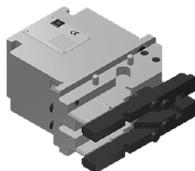
Cassette drainage seuils

TPY7008



Gabarit drainage seuil

TPY7009



Cassette poinçonnage ouvrant

TPY7010



Gabarit de perçage paumelle 2 lames

TPY7011



Gabarit de perçage paumelle 3 lames

TW110



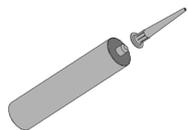
MS polymère

TW118



Elastomère translucide

TW150



Mastic base caoutchouc

TW200



Colle cyanoacrylate

TW201



Colle bicomposants alu/alu

TWU0004



Vérin sécurisé

TWU0005



Porte cassette

TWU0008



Cassette usinage

TWU0009



Cassette goupille dormant

TWU0020



Bloc outil drainage caché

TWZ0005

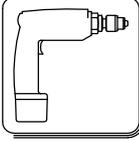
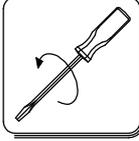
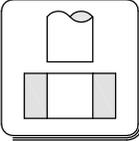
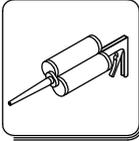
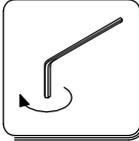
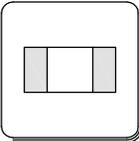
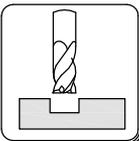
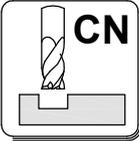
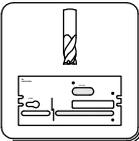
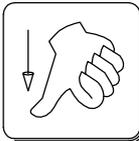
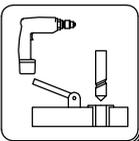
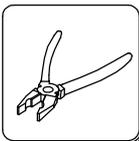


Roulette pour joint

Abréviations

APD	= Anti-pince doigts
BO	= Oscillo battant (Soufflet/Française)
BTC	= Bavette Tapée Couvre joint
CC	= Chant clippable
DEP	= Droite En Poussant
EPDM	= Ethylène Propylène Diène Monomère
FP	= Ferme porte
FPI	= Ferme Porte Intégré
GEP	= Gauche En Poussant
H	= Hauteur (H1, H2...)
Hcyl	= Hauteur cylindre
Hf	= Hauteur feuillure
ho	= Hauteur ouvrant
Hp	= Hauteur poignée ouvrant (positionner à partir du bas de l'ouvrant)
Hp sol	= Hauteur poignée / sol
Hv	= Hauteur vantail
HI	= Hauteur verrou
Hv1 / Hv2	= Hauteur traverse
L	= Largeur (L1, L2 ...)
Lf	= Largeur feuillure
Lv	= Largeur vantail (Lv1, Lv2 ...)
OF	= Ouvrant française
OB	= Oscillo battant (Française/Soufflet)
OA	= Ouvrant version Apparent
OM	= Ouvrant version Minimal
PDA	= Porte Double Action
PF	= Porte-fenêtre
PMR	= Personne à mobilité réduite
PSA	= Porte Simple Action
RES	= Résidentiel
SAGP	= Simple Action Gauche en Poussant
SADP	= Simple Action Droite en Poussant
SF	= Vantail Semi-Fixe
SFP	= Semi-Fixe percussion
T1, T2, T3 ...	= Tige de crémone
Vtl / Vtx	= Vantail / Vantaux
VS	= Vantail de Service
VV	= Va et Vient

Symboles

Symboles	Désignation	Symboles	Désignation	Symboles	Désignation
	Remarque importante Attention		Percer		Visser
	Poinçonner		Injecter colle Injecter colle bi-composante		Clé (allen, torx, ...)
	Usiner		Etancher Produit d'étanchéité compatible EPDM		Taper
	Fraiser		Colle		Chasse goupille
	Usinage par commande numérique		Outil de découpe		Pince à écrous aveugles
	Plaque à copier		Pince coupante		Assemblage uniquement manuel
	Gabarit de perçage		Pince à déformer		Type empreintes et dimensions
	Outils		Repère visuel		



COPYRIGHT © - Février 2023 - Document n° DOC-0001186155-Rev.B

L'ensemble du contenu de cette documentation, y compris les articles, les illustrations, les captures d'écran, les graphismes, les logos, les téléchargements et autres fichiers, sont la propriété exclusive de Hydro Building Systems et sont protégées par les lois françaises et internationales sur le Droit d'Auteur ou Copyright ainsi que par les lois françaises et internationales sur la Propriété Intellectuelle. Toute reproduction ou copie sur quelque support que ce soit sans le consentement de son auteur ou de ses ayants cause est illicite et constitue une contrefaçon sanctionnée par les juridictions civiles et pénales.



By  Hydro